



VERO-S WDP-5X

Безударная работа
благодаря зажимным
стойкам

Модульная система с пневматическим приводом для непосредственного зажатия заготовок

Модульная система VERO-S WDB-5X позволяет воспользоваться преимуществами системы нулевого базирования SCHUNK VERO-S особенно при обработке с непосредственным зажатием заготовок. Модули зажимаются под действием усилия пружины и могут раскрываться одновременно с помощью сжатого воздуха. По требованию заказчика пневматические модули могут быть заменены модулями, приводимыми в действие вручную. Заготовки различного типа в считанные секунды могут быть подняты над станочным столом и зажаты непосредственно без необрабатываемых зон за счет применения зажимных стоек модульной конструкции. Благодаря специальной конструкции зажимных модулей и большому разнообразию зажимных пальцев, зажимные стойки могут быть адаптированы под любые требования заказчика.



Преимущества – Ваша выгода

- + Модульные монтажные стойки**
Множество вариантов зажатия больших заготовок и профильных деталей свободной формы
- + Безлюфтовая центровка компонентов на штифтах**
Высокая повторяемость: менее 0,005 мм
- + Встроенная подача воздуха к зажимному модулю**
Простое управление модулями и контроль присутствия заготовок
- + «Умное» зажимное соединение между пакетируемыми модулями**
Для быстрой и удобной ориентации
- + Большие усилия прижима**
До 15 кН для достижения высоких параметров резания и повышения эффективности производства
- + Функция «турбо» по умолчанию**
Прижимная сила возрастает на величину до 300%, что позволяет оптимально использовать мощность станка, повышая эффективность производства.
- + Соединение с соответствием формы, самофиксация**
Полное прижимающее усилие сохраняется даже в случае падения давления
- + Конструкция из нержавеющей стали, не подверженная коррозии**
Длительный срок службы и максимальная надежность процесса

Функция зажимных стоек WDP-5X

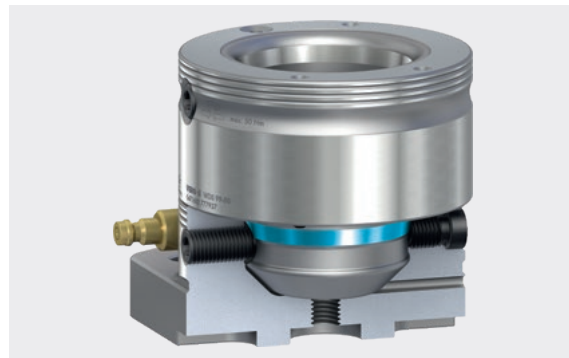
Базовая конструкция зажимных стоек состоит из базового модуля, модулей штабелирования, а также зажимных и компенсационных модулей. Через базовые модули зажимные и компенсационные модули снабжаются сжатым воздухом для открытия. Сам процесс зажима осуществляется с помощью интегрированного узла пружин и является самоблокирующимся. Помимо этого, прижимное усилие или усилие удержания может быть увеличено путем использования встроенной функции «турбо».



- ❶ **Базовый модуль WDP-5X-BM**
Обеспечивает жесткое соединение со столом станка
- ❷ **Пневматические соединения на базовом модуле**
Позволяет избавиться от путаницы проводов на заготовке
- ❸ **Привод фиксации**
Для особо больших стягивающих усилий
- ❹ **Подача среды через пакетируемые модули**
Для управления модулем непосредственного зажатия
- ❺ **Пакетируемый модуль WDP-5X-SM 99-50**
Для гибкой реконфигурацммм зажимных колонн
- ❻ **Подставочный модуль WDP-5X-SM 99-30**
Для гибкой реконфигурацммм зажимных колонн
- ❼ **Зажимной модуль WDP-5X-DSM 99-70**
Для непосредственного присоединения к заготовке

Центровка с помощью короткого конуса

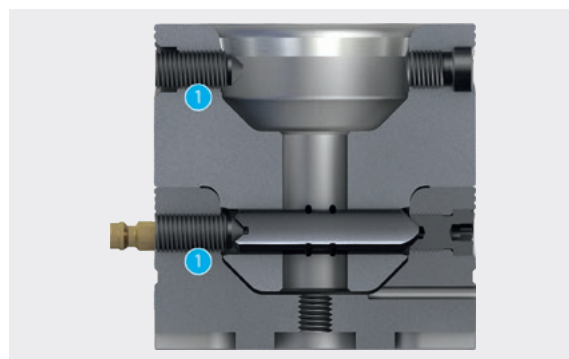
Особенность модульной системы SCHUNK – прецизионный короткоконусный центрирующий механизм в сочетании с «умной» фиксацией с геометрическим замыканием. При таком подходе зажимные колонны очень быстро настраиваются на новые операции.



«Умная» концепция привода

Конструкция привода позволяет соединять компоненты модульной системы с геометрическим замыканием. Когда приводной винт вращается, соединительный палец верхнего модуля входит в ответное отверстие и зажимается с геометрическим замыканием.

1 Управляющий винт



Встроенная передача рабочей среды в стандартном исполнении

Все модули для непосредственного зажатия заготовок оснащены системой встроенной передачи рабочей среды на зажимной модуль. Таким образом, рабочая среда подается через базовый модуль, находящийся непосредственно на станочном столе, независимо от высоты зажимной стойки. Это дает существенное преимущество: шланговые линии всегда расположены определенным образом на столе станка и не свисают свободно в его рабочей зоне.

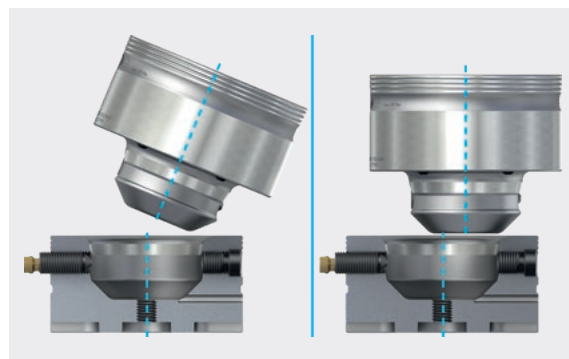
1 Сквозная подача воздуха через модули



Простота соединения – удобство в работе

Центрирующие фаски зажимного пальца обеспечивает быстрое и надежное присоединение, даже при наклоне или смещении центров.

Преимущество: колонны могут быть очень просто перенастроены для других задач зажатия.



**Изготавливается из нержавеющей стали –
длительный срок службы**

Основания изготавливаются из закаленной нержавеющей стали. Это значительно увеличивает срок службы и повышает надежность производственного процесса.



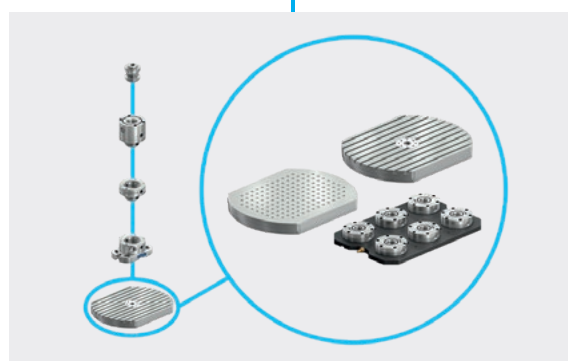
Функциональность модульной системы

В зависимости от конструкции станочного стола базовая конструкция зажимных стоек будет включать базовый модуль, подставочные модули (дополнительно) и различные зажимные модули. Большой ассортимент зажимных штифтов SCHUNK позволяет зажимать заготовки различных типов.

- ❶ Стол станка
- ❷ Базовые модули
- ❸ Подставочные модули
- ❹ Зажимные модули
- ❺ Зажимные пальцы

1. Базовая плита

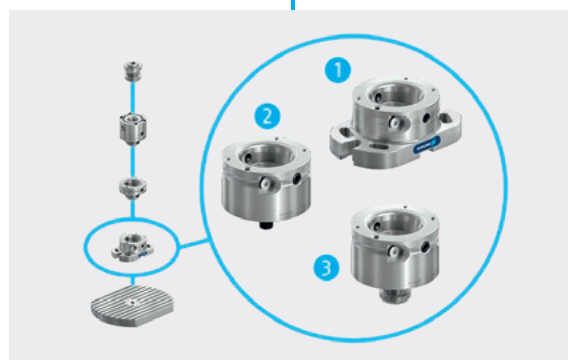
Модульная система совместима с различными станочными столами. В зависимости от требований, модули могут устанавливаться на столы с Т-образными пазами, базовыми плитами с отверстиями, а также на имеющиеся зажимные станции NSL3.



2. Выбор базового модуля

В зависимости от конструкции сопряжений станочного стола используются различные базовые модули. WDP-5X-BM 99-60 (для столов с Т-образными пазами и растровых плит), WDP-5X-BMR 99-60 (для растровых плит) и WDP-5X-BMG 99-60 (для зажимных станций VERO-S).

- ❶ WDP-5X-BM 99-60
- ❷ WDP-5X-BMR 99-60
- ❸ WDP-5X-BMG 99-60



3. Стекуемые модули (дополнительно)

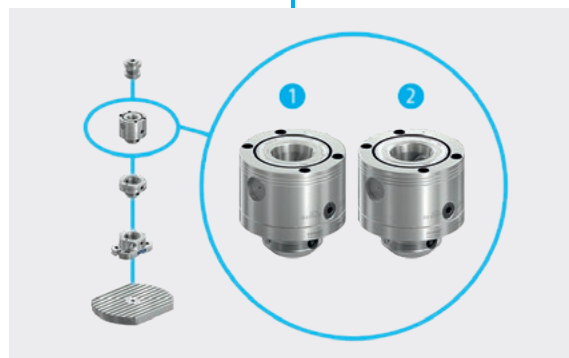
Для компенсации различия по высоте зажима, которая меняется от заготовки к заготовке предусмотрены так называемые стекуемые модули в пяти стандартизированных высотах. Их можно наращивать по мере необходимости.



4. Выбор зажимного модуля

Для зажатия заготовки используются различные зажимные и компенсационные модули. С помощью компенсационных модулей можно свободно компенсировать разность по высоте до 11 мм. Обе версии выпускаются в пневматическом или ручном исполнении.

- ❶ Зажимной модуль
- ❷ Компенсационный модуль



5. Интерфейс для сопряжения с заготовкой

Большой ассортимент зажимных штифтов SCHUNK VERO-S позволяет зажимать заготовки различных типов. Ассортимент включает в себя стандартные зажимные штифты, компенсационные штифты (для компенсации по высоте и длине) и удлинители зажимных штифтов для уменьшения выступающего контура при зажатии заготовки.

- ❶ Компенсационные штифты
- ❷ Удлинитель зажимного пальца
- ❸ Зажимные пальцы

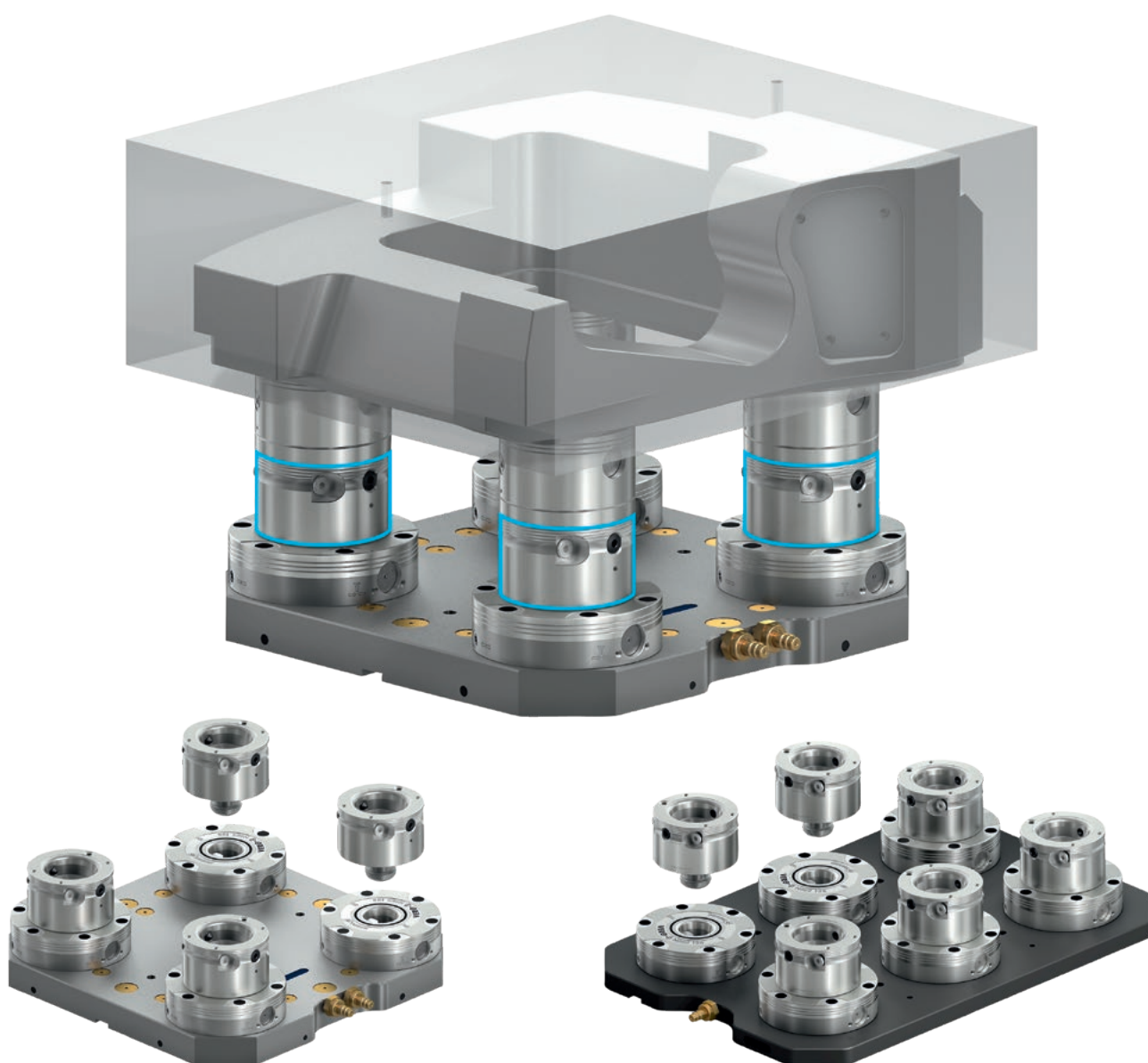


Базовый модуль WDP-5X-BMG 99-60

Базовый модуль WDP-5X-BMG 99-60 применяется в тех случаях, когда на станочном столе уже установлены модули быстрой смены паллет или станции VERO-S.

С помощью зажимного штифта, встроенного в модуль, он может быть напрямую закреплен на существующей системе.

Интерфейс в верхней части выполнен в виде проверенной системы центрирования с коротким конусом SCHUNK.

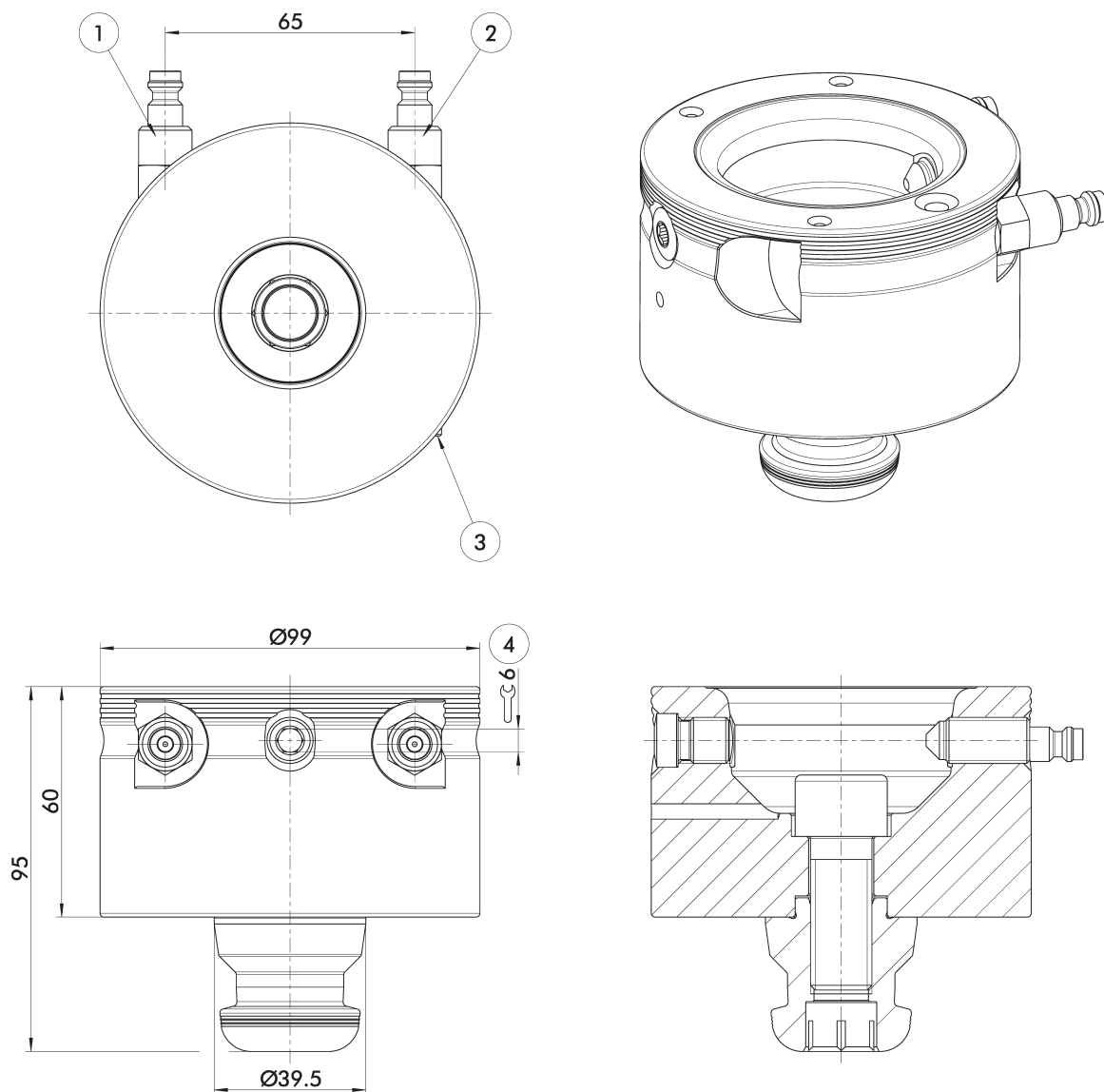


Комплект поставки

Базовый модуль, руководство по эксплуатации

Технические характеристики

Описание	Идент. №	Интерфейс модуля прижимного усилия [kN]	Интерфейс модуля удерживающего усилия [kN]	Макс. приводной момент [Nm]	Повторяемость [mm]	Масса [kg]
WDP-5X-BMG 99-60	0471618	10 - 25	50	50	< 0.005	2.6



Возможны технические изменения.

- ① Быстроразъемный соединитель для открытия модулей
- ② Быстроразъемный соединитель для функции «турбо»
- ③ Соединение для продувки воздухом
- ④ Механизм фиксации AF 6

Аксессуары

Соединительная планка

Соединительные планки на 4 и 8 позиций для быстрого и простого приведения в действие пневматических зажимных стоек на столе станка.



подходит для	Описание	Идент. №
WDP-5X-BMG 99-60	ASL 4	1368298
WDP-5X-BMG 99-60	ASL 8	1368299



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com