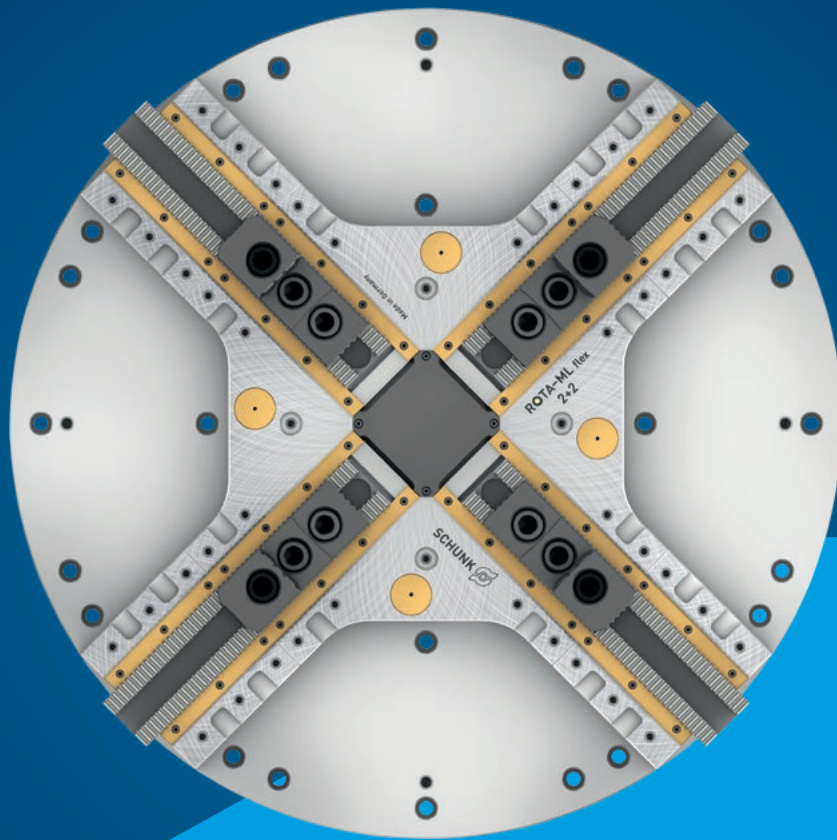


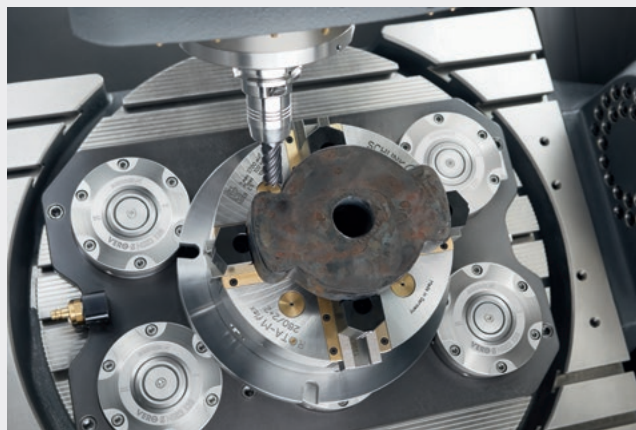


ROTA-ML_{flex} 2+2

**Univerzální manuální
sklíčidlo pro všechny upínací
úkoly na soustruzích a
frézkách**

Středově kompenzované upínání obrobků s libovolnou geometrií obrobku

Upínání kulatých, krychlových a netvárných dílů – pro ROTA-ML flex 2+2 žádný problém. Díky patentované koncepci pohonu se spojenými čelistmi lze jakýkoliv tvar obrobku upnout centricky a bez nadměrného určení. Sklíčidla se používají zejména ve skladovacích řešeních a na frézovacích/soustružnických strojích, ale mohou být také použita na soustruzích. Hmotnosti sklíčidel velkých sklíčidel s $\varnothing$ 500 mm nebo více byly ve srovnání s předchozí verzí sníženy až o 40 %, takže lze naložit ještě vyšší hmotnost obrobku.



Výhody – Přínos pro Vás

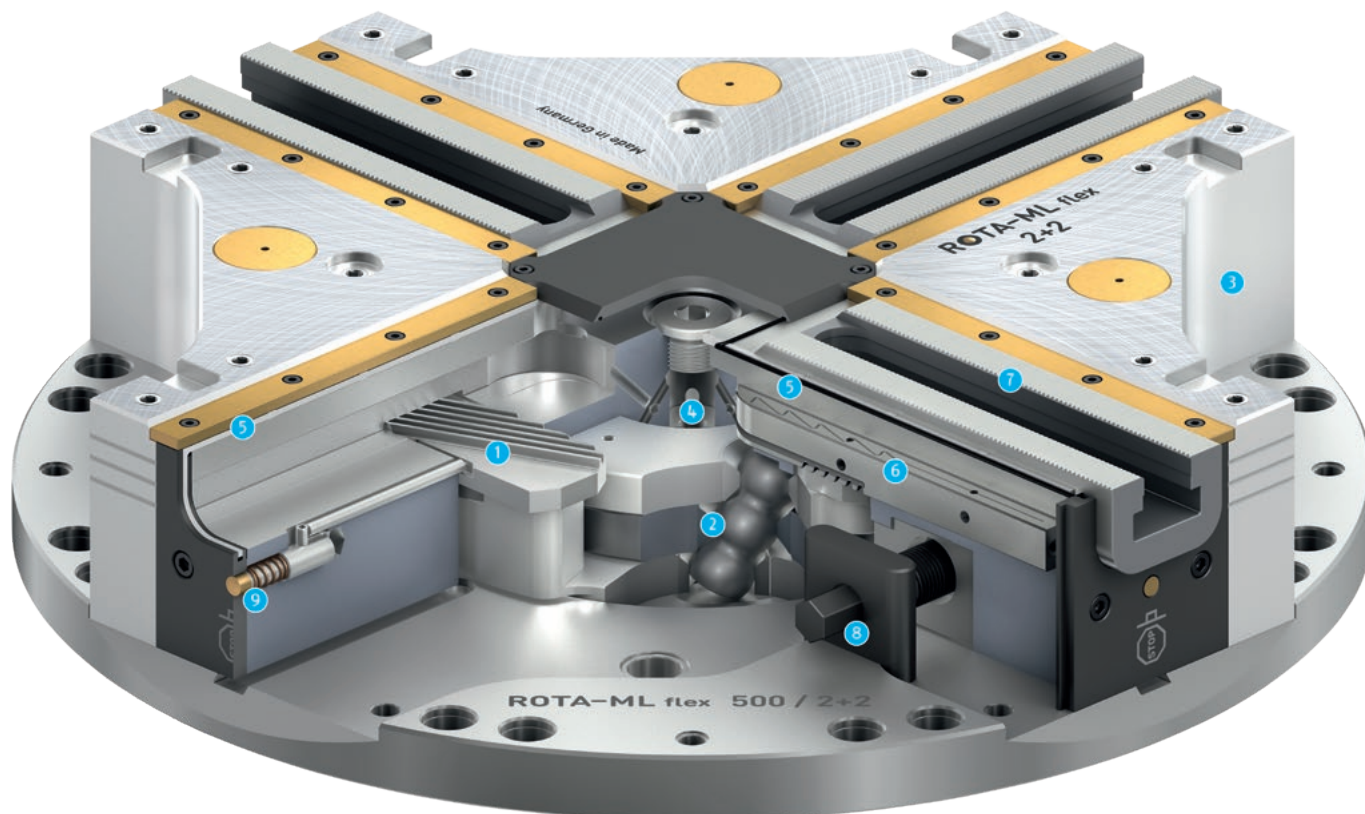
- + Utěsněná manuální sklíčidla**
Pro výrazně delší intervaly údržby
- + Patentovaná koncepce pohonu**
Nezávislá montáž párů čelistí s následným středivě kompenzačním upínáním obrobků
- + Flexibilní upínací systém**
Pro upínání kulatých, krychlových nebo geometricky objemných obrobků
- + Kompenzační mechanismus**
Umožňuje centrické upnutí libovolné geometrie obrobku
- + Optimalizované výšky a hmotnosti sklíčidel pro nové verze ROTA-ML flex 2+2 od $\varnothing$ 500 mm**
Pro maximální přídatné zatížení hmotnosti obrobku
- + Vysoká účinnost systému klínových tyčí**
Provozně spolehlivé upnutí díky vysokým upínacím silám
- + Systém mazání s cirkulací mazací pasty**
Zajišťuje trvalý přívod mazací pasty pro konstantní upínací síly
- + Vizualní upínací uvolnění**
Jako indikátor rozsahu, v němž lze zajistit bezpečné upínání
- + Všechny strany funkčních dílů jsou kalené a broušené**
Zajišťuje dlouhou životnost

Technické údaje

Popis	Max. rychlost otáčení [min ⁻¹]	Max. upínací síla [kN]	Max. krouticí moment [Nm]	Zdvih/čelist [mm]	Kompenzační zdvih/čelist [mm]
ROTA-M flex 2+2 260	2700	100	120	9.5	5.1
ROTA-M flex 2+2 315	2200	100	120	9.5	5.1
ROTA-M flex 2+2 400	1500	150	200	14.5	7.9
ROTA-M flex 2+2 500	1500	180	210	17.3	12
ROTA-ML flex 2+2 500	1500	180	210	17.3	12
ROTA-ML flex 2+2 630	1300	180	210	17.3	12
ROTA-ML flex 2+2 800	1100	180	210	17.3	12
ROTA-ML flex 2+2 1000	850	180	210	17.3	12
ROTA-ML flex 2+2 1200	750	180	210	17.3	12

Funkce ROTA-ML flex 2+2

Patentovaný systém hnacího kroužku přenáší rotační pohyb závitového vřetena na čelisti. Protilehlé páry čelistí přiléhají k obrobku jeden po druhém a vycentrují je v příslušné rovině. Obrobek je následně rovnoměrně upnut plnou upínací silou.



- | | |
|---|---|
| <p>1 Systém ovládání klínových tyčí
Nabízí vysokou přesnost házení</p> <p>2 Patentovaná koncepce pohonu
Jako základ pro středově kompenzační upnutí obrobku</p> <p>3 Kalené a extrémně tuhé základní těleso
To umožňuje delší životnost při nejvyšší přesnosti. I s maximální upínací silou</p> <p>4 Centrální mazací systém s nádrží maziva
Zajišťuje dostatečné mazání během obrábění. Ovládání a odstředivá síla během obrábění také zajišťují, že mazivo cirkuluje ve sklíčidle.</p> <p>5 Těsnění sklíčidla
Skládá se z tvarového těsnění a O-kroužků pro předpětí</p> | <p>6 Dlouhé vedení čelisti
Nabízí optimální podporu pro upínání za vnější a vnitřní průměr</p> <p>7 Standardní rozhraní čelistí
Pro použití standardních nastavbových čelistí od společnosti SCHUNK</p> <p>8 Ovládání pomocí šestihybného spoje
To zajišťuje snadné ovládání</p> <p>9 Indikační čep
Pro monitorování polohy čelisti pomocí pohybu hnacího kroužku</p> |
|---|---|

Kompenzační upínání obrobku

Díky inovativní koncepci pohonu mohou být kruhové, krychlové i geometricky netvárné obrobky upnuty kompenzačním způsobem. Protilehlé čelisti jsou vždy navzájem spojeny prostřednictvím systému hnacího kroužku. Statické předurčitosti je zabráněno kompenzačním mechanismem.

- ❶ První pár čelistí
- ❷ Druhý pár čelistí



Utěsněná manuální sklíčidla

Těsnicí systém skládající se z předepjatého těsnění a O-kroužků zabraňuje vyplavování maziva během obrábění a vnikání nečistot nebo třísek. To znamená, že odlévané nebo kované díly lze také obrábět bez jakéhokoli váhání.



Vizuální upínací uvolnění

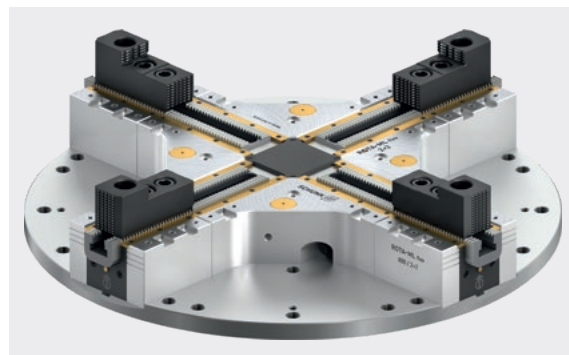
Aby byl zajištěn bezpečný provoz, ukazuje indikační kolík, když je mechanismus sklíčidla blízko koncové polohy zdvihu. Jakmile se indikační kolík posune ven, obrobek již není správně upnut a nesmí být zahájeno obrábění.

- ❶ Indikační čep



Stacionární verze

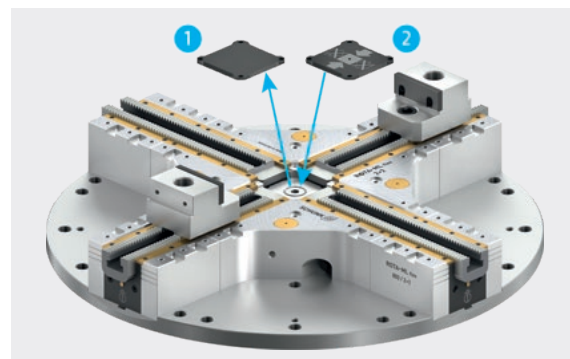
Od velikosti $\varnothing 500$ je ROTA-ML flex 2+2 navržen v monolitickém provedení s extrémně nízkou hmotností. Výsledkem je snížení hmotnosti až o 60 % ve srovnání s běžnými sklíčovými stejnými velikosti.



2-čelistové upínání

ROTA-ML flex 2+2 lze jedním jednoduchým nastavením převést ze čtyřčelistového sklíčidla na sklíčidlo dvoučelistové. Vše, co musíte udělat, je vyměnit centrální uzamykací kryt.

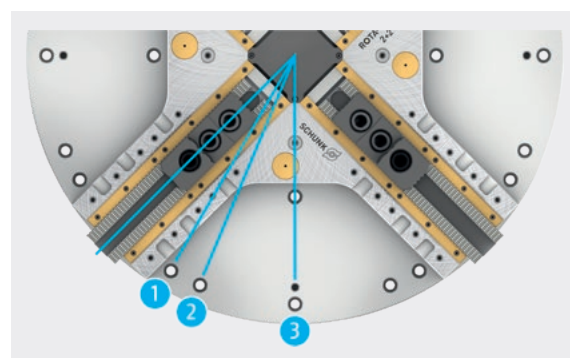
- 1 **Uzamykací kryt bez zarážky**
Oběma páry čelistí lze volně pohybovat
- 2 **Uzamykací kryt se zarážkou**
Jeden pár čelistí je zablokován, druhý upíná středově



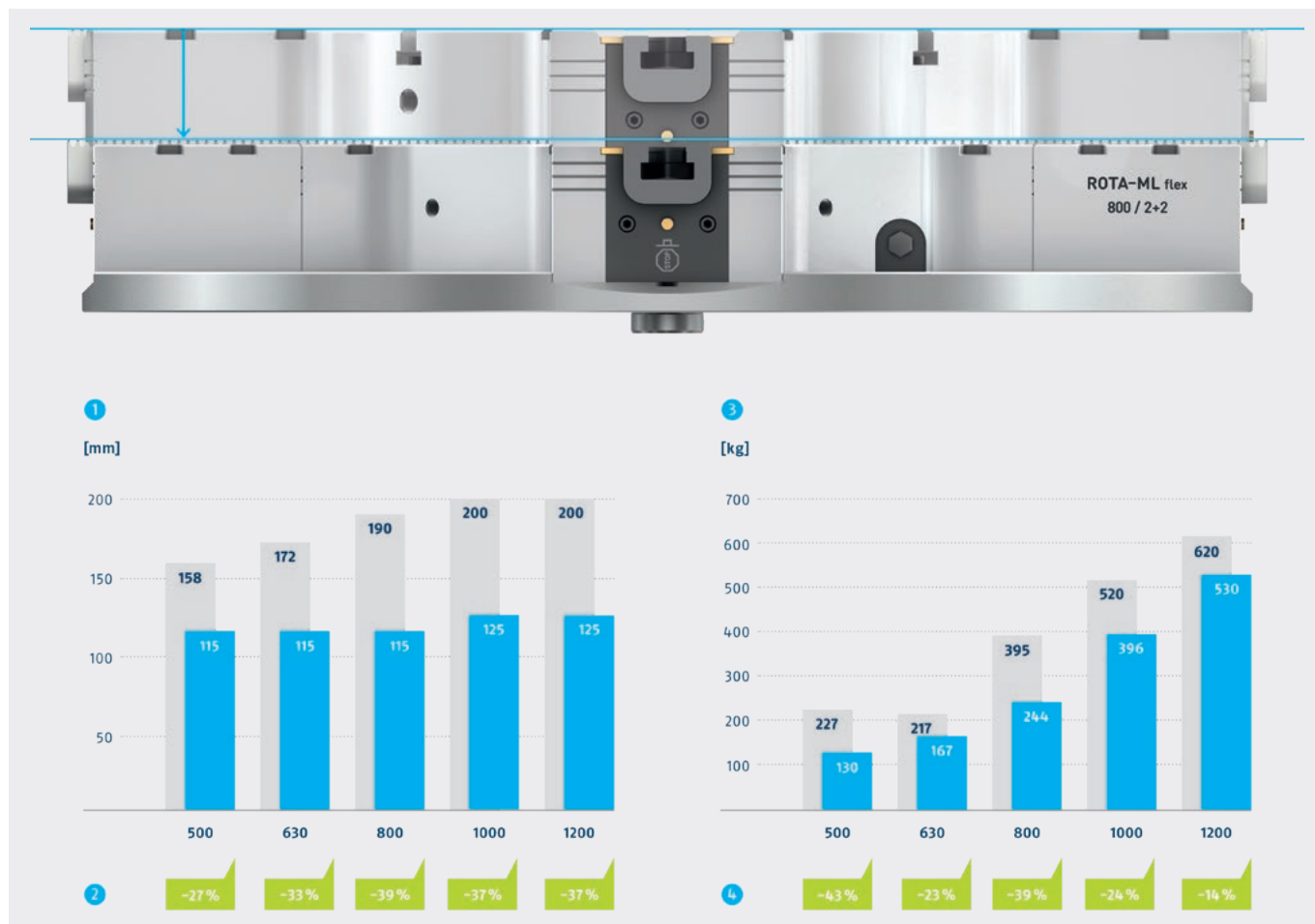
Všestranné možnosti montáže

S novým ROTA-ML Flex 2+2 byly do základní desky začleněny další možnosti montáže. To znamená, že sklíčidla lze nyní ještě flexibilněji používat na strojích jednotlivých výrobců strojů.

- 1 **22,5° hvězdicová matice**
Až pro 16 radiálních T-drážek
- 2 **30° hvězdicová matice**
Až pro 12 radiálních T-drážek
- 3 **45° hvězdicová matice**
Až pro 8 radiálních T-drážek



Výrazné snížení hmotnosti u nové generace ROTA-ML flex 2+2



Velké rozměry ROTA-ML flex 2+2 od Ø 500 mm prošly kompletním faceliftem. Hlavní důraz byl kladen na snížení celkové výšky a související snížení hmotnosti sklíčidla. Díky konstrukčním úpravám došlo k výraznému snížení výšky sklíčidla a snížení hmotnosti až o 40 % oproti svému předchůdci. To znamená, že nyní lze obrábět a zpracovávat ještě větší a těžší obrobky. Dalším pozitivním vedlejším účinkem snížení hmotnosti je, že díky nižší hmotnosti je nyní možné dosáhnout vyšších rychlostí stolu.

1 Srovnání montážní výšky

Osa X = velikost sklíčidla
Osa Y = výška sklíčidla

2 Úspora

Ve výšce starého sklíčidla vůči nové generaci

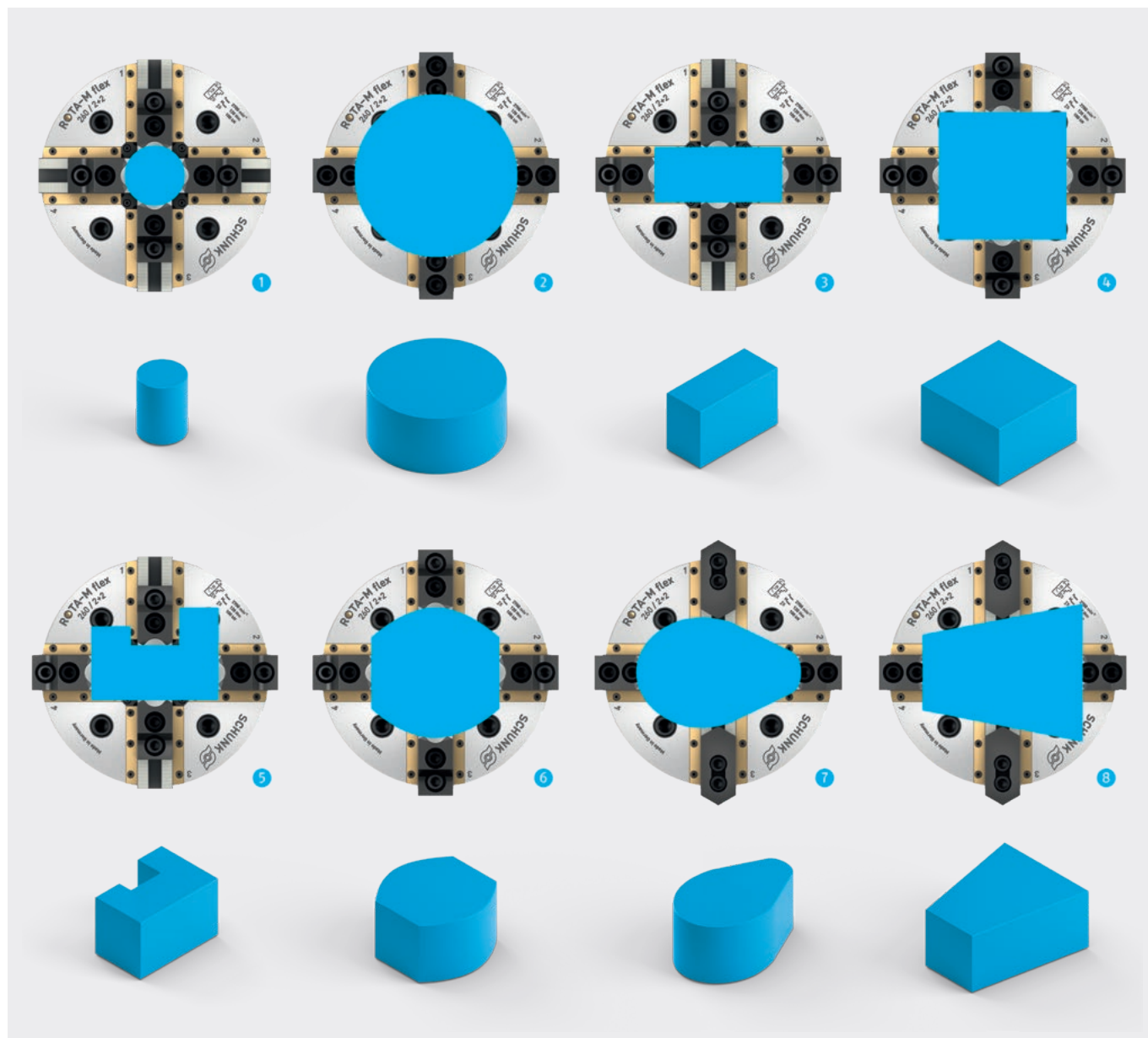
3 Srovnání hmotnosti

Osa X = hmotnost sklíčidla
Osa Y = hmotnost sklíčidla

4 Úspora

V hmotnosti starého sklíčidla vůči nové generaci

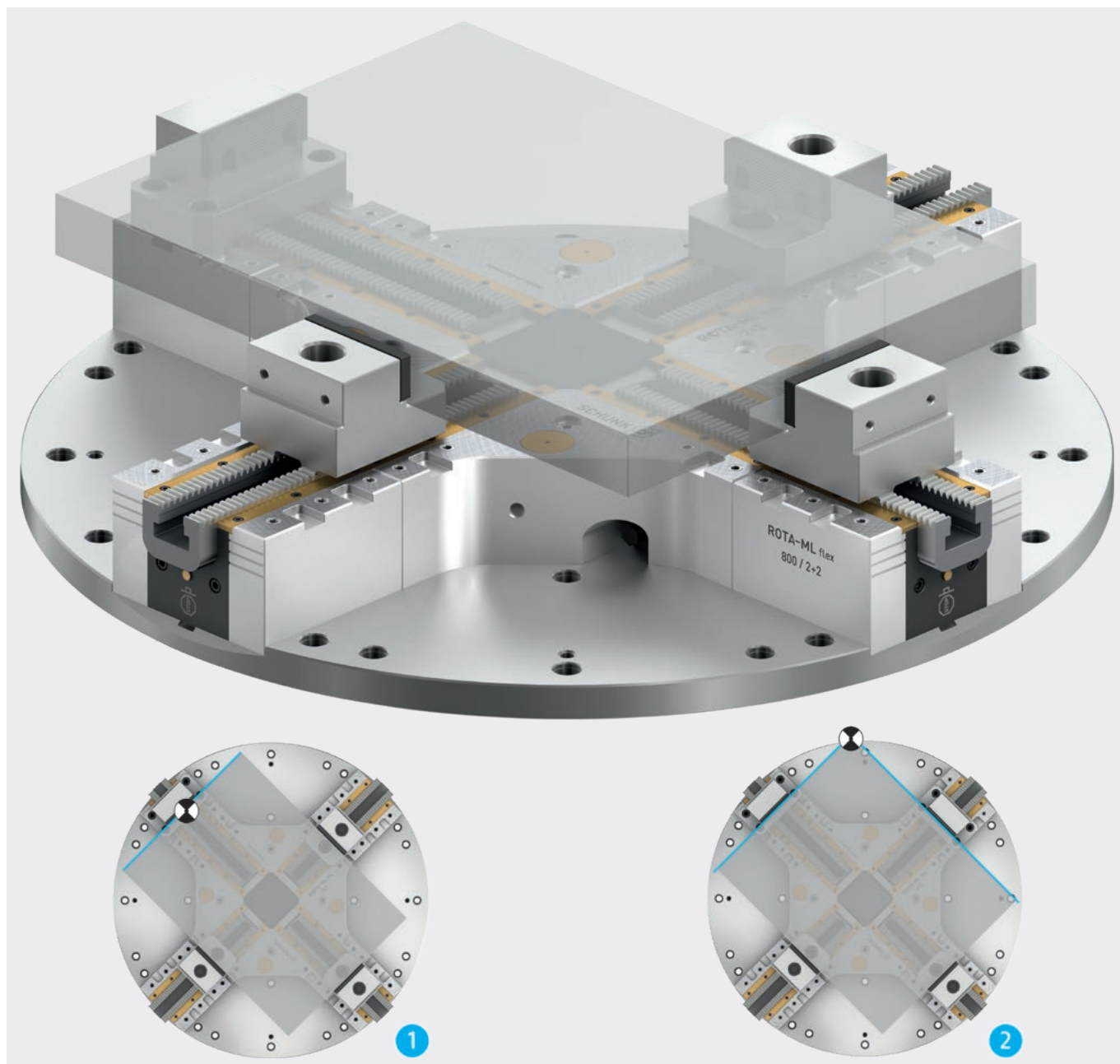
Nejvyšší flexibilita



Výrobek ROTA-ML flex 2+2 je působivý svým vysokým stupněm flexibility. S tímto středově kompenzujícím manuálním sklíčidlem prakticky neexistuje obrobek, který by nemohl být upnut pomocí tohoto upínacího zařízení. S výběrem vhodných nástavbových čelistí lze upnout kulaté, krychlové a různě tvarově nepravidlené díly.

- ❶ Malé obrobky
- ❷ Velké obrobky
- ❸ Pravoúhlé obrobky
- ❹ Čtvercové obrobky
- ❺ Volně tvarované díly
- ❻ Polokruhové a úhlové obrobky
- ❼ Vačky
- ❽ Nakloněné obrobky

Upínání konzoly



Pokud je na frézovacích/soustružnických centrech zapotřebí jeden nebo dva pevné nulové body místo centricky kompenzačního upnutí, lze ROTA-ML flex 2+2 pomocí speciálních čelistí přeměnit na „svěrák s pevnou čelistí“. Pevné čelisti lze připojit ke sklíčidlu pomocí drážek v čele sklíčidla. Výsledkem je definovaný, opakovatelný nulový bod, který je obzvláště důležitý pro přesné obrábění OP20.

1 Upínání proti pevné čelisti

Obrobek se upne na pevnou čelist. Výsledkem je, že tato jedna čelist tvoří přesný nulový bod v rovině. Pozor: V případě tohoto způsobu upínání se upínací síla sníží o 25 % ve srovnání s maximální upínací silou specifikovanou pro sklíčidlo.

2 Upínání proti dvěma pevným čelistem

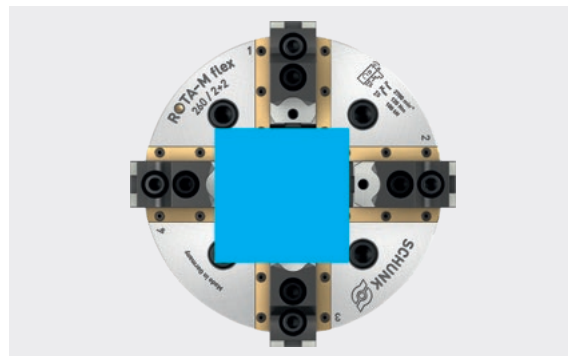
Obrobek se upne na dvě pevné čelisti. Dvě pevné zarážky tvoří přesný nulový bod na průsečíku obou zarážkových linií. V případě tohoto způsobu upínání je zachována maximální upínací síla sklíčidla.

ⓘ Pozor: Pevné zarážky nejsou určeny k použití při otáčení!

Funkce: Kompenzační upínání obrobku

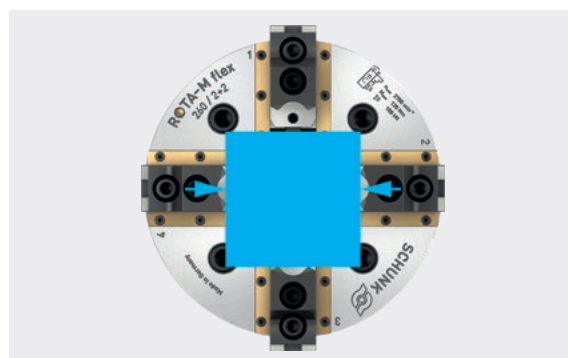
Krok 1: Vložte obrobek

Kulaté, krychlové nebo geometricky nepravidelné díly lze vkládat v otevřeném stavu.



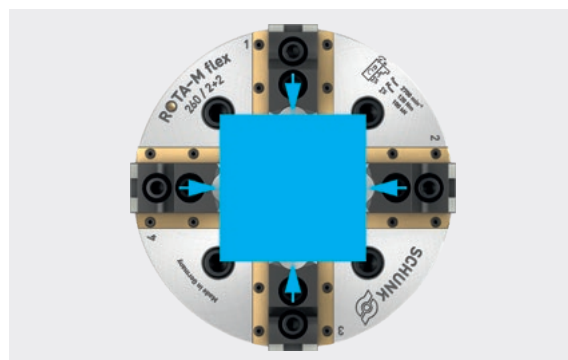
Krok 2: Instalujte první pár čelistí

Při aktivaci ručního upínacího sklíčidla se první pár čelistí dotkne obrobku. Obrobek je nyní v této rovině vycentrován.



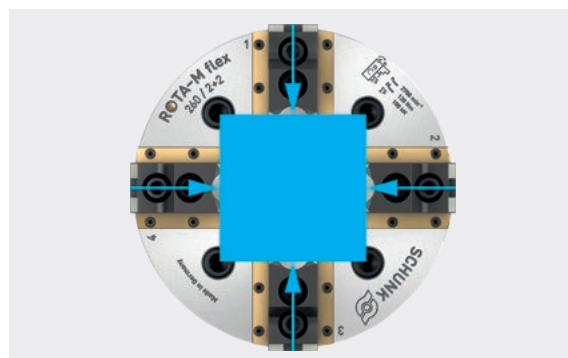
Krok 3: Instalujte druhý pár čelistí

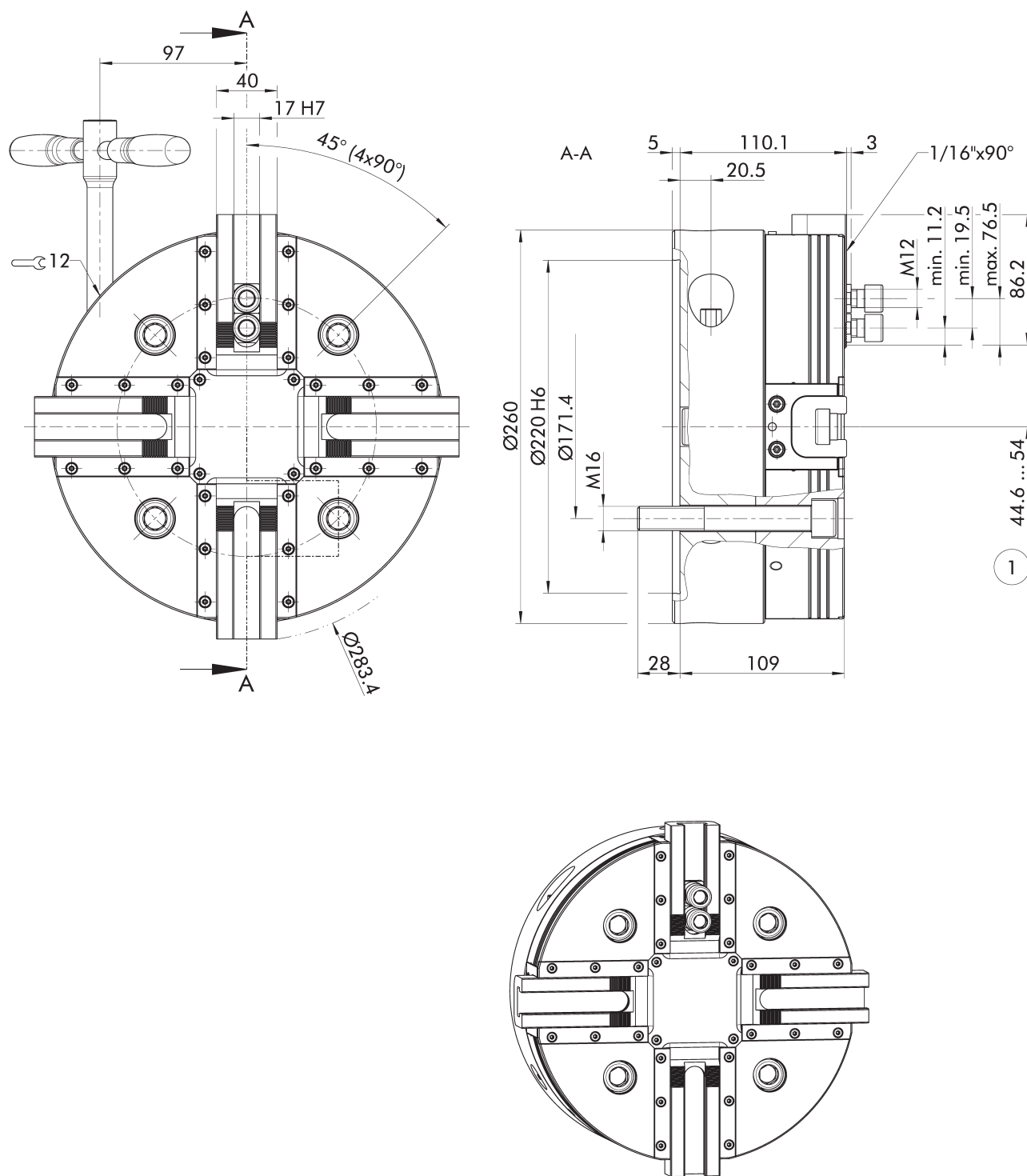
Při další aktivaci se druhý pár čelistí rovněž dotkne obrobku a posouvá jej v této rovině do středu.



Krok 4: Upněte obrobek

Pokud jsou oba páry čelistí v kontaktu s obrobkem, je obrobek upnut rovnoměrně a středově plnou upínací silou (v závislosti na krouticím momentu).





Sklíčidlo pro upnutí hřídele tažené v otevřené poloze.
Předmět technických změn.

① Vzdálenost ke středu prvního zubu

Technické údaje

Typ vřetene	Velikost vřetene	ID	Ozubení	Max. rychlost otáčení [min ⁻¹]	Max. upínací síla [kN]	Max. krouticí moment [Nm]	Zdvih/čelist [mm]	Kompenzační zdvih/čelist [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1389670	1/16" x 90°	2700	100	120	9.5	5.1	41

Rozsah dodávky

Sklíčidlo, T-drážky nebo upevňovací šrouby pro nastavbové čelisti, montážní šrouby sklíčidla, upínací klíč, šroub s okem, návod k obsluze; bez nastavbových čelistí, bez pojistného krytu

Poznámky

Stacionární aplikace

Pro stacionární použití lze ROTA-M flex 2+2 dovybavit standardizovanou konzolou a mezipřírubami (viz příslušenství).

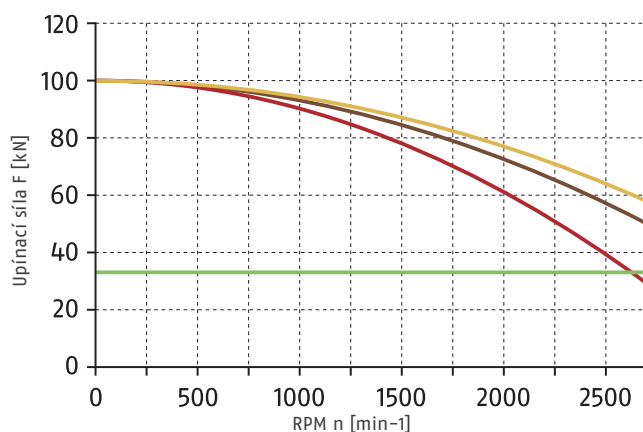
Použijte 2čelistové upínání

Při použití 2čelistového upínání je navíc zapotřebí uzamykací kryt pro zablokování jednoho páru čelistí

Upínací síla, 2čelistové upínání

Při přechodu na 2čelistové upínání se maximální upínací síla při stejném krouticím momentu sníží na polovinu.

Diagram upínací síly v otáčkách za minutu



Požadovaná minimální upínací síla F_{spmin} 33 %

SHB 210/4
1.5 kg



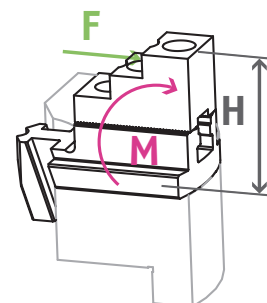
SWB 200/4
5.6 kg



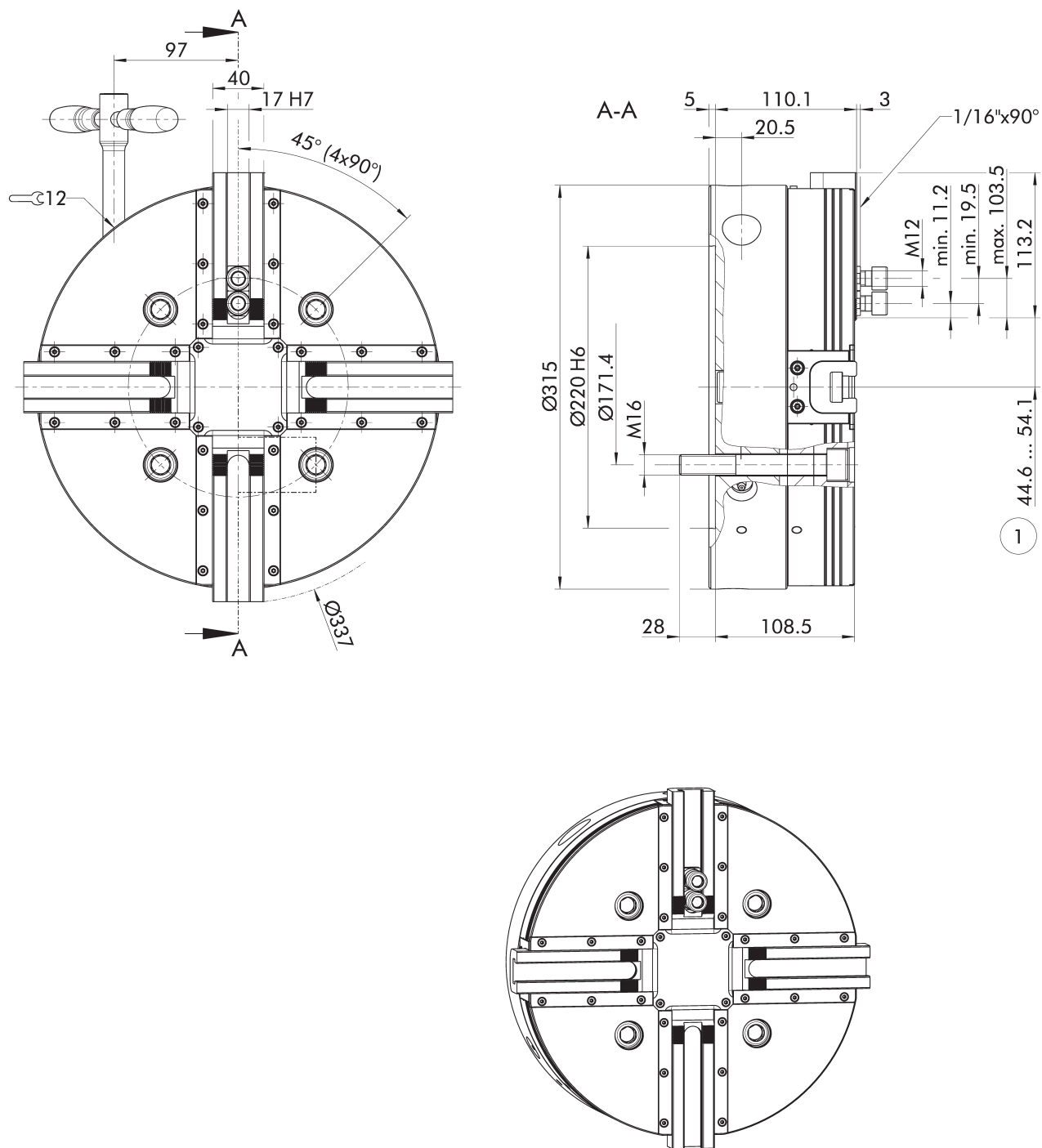
SWB-AL
200/4
2 kg



Zatížení vedení základní čelisti



$M_{max} = 1850 \text{ Nm}$



Sklíčidlo pro upnutí hřídele tažené v otevřené poloze.
Předmět technických změn.

① Vzdálenost ke středu prvního zubu

Technické údaje

Typ vřetene	Velikost vřetene	ID	Ozubení	Max. rychlost otáčení [min ⁻¹]	Max. upínací síla [kN]	Max. krouticí moment [Nm]	Zdvih/čelist [mm]	Kompenzační zdvih/čelist [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1400911	1/16" x 90°	2200	100	120	9.5	5.1	63

Rozsah dodávky

Sklíčidlo, T-drážky nebo upevňovací šrouby pro nástavbové čelisti, montážní šrouby sklíčidla, upínací klíč, šroub s okem, návod k obsluze; bez nástavbových čelistí, bez pojistného krytu

Poznámky

Stacionární aplikace

Pro stacionární použití lze ROTA-M flex 2+2 dovybavit standardizovanou konzolou a mezipřírubami (viz příslušenství).

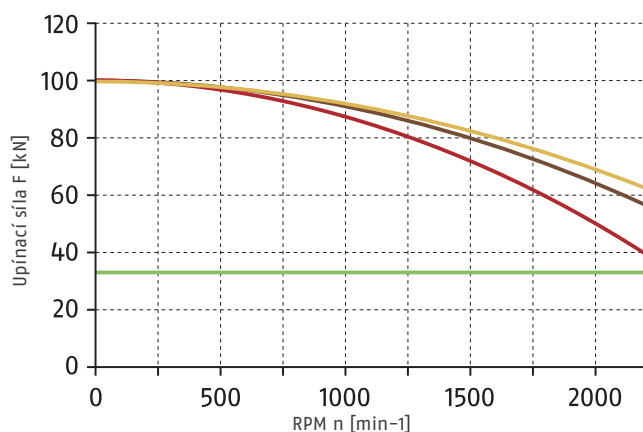
Použijte 2čelistové upínání

Při použití 2čelistového upínání je navíc zapotřebí uzamykací kryt pro zablokování jednoho páru čelistí

Upínací síla, 2čelistové upínání

Při přechodu na 2čelistové upínání se maximální upínací síla při stejném krouticím momentu sníží na polovinu.

Diagram upínací síly v otáčkách za minutu



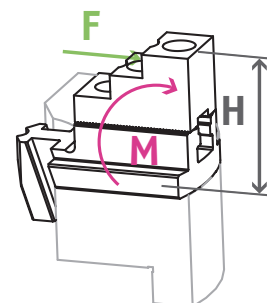
Požadovaná minimální upínací síla F_{spmin} 33 %

SHB 210/4
1.5 kg

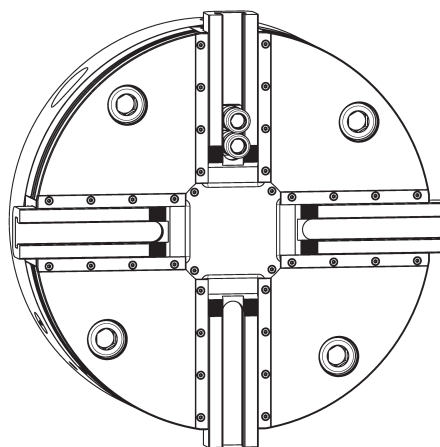
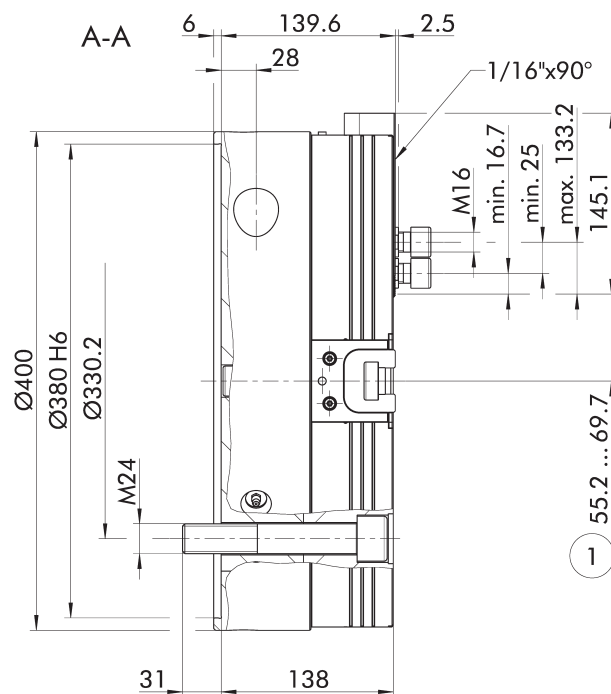
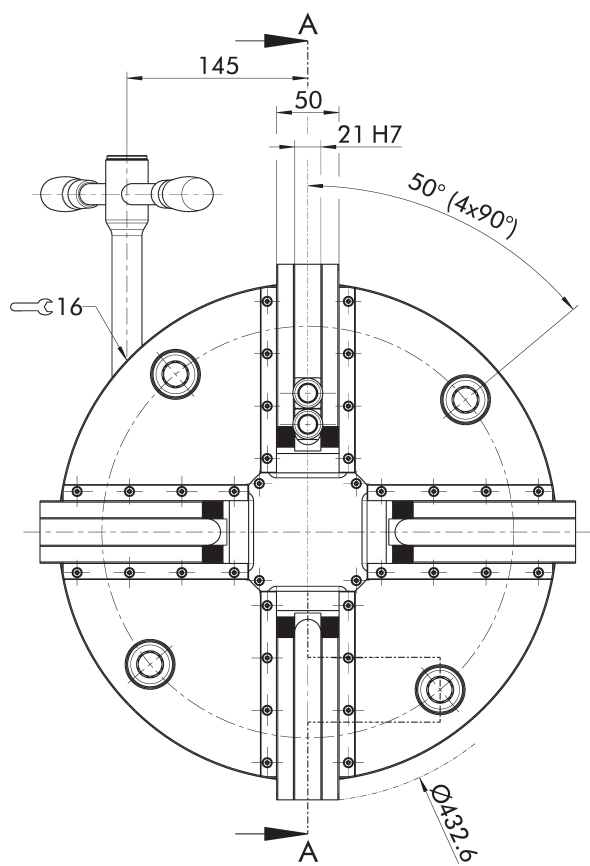
SWB 200/4
5.6 kg

SWB-AL
200/4
2 kg

Zatížení vedení základní čelisti



$M_{\text{max}} = 1850 \text{ Nm}$



Sklíčidlo pro upnutí hřídele tažené v otevřené poloze.
Předmět technických změn.

① Vzdálenost ke středu prvního zubu

Technické údaje

Typ vřetene	Velikost vřetene	ID	Ozubení	Max. rychlost otáčení [min ⁻¹]	Max. upínací síla [kN]	Max. krouticí moment [Nm]	Zdvih/čelist [mm]	Kompenzační zdvih/čelist [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	1407684	1/16" x 90°	1500	150	200	14.5	7.9	125

Rozsah dodávky

Sklíčidlo, T-drážky nebo upevňovací šrouby pro nastavbové čelisti, montážní šrouby sklíčidla, upínací klíč, šroub s okem, návod k obsluze; bez nastavbových čelistí, bez pojistného krytu

Poznámky

Stacionární aplikace

Pro stacionární použití lze ROTA-M flex 2+2 dovybavit standardizovanou konzolou a mezipřírubami (viz příslušenství).

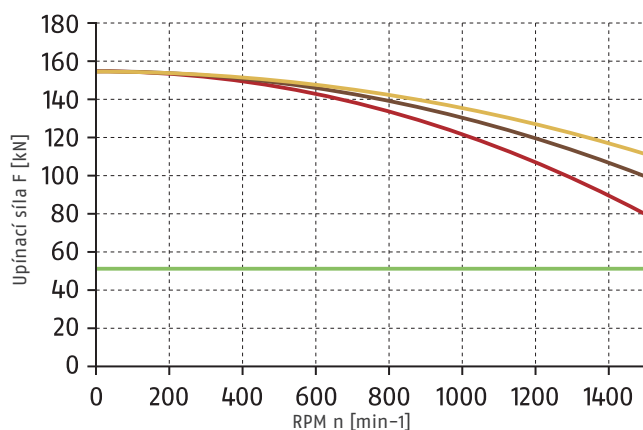
Použijte 2čelistové upínání

Při použití 2čelistového upínání je navíc zapotřebí uzamykací kryt pro zablokování jednoho páru čelistí

Upínací síla, 2čelistové upínání

Při přechodu na 2čelistové upínání se maximální upínací síla při stejném krouticím momentu sníží na polovinu.

Diagram upínací síly v otáčkách za minutu



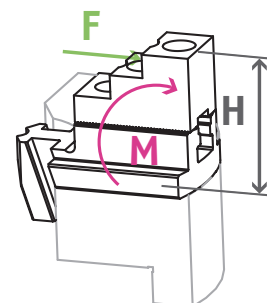
Požadovaná minimální upínací síla F_{spmin} 33 %

SHB 250/4
4.8 kg

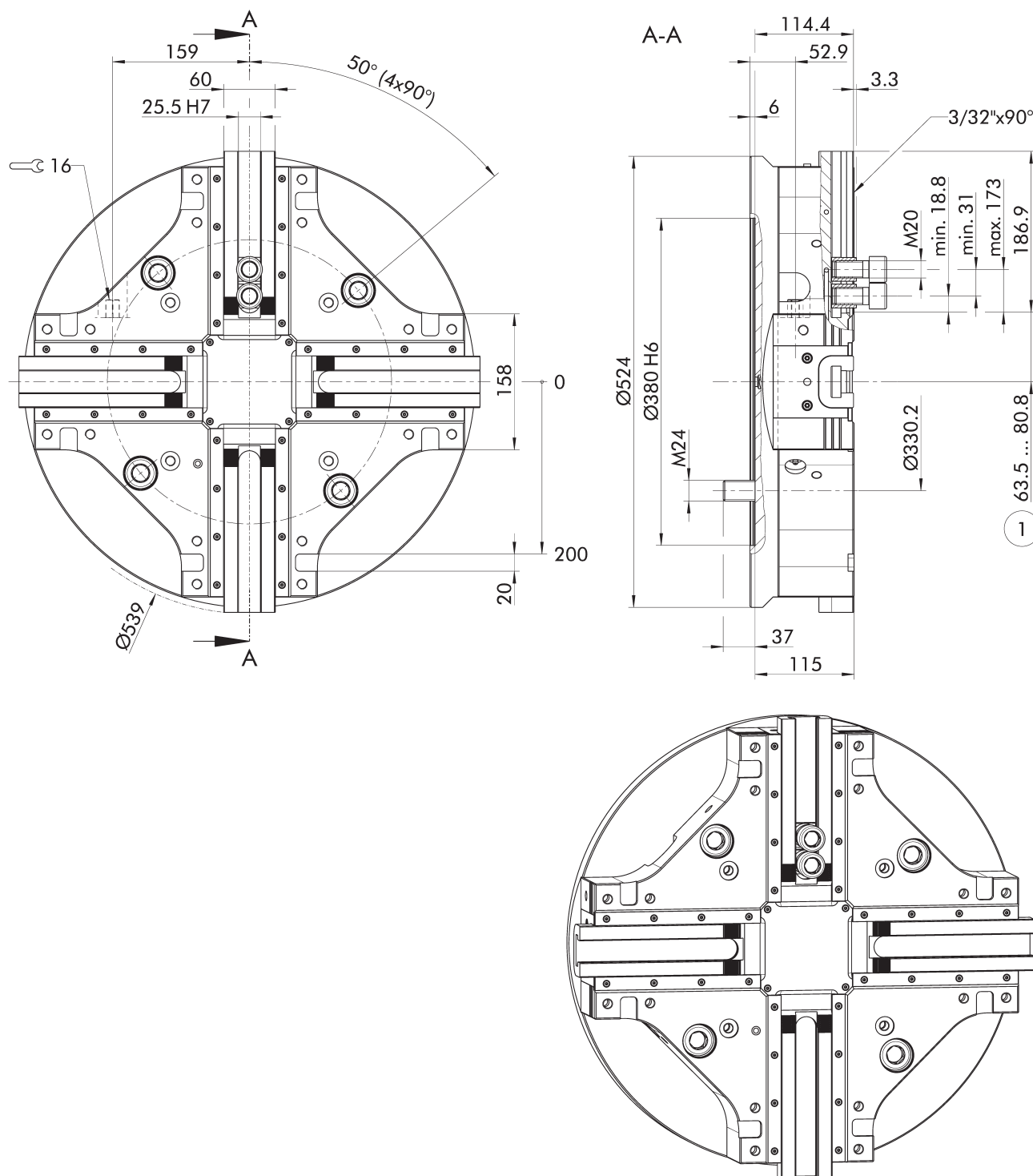
SWB 250/4
12.4 kg

SWB-AL
250/4
4.4 kg

Zatížení vedení základní čelisti



$M_{max} = 3250 \text{ Nm}$



Sklíčidlo pro upnutí hřídele tažené v otevřené poloze.
Předmět technických změn.

① Vzdálenost ke středu prvního zubu

Technické údaje

Typ vřetene	Velikost vřetene	ID	Ozubení	Max. rychlost otáčení [min ⁻¹]	Max. upínací síla [kN]	Max. krouticí moment [Nm]	Zdvih/čelist [mm]	Kompenzační zdvih/čelist [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	1573344	3/32" x 90°	1500	180	210	17.3	12	135

Rozsah dodávky

Sklíčidlo, T-drážky nebo upevňovací šrouby pro nastavbové čelisti, montážní šrouby sklíčidla, upínací klíč, šroub s okem, návod k obsluze; bez nastavbových čelistí, bez pojistného krytu

Poznámky

Stacionární aplikace

Pro stacionární použití lze ROTA-M flex 2+2 dovybavit standardizovanou konzolou a mezipřírubami (viz příslušenství).

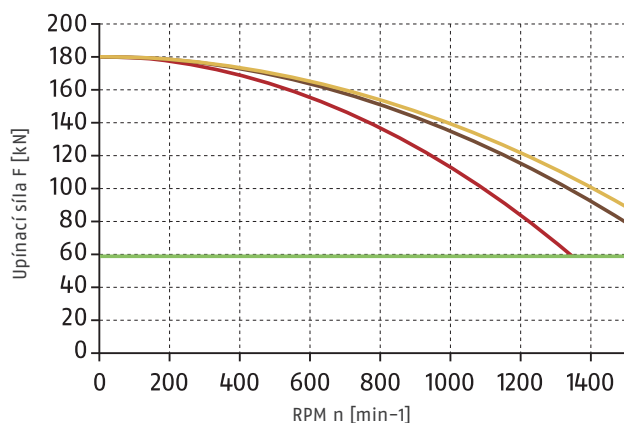
Použijte 2čelistové upínání

Při použití 2čelistového upínání je navíc zapotřebí uzamykací kryt pro zablokování jednoho páru čelistí

Upínací síla, 2čelistové upínání

Při přechodu na 2čelistové upínání se maximální upínací síla při stejném krouticím momentu sníží na polovinu.

Diagram upínací síly v otáčkách za minutu



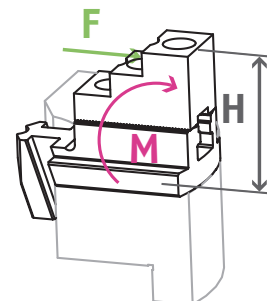
Požadovaná minimální upínací síla F_{spmin} 33 %

SHB 400/4
10.8 kg

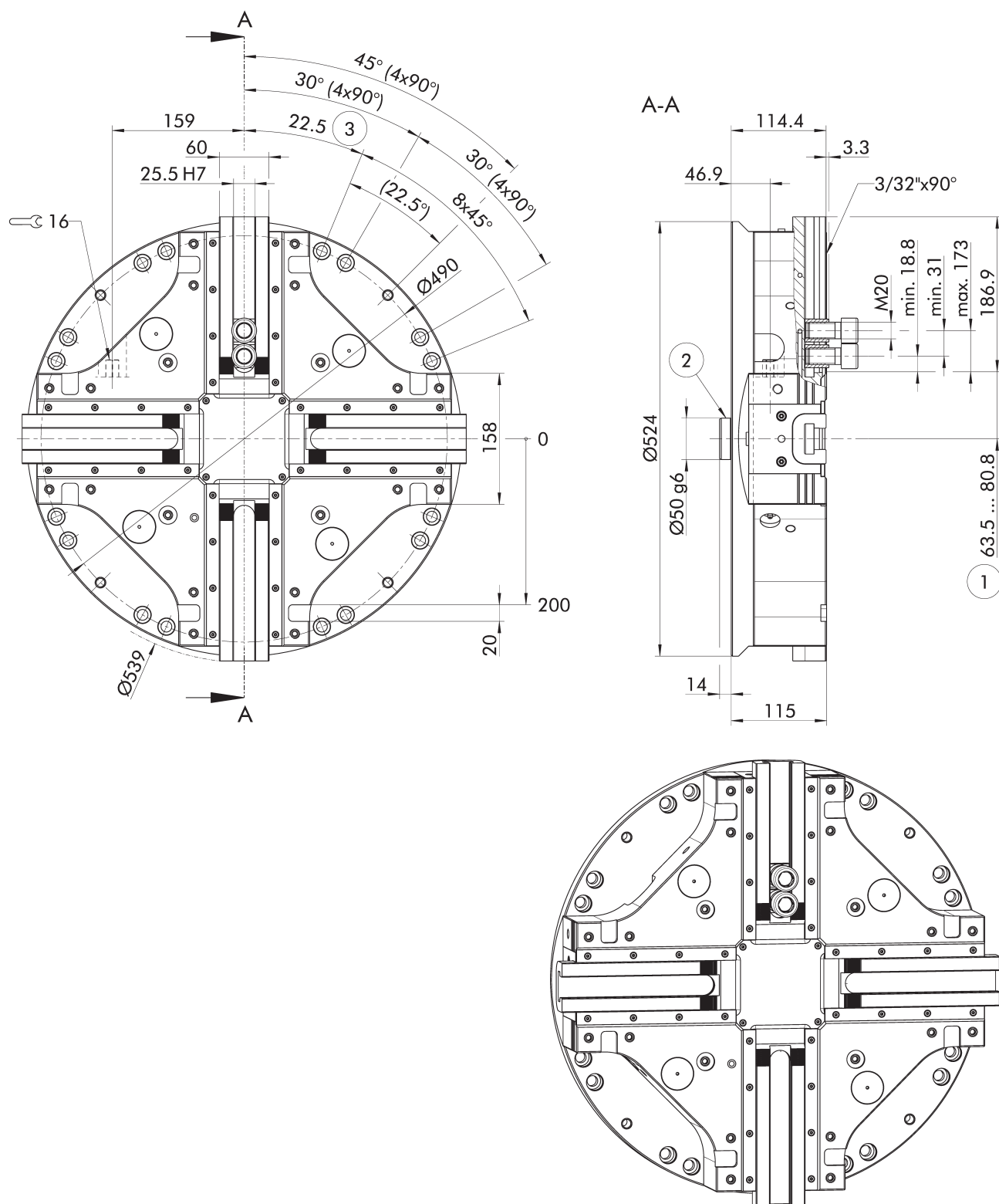
SWB 400/4
21.6 kg

SWB-AL
400/4
8.6 kg

Zatížení vedení základní čelisti



$M_{max} = 4550 \text{ Nm}$



Sklíčovadlo pro upnutí hřídele tažené v otevřené poloze.
Předmět technických změn.

- ① Vzdálenost ke středu prvního zubu
- ② Středící šroub pro středění upínací palety
- ③ Sklíčovadlo vhodné pro hvězdicový drážkový stůl 22,5° nebo 30°

Technické údaje

ID	Ozubení	Max. rychlost otáčení [min ⁻¹]	Max. upínací síla [kN]	Max. krouticí moment [Nm]	Zdvih/čelist [mm]	Kompenzační zdvih/ čelist [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
1583348	3/32" x 90°	1500	180	210	17.3	12	130

Rozsah dodávky

Sklíčidlo, T-drážky nebo upevňovací šrouby pro nastavbové čelisti, montážní šrouby sklíčidla, upínací klíč, šroub s okem, návod k obsluze; bez nastavbových čelistí, bez pojistného krytu

Poznámky

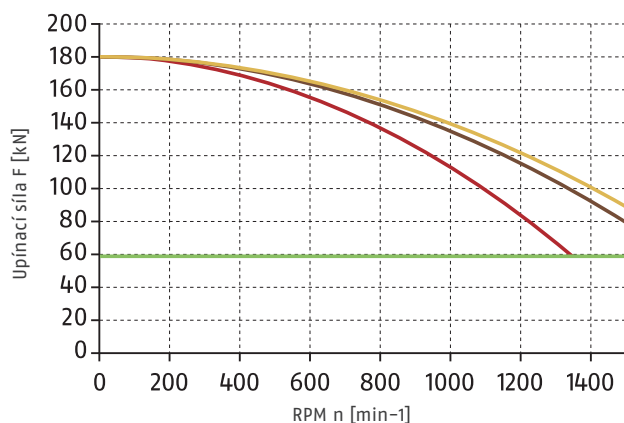
Použijte 2čelistové upínání

Při použití 2čelistového upínání je navíc zapotřebí uzamykací kryt pro zablokování jednoho páru čelistí

Upínací síla, 2čelistové upínání

Při přechodu na 2čelistové upínání se maximální upínací síla při stejném krouticím momentu sníží na polovinu.

Diagram upínací síly v otáčkách za minutu



Požadovaná minimální upínací síla F_{spmin} 33 %

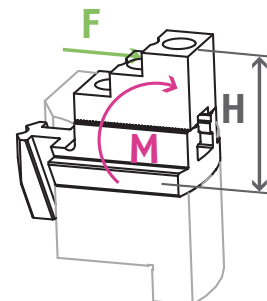
SHB 400/4
10.8 kg

SWB 400/4
21.6 kg

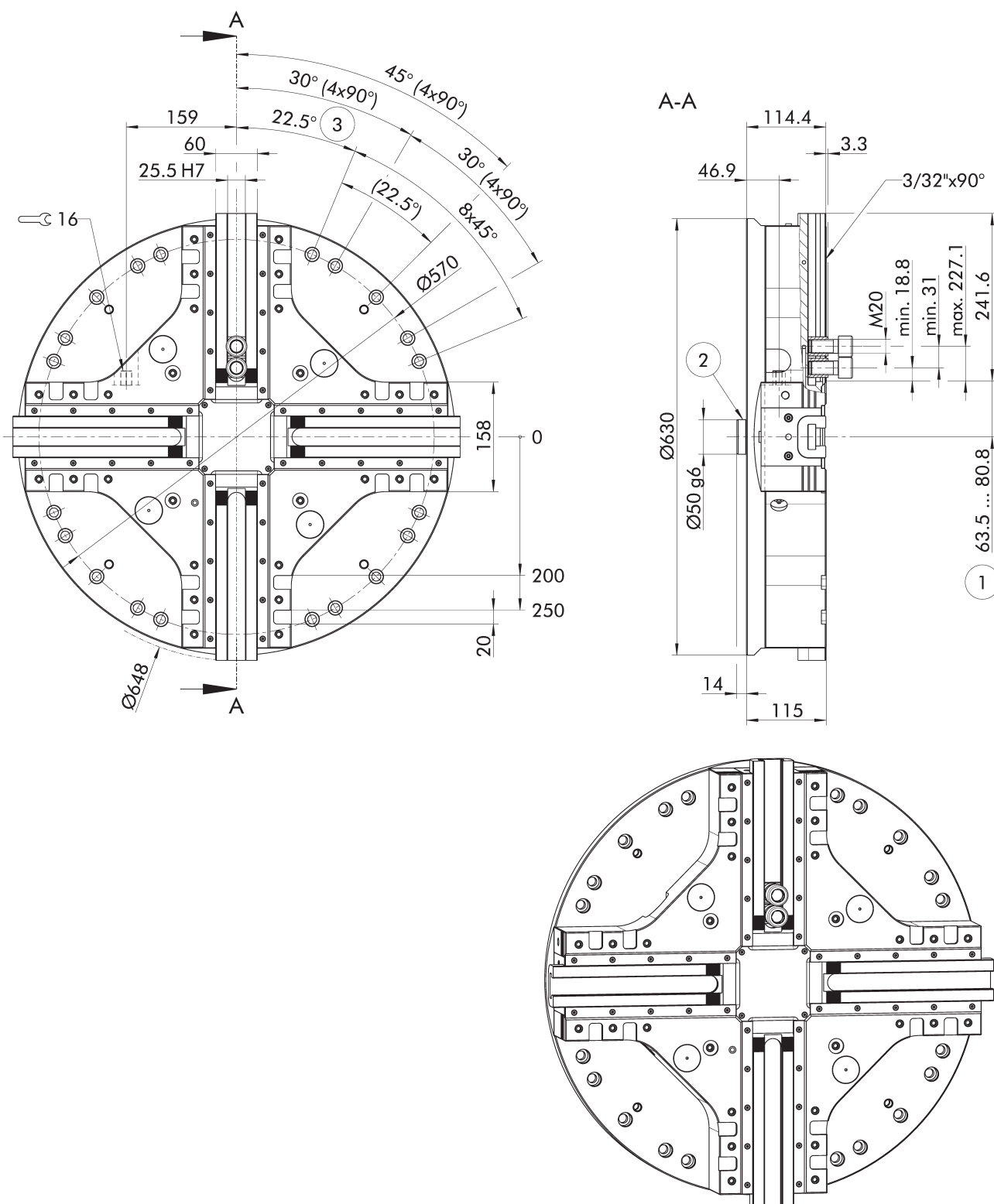
SWB-AL
400/4
8.6 kg



Zatížení vedení základní čelisti



$M_{\text{max}} = 4550 \text{ Nm}$



Sklíčidlo pro upnutí hřídele tažené v otevřené poloze.
Předmět technických změn.

- ① Vzdálenost ke středu prvního zubu
- ② Středící šroub pro středění upínací palety
- ③ Sklíčidlo vhodné pro hvězdicový drážkový stůl 22,5° nebo 30°

Technické údaje

ID	Ozubení	Max. rychlost otáčení [min ⁻¹]	Max. upínací síla [kN]	Max. krouticí moment [Nm]	Zdvih/čelist [mm]	Kompenzační zdvih/ čelist [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
1570299	3/32" x 90°	1300	180	210	17.3	12	167

Rozsah dodávky

Sklíčidlo, středící čep, T-drážky, ráčnové klíče s adaptérem, šroub s okem, montážní šrouby, matice pro T-drážky, kryt uzavření otvoru, provozní návod; bez nastavbových čelistí, bez pevných dorazů obrobku, bez zamykacího krytu

Poznámky

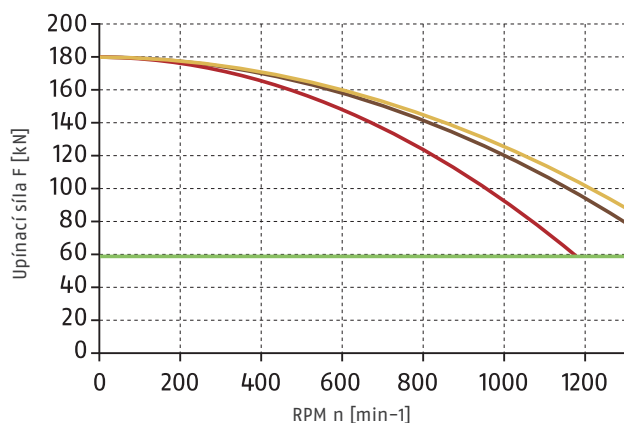
Použijte 2čelistové upínání

Při použití 2čelistového upínání je navíc zapotřebí uzamykací kryt pro zablokování jednoho páru čelistí

Upínací síla, 2čelistové upínání

Při přechodu na 2čelistové upínání se maximální upínací síla při stejném krouticím momentu sníží na polovinu.

Diagram upínací síly v otáčkách za minutu



Požadovaná minimální upínací síla F_{spmin} 33 %

SHB 400/4
10.8 kg



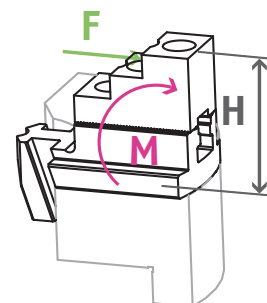
SWB 400/4
21.6 kg



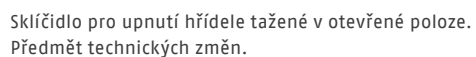
SWB-AL
400/4
8.6 kg



Zatížení vedení základní čelisti



$M_{\text{max}} = 4550 \text{ Nm}$



- 22

Technické údaje

ID	Ozubení	Max. rychlost otáčení [min ⁻¹]	Max. upínací síla [kN]	Max. krouticí moment [Nm]	Zdvih/čelist [mm]	Kompenzační zdvih/ čelist [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
1573345	Modul 2	1100	180	210	17.3	12	24.4

Rozsah dodávky

Sklíčidlo, středící čep, T-drážky, ráčnové klíče s adaptérem, šroub s okem, montážní šrouby, matice pro T-drážky, kryt uzavření otvoru, provozní návod; bez nastavbových čelistí, bez pevných dorazů obrobku, bez zamykacího krytu

Poznámky

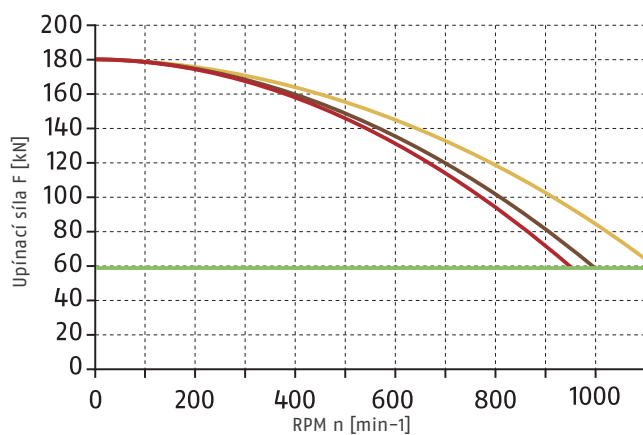
Použijte 2čelistové upínání

Při použití 2čelistového upínání je navíc zapotřebí uzamykací kryt pro zablokování jednoho páru čelistí

Upínací síla, 2čelistové upínání

Při přechodu na 2čelistové upínání se maximální upínací síla při stejném krouticím momentu sníží na polovinu.

Diagram upínací síly v otáčkách za minutu



Požadovaná minimální upínací síla F_{spmin} 33 %

SP-HB-M
400-500/4
13.6 kg



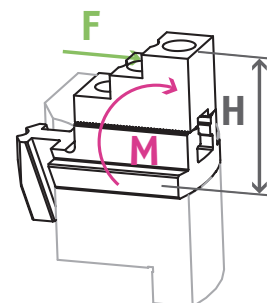
SWB-M 400/4
21.8 kg



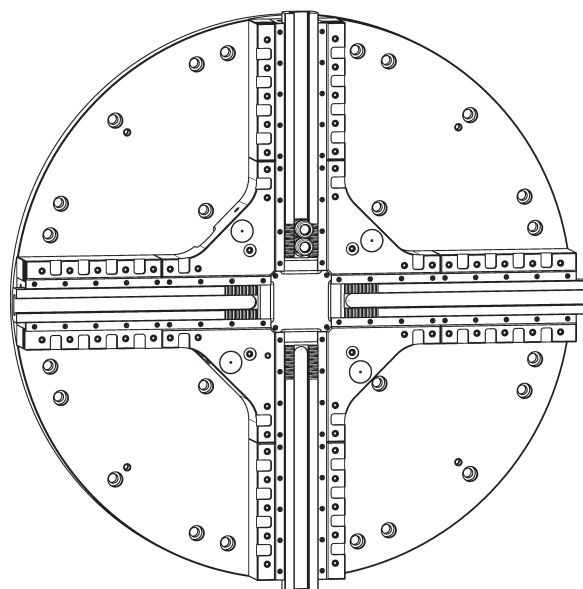
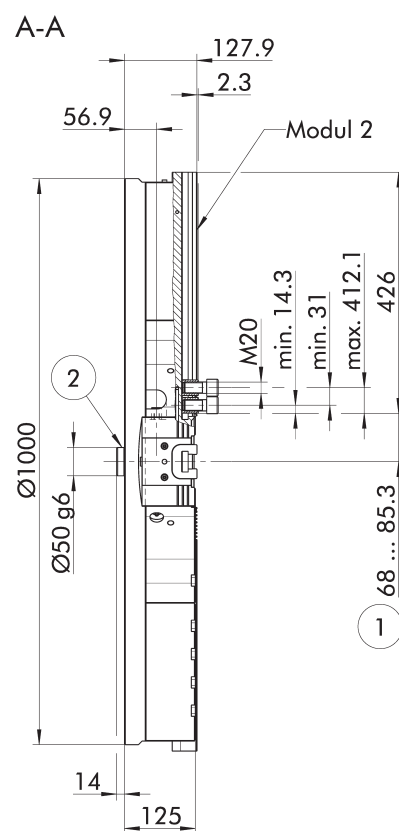
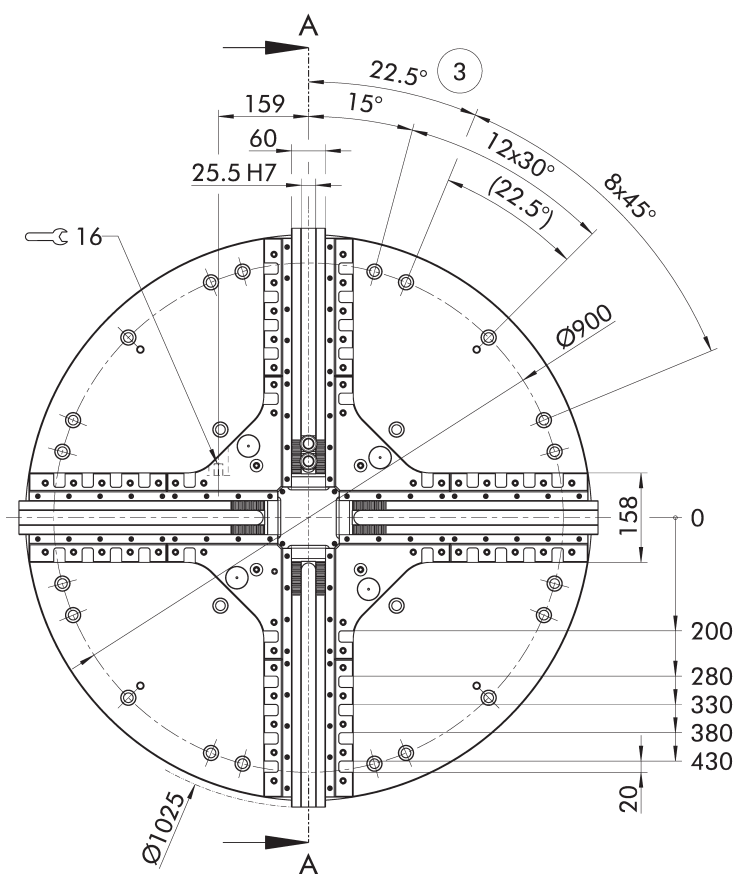
SWBL-M
400/4
25.2 kg



Zatížení vedení základní čelisti



$M_{max} = 4750 \text{ Nm}$



Sklíčidlo pro upnutí hřídele tažené v otevřené poloze.
Předmět technických změn.

- ① Vzdálenost ke středu prvního zubu
- ② Středící šroub pro středění upínací palety

- ③ Sklíčidlo vhodné pro hvězdicový drážkový stůl 22,5° nebo 30°

Technické údaje

ID	Ozubení	Max. rychlost otáčení [min ⁻¹]	Max. upínací síla [kN]	Max. krouticí moment [Nm]	Zdvih/čelist [mm]	Kompenzační zdvih/ čelist [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
1573346	Modul 2	850	180	210	17.3	12	396

Rozsah dodávky

Sklíčidlo, středící čep, T-drážky, ráčnové klíče s adaptérem, šroub s okem, montážní šrouby, matice pro T-drážky, kryt uzavření otvoru, provozní návod; bez nastavbových čelistí, bez pevných dorazů obrobku, bez zamykacího krytu

Poznámky

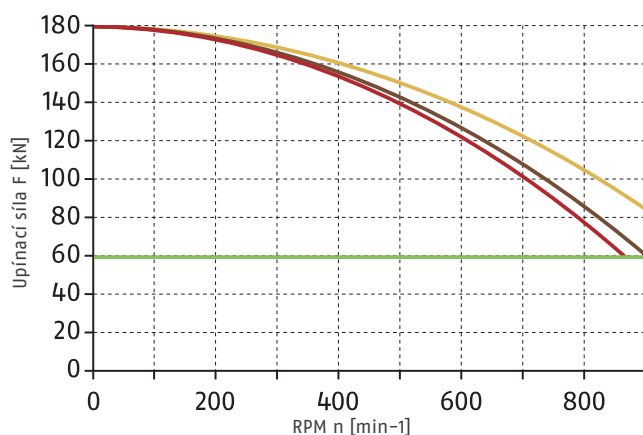
Použijte 2čelistové upínání

Při použití 2čelistového upínání je navíc zapotřebí uzamykací kryt pro zablokování jednoho páru čelistí

Upínací síla, 2čelistové upínání

Při přechodu na 2čelistové upínání se maximální upínací síla při stejném krouticím momentu sníží na polovinu.

Diagram upínací síly v otáčkách za minutu



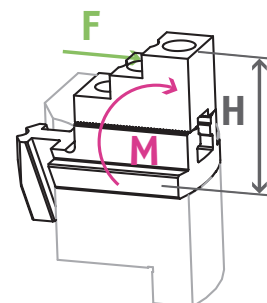
Požadovaná minimální upínací síla F_{spmin} 33 %

SP-HB-M
400-500/4
13.6 kg

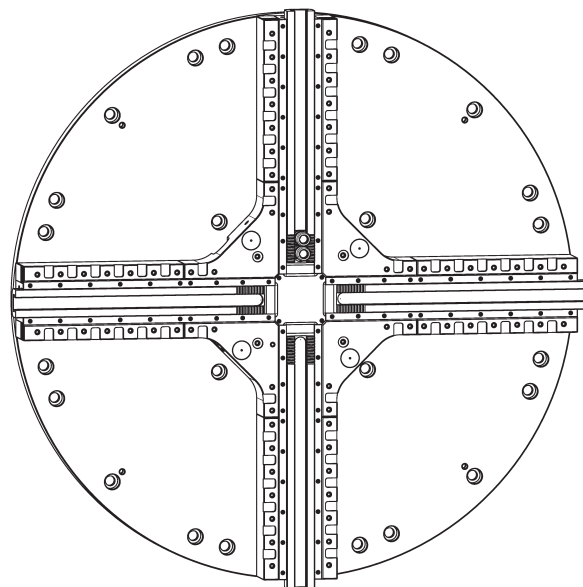
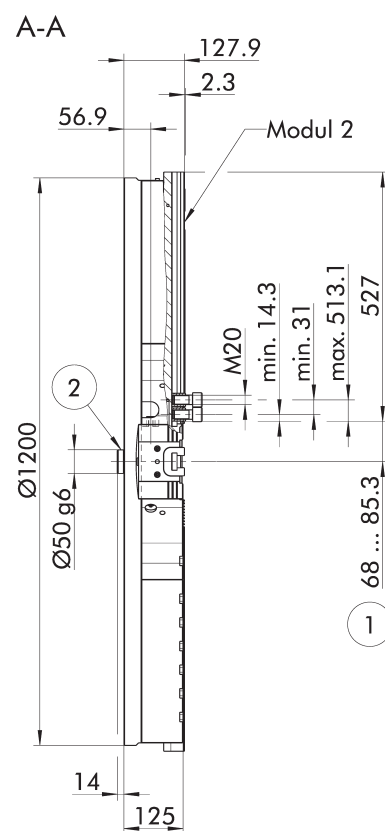
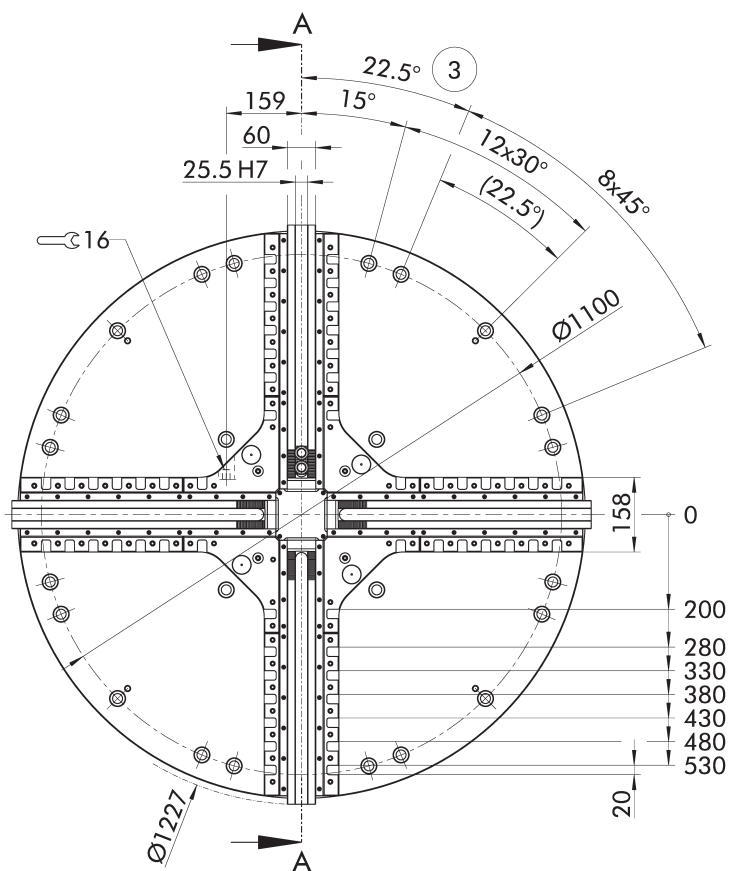
SWB-M 400/4
21.8 kg

SWBL-M
400/4
25.2 kg

Zatížení vedení základní čelisti



$M_{max} = 4750 \text{ Nm}$



Sklířidlo pro upnutí hřídele tažené v otevřené poloze.
Předmět technických změn.

- ① Vzdálenost ke středu prvního zubu
- ② Středící šroub pro středění upínací palety

- ③ Sklířidlo vhodné pro hvězdicový drážkový stůl 22,5° nebo 30°

Technické údaje

ID	Ozubení	Max. rychlost otáčení [min ⁻¹]	Max. upínací síla [kN]	Max. krouticí moment [Nm]	Zdvih/čelist [mm]	Kompenzační zdvih/ čelist [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
1573347	Modul 2	750	180	210	17.3	12	530

Rozsah dodávky

Sklíčidlo, středící čep, T-drážky, ráčnové klíče s adaptérem, šroub s okem, montážní šrouby, matice pro T-drážky, kryt uzavření otvoru, provozní návod; bez nastavbových čelistí, bez pevných dorazů obrobku, bez zamykacího krytu

Poznámky

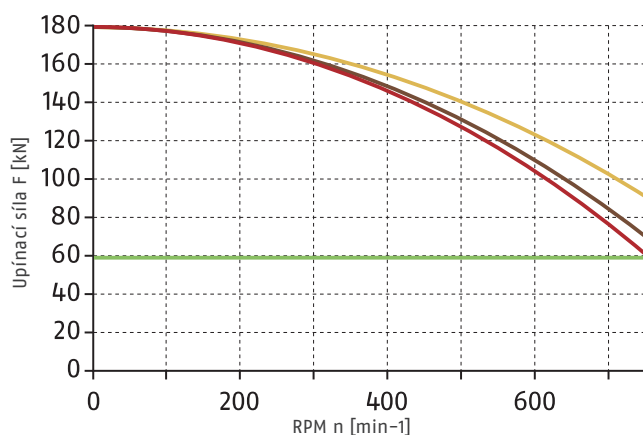
Použijte 2čelistové upínání

Při použití 2čelistového upínání je navíc zapotřebí uzamykací kryt pro zablokování jednoho páru čelistí

Upínací síla, 2čelistové upínání

Při přechodu na 2čelistové upínání se maximální upínací síla při stejném krouticím momentu sníží na polovinu.

Diagram upínací síly v otáčkách za minutu



Požadovaná minimální upínací síla F_{spmin} 33 %

SP-HB-M
400-500/4
13.6 kg



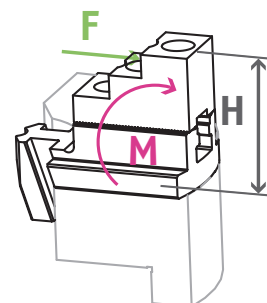
SWB-M 400/4
21.8 kg



SWBL-M
400/4
25.2 kg



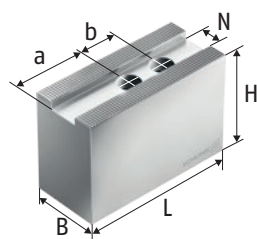
Zatížení vedení základní čelisti



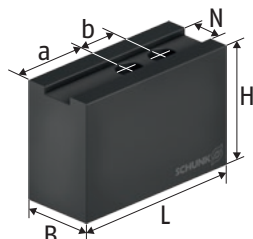
$M_{\text{max}} = 4750 \text{ Nm}$

Měkké nastavbové čelisti

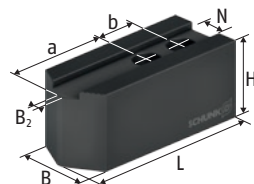
s jemným ozubením 90°



SWB-AL
Měkké nastavbové čelisti



SWB
Měkké nastavbové čelisti



SWBL
Měkké nastavbové čelisti

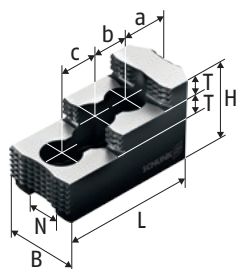
Technické údaje

Typ sklíčidla	Popis	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Šrouby	m/SET [kg]
ROTA-M flex 2+2 260	SWB-AL 200/4	1457304	17	40	60	90	43	22	M12	2.0
ROTA-M flex 2+2 260	SWB 200/4	1455397	17	40	60	90	43	22	M12	5.6
ROTA-M flex 2+2 260	SWBL 200/4	1630912	17	35	40	98	61	22	M12	3.4
ROTA-M flex 2+2 315	SWB-AL 200/4	1457304	17	40	60	90	43	22	M12	2.0
ROTA-M flex 2+2 315	SWB 200/4	1455397	17	40	60	90	43	22	M12	5.6
ROTA-M flex 2+2 315	SWBL 200/4	1630912	17	35	40	98	61	22	M12	3.4
ROTA-M flex 2+2 400	SWB-AL 250/4	1457305	21	50	80	120	62	28	M16	4.4
ROTA-M flex 2+2 400	SWB 250/4	1457272	21	50	80	120	62	28	M16	12.4
ROTA-M flex 2+2 400	SWBL 250-21/4	1630935	21	50	50	120	72	28	M16	7.5
ROTA-M flex 2+2 400	SWBL 315/4	1630936	21	50	50	140	82	28	M16	8.6
ROTA-M flex 2+2 500	SWB-AL 400/4	1457306	25.5	60	100	155	90	35	M20	8.6
ROTA-M flex 2+2 500	SWB 400/4	1457273	25.5	60	90	155	90	35	M20	21.6
ROTA-ML flex 2+2 500	SWB-AL 400/4	1457306	25.5	60	100	155	90	35	M20	8.6
ROTA-ML flex 2+2 500	SWB 400/4	1457273	25.5	60	90	155	90	35	M20	21.6
ROTA-ML flex 2+2 630	SWB-AL 400/4	1457306	25.5	60	100	155	90	35	M20	8.6
ROTA-ML flex 2+2 630	SWB 400/4	1457273	25.5	60	90	155	90	35	M20	21.6

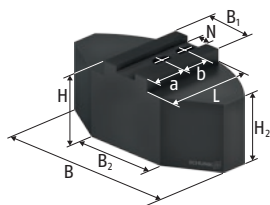
Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce schunk.com

Tvrdé stupňovité nastavbové čelisti, Segmentové zakusovací čelisti

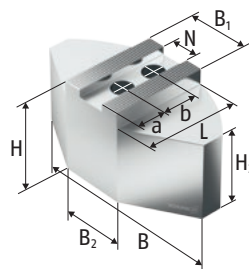
s jemným ozubením 90°



SHB
Tvrdé stupňovité nastavbové
čelisti



SWB-SM
Segmentové zakusovací čelisti



SWB-SA
Segmentové zakusovací čelisti

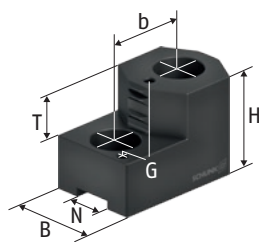
Technické údaje

Typ sklíčidla	Popis	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Šrouby	m/SET [kg]
ROTA-M flex 2+2 260	SWB-SM 200/4	1457314	17	140	40	60	50	69.5		35	22		M12	8.6
ROTA-M flex 2+2 260	SWB-SM 201/4	1630915	17	140	40	75	65	69.5		35	22		M12	14.4
ROTA-M flex 2+2 260	SWB-SA 200/4	1630913	17	140	40	58	48	72.5		35	22		M12	4.5
ROTA-M flex 2+2 260	SWB-SA 201/4	1630914	17	140	40	75	65	72.5		35	22		M12	5.6
ROTA-M flex 2+2 260	SHB 210/4	1457276	17	40		49		84.2	12	28.7	19	19	M12	1.5
ROTA-M flex 2+2 315	SWB-SM 200/4	1457314	17	140	40	60	50	69.5		35	22		M12	8.6
ROTA-M flex 2+2 315	SWB-SM 201/4	1630915	17	140	40	75	65	69.5		35	22		M12	14.4
ROTA-M flex 2+2 315	SWB-SA 200/4	1630913	17	140	40	58	48	72.5		35	22		M12	4.5
ROTA-M flex 2+2 315	SWB-SA 201/4	1630914	17	140	40	75	65	72.5		35	22		M12	5.6
ROTA-M flex 2+2 315	SHB 210/4	1457276	17	40		49		84.2	12	28.7	19	19	M12	1.5
ROTA-M flex 2+2 400	SWB-SM 315/4	1457315	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA-M flex 2+2 400	SWB-SA 315/4	1630937	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	16.0
ROTA-M flex 2+2 400	SHB 250/4	1457277	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	4.8
ROTA-M flex 2+2 500	SWB-SM 400/4	1457316	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	55.2
ROTA-M flex 2+2 500	SWB-SA 400/4	1609912	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	35.3
ROTA-M flex 2+2 500	SHB 400/4	1457278	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	10.8
ROTA-ML flex 2+2 500	SWB-SM 400/4	1457316	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	55.2
ROTA-ML flex 2+2 500	SWB-SA 400/4	1609912	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	35.3
ROTA-ML flex 2+2 500	SHB 400/4	1457278	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	10.8
ROTA-ML flex 2+2 630	SWB-SM 400/4	1457316	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	55.2
ROTA-ML flex 2+2 630	SWB-SA 400/4	1609912	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	35.3
ROTA-ML flex 2+2 630	SHB 400/4	1457278	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	10.8

Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce schunk.com

Univerzální hrubovací čelisti

s jemným ozubením 90°



SZAU/4

Univerzální hrubovací čelisti

Technické údaje

Typ sklíčidla	Upínací rozsah ØD [mm]	Oběžný průměr SDmax [mm]	Popis	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	m/SET [kg]
ROTA-M flex 2+2 260	141 – 205	292	SZAU 200/4	1457355	17	40	52	74.1	25	M6	35	2.0
ROTA-M flex 2+2 315	144 – 259	346	SZAU 200/4	1457355	17	40	52	74.1	25	M6	35	2.0
ROTA-M flex 2+2 400	180 – 331	444	SZAU 250/4	1457356	21	50	55	86	25	M6	45	4.1
ROTA-M flex 2+2 500	102 – 426	571	SZAU 400/4	1457357	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	8.2
ROTA-ML flex 2+2 500	102 – 426	571	SZAU 400/4	1457357	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	8.2
ROTA-ML flex 2+2 630	102 – 534	679	SZAU 400/4	1457357	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	8.2

Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce schunk.com

T-matice

s jemným ozubením 90°



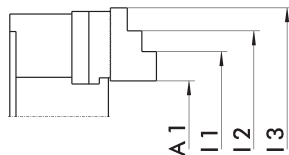
NS
T-matice

Typ sklíčidla	Popis	ID	N	B	H	H1	L	Válc. šroub	Max. utahovací moment
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA-M flex 2+2 260	NS 120	0140101	17	22.5	23	9	19.5	M12 x 30	70
ROTA-M flex 2+2 315	NS 120	0140101	17	22.5	23	9	19.5	M12 x 30	70
ROTA-M flex 2+2 400	NS 160	0140102	21	28.5	27	11	24.5	M16 x 35	150
ROTA-M flex 2+2 500	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
ROTA-ML flex 2+2 500	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
ROTA-ML flex 2+2 630	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
ROTA-ML flex 2+2 800	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
ROTA-ML flex 2+2 1000	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
ROTA-ML flex 2+2 1200	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220

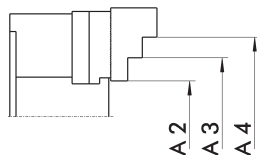
Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce schunk.com

Tvrdé stupňovité nastavbové čelisti

s jemným ozubením 90°



Poloha čelisti I



Poloha čelisti II

Vnější průměr upnutí

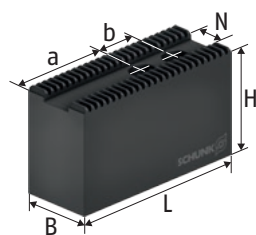
Typ sklířidla	Popis	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA-M flex 2+2 260	SHB 210/4	1457276	23 - 161	48 - 173	98 - 223	143 - 260
ROTA-M flex 2+2 315	SHB 210/4	1457276	23 - 215	47 - 240	97 - 290	143 - 315
ROTA-M flex 2+2 400	SHB 250/4	1457277	40 - 283	69 - 286	150 - 369	224 - 443
ROTA-M flex 2+2 500	SHB 400/4	1457278	49 - 335	62 - 375	164 - 478	266 - 500
ROTA-ML flex 2+2 500	SHB 400/4	1457278	49 - 335	62 - 375	164 - 478	266 - 500
ROTA-ML flex 2+2 630	SHB 400/4	1457278	49 - 444	62 - 500	164 - 605	266 - 630

Vnitřní průměr upnutí

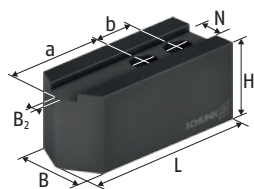
Typ sklířidla	Popis	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA-M flex 2+2 260	SHB 210/4	1457276	98 - 236	144 - 282	192 - 330
ROTA-M flex 2+2 315	SHB 210/4	1457276	98 - 289	144 - 335	192 - 384
ROTA-M flex 2+2 400	SHB 250/4	1457277	98 - 333	168 - 407	247 - 487
ROTA-M flex 2+2 500	SHB 400/4	1457278	130 - 410	228 - 513	328 - 615
ROTA-ML flex 2+2 500	SHB 400/4	1457278	130 - 410	228 - 513	328 - 615
ROTA-ML flex 2+2 630	SHB 400/4	1457278	130 - 519	228 - 622	328 - 724

Měkké nastavbové čelisti

Modul 2



SWB-M/4
Měkké nastavbové čelisti



SWBL-M/4
Měkké nastavbové čelisti

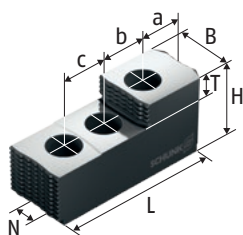
Technické údaje

Typ sklíčidla	Popis	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Šrouby	m/SET [kg]
ROTA-ML flex 2+2 800	SWBL-M 400/4	1457325	25.5	60	90	195	110	35		25.2
ROTA-ML flex 2+2 800	SWB-M 400/4	1457324	25.5	60	90	157	30	35	M20	21.8
ROTA-ML flex 2+2 1000	SWBL-M 400/4	1457325	25.5	60	90	195	110	35		25.2
ROTA-ML flex 2+2 1000	SWB-M 400/4	1457324	25.5	60	90	157	30	35	M20	21.8
ROTA-ML flex 2+2 1200	SWBL-M 400/4	1457325	25.5	60	90	195	110	35		25.2
ROTA-ML flex 2+2 1200	SWB-M 400/4	1457324	25.5	60	90	157	30	35	M20	21.8

Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce schunk.com

Tvrdé stupňovité nastavbové čelisti

Modul 2



SP-HB-M/4
Tvrdé stupňovité nastavbové
čelisti

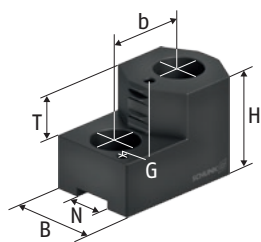
Technické údaje

Typ sklířidla	Popis	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Šrouby	m/SET [kg]
ROTA-ML flex 2+2 800	SP-HB-M 400-500/4	1457323	25.5	57.5	73	159.1	22	38.3	42	42	M20	13.6
ROTA-ML flex 2+2 1000	SP-HB-M 400-500/4	1457323	25.5	57.5	73	159.1	22	38.3	42	42	M20	13.6
ROTA-ML flex 2+2 1200	SP-HB-M 400-500/4	1457323	25.5	57.5	73	159.1	22	38.3	42	42	M20	13.6

Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce schunk.com

Univerzální hrubovací čelisti

Modul 2



SZAU-M/4
 Univerzální hrubovací čelisti

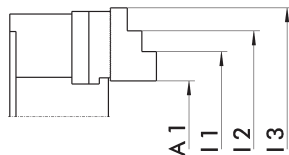
Technické údaje

Typ sklíčidla	Upínací rozsah ØD [mm]	Oběžný průměr SDmax [mm]	Popis	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	m/SET [kg]
ROTA-ML flex 2+2 800	102 – 710	855	SZAU-M 400/4	1457627	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	8.2
ROTA-ML flex 2+2 1000	102 – 913	1058	SZAU-M 400/4	1457627	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	8.2
ROTA-ML flex 2+2 1200	102 – 1115	1260	SZAU-M 400/4	1457627	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	8.2

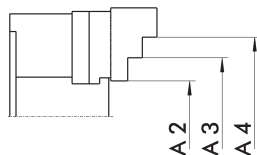
Náš kompletní sortiment upínacích čelistí najdete online v našem nástroji pro vyhledávání upínacích čelistí Quickfinder a na webové stránce schunk.com

Tvrđé stupňovité nřstavbové řelisti

Modul 2



Poloha řelisti I



Poloha řelisti II

Vnější průměr upnutí

Typ sklířidla	Popis	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A4 [mm]
ROTA-ML flex 2+2 800	SP-HB-M 400-500/4	1457323	49 - 614	57 - 630	245 - 800
ROTA-ML flex 2+2 1000	SP-HB-M 400-500/4	1457323	49 - 815	57 - 831	245 - 1000
ROTA-ML flex 2+2 1200	SP-HB-M 400-500/4	1457323	49 - 1016	57 - 1031	245 - 1200

Vnitřní průměr upnutí

Typ sklířidla	Popis	ID	I1 [mm]	I3 [mm]
ROTA-ML flex 2+2 800	SP-HB-M 400-500/4	1457323	181 - 744	366 - 933
ROTA-ML flex 2+2 1000	SP-HB-M 400-500/4	1457323	181 - 944	366 - 1133
ROTA-ML flex 2+2 1200	SP-HB-M 400-500/4	1457323	181 - 1146	366 - 1335

Konzolové čelisti

Pohyblivá konzolová čelist

S ozubením 3/32" x 90° nebo modul 2. Vhodné nástavbové čelisti naleznete ve sloupci "Rozhraní".



Vhodné pro	Popis	Rozhraní	ID
ROTA-ML flex 2+2 500			
ROTA-ML flex 2+2 630	SKB-SV90° 100	W-100-1	1572700
ROTA-ML flex 2+2 800			
ROTA-ML flex 2+2 1000			
ROTA-ML flex 2+2 1200	SKB-M2 100	W-100-1	1572701

Pevná konzolová čelist

Možnost umístění do čela sklíčidla pomocí T-drážek. Vhodné nástavbové čelisti naleznete ve sloupci "Rozhraní".



Vhodné pro	Popis	Rozhraní	ID
ROTA-ML flex 2+2 500			
ROTA-ML flex 2+2 630			
ROTA-ML flex 2+2 800			
ROTA-ML flex 2+2 1000			
ROTA-ML flex 2+2 1200	SKB-F 100	W-100-1	1572658

Nástavbové čelisti

Čelist profilovaná

Pro zvýšení tření mezi čelistí a obrobkem bez upínacích otisků.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBD 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373346

Stupňovitá čelist

S broušeným stupněm, 8 mm.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBS 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1373325

Vroubkovaná čelist

Pro zvýšení tření mezi čelistí a obrobkem s minimálními upínacími otisky.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBC 100-35-11	100	35	11	W-100-1	1373267

Stupňovitá čelist

S potaženým stupněm, 5 mm.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBS-W 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1395510

Leštěná čelist

S kompletně obroušenou upínací plochou.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBP 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373272

Stupňovitá čelist

Se stupněm gripu, 3 mm. Pro reliéfní upínání netvrzených materiálů do 22 HRC.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBS-G3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373330

Měkká čelist

Kalitelné čelisti k přepracování na místě zákazníka, např. k zapracování obrysů nebo speciálních tvarů.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBW 100-35-16	100	35	16	W-100-1	1373287

Stupňovitá čelist

Se stupněm gripu, 5 mm. Pro reliéfní upínání netvrzených materiálů do 22 HRC.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBS-G5 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373333

Stupňovitá čelist

Se stupněm gripu, 8 mm.
Pro reliéfní upínání netvrzených materiálů
do 22 HRC.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBS-G8 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373337

Stupňovitá čelist

Se stupněm karbidového gripu, 3 mm.
Pro reliéfní upínání tvrzených materiálů
do 58 HRC.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBS-CG3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1428440

Stupňovitá čelist

Se stupněm karbidového gripu, 5 mm.
Pro reliéfní upínání tvrzených materiálů
do 58 HRC.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBS-CG5 100-35-12	100	35	12	W-100-1	1428441

Uchopovací čelist

Pro reliéfní upínání netvrzených materiálů
do 22 HRC.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBG 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373282

Příslušenství

Tester upínací síly

Pro měření upínací síly čelistí u sklíčidel
se 2, 3 a 6 čelistmi až do 6 000 ot/min.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315		
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800		
ROTA-ML flex 2+2 1000		
ROTA-ML flex 2+2 1200	IFT Set	1404235

Adaptér měřicí hlavy pro upnutí 4 čelistí

Pro použití jako prodloužení měřicí hlavy
IFT pro měření upínací síly čelistí
4čelistních sklíčidel.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315		
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800		
ROTA-ML flex 2+2 1000		
ROTA-ML flex 2+2 1200	IFT MA4	1452686

Rozšiřující sada pro velká sklíčidla

Pro použití jako prodloužení měřicí hlavy
IFT pro měření upínací síly čelistí velkých
sklíčidel o Ø 400 mm a víc.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800		
ROTA-ML flex 2+2 1000		
ROTA-ML flex 2+2 1200	Sada adaptérů IFT	1498512

Momentový klíč

Momentový klíč pro spouštění ručních
sklíčidel SCHUNK.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315		
ROTA-M flex 2+2 400	SSH-D-1/2" 40-200	9938065
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800		
ROTA-ML flex 2+2 1000		
ROTA-ML flex 2+2 1200	SSH-D-1/2" 60-300	1301281

Ráčny

Ráčna pro rychlé spouštění ručních sklíčidel SCHUNK pro soustruhu.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315		
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800		
ROTA-ML flex 2+2 1000		
ROTA-ML flex 2+2 1200	SSH-K 1/2"-350	1151118

Šestihranný spouštěcí klíč

Klíč na matice pro ruční spouštění ručních sklíčidel soustruhu SCHUNK s šestihrannými spoji.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315	SSH-SK SW12-160	1330869
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315	SSH-SL SW12-260	8704921
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500	SSH-SK SW16-230	1330894
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500	SSH-SL SW16-330	8704923

Šestihranný adaptér utahovacího klíče s vyhazovačem

Pro použití jako nástavec pro momentový klíč a ráčnu pro ovládání ručních sklíčidel SCHUNK se šestihranným připojením.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315	SAS-I 1/2"-SW12	8705487
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800	SAS-I 1/2"-SW16	8705471
ROTA-ML flex 2+2 1000	SAS-I 1/2"-SW16	1583509
ROTA-ML flex 2+2 1200	SAS-I 1/2"-SW16	1583524

Konzolová deska

Pro montáž manuálních sklíčidel ROTA-M flex 2+2 na obráběcí stoly s T-drážkou. Deska konzoly musí být stále přizpůsobena příslušnému obráběcímu stolu.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA-M flex 2+2 260	KSL flex 260	1452440
ROTA-M flex 2+2 315	KSL flex 315	1452441
ROTA-M flex 2+2 400	KSL flex 400	1452442

Mezipříruba

Jako standardní velikost pro velikosti Ø 260 to Ø 400 mm.

Vhodné pro upínací stanici VERO-S ...



Vhodné pro	Popis	ID
NSL3 400	ADP-NSL3 400	1454646
NSL3 turn 450-3	ADP-NSL3 turn 450	1454659
NSL3 turn 450-3-Z	ADP-NSL3 turn 450-Z	1454670
NSL3 turn 570-5	ADP-NSL3 turn 570	1454668
NSL3 turn 570-5-Z	ADP-NSL3 turn 570-Z	1454671

Zamykací kryt

Slouží k uzamčení páru čelistí k realizaci upnutí 2 čelistí.



Vhodné pro	Popis	ID
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315	SLC 260-315	1471984
ROTA-M flex 2+2 400	SLC 400	1471987
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800		
ROTA-ML flex 2+2 1000		
ROTA-ML flex 2+2 1200	SLC 500-1200	1471989

Mazivo

LINOMAX plus

Vysoce výkonné mazivo jako standard na pravidelné mazání ručních a silových sklířidel a lunet značky SCHUNK.



Svazek	Popis	ID
Vložka	Náboj LINOMAX plus	1342585
Plechovka	Plechovka LINOMAX plus	1342586
Kbelík	Kbelík LINOMAX plus	1342587

Mazací lis

Pomůcky pro mazání všech druhů produktů SCHUNK. Mazací lis lze použít pro kartuše všech typů maziva značky SCHUNK.



Svazek	Popis	ID
Vložka	Mazací lis	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com