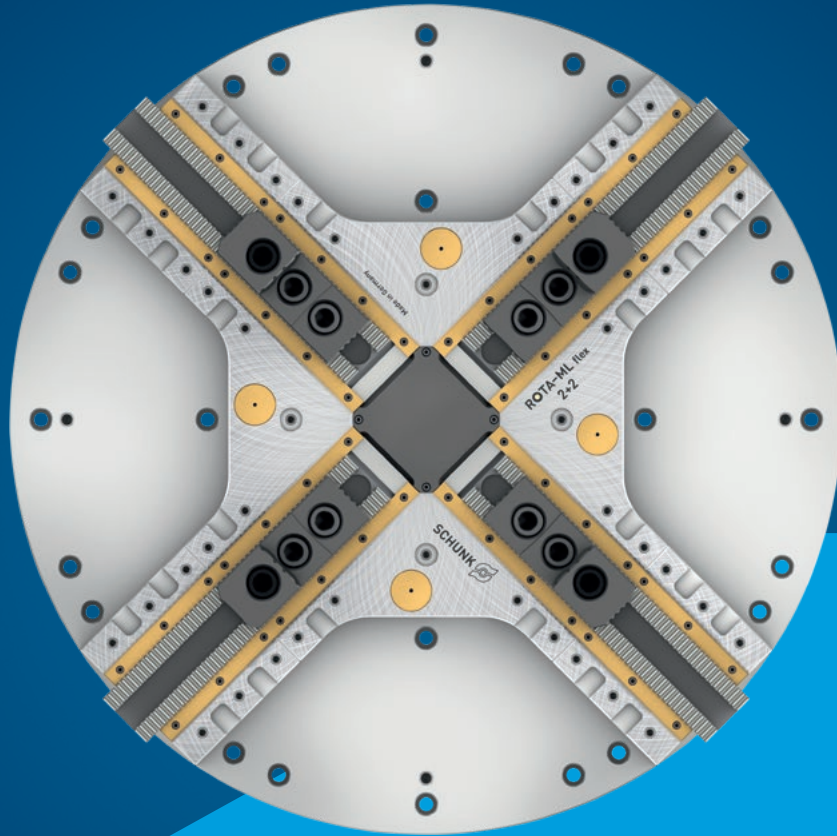


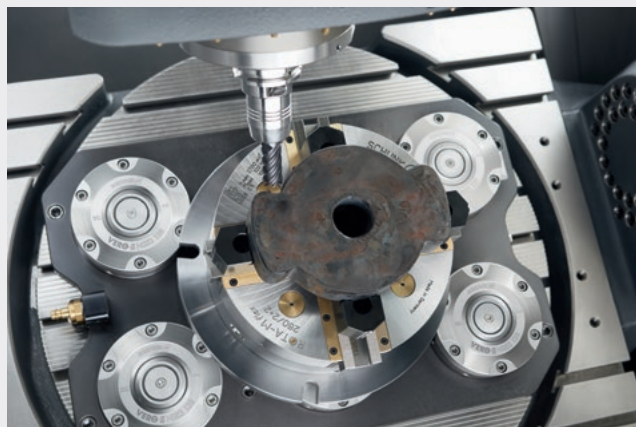


ROTA-ML_{flex} 2+2

**Uniwersalny uchwyt tokarski
ręczny do wszelkich zadań
mocowania na tokarkach i
frezarkach**

Centryczna kompensacja mocowania detalu o dowolnej geometrii

Mocowanie detali okrągłych, sześciennych i o nieokreślonych kształtach – dla ROTA-ML flex 2+2. Dzięki opatentowanej koncepcji napędu z połączonymi parami szczęk przedmiot obrabiany o dowolnej geometrii można zamocować centrycznie i bez przeddefinowania. Uchwyty te są stosowane w szczególności w rozwiązaniach magazynowych i na frezarkach/tokarkach, ale można je również stosować na tokarkach. Masa dużych uchwytów o średnicy $\varnothing$ 500 mm lub większej została zmniejszona nawet o 40% w porównaniu z poprzednią wersją, dzięki czemu można załadować przedmiot obrabiany o jeszcze większym ciężarze.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

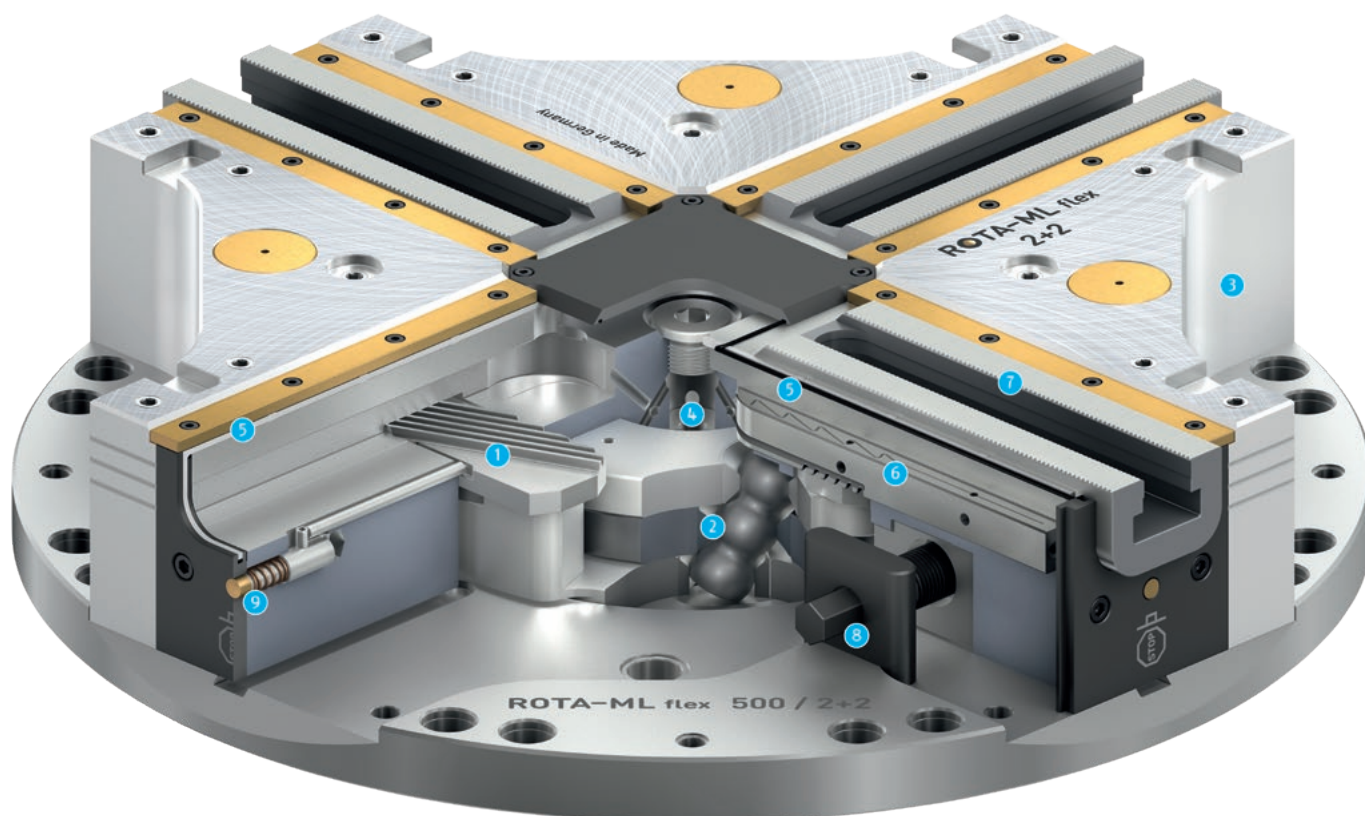
- + Uszczelniony ręczny uchwyt tokarski**
Znacznie dłuższe okresy między czynnościami konserwacyjnymi
- + Opatentowana koncepcja napędu**
Niezależny montaż par szczęk z późniejszym centrycznie wyrównanym mocowaniem przedmiotu obrabianego
- + Elastyczny system mocujący**
Do mocowania przedmiotów okrągłych, sześciennych i o nietypowej geometrii
- + Mechanizm kompensacyjny**
Umożliwia centryczne mocowanie przedmiotu obrabianego o dowolnej geometrii
- + Zoptymalizowane wysokości i masy uchwytów do nowych wersji ROTA-ML flex 2+2 od $\varnothing$ 500 mm**
Dla maksymalnego dodatkowego obciążenia ciężarem detalu
- + Wysoki stopień wydajności systemu uzębionej listwy klinowej**
Niezawodny proces mocowania dzięki dużym siłom zaciskowym
- + Układ smarowania z cyrkulacją smaru**
Zapewnia ciągłe dostarczanie smaru przy stałych siłach mocowania
- + Wizualne zwolnienie zacisku**
Jako wskaźnik zakresu, w którym można zapewnić bezpieczne mocowanie
- + Wszystkie boki elementów pracujących są hartowane i szlifowane**
Długi okres trwałości użytkowej

Dane techniczne

Opis	Maks. prędkość obrotowa [min ⁻¹]	Maks. siła mocowania [kN]	Maks. moment obrotowy [Nm]	Skok/szczęka [mm]	Skok kompensacyjny/ uszczeka kompensacyjna [mm]
ROTA-M flex 2+2 260	2700	100	120	9.5	5.1
ROTA-M flex 2+2 315	2200	100	120	9.5	5.1
ROTA-M flex 2+2 400	1500	150	200	14.5	7.9
ROTA-M flex 2+2 500	1500	180	210	17.3	12
ROTA-ML flex 2+2 500	1500	180	210	17.3	12
ROTA-ML flex 2+2 630	1300	180	210	17.3	12
ROTA-ML flex 2+2 800	1100	180	210	17.3	12
ROTA-ML flex 2+2 1000	850	180	210	17.3	12
ROTA-ML flex 2+2 1200	750	180	210	17.3	12

Funkcja ROTA-ML flex 2+2

Opatentowany system pierścieni napędowych przenosi ruch obrotowy gwintowanego wrzeciona na szczęki. Przeciwnie parę szczęk stykają się z przedmiotem obrabianym jedna po drugiej i wyśrodkowują go w odpowiedniej płaszczyźnie. Przedmiot obrabiany jest następnie równomiernie mocowany z pełną siłą mocującą.



- 1 System uruchamiania uzębionej listwy klinowej**
Zapewnia dużą dokładność ruchu obrotowego
- 2 Opatentowana koncepcja napędu**
Jako podstawa centrycznie kompensowanego mocowania detalu
- 3 Hartowany i bardzo sztywny korpus główny**
Dlatego rozwiązanie to zapewnia większą żywotność przy zachowaniu najwyższej precyzji. Nawet przy maksymalnej sile mocowania
- 4 Centralny układ smarowania ze zbiornikiem smaru**
Zapewnia wystarczającą ilość smaru podczas obróbki. Uruchamianie oraz siła odśrodkowa podczas obróbki zapewniają również cyrkulację smaru w uchwycie.
- 5 Uszczelnienie uchwytu tokarskiego**
Obejmuje uszczelkę i o-ringi w celu zapewnienia naprężenia wstępnego
- 6 Długie prowadnice szczęki**
Optymalne wsparcie przy mocowaniu średnicy wewnętrznej i zewnętrznej
- 7 Standardowe złącze szczęk**
Do pracy przy użyciu standardowych szczęk nasadowych firmy SCHUNK
- 8 Wzbudzenie poprzez przyłącze sześciokątne**
Zapewnia to łatwość obsługi
- 9 Kołek wskaźnikowy**
Do monitorowania pozycji szczęki poprzez ruch pierścienia napędowego

Kompensacyjne mocowanie detalu

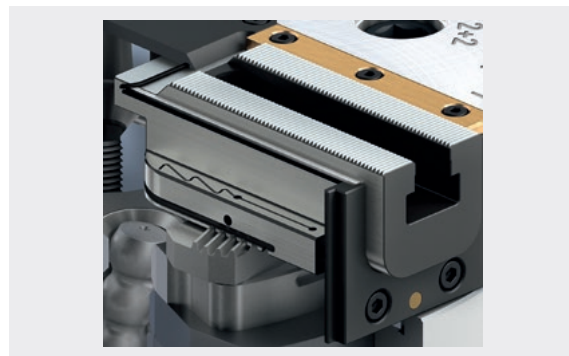
Dzięki innowacyjnej koncepcji napędu okrągłe, sześciennie i nieforemne detale mogą być mocowane kompensacyjnie. Przeciwległe szczęki są zawsze połączone ze sobą za pomocą pierścienia napędowego. Mechanizm wahadłowy zapobiega nadmiernej kompensacji.

- ❶ Pierwsza para szczęk
- ❷ Druga para szczęk



Uszczelniony ręczny uchwyt tokarski

System uszczelnień składający się z wstępnie naprężonej uszczelki i o-ringów zapobiega wypłukiwaniu smaru podczas obróbki oraz wnikaniu brudu lub wiórów. Oznacza to, że części odlewane lub kute mogą być również obrabiane bez wahania.



Wizualne zwolnienie zacisku

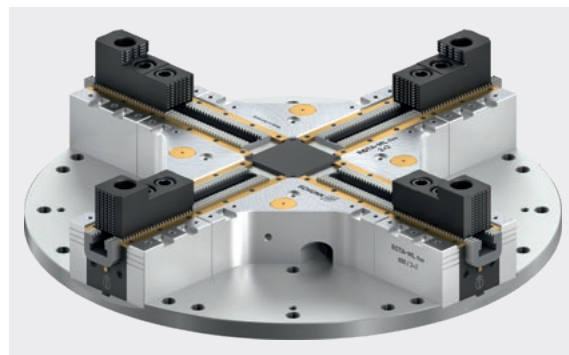
Aby zapewnić bezpieczną pracę, kołek wskaźnikowy pokazuje, kiedy mechanizm uchwytu znajduje się blisko pozycji końcowej. Gdy kołek wskaźnikowy przesunie się na zewnątrz, detal przestaje być prawidłowo zamocowany i nie można rozpoczynać obróbki.

- ❶ Kołek wskaźnikowy



Wersja stacjonarna

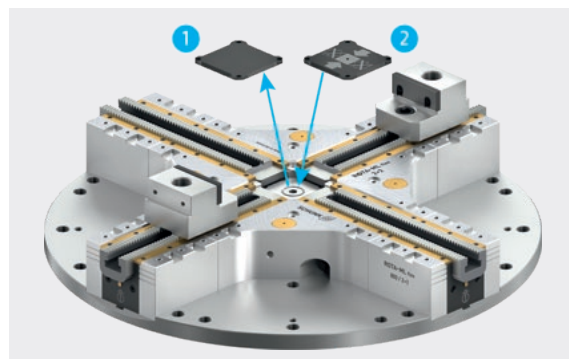
Od rozmiaru $\varnothing 500$ uchwyt ROTA-ML flex 2+2 ma monolityczną konstrukcję o mocno obniżonej wadze i jest jeszcze bardziej płaski. W rezultacie możliwe jest uzyskanie wagi nawet o 60% mniejszej w porównaniu z konwencjonalnymi uchwytami tego samego rozmiaru.



Mocowanie 2-szczękowe

ROTA-ML flex 2+2 można przekształcić z 4-szczękowego uchwytu w 2-szczękowy za pomocą jednej prostej regulacji. Wystarczy wymienić osłonę centralnego zamka.

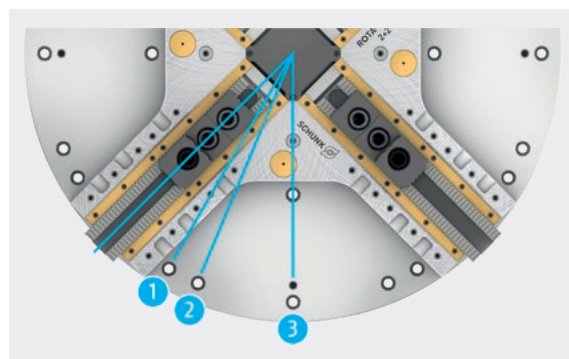
- ❶ **Zamykana pokrywa bez ogranicznika**
Obie pary szczęk można swobodnie przemieszczać
- ❷ **Zamykana pokrywa z ogranicznikiem**
Jedna para szczęk jest zablokowana, druga zaciska się centrycznie



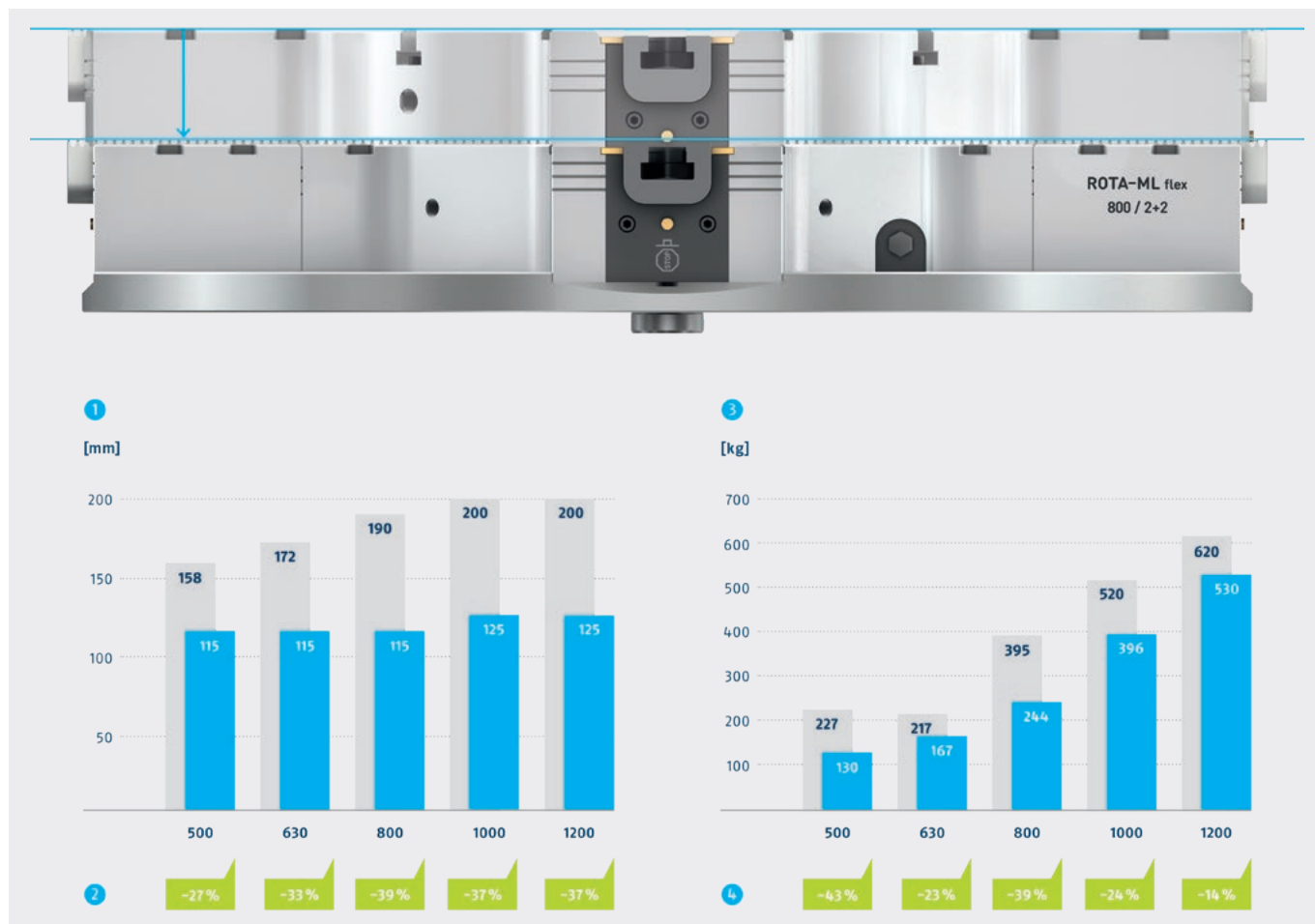
Wszechstronne możliwości montażu

Dzięki nowemu ROTA-ML flex 2+2 w płytę bazową zostały wbudowane dodatkowe opcje montażu. Oznacza to, że uchwyty tokarskie można stosować jeszcze bardziej elastycznie na stołach maszynowych poszczególnych producentów obrabiarek.

- ❶ **Wpust gwiazdowy 22,5°**
Do 16 promieniowych rowków teowych
- ❷ **Wpust gwiazdowy 30°**
Do 12 promieniowych rowków teowych
- ❸ **Wpust gwiazdowy 45°**
Do 8 promieniowych rowków teowych



Znaczna redukcja masy uchwytów ROTA-ML flex 2+2 nowej generacji



Wersje uchwytu ROTA-ML flex 2+2 o dużych rozmiarach od $\varnothing$ 500 mm przeszły całkowitą modernizację. Główny nacisk położono na zmniejszenie całkowitej wysokości i związaną z tym redukcję masy uchwytu. Dzięki modyfikacjom konstrukcyjnym znacznie zmniejszono wysokość uchwytu, a masa jest mniejsza aż o 40% w porównaniu z poprzednią wersją. Oznacza to, że można teraz obrabiać także większe i cięższe detale. Innym pozytywnym efektem ubocznym obniżenia masy jest to, że dzięki mniejszej masie możliwe są teraz większe prędkości stołu.

1 Porównanie wysokości

oś x = rozmiar uchwytu
oś y = wysokość uchwytu

2 Oszczędność

Wysokość uchwytu – stara i nowa generacja

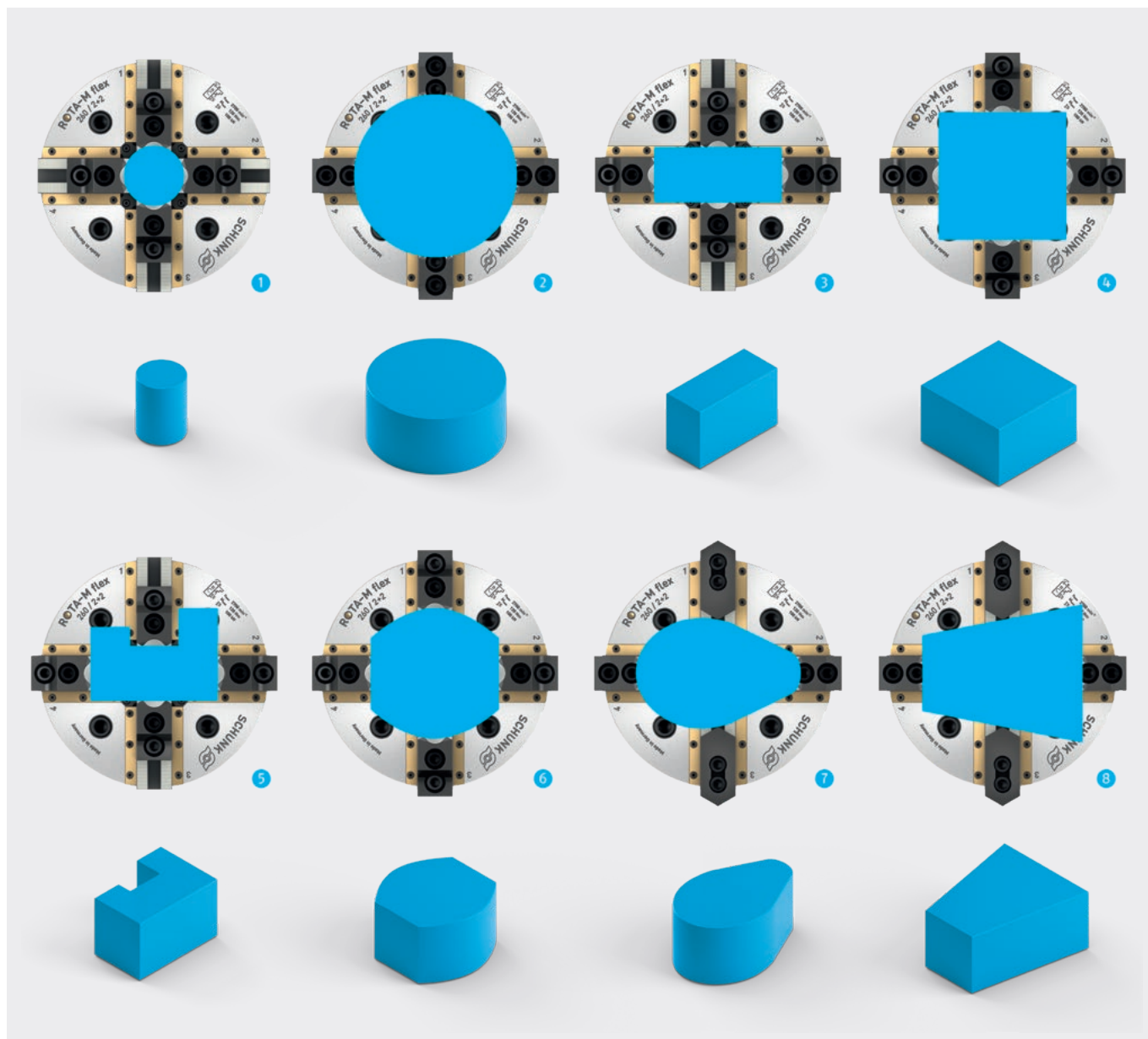
3 Porównanie masy

oś x = rozmiar uchwytu
oś y = masa uchwytu

4 Oszczędność

Masa uchwytu – stara i nowa generacja

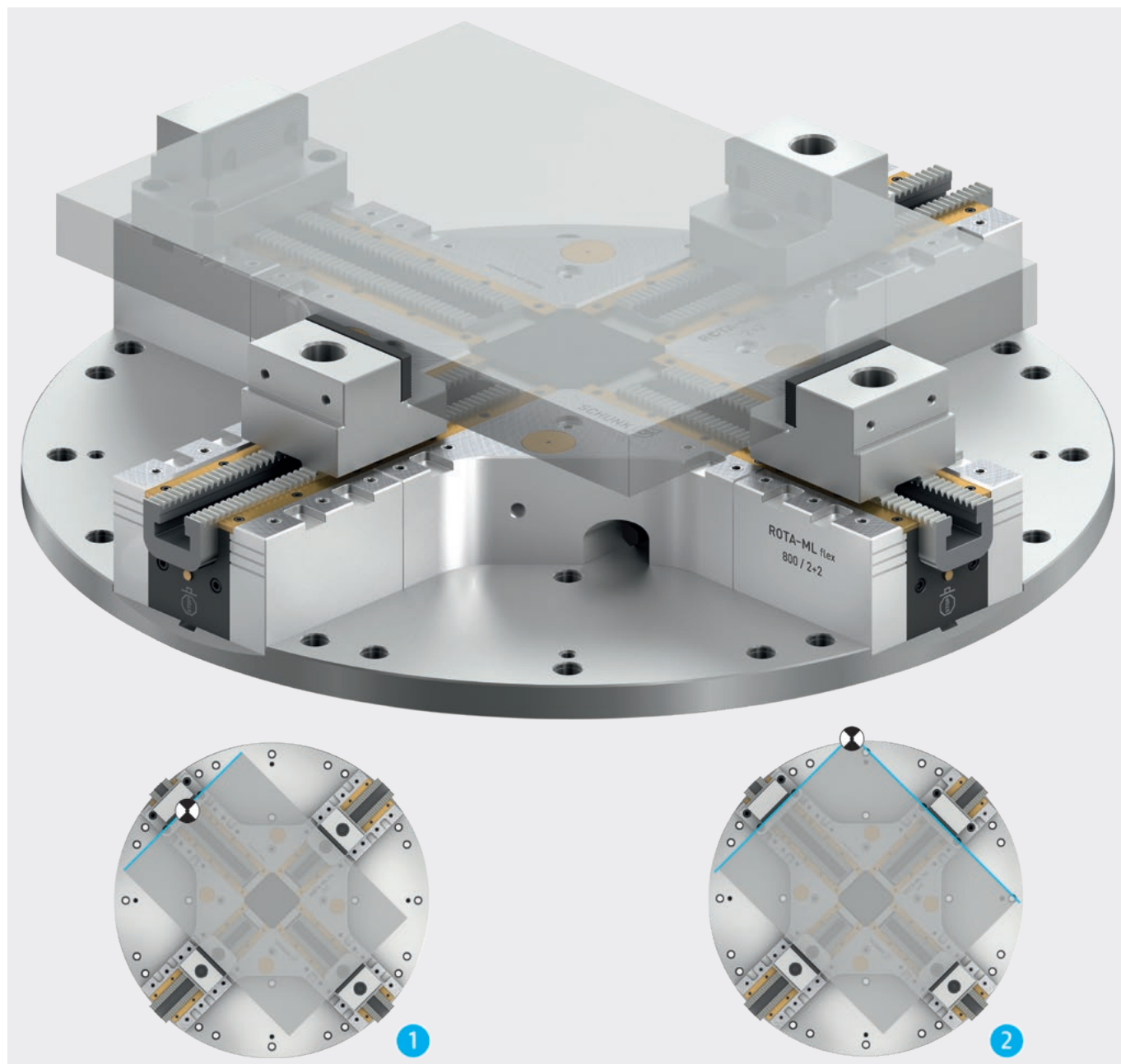
Najwyższa elastyczność



ROTA-ML flex 2+2 imponuje wysokim stopniem elastyczności. W przypadku tego centrycznie kompensowanego ręcznego uchwytu tokarskiego praktycznie nie ma przedmiotu obrabianego, którego nie można zamocować za pomocą tego urządzenia. Dzięki doborowi odpowiednich górnych szczęk można mocować okrągłe, sześciennie i różnorodne nieforemne detale.

- 1 Małe przedmioty obrabiane
- 2 Duże przedmioty obrabiane
- 3 Prostokątne detale
- 4 Kwadratowe detale
- 5 Części o dowolnym kształcie
- 6 Półkoliste i kątowe detale
- 7 Krzywki
- 8 Pochylone elementy

Mocowanie konsoli



Jeśli zamiast centrycznego mocowania kompensacyjnego wymagany jest jeden lub dwa stałe punkty zerowe na centrach frezarskich/tokarskich, ROTA-ML flex 2+2 można przekształcić za pomocą specjalnych szczęk w „imadło zaciskowe ze szczęką stałą”. Dzięki rowkom w powierzchni czołowej uchwyty, szczęki stałe mogą być połączone z uchwytem. Dzięki temu uzyskuje się zdefiniowany, powtarzalny punkt zerowy, co jest szczególnie ważne przy precyzyjnej obróbce OP20.

1 Mocowanie ze szczęką stałą

Detal jest mocowany na nieruchomej szczęce. W rezultacie ta jedna szczeka tworzy precyzyjny punkt zerowy na płaszczyźnie.

Uwaga: Przy takim ustawieniu siła mocowania jest mniejsza o 25% w porównaniu z maksymalną siłą mocowania określoną dla uchwyty.

2 Mocowanie z dwiema szczękami stałymi

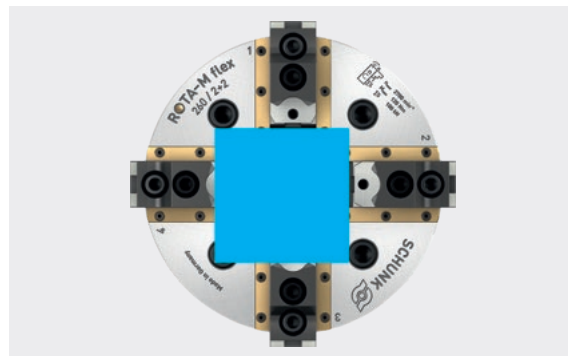
Detal jest mocowany na dwóch nieruchomych szczękach. Dwa stałe ograniczniki tworzą precyzyjny punkt zerowy na przecięciu dwóch linii zatrzymania. Przy takim ustawieniu zachowana jest maksymalna siła mocowania uchwyty.

ⓘ Uwaga: Ograniczniki stałe nie są przeznaczone do użytku w warunkach obrotowych!

Funkcja: Kompensacyjne mocowanie detalu

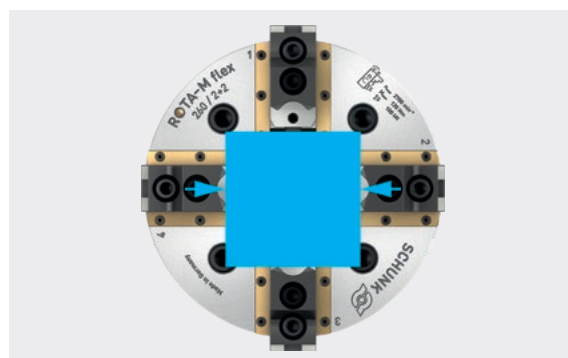
Krok 1: Włóż obrabiany przedmiot

Części okrągłe, sześciennie lub o nieukształtowanym kształcie można wkładać w stanie otwartym.



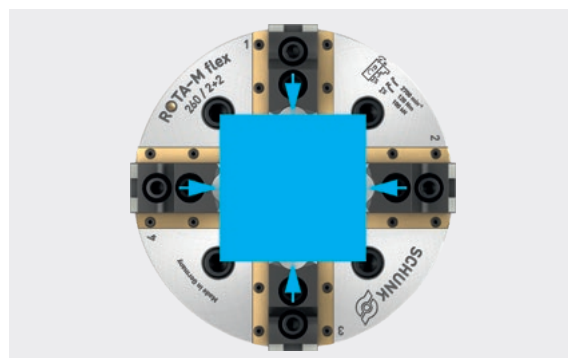
Krok 2: Zainstaluj pierwszą parę szczęk

Po naciśnięciu ręcznego uchwyty tokarskiego pierwsza para szczęk styka się z obrabianym przedmiotem. Przedmiot obrabiany jest teraz wyśrodkowany w tej płaszczyźnie.



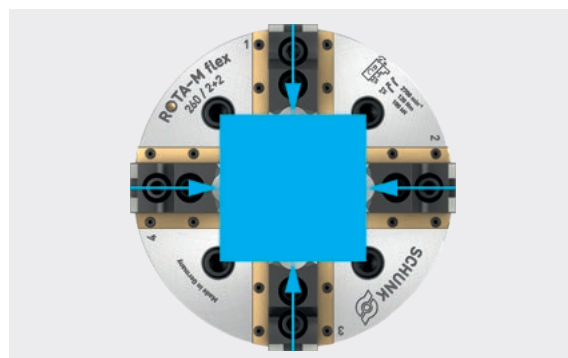
Krok 3: Zainstaluj drugą parę szczęk

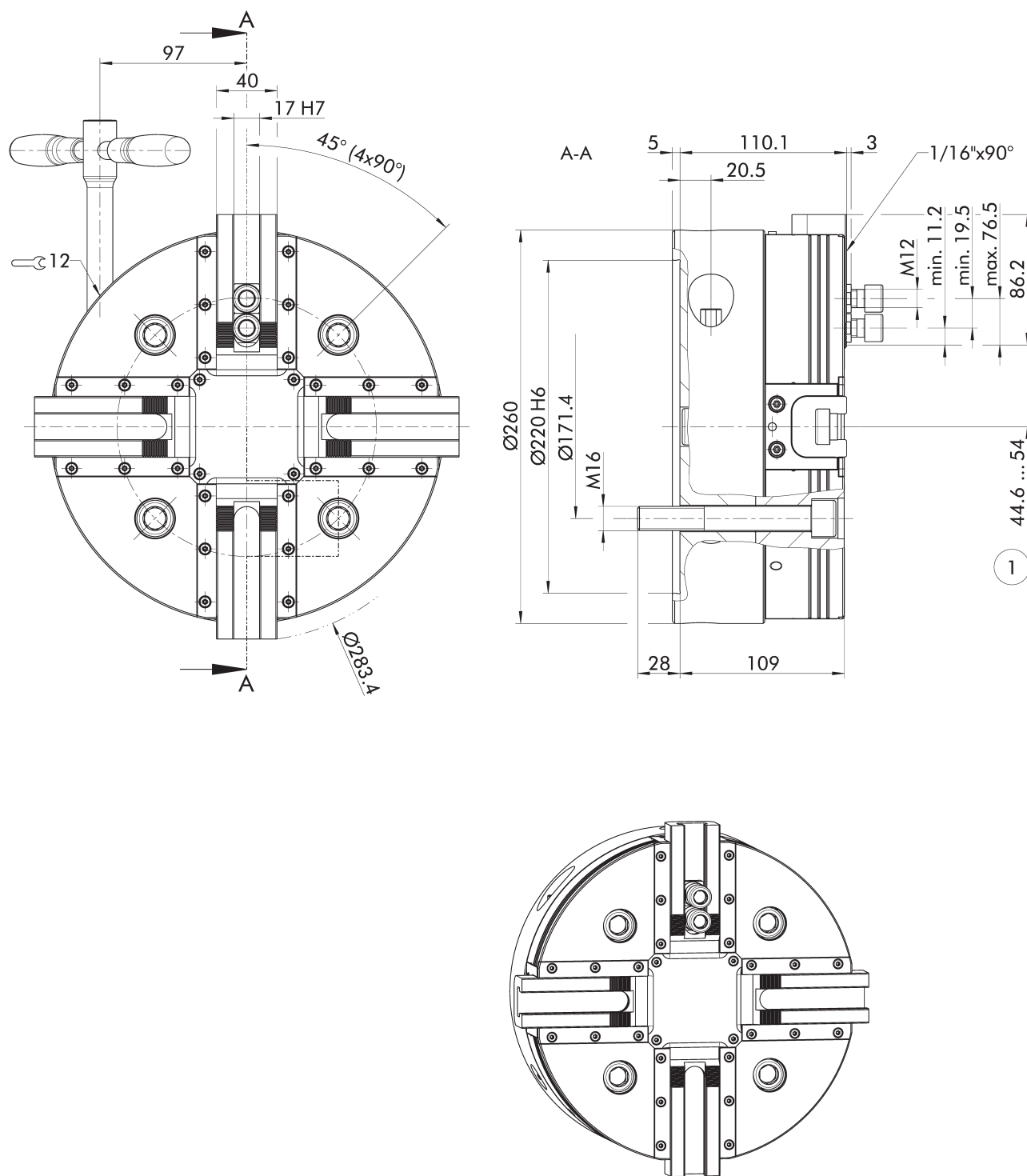
Podczas dalszej aktywacji druga para szczęk również styka się z obrabianym przedmiotem i przesuwa go w tej płaszczyźnie do środka.



Krok 4: Zaciśnij obrabiany przedmiot

Jeżeli obie pary szczęk stykają się z obrabianym przedmiotem, obrabiany przedmiot jest zaciskany równomiernie i centralnie z pełną siłą zacisku (zależną od momentu obrotowego).





Uchwyt zaciskowy wału wyciągnięty w pozycji otwartej.
Podlega zmianom technicznym/

① Odległość od środka pierwszego zęba

Dane techniczne

Typ wrzeciona	Wielkość wrzeciona	Nr id.	Zazębienie	Maks. prędkość obrotowa	Maks. siła mocowania	Maks. moment obrotowy	Skok/szczęka	Skok kompensacyjny/szczęka kompensacyjna	Masa
				[min ⁻¹]	[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1389670	1/16" x 90°	2700	100	120	9.5	5.1	41

Zakres dostawy

Uchwyt, nakrętki teowe lub śruby mocujące do szczęk nasadowych, śruby mocujące uchwyt, klucz płaski, śruba oczkowa, instrukcja obsługi; bez szczęk nasadowych, bez pokrywy blokującej

Uwagi

Zastosowania stacjonarne

W przypadku zastosowań stacjonarnych ROTA-M flex 2+2 można wyposażyć w standardowe płyty konsolowe i adaptory (patrz akcesoria).

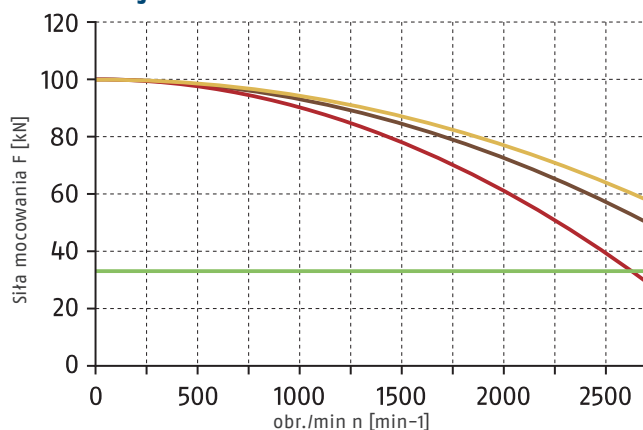
Mocowanie 2-szczękowe

Przy zastosowaniu mocowania dwuszcękowego dodatkowo wymagana jest pokrywa blokująca do zablokowania jednej pary szczęk

Siła mocowania, 2-szczękowe

Przy zmianie na zacisk dwuszcękowy maksymalna siła zacisku ulega zmniejszeniu o połowę przy tym samym momencie obrotowym.

Wykres stosunku siły zacisku do prędkości obrotowej



■ Wymagana minimalna siła mocowania F_{spmin} 33%

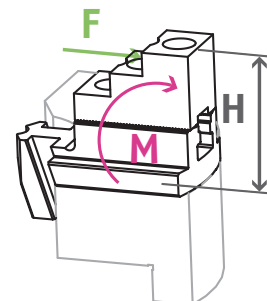
■ SHB 210/4
1.5 kg

■ SWB 200/4
5.6 kg

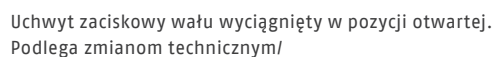
■ SWB-AL 200/4
2 kg



Obciążenie prowadnicy szczęki bazowej



$M_{max} = 1850 \text{ Nm}$



- 12

Dane techniczne

Typ wrzeciona	Wielkość wrzeciona	Nr id.	Zazębienie	Maks. prędkość obrotowa	Maks. siła mocowania	Maks. moment obrotowy	Skok/szczęka	Skok kompensacyjny/szczęka kompensacyjna	Masa
				[min ⁻¹]	[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1400911	1/16" x 90°	2200	100	120	9.5	5.1	63

Zakres dostawy

Uchwyt, nakrętki teowe lub śruby mocujące do szczęk nasadowych, śruby mocujące uchwyt, klucz płaski, śruba oczkowa, instrukcja obsługi; bez szczęk nasadowych, bez pokrywy blokującej

Uwagi

Zastosowania stacjonarne

W przypadku zastosowań stacjonarnych ROTA-M flex 2+2 można wyposażyć w standardowe płyty konsolowe i adaptery (patrz akcesoria).

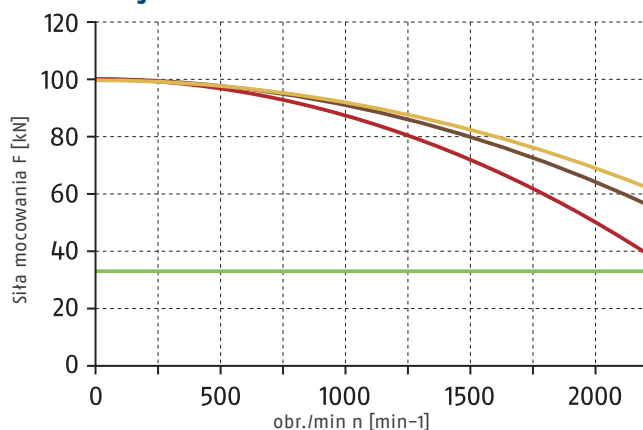
Mocowanie 2-szczękowe

Przy zastosowaniu mocowania dwuszcękowego dodatkowo wymagana jest pokrywa blokująca do zablokowania jednej pary szczęk

Siła mocowania, 2-szczękowe

Przy zmianie na zacisk dwuszcękowy maksymalna siła zacisku ulega zmniejszeniu o połowę przy tym samym momencie obrotowym.

Wykres stosunku siły zacisku do prędkości obrotowej

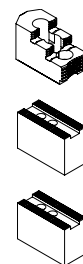


■ Wymagana minimalna siła mocowania F_{spmin} 33%

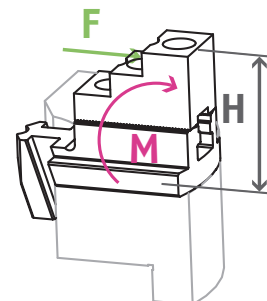
■ SHB 210/4
1.5 kg

■ SWB 200/4
5.6 kg

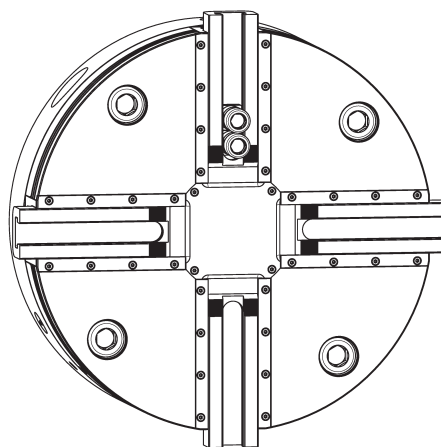
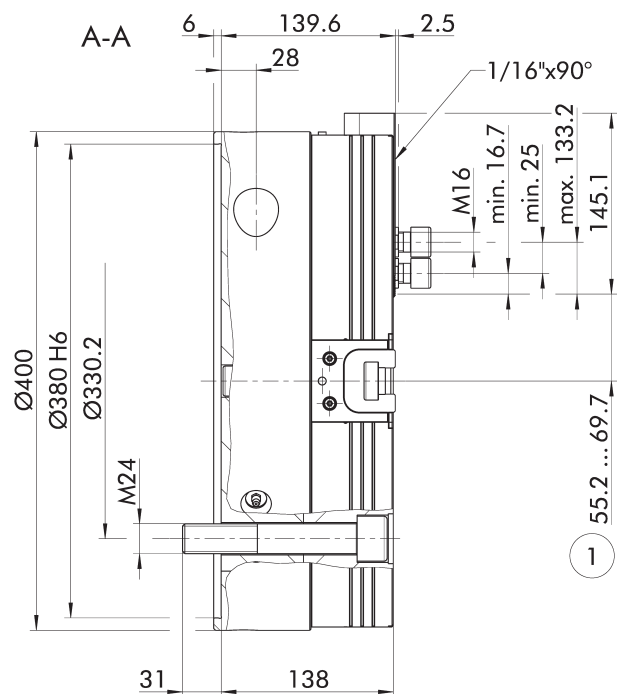
■ SWB-AL 200/4
2 kg



Obciążenie prowadnicy szczęki bazowej



$M_{max} = 1850 \text{ Nm}$



① Odległość od środka pierwszego zęba

Dane techniczne

Typ wrzeciona	Wielkość wrzeciona	Nr id.	Zazębienie	Maks. prędkość obrotowa	Maks. siła mocowania	Maks. moment obrotowy	Skok/szczęka	Skok kompensacyjny/szczęka kompensacyjna	Masa
				[min ⁻¹]	[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	1407684	1/16" x 90°	1500	150	200	14.5	7.9	125

Zakres dostawy

Uchwyt, nakrętki teowe lub śruby mocujące do szczęk nasadowych, śruby mocujące uchwyt, klucz płaski, śruba oczkowa, instrukcja obsługi; bez szczęk nasadowych, bez pokrywy blokującej

Uwagi

Zastosowania stacjonarne

W przypadku zastosowań stacjonarnych ROTA-M flex 2+2 można wyposażać w standardowe płyty konsolowe i adaptery (patrz akcesoria).

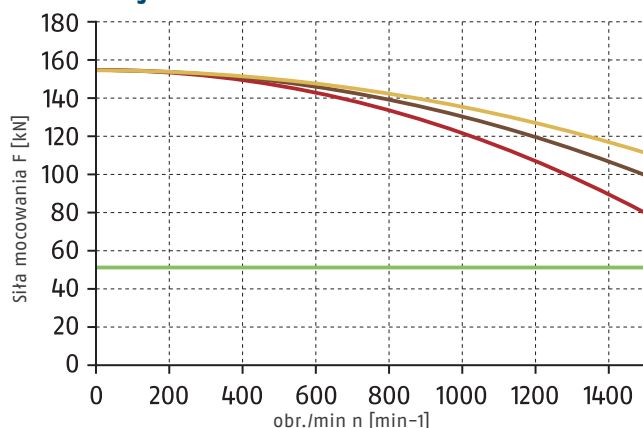
Mocowanie 2-szczękowe

Przy zastosowaniu mocowania dwuszcękowego dodatkowo wymagana jest pokrywa blokująca do zablokowania jednej pary szczęk

Siła mocowania, 2-szczękowe

Przy zmianie na zacisk dwuszcękowy maksymalna siła zacisku ulega zmniejszeniu o połowę przy tym samym momencie obrotowym.

Wykres stosunku siły zacisku do prędkości obrotowej



Wymagana minimalna siła mocowania F_{spmin} 33%

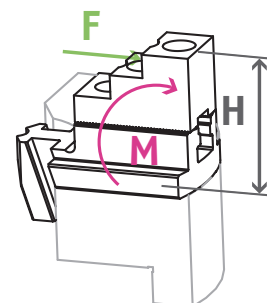
SHB 250/4
4.8 kg

SWB 250/4
12.4 kg

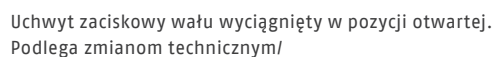
SWB-AL
250/4
4.4 kg



Obciążenie prowadnicy szczęki bazowej



$M_{max} = 3250 \text{ Nm}$



16

Dane techniczne

Typ wrzeciona	Wielkość wrzeciona	Nr id.	Zazębienie	Maks. prędkość obrotowa	Maks. siła mocowania	Maks. moment obrotowy	Skok/szczęka	Skok kompensacyjny/szczęka kompensacyjna	Masa
				[min ⁻¹]	[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	1573344	3/32" x 90°	1500	180	210	17.3	12	135

Zakres dostawy

Uchwyt, nakrętki teowe lub śruby mocujące do szczęk nasadowych, śruby mocujące uchwyt, klucz płaski, śruba oczkowa, instrukcja obsługi; bez szczęk nasadowych, bez pokrywy blokującej

Uwagi

Zastosowania stacjonarne

W przypadku zastosowań stacjonarnych ROTA-M flex 2+2 można wyposażyć w standardowe płyty konsolowe i adaptery (patrz akcesoria).

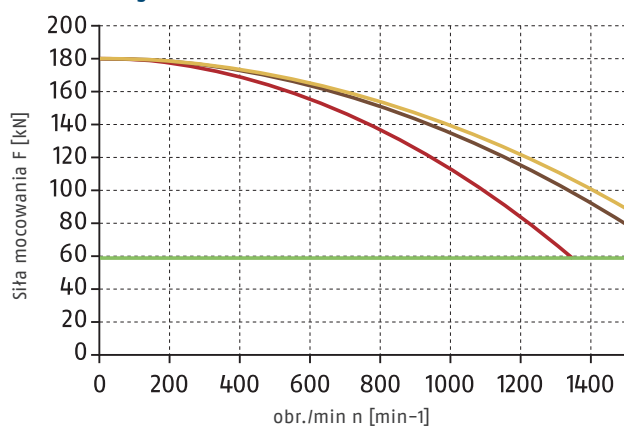
Mocowanie 2-szczękowe

Przy zastosowaniu mocowania dwuszcękowego dodatkowo wymagana jest pokrywa blokująca do zablokowania jednej pary szczęk

Siła mocowania, 2-szczękowe

Przy zmianie na zacisk dwuszcękowy maksymalna siła zacisku ulega zmniejszeniu o połowę przy tym samym momencie obrotowym.

Wykres stosunku siły zacisku do prędkości obrotowej



Wymagana minimalna siła mocowania F_{spmin} 33%

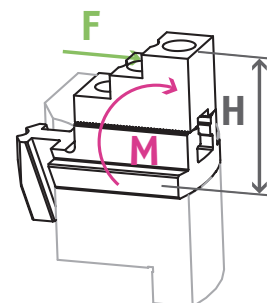
SHB 400/4
10.8 kg

SWB 400/4
21.6 kg

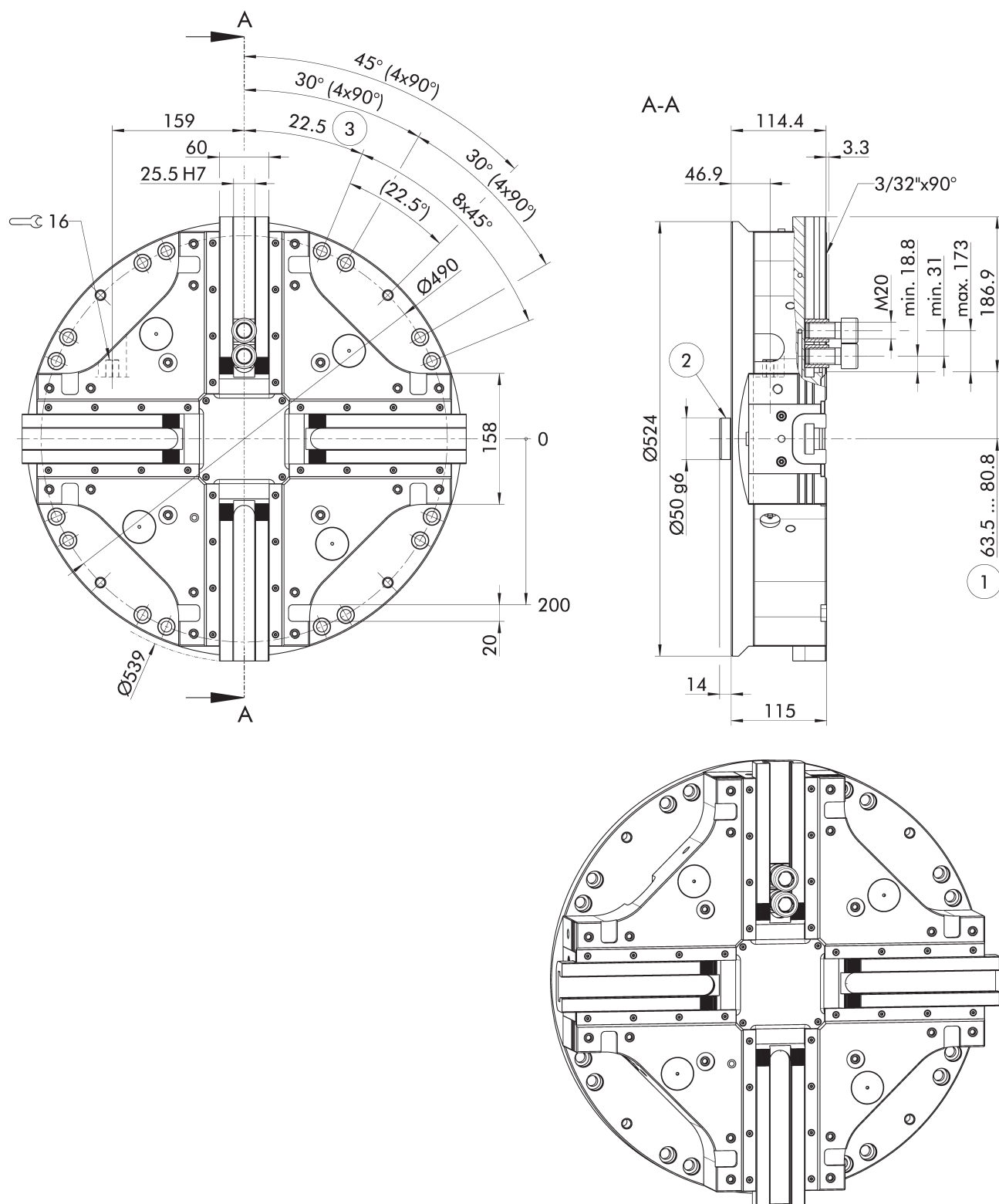
SWB-AL
400/4
8.6 kg



Obciążenie prowadnicy szczęki bazowej



$M_{max} = 4550 \text{ Nm}$



Uchwyt zaciskowy wału wyciągnięty w pozycji otwartej.
Podlega zmianom technicznym/

- ① Odległość od środka pierwszego zęba
- ② Śruba centrująca paletę mocującą
- ③ Uchwyt tokarski do stołów z rowkami gwiazdowymi 22,5° lub 30°

Dane techniczne

Nr id.	Zazębienie	Maks. prędkość obrotowa	Maks. siła mocowania	Maks. moment obrotowy	Skok/szczęka	Skok kompensacyjny/szczęka kompensacyjna	Masa
		[min ⁻¹]	[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[kg]
1583348	3/32" x 90°	1500	180	210	17.3	12	130

Zakres dostawy

Uchwyt, nakrętki teowe lub śruby mocujące do szczęk nasadowych, śruby mocujące uchwyt, klucz płaski, śruba oczkowa, instrukcja obsługi; bez szczęk nasadowych, bez pokryw blokujących

Uwagi

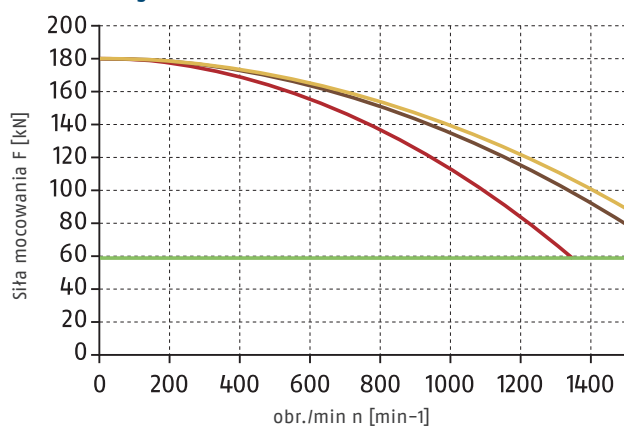
Mocowanie 2-szczękowe

Przy zastosowaniu mocowania dwuszczkowego dodatkowo wymagana jest pokrywa blokująca do zablokowania jednej pary szczęk

Siła mocowania, 2-szczękowe

Przy zmianie na zacisk dwuszczkowy maksymalna siła zacisku ulega zmniejszeniu o połowę przy tym samym momencie obrotowym.

Wykres stosunku siły zacisku do prędkości obrotowej



■ Wymagana minimalna siła mocowania F_{spmin} 33%

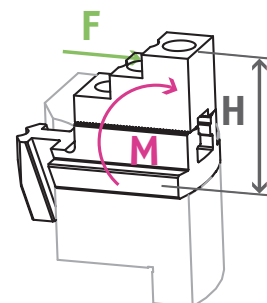
■ SHB 400/4
10.8 kg

■ SWB 400/4
21.6 kg

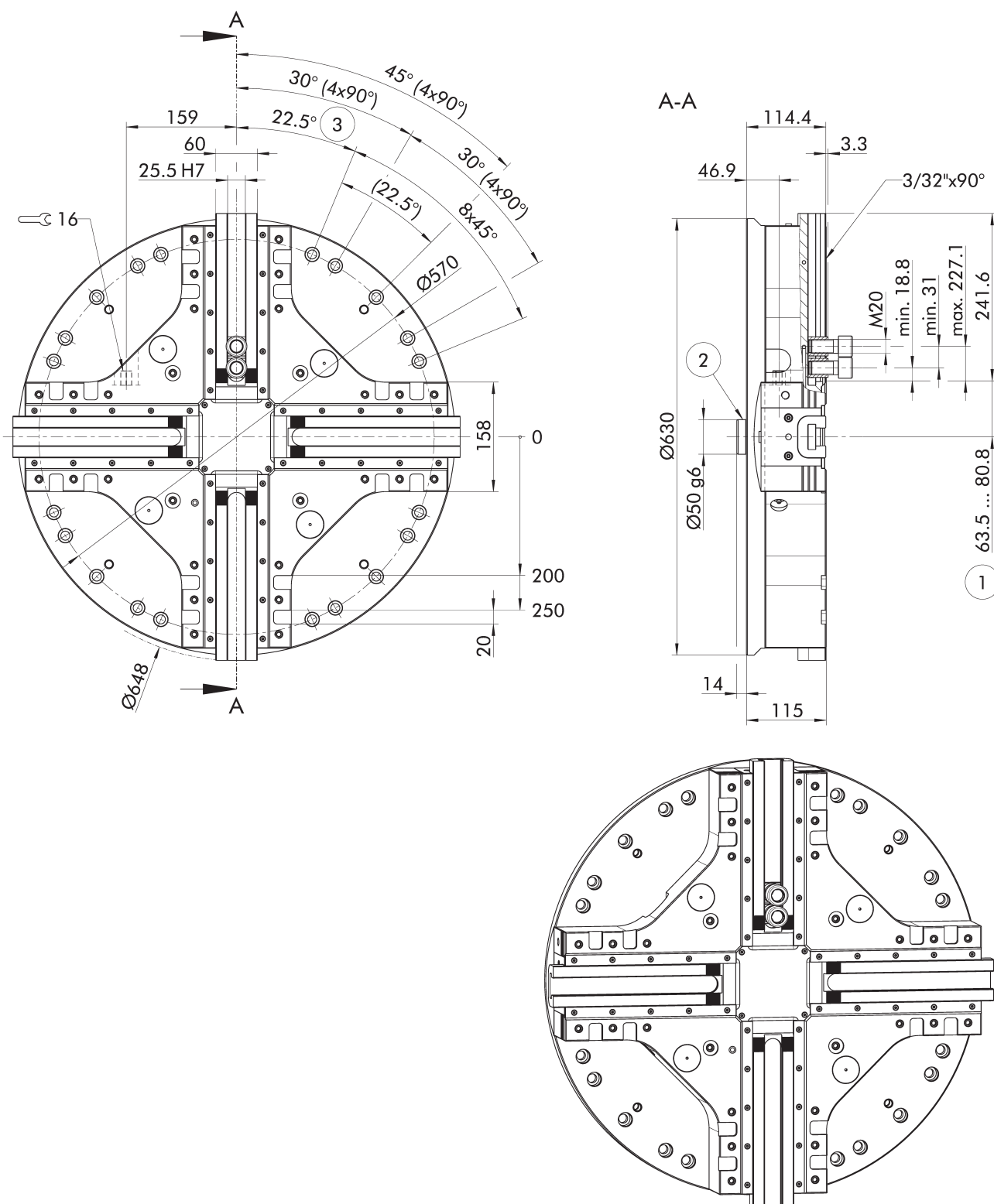
■ SWB-AL 400/4
8.6 kg



Obciążenie prowadnicy szczęki bazowej



$M_{max} = 4550 \text{ Nm}$



Uchwyt zaciskowy wału wyciągnięty w pozycji otwartej.
Podlega zmianom technicznym/

- ① Odległość od środka pierwszego zęba
- ② Śruba centrująca paletę mocującą
- ③ Uchwyt tokarski do stołów z rowkami gwiazdowymi 22,5° lub 30°

Dane techniczne

Nr id.	Zazębienie	Maks. prędkość obrotowa	Maks. siła mocowania	Maks. moment obrotowy	Skok/szczęka	Skok kompensacyjny/szczęka kompensacyjna	Masa
		[min ⁻¹]	[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[kg]
1570299	3/32" x 90°	1300	180	210	17.3	12	167

Zakres dostawy

Uchwyty, sworzeń centrujący, nakrętki teowe, klucze z grzechotką z adapterem, śruba oczkowa, śruby montażowe, nakrętka do rowków teowych, pokrywa zamykająca otwór, instrukcja obsługi; bez górnych szczęk, bez stałych ograniczników detalu, bez pokrywy blokującej

Uwagi

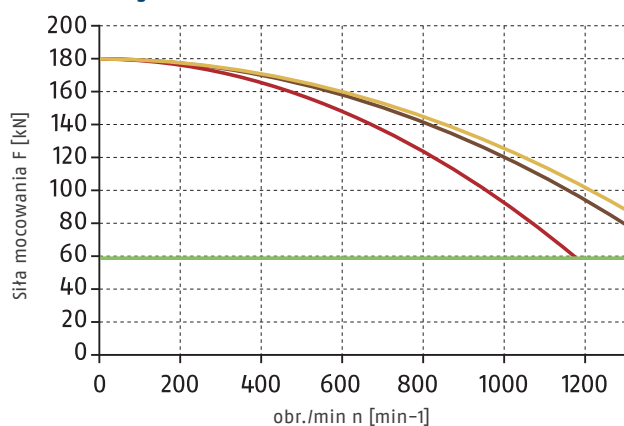
Mocowanie 2-szczękowe

Przy zastosowaniu mocowania dwuszcękowego dodatkowo wymagana jest pokrywa blokująca do zablokowania jednej pary szczęk

Siła mocowania, 2-szczękowe

Przy zmianie na zacisk dwuszcękowy maksymalna siła zacisku ulega zmniejszeniu o połowę przy tym samym momencie obrotowym.

Wykres stosunku siły zacisku do prędkości obrotowej



■ Wymagana minimalna siła mocowania F_{spmin} 33%

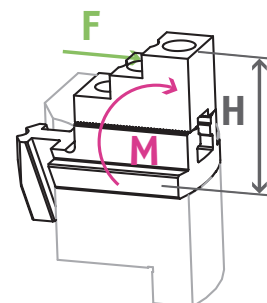
■ SHB 400/4
10.8 kg

■ SWB 400/4
21.6 kg

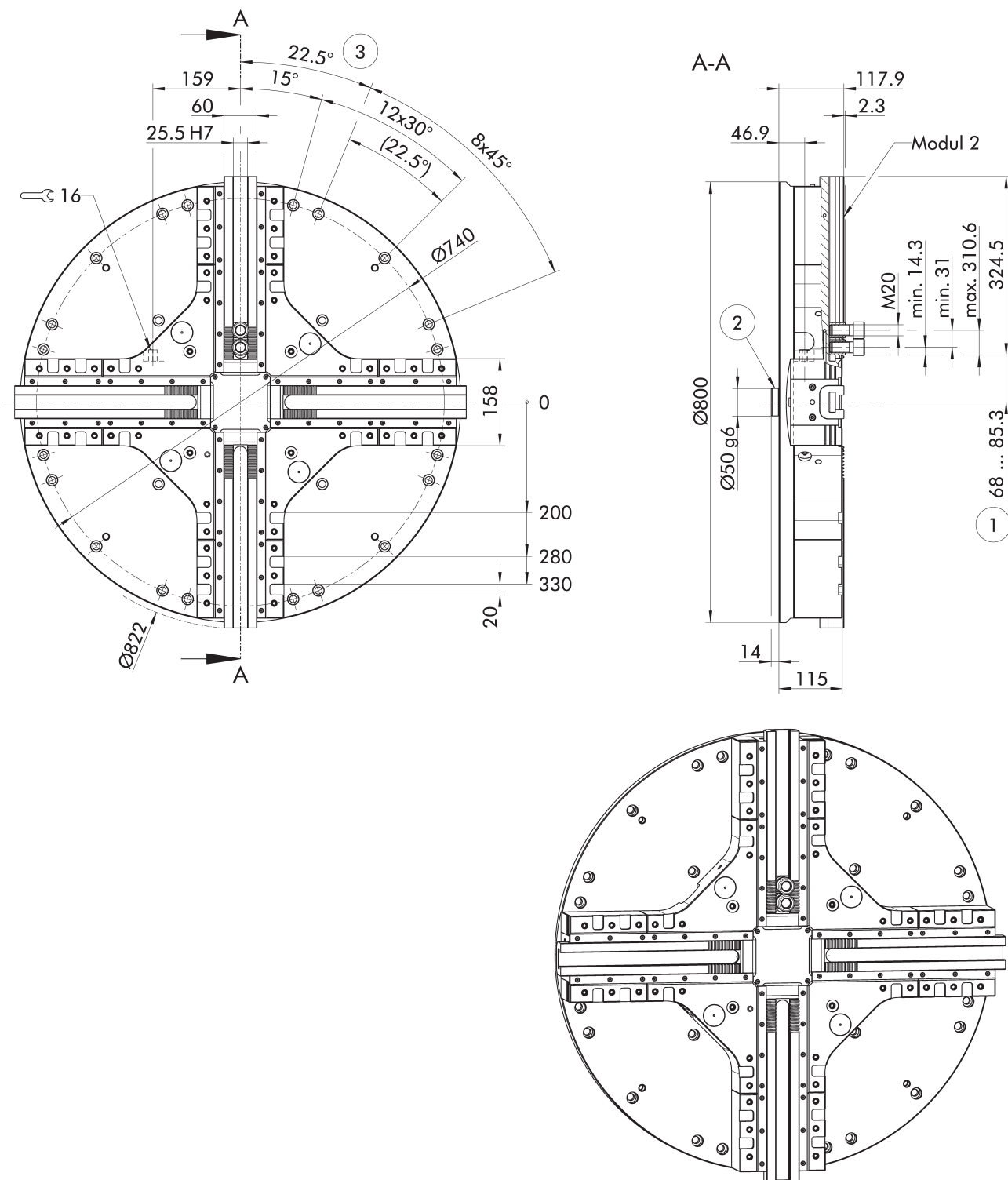
■ SWB-AL 400/4
8.6 kg



Obciążenie prowadnicy szczęki bazowej



$M_{max} = 4550 \text{ Nm}$



Uchwyt zaciskowy wału wyciągnięty w pozycji otwartej.
Podlega zmianom technicznym/

- ① Odległość od środka pierwszego zęba
- ② Śruba centrująca paletę mocującą

- ③ Uchwyt tokarski do stołów z rowkami gwiazdowymi 22,5° lub 30°

Dane techniczne

Nr id.	Zazębienie	Maks. prędkość obrotowa	Maks. siła mocowania	Maks. moment obrotowy	Skok/szczęka	Skok kompensacyjny/szczęka kompensacyjna	Masa
		[min ⁻¹]	[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[kg]
1573345	Moduł 2	1100	180	210	17.3	12	244

Zakres dostawy

Uchwyt, sworzeń centrujący, nakrętki teowe, klucze z grzechotką z adapterem, śruba oczkowa, śruby montażowe, nakrętka do rowków teowych, pokrywa zamykająca otwór, instrukcja obsługi; bez górnych szczęk, bez stałych ograniczników detalu, bez pokrywy blokującej

Uwagi

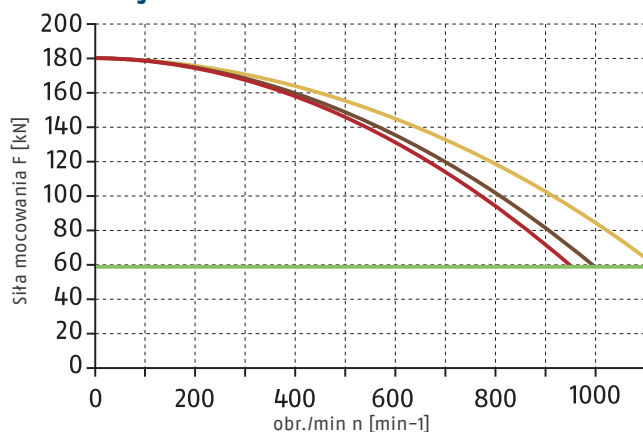
Mocowanie 2-szczękowe

Przy zastosowaniu mocowania dwuszcękowego dodatkowo wymagana jest pokrywa blokująca do zablokowania jednej pary szczęk

Siła mocowania, 2-szczękowe

Przy zmianie na zacisk dwuszcękowy maksymalna siła zacisku ulega zmniejszeniu o połowę przy tym samym momencie obrotowym.

Wykres stosunku siły zacisku do prędkości obrotowej



■ Wymagana minimalna siła mocowania F_{spmin} 33%

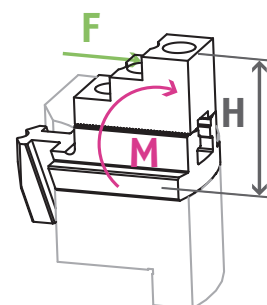
■ SP-HB-M
400-500/4
13.6 kg

■ SWB-M 400/4
21.8 kg

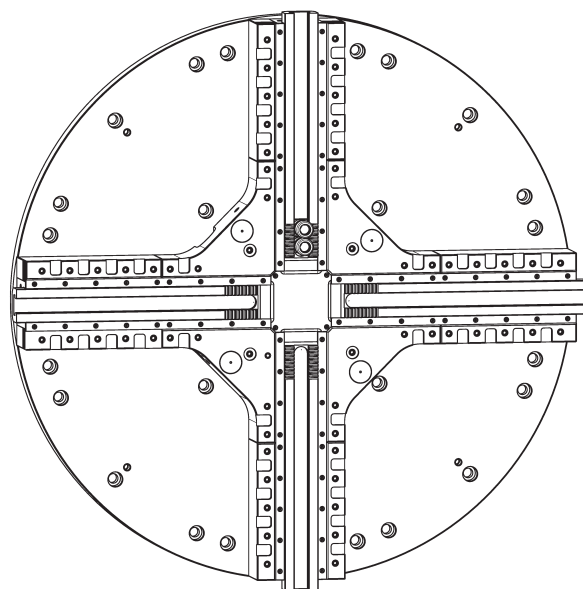
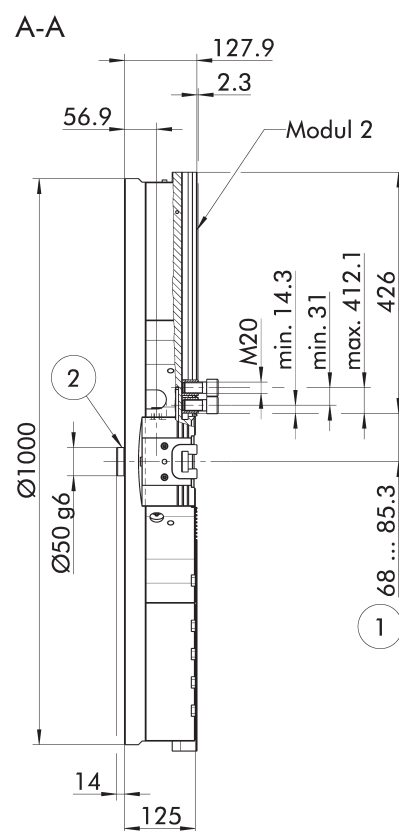
■ SWBL-M
400/4
25.2 kg



Obciążenie prowadnicy szczęki bazowej



$M_{max} = 4750 \text{ Nm}$



- ① Odległość od środka pierwszego zęba
- ② Śruba centrująca paletę mocującą

③ Uchwyt tokarski do stołów z rowkami gwiazdowymi 22,5° lub 30°

Dane techniczne

Nr id.	Zazębienie	Maks. prędkość obrotowa	Maks. siła mocowania	Maks. moment obrotowy	Skok/szczęka	Skok kompensacyjny/szczęka kompensacyjna	Masa
		[min ⁻¹]	[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[kg]
1573346	Moduł 2	850	180	210	17.3	12	396

Zakres dostawy

Uchwyt, sworzeń centrujący, nakrętki teowe, klucze z grzechotką z adapterem, śruba oczkowa, śruby montażowe, nakrętka do rowków teowych, pokrywa zamykająca otwór, instrukcja obsługi; bez górnych szczęk, bez stałych ograniczników detalu, bez pokrywy blokującej

Uwagi

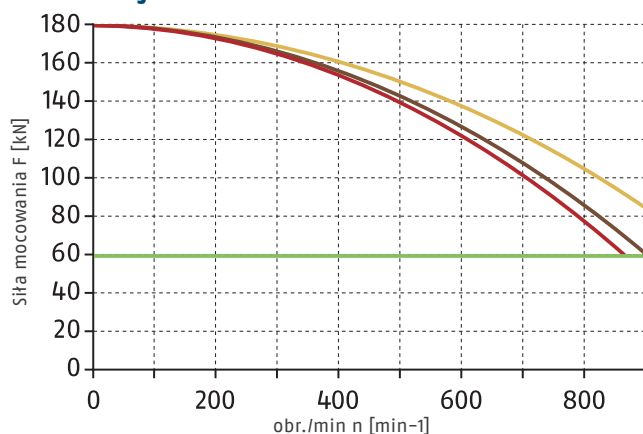
Mocowanie 2-szczękowe

Przy zastosowaniu mocowania dwuszczkowego dodatkowo wymagana jest pokrywa blokująca do zablokowania jednej pary szczęk

Siła mocowania, 2-szczękowe

Przy zmianie na zacisk dwuszczkowy maksymalna siła zacisku ulega zmniejszeniu o połowę przy tym samym momencie obrotowym.

Wykres stosunku siły zacisku do prędkości obrotowej



■ Wymagana minimalna siła mocowania F_{spmin} 33%

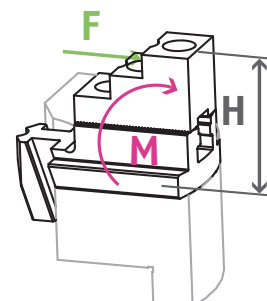
■ SP-HB-M
400-500/4
13.6 kg

■ SWB-M 400/4
21.8 kg

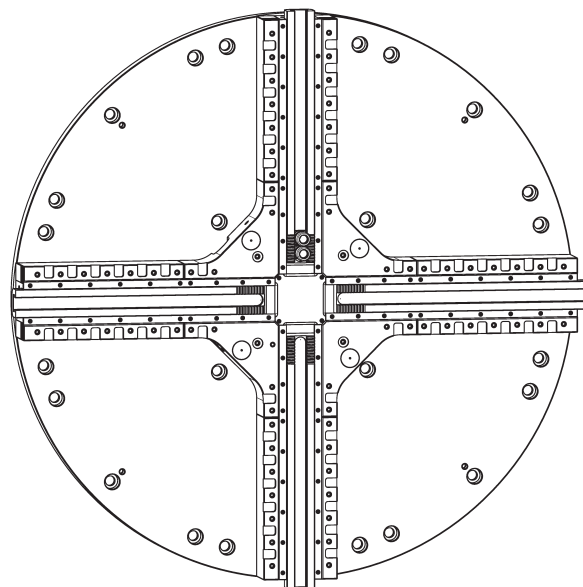
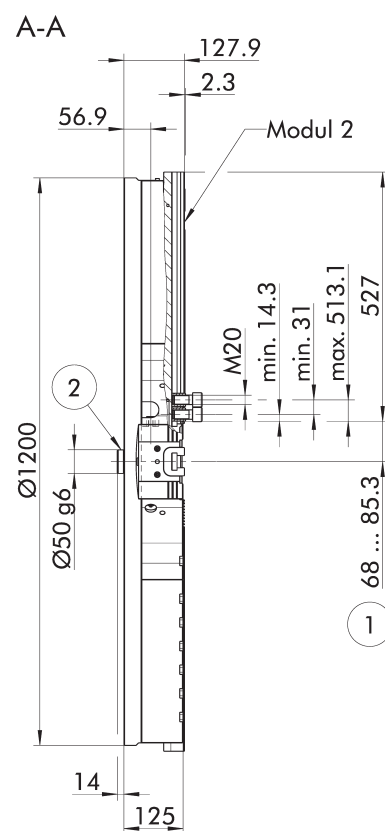
■ SWBL-M
400/4
25.2 kg



Obciążenie prowadnicy szczęki bazowej



$M_{max} = 4750 \text{ Nm}$



- ① Odległość od środka pierwszego zęba
- ② Śruba centrująca paletę mocującą

③ Uchwyt tokarski do stołów z rowkami gwiazdowymi 22,5° lub 30°

Dane techniczne

Nr id.	Zazębienie	Maks. prędkość obrotowa	Maks. siła mocowania	Maks. moment obrotowy	Skok/szczęka	Skok kompensacyjny/szczęka kompensacyjna	Masa
		[min ⁻¹]	[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[kg]
1573347	Moduł 2	750	180	210	17.3	12	530

Zakres dostawy

Uchwyt, sworzeń centrujący, nakrętka teowe, klucze z grzechotką z adapterem, śruba oczkowa, śruby montażowe, nakrętka do rowków teowych, pokrywa zamykająca otwór, instrukcja obsługi; bez górnych szczęk, bez stałych ograniczników detalu, bez pokrywy blokującej

Uwagi

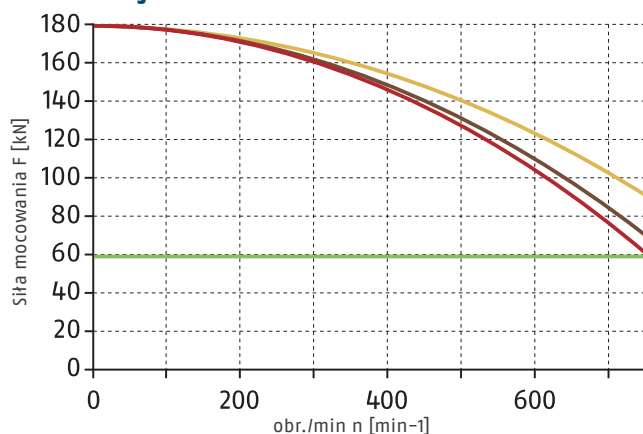
Mocowanie 2-szczękowe

Przy zastosowaniu mocowania dwuszczykowego dodatkowo wymagana jest pokrywa blokująca do zablokowania jednej pary szczęk

Siła mocowania, 2-szczękowe

Przy zmianie na zacisk dwuszczykowy maksymalna siła zacisku ulega zmniejszeniu o połowę przy tym samym momencie obrotowym.

Wykres stosunku siły zacisku do prędkości obrotowej



■ Wymagana minimalna siła mocowania F_{spmin} 33%

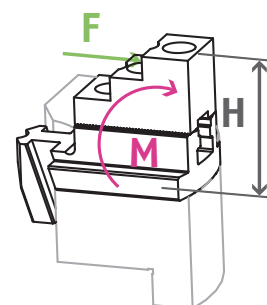
■ SP-HB-M
400-500/4
13.6 kg

■ SWB-M 400/4
21.8 kg

■ SWBL-M
400/4
25.2 kg



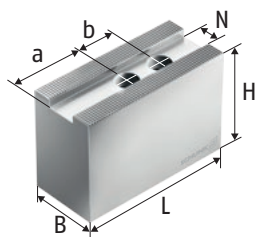
Obciążenie prowadnicy szczęki bazowej



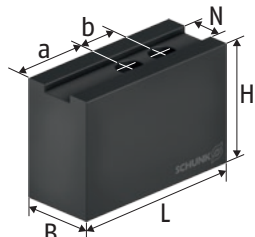
$M_{max} = 4750 \text{ Nm}$

Szczęki nasadowe, miękkie

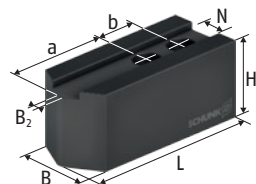
z drobnym ząbkowaniem 90°



SWB-AL
Szczęki nasadowe, miękkie



SWB
Szczęki nasadowe, miękkie



SWBL
Szczęki nasadowe, miękkie

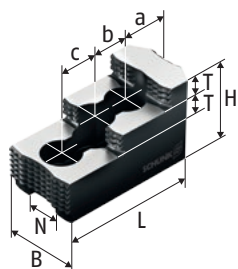
Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA-M flex 2+2 260	SWB-AL 200/4	1457304	17	40	60	90	43	22	M12	2.0
ROTA-M flex 2+2 260	SWB 200/4	1455397	17	40	60	90	43	22	M12	5.6
ROTA-M flex 2+2 260	SWBL 200/4	1630912	17	35	40	98	61	22	M12	3.4
ROTA-M flex 2+2 315	SWB-AL 200/4	1457304	17	40	60	90	43	22	M12	2.0
ROTA-M flex 2+2 315	SWB 200/4	1455397	17	40	60	90	43	22	M12	5.6
ROTA-M flex 2+2 315	SWBL 200/4	1630912	17	35	40	98	61	22	M12	3.4
ROTA-M flex 2+2 400	SWB-AL 250/4	1457305	21	50	80	120	62	28	M16	4.4
ROTA-M flex 2+2 400	SWB 250/4	1457272	21	50	80	120	62	28	M16	12.4
ROTA-M flex 2+2 400	SWBL 250-21/4	1630935	21	50	50	120	72	28	M16	7.5
ROTA-M flex 2+2 400	SWBL 315/4	1630936	21	50	50	140	82	28	M16	8.6
ROTA-M flex 2+2 500	SWB-AL 400/4	1457306	25.5	60	100	155	90	35	M20	8.6
ROTA-M flex 2+2 500	SWB 400/4	1457273	25.5	60	90	155	90	35	M20	21.6
ROTA-ML flex 2+2 500	SWB-AL 400/4	1457306	25.5	60	100	155	90	35	M20	8.6
ROTA-ML flex 2+2 500	SWB 400/4	1457273	25.5	60	90	155	90	35	M20	21.6
ROTA-ML flex 2+2 630	SWB-AL 400/4	1457306	25.5	60	100	155	90	35	M20	8.6
ROTA-ML flex 2+2 630	SWB 400/4	1457273	25.5	60	90	155	90	35	M20	21.6

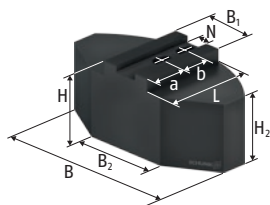
Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Stopniowane szczęki nasadowe, twarde, Szczęki segmentowe

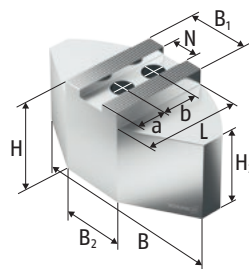
z drobnym ząbkowaniem 90°



SHB
Stopniowane szczęki nasadowe,
twarde



SWB-SM
Szczęki segmentowe



SWB-SA
Szczęki segmentowe

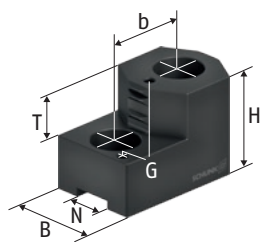
Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA-M flex 2+2 260	SWB-SM 200/4	1457314	17	140	40	60	50	69.5		35	22		M12	8.6
ROTA-M flex 2+2 260	SWB-SM 201/4	1630915	17	140	40	75	65	69.5		35	22		M12	14.4
ROTA-M flex 2+2 260	SWB-SA 200/4	1630913	17	140	40	58	48	72.5		35	22		M12	4.5
ROTA-M flex 2+2 260	SWB-SA 201/4	1630914	17	140	40	75	65	72.5		35	22		M12	5.6
ROTA-M flex 2+2 260	SHB 210/4	1457276	17	40		49		84.2	12	28.7	19	19	M12	1.5
ROTA-M flex 2+2 315	SWB-SM 200/4	1457314	17	140	40	60	50	69.5		35	22		M12	8.6
ROTA-M flex 2+2 315	SWB-SM 201/4	1630915	17	140	40	75	65	69.5		35	22		M12	14.4
ROTA-M flex 2+2 315	SWB-SA 200/4	1630913	17	140	40	58	48	72.5		35	22		M12	4.5
ROTA-M flex 2+2 315	SWB-SA 201/4	1630914	17	140	40	75	65	72.5		35	22		M12	5.6
ROTA-M flex 2+2 315	SHB 210/4	1457276	17	40		49		84.2	12	28.7	19	19	M12	1.5
ROTA-M flex 2+2 400	SWB-SM 315/4	1457315	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA-M flex 2+2 400	SWB-SA 315/4	1630937	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	16.0
ROTA-M flex 2+2 400	SHB 250/4	1457277	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	4.8
ROTA-M flex 2+2 500	SWB-SM 400/4	1457316	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	55.2
ROTA-M flex 2+2 500	SWB-SA 400/4	1609912	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	35.3
ROTA-M flex 2+2 500	SHB 400/4	1457278	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	10.8
ROTA-ML flex 2+2 500	SWB-SM 400/4	1457316	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	55.2
ROTA-ML flex 2+2 500	SWB-SA 400/4	1609912	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	35.3
ROTA-ML flex 2+2 500	SHB 400/4	1457278	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	10.8
ROTA-ML flex 2+2 630	SWB-SM 400/4	1457316	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	55.2
ROTA-ML flex 2+2 630	SWB-SA 400/4	1609912	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	35.3
ROTA-ML flex 2+2 630	SHB 400/4	1457278	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	10.8

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Uniwersalne szczęki pazurowe

z drobnym ząbkowaniem 90°



SZAU/4
Uniwersalne szczęki pazurowe

Dane techniczne

Typ uchwytu	Zakres mocowania ØD [mm]	Średnica przelotu SDmax [mm]	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	m/SET [kg]
ROTA-M flex 2+2 260	141 - 205	292	SZAU 200/4	1457355	17	40	52	74.1	25	M6	35	2.0
ROTA-M flex 2+2 315	144 - 259	346	SZAU 200/4	1457355	17	40	52	74.1	25	M6	35	2.0
ROTA-M flex 2+2 400	180 - 331	444	SZAU 250/4	1457356	21	50	55	86	25	M6	45	4.1
ROTA-M flex 2+2 500	102 - 426	571	SZAU 400/4	1457357	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	8.2
ROTA-ML flex 2+2 500	102 - 426	571	SZAU 400/4	1457357	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	8.2
ROTA-ML flex 2+2 630	102 - 534	679	SZAU 400/4	1457357	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	8.2

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Nakrętka typu T

z drobnym ząbkowaniem 90°

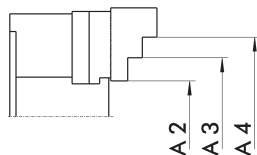
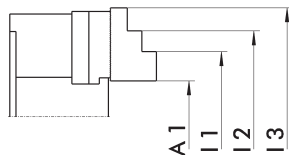

 NS
 Nakrętka typu T

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N	B	H	H1	L	Śruba z łbem cylindrycznym	Maks. dopuszcz. moment dokręcania [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
ROTA-M flex 2+2 260	NS 120	0140101	17	22.5	23	9	19.5	M12 x 30	70
ROTA-M flex 2+2 315	NS 120	0140101	17	22.5	23	9	19.5	M12 x 30	70
ROTA-M flex 2+2 400	NS 160	0140102	21	28.5	27	11	24.5	M16 x 35	150
ROTA-M flex 2+2 500	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
ROTA-ML flex 2+2 500	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
ROTA-ML flex 2+2 630	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
ROTA-ML flex 2+2 800	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
ROTA-ML flex 2+2 1000	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
ROTA-ML flex 2+2 1200	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Stopniowane szczęki nasadowe, twarde

z drobnym ząbkowaniem 90°



Pozycja szczęk I

Pozycja szczęk II

Mocowanie na średnicy zewnętrznej

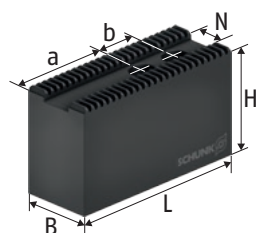
Typ uchwytu	Opis	Nr id.	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA-M flex 2+2 260	SHB 210/4	1457276	23 - 161	48 - 173	98 - 223	143 - 260
ROTA-M flex 2+2 315	SHB 210/4	1457276	23 - 215	47 - 240	97 - 290	143 - 315
ROTA-M flex 2+2 400	SHB 250/4	1457277	40 - 283	69 - 286	150 - 369	224 - 443
ROTA-M flex 2+2 500	SHB 400/4	1457278	49 - 335	62 - 375	164 - 478	266 - 500
ROTA-ML flex 2+2 500	SHB 400/4	1457278	49 - 335	62 - 375	164 - 478	266 - 500
ROTA-ML flex 2+2 630	SHB 400/4	1457278	49 - 444	62 - 500	164 - 605	266 - 630

Mocowanie na średnicy wewnętrznej

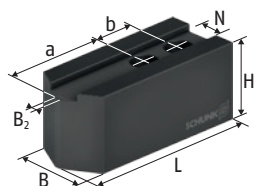
Typ uchwytu	Opis	Nr id.	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA-M flex 2+2 260	SHB 210/4	1457276	98 - 236	144 - 282	192 - 330
ROTA-M flex 2+2 315	SHB 210/4	1457276	98 - 289	144 - 335	192 - 384
ROTA-M flex 2+2 400	SHB 250/4	1457277	98 - 333	168 - 407	247 - 487
ROTA-M flex 2+2 500	SHB 400/4	1457278	130 - 410	228 - 513	328 - 615
ROTA-ML flex 2+2 500	SHB 400/4	1457278	130 - 410	228 - 513	328 - 615
ROTA-ML flex 2+2 630	SHB 400/4	1457278	130 - 519	228 - 622	328 - 724

Szczęki nasadowe, miękkie

Moduł 2



SWB-M/4
 Szczęki nasadowe, miękkie



SWBL-M/4
 Szczęki nasadowe, miękkie

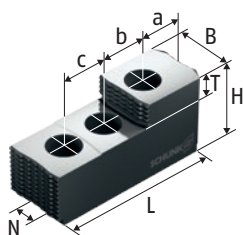
Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA-ML flex 2+2 800	SWBL-M 400/4	1457325	25.5	60	90	195	110	35		25.2
ROTA-ML flex 2+2 800	SWB-M 400/4	1457324	25.5	60	90	157	30	35	M20	21.8
ROTA-ML flex 2+2 1000	SWBL-M 400/4	1457325	25.5	60	90	195	110	35		25.2
ROTA-ML flex 2+2 1000	SWB-M 400/4	1457324	25.5	60	90	157	30	35	M20	21.8
ROTA-ML flex 2+2 1200	SWBL-M 400/4	1457325	25.5	60	90	195	110	35		25.2
ROTA-ML flex 2+2 1200	SWB-M 400/4	1457324	25.5	60	90	157	30	35	M20	21.8

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Stopniowane szczęki nasadowe, twarde

Moduł 2



SP-HB-M/4
Stopniowane szczęki nasadowe,
twarde

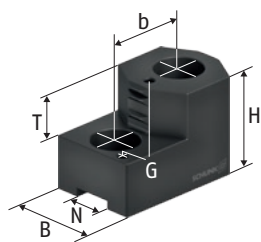
Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA-ML flex 2+2 800	SP-HB-M 400-500/4	1457323	25.5	57.5	73	159.1	22	38.3	42	42	M20	13.6
ROTA-ML flex 2+2 1000	SP-HB-M 400-500/4	1457323	25.5	57.5	73	159.1	22	38.3	42	42	M20	13.6
ROTA-ML flex 2+2 1200	SP-HB-M 400-500/4	1457323	25.5	57.5	73	159.1	22	38.3	42	42	M20	13.6

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Uniwersalne szczęki pazurowe

Moduł 2



SZAU-M/4
 Uniwersalne szczęki pazurowe

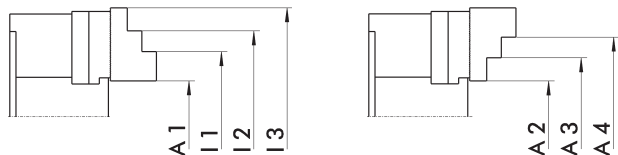
Dane techniczne

Typ uchwytu	Zakres mocowania ØD [mm]	Średnica przelotu SDmax [mm]	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	m/SET [kg]
ROTA-ML flex 2+2 800	102 – 710	855	SZAU-M 400/4	1457627	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	8.2
ROTA-ML flex 2+2 1000	102 – 913	1058	SZAU-M 400/4	1457627	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	8.2
ROTA-ML flex 2+2 1200	102 – 1115	1260	SZAU-M 400/4	1457627	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	8.2

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Stopniowane szczęki nasadowe, twarde

Moduł 2



Pozycja szczęk I

Pozycja szczęk II

Mocowanie na średnicy zewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	A1 [mm]	A2 [mm]	A4 [mm]
ROTA-ML flex 2+2 800	SP-HB-M 400-500/4	1457323	49 - 614	57 - 630	245 - 800
ROTA-ML flex 2+2 1000	SP-HB-M 400-500/4	1457323	49 - 815	57 - 831	245 - 1000
ROTA-ML flex 2+2 1200	SP-HB-M 400-500/4	1457323	49 - 1016	57 - 1031	245 - 1200

Mocowanie na średnicy wewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	I1 [mm]	I3 [mm]
ROTA-ML flex 2+2 800	SP-HB-M 400-500/4	1457323	181 - 744	366 - 933
ROTA-ML flex 2+2 1000	SP-HB-M 400-500/4	1457323	181 - 944	366 - 1133
ROTA-ML flex 2+2 1200	SP-HB-M 400-500/4	1457323	181 - 1146	366 - 1335

Szczęki

Ruchoma szczeka

Z 3/32" x 90° lub ząbkowaniem modułu 2.
Do odpowiednich szczęk nasadowych,
patrz kolumna „Złącze”.



Nadaje się do	Opis	Przylącze	Nr id.
ROTA-ML flex 2+2 500			
ROTA-ML flex 2+2 630	SKB-SV90° 100	W-100-1	1572700
ROTA-ML flex 2+2 800			
ROTA-ML flex 2+2 1000			
ROTA-ML flex 2+2 1200	SKB-M2 100	W-100-1	1572701

Stała szczeka

Możliwość umieszczenia na powierzchni
czołowej uchwytu za pomocą rowków
teowych.
Do odpowiednich szczęk nasadowych,
patrz kolumna „Złącze”.



Nadaje się do	Opis	Przylącze	Nr id.
ROTA-ML flex 2+2 500			
ROTA-ML flex 2+2 630			
ROTA-ML flex 2+2 800			
ROTA-ML flex 2+2 1000			
ROTA-ML flex 2+2 1200	SKB-F 100	W-100-1	1572658

Szczęki nasadowe

Szczeka profilowana

Do zwiększania tarcia między szczeką a
detalem bez odcisków.



Opis	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	Przylącze	Nr id.
GBD 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373346

Szczeka stopniowa

Ze stopniem szlifowanym 8 mm.



Opis	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	Przylącze	Nr id.
GBS 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1373325

Szczeka ząbkowana

Do zwiększania tarcia między szczeką a
detalem przy minimalnych odciskach.



Opis	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	Przylącze	Nr id.
GBC 100-35-11	100	35	11	W-100-1	1373267

Szczeka stopniowa

Ze stopniem powlekany, 5 mm.



Opis	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	Przylącze	Nr id.
GBS-W 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1395510

Szczeka szlifowana

Z całkowicie oszlifowaną powierzchnią
mocowania.



Opis	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	Przylącze	Nr id.
GBP 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373272

Szczeka stopniowa

Ze stopniem chwytu, 3 mm.
Do mocowania z wyłaczaniem
materiałów niehartowanych do 22 HRC.



Opis	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	Przylącze	Nr id.
GBS-G3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373330

Szczeka miękka

Szczęki z możliwością hartowania do
przeróbek u klienta, np. w celu wprowad-
zenia konturów lub kształtów
specjalnych.



Opis	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	Przylącze	Nr id.
GBW 100-35-16	100	35	16	W-100-1	1373287

Szczeka stopniowa

Ze stopniem chwytu, 5 mm.
Do mocowania z wyłaczaniem
materiałów niehartowanych do 22 HRC.



Opis	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	Przylącze	Nr id.
GBS-G5 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373333

Szczeka stopniowa

Ze stopniem chwytu, 8 mm.
Do mocowania z wyłaczaniem
materiałów niehartowanych do 22 HRC.



Opis	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	Przylącze	Nr id.
GBS-G8 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373337

Szczeka stopniowa

Ze stopniem chwytu węglkowego, 3 mm.
Do mocowania z wyłaczaniem
materiałów hartowanych do 58 HRC.



Opis	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	Przylącze	Nr id.
GBS-CG3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1428440

Szczeka stopniowa

Ze stopniem chwytu węglkowego, 5 mm.
Do mocowania z wyłaczaniem
materiałów hartowanych do 58 HRC.



Opis	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	Przylącze	Nr id.
GBS-CG5 100-35-12	100	35	12	W-100-1	1428441

Szczeka z chwytem

Do mocowania z wyłaczaniem
materiałów niehartowanych do 22 HRC.



Opis	Szerokość mm	Wysokość mm	Głębokość mm	Przylącze	Nr id.
GBG 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373282

Akcesoria

Przyrząd do pomiaru siły mocującej

Do pomiaru siły mocowania szczęk
uchwytów tokarskich 2-, 3- i
6-szczękowych do 6000 obr./min.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315		
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800		
ROTA-ML flex 2+2 1000		
ROTA-ML flex 2+2 1200	IFT Set	1404235

Adapter głowicy pomiarowej do mocowania 4-szczękowego

Do stosowania jako przedłużenie głowicy
pomiarowej IFT do pomiaru siły
mocowania szczęk w uchwytach
4-szczękowych.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315		
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800		
ROTA-ML flex 2+2 1000		
ROTA-ML flex 2+2 1200	IFT MA4	1452686

Zestaw przedłużający do dużych uchwytów

Do stosowania jako przedłużenie głowicy
pomiarowej IFT do pomiaru siły
mocowania szczęk w dużych uchwytach o
średnicy co najmniej 400 mm.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800		
ROTA-ML flex 2+2 1000		
ROTA-ML flex 2+2 1200	Zestaw adapterów IFT	1498512

Klucz dynamometryczny

Klucz dynamometryczny do poruszania
ręcznymi uchwytami tokarskimi SCHUNK.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315		
ROTA-M flex 2+2 400	SSH-D-1/2" 40-200	9938065
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800		
ROTA-ML flex 2+2 1000		
ROTA-ML flex 2+2 1200	SSH-D-1/2" 60-300	1301281

Grzechotki

Grzechotka do szybkiego uruchamiania ręcznych uchwytów tokarskich SCHUNK.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315		
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800		
ROTA-ML flex 2+2 1000		
ROTA-ML flex 2+2 1200	SSH-K 1/2"-350	1151118

Klucz uruchamiający sześciokątny

Klucz płaski do ręcznego uruchamiania ręcznych uchwytów tokarskich SCHUNK ze złączkami sześciokątnymi.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315	SSH-SK SW12-160	1330869
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315	SSH-SL SW12-260	8704921
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500	SSH-SK SW16-230	1330894
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500	SSH-SL SW16-330	8704923

Adapter klucza sześciokątnego z wypychaczem

Do użytku jako nasadka do klucza dynamometrycznego i grzechotka do uruchamiania ręcznych uchwytów tokarskich SCHUNK z przyłączem sześciokątnym.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315	SAS-I 1/2"-SW12	8705487
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800	SAS-I 1/2"-SW16	8705471
ROTA-ML flex 2+2 1000	SAS-I 1/2"-SW16	1583509
ROTA-ML flex 2+2 1200	SAS-I 1/2"-SW16	1583524

Płyta konsoli

Do mocowania ręcznych uchwytów tokarskich ROTA-M flex 2+2 na stołach z rowkami teowymi. Płyta konsoli należy dostosować do odpowiedniego stołu maszynowego.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-M flex 2+2 260	KSL flex 260	1452440
ROTA-M flex 2+2 315	KSL flex 315	1452441
ROTA-M flex 2+2 400	KSL flex 400	1452442

Płyta adaptera

Jako rozmiar standardowy dla rozmiarów od Ø 260 do Ø 400 mm.

Nadaje się do stacji mocowania VERO-S ...



Nadaje się do	Opis	Nr id.
NSL3 400	ADP-NSL3 400	1454646
NSL3 turn 450-3	ADP-NSL3 turn 450	1454659
NSL3 turn 450-3-Z	ADP-NSL3 turn 450-Z	1454670
NSL3 turn 570-5	ADP-NSL3 turn 570	1454668
NSL3 turn 570-5-Z	ADP-NSL3 turn 570-Z	1454671

Pokrywa blokująca

Do blokowania pary szczęk w celu mocowania dwuszczykowego.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315	SLC 260-315	1471984
ROTA-M flex 2+2 400	SLC 400	1471987
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800		
ROTA-ML flex 2+2 1000		
ROTA-ML flex 2+2 1200	SLC 500-1200	1471989

Środek smarny

LINOMAX plus

Wysoko wydajny smar w standardzie do cyklicznego smarowania ręcznych i zasilanych uchwytów tokarskich firmy SCHUNK oraz stałych punktów zatrzymania.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Wkład LINOMAX plus	1342585
Can	Szyna LINOMAX plus	1342586
Pojemnik	Pojemnik LINOMAX plus	1342587

Smarownica

Narzędzia pomocnicze do smarowania wszelkiego rodzaju produktów SCHUNK. Smarownicy można używać do wkładów ze wszystkimi rodzajami smaru stosowanymi przez firmę SCHUNK.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Smarownica	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com