



TANDEM® Mors

**Système et mors rapportés
pour les étaux de serrage
automatique TANDEM**

Flexibilité maximale grâce au système et aux mors rapportés

Le système et les mors rapportés de SCHUNK sont synonymes de flexibilité maximale et permettent une adaptation individuelle à de nouvelles fonctions de serrage. Le système de mors supports TBA-D permet de combiner rapidement et facilement un seul jeu de mors supports avec le grand système modulaire de mors rapportés de SCHUNK. Cela signifie que de nombreux mors spéciaux peuvent être remplacés par seulement quelques inserts standard. Les ébauches de mors rapportés, quant à elles, sont spécialement conçues pour être retravaillées par le client. En fonction de la pièce à usiner, il est possible d'introduire n'importe quel contour et d'ajuster individuellement les mors aux exigences respectives.



Avantages – Vos bénéfices

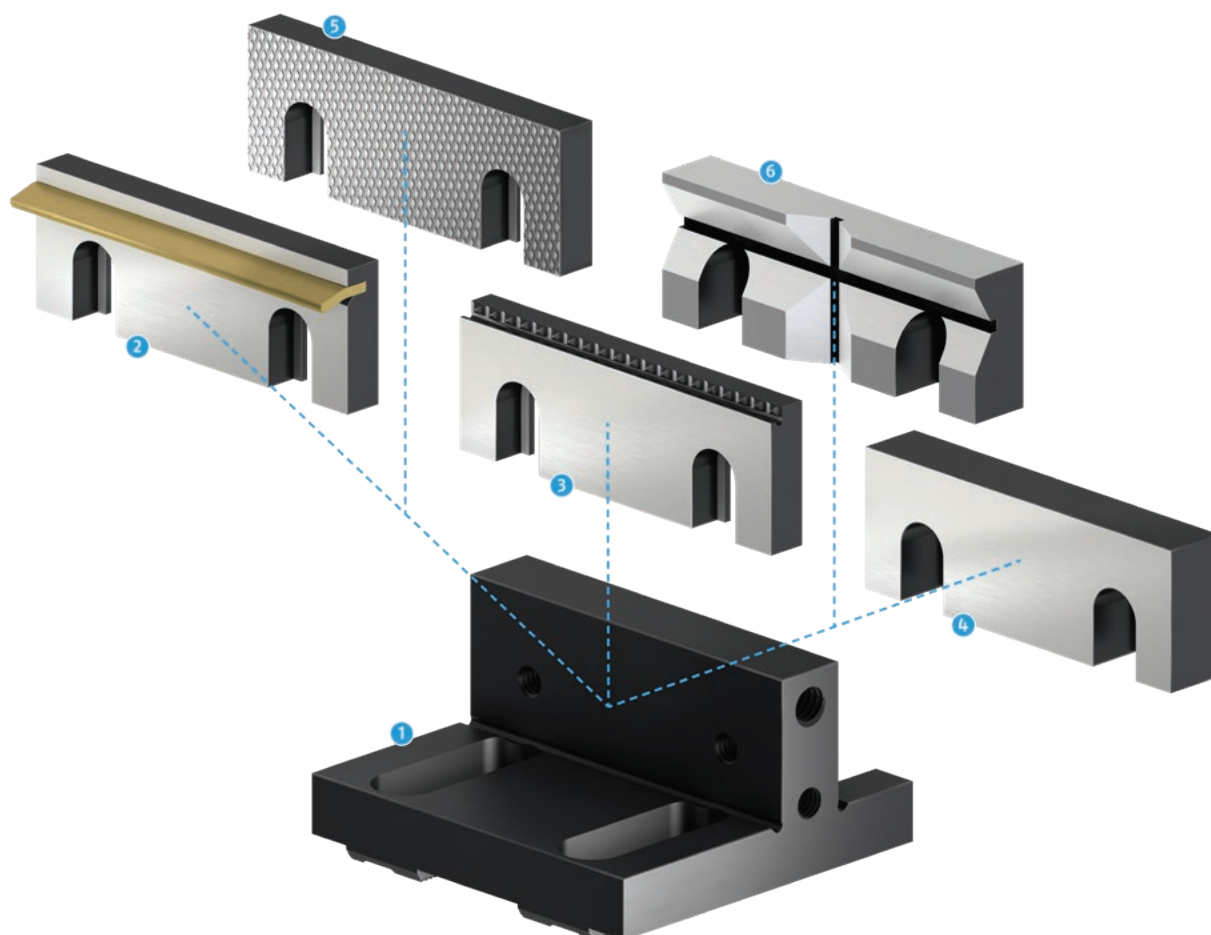
- + Ajustable individuellement pour de nouvelles tâches de serrage**
Pratiquement tous les contours de pièces peuvent être serrés
- + Système de mors support**
Élimine un grand nombre de mors spéciaux qui seraient autrement nécessaires
- + Grande conception modulaire de mors rapportés assortis**
Serrage extrêmement flexible de pièces finies et de pièces brutes sur un mors-support

Caractéristiques techniques

Description	Compatible avec Serreur à 2 mors	Compatible avec Serreur à 3 mors	Version	Interface des mors
S3A-G5	●		Mors de préhension à 3 axes	Denture
S5A-G5	●		Mors de préhension à 5 axes	Denture
STR	●		Ébauches de mors rapportés non percés	Denture
STR-H	●		Ébauches de mors rapportés non percés	Denture
KTR	●		Ébauches de mors rapportés percés	Tenon-rainure
KTR-H	●		Ébauches de mors rapportés percés	Tenon-rainure
STR-S	●		Ébauche de mors rapportés avec rainure de fixation	Denture
TBA-D	●		Mors support	Denture
KTA	●		Plaque interface	Denture
KTP	●		Plaque pivotante	Denture
WTR-A	●		Mors à changement rapide	Changement rapide de mors
WTG-A	●		Mors à changement rapide	Changement rapide de mors
STK		●	Mors à crocs	Denture
STK-V		●	Mors à crocs	Denture
STR/3		●	Ébauches de mors rapportés non percés	Denture
STR-H/3		●	Ébauches de mors rapportés non percés	Denture
KTR/3		●	Ébauches de mors rapportés percés	Tenon-rainure
KTR-H/3		●	Ébauches de mors rapportés percés	Tenon-rainure
STR-S/3		●	Ébauche de mors rapportés avec rainure de fixation	Denture
WTR-A/3		●	Mors à changement rapide	Changement rapide de mors

Système de mors support TBA-D

Les TANDEM TBA-D sont des mors supports réversibles avec dentures droites. Grâce à leur interface, les mors peuvent être combinés avec le système modulaire unique de mors rapportés KONTEC et l'étau de serrage automatique TANDEM peut être rapidement adapté à de nouvelles fonctions de serrage.



1 Mors support TBA-D

Utilisé pour le montage des mors rapportés de la grande conception modulaire KONTEC

2 lame de ressort, mors à traction descendante

Assure une fonction de traction active des mors avec une légère empreinte de serrage sur la pièce, en vue de résultats d'usinage plus précis.

3 Mors étagé

Avec différents niveaux et versions de préhension pour un serrage puissant des pièces à usiner

4 Mors rectifié

Pour un serrage précis des pièces à usiner

5 Mors taillé

Pour une friction augmentée entre le mors à la pièce à usiner avec des marques de serrage minimales

6 Mors prismatique meulé

Pour un serrage précis des pièces rondes.

Mors de préhension à 3 axes

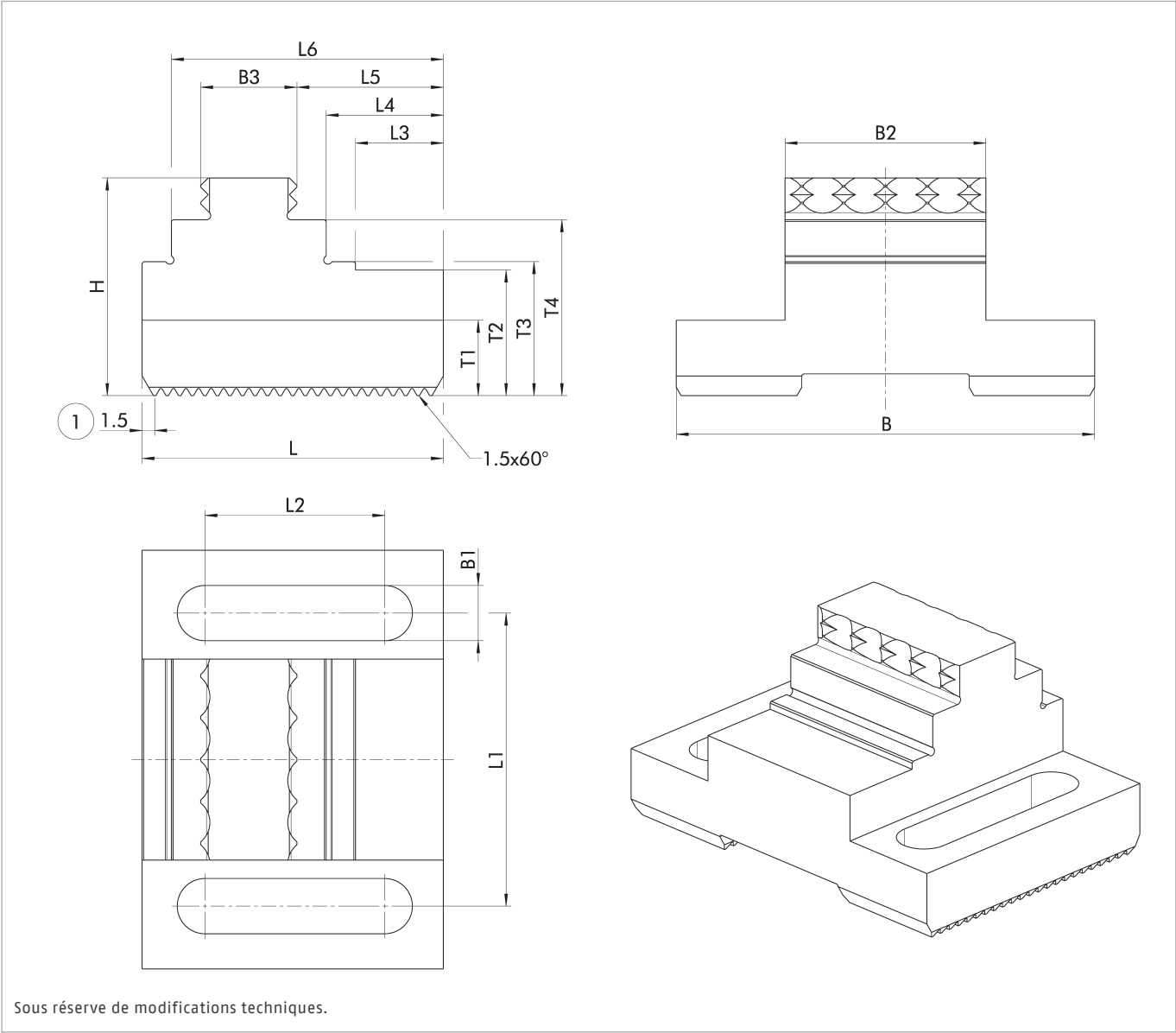
Mors réversibles à 3 axes avec un pas de préhension de 5 mm, une denture droite et une rainure de fixation prémontée.
Pour le serrage estampé de matériaux non trempés jusqu'à 22 HRC.
1 lot = 2 pièces

Etendue de la livraison

Mors 3 axes ; sans vis de fixation

Caractéristiques techniques

ID	Compatible avec	L	B	H	B1	B2	B3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3	T4
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1471165	64	25.5	34	22	4.5	16	9	24	17	6.5	9	11.5	23	7	11	12	17
1471166	100	36	50	26	6.6	24	11.5	35	21.5	10.5	14	17.5	32.5	9	15	16	21
1471167	140	48	69	31	9	33	12	48	31.5	20	24	28	44	12	20	21	26
1471168	160	48	80	31	9	45	12.5	60	29	17.5	22	26.5	43.5	12	20	21	26
1471186	200	63	102	40	11	57	16.5	75	39	24.5	30	35.5	57.5	18	28.5	30	35
1471187	250	66	125	40	11	72	15.5	90	42.5	18.5	26.5	34.5	58	19	29	30	35
1471188	315	87	160	42.5	13	100	23	120	57.5	28	37	46	78	19	31.5	32.5	37.5



① Ecartement au centre 1re dent

Mors de préhension à 5 axes

Mors réversibles à 5 axes avec un pas de préhension de 5 mm, une denture droite et une rainure de fixation prémontée.

Pour le serrage estampé de matériaux non trempés jusqu'à 22 HRC.

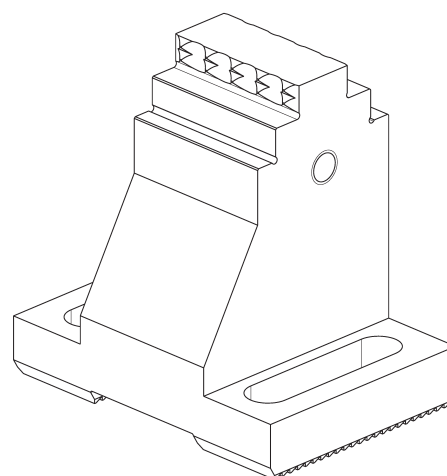
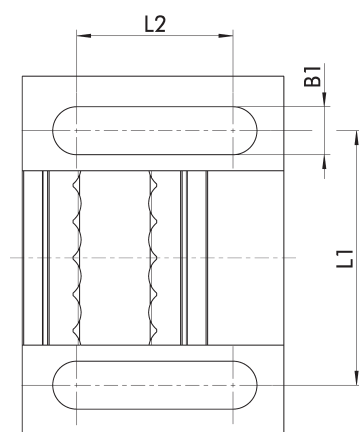
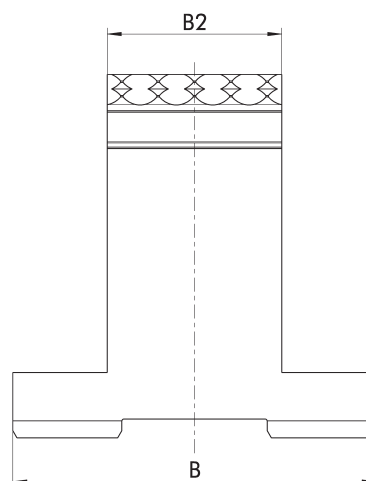
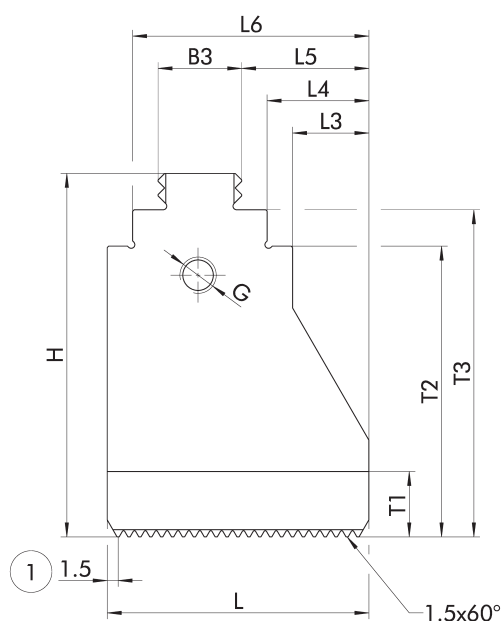
1 lot = 2 pièces

Etendue de la livraison

Mors 5 axes ; sans vis de fixation

Caractéristiques techniques

ID	Compatible avec	L	B	H	B1	B2	B3	G	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1471189	64	25.5	34	40	4.5	16	9		24	17	6.5	9	11.5	23	7	30	35
1471190	100	36	50	50	6.6	24	11.5	M5	35	21.5	10.5	14	17.5	32.5	9	40	45
1471197	140	49.5	69	50	9	33	12	M5	48	31.5	21.5	25.5	29.5	45.5	12	40	45
1471198	160	58.5	80	50	9	45	14	M6	60	39	26.5	31	35.5	54	12	40	45
1471199	200	73.5	102	75	11	57	16.5	M6	75	50	35	40.5	46	68	18	65	70
1471200	250	72	125	110	11	72	15.5	M6	90	48.5	24.5	32.5	40.5	64	19	100	105
1471201	315	99	160	110	13	100	23	M6	120	69	40	49	58	90	19	100	105



Sous réserve de modifications techniques.

① Ecartement au centre 1re dent

Ébauches de mors rapportés non percés

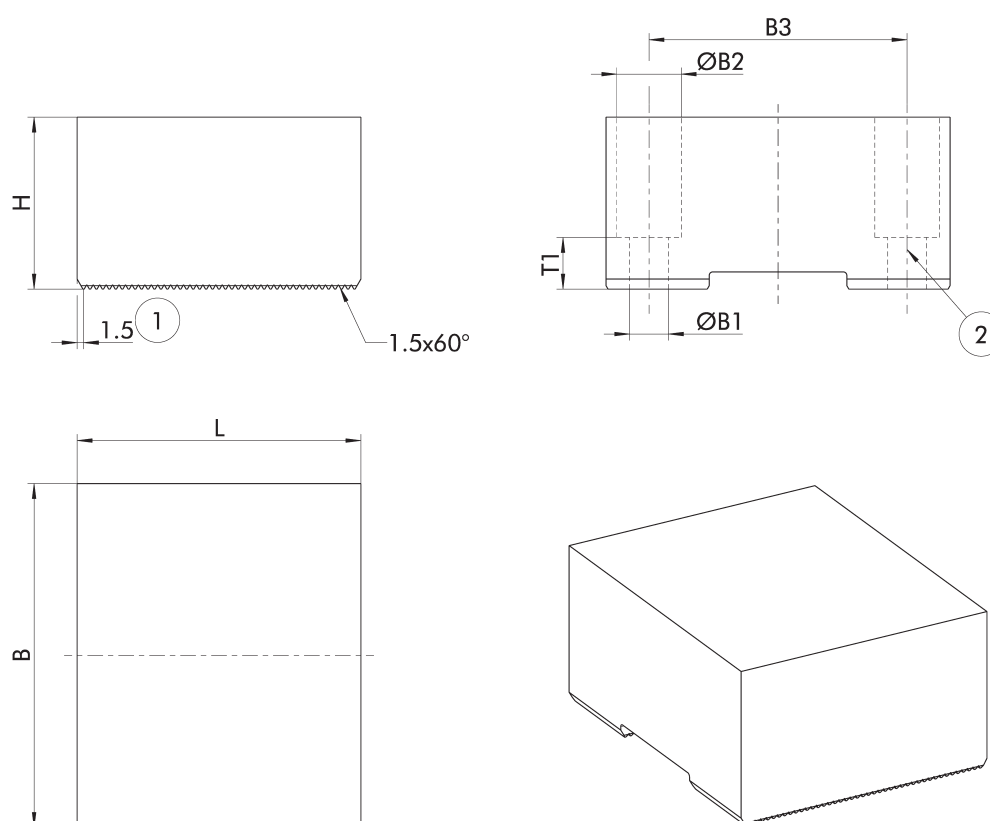
Ébauches de mors rapportés avec denture droite pour retouche client.
1 lot = 2 pièces

Etendue de la livraison

Ébauches de mors rapportés

Caractéristiques techniques

Description	ID	Compatible avec	L	B	H	B1	B2	B3	T1
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
STR 64	0402100	64	28.5	34	20	4.5	8	24	7
STR 100	0402101	100	42	55	25	6.6	11	35	9
STR 140	1349709	140	62	70	35	9	15	48	11
STR 160	0402102	160	66	80	40	9	15	60	12
STR 200	1446894	200	87	102	50	11	18	75	18
STR 250	0402103	250	108	125	50	11	18	90	18
STR 315	1446896	315	148	160	52	13.5	20	120	18



Sous réserve de modifications techniques.

① Ecartement au centre 1re dent

② Schéma de perçage personnalisé sur demande

Ébauches de mors rapportés non percés

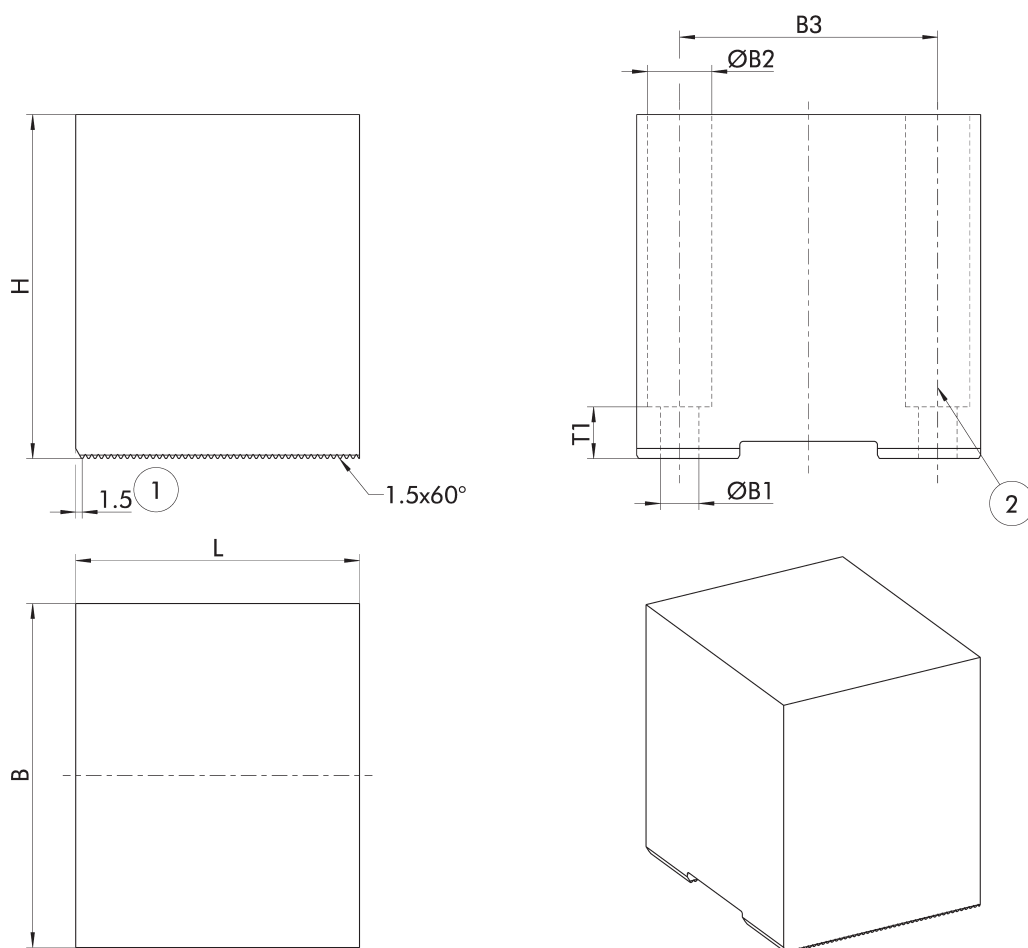
Ébauche de mors rapportés hautes avec denture droite pour retouche client.
1 lot = 2 pièces

Etendue de la livraison

Ébauches de mors rapportés

Caractéristiques techniques

Description	ID	Compatible avec	L	B	H	B1	B2	B3	T1
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
STR-H 64	0402200	64	28.5	34	35	4.5	8	24	7
STR-H 100	0402201	100	47	55	50	6.6	11	35	9
STR-H 140	1349710	140	70	70	70	9	15	48	11
STR-H 160	0402202	160	76	80	80	9	15	60	12
STR-H 200	1446905	200	97	102	100	11	18	75	18
STR-H 250	0402203	250	120	125	100	11	18	90	18
STR-H 315	1446907	315	148	160	102	13.5	20	120	18



Sous réserve de modifications techniques.

① Ecartement au centre 1re dent

② Schéma de perçage personnalisé sur demande

Ébauches de mors rapportés percés

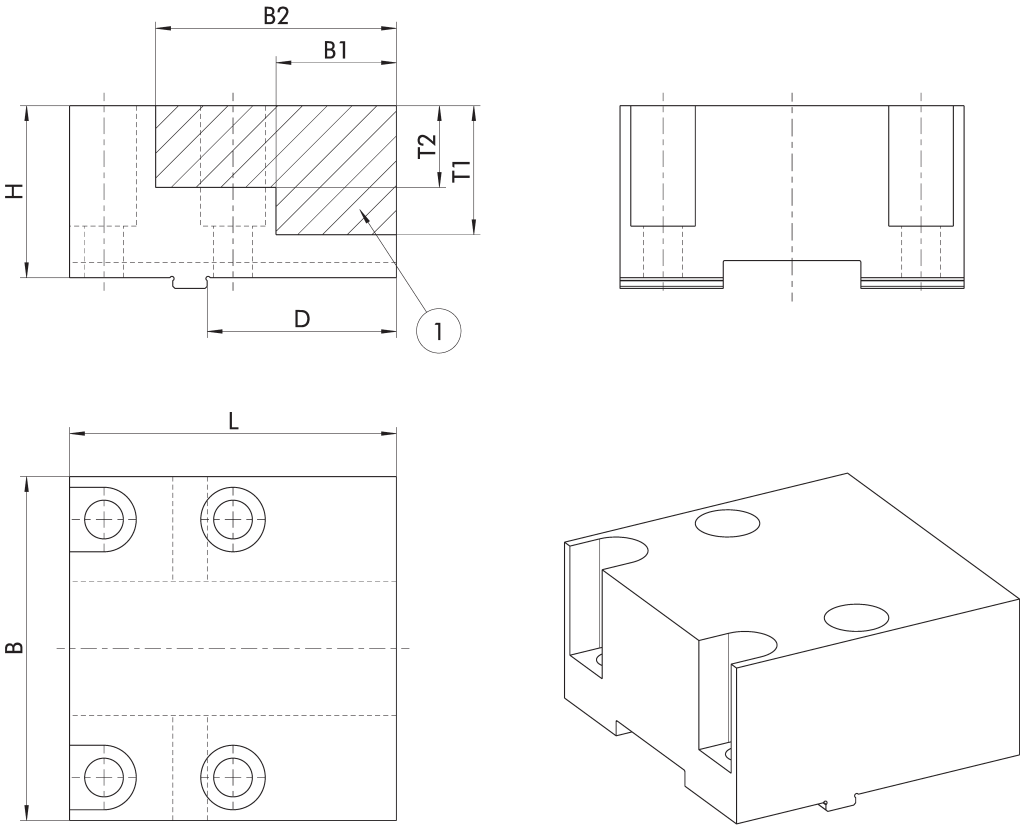
Ébauches de mors rapportés avec tenon-rainure et trous de fixation pré-assemblée pour retouche client.
1 lot = 2 pièces

Etendue de la livraison

Ébauches de mors rapportés ; sans vis de fixation

Caractéristiques techniques

Description	ID	Compatible avec	L	B	H	D	B1	B2	T1	T2
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
KTR 64	0402120	64	28.5	34	16	12.5	4.5	18	11	4
KTR 100	0402121	100	47	55	25	25	14	35	18	9
KTR 140	1349707	140	65	70	35	34.5	18.5	46.5	27	15
KTR 160	0402122	160	76	80	40	44	28	56	30	19
KTR 200	1446913	200	89	102	49.5	28	34	70	35	21
KTR 250	0402123	250	120	125	50	56	36	80	35	21
KTR 315	1446915	315	148	160	52	65.5	50	110	35	21



Sous réserve de modifications techniques.

① Surface de travail

Ébauches de mors rapportés percés

Ébauches de mors rapportés hautes avec tenon-rainure et trous de fixation pré-perçés pour retouche client.

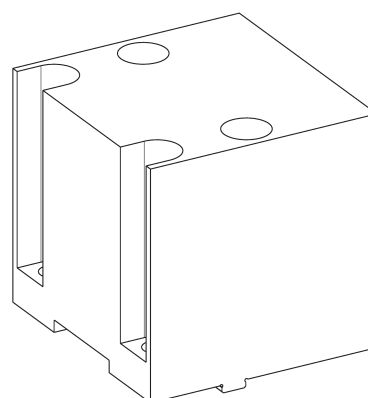
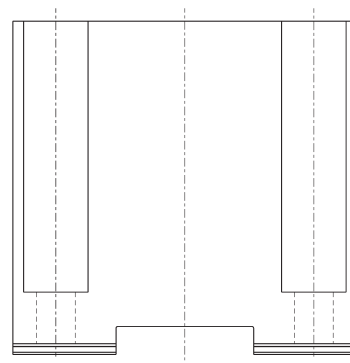
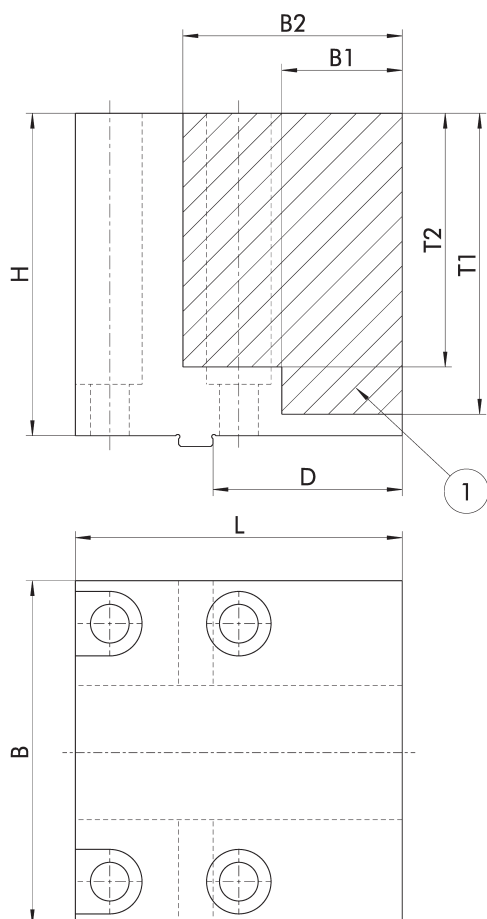
1 lot = 2 pièces

Etendue de la livraison

Ébauches de mors rapportés ; sans vis de fixation

Caractéristiques techniques

Description	ID	Compatible avec	L	B	H	D	B1	B2	T1	T2
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
KTR-H 64	0402220	64	28.5	34	35	12.5	4.5	18	30	23
KTR-H 100	0402221	100	47	55	48	25	14	35	43	34
KTR-H 140	1349708	140	65	70	70	34.5	18.5	41.5	62	50
KTR-H 160	0402222	160	76	80	77.5	44	28	51	70	59
KTR-H 200	1446923	200	89	102	99.5	28	34	65	85	71
KTR-H 250	0402223	250	120	125	100	56	36	75	85	71
KTR-H 315	1446925	315	148	160	102	65.5	50	105	85	71



Sous réserve de modifications techniques.

Ébauche de mors rapportés avec rainure de fixation

Ébauches de mors rapportés avec denture droite et rainure de fixation pré-assemblée pour retouche client.

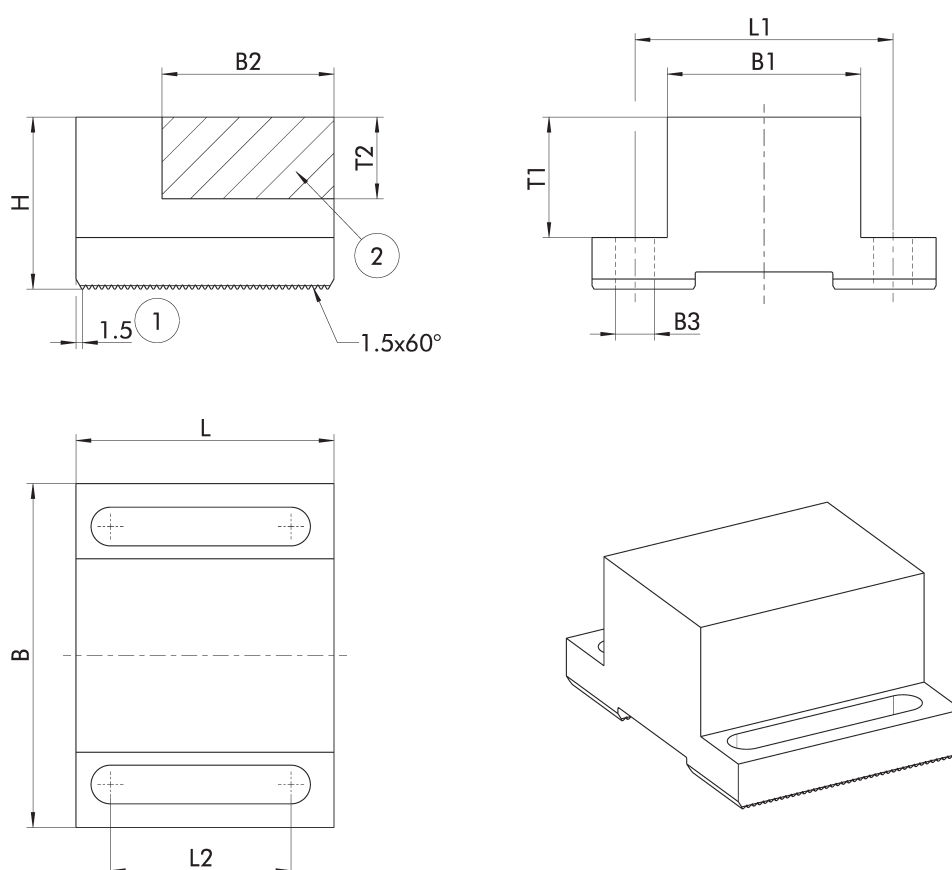
1 lot = 2 pièces

Etendue de la livraison

Ébauches de mors rapportés ; sans vis de fixation

Caractéristiques techniques

Description	ID	Compatible avec	L	B	H	B1	B2	B3	L1	L2	T1	T2
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
STR-S 64	0402110	64	25	34	20	16	18	4.5	24	17	13	8
STR-S 100	0402111	100	42	55	25	24	31	6.6	35	30	16	9
STR-S 140	1349712	140	55	70	38	33	37	9	48	38	26	17
STR-S 160	0402112	160	60	80	40	45	40	9	60	42	28	19
STR-S 200	1446933	200	85	102	50	57	60	11	75	60	32	20
STR-S 250	0402113	250	90	125	50	72	65	11	90	62	32	20
STR-S 315	1446935	315	106	160	52	95	80	13.5	120	82	34	20



Sous réserve de modifications techniques.

① Ecartement au centre 1re dent

② Surface de travail

Mors support

Système de mors réversible avec denture droite pour fixation de mors supérieurs standard SCHUNK.

1 lot = 2 pièces

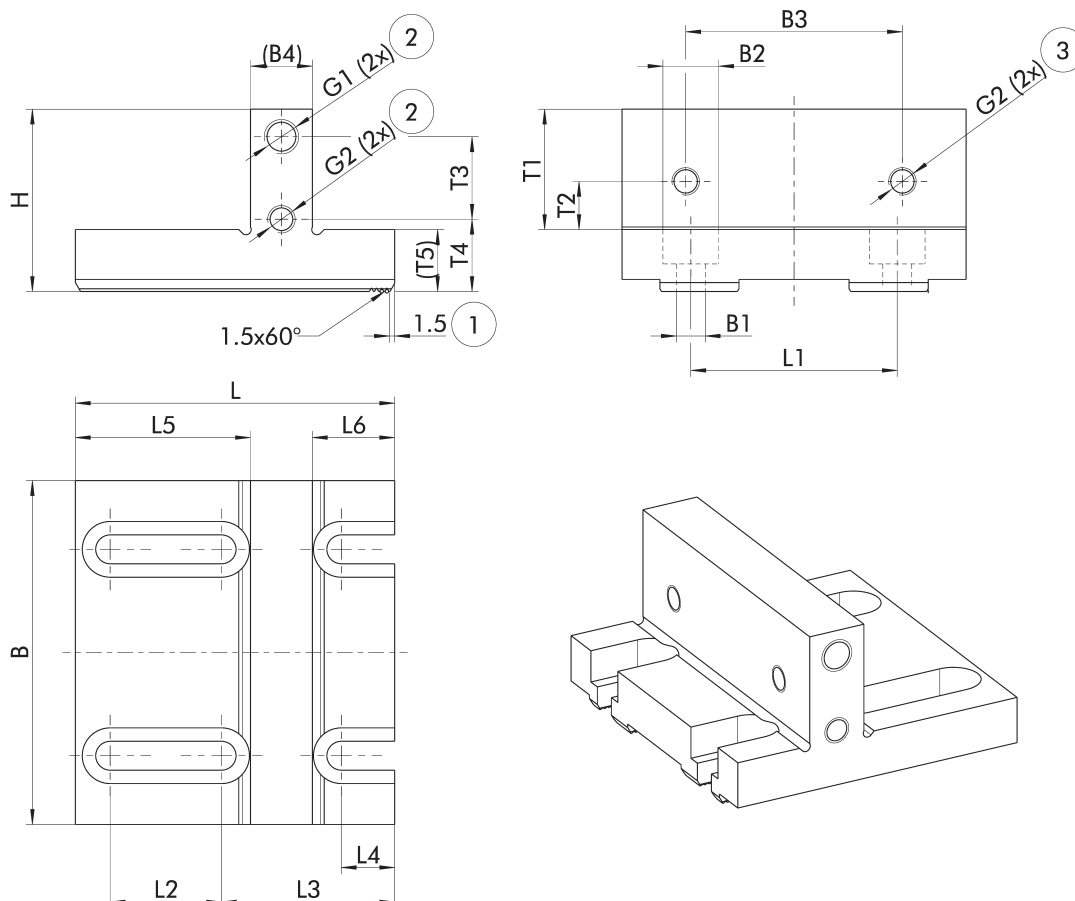
Etendue de la livraison

Mors de support ; sans vis de fixation

Caractéristiques techniques

ID	Compatible avec	Interface	L	B	H	B1	B2	B3	B4	G1	G2	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3	T4	T5
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
0402294	100	W-65-1	63.6	65	34	6.4	12.2	40	12.4	M6	M6	35	17	38.5	13.5	31.4	19.8	22	11	15	15	12
		W-90-1																				
1349715	140	W-100-1	83	90	53	8.4	15	63	17.5	M6	M6	48	22	51.3	18.2	39.5	26	35	14	23	22	18
0402295	160	W-100-1	92.8	100	53	8.4	16.2	63	18	M10	M8	60	32.4	50.3	15.5	50.9	23.9	35	14	24	21	18
1498197	200	W-100-1	108.5	100	58	10.5	18	63	24	M10	M8	75	36	61.4	17.5	56.5	28	35	14	28	22	23
0402296	250	W-125-1	113.4	125	63	10.5	20.2	80	25	M10	M8	90	38	63.3	17.5	60.5	27.9	40	15	23	27	23
1498198	315	W-160	141.7	160	77	12.5	20.2	100	32	M10	M8	120	53	76.4	23.5	75.7	34	50	20	30	35	27

Les mors rapportés appropriés peuvent être clairement assignés à l'aide de la colonne d'interface.



Sous réserve de modifications techniques.

① Ecartement au centre 1re dent

② Trous taraudés pour le montage des butées de pièces

③ Taraudages pour fixation des mors rapportés

Plaque interface

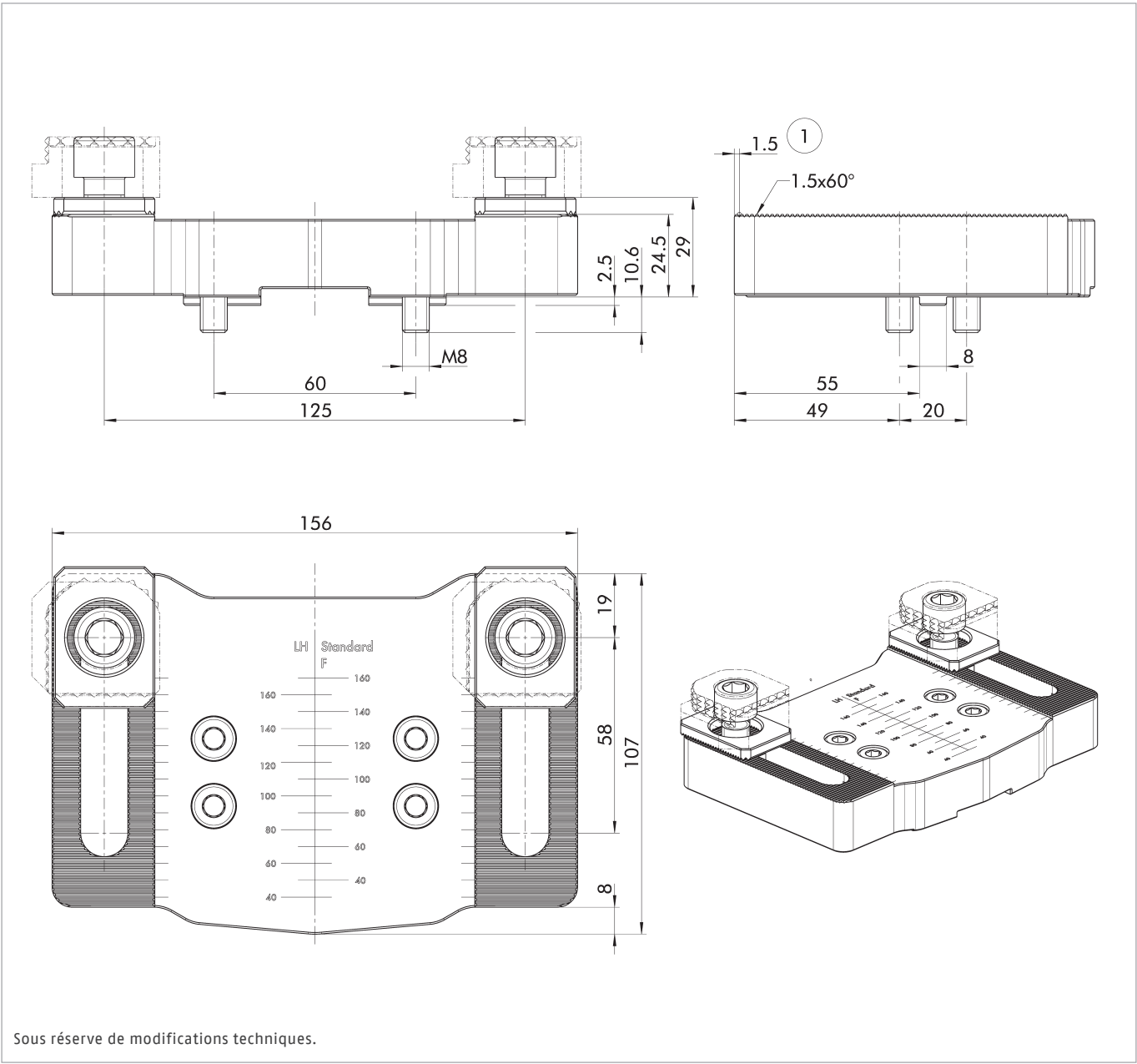
Plaque interface avec denture droite et rainure de fixation préfabriquée pour mors réversibles à 6 voies.
Utilisé en combinaison avec des plaques pivotantes et des mors réversibles 6 voies pour le serrage de pièces volumineuses.
1 pièce

Etendue de la livraison

Plaque d'adaptation, vis de fixation, écrou pour rainures en T, plaque dentée, manuel d'utilisation ; sans mors réversibles à 6 voies

Caractéristiques techniques

Description	ID	Compatible avec	Interface	L [mm]	B [mm]	H [mm]
KTA 160	1580335	160	W-38	107	156	29



① Ecartement au centre 1re dent

Plaque pivotante

Plaque pivotante avec denture droite et rainure de fixation préfabriquée pour mors réversibles à 6 voies.

Utilisé en combinaison avec des plaques d'adaptation et des mors réversibles 6 voies pour le serrage de pièces volumineuses.

1 pièce

Etendue de la livraison

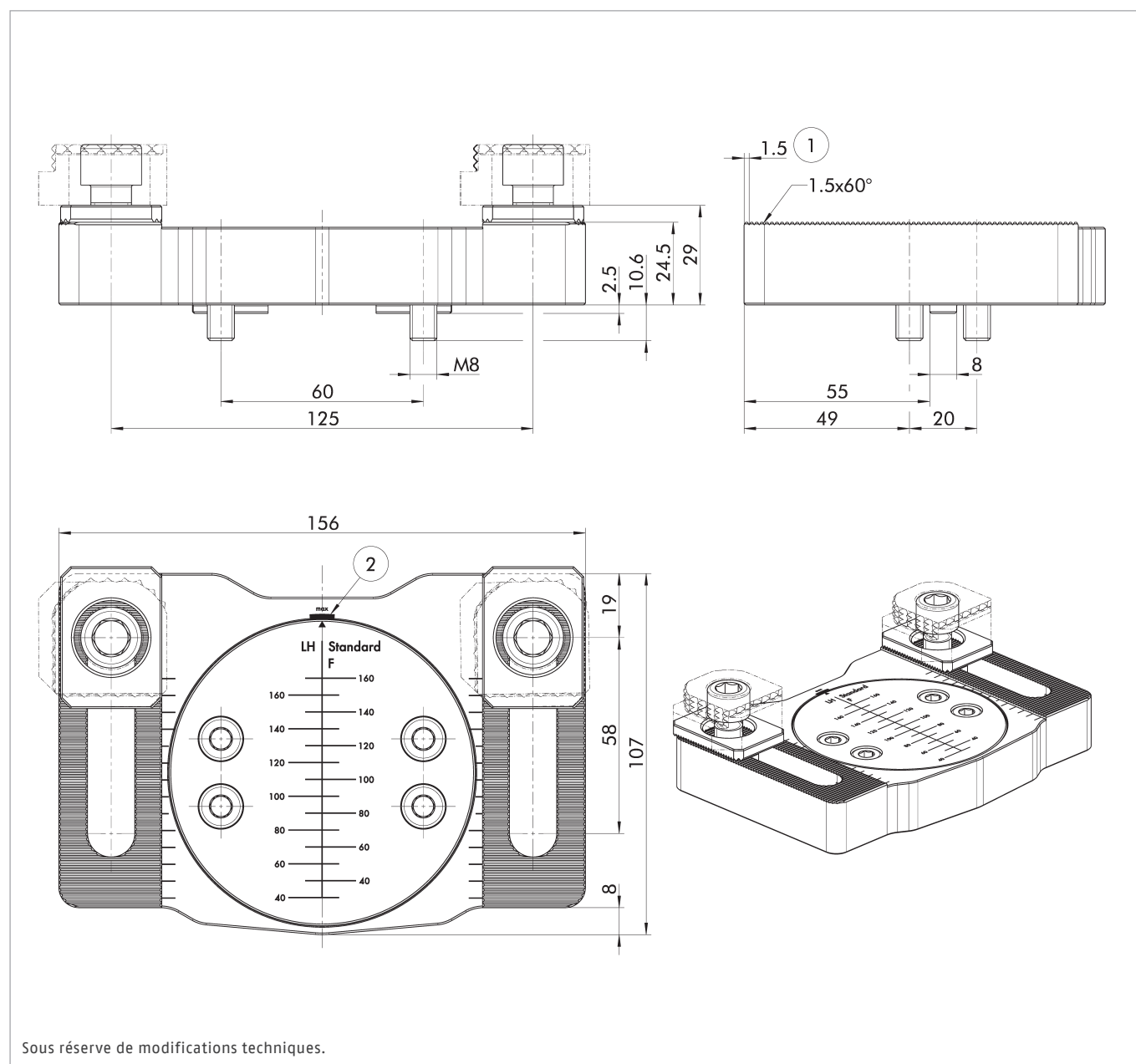
Plaque pivotante, vis de fixation, écrous pour rainures en T, plaque dentée, manuel d'utilisation ; sans mors réversibles à 6 voies

Caractéristiques techniques

Description	ID	Compatible avec	Interface	L [mm]	B [mm]	H [mm]	Dispositif pendulaire à compensation [°]
KTP 160	1580334	160	W-38	107	156	29	±5

Attention :

Dans le cas d'une fabrication automatisée, le retour à la position centrale neutre s'effectue automatiquement à l'état non serré.



① Ecartement au centre 1re dent

② Plage de torsion maximale admissible de la plaque pendulaire

Mors à changement rapide

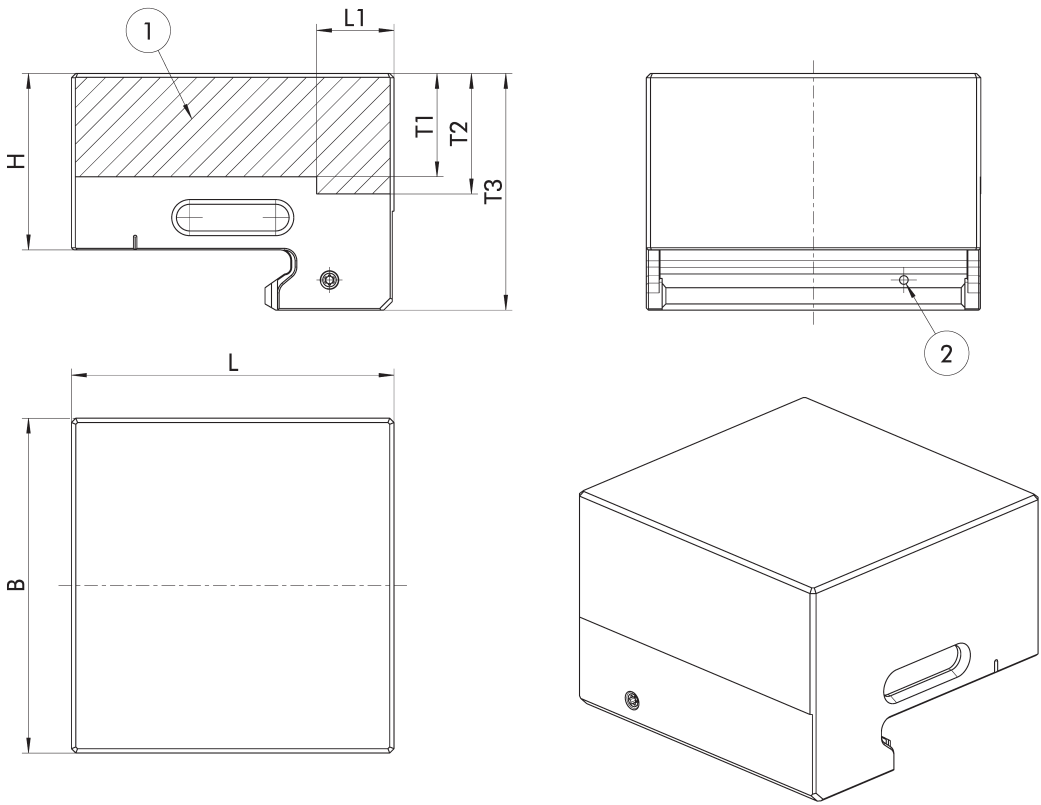
Ébauches de mors rapportés avec interface de changement rapide des mors BWA pour le retravail par le client.
1 lot = 2 pièces

Etendue de la livraison

Mors à changement rapide

Caractéristiques techniques

ID	Compatible avec	L	B	H	L1	T1	T2	T3
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1479313	100	46.4	46.8	27		15		36
1479314	140	65	67.8	33	15	18	22	45
1479315	160	75	77.8	41	18	24	28	55
1479316	250	118	124.8	52	30	32	38	70



Sous réserve de modifications techniques.

① Surface de travail

② Transfert d'air dans le système de mors

Mors à changement rapide

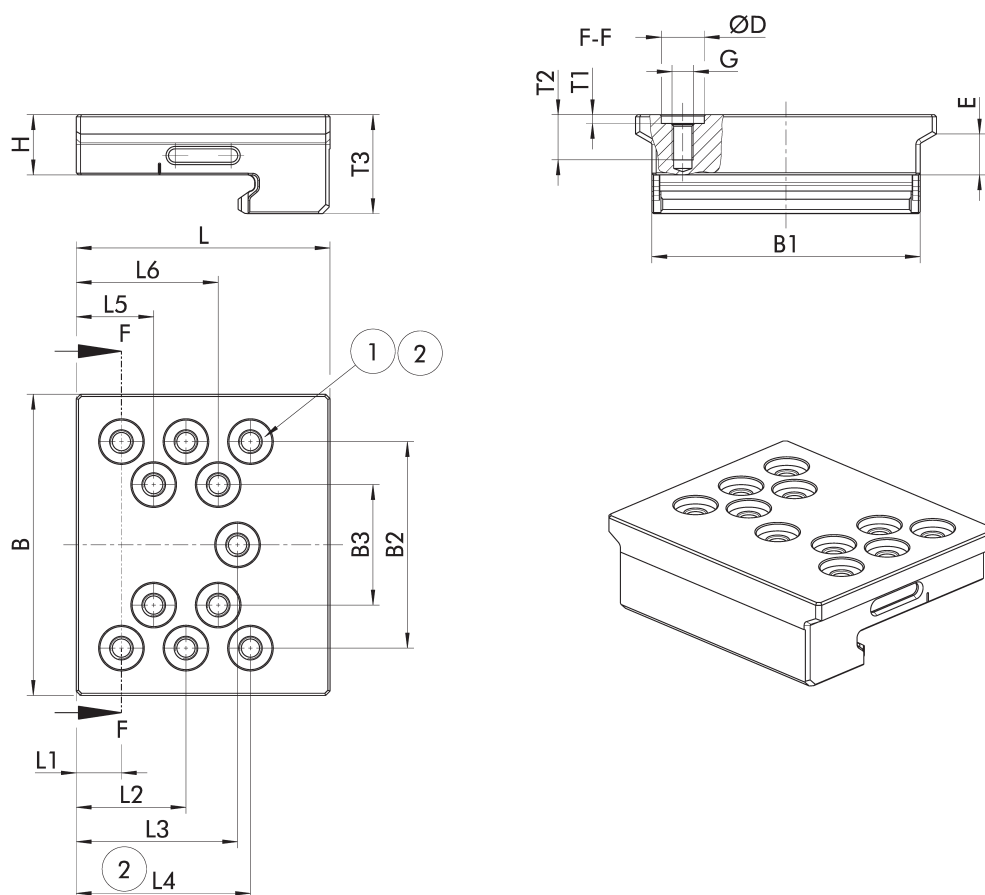
Mors rapportés avec changement rapide de mors BWA et filets de fixation pour la fixation d'insert de serrage, ou tenons de serrage.
1 lot = 2 pièces

Etendue de la livraison

Mors à changement rapide

Caractéristiques techniques

ID	Compatible avec	Interface	L	B	H	D	B1	B2	B3	E	G	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1479317	100	W-18 W-55	46.4	55	16	10	46.8	30	34	13	M6			31	35	9	22	2.1	11	25
1479318	140	W-28 W-80-2	65	80	20	15	67.8	46		16.5	M8	16	33	43	50			3.1	14.5	32
1479319	160	W-28 W-90-3	75	90	22	15	77.8	56		16.5	M8	16	35	44	54			3.1	16	36
1479320	250	W-34 W-140-1	118	140	28	20	124.8	96	56	19	M10	21	51	75	81	36	66	4.1	21	46



Sous réserve de modifications techniques.

- ① Grille d'alésage adaptée aux mors réversibles à 6 voies et aux bandes de serrage
- ② La grille d'alésage pour WTG-A 100 peut être utilisée pour le serrage de la bande STG 100

Mors à crocs

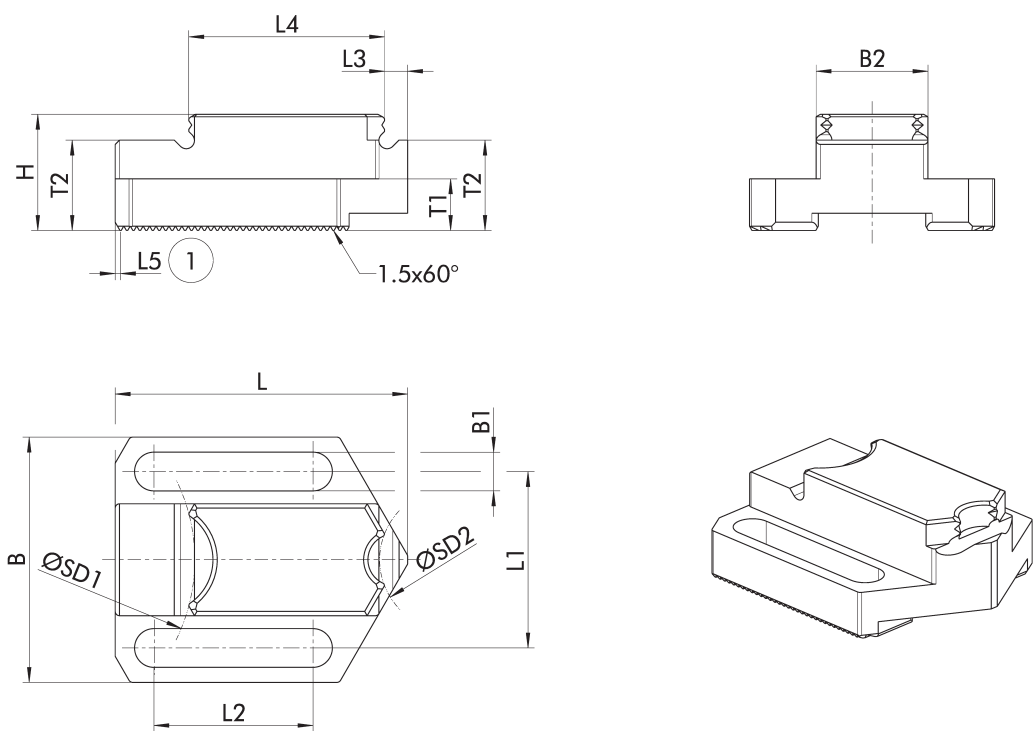
Mors à crocs avec un pas de préhension, une denture droite et une rainure de fixation prémontée.
Pour le serrage estampé de matériaux non trempés jusqu'à 22 HRC.
1 lot= 3 pièces

Etendue de la livraison

Mors à crocs ; sans vis de fixation.

Caractéristiques techniques

ID	Compatible avec	L	B	H	B1	B2	L1	L2	L3	L4	L5	T1	T2	ØSD1	ØSD2
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1516562	100	41.5	37	20	6.5	15	26	21.5	5	24.5	1.75	8	15	15 - 42.5	42.5 - 71
1516563	160	68	57	27	9	26	41	37	5.5	45.5	2	12	21	20 - 67	67 - 118
1516564	200	71.5	72	34	11	33	51	35.5	6	41	1.75	17	28	20 - 86	86 - 153
1516565	250	94	85	34	11	42	60	55	5.5	50	2	17	28	20 - 123	123 - 225



Sous réserve de modifications techniques.

① Ecartement au centre 1re dent

Mors à crocs

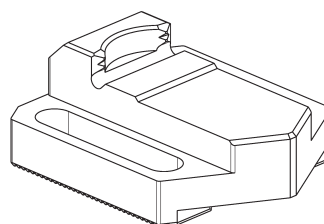
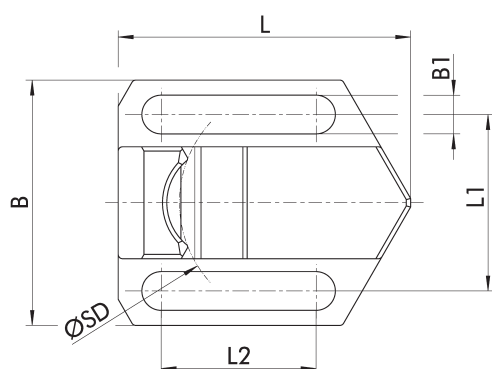
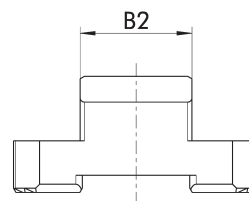
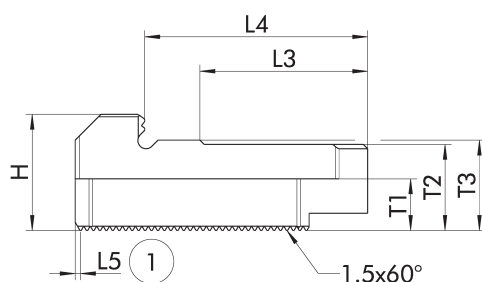
Mors à crocs avec un pas de préhension, une denture droite et une rainure de fixation prémontée.
Pour le serrage estampé de matériaux non trempés jusqu'à 22 HRC.
1 lot= 3 pièces

Etendue de la livraison

Mors à crocs ; sans vis de fixation.

Caractéristiques techniques

ID	Compatible avec	L	B	H	B1	B2	L1	L2	L3	L4	L5	T1	T2	T3	ØSD
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1516572	100	48	37	20	6.5	15	26	28	24	34	1.75	8	14	15	71 - 100
1516573	160	68	57	27	9	26	41	36	39	52	2	12	20	21	111 - 160
1516574	200	82.5	72	34	11	33	51	46	45	62.5	1.75	17	27	28	134 - 200
1516575	250	88	85	34	11	42	60	49	47	68	2	17	27	28	146 - 250



Sous réserve de modifications techniques.

① Ecartement au centre 1re dent

Ébauches de mors rapportés non percés

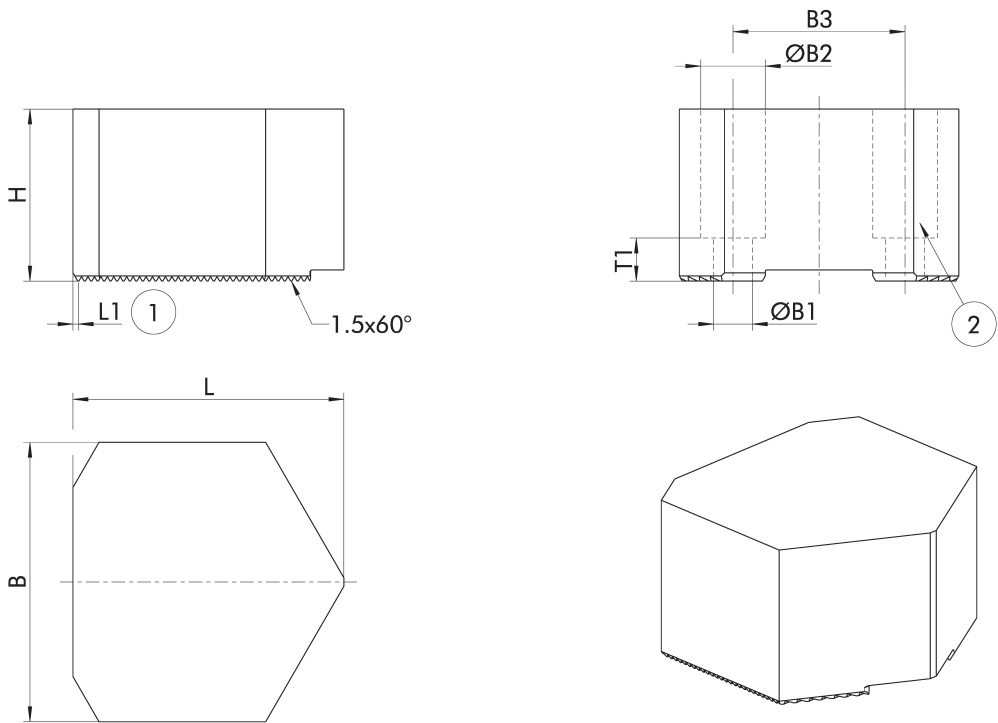
Ébauches de mors rapportés avec denture droite pour retouche client.
1 lot= 3 pièces

Etendue de la livraison

Ébauches de mors rapportés ; sans vis de fixation

Caractéristiques techniques

Description	ID	Compatible avec	L	B	H	B1	B2	B3	L1	T1
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
STR 100/3	1516454	100	40	40	25	6.5	11	26	1.75	8
STR 160/3	1516455	160	63	65	40	9	15	41	2	11
STR 200/3	1516456	200	79	80	50	11	18	51	1.75	17
STR 250/3	1516457	250	94	100	50	11	18	60	2	17



Sous réserve de modifications techniques.

① Ecartement au centre 1re dent

② Schéma de perçage personnalisé sur demande

Ébauches de mors rapportés non percés

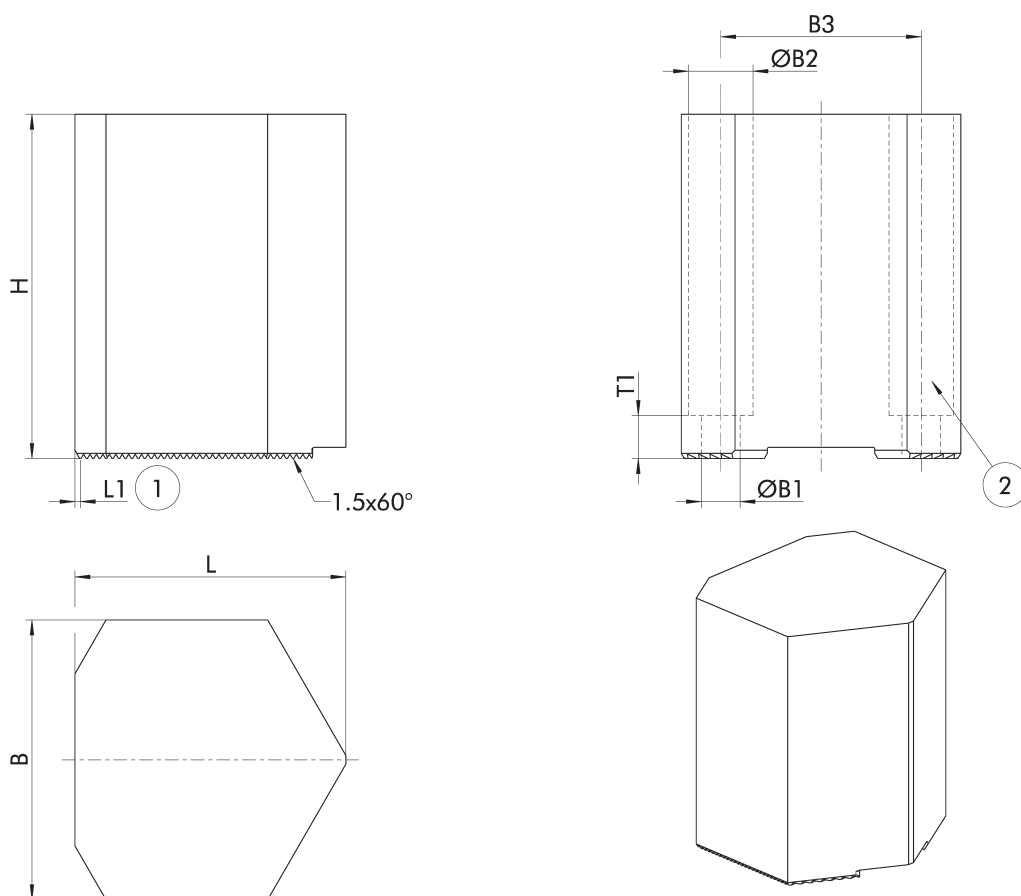
Ébauche de mors rapportés hautes avec denture droite pour retouche client.

Etendue de la livraison

Ébauches de mors rapportés ; sans vis de fixation

Caractéristiques techniques

Description	ID	Compatible avec	L	B	H	B1	B2	B3	L1	T1
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
STR-H 100/3	1516475	100	40	40	50	6.5	11	26	1.75	8
STR-H 160/3	1516476	160	63	65	80	9	15	41	2	11
STR-H 200/3	1516477	200	79	80	100	11	18	51	1.75	17
STR-H 250/3	1516478	250	94	100	100	11	18	60	2	17



Sous réserve de modifications techniques.

① Ecartement au centre 1re dent

② Schéma de perçage personnalisé sur demande

Ébauches de mors rapportés percés

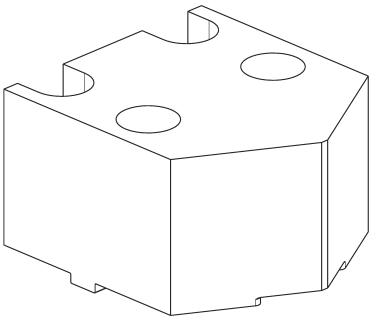
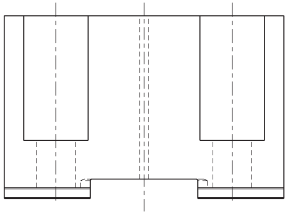
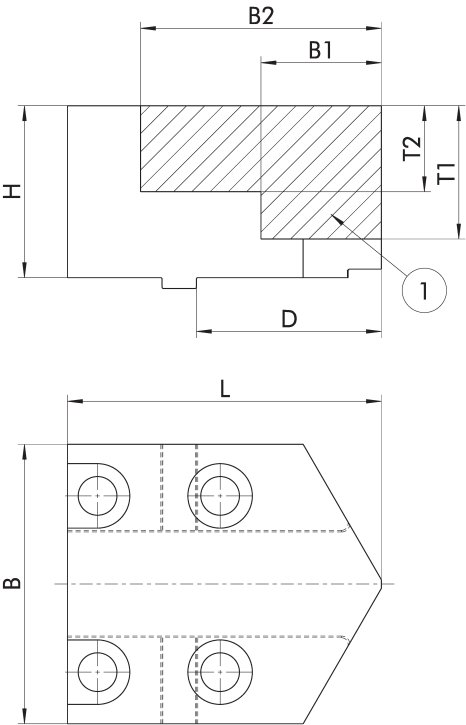
Ébauches de mors rapportés avec tenon-rainure et trous de fixation pré-assemblée pour retouche client.
1 jeu = 3 pièces.

Etendue de la livraison

Ébauches de mors rapportés ; sans vis de fixation

Caractéristiques techniques

Description	ID	Compatible avec	L	B	H	D	B1	B2	T1	T2
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
KTR 100/3	1516430	100	46	40	25	24	14	34	19	10
KTR 160/3	1516431	160	73	65	40	43	28	56	31	20
KTR 200/3	1516432	200	90.5	80	50	53	34	70	36	22
KTR 250/3	1516433	250	112.5	100	50	62	43	91	36	22



Sous réserve de modifications techniques.

① Surface de travail

Ébauches de mors rapportés percés

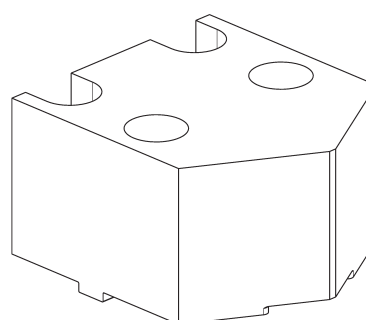
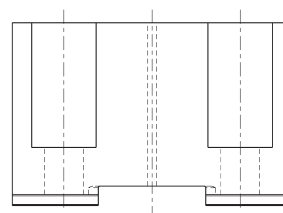
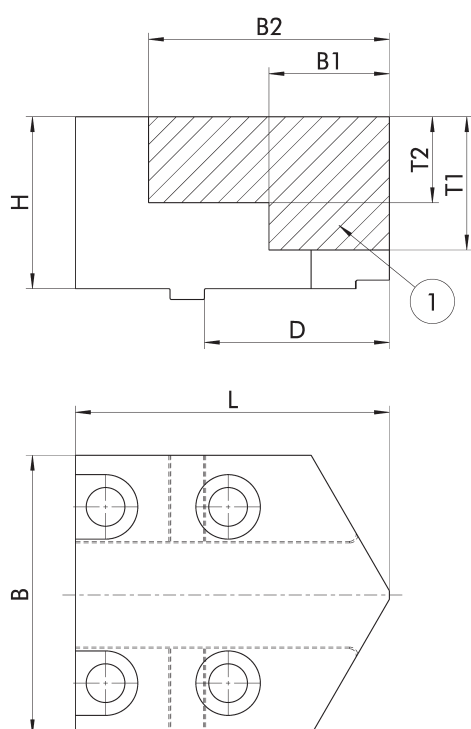
Ébauches de mors rapportés hautes avec tenon-rainure et trous de fixation pré-perçés pour retouche client.
1 jeu = 3 pièces.

Etendue de la livraison

Ébauches de mors rapportés ; sans vis de fixation

Caractéristiques techniques

Description	ID	Compatible avec	L	B	H	D	B1	B2	T1	T2
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
KTR-H 100/3	1516437	100	46	40	50	16	14	34	44	35
KTR-H 160/3	1516438	160	73	65	80	22	28	56	71	60
KTR-H 200/3	1516439	200	90.5	80	103	27.5	34	70	89	75
KTR-H 250/3	1516450	250	112.5	100	102.5	40.5	43	91	88.5	74.5



Sous réserve de modifications techniques.

① Surface de travail

Ébauche de mors rapportés avec rainure de fixation

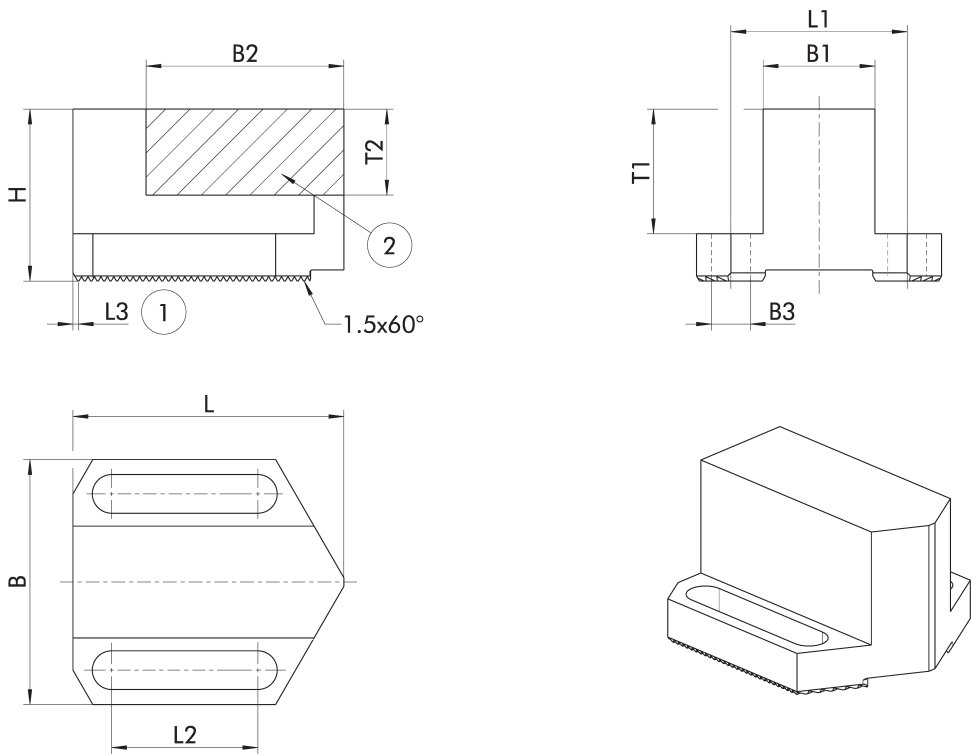
Ébauches de mors rapportés avec denture droite et rainure de fixation pré-assemblée pour retouche client.
1 lot= 3 pièces

Etendue de la livraison

Ébauches de mors rapportés ; sans vis de fixation

Caractéristiques techniques

Description	ID	Compatible avec	L	B	H	B1	B2	B3	L1	L2	L3	T1	T2
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
STR-S 100/3	1516479	100	41.5	37	25	15	30	6.5	26	21.5	1.75	17	10
STR-S 160/3	1516490	160	63	57	40	26	46	9	41	34	2	29	20
STR-S 200/3	1516491	200	78	72	50	33	58	11	51	42	1.75	33	22
STR-S 250/3	1516492	250	94	85	50	42	73	11	60	55	2	33	22



Sous réserve de modifications techniques.

① Ecartement au centre 1re dent

② Surface de travail

Mors à changement rapide

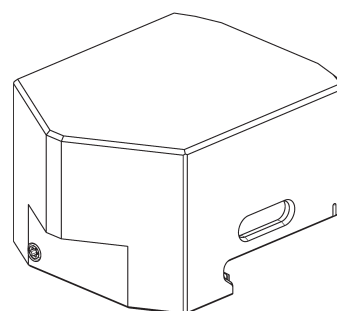
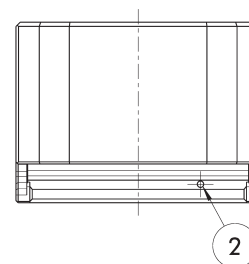
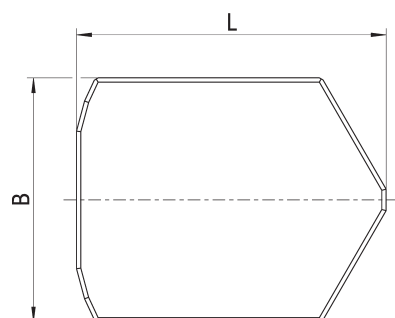
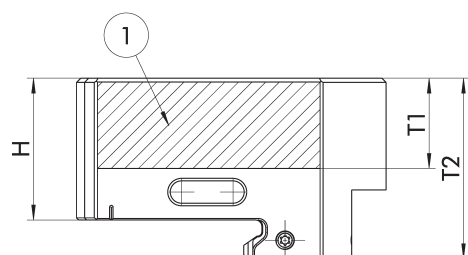
Ébauches de mors rapportés avec interface de changement rapide des mors BWA pour le retravail par le client.
1 lot= 3 pièces

Etendue de la livraison

Mors à changement rapide

Caractéristiques techniques

Description	ID	Compatible avec	L	B	H	T1	T2
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
WTR-A 160/3	1556816	160	72	56.8	33	21	42
WTR-A 250/3	1556817	250	110.5	84.8	41	24	55



Sous réserve de modifications techniques.

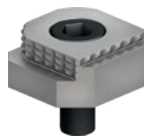
① Surface de travail

② Transfert d'air dans le système de mors

Mors rapportés

Mors grip réversibles à 6 faces

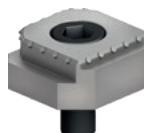
Avec cinq étapes de préhension ainsi qu'une face de serrage revêtue.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

Mors grip réversible carbure 6 faces

Avec cinq étages grip en métal dur ainsi qu'une face de serrage douce.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Insert de serrage

Avec cinq étapes de préhension ainsi qu'une face de serrage revêtue. Convient aux mors à changement rapide WTG-A



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
SEI M6	18	8	18	W-18	0402317
SEI M8	28	13	28	W-28	0402318
SEI M10	34	16	34	W-34	0402319

Barre de serrage

Avec trois niveaux de prise en main différents. Convient aux mors à changement rapide WTG-A



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
STG 100	55	11	20	W-55	0402314
STG 140	80	16	26	W-80-2	1452063
STG 160	90	16	26	W-90-3	0402315
STG 250	140	18	36	W-140-1	0402316

Mors profilé

Pour augmenter la friction entre le mors et la pièce sans empreintes de serrage.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBD 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373346
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

Mors doux

Mors gorgeables pour les retouches sur le site du client, par exemple pour l'incorporation de contours ou de formes spéciales.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBW 100-35-16	100	35	16	W-100-1	1373287
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

Mors étagé

Avec étage aiguisé, 8 mm.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1373325
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

Mors étagé

Avec étage aiguisé, 17 mm.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

Mors étagé

Avec étage revêtu, 5 mm.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-W 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1395510
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

Mors étagé

Avec étage grip de 3 mm et étage rectifié de 18 mm.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G3					
125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

Mors étagé

Avec étage grip spécial "soft", 5 mm.
Pour le serrage estampé de matériaux
doux tels que le plastique ou l'aluminium.



Description	Largeur	Hauteur	Profon- deur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

Mors étagé

Avec étage grip, 3 mm.
Pour le serrage estampé de matériaux non
trempés jusqu'à 22 HRC.



Description	Largeur	Hauteur	Profon- deur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373330
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

Mors étagé

Avec étage grip, 5 mm.
Pour le serrage estampé de matériaux non
trempés jusqu'à 22 HRC.



Description	Largeur	Hauteur	Profon- deur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G5 65-22-8	65	22	8	W-65-1	1465122
GBS-G5 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373333
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

Mors étagé

Avec étage grip, 8 mm.
Pour le serrage estampé de matériaux non
trempés jusqu'à 22 HRC.



Description	Largeur	Hauteur	Profon- deur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G8 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373337
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

Mors étagé

Avec étage grip en métal dur, 3 mm.
Pour le serrage estampé de matériaux
trempés jusqu'à 58 HRC.



Description	Largeur	Hauteur	Profon- deur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-CG3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1428440
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

Mors étagé

Avec étage grip en métal dur, 5 mm.
Pour le serrage estampé de matériaux
trempés jusqu'à 58 HRC.



Description	Largeur	Hauteur	Profon- deur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-CG5 100-35-12	100	35	12	W-100-1	1428441
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000
GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

Mors étagé

Avec étage grip spécial, 3 mm.
Pour le serrage de matériaux et de pièces
pré-estampés.



Description	Largeur	Hauteur	Profon- deur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

Mors étagé avec rainure en T

Avec étage grip, 3 mm.
Rainure en T pour la fixation de la bande
de positionnement.



Description	Largeur	Hauteur	Profon- deur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G3-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430242
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

Mors étagé avec rainure en T

Avec étage grip, 5 mm.
Rainure en T pour la fixation de la bande
de positionnement.



Description	Largeur	Hauteur	Profon- deur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G5-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430241
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

Mors étagé avec rainure en T

Avec étage grip, 8 mm.
Rainure en T pour la fixation de la bande
de positionnement.



Description	Largeur	Hauteur	Profon- deur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G8-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430240
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

Barre de positionnement

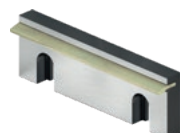
Adapté à tous les mors étagés avec rainure en T.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GPL 100-32-13.5	100	32	13.5	W-100-1	0430246
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

Lame de ressort, mors à traction descendante

Pour une fonction de traction active des mors avec une légère empreinte de serrage sur la pièce, en vue de résultats d'usinage plus précis.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GFA 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373301
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

Plaque à ressort, mors à traction descendante

Pour une fonction de traction active des mors sans empreinte de serrage sur la pièce, en vue de résultats d'usinage plus précis.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GFB 100-34-10	100	34	10	W-100-1	0430191
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1	0430192

Mors à traction descendante de précision

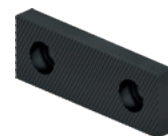
Pour une fonction de traction active des mors sans empreinte de serrage sur la pièce, en vue de résultats d'usinage plus précis.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBN-P 100-35-25	100	35	25	W-100-1	0430146
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

Mors dentelé

Pour augmenter la friction entre le mors et la pièce en réduisant les empreintes de serrage au minimum.
Hauteur = 22 mm.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBC 90-35-11	90	35	11	W-90	0490569
GBC 65-22-8	64	22	8	W-65-1	0490565
GBC 100-35-11	100	35	11	W-100-1	1373267
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

Mors rectifié

Avec une face de serrage complètement rectifiée.
Hauteur = 22 mm.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBP 90-35-10	90	35	10	W-90	0490580
GBP 65-22-7.7	64	22	7.7	W-65-1	0490566
GBP 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373272
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

Mors doux

Ébauches à retoucher par le client
Hauteur = 22 mm.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBW 90-35-16	90	35	16	W-90	0490570
GBW 65-22-20	65	22	20	W-65-1	0490567

Mors à crocs

Pour le serrage estampé de matériaux non trempés jusqu'à 22 HRC.
Hauteur = 22 mm.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBG 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373282
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285
GBG 90-35-10	90	35	10	W-90	0490571
GBG 65-22-7.8	64	22	7.8	W-65-1	0430804

Mors grip réversible

Mâchoire réversible avec un pas de prise de 3 mm dans le sens vertical et de 5 mm dans le sens horizontal.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GBG-W 65-22-8	65	22	8	W-65-1	0430729

Mors prismatiques, rectifiés

Pour un serrage précis des pièces rondes.
Hauteur = 22 mm.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GVA 100-35-15.5	100	35	15.5	W-100-1	1373342
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345
GVA 65-22-15	65	22	15	W-65-1	0430707

Mors étagé universel

Mors étagé flexible avec étage rectifié.



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
GPE 65-22-8-3	65	22	8	W-65-1	0430704

Doigts de pince**Doigts de pince**

Doigts de pince spécialement conçus pour serrer les mors à changement rapide TANDEM BWA.
Convient aux séries de pinces parallèles PGN-plus et PGN-plus-P.



Compatible avec	Description	Préhenseur recommandé	ID
WTR-A		PGN-plus 80-1	
WTG-A		PGN-plus-P 80-1	1485599
WTR-A/3	FIN WTR-A 100	PGN-plus 100-1	
WTG-A	FIN WTR-A 140	PGN-plus-P 100-1	1485600
WTR-A		PGN-plus 100-1	
WTG-A	FIN WTR-A 160	PGN-plus-P 100-1	1485601
WTR-A/3		PGN-plus 125-1	
WTR-A	FIN WTR-A 250	PGN-plus-P 125-1	1485602
WTG-A			

Graisse**LINOMAX plus**

Graisse haute performance conformément aux normes de lubrification régulière des mandrins de tour manuels et automatiques et des lunettes de SCHUNK.



Offre groupée	Description	ID
Cartouche	Cartouche LINOMAX plus	1342585

LP 410

Graisse haute performance conformément aux normes pour la lubrification régulière des étaux de serrage automatiques SCHUNK TANDEM.



Offre groupée	Description	ID
Cartouche	Cartouche LP 410	0184213



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com