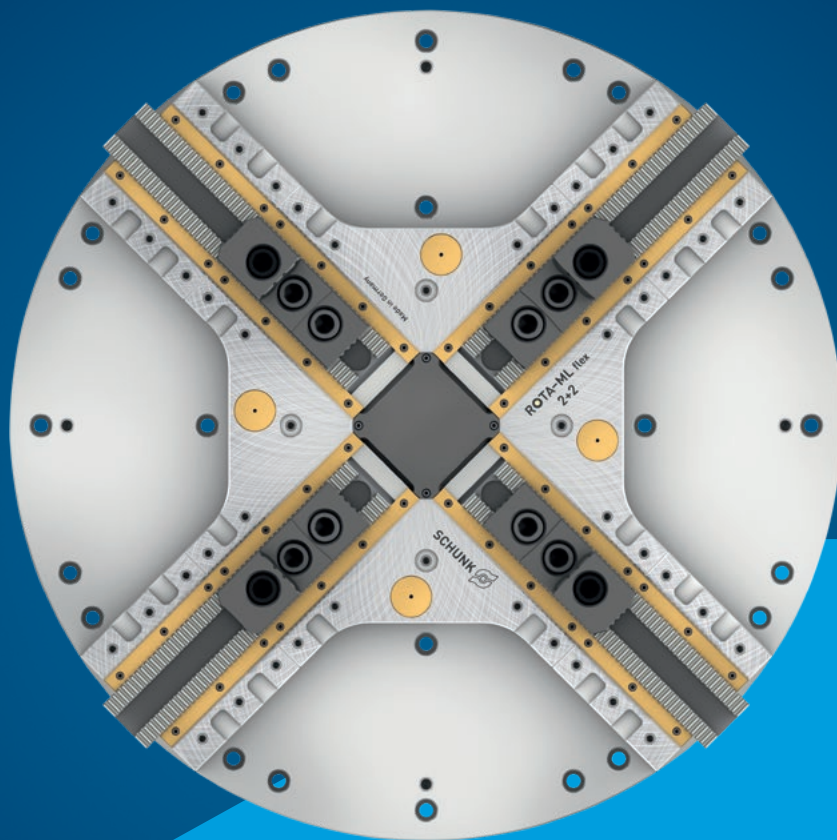


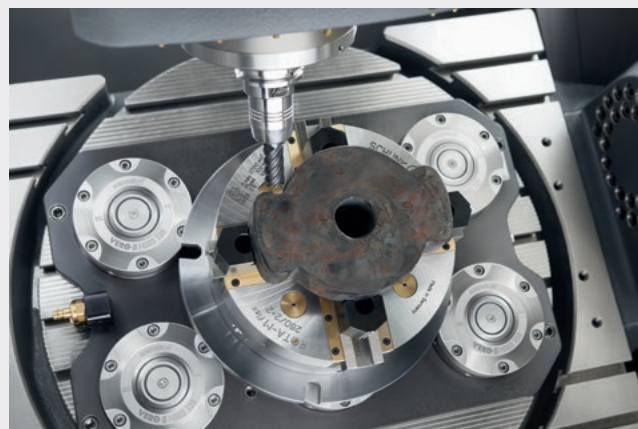


ROTA-ML *flex* 2+2

旋盤やフライス盤でのあらゆる
クランプ作業に対応する汎用手
動旋盤チャック

どのようなワーク形状にも対応する中心補正ワーククランプ

ROTA-ML flex 2+2なら、円形、立方体、異形部品のクランプも問題ありません。特許取得済みのカップルジョーペアの駆動コンセプトにより、どのような形状のワークでも、過大な位置決めなしに中央にクランプすることができます。このチャックは、特にストレージソリューションや複合加工機に使用されますが、旋盤にも使用できます。Ø 500 mm以上の大型チャックのチャック重量は、旧バージョンに比べ最大40%削減され、より大きなワーク重量を積載できるようになりました。



利点と特長

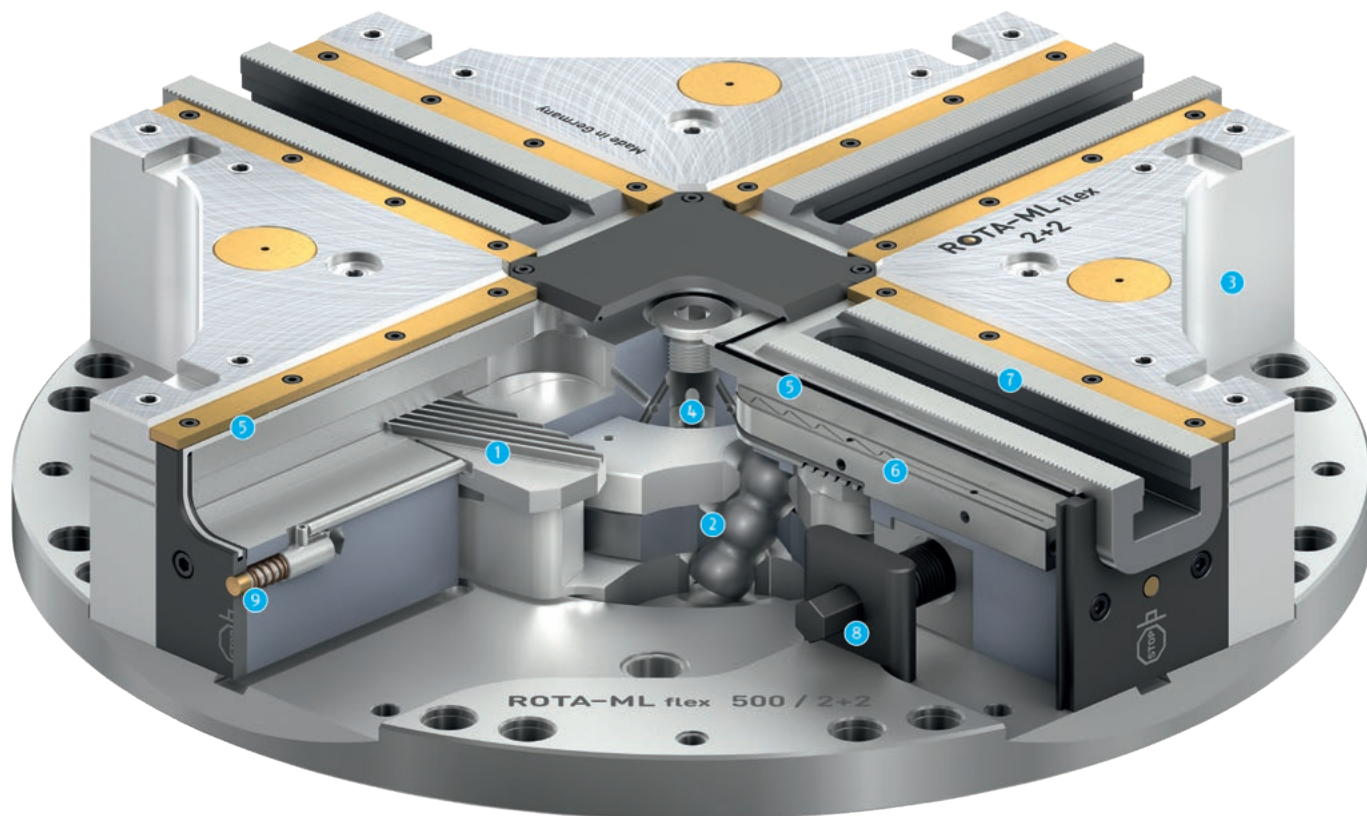
- + 旋盤用手動チャック**
大幅に長いメンテナンス間隔
- + 特許取得済みの駆動コンセプト**
ジョーペアの独立した取付後、中心補償によるワークのクランプ
- + 柔軟なクランプシステム**
丸形、立方形、またはかさばる形状のワークのクランプ用
- + 補償メカニズム**
あらゆるワーク形状の芯出しが可能
- + 新しい ROTA-ML flex 2+2 バージョン (Ø 500 mm) 用に最適化されたチャック高さと重量**
ワーク重量の最大追加ペイロード用
- + ウェッジバーシステムが高効率をサポート**
高い把持力でプロセス信頼性の高いクランプ
- + グリース循環式潤滑システム**
恒久的なグリース供給を保証し安定したクランプ力を提供
- + 視覚的なクランプ解除**
安定したクランプが確保できる範囲の指標として
- + すべての機能部品面を焼き入れ・研磨**
長寿命を実現

技術データ

説明	最大回転速度 [min ⁻¹]	最大把持力 [kN]	最大トルク [Nm]	ストローク / ジョー [mm]	補正ストローク / ジョー [mm]
ROTA-M flex 2+2 260	2700	100	120	9.5	5.1
ROTA-M flex 2+2 315	2200	100	120	9.5	5.1
ROTA-M flex 2+2 400	1500	150	200	14.5	7.9
ROTA-M flex 2+2 500	1500	180	210	17.3	12
ROTA-ML flex 2+2 500	1500	180	210	17.3	12
ROTA-ML flex 2+2 630	1300	180	210	17.3	12
ROTA-ML flex 2+2 800	1100	180	210	17.3	12
ROTA-ML flex 2+2 1000	850	180	210	17.3	12
ROTA-ML flex 2+2 1200	750	180	210	17.3	12

機能 ROTA-ML flex 2+2

特許取得済みの駆動リングシステムで、ねじ付きスピンドルの回転運動をジョーに伝達します。向き合って一対となったジョーが次々とワークに接触し、対応する平面の中心にワークを配置します。次に、ワークは最大の把持力で均等にクランプされます。



- ① **ウェッジバー作動システム**
高い振れ精度
- ② **特許取得済みの駆動コンセプト**
芯出し補正ワーククランプの基礎として
- ③ **焼入れ硬化が行われた、極めて高剛性のベース本体**
そのため、長製品寿命と高精度を実現最大把持力でも長寿命、高精度
- ④ **グリースリザーバー付き集中潤滑システム**
機械加工中に十分なグリースを供給します。加工中の遠心力だけでなく、作動力によっても、グリースがチャック内で循環することを確認します。
- ⑤ **旋盤用チャックのシーリング**
初期張力用ガスケットおよび O リングにより構成
- ⑥ **長いジョーガイド**
外径および内径クランプに最適なサポートを提供
- ⑦ **標準ジョーインターフェース**
SCHUNK の標準トップジョーの使用に対応
- ⑧ **六角ボルト接続部による作動**
これにより、操作が簡単になります
- ⑨ **表示ピン**
ドライブリングの動きによってジョー位置を監視

補正ワーククランプ

革新的な駆動コンセプトにより、円形、方形、および不定形状ワークを補正してクランプできます。相対するジョーは、常にドライビングシステムを介して互いに接続されています。補償メカニズムによって過剰条件を防止します。

- ① ジョーの最初のペア
- ② ジョーの2番目のペア



旋盤用手動チャック

予荷重ガスケットと O リングで構成されるシーリングシステムで、加工中にグリースが洗い流されないようにし、また汚れや切粉の侵入を防ぎます。つまり、鋳造部品や鍛造部品も安定して加工できます。



視覚的なクランプ解除

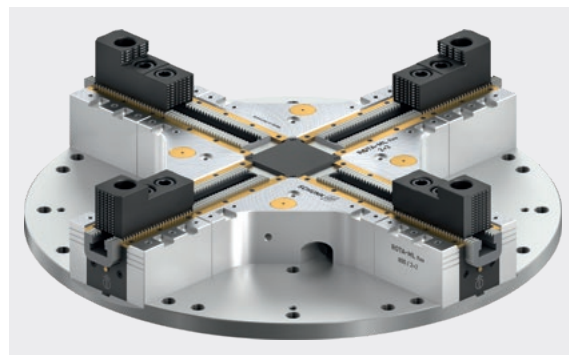
作業上の安全を保証するために、チャック機構が最終位置に近づくと、インジケーターピンが表示されます。インジケーターピンが外側に移動した時点で、ワークのクランプをすぐに停止し、これ以降は加工を開始しないでください。

- ① 表示ピン



据え置き型

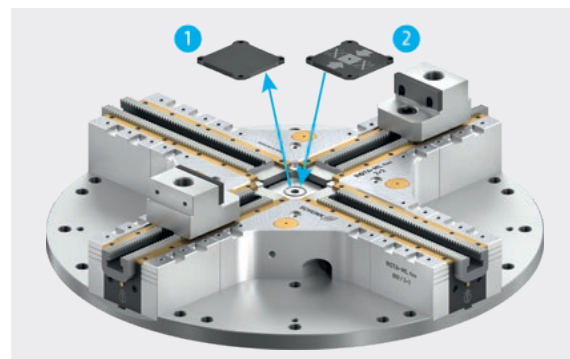
サイズ Ø 500 以降の ROTA-ML flex 2+2 は、非常に軽量化されたモノリシック設計を特徴とし、さらに平面となっています。これにより従来の同寸法ジョーチャックと比べて、最大 60% 軽量になっています。



2 ジョークランプ

ROTA-ML flex 2+2 は、1 度の簡単な調整だけで 4 爪チャックから 2 爪チャックに変換できます。中央のロックングカバーを交換するだけで移行作業が完了します。

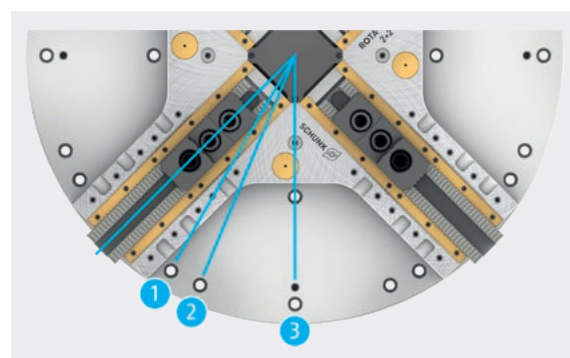
- ① 停止なしでカバーをロック
両方のジョーペアを自由に動かします
- ② 停止なしでカバーをロック
1 組のジョーがブロックされ、もう 1 組が中心でクランプします



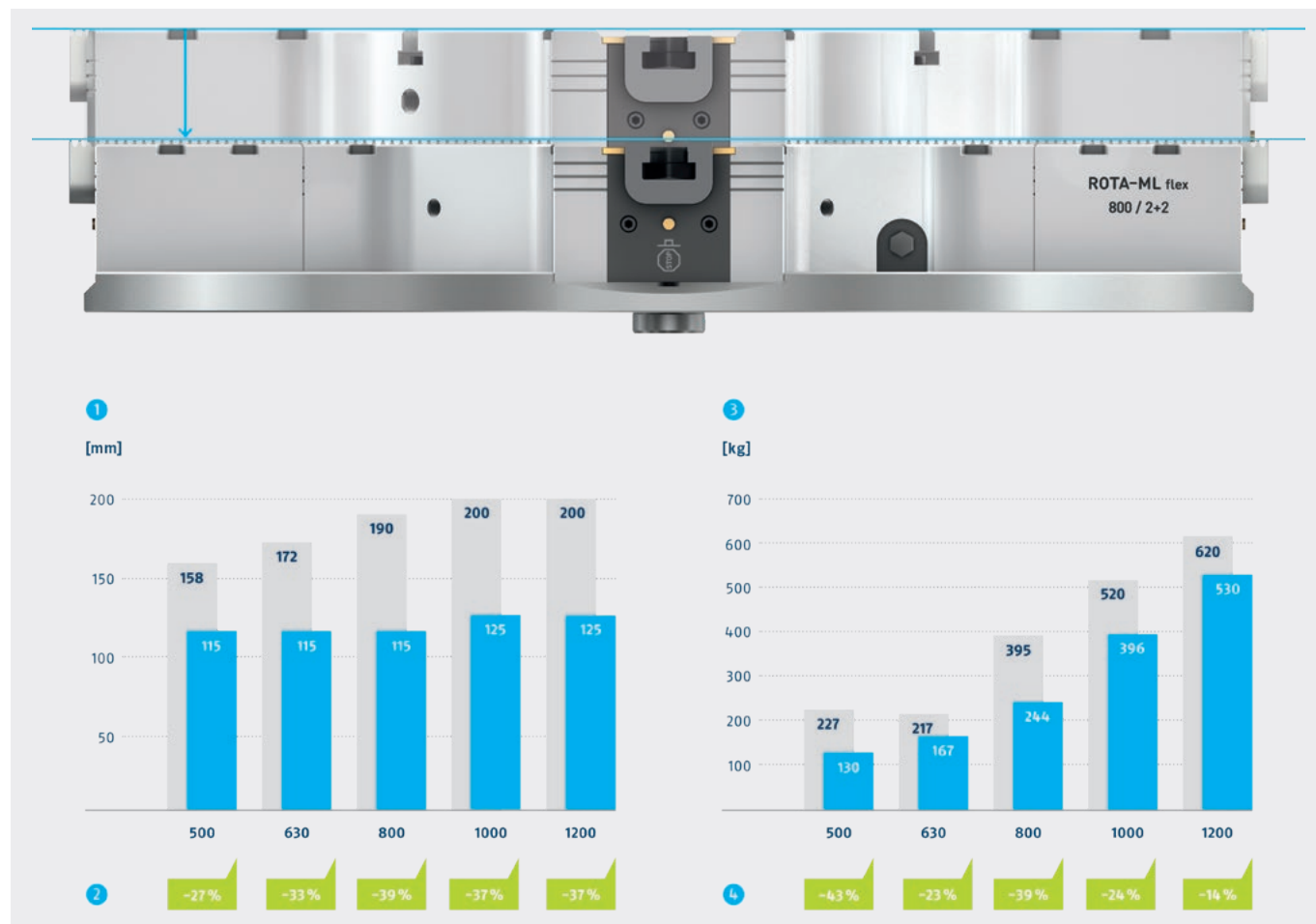
多彩な取り付けオプション

新しい ROTA-ML flex 2+2 では、ベースプレートにさらなる取り付けオプションが組み込まれました。つまり、旋盤用チャックは、各機械メーカーの機械テーブル上でさらに柔軟に使用できます。

- ① 22.5° スタースロット
最大16ラジアルTスロット用
- ② 30° スタースロット
最大12ラジアルTスロット用
- ③ 45° スタースロット
最大8ラジアルTスロット用



大幅な軽量化を実現した新世代ROTA-ML flex 2+2



ROTA-ML flex 2+2 Ø 500 mm の大型サイズが一新されました。主な焦点は、全高を下げることで、それに伴うチャック重量の軽減です。設計変更により、チャック高さが大幅に削減され、重量は前モデルに比べ40%も軽量化されました。つまり、より大きく重いワークピースも処理できるようになったということです。軽量化のもうひとつのプラス面は、質量が軽くなったことで、テーブル速度の高速化が可能になったことです。

① 高さ比較

X軸 = チャックのサイズ
Y軸 = チャックの高さ

② 節約

旧世代から新世代へ、チャックの高さで

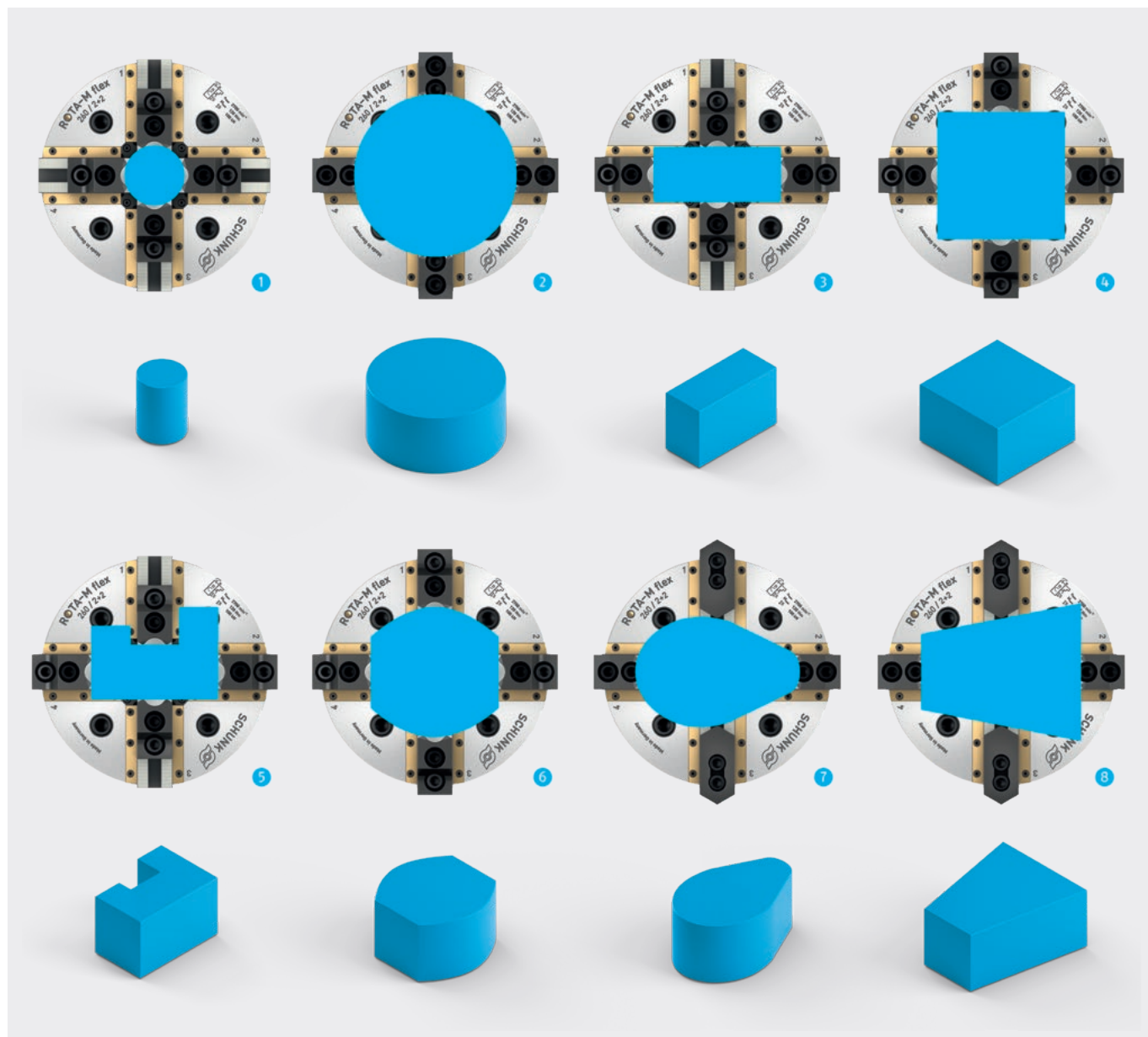
③ 重量比較

X軸 = チャックのサイズ
Y軸 = チャックの重量

④ 節約

旧世代から新世代へ、チャックの重量で

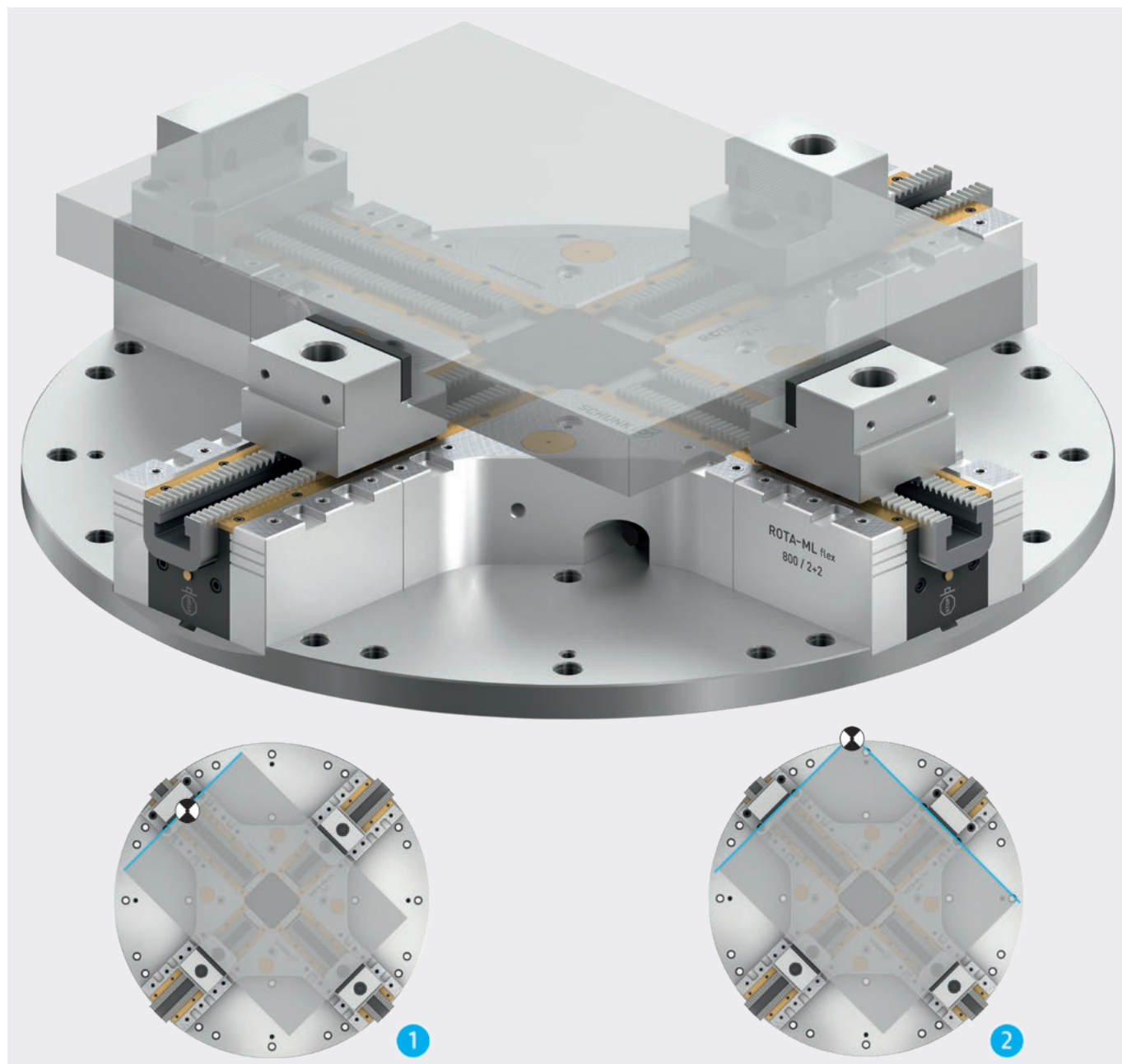
高い適応性



ROTA-ML flex 2+2 は、その高度な柔軟性が特徴です。中心補正型手動旋盤チャックを利用することで、これでほぼあらゆるワークをクランプできるようになります。適切なトップジョーを選択することで、丸形、方形の、および不定形状のさまざまなパーツをクランプできます。

- ① 小さなワーク
- ② 大きなワーク
- ③ 角型ワーク
- ④ 角型ワーク
- ⑤ 自由形状部品
- ⑥ 半円形および角形のワーク
- ⑦ カム
- ⑧ 傾斜したワーク

コンソールクランプ



ミーリング/ターニングセンターで、中心補正クランプの代わりに 1 つまたは 2 つの固定ゼロ点が必要な場合、ROTA-ML flex 2+2 は、特殊ジョーを使用して「固定ジョークランプバイス」に変換できます。チャック面の溝を介して、固定ジョーをチャックに接続できます。その結果、精密なOP20加工において特に重要となる、明確で再現性のあるゼロ点が得られます。

① 固定ジョーへのクランプ

ワークは固定ジョーにクランプされます。その結果、この1つのジョーが平面上の正確なゼロ点を形成します。
注：このセットアップでは、チャックに指定されている最大把持力より 25% 低くなります。

② 2つの固定ジョーへのクランプ

ワークは2つの固定ジョーにクランプされます。2本の固定ストップは、2本のストップラインの交点で正確なゼロ点を形成します。
このセットアップでは、チャックの最大クランプ力が維持されます。

① 注：固定ストッパーは回転下での使用を意図したものではありません！

機能: 補正ワーククランプ

ステップ 1: ワークの挿入

丸型、立方体、非定型形状の部品を、開いた状態で挿入できます。



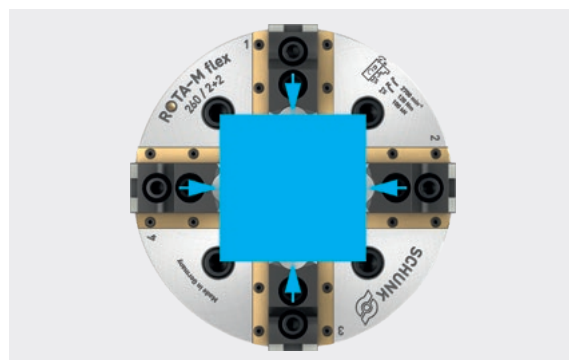
ステップ 2: 一組目のジョーを取り付ける

手動旋盤チャックを作動させると、1組のジョーがワークと接触します。この平面に対してワークの芯出しが行われます。



ステップ 3: 二組目のジョーのペアを取り付ける

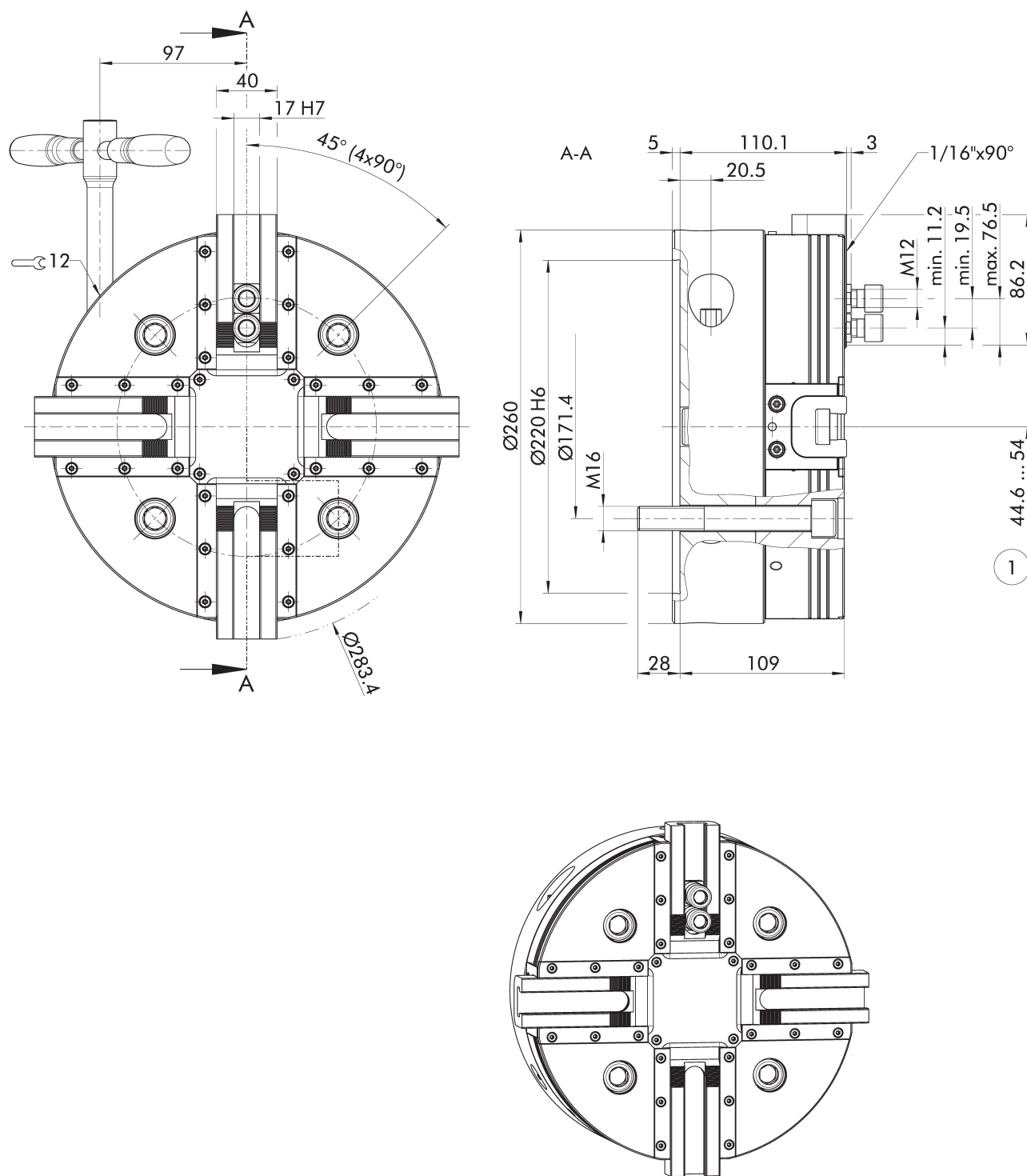
さらに作動させると、2組目のジョーがワークに接触し、この平面内でワーク芯出しが行われます。



ステップ 4: ワークを把持

2本のジョーがワークと接触し、均等にワーク中心にあわせて力がかかることで、最大把持力（トルクに依存）で把持できます。





シャフトクランプ用チャック、開いた位置での図。
技術仕様は予告なく変更されることがあります。

① 1つ目の歯底面までの距離

技術データ

スピンドルタイプ	スピンドルサイズ	ID	セレーション	最大回転速度 [min ⁻¹]	最大把持力 [kN]	最大トルク [Nm]	ストローク / ジョー [mm]	補正ストローク / ジョー [mm]	重量 [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1389670	1/16" x 90°	2700	100	120	9.5	5.1	41

納品内容

チャック、T ナット、またはトップジョー用取付ネジ、チャック取付ボルト、スパナレンチ、アイボルト、取扱説明書、トップジョー無し、ロックカバー無し

注記

定置アプリケーション

定置使用の場合は、標準コンソールとアダプタープレートを使ってROTA-M flex 2+2を後付けできます (アクセサリを参照)。

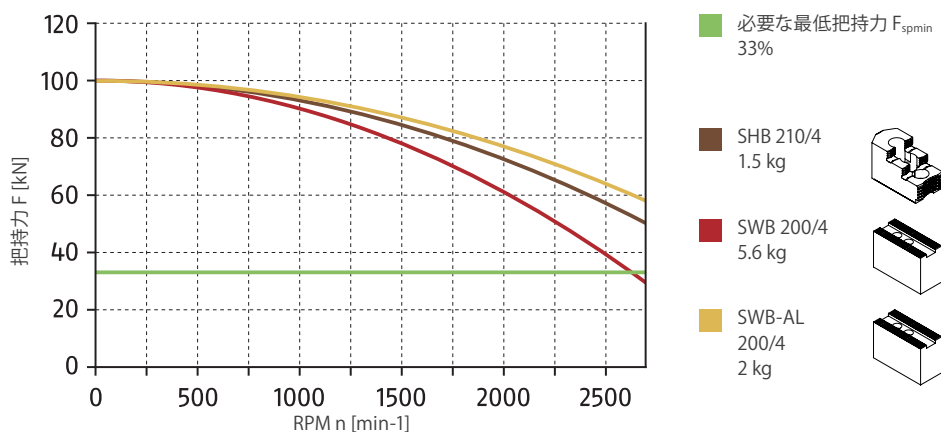
2爪クランプの使用

2爪クランプを使用する場合は、1対のジョーをブロックするためのロックカバーが別途必要です (アクセサリを参照)。

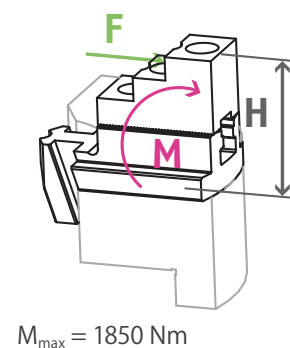
クランプ力、2爪クランプ

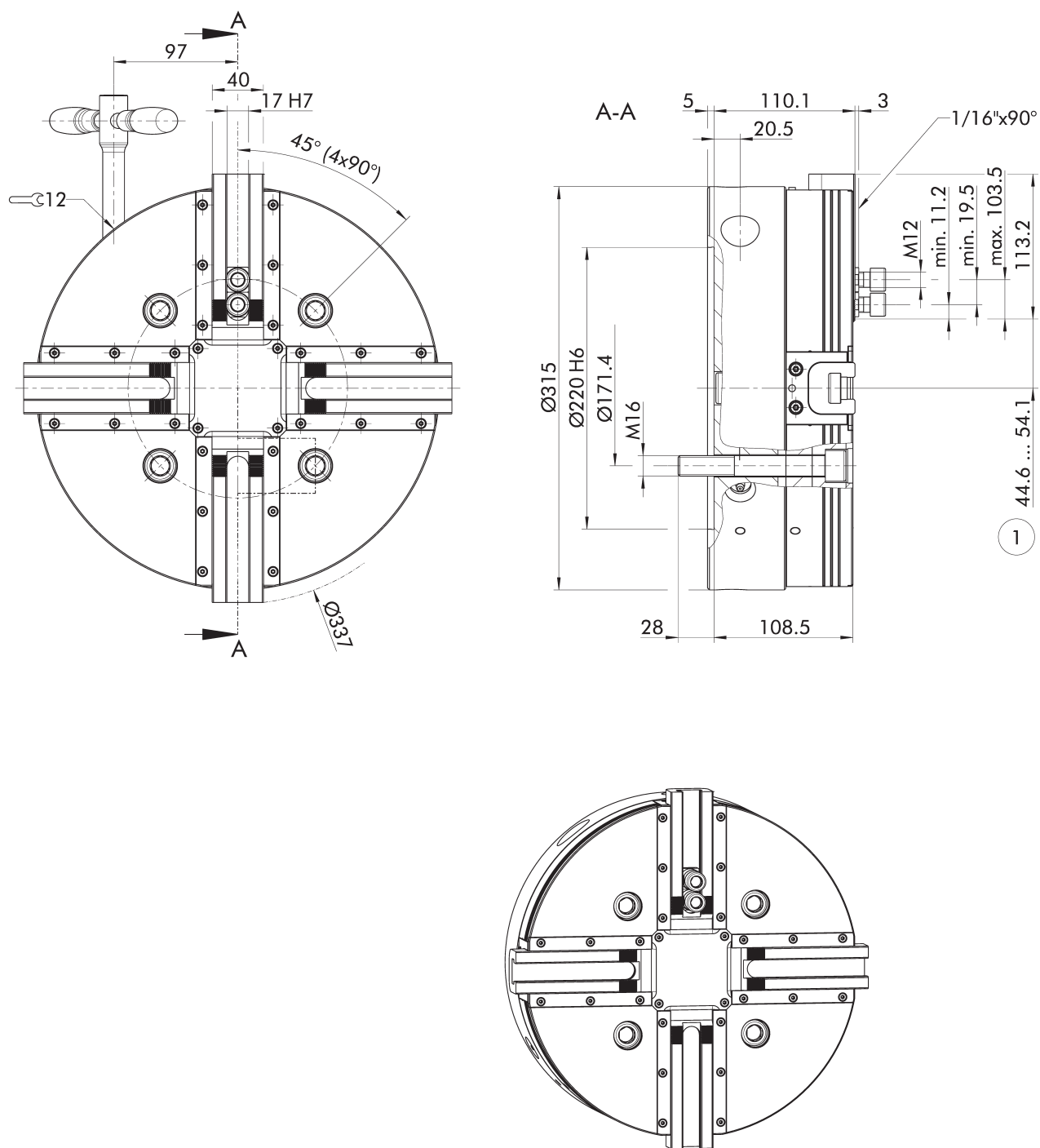
2爪クランプに変更すると、同じトルクで最大クランプ力は半分になります。

把持力-RPM-図



ベースジョーガイドの荷重





シャフトクランプ用チャック、開いた位置での図。
技術仕様は予告なく変更されることがあります。

① 1つ目の歯底面までの距離

技術データ

スピンドルタイプ	スピンドルサイズ	ID	セレーション	最大回転速度 [min ⁻¹]	最大把持力 [kN]	最大トルク [Nm]	ストローク / ジョー [mm]	補正ストローク / ジョー [mm]	重量 [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1400911	1/16" x 90°	2200	100	120	9.5	5.1	63

納品内容

チャック、T ナット、またはトップジョー用取付ネジ、チャック取付ボルト、スパナレンチ、アイボルト、取扱説明書、トップジョー無し、ロックカバー無し

注記

定置アプリケーション

定置使用の場合は、標準コンソールとアダプタープレートを使ってROTA-M flex 2+2を後付けできます (アクセサリーを参照)。

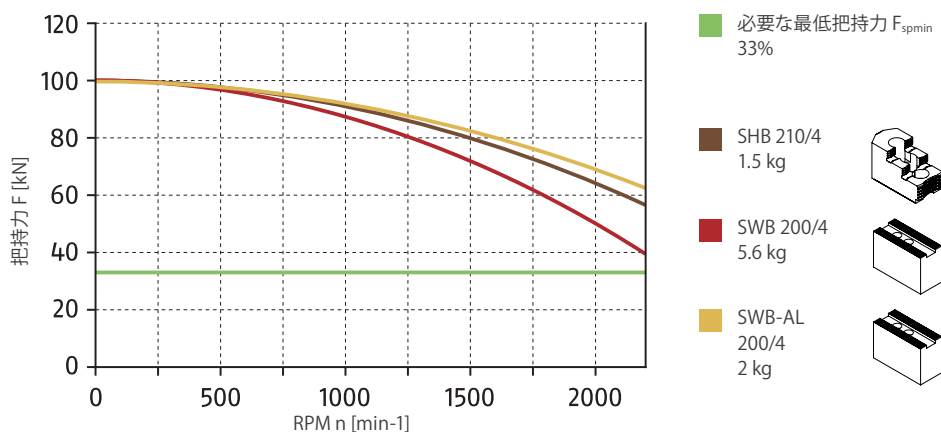
2爪クランプの使用

2爪クランプを使用する場合は、1対のジョーをブロックするためのロックカバーが別途必要です (アクセサリーを参照)。

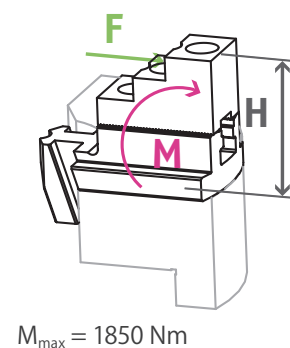
クランプ力、2爪クランプ

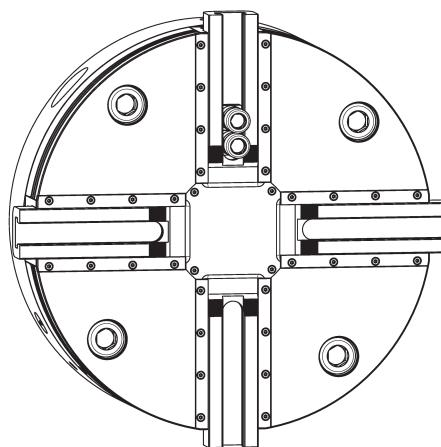
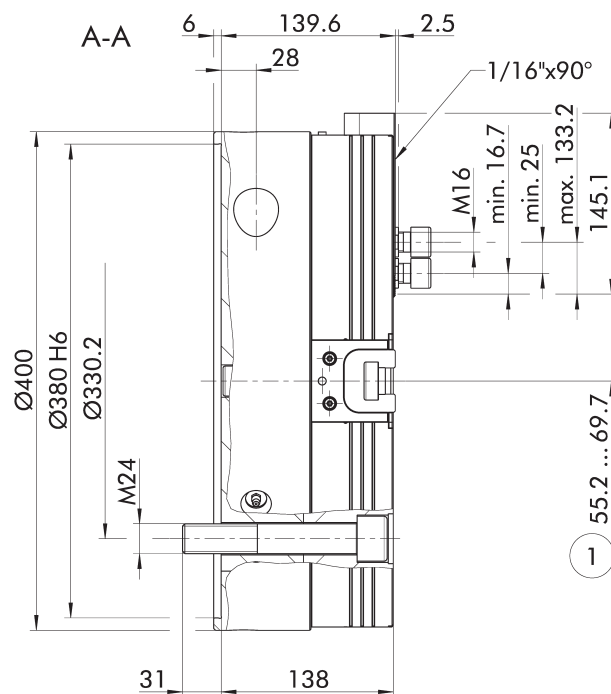
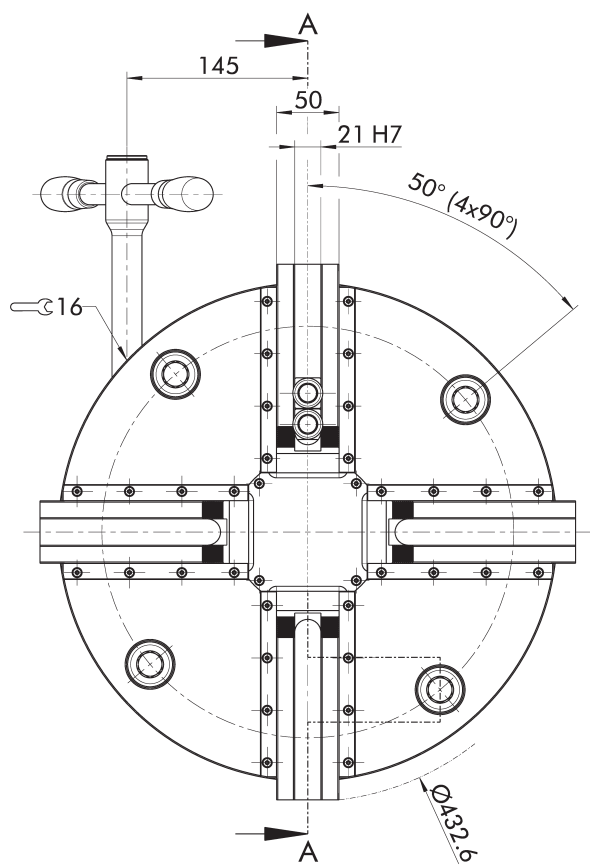
2爪クランプに変更すると、同じトルクで最大クランプ力は半分にになります。

把持力-RPM-図



ベースジョーガイドの荷重





シャフトクランプ用チャック、開いた位置での図。
技術仕様は予告なく変更されることがあります。

① 1つ目の歯底面までの距離

技術データ

スピンドルタイプ	スピンドルサイズ	ID	セレーション	最大回転速度	最大把持力	最大トルク	ストローク / ジョー	補正ストローク / ジョー	重量
				[min ⁻¹]	[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	1407684	1/16" x 90°	1500	150	200	14.5	7.9	125

納品内容

チャック、T ナット、またはトップジョー用取付ネジ、チャック取付ボルト、スパナレンチ、アイボルト、取扱説明書、トップジョー無し、ロックカバー無し

注記

定置アプリケーション

定置使用の場合は、標準コンソールとアダプタープレートを使ってROTA-M flex 2+2を後付けできます (アクセサリーを参照)。

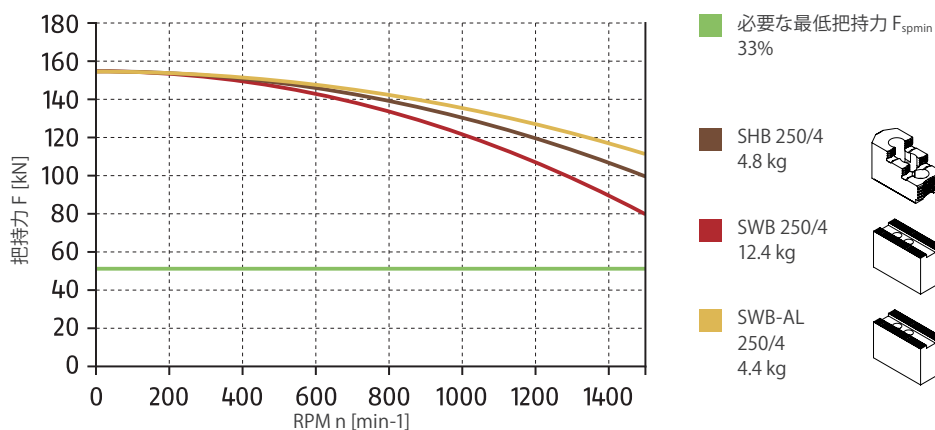
2爪クランプの使用

2爪クランプを使用する場合は、1対のジョーをブロックするためのロックカバーが別途必要です (アクセサリーを参照)。

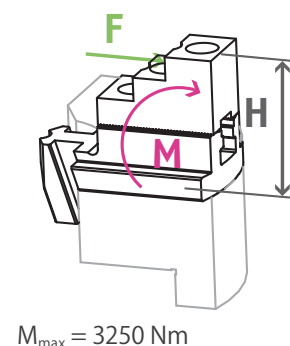
クランプ力、2爪クランプ

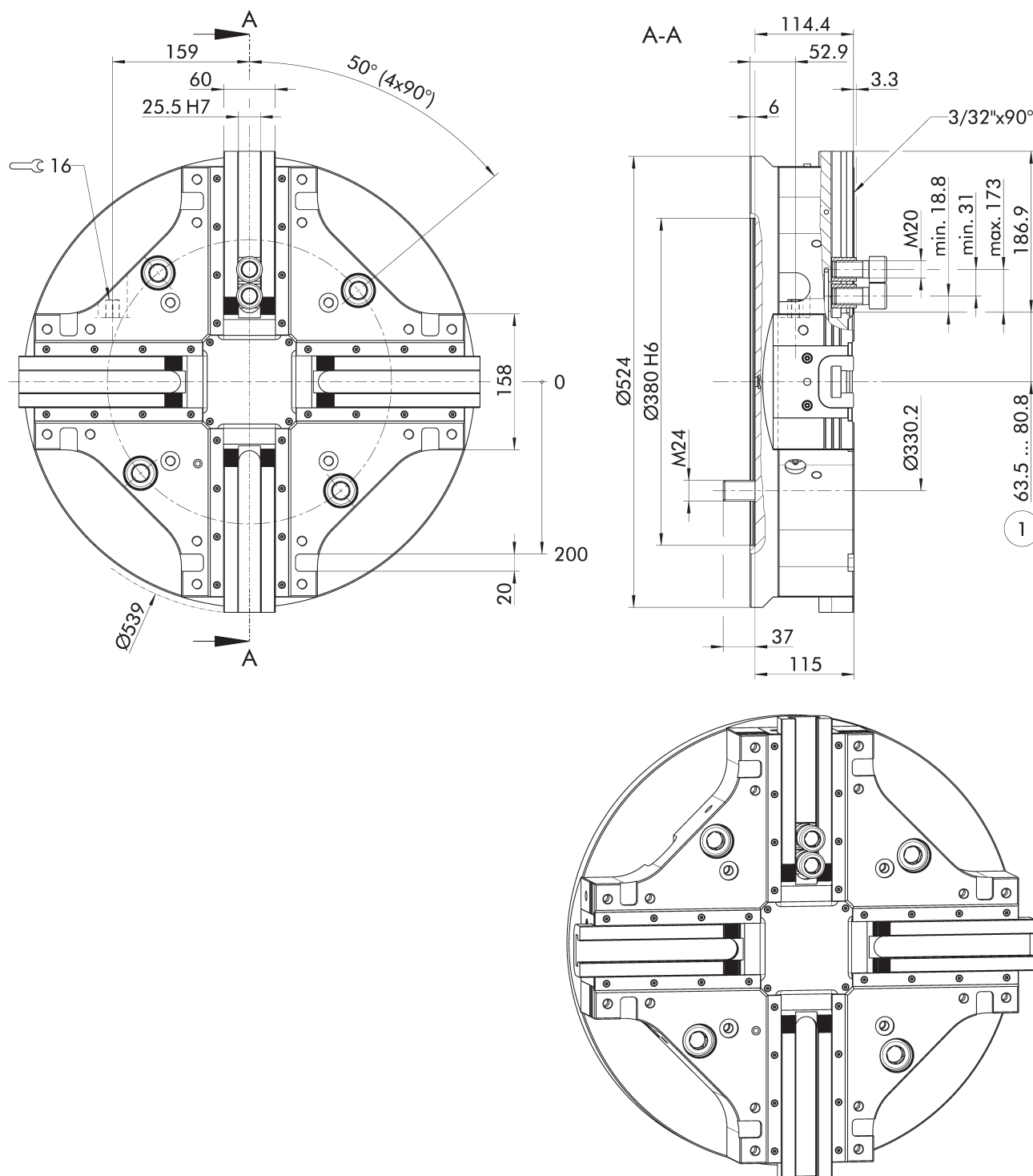
2爪クランプに変更すると、同じトルクで最大クランプ力は半分になります。

把持力-RPM-図



ベースジョーガイドの荷重





シャフトクランプ用チャック、開いた位置での図。
技術仕様は予告なく変更されることがあります。

① 1つ目の歯底面までの距離

技術データ

スピンドルタイプ	スピンドルサイズ	ID	セレーション	最大回転速度 [min ⁻¹]	最大把持力 [kN]	最大トルク [Nm]	ストローク / ジョー [mm]	補正ストローク / ジョー [mm]	重量 [kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	1573344	3/32" x 90°	1500	180	210	17.3	12	135

納品内容

チャック、T ナット、またはトップジョー用取付ネジ、チャック取付ボルト、スパナレンチ、アイボルト、取扱説明書、トップジョー無し、ロックカバー無し

注記

定置アプリケーション

定置使用の場合は、標準コンソールとアダプタープレートを使ってROTA-M flex 2+2を後付けできます (アクセサリーを参照)。

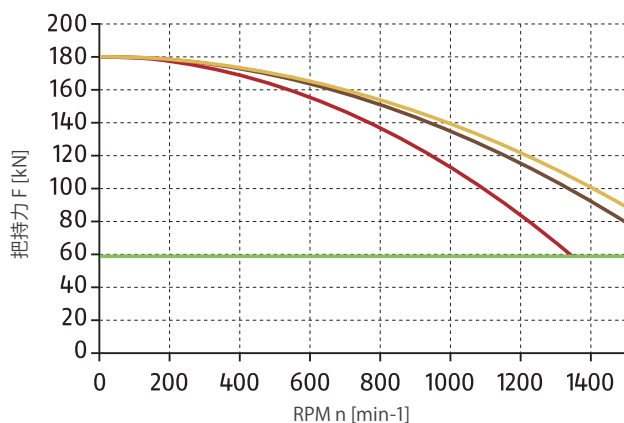
2爪クランプの使用

2爪クランプを使用する場合は、1対のジョーをブロックするためのロックカバーが別途必要です (アクセサリーを参照)。

クランプ力、2爪クランプ

2爪クランプに変更すると、同じトルクで最大クランプ力は半分になります。

把持力-RPM-図

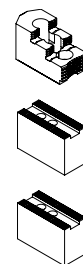


■ 必要な最低把持力 F_{spmin}
33%

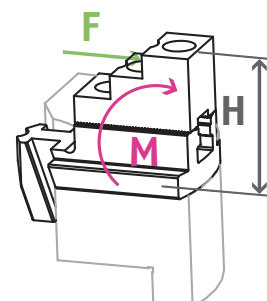
■ SHB 400/4
10.8 kg

■ SWB 400/4
21.6 kg

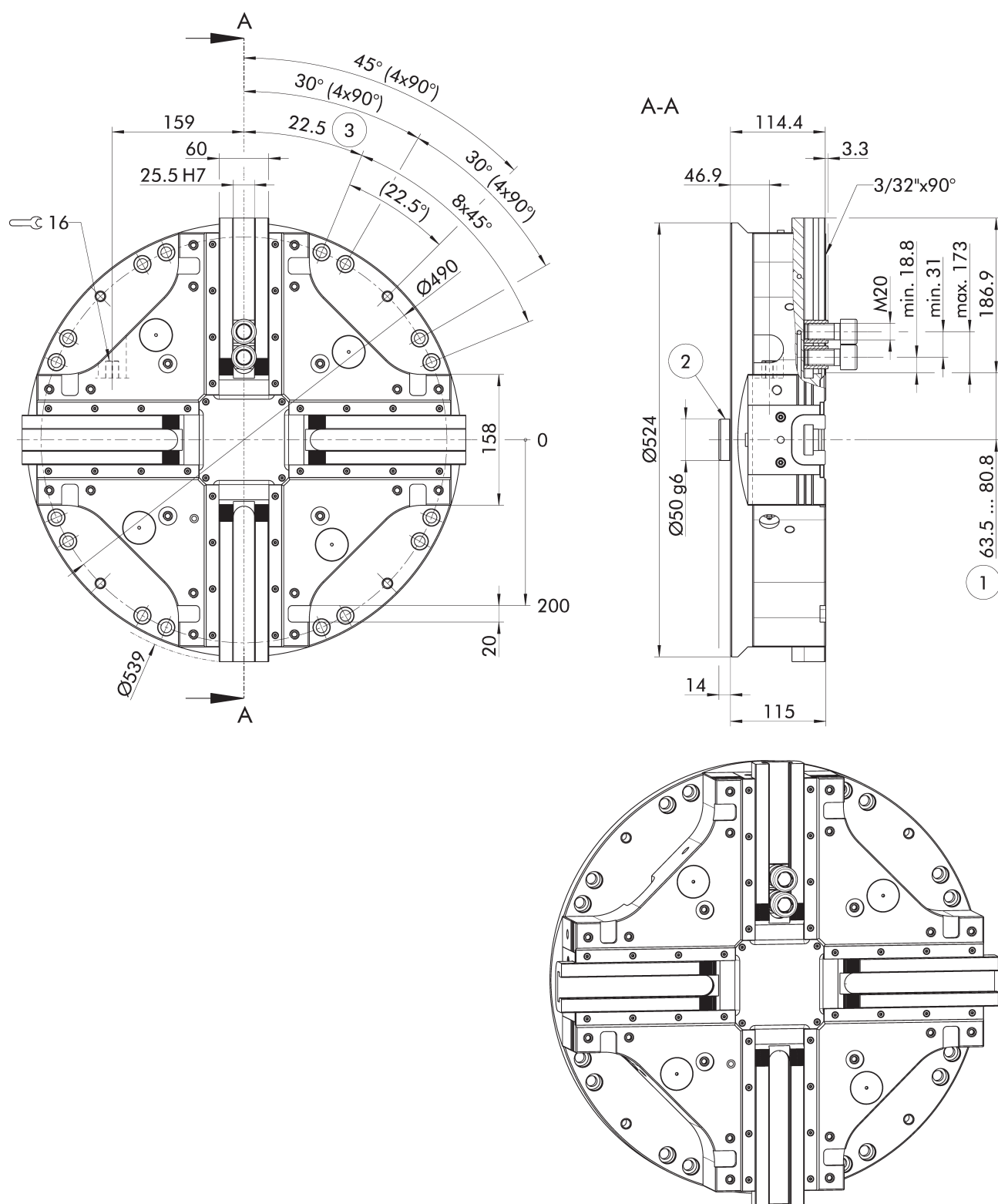
■ SWB-AL
400/4
8.6 kg



ベースジョーガイドの荷重



$M_{max} = 4550 \text{ Nm}$



シャフトクランプ用チャック、開いた位置での図。
技術仕様は予告なく変更されることがあります。

- ① 1つ目の歯底面までの距離
- ② クランピングパレットの芯出し用センタリングボルト
- ③ 22.5° または30° 星形溝付きテーブル用旋盤用チャック

技術データ

ID	セレーション	最大回転速度 [min ⁻¹]	最大把持力 [kN]	最大トルク [Nm]	ストローク / ジョー [mm]	補正ストローク / ジョー [mm]	重量 [kg]
1583348	3/32" x 90°	1500	180	210	17.3	12	130

納品内容

チャック、T ナット、またはトップジョー用取付ネジ、チャック取付ボルト、スパナレンチ、アイボルト、取扱説明書、トップジョー無し、ロックカバー無し

注記

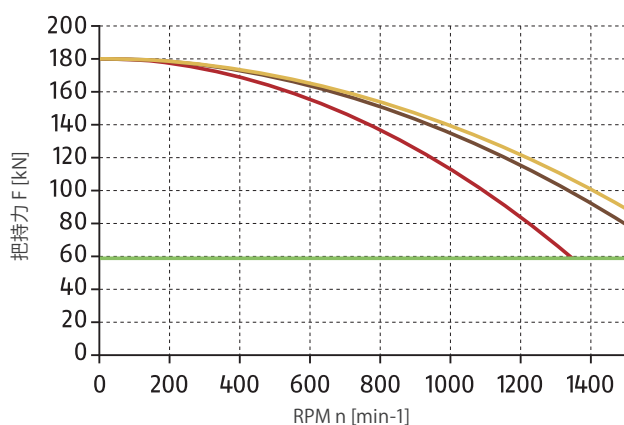
2爪クランプの使用

2爪クランプを使用する場合は、1対のジョーをブロックするためのロックカバーが別途必要です (アクセサリーを参照)。

クランプ力、2爪クランプ

2爪クランプに変更すると、同じトルクで最大クランプ力は半分になります。

把持力-RPM-図



■ 必要な最低把持力 F_{spmin}
33%

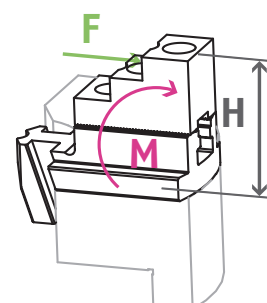
■ SHB 400/4
10.8 kg

■ SWB 400/4
21.6 kg

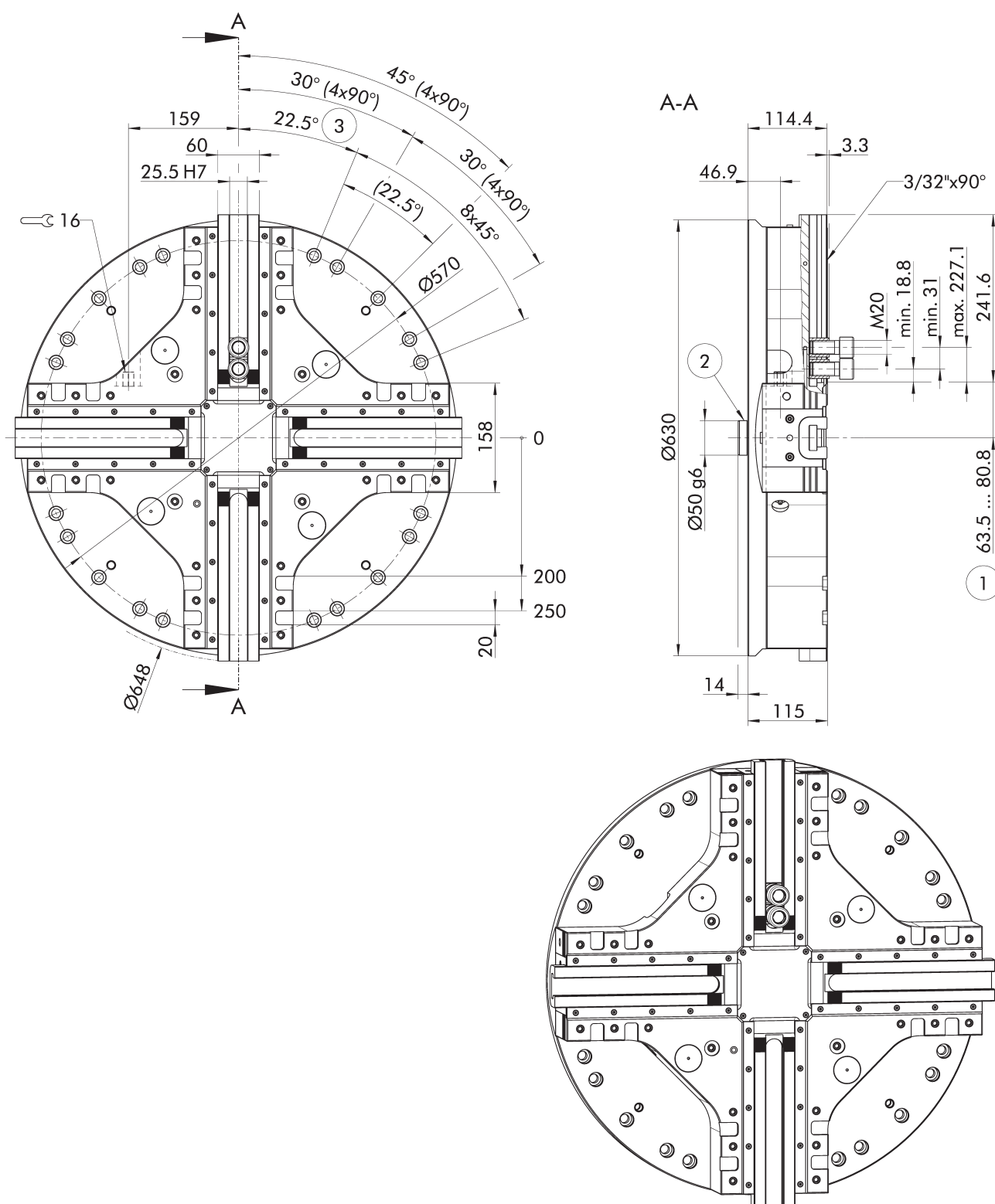
■ SWB-AL
400/4
8.6 kg



ベースジョーガイドの荷重



$$M_{\max} = 4550 \text{ Nm}$$



シャフトクランプ用チャック、開いた位置での図。
技術仕様は予告なく変更されることがあります。

- ① 1 つ目の歯底面までの距離
- ② クランピングパレットの芯出し用センタリングボルト
- ③ 22.5° または 30° 星形溝付きテーブル用旋盤用チャック

技術データ

ID	セレーション	最大回転速度	最大把持力	最大トルク	ストローク / ジョー	補正ストローク / ジョー	重量
		[min ⁻¹]	[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[kg]
1570299	3/32" x 90°	1300	180	210	17.3	12	167

納品内容

チャック、センタリングピン、T ナット、アダプタ付きラチェットレンチ、アイボルト、固定ネジ、T スロット用ナット、ボア閉じカバー、操作マニュアル。トップジョーなし、固定ワークストッパーなし、ロックングカバーなし

注記

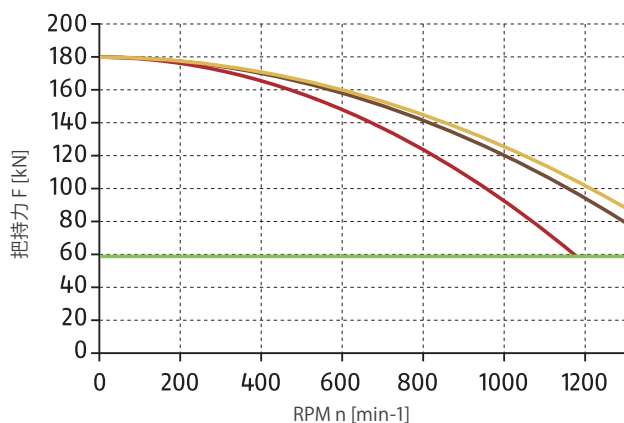
2爪クランプの使用

2爪クランプを使用する場合は、1対のジョーをブロックするためのロックカバーが別途必要です (アクセサリを参照)。

クランプ力、2爪クランプ

2爪クランプに変更すると、同じトルクで最大クランプ力は半分になります。

把持力-RPM-図

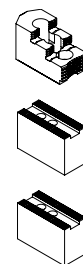


■ 必要な最低把持力 F_{spmin}
33%

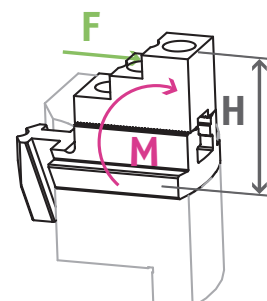
■ SHB 400/4
10.8 kg

■ SWB 400/4
21.6 kg

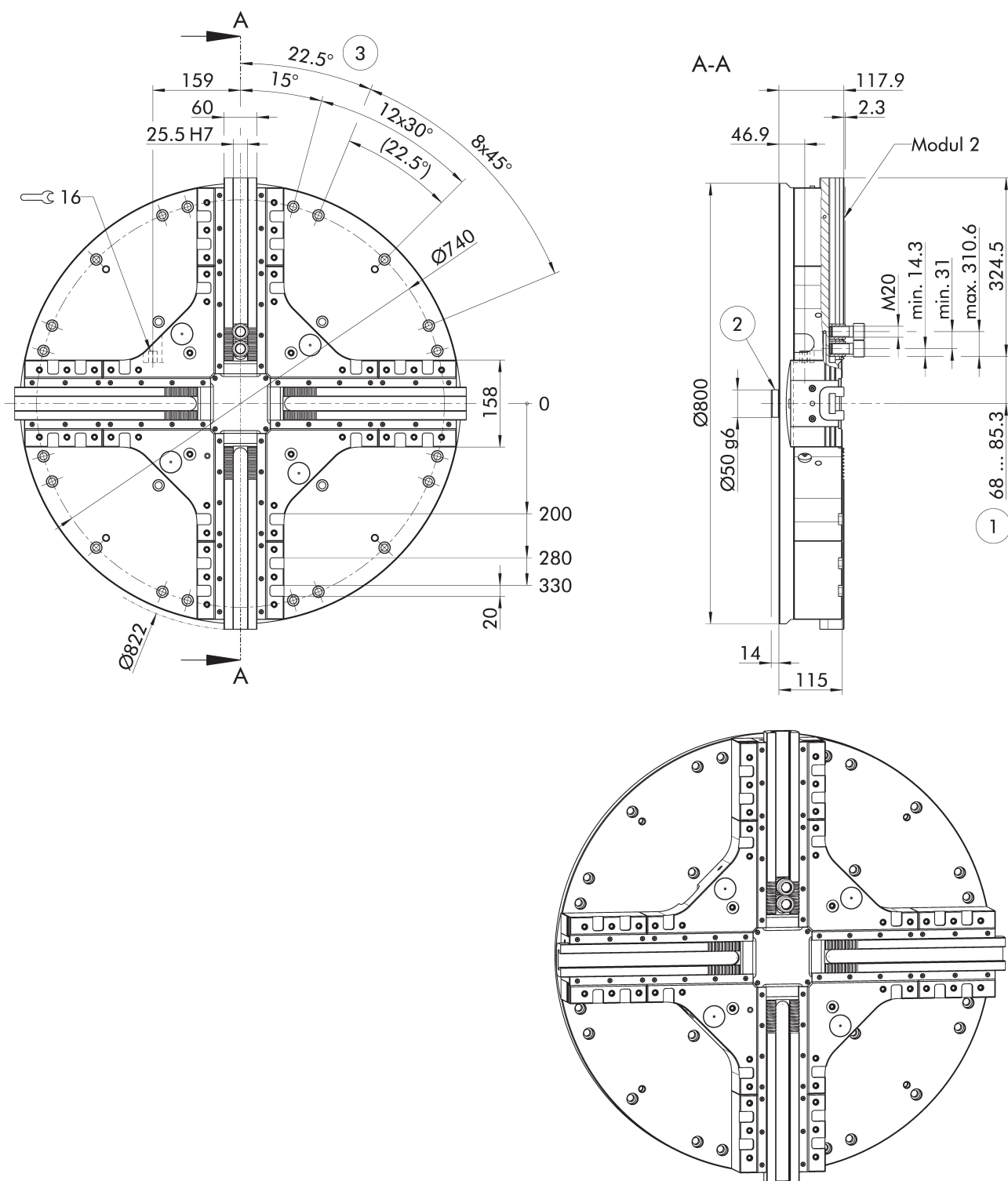
■ SWB-AL 400/4
8.6 kg



ベースジョーガイドの荷重



$$M_{max} = 4550 \text{ Nm}$$



シャフトクランプ用チャック、開いた位置での図。
技術仕様は予告なく変更されることがあります。

- ① 1つ目の歯底面までの距離
- ② クランピングパレットの芯出し用センタリングボルト

- ③ 22.5° または30° 星形溝付きテーブル用旋盤用チャック

技術データ

ID	セレーション	最大回転速度	最大把持力	最大トルク	ストローク / ジョー	補正ストローク / ジョー	重量
		[min ⁻¹]	[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[kg]
1573345	モジュール 2	1100	180	210	17.3	12	24.4

納品内容

チャック、センタリングピン、T ナット、アダプタ付きラチェットレンチ、アイボルト、固定ネジ、T スロット用ナット、ボア閉じカバー、操作マニュアル。トップジョーなし、固定ワークストッパーなし、ロックングカバーなし

注記

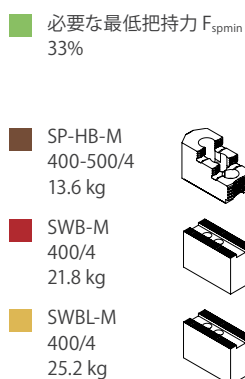
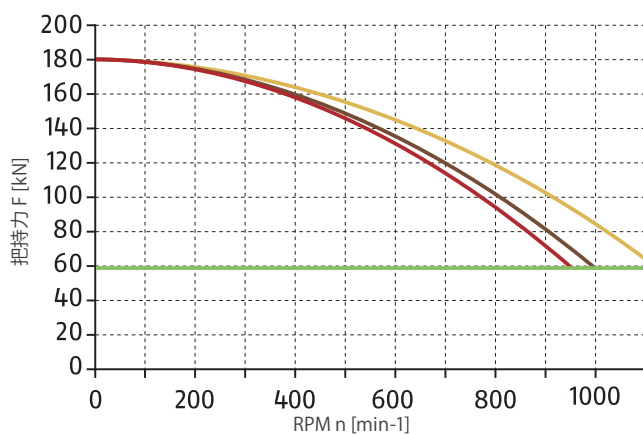
2爪クランプの使用

2爪クランプを使用する場合は、1対のジョーをブロックするためのロックカバーが別途必要です (アクセサリを参照)。

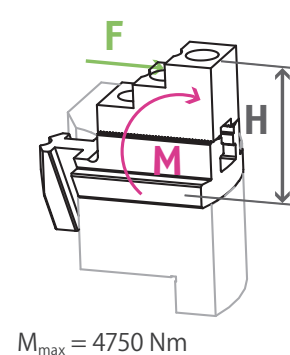
クランプ力、2爪クランプ

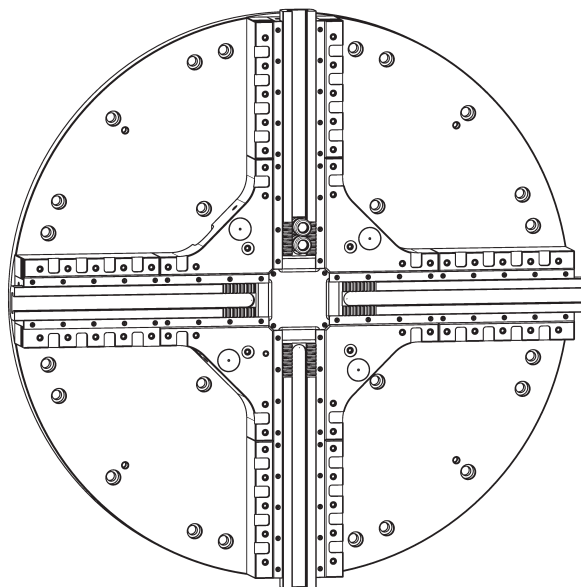
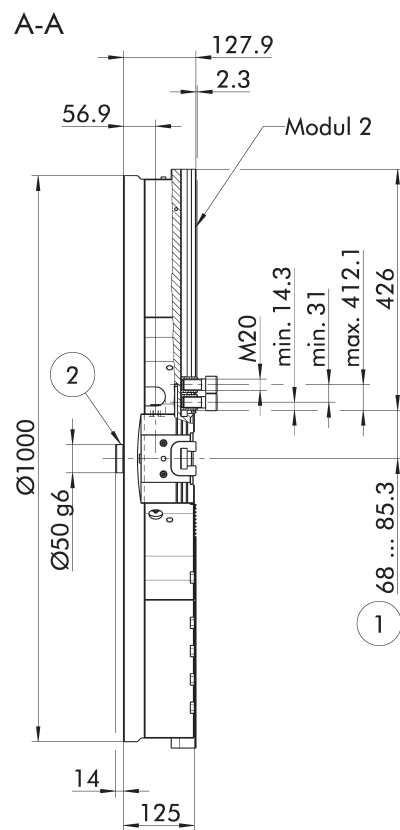
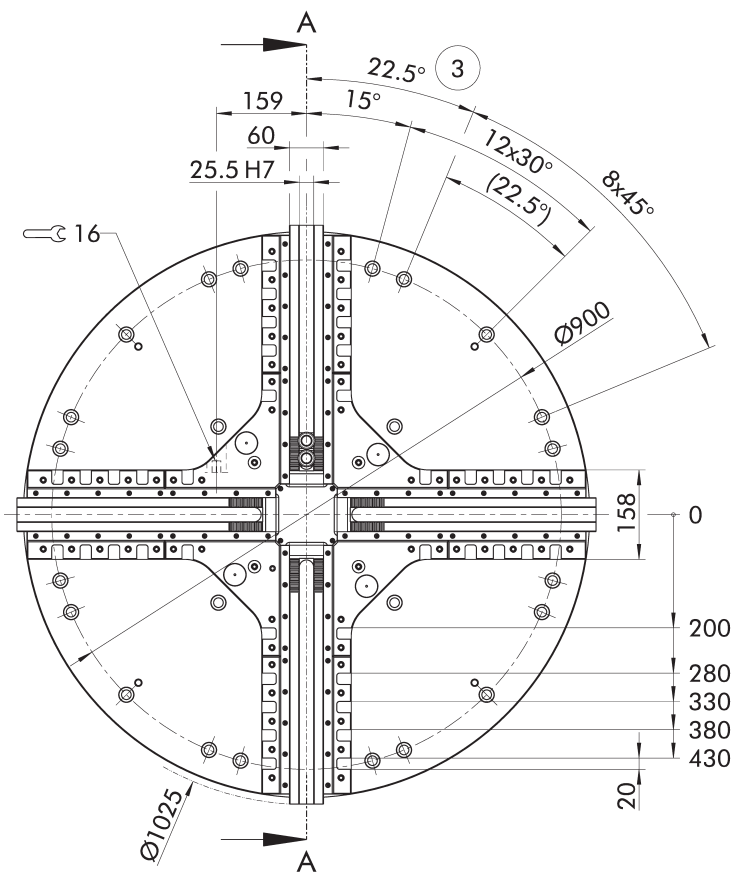
2爪クランプに変更すると、同じトルクで最大クランプ力は半分になります。

把持力-RPM-図



ベースジョーガイドの荷重





シャフトクランプ用チャック、開いた位置での図。
技術仕様は予告なく変更されることがあります。

- ① 1つ目の歯底面までの距離
- ② クランピングパレットの芯出し用センタリングボルト

- ③ 22.5° または30° 星形溝付きテーブル用旋盤用チャック

技術データ

ID	セレーション	最大回転速度 [min ⁻¹]	最大把持力 [kN]	最大トルク [Nm]	ストローク / ジョー [mm]	補正ストローク / ジョー [mm]	重量 [kg]
1573346	モジュール 2	850	180	210	17.3	12	396

納品内容

チャック、センタリングピン、T ナット、アダプタ付きラチェットレンチ、アイボルト、固定ネジ、T スロット用ナット、ボア閉じカバー、操作マニュアル。トップジョーなし、固定ワークストッパーなし、ロックングカバーなし

注記

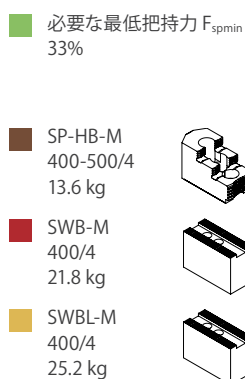
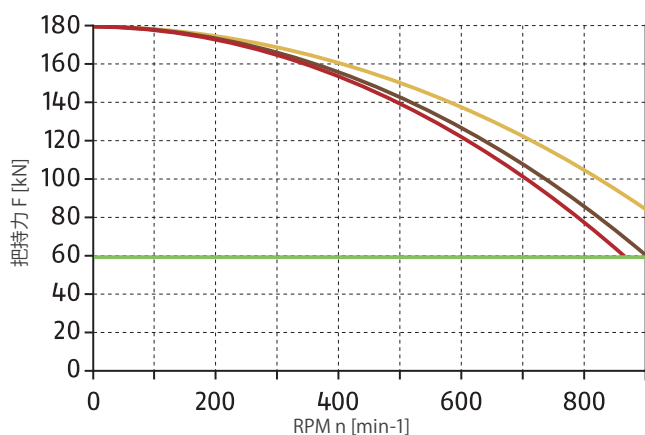
2爪クランプの使用

2爪クランプを使用する場合は、1対のジョーをブロックするためのロックカバーが別途必要です (アクセサリを参照)。

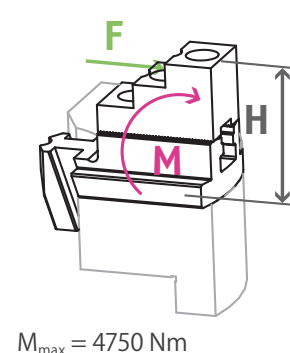
クランプ力、2爪クランプ

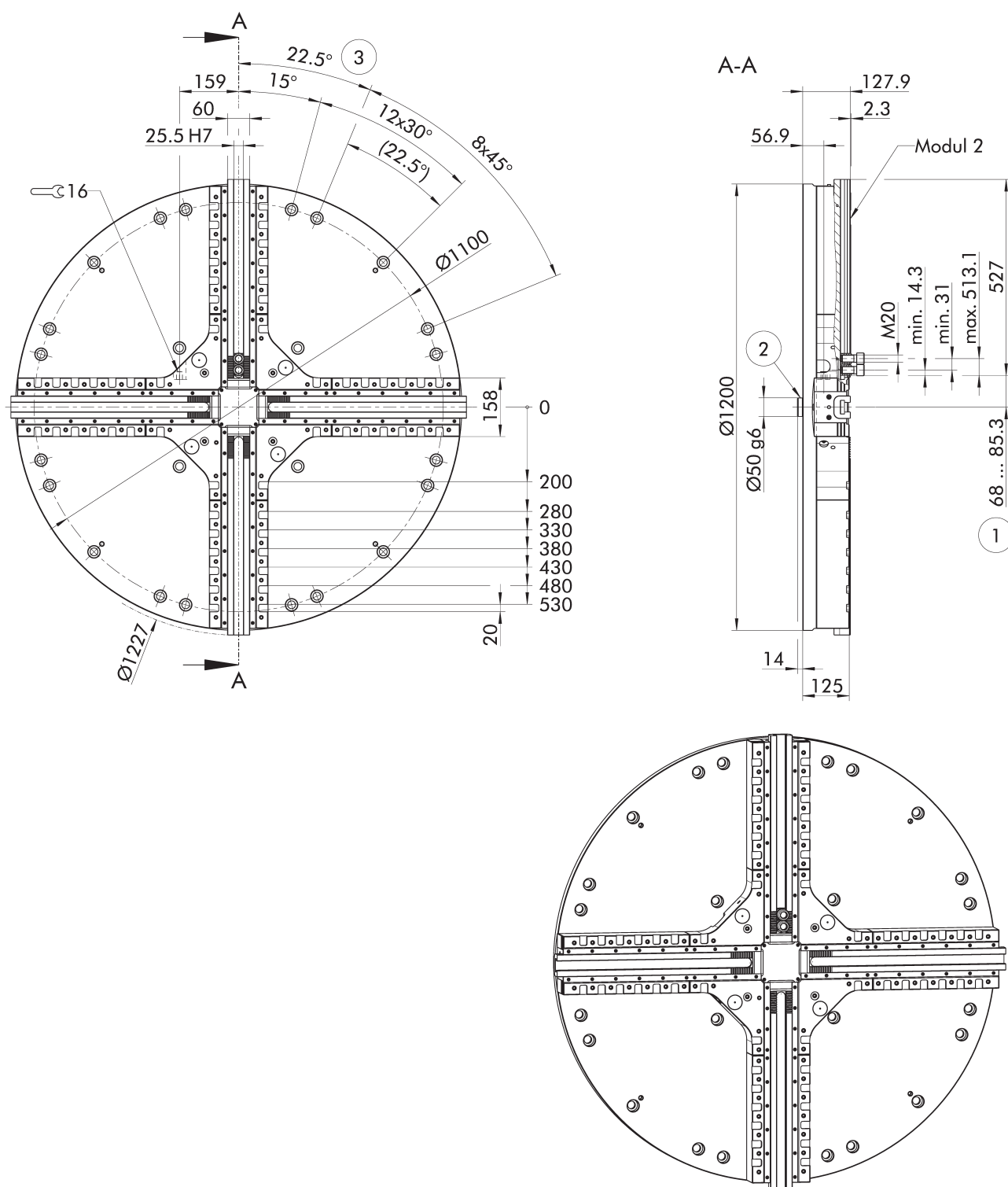
2爪クランプに変更すると、同じトルクで最大クランプ力は半分になります。

把持力-RPM-図



ベースジョーガイドの荷重





シャフトクランプ用チャック、開いた位置での図。
技術仕様は予告なく変更されることがあります。

- ① 1つ目の歯底面までの距離
- ② クランピングパレットの芯出し用センタリングボルト

- ③ 22.5° または30° 星形溝付きテーブル用旋盤用チャック

技術データ

ID	セレーション	最大回転速度	最大把持力	最大トルク	ストローク / ジョー	補正ストローク / ジョー	重量
		[min ⁻¹]	[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[kg]
1573347	モジュール 2	750	180	210	17.3	12	530

納品内容

チャック、センタリングピン、T ナット、アダプタ付きラチェットレンチ、アイボルト、固定ネジ、T スロット用ナット、ボア閉じカバー、操作マニュアル。トップジョーなし、固定ワークストッパーなし、ロックングカバーなし

注記

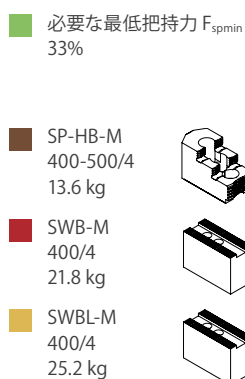
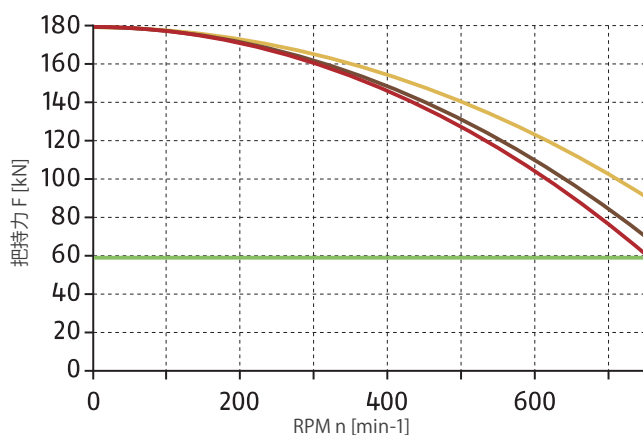
2爪クランプの使用

2爪クランプを使用する場合は、1対のジョーをブロックするためのロックカバーが別途必要です (アクセサリを参照)。

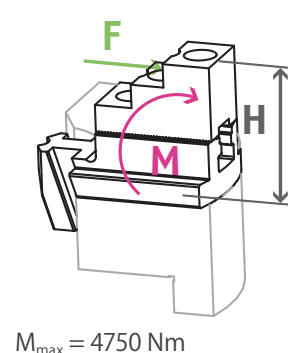
クランプ力、2爪クランプ

2爪クランプに変更すると、同じトルクで最大クランプ力は半分になります。

把持力-RPM-図

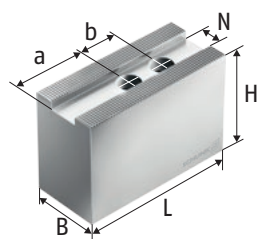


ベースジョーガイドの荷重

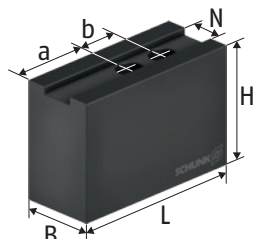


ソフトトップジョー

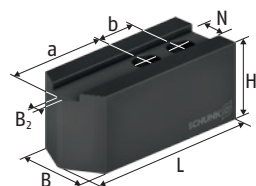
精密セレーション 90° 付き



SWB-AL
ソフトトップジョー



SWB
ソフトトップジョー



SWBL
ソフトトップジョー

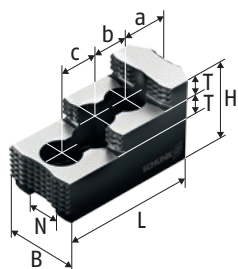
技術データ

チャックタイプ	説明	ID	N	B	H	L	a	b	ネジ	m/ SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-M flex 2+2 260	SWB-AL 200/4	1457304	17	40	60	90	43	22	M12	2.0
ROTA-M flex 2+2 260	SWB 200/4	1455397	17	40	60	90	43	22	M12	5.6
ROTA-M flex 2+2 260	SWBL 200/4	1630912	17	35	40	98	61	22	M12	3.4
ROTA-M flex 2+2 315	SWB-AL 200/4	1457304	17	40	60	90	43	22	M12	2.0
ROTA-M flex 2+2 315	SWB 200/4	1455397	17	40	60	90	43	22	M12	5.6
ROTA-M flex 2+2 315	SWBL 200/4	1630912	17	35	40	98	61	22	M12	3.4
ROTA-M flex 2+2 400	SWB-AL 250/4	1457305	21	50	80	120	62	28	M16	4.4
ROTA-M flex 2+2 400	SWB 250/4	1457272	21	50	80	120	62	28	M16	12.4
ROTA-M flex 2+2 400	SWBL 250-21/4	1630935	21	50	50	120	72	28	M16	7.5
ROTA-M flex 2+2 400	SWBL 315/4	1630936	21	50	50	140	82	28	M16	8.6
ROTA-M flex 2+2 500	SWB-AL 400/4	1457306	25.5	60	100	155	90	35	M20	8.6
ROTA-M flex 2+2 500	SWB 400/4	1457273	25.5	60	90	155	90	35	M20	21.6
ROTA-ML flex 2+2 500	SWB-AL 400/4	1457306	25.5	60	100	155	90	35	M20	8.6
ROTA-ML flex 2+2 500	SWB 400/4	1457273	25.5	60	90	155	90	35	M20	21.6
ROTA-ML flex 2+2 630	SWB-AL 400/4	1457306	25.5	60	100	155	90	35	M20	8.6
ROTA-ML flex 2+2 630	SWB 400/4	1457273	25.5	60	90	155	90	35	M20	21.6

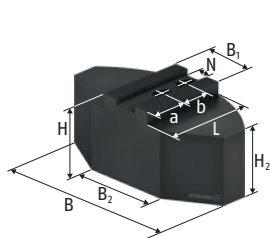
当社のチャックジョーの全ラインナップは、チャックジョー クイックファインダーおよび schunk.com でご覧いただけます

硬化焼き入れ段付きトップジョー, フルグリップジョー

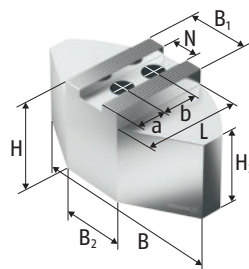
精密セレーション 90° 付き



SHB
硬化焼き入れ段付きトップジョー



SWB-SM
フルグリップジョー



SWB-SA
フルグリップジョー

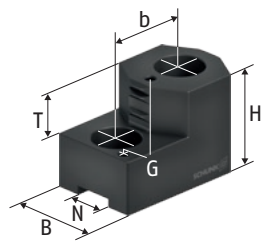
技術データ

チャックタイプ	説明	ID	N	B	B1	H	H2	L	T	a	b	c	ネジ	m/ SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-M flex 2+2 260	SWB-SM 200/4	1457314	17	140	40	60	50	69.5		35	22		M12	8.6
ROTA-M flex 2+2 260	SWB-SM 201/4	1630915	17	140	40	75	65	69.5		35	22		M12	14.4
ROTA-M flex 2+2 260	SWB-SA 200/4	1630913	17	140	40	58	48	72.5		35	22		M12	4.5
ROTA-M flex 2+2 260	SWB-SA 201/4	1630914	17	140	40	75	65	72.5		35	22		M12	5.6
ROTA-M flex 2+2 260	SHB 210/4	1457276	17	40		49		84.2	12	28.7	19	19	M12	1.5
ROTA-M flex 2+2 315	SWB-SM 200/4	1457314	17	140	40	60	50	69.5		35	22		M12	8.6
ROTA-M flex 2+2 315	SWB-SM 201/4	1630915	17	140	40	75	65	69.5		35	22		M12	14.4
ROTA-M flex 2+2 315	SWB-SA 200/4	1630913	17	140	40	58	48	72.5		35	22		M12	4.5
ROTA-M flex 2+2 315	SWB-SA 201/4	1630914	17	140	40	75	65	72.5		35	22		M12	5.6
ROTA-M flex 2+2 315	SHB 210/4	1457276	17	40		49		84.2	12	28.7	19	19	M12	1.5
ROTA-M flex 2+2 400	SWB-SM 315/4	1457315	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA-M flex 2+2 400	SWB-SA 315/4	1630937	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	16.0
ROTA-M flex 2+2 400	SHB 250/4	1457277	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	4.8
ROTA-M flex 2+2 500	SWB-SM 400/4	1457316	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	55.2
ROTA-M flex 2+2 500	SWB-SA 400/4	1609912	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	35.3
ROTA-M flex 2+2 500	SHB 400/4	1457278	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	10.8
ROTA-ML flex 2+2 500	SWB-SM 400/4	1457316	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	55.2
ROTA-ML flex 2+2 500	SWB-SA 400/4	1609912	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	35.3
ROTA-ML flex 2+2 500	SHB 400/4	1457278	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	10.8
ROTA-ML flex 2+2 630	SWB-SM 400/4	1457316	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	55.2
ROTA-ML flex 2+2 630	SWB-SA 400/4	1609912	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	35.3
ROTA-ML flex 2+2 630	SHB 400/4	1457278	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	10.8

当社のチャックジョーの全ラインナップは、チャックジョー クイックファインダーおよび schunk.com でご覧いただけます

汎用クロージョー

精密セレーション 90° 付き



SZAU/4
汎用クロージョー

技術データ

チャックタイプ	クランプ範囲 ØD	旋回径 SDmax	説明	ID	N	B	H	L	T	G	b	m/ SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[kg]
ROTA-M flex 2+2 260	141 - 205	292	SZAU 200/4	1457355	17	40	52	74.1	25	M6	35	2.0
ROTA-M flex 2+2 315	144 - 259	346	SZAU 200/4	1457355	17	40	52	74.1	25	M6	35	2.0
ROTA-M flex 2+2 400	180 - 331	444	SZAU 250/4	1457356	21	50	55	86	25	M6	45	4.1
ROTA-M flex 2+2 500	102 - 426	571	SZAU 400/4	1457357	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	8.2
ROTA-ML flex 2+2 500	102 - 426	571	SZAU 400/4	1457357	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	8.2
ROTA-ML flex 2+2 630	102 - 534	679	SZAU 400/4	1457357	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	8.2

当社のチャックジョーの全ラインナップは、チャックジョー クイックファインダーおよび [schunk.com](#) でご覧いただけます

T ナット

精密セレーション 90° 付き

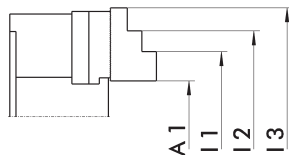

NS
T ナット

チャックタイプ	説明	ID	N	B	H	H1	L	平頭ネジ	最大許容締め付けトルク
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA-M flex 2+2 260	NS 120	0140101	17	22.5	23	9	19.5	M12 x 30	70
ROTA-M flex 2+2 315	NS 120	0140101	17	22.5	23	9	19.5	M12 x 30	70
ROTA-M flex 2+2 400	NS 160	0140102	21	28.5	27	11	24.5	M16 x 35	150
ROTA-M flex 2+2 500	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
ROTA-ML flex 2+2 500	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
ROTA-ML flex 2+2 630	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
ROTA-ML flex 2+2 800	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
ROTA-ML flex 2+2 1000	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
ROTA-ML flex 2+2 1200	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220

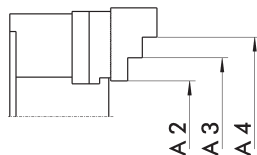
当社のチャックジョーの全ラインナップは、チャックジョー クイックファインダーおよび schunk.com でご覧いただけます

硬化焼き入れ段付きトップジョー

精密セレーション 90° 付き



ジョー位置 I



ジョー位置 II

外径クランプ

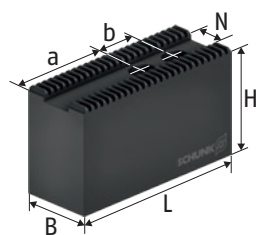
チャックタイプ	説明	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA-M flex 2+2 260	SHB 210/4	1457276	23 - 161	48 - 173	98 - 223	143 - 260
ROTA-M flex 2+2 315	SHB 210/4	1457276	23 - 215	47 - 240	97 - 290	143 - 315
ROTA-M flex 2+2 400	SHB 250/4	1457277	40 - 283	69 - 286	150 - 369	224 - 443
ROTA-M flex 2+2 500	SHB 400/4	1457278	49 - 335	62 - 375	164 - 478	266 - 500
ROTA-ML flex 2+2 500	SHB 400/4	1457278	49 - 335	62 - 375	164 - 478	266 - 500
ROTA-ML flex 2+2 630	SHB 400/4	1457278	49 - 444	62 - 500	164 - 605	266 - 630

I.D. クランプ

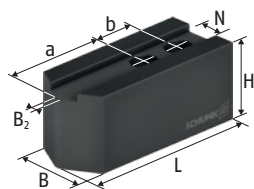
チャックタイプ	説明	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA-M flex 2+2 260	SHB 210/4	1457276	98 - 236	144 - 282	192 - 330
ROTA-M flex 2+2 315	SHB 210/4	1457276	98 - 289	144 - 335	192 - 384
ROTA-M flex 2+2 400	SHB 250/4	1457277	98 - 333	168 - 407	247 - 487
ROTA-M flex 2+2 500	SHB 400/4	1457278	130 - 410	228 - 513	328 - 615
ROTA-ML flex 2+2 500	SHB 400/4	1457278	130 - 410	228 - 513	328 - 615
ROTA-ML flex 2+2 630	SHB 400/4	1457278	130 - 519	228 - 622	328 - 724

ソフトトップジョー

モジュール 2



SWB-M/4
ソフトトップジョー



SWBL-M/4
ソフトトップジョー

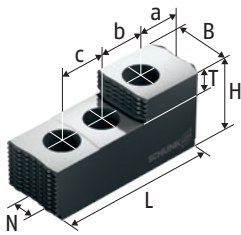
技術データ

チャックタイプ	説明	ID	N	B	H	L	a	b	ネジ	m/ SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-ML flex 2+2 800	SWBL-M 400/4	1457325	25.5	60	90	195	110	35		25.2
ROTA-ML flex 2+2 800	SWB-M 400/4	1457324	25.5	60	90	157	30	35	M20	21.8
ROTA-ML flex 2+2 1000	SWBL-M 400/4	1457325	25.5	60	90	195	110	35		25.2
ROTA-ML flex 2+2 1000	SWB-M 400/4	1457324	25.5	60	90	157	30	35	M20	21.8
ROTA-ML flex 2+2 1200	SWBL-M 400/4	1457325	25.5	60	90	195	110	35		25.2
ROTA-ML flex 2+2 1200	SWB-M 400/4	1457324	25.5	60	90	157	30	35	M20	21.8

当社のチャックジョーの全ラインナップは、チャックジョー クイックファインダーおよび schunk.com でご覧いただけます

硬化焼き入れ段付きトップジョー

モジュール 2



SP-HB-M/4
硬化焼き入れ段付きトップジョー

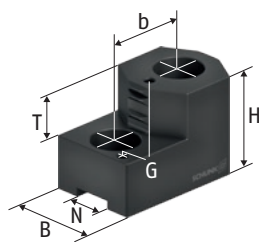
技術データ

チャックタイプ	説明	ID	N	B	H	L	T	a	b	c	ネジ	m/ SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-ML flex 2+2 800	SP-HB-M 400-500/4	1457323	25.5	57.5	73	159.1	22	38.3	42	42	M20	13.6
ROTA-ML flex 2+2 1000	SP-HB-M 400-500/4	1457323	25.5	57.5	73	159.1	22	38.3	42	42	M20	13.6
ROTA-ML flex 2+2 1200	SP-HB-M 400-500/4	1457323	25.5	57.5	73	159.1	22	38.3	42	42	M20	13.6

当社のチャックジョーの全ラインナップは、チャックジョー クイックファインダーおよび [schunk.com](#) でご覧いただけます

汎用クロージョー

モジュール 2



SZAU-M/4
汎用クロージョー

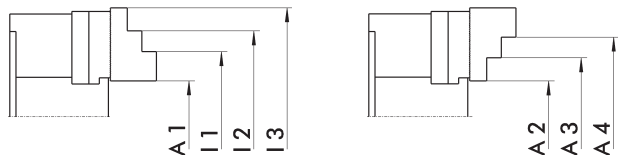
技術データ

チャックタイプ	クランプ範囲 ØD [mm]	旋回径 SDmax [mm]	説明	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	m/ SET [kg]
ROTA-ML flex 2+2 800	102 - 710	855	SZAU-M 400/4	1457627	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	8.2
ROTA-ML flex 2+2 1000	102 - 913	1058	SZAU-M 400/4	1457627	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	8.2
ROTA-ML flex 2+2 1200	102 - 1115	1260	SZAU-M 400/4	1457627	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	8.2

当社のチャックジョーの全ラインナップは、チャックジョー クイックファインダーおよび schunk.com でご覧いただけます

硬化焼き入れ段付きトップジョー

モジュール 2



ジョー位置 I

ジョー位置 II

外径クランプ

チャックタイプ	説明	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A4 [mm]
ROTA-ML flex 2+2 800	SP-HB-M 400-500/4	1457323	49 - 614	57 - 630	245 - 800
ROTA-ML flex 2+2 1000	SP-HB-M 400-500/4	1457323	49 - 815	57 - 831	245 - 1000
ROTA-ML flex 2+2 1200	SP-HB-M 400-500/4	1457323	49 - 1016	57 - 1031	245 - 1200

I.D. クランプ

チャックタイプ	説明	ID	I1 [mm]	I3 [mm]
ROTA-ML flex 2+2 800	SP-HB-M 400-500/4	1457323	181 - 744	366 - 933
ROTA-ML flex 2+2 1000	SP-HB-M 400-500/4	1457323	181 - 944	366 - 1133
ROTA-ML flex 2+2 1200	SP-HB-M 400-500/4	1457323	181 - 1146	366 - 1335

コンソールジョー

コンソールジョー (可動)

3/32" x 90° またはモジュール 2 セレクション
装備
適合する装着フィンガーは「インターフェース」欄をご参照ください



適合タイプ	説明	インターフェース	ID
ROTA-ML flex 2+2 500			
ROTA-ML flex 2+2 630	SKB-SV90° 100	W-100-1	1572700
ROTA-ML flex 2+2 800			
ROTA-ML flex 2+2 1000			
ROTA-ML flex 2+2 1200	SKB-M2 100	W-100-1	1572701

コンソールジョー (固定)

Tスロットを介してチャック面に配置可能
適合する装着フィンガーは「インターフェース」欄をご参照ください



適合タイプ	説明	インターフェース	ID
ROTA-ML flex 2+2 500			
ROTA-ML flex 2+2 630			
ROTA-ML flex 2+2 800			
ROTA-ML flex 2+2 1000			
ROTA-ML flex 2+2 1200	SKB-F 100	W-100-1	1572658

トップジョー

ジョープロファイル

クランプインプレッションなしで、ジョーとワークの摩擦を増大させます



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBD 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373346

ステップ式ジョー

グランドステップ付き、8 mm。



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1373325

セレクション付きジョー

クランプインプレッションを最小限に抑え、ジョーとワークの摩擦を増大させます



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBC 100-35-11	100	35	11	W-100-1	1373267

ステップ式ジョー

コーティングされたステップ付き、5 mm



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS-W 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1395510

研磨ジョー

完全に研磨されたクランプ面を備え



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBP 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373272

ステップ式ジョー

グリップステップ付き、3 mm。
22 HRCまでの未硬化材料のエンボスクランプ用



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373330

ソフトジョー

輪郭や特殊な形状の組み込みなど、お客様先での再加工に使用する焼入れ可能なジョー



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBW 100-35-16	100	35	16	W-100-1	1373287

ステップ式ジョー

グリップステップ付き、5 mm
22 HRCまでの未硬化材料のエンボスクランプ用



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G5 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373333

ステップ式ジョー

グリッpstep付き、8 mm
22 HRCまでの未硬化材料のエンボスラン
プ用



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G8 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373337

ステップ式ジョー

カーバイドグリッpstep付き、3 mm。
58 HRCまでの高硬度材のエンボス加工のク
ランプ用



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS-CG3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1428440

ステップ式ジョー

カーバイドグリッpstep付き、5 mm
58 HRCまでの高硬度材のエンボス加工のク
ランプ用



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS-CG5 100-35-12	100	35	12	W-100-1	1428441

グリッpstepジョー

22 HRCまでの未硬化材料のエンボスラン
プ用



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBG 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373282

アクセサリ

把持力テスター

6,000 RPMまでの2、3、6個のジョーチャック
のジョー締力測定用



適合タイプ	説明	ID
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315		
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800		
ROTA-ML flex 2+2 1000		
ROTA-ML flex 2+2 1200	IFT Set	1404235

4爪クランプ用測定ヘッドアダプター

4つのジョーのジョークランプ力測定用測定
子 IFT の延長として使用します。



適合タイプ	説明	ID
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315		
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800		
ROTA-ML flex 2+2 1000		
ROTA-ML flex 2+2 1200	IFT MA4	1452686

大型チャック用延長セット

Ø 400 mm 以上の大型チャックのジョークラ
ンプ力測定用測定子 IFT の延長として使用し
ます。



適合タイプ	説明	ID
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800		
ROTA-ML flex 2+2 1000		
ROTA-ML flex 2+2 1200	IFTアダプターセット	1498512

トルクレンチ

SCHUNK 旋盤用手動チャックの作動用トルク
レンチ。



適合タイプ	説明	ID
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315		
ROTA-M flex 2+2 400	SSH-D-1/2" 40-200	9938065
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800		
ROTA-ML flex 2+2 1000		
ROTA-ML flex 2+2 1200	SSH-D-1/2" 60-300	1301281

ラチェット

SCHUNK 手動旋盤チャックの素早い発動を行うラチェット。



適合タイプ	説明	ID
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315		
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800		
ROTA-ML flex 2+2 1000		
ROTA-ML flex 2+2 1200	SSH-K 1/2"-350	1151118

六角レンチ

SCHUNK ROTA-S plus 2.0 六角接続付き手動旋盤チャックの手動発動用スパナレンチ。



適合タイプ	説明	ID
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315	SSH-SK SW12-160	1330869
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315	SSH-SL SW12-260	8704921
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500	SSH-SK SW16-230	1330894
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500	SSH-SL SW16-330	8704923

エジェクター付きスパナレンチアダプター

SCHUNKの手動式旋盤用六角チャックを作動させるためのトルクレンチおよびラチェット用アタッチメントとして使用します。



適合タイプ	説明	ID
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315	SAS-I 1/2"-SW12	8705487
ROTA-M flex 2+2 400		
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800	SAS-I 1/2"-SW16	8705471
ROTA-ML flex 2+2 1000	SAS-I 1/2"-SW16	1583509
ROTA-ML flex 2+2 1200	SAS-I 1/2"-SW16	1583524

コンソールプレート

TスロットテーブルにROTA-M flex 2+2手動旋盤チャックを取り付ける場合コンソールプレートは、それぞれのマシンテーブルに適合させなければなりません。



適合タイプ	説明	ID
ROTA-M flex 2+2 260	KSL flex 260	1452440
ROTA-M flex 2+2 315	KSL flex 315	1452441
ROTA-M flex 2+2 400	KSL flex 400	1452442

アダプタープレート

サイズ Ø260~Ø400 mm の標準サイズとして。クランプステーションVERO-Sに最適...



適合タイプ	説明	ID
NSL3 400	ADP-NSL3 400	1454646
NSL3 turn 450-3	ADP-NSL3 turn 450	1454659
NSL3 turn 450-3-Z	ADP-NSL3 turn 450-Z	1454670
NSL3 turn 570-5	ADP-NSL3 turn 570	1454668
NSL3 turn 570-5-Z	ADP-NSL3 turn 570-Z	1454671

ロック式カバー

2つのジョーでクランプを行う場合の2つのジョーのロックに使用。



適合タイプ	説明	ID
ROTA-M flex 2+2 260		
ROTA-M flex 2+2 315	SLC 260-315	1471984
ROTA-M flex 2+2 400	SLC 400	1471987
ROTA-M flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 500		
ROTA-ML flex 2+2 630		
ROTA-ML flex 2+2 800		
ROTA-ML flex 2+2 1000		
ROTA-ML flex 2+2 1200	SLC 500-1200	1471989

グリース

LINOMAX plus

SCHUNK 製旋盤用手動チャックおよびパワーチャックおよび振れ止めの定期潤滑給油の標準として使用する高性能グリース。



供給単位	説明	ID
カートリッジ	LINOMAX plus カートリッジ	1342585
カン	LINOMAX plus 缶	1342586
パケツ	LINOMAX plus パケツ	1342587

グリースガン

SCHUNKのあらゆる製品の潤滑に対応する補助ツールです。グリースガンは、あらゆる種類の SCHUNK グリースのカートリッジに対応します。



供給単位	説明	ID
カートリッジ	グリースガン	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com