



TANDEM® Mordazas

**Mordazas superiores y de
sistema para prensas de
sujeción TANDEM**

Máxima flexibilidad gracias al sistema de mordazas y las mordazas superiores

La mordazas superiores y de sistema de SCHUNK son sinónimo de máxima flexibilidad y se pueden adaptar individualmente a nuevas tareas de sujeción. El sistema de mordazas base TBA-D permite combinar rápida y fácilmente un único set de mordazas base con el gran sistema modular de mordazas superiores de SCHUNK. Esto significa que muchas mordazas especiales pueden sustituirse por solo unos pocos insertos estándar. Por otra parte, las mordazas en bruto superiores están especialmente diseñadas para el repaso por parte del cliente. En función de la pieza, puede introducirse cualquier contorno y las mordazas pueden ajustarse individualmente al requisito correspondiente.



Ventajas y beneficios

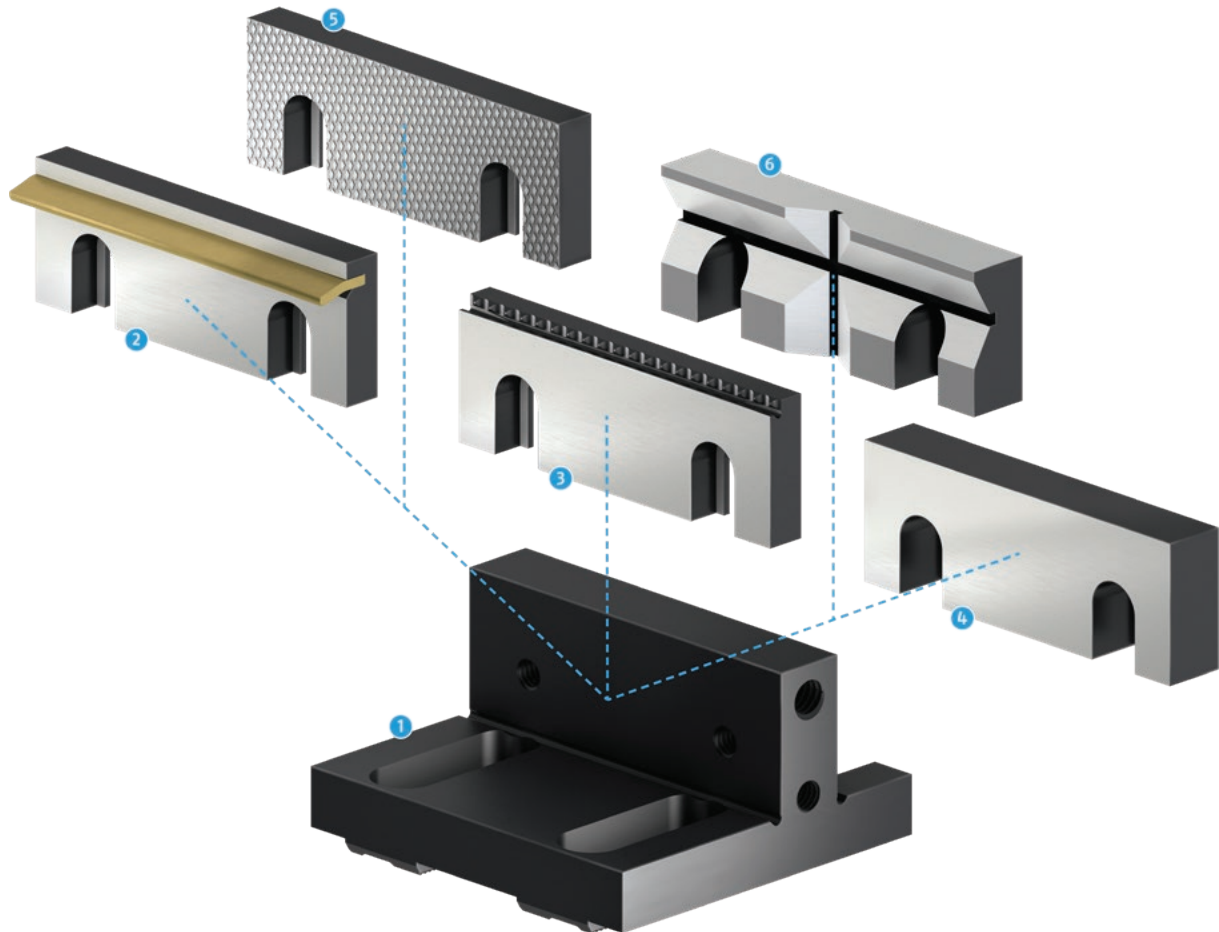
- +** Se puede ajustar de forma individual para las nuevas tareas de sujeción.
Se puede sujetar prácticamente cualquier contorno de pieza
- +** Sistema de mordazas base
Elimina un gran número de mordazas especiales que de otro modo serían necesarias
- +** Gran sistema modular de mordazas superiores adecuadas
Sujeción extremadamente flexible de piezas no acabadas y acabadas en una mordaza de soporte

Datos técnicos

Denominación	Indicado para Prensa de 2 mordazas	Indicado para Prensa de 3 mordazas	Modelo	Interfaz de garras
S3A-G5	●		Mordaza de agarre de 3 ejes	Dentado fino
S5A-G5	●		Mordaza de agarre de 5 ejes	Dentado fino
STR	●		Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar	Dentado fino
STR-H	●		Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar	Dentado fino
KTR	●		Mordazas intercambiables en bruto perforadas	Ranura y legüeta
KTR-H	●		Mordazas intercambiables en bruto perforadas	Ranura y legüeta
STR-S	●		Mordazas intercambiables en bruto con ranura de montaje	Dentado fino
TBA-D	●		garras portadoras	Dentado fino
KTA	●		Placa adaptadora	Dentado fino
KTP	●		Placa giratoria	Dentado fino
WTR-A	●		Mordaza de cambio rápido	Cambio rápido de mordazas
WTG-A	●		Mordaza de cambio rápido	Cambio rápido de mordazas
STK		●	Mordazas de garra	Dentado fino
STK-V		●	Mordazas de garra	Dentado fino
STR/3		●	Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar	Dentado fino
STR-H/3		●	Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar	Dentado fino
KTR/3		●	Mordazas intercambiables en bruto perforadas	Ranura y legüeta
KTR-H/3		●	Mordazas intercambiables en bruto perforadas	Ranura y legüeta
STR-S/3		●	Mordazas intercambiables en bruto con ranura de montaje	Dentado fino
WTR-A/3		●	Mordaza de cambio rápido	Cambio rápido de mordazas

Sistema de mordazas base TBA-D

Las TANDEM TBA-D son mordazas base reversibles con dentados finos. A través de su interfaz, las mordazas pueden combinarse con el exclusivo sistema modular de mordazas superiores KONTEC, y la prensa de sujeción TANDEM puede adaptarse rápidamente a nuevas tareas de sujeción.



1 Mordaza portadora TBA-D

Se utiliza para montar las mordazas superiores del gran sistema modular KONTEC

2 Mordaza de tracción con hoja de resorte

Garantiza una función de retracción activa de las mordazas con una ligera impresión de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos

3 Mordaza escalonada

Con diferentes niveles y versiones de agarre para una sujeción potente de las piezas

4 Mordaza rectificadora

Para la sujeción precisa de piezas

5 Mordaza tallada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza con marcas de sujeción mínimas.

6 Mordaza prismática rectificadora

Para la sujeción precisa de piezas redondas.

Mordaza de agarre de 3 ejes

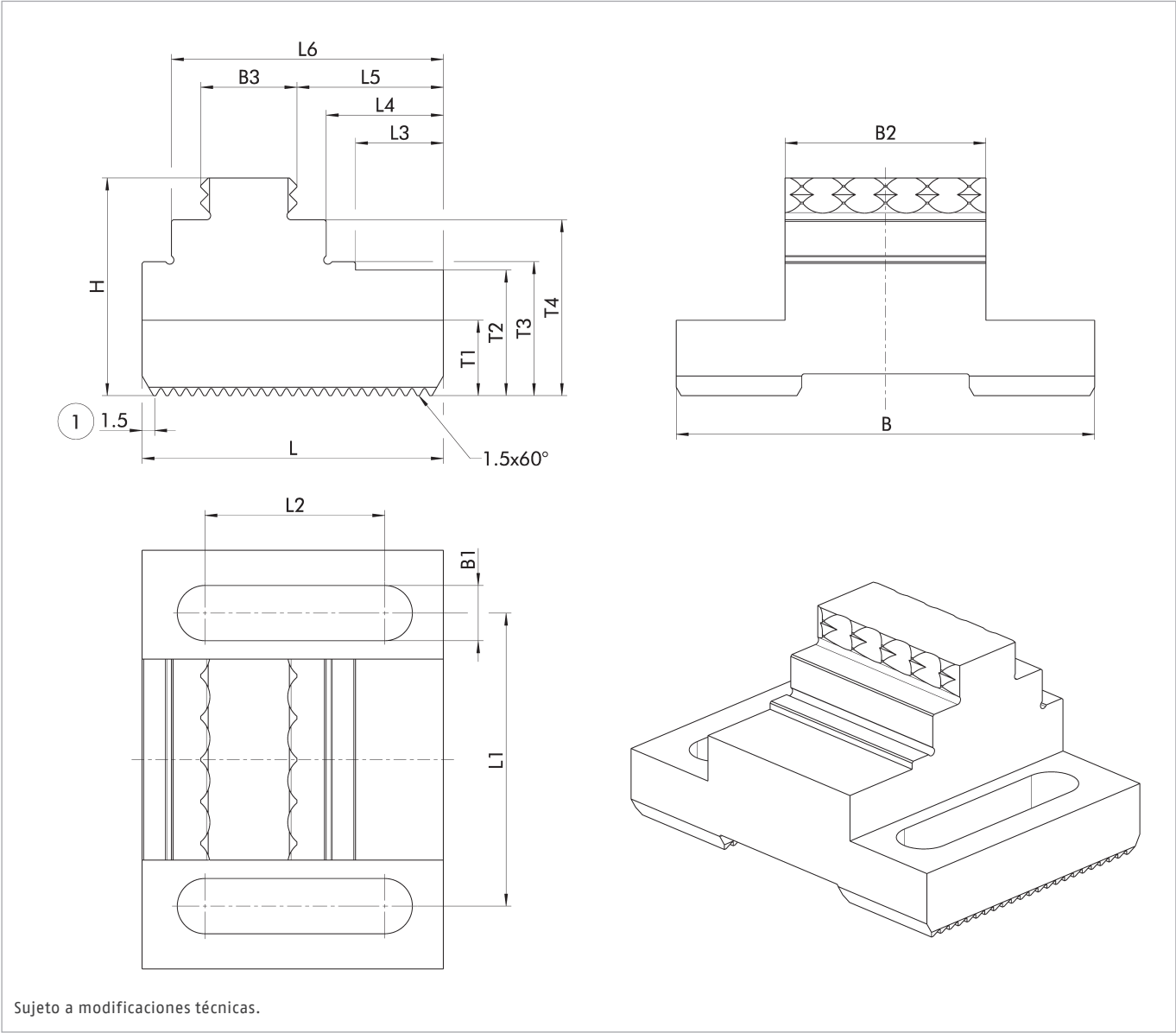
Mordazas de 3 ejes reversibles con un paso de agarre de 5 mm, dentado fino y ranura de montaje premontada.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.
1 juego = 2 unidades

Material suministrado

Mordaza de 3 ejes; sin tornillos de fijación

Datos técnicos

ID	Indicado para	L	B	H	B1	B2	B3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3	T4
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1471165	64	25.5	34	22	4.5	16	9	24	17	6.5	9	11.5	23	7	11	12	17
1471166	100	36	50	26	6.6	24	11.5	35	21.5	10.5	14	17.5	32.5	9	15	16	21
1471167	140	48	69	31	9	33	12	48	31.5	20	24	28	44	12	20	21	26
1471168	160	48	80	31	9	45	12.5	60	29	17.5	22	26.5	43.5	12	20	21	26
1471186	200	63	102	40	11	57	16.5	75	39	24.5	30	35.5	57.5	18	28.5	30	35
1471187	250	66	125	40	11	72	15.5	90	42.5	18.5	26.5	34.5	58	19	29	30	35
1471188	315	87	160	42.5	13	100	23	120	57.5	28	37	46	78	19	31.5	32.5	37.5



① Distancia hasta el centro del 1er diente

Mordaza de agarre de 5 ejes

Mordazas de 5 ejes reversibles con un paso de agarre de 5 mm, dentado fino y ranura de montaje premontada.

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.

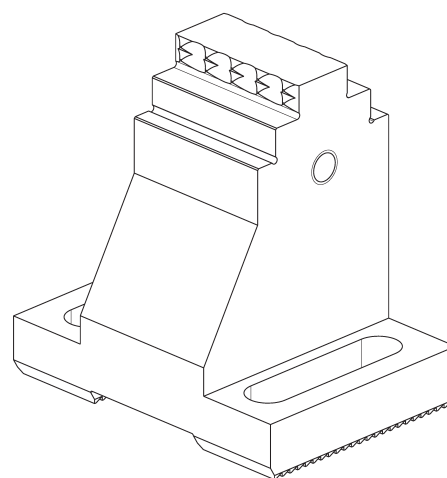
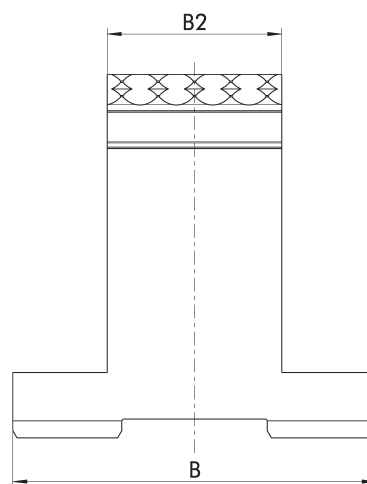
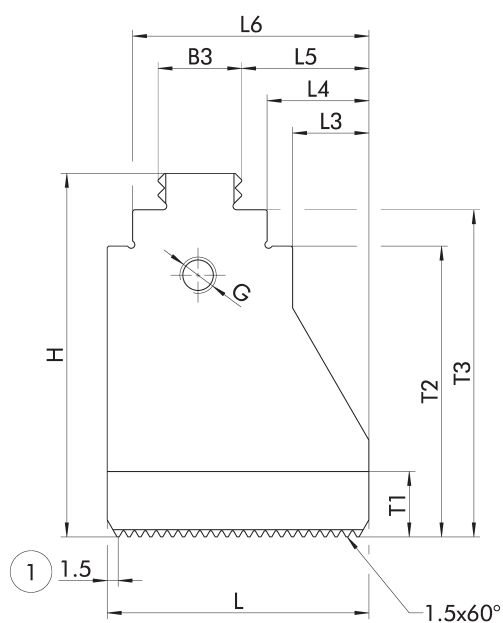
1 juego = 2 unidades

Material suministrado

Mordaza de 5 ejes; sin tornillos de fijación

Datos técnicos

ID	Indicado para	L	B	H	B1	B2	B3	G	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1471189	64	25.5	34	40	4.5	16	9		24	17	6.5	9	11.5	23	7	30	35
1471190	100	36	50	50	6.6	24	11.5	M5	35	21.5	10.5	14	17.5	32.5	9	40	45
1471197	140	49.5	69	50	9	33	12	M5	48	31.5	21.5	25.5	29.5	45.5	12	40	45
1471198	160	58.5	80	50	9	45	14	M6	60	39	26.5	31	35.5	54	12	40	45
1471199	200	73.5	102	75	11	57	16.5	M6	75	50	35	40.5	46	68	18	65	70
1471200	250	72	125	110	11	72	15.5	M6	90	48.5	24.5	32.5	40.5	64	19	100	105
1471201	315	99	160	110	13	100	23	M6	120	69	40	49	58	90	19	100	105



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar

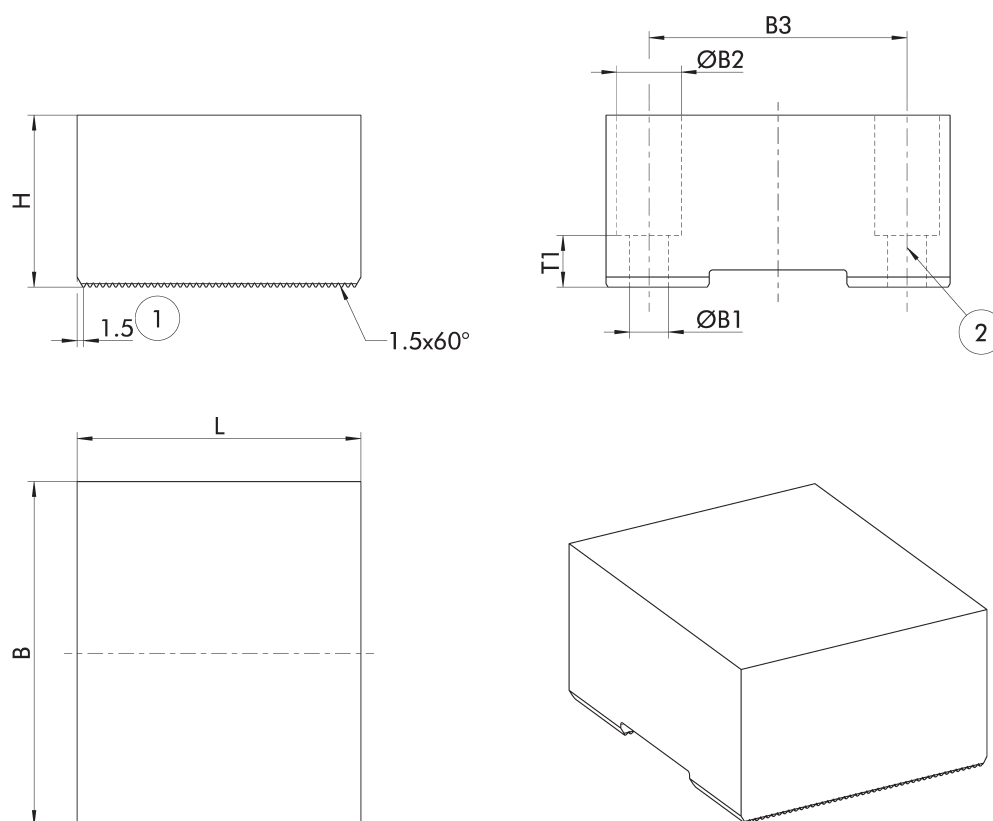
Mordazas superiores en bruto con dentado fino para el mecanizado de repuesto del cliente.
1 juego = 2 unidades

Material suministrado

Mordazas superiores en bruto

Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	L	B	H	B1	B2	B3	T1
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
STR 64	0402100	64	28.5	34	20	4.5	8	24	7
STR 100	0402101	100	42	55	25	6.6	11	35	9
STR 140	1349709	140	62	70	35	9	15	48	11
STR 160	0402102	160	66	80	40	9	15	60	12
STR 200	1446894	200	87	102	50	11	18	75	18
STR 250	0402103	250	108	125	50	11	18	90	18
STR 315	1446896	315	148	160	52	13.5	20	120	18



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

② Patrón de barreno bajo requerimiento del cliente

Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar

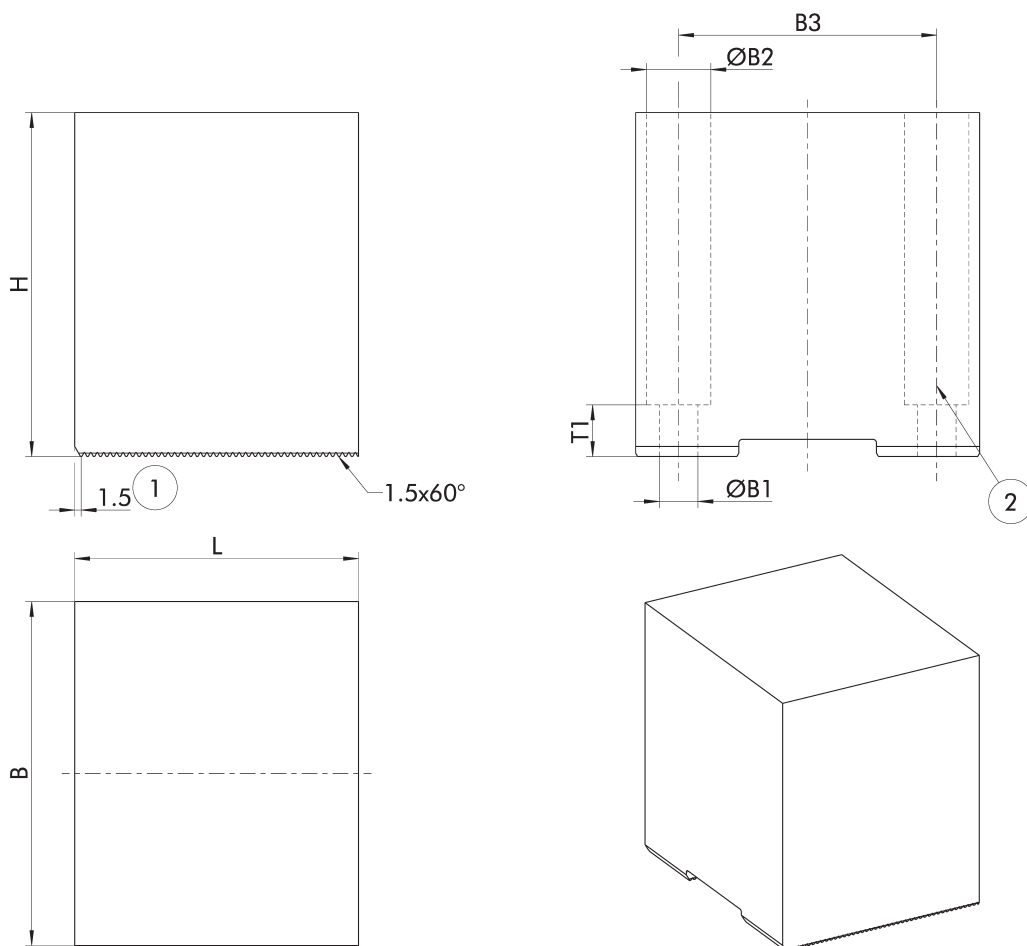
Mordazas superiores en bruto con dentado fino para el mecanizado de repuesto del cliente.
1 juego = 2 unidades

Material suministrado

Mordazas superiores en bruto

Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	L	B	H	B1	B2	B3	T1
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
STR-H 64	0402200	64	28.5	34	35	4.5	8	24	7
STR-H 100	0402201	100	47	55	50	6.6	11	35	9
STR-H 140	1349710	140	70	70	70	9	15	48	11
STR-H 160	0402202	160	76	80	80	9	15	60	12
STR-H 200	1446905	200	97	102	100	11	18	75	18
STR-H 250	0402203	250	120	125	100	11	18	90	18
STR-H 315	1446907	315	148	160	102	13.5	20	120	18



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

② Patrón de barreno bajo requerimiento del cliente

Mordazas intercambiables en bruto perforadas

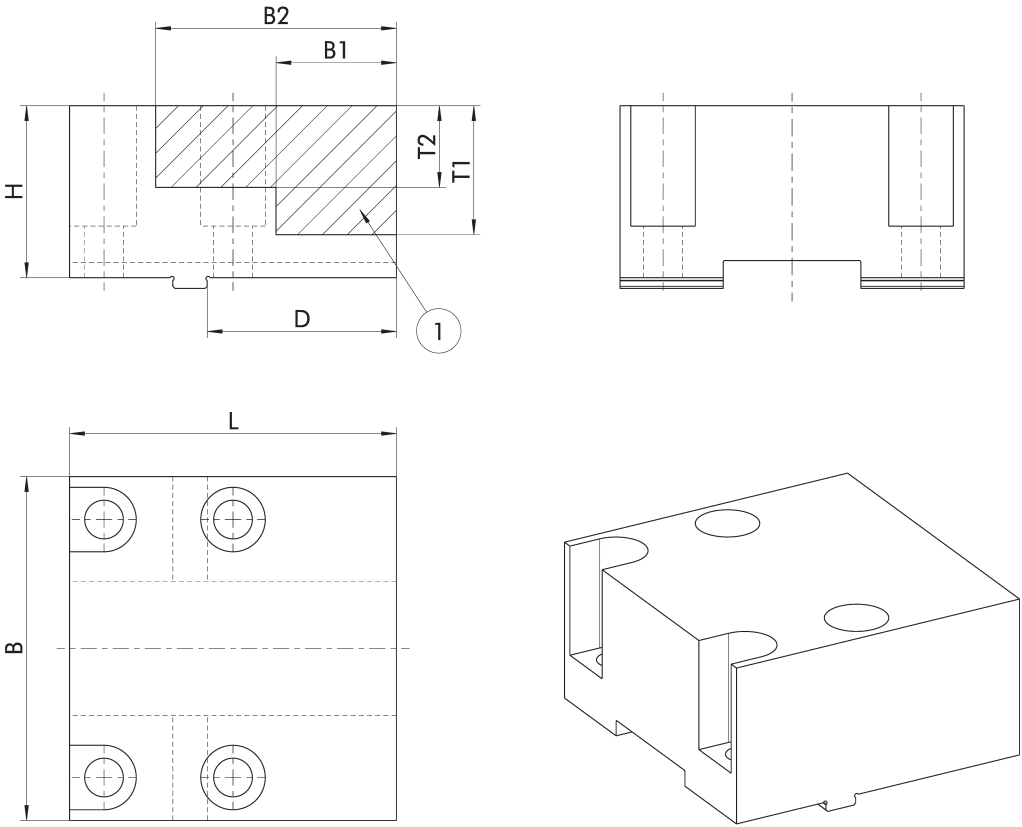
Mordazas superiores en bruto con ranuras y espigas y agujeros de fijación realizados previamente para el mecanizado de repuesto del cliente.
1 juego = 2 unidades

Material suministrado

Mordazas intercambiables en bruto; sin tornillos de fijación

Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	L	B	H	D	B1	B2	T1	T2
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
KTR 64	0402120	64	28.5	34	16	12.5	4.5	18	11	4
KTR 100	0402121	100	47	55	25	25	14	35	18	9
KTR 140	1349707	140	65	70	35	34.5	18.5	46.5	27	15
KTR 160	0402122	160	76	80	40	44	28	56	30	19
KTR 200	1446913	200	89	102	49.5	28	34	70	35	21
KTR 250	0402123	250	120	125	50	56	36	80	35	21
KTR 315	1446915	315	148	160	52	65.5	50	110	35	21



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Superficie de trabajo

Mordazas intercambiables en bruto perforadas

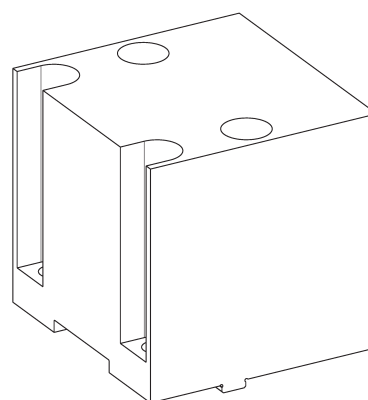
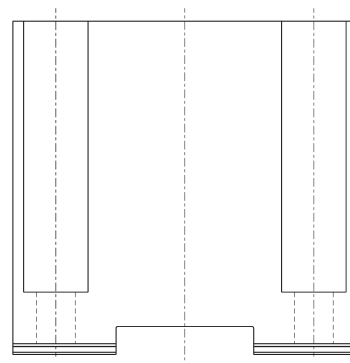
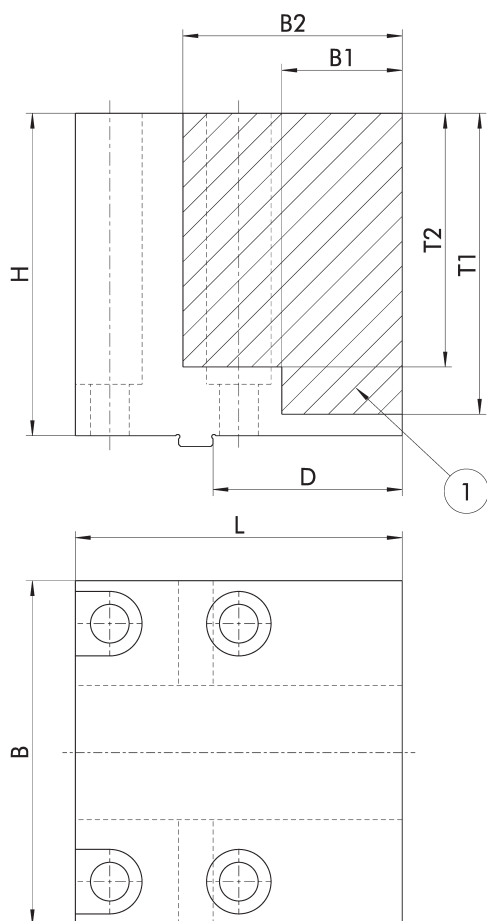
Mordazas superiores en bruto con ranuras y espigas y agujeros de fijación realizados previamente para el mecanizado de repuesto del cliente.
1 juego = 2 unidades

Material suministrado

Mordazas intercambiables en bruto; sin tornillos de fijación

Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	L	B	H	D	B1	B2	T1	T2
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
KTR-H 64	0402220	64	28.5	34	35	12.5	4.5	18	30	23
KTR-H 100	0402221	100	47	55	48	25	14	35	43	34
KTR-H 140	1349708	140	65	70	70	34.5	18.5	41.5	62	50
KTR-H 160	0402222	160	76	80	77.5	44	28	51	70	59
KTR-H 200	1446923	200	89	102	99.5	28	34	65	85	71
KTR-H 250	0402223	250	120	125	100	56	36	75	85	71
KTR-H 315	1446925	315	148	160	102	65.5	50	105	85	71



Sujeto a modificaciones técnicas.

Mordazas intercambiables en bruto con ranura de montaje

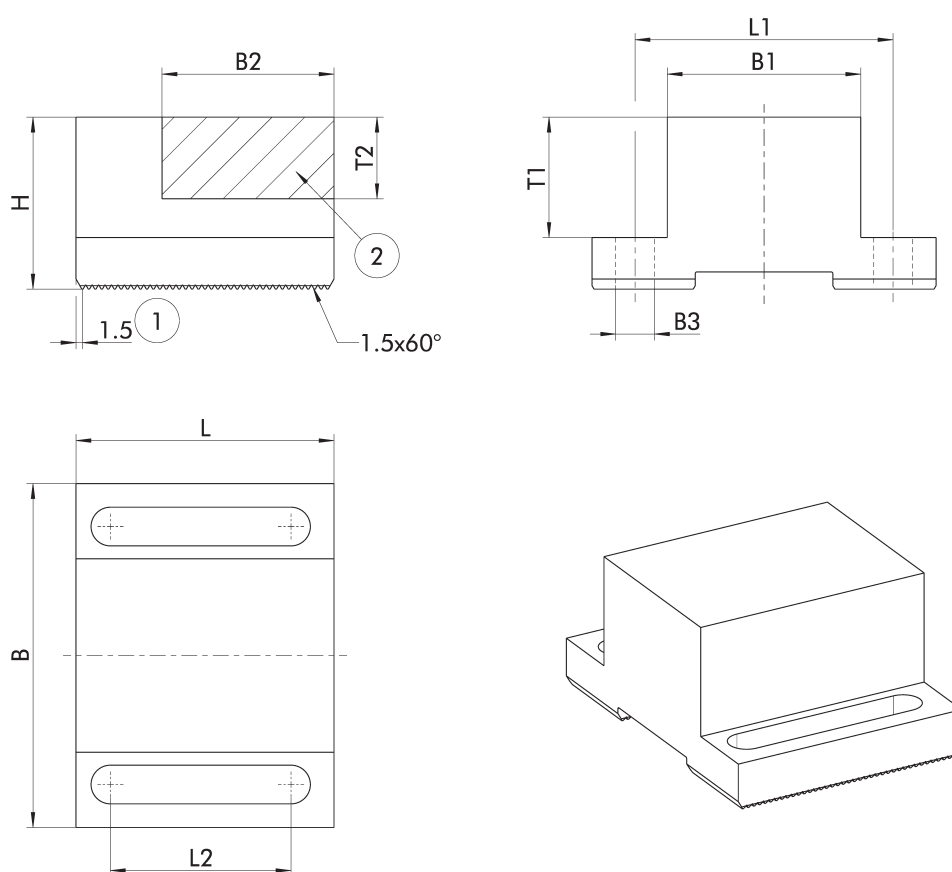
Mordazas superiores en bruto con dentado fino y ranuras de fijación montadas previamente para el mecanizado de repuesto del cliente.
1 juego = 2 unidades

Material suministrado

Mordazas intercambiables en bruto; sin tornillos de fijación

Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	L	B	H	B1	B2	B3	L1	L2	T1	T2
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
STR-S 64	0402110	64	25	34	20	16	18	4.5	24	17	13	8
STR-S 100	0402111	100	42	55	25	24	31	6.6	35	30	16	9
STR-S 140	1349712	140	55	70	38	33	37	9	48	38	26	17
STR-S 160	0402112	160	60	80	40	45	40	9	60	42	28	19
STR-S 200	1446933	200	85	102	50	57	60	11	75	60	32	20
STR-S 250	0402113	250	90	125	50	72	65	11	90	62	32	20
STR-S 315	1446935	315	106	160	52	95	80	13.5	120	82	34	20



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

② Superficie de trabajo

garras portadoras

Mordazas de soporte reversible con dentado fino para la fijación de mordazas superiores estándar de SCHUNK.

1 juego = 2 unidades

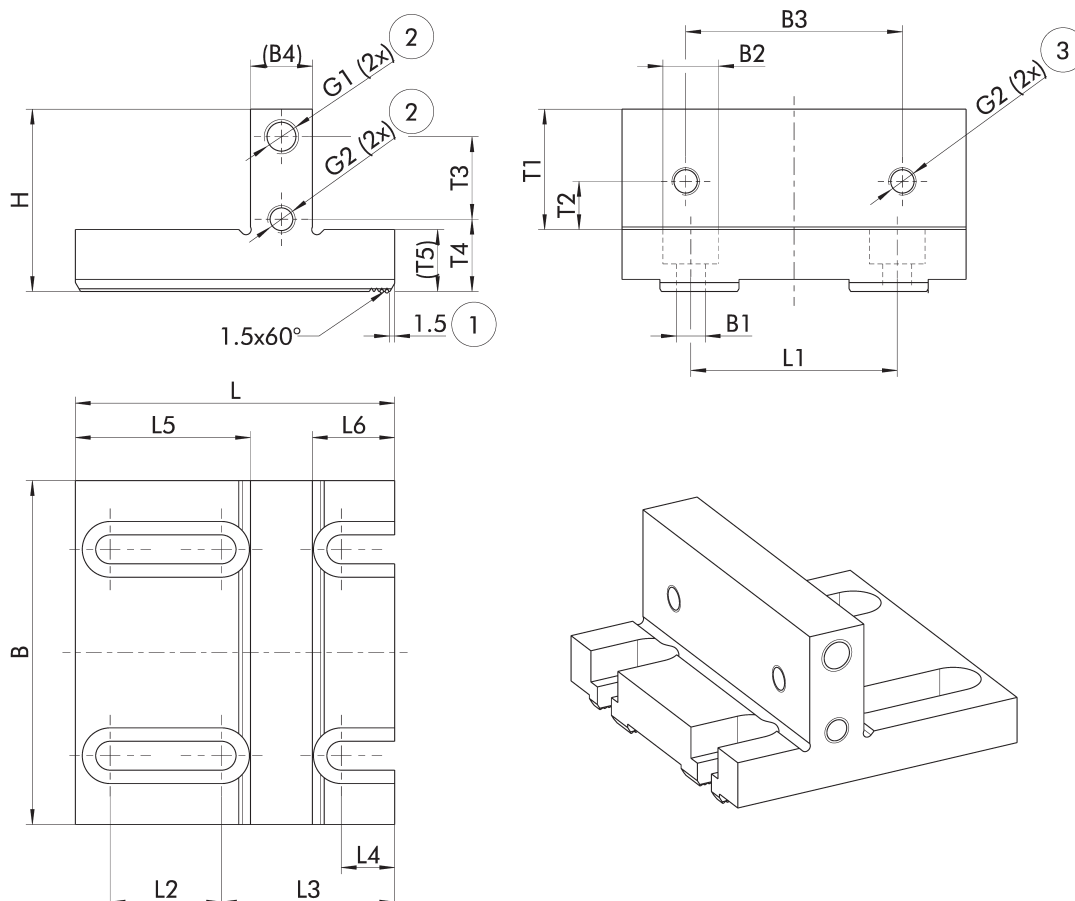
Material suministrado

Mordazas base; sin tornillos de fijación

Datos técnicos

ID	Indicado para	Interfaz	L	B	H	B1	B2	B3	B4	G1	G2	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3	T4	T5
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
0402294	100	W-65-1	63.6	65	34	6.4	12.2	40	12.4	M6	M6	35	17	38.5	13.5	31.4	19.8	22	11	15	15	12
		W-90-1																				
1349715	140	W-100-1	83	90	53	8.4	15	63	17.5	M6	M6	48	22	51.3	18.2	39.5	26	35	14	23	22	18
0402295	160	W-100-1	92.8	100	53	8.4	16.2	63	18	M10	M8	60	32.4	50.3	15.5	50.9	23.9	35	14	24	21	18
1498197	200	W-100-1	108.5	100	58	10.5	18	63	24	M10	M8	75	36	61.4	17.5	56.5	28	35	14	28	22	23
0402296	250	W-125-1	113.4	125	63	10.5	20.2	80	25	M10	M8	90	38	63.3	17.5	60.5	27.9	40	15	23	27	23
1498198	315	W-160	141.7	160	77	12.5	20.2	100	32	M10	M8	120	53	76.4	23.5	75.7	34	50	20	30	35	27

Pueden asignarse las mordazas superiores apropiadas mediante la columna Interfaz.



Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Distancia hasta el centro del 1er diente
② Rosca de fijación para pernos de apoyo

- ③ Rosca de fijación para mordazas superiores

Placa adaptadora

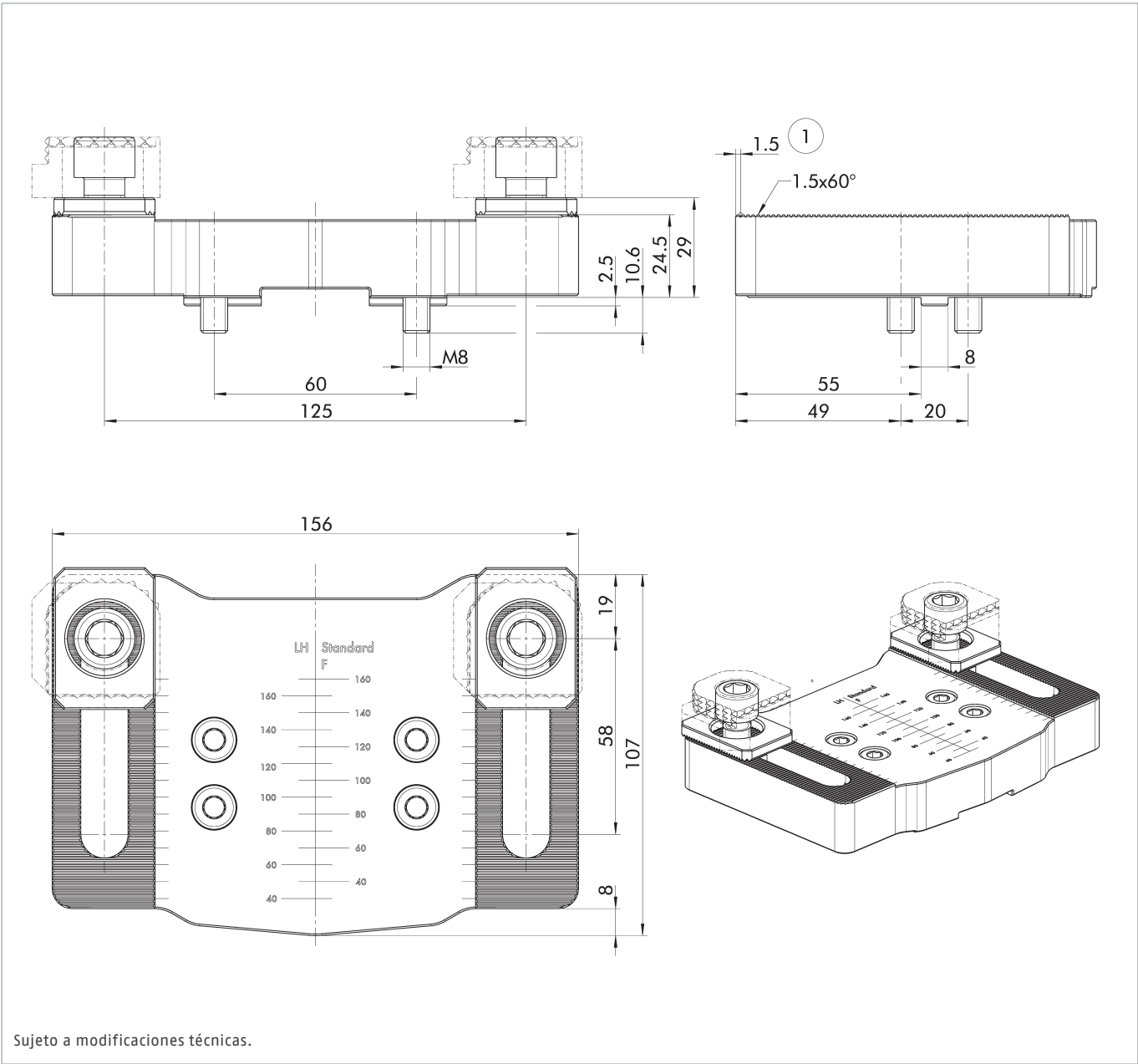
Placa adaptadora con dentado fino y ranura de montaje prefabricada para mordazas reversibles de 6 vías.
Se utiliza, junto con placas giratorias y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.
1 unidad

Material suministrado

Placa adaptadora, tornillos de fijación, tuerca para ranuras en T, placa dentada, manual de instrucciones; sin mordazas reversibles de 6 vías

Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	Interfaz	L [mm]	B [mm]	H [mm]
KTA 160	1580335	160	W-38	107	156	29



① Distancia hasta el centro del 1er diente

Placa giratoria

Placa giratoria con dentado fino y ranura de montaje prefabricada para mordazas reversibles de 6 vías.
Se utiliza, junto con placas adaptadoras y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.
1 unidad

Material suministrado

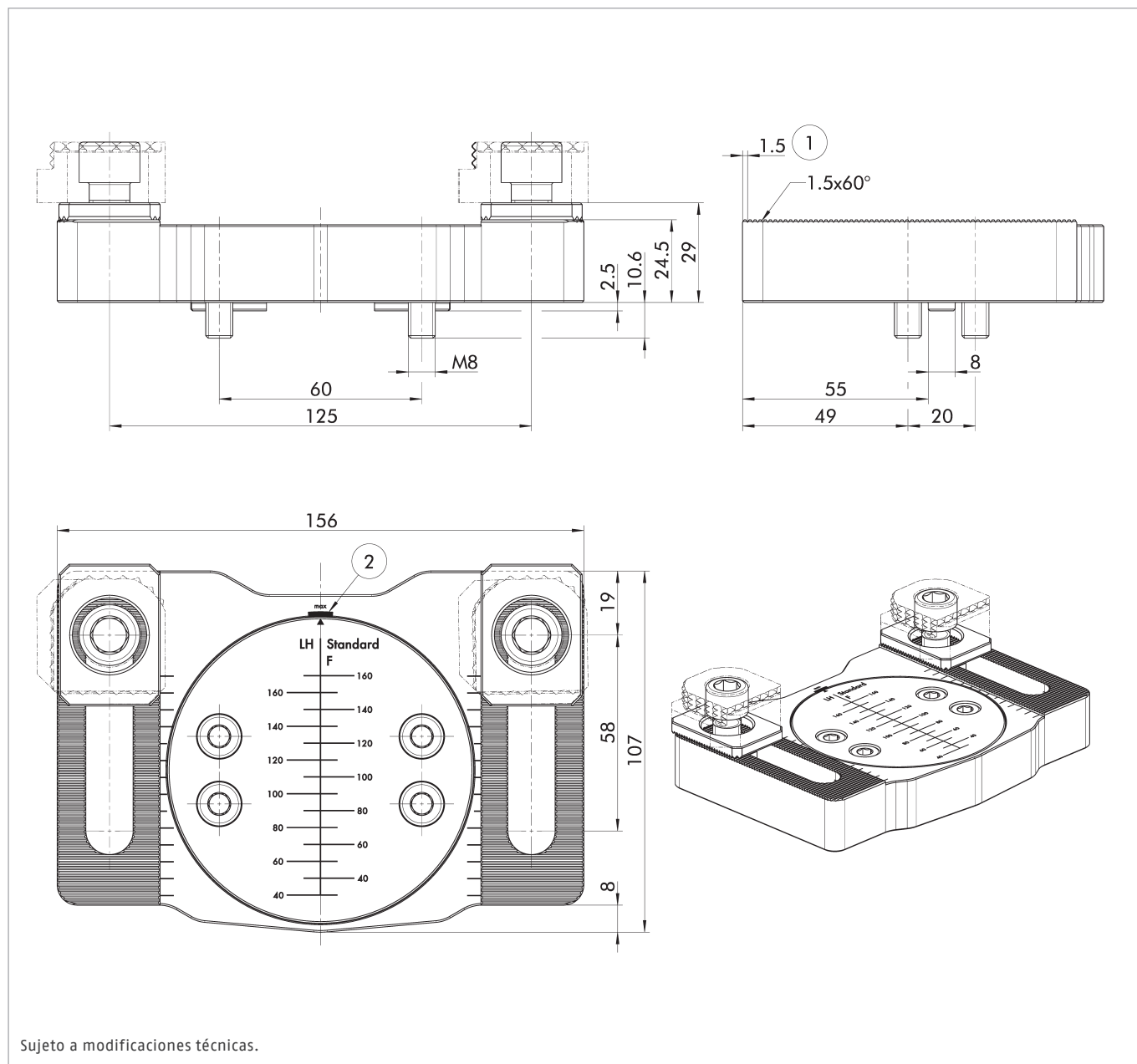
Placa giratoria, tornillos de fijación, tuerca para ranuras en T, placa dentada, manual de instrucciones; sin mordazas reversibles de 6 vías

Datos técnicos

Denominación ID	Indicado para	Interfaz	L	B	H	Compensación pendular
			[mm]	[mm]	[mm]	[°]
KTP 160 1580334	160	W-38	107	156	29	±5

Atención:

Para la fabricación automatizada, el restablecimiento a la posición central neutral se realiza automáticamente en el estado de reposo.



① Distancia hasta el centro del 1er diente

② Margen para la torsión máxima admisible de la placa pendular

Mordaza de cambio rápido

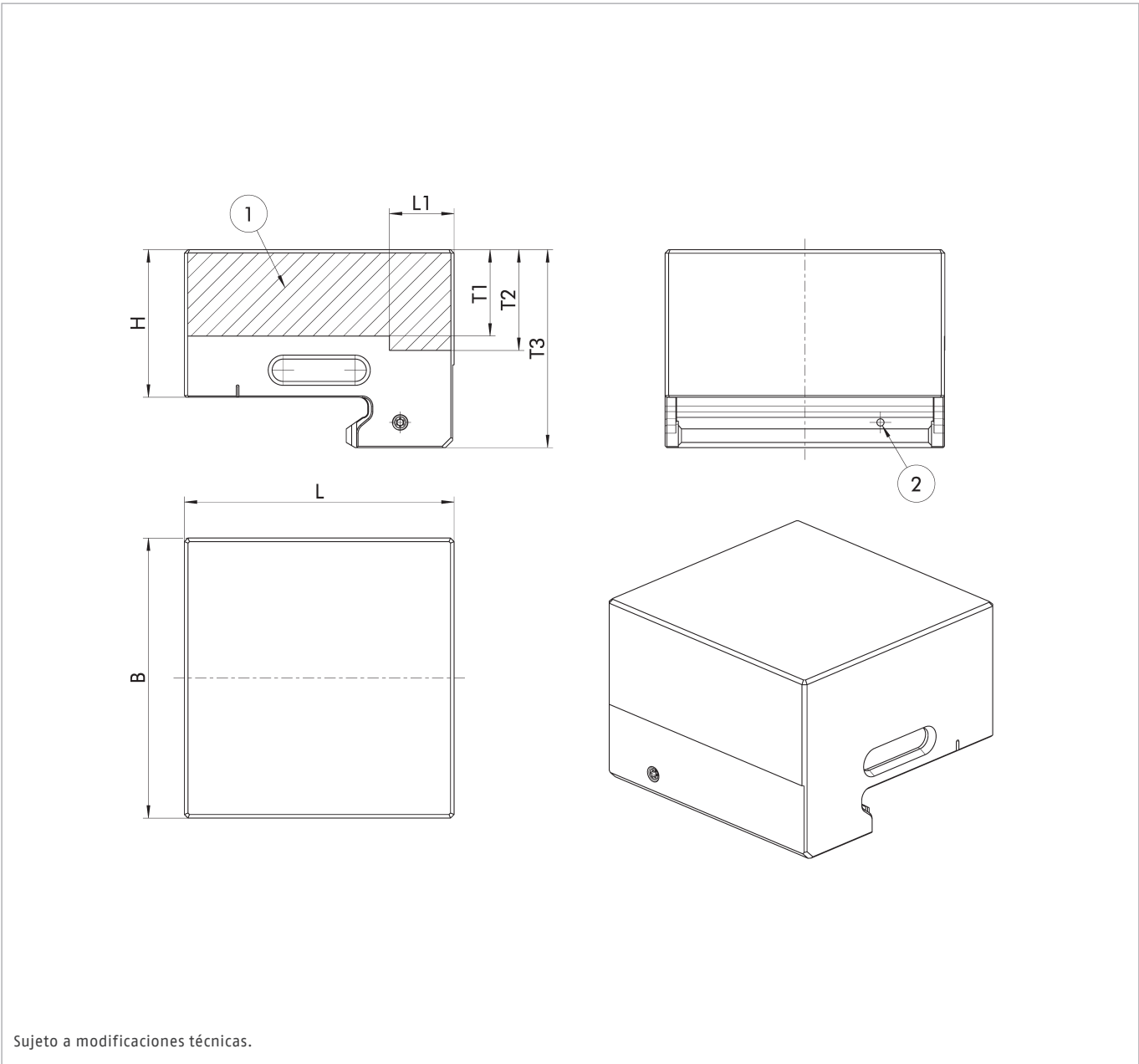
Mordazas intercambiables en bruto con interfaz de cambio rápido de mordazas BWA para el mecanizado de repaso por parte del cliente.
1 juego = 2 unidades

Material suministrado

Mordazas de cambio rápido

Datos técnicos

ID	Indicado para	L	B	H	L1	T1	T2	T3
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1479313	100	46.4	46.8	27		15		36
1479314	140	65	67.8	33	15	18	22	45
1479315	160	75	77.8	41	18	24	28	55
1479316	250	118	124.8	52	30	32	38	70



① Superficie de trabajo

② Transferencia de aire en la mordaza del sistema

Mordaza de cambio rápido

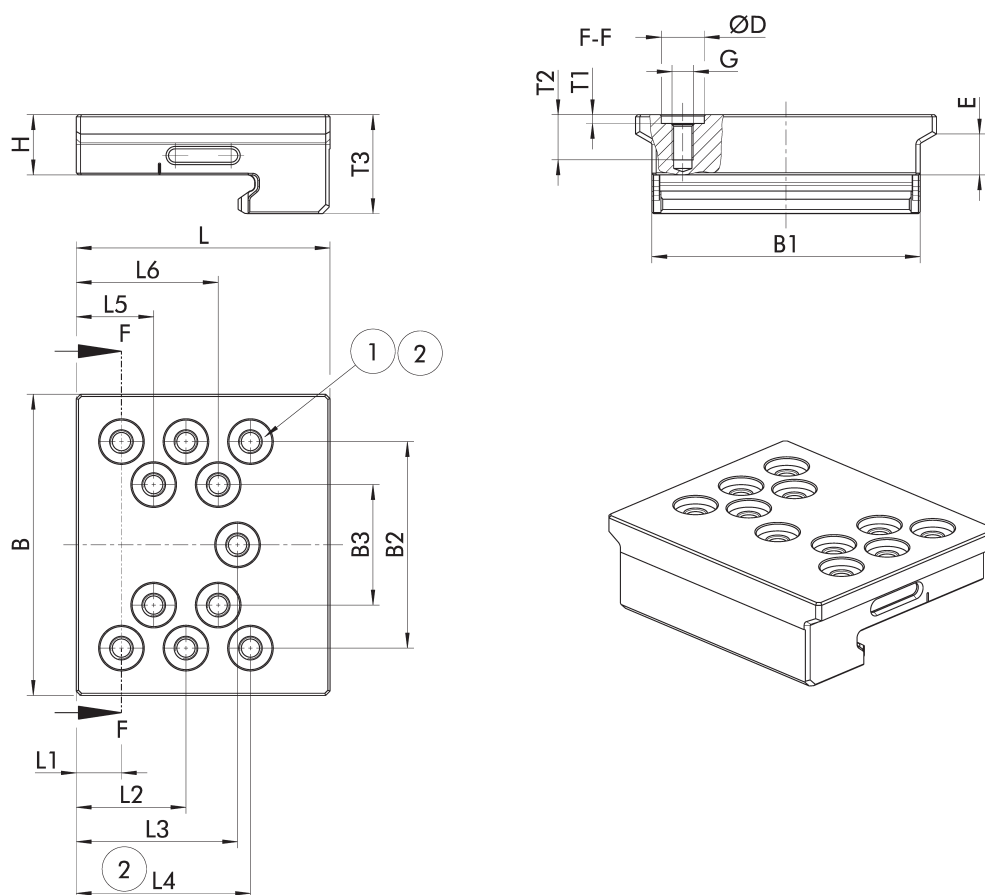
Mordazas superiores con interfaz de cambio rápido de mordazas BWA y roscas de fijación para montar insertos de sujeción o barras de sujeción.
1 juego = 2 unidades

Material suministrado

Mordazas de cambio rápido

Datos técnicos

ID	Indicado para	Interfaz	L	B	H	D	B1	B2	B3	E	G	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1479317	100	W-18 W-55	46.4	55	16	10	46.8	30	34	13	M6			31	35	9	22	2.1	11	25
1479318	140	W-28 W-80-2	65	80	20	15	67.8	46		16.5	M8	16	33	43	50			3.1	14.5	32
1479319	160	W-28 W-90-3	75	90	22	15	77.8	56		16.5	M8	16	35	44	54			3.1	16	36
1479320	250	W-34 W-140-1	118	140	28	20	124.8	96	56	19	M10	21	51	75	81	36	66	4.1	21	46



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Cuadrícula de taladros adecuada para mordazas reversibles de 6 vías y bandas de sujeción

② La cuadrícula de taladros para WTG-A 100 puede utilizarse para la banda de sujeción STG 100

Mordazas de garra

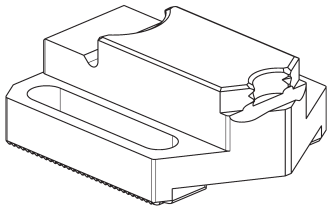
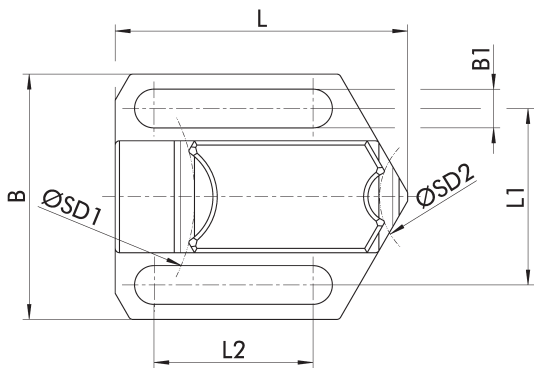
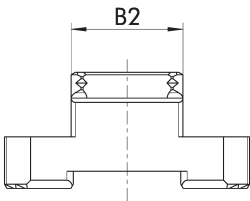
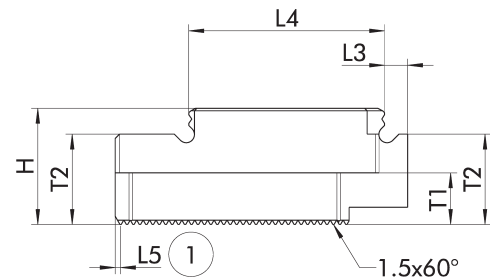
Mordazas de garras con paso de agarre, dentado fino y ranura de montaje premontada.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.
1 juego = 3 unidades

Material suministrado

Mordazas de garras; sin tornillos de fijación.

Datos técnicos

ID	Indicado para	L	B	H	B1	B2	L1	L2	L3	L4	L5	T1	T2	ØSD1	ØSD2
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1516562	100	41.5	37	20	6.5	15	26	21.5	5	24.5	1.75	8	15	15 - 42.5	42.5 - 71
1516563	160	68	57	27	9	26	41	37	5.5	45.5	2	12	21	20 - 67	67 - 118
1516564	200	71.5	72	34	11	33	51	35.5	6	41	1.75	17	28	20 - 86	86 - 153
1516565	250	94	85	34	11	42	60	55	5.5	50	2	17	28	20 - 123	123 - 225



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

Mordazas de garra

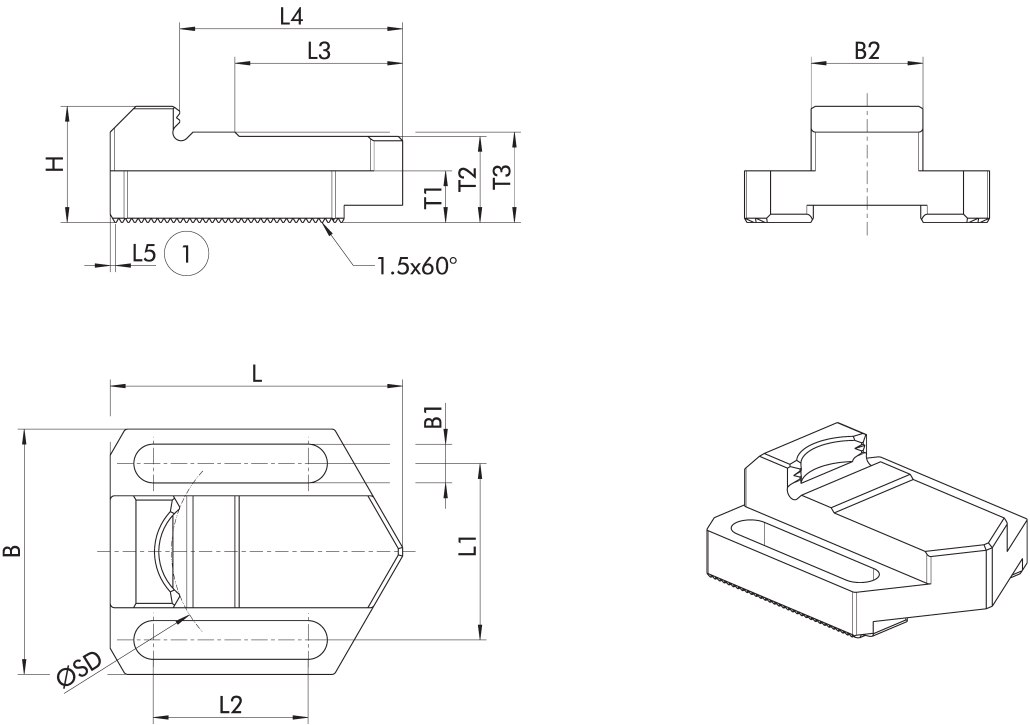
Mordazas de garras con paso de agarre, dentado fino y ranura de montaje premontada.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.
1 juego = 3 unidades

Material suministrado

Mordazas de garras; sin tornillos de fijación.

Datos técnicos

ID	Indicado para	L	B	H	B1	B2	L1	L2	L3	L4	L5	T1	T2	T3	ØSD
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1516572	100	48	37	20	6.5	15	26	28	24	34	1.75	8	14	15	71 - 100
1516573	160	68	57	27	9	26	41	36	39	52	2	12	20	21	111 - 160
1516574	200	82.5	72	34	11	33	51	46	45	62.5	1.75	17	27	28	134 - 200
1516575	250	88	85	34	11	42	60	49	47	68	2	17	27	28	146 - 250



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar

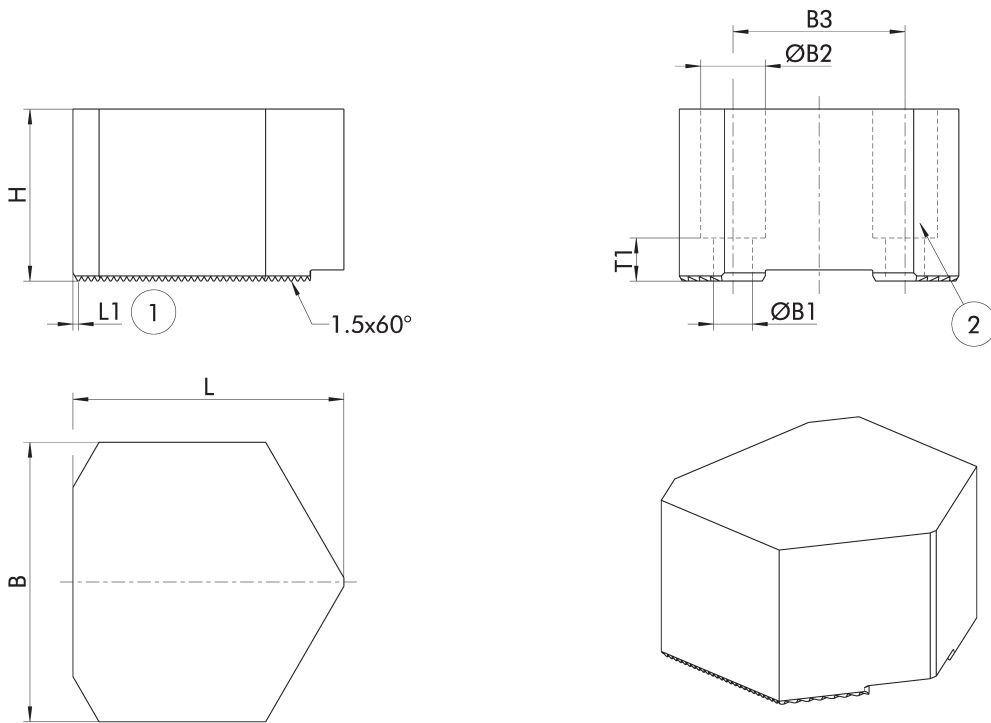
Mordazas superiores en bruto con dentado fino para el mecanizado de repuesto del cliente.
1 juego = 3 unidades

Material suministrado

Mordazas intercambiables en bruto; sin tornillos de fijación

Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	L	B	H	B1	B2	B3	L1	T1
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
STR 100/3	1516454	100	40	40	25	6.5	11	26	1.75	8
STR 160/3	1516455	160	63	65	40	9	15	41	2	11
STR 200/3	1516456	200	79	80	50	11	18	51	1.75	17
STR 250/3	1516457	250	94	100	50	11	18	60	2	17



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

② Patrón de barreno bajo requerimiento del cliente

Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar

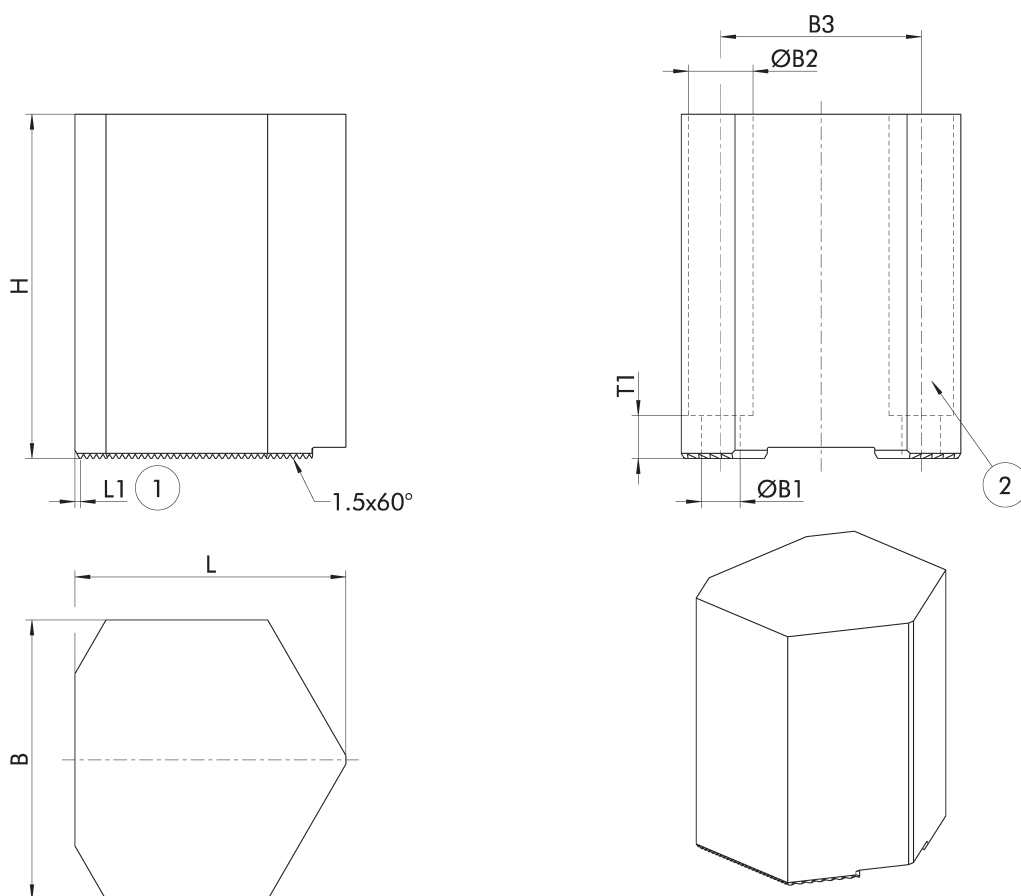
Mordazas superiores en bruto con dentado fino para el mecanizado de repuesto del cliente.

Material suministrado

Mordazas intercambiables en bruto; sin tornillos de fijación

Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	L	B	H	B1	B2	B3	L1	T1
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
STR-H 100/3	1516475	100	40	40	50	6.5	11	26	1.75	8
STR-H 160/3	1516476	160	63	65	80	9	15	41	2	11
STR-H 200/3	1516477	200	79	80	100	11	18	51	1.75	17
STR-H 250/3	1516478	250	94	100	100	11	18	60	2	17



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

② Patrón de barreno bajo requerimiento del cliente

Mordazas intercambiables en bruto perforadas

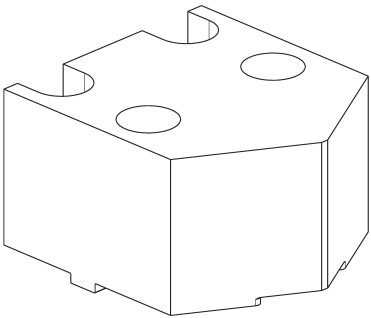
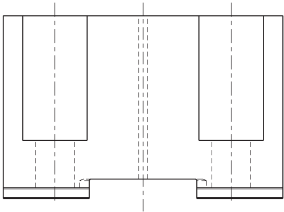
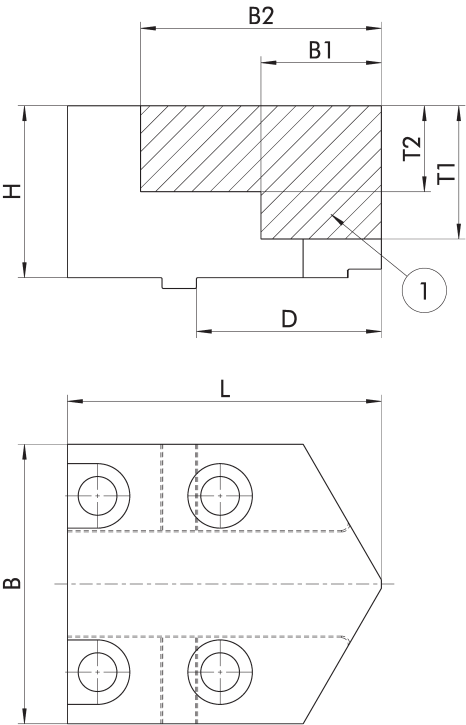
Mordazas superiores en bruto con ranuras y espigas y agujeros de fijación realizados previamente para el mecanizado de repuesto del cliente.
1 set = 3 unidades.

Material suministrado

Mordazas intercambiables en bruto; sin tornillos de fijación

Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	L	B	H	D	B1	B2	T1	T2
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
KTR 100/3	1516430	100	46	40	25	24	14	34	19	10
KTR 160/3	1516431	160	73	65	40	43	28	56	31	20
KTR 200/3	1516432	200	90.5	80	50	53	34	70	36	22
KTR 250/3	1516433	250	112.5	100	50	62	43	91	36	22



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Superficie de trabajo

Mordazas intercambiables en bruto perforadas

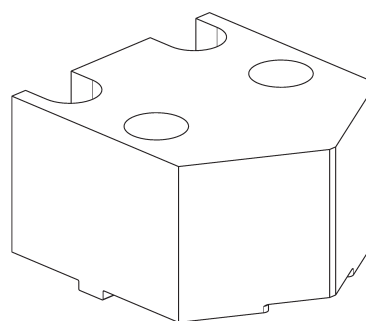
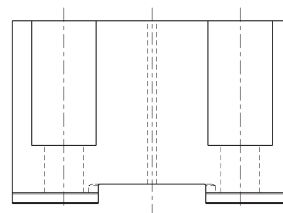
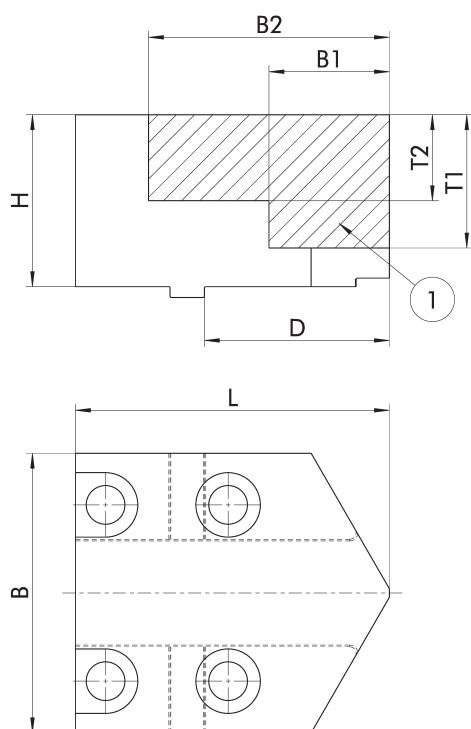
Mordazas superiores en bruto con ranuras y espigas y agujeros de fijación realizados previamente para el mecanizado de repuesto del cliente.
1 set = 3 unidades.

Material suministrado

Mordazas intercambiables en bruto; sin tornillos de fijación

Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	L	B	H	D	B1	B2	T1	T2
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
KTR-H 100/3	1516437	100	46	40	50	16	14	34	44	35
KTR-H 160/3	1516438	160	73	65	80	22	28	56	71	60
KTR-H 200/3	1516439	200	90.5	80	103	27.5	34	70	89	75
KTR-H 250/3	1516450	250	112.5	100	102.5	40.5	43	91	88.5	74.5



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Superficie de trabajo

Mordazas intercambiables en bruto con ranura de montaje

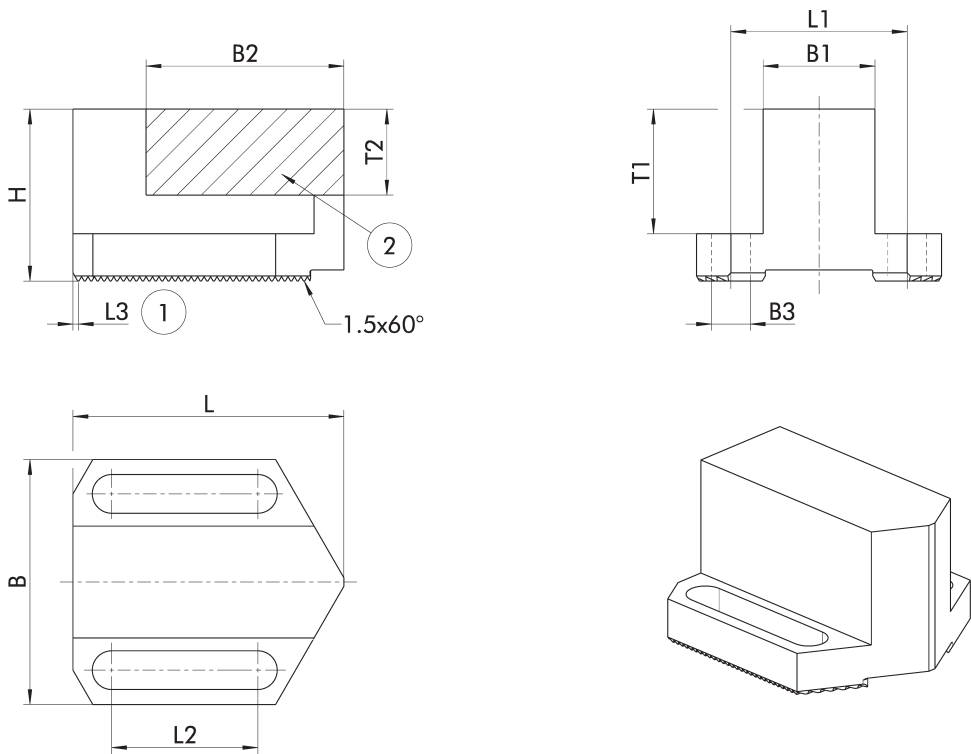
Mordazas superiores en bruto con dentado fino y ranuras de fijación montadas previamente para el mecanizado de repuesto del cliente.
1 juego = 3 unidades

Material suministrado

Mordazas intercambiables en bruto; sin tornillos de fijación

Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	L	B	H	B1	B2	B3	L1	L2	L3	T1	T2
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
STR-S 100/3	1516479	100	41.5	37	25	15	30	6.5	26	21.5	1.75	17	10
STR-S 160/3	1516490	160	63	57	40	26	46	9	41	34	2	29	20
STR-S 200/3	1516491	200	78	72	50	33	58	11	51	42	1.75	33	22
STR-S 250/3	1516492	250	94	85	50	42	73	11	60	55	2	33	22



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Distancia hasta el centro del 1er diente

② Superficie de trabajo

Mordaza de cambio rápido

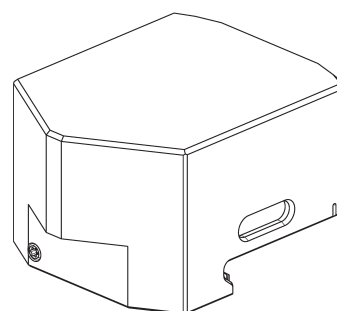
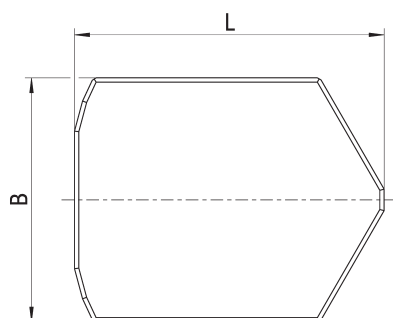
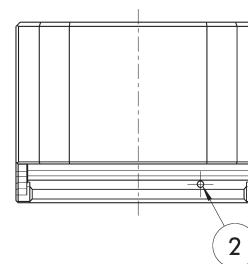
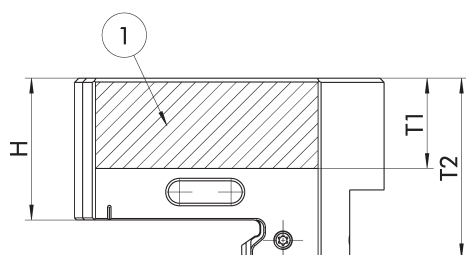
Mordazas intercambiables en bruto con interfaz de cambio rápido de mordazas BWA para el mecanizado de repaso por parte del cliente.
1 juego = 3 unidades

Material suministrado

Mordazas de cambio rápido

Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	L	B	H	T1	T2
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
WTR-A 160/3	1556816	160	72	56.8	33	21	42
WTR-A 250/3	1556817	250	110.5	84.8	41	24	55



Sujeto a modificaciones técnicas.

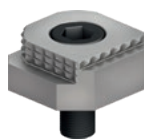
① Superficie de trabajo

② Transferencia de aire en la mordaza del sistema

Mordazas superiores

Mordaza reversible de 6 posiciones

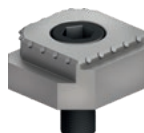
Con cinco pasos de agarre, así como una cara de sujeción revestida.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

Mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías

Con cinco pasos de agarre de carburo, así como una superficie de sujeción suave.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Elemento de sujeción

Con cinco pasos de agarre, así como una cara de sujeción revestida.
Adecuado para mordaza de cambio rápido WTG-A.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
SEI M6	18	8	18	W-18	0402317
SEI M8	28	13	28	W-28	0402318
SEI M10	34	16	34	W-34	0402319

Barra de sujeción

Con tres pasos de agarre diferentes.
Adecuado para mordaza de cambio rápido WTG-A.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
STG 100	55	11	20	W-55	0402314
STG 140	80	16	26	W-80-2	1452063
STG 160	90	16	26	W-90-3	0402315
STG 250	140	18	36	W-140-1	0402316

Mordaza perfilada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo sin presión de sujeción.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBD 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373346
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

Mordaza blanda

Las mordazas templables para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBW 100-35-16	100	35	16	W-100-1	1373287
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

Mordaza escalonada

Con escalón rectificado, 8 mm.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBS 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1373325
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

Mordaza escalonada

Con escalón rectificado, 17 mm.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

Mordaza escalonada

Con paso revestido, 5 mm.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBS-W 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1395510
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de 3 mm y escalón rectificado de 18 mm.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G3					
125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

Mordaza escalonada

Con paso de agarre "blando", 5 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales blandos como el plástico o el aluminio.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 3 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373330
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 5 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G5 65-22-8	65	22	8	W-65-1	1465122
GBS-G5 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373333
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 8 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G8 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373337
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de carburo, 3 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales endurecidos hasta 58 HRC.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBS-CG3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1428440
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de carburo, 5 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales endurecidos hasta 58 HRC.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBS-CG5 100-35-12	100	35	12	W-100-1	1428441
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000
GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

Mordaza escalonada

Con paso de agarre especial, 3 mm.
Para sujetar materiales y piezas de trabajo pre-grabados.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 3 mm.
Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G3-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430242
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 5 mm.
Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G5-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430241
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 8 mm.
Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G8-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430240
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

Barra de posicionamiento

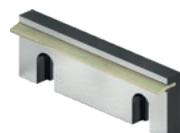
Para adaptarse a todas las mordazas escalonadas con ranura en T.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GPL 100-32-13.5	100	32	13.5	W-100-1	0430246
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

Mordaza de tracción con hoja de resorte

Para una función de retracción activa de las mordazas con una ligera impresión de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GFA 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373301
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

Mordaza de tracción con placa de resorte

Para una función de retracción activa de las mordazas sin impresiones de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GFB 100-34-10	100	34	10	W-100-1	0430191
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1	0430192

Mordaza de tracción de precisión

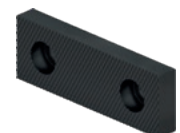
Para una función de retracción activa de las mordazas sin impresiones de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBN-P 100-35-25	100	35	25	W-100-1	0430146
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

Mordaza dentada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo con una presión de sujeción mínima.
Altura = 22 mm



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBC 90-35-11	90	35	11	W-90	0490569
GBC 65-22-8	64	22	8	W-65-1	0490565
GBC 100-35-11	100	35	11	W-100-1	1373267
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

Mordaza rectificada

Con una superficie de sujeción completamente pulida.
Altura = 22 mm



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBP 90-35-10	90	35	10	W-90	0490580
GBP 65-22-7.7	64	22	7.7	W-65-1	0490566
GBP 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373272
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

Mordaza blanda

Piezas en bruto para el mecanizado de repaso por el cliente
Altura = 22 mm



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBW 90-35-16	90	35	16	W-90	0490570
GBW 65-22-20	65	22	20	W-65-1	0490567

Mordaza de agarre

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.
Altura = 22 mm



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBG 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373282
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285
GBG 90-35-10	90	35	10	W-90	0490571
GBG 65-22-7.8	64	22	7.8	W-65-1	0430804

Mordaza de agarre reversible

Mordaza reversible con escalón de agarre de 3 mm en vertical y 5 mm en horizontal.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GBG-W 65-22-8	65	22	8	W-65-1	0430729

Mordaza prismática, rectificada

Para la sujeción precisa de piezas redondas.

Altura = 22 mm



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GVA 100-35-15.5	100	35	15.5	W-100-1	1373342
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345
GVA 65-22-15	65	22	15	W-65-1	0430707

Mordaza escalonada universal

Mordaza escalonada versátil con paso rectificado.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
GPE 65-22-8-3	65	22	8	W-65-1	0430704

Dedos prensores

Dedos prensores

Dedos prensores diseñados específicamente para sujetar las mordazas de cambio rápido TANDEM BWA.

Adecuado para pinzas paralelas de las series PGN-plus y PGN-plus-P.



Indicado para	Denominación	Pinza recomendada	ID
WTR-A		PGN-plus 80-1	
WTG-A		PGN-plus-P 80-1	1485599
WTR-A/3	FIN WTR-A 100	PGN-plus 100-1	
WTR-A		PGN-plus-P 100-1	1485600
WTG-A	FIN WTR-A 140	PGN-plus 100-1	
WTR-A		PGN-plus-P 100-1	1485601
WTG-A	FIN WTR-A 160	PGN-plus 125-1	
WTR-A		PGN-plus-P 125-1	1485602
WTG-A	FIN WTR-A 250	PGN-plus-P 125-1	

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585

LP 410

Grasa de alto rendimiento como estándar para la lubricación periódica de las prensas de sujeción TANDEM de SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LP 410	0184213



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com