



TANDEM® 죠

**TANDEM 클램핑 포스 블록용
시스템 및 상단 죠**

시스템과 상부 조로 인한 뛰어난 유연성

SCHUNK 시스템과 상단 조는 최대 유연성을 의미하며 새로운 클램핑 작업에 대한 개별적인 적응을 가능하게 합니다. TBA-D 지지 조 시스템을 사용하면 단일 세트의 지지 조를 SCHUNK의 대형 모듈형 상단 턱 시스템과 빠르고 쉽게 결합할 수 있습니다. 이는 특수 조의 상당수를 몇 개의 표준 인서트로 교체할 수 있다는 것을 의미합니다. 반면, 상단 조 블랭크는 고객이 재작업할 수 있도록 특별히 설계되었습니다. 공작물에 따라 원하는 윤곽을 도입할 수 있으며, 요구 사항에 맞게 조를 개별적으로 조정할 수 있습니다.



SCHUNK 고객이 얻는 혜택

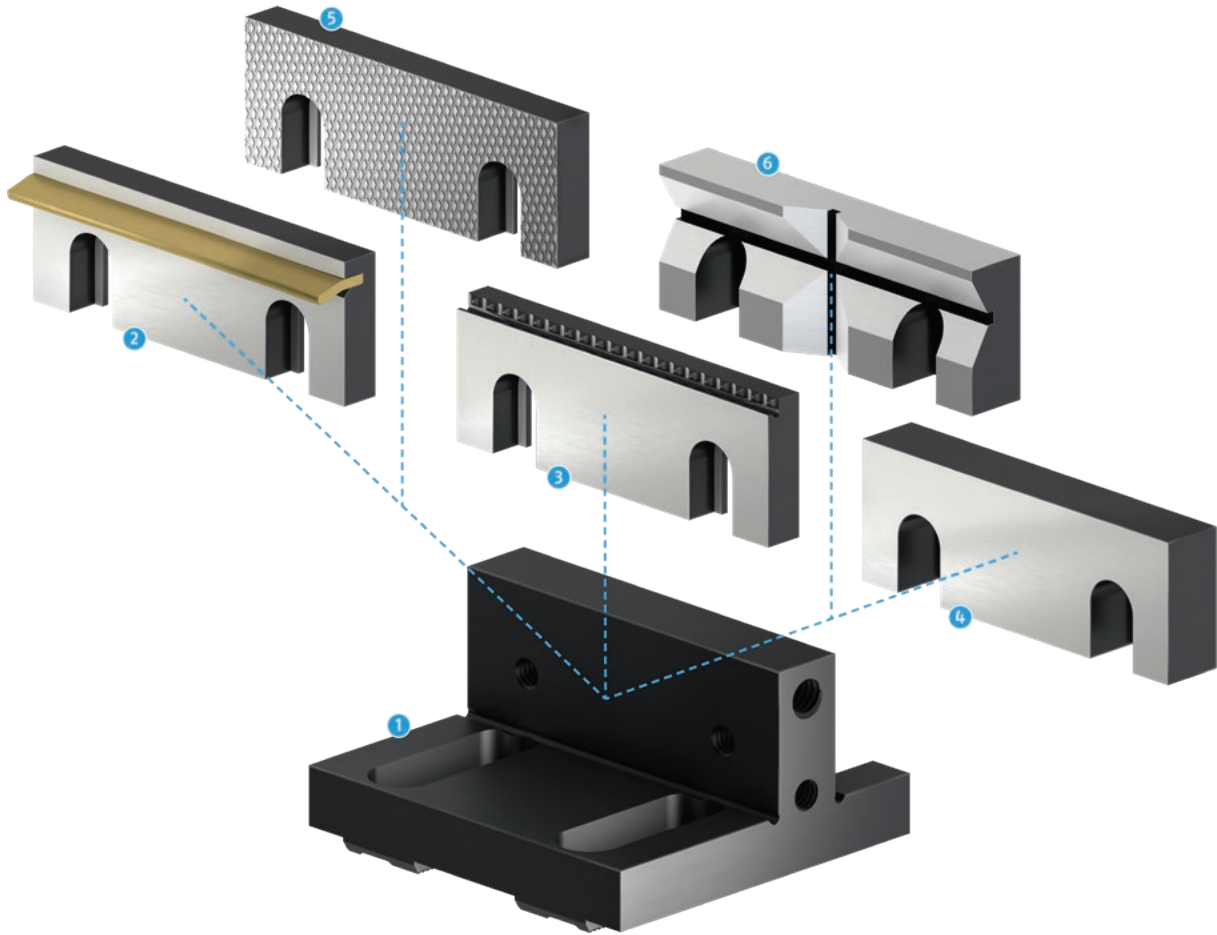
- 새로운 클램핑 작업에 맞게 개별 조절 가능
사실상 모든 형태의 작업물을 클램핑할 수 있습니다.
- 호환되는 상부 조로 구성된 대형 모듈형 시스템
하나의 지지 조에서 마감 및 마감 전 부품을 클램핑하는
극도의 유연성
- 서포팅 조 시스템
그렇지 않으면 필요할 수 있는 많은 특수 조를 제거합니다.

기술 데이터

설명	적합한 대상 2-조 바이스	적합한 대상 3-조 바이스	버전	조 인터페이스
S3A-G5	•		3축 그림 조	미세 톱니
S5A-G5	•		5축 그림 조	미세 톱니
STR	•		드릴되지 않은 상부 조 블랭크	미세 톱니
STR-H	•		드릴되지 않은 상부 조 블랭크	미세 톱니
KTR	•		드릴된 상부 조 블랭크	팅앤그루브
KTR-H	•		드릴된 상부 조 블랭크	팅앤그루브
STR-S	•		장착 그루브가 포함된 상단 조 블랭크	미세 톱니
TBA-D	•		지지 조	미세 톱니
KTA	•		어댑터 플레이트	미세 톱니
KTP	•		스위블 플레이트	미세 톱니
WTR-A	•		퀵 체인지 조	조 퀵 체인지
WTG-A	•		퀵 체인지 조	조 퀵 체인지
STK		•	클로 조	미세 톱니
STK-V		•	클로 조	미세 톱니
STR/3		•	드릴되지 않은 상부 조 블랭크	미세 톱니
STR-H/3		•	드릴되지 않은 상부 조 블랭크	미세 톱니
KTR/3		•	드릴된 상부 조 블랭크	팅앤그루브
KTR-H/3		•	드릴된 상부 조 블랭크	팅앤그루브
STR-S/3		•	장착 그루브가 포함된 상단 조 블랭크	미세 톱니
WTR-A/3		•	퀵 체인지 조	조 퀵 체인지

TBA-D 지지 조 시스템

TANDEM TBA-D는 미세한 톱니 모양의 리버시블 지지 조입니다. 인터페이스를 통해 조를 독특한 KONTEC 모듈형 상단 조 시스템과 결합할 수 있으며 TANDEM 클램핑 포스 블록을 새로운 클램핑 작업에 빠르게 적용할 수 있습니다.



- ① **지지 조 TBA-D**
대형 KONTEC 모듈형 시스템의 상단 조를 장착하는 데 사용됩니다.
- ② **스프링 리프 풀다운 조**
보다 정확한 가공 결과를 위해 공작물에 가벼운 클램핑 자국만을 남기는 활성 조 풀다운 기능을 보장
- ③ **스텝형 조**
강력한 공작물 클램핑을 위한 다양한 그립 레벨과 그립 버전 제공
- ④ **그라운드 조**
공작물의 정확한 클램핑용.
- ⑤ **깎아낸 조**
최소한의 클램핑 자국으로 조와 공작물 사이의 마찰을 증가.
- ⑥ **그라운드 프리즘 조**
원형 공작물의 정확한 클램핑용.

3축 그립 조

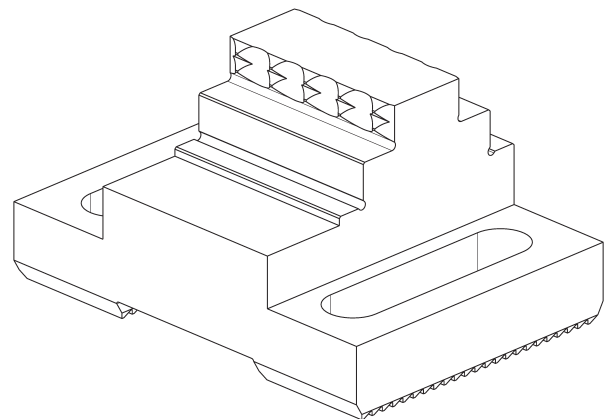
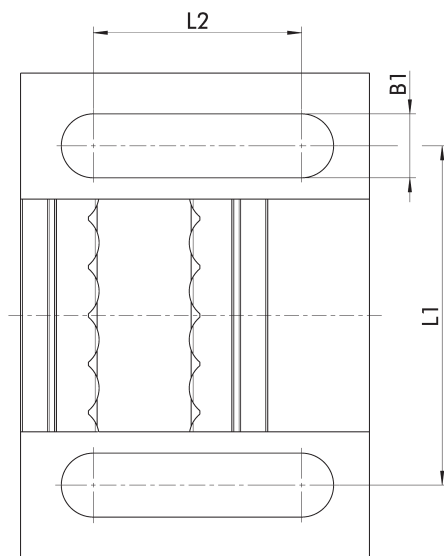
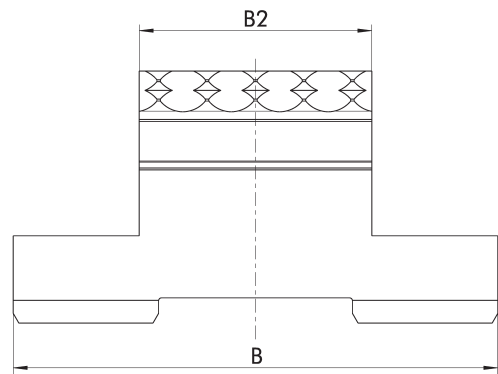
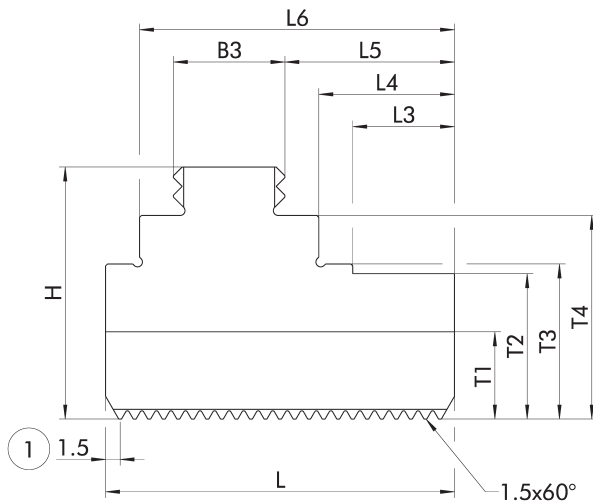
5 mm 그립 간격, 미세한 톱니바퀴 및 사전 조립된 마운팅 그루브 있는 양면 3축 조입니다.
최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.
1 세트 = 2 피스

제공 범위

3축 조 설치 나사 없음

기술 데이터

ID	적합한 대상	L	B	H	B1	B2	B3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3	T4
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1471165	64	25.5	34	22	4.5	16	9	24	17	6.5	9	11.5	23	7	11	12	17
1471166	100	36	50	26	6.6	24	11.5	35	21.5	10.5	14	17.5	32.5	9	15	16	21
1471167	140	48	69	31	9	33	12	48	31.5	20	24	28	44	12	20	21	26
1471168	160	48	80	31	9	45	12.5	60	29	17.5	22	26.5	43.5	12	20	21	26
1471186	200	63	102	40	11	57	16.5	75	39	24.5	30	35.5	57.5	18	28.5	30	35
1471187	250	66	125	40	11	72	15.5	90	42.5	18.5	26.5	34.5	58	19	29	30	35
1471188	315	87	160	42.5	13	100	23	120	57.5	28	37	46	78	19	31.5	32.5	37.5



기술 변경에 따름.

① 중앙에서 첫 톱니까지 거리

5축 그립 조

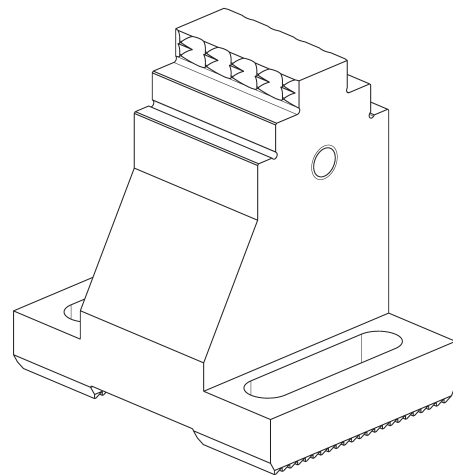
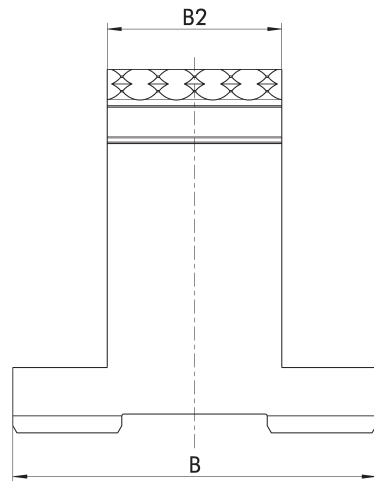
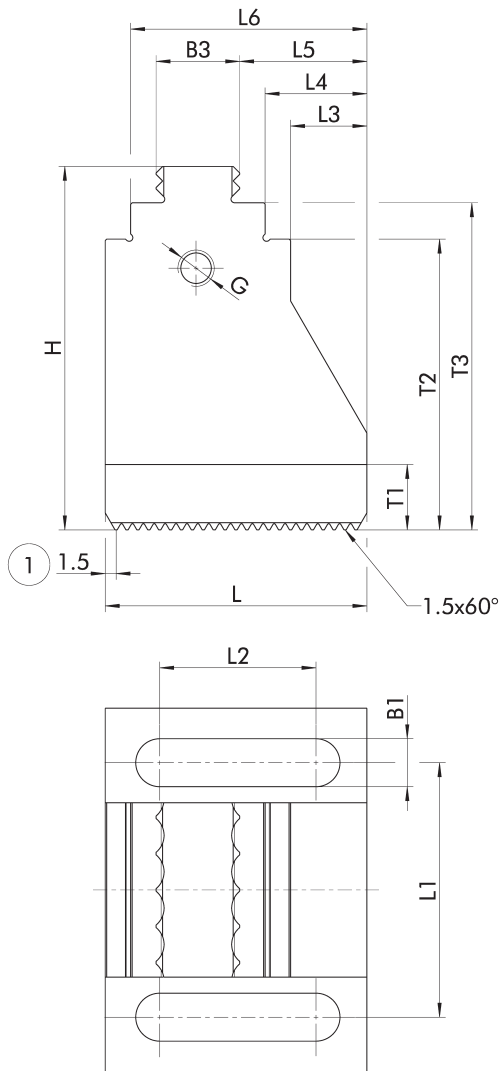
5 mm 그립 간격, 미세 톱니바퀴 및 사전 조립된 마운팅 그루브가 있는 양면 5축 조입니다.
최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.
1 세트 = 2 피스

제공 범위

5축 조 설치 나사 없음

기술 데이터

ID	적합한 대상	L	B	H	B1	B2	B3	G	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1471189	64	25.5	34	40	4.5	16	9		24	17	6.5	9	11.5	23	7	30	35
1471190	100	36	50	50	6.6	24	11.5	M5	35	21.5	10.5	14	17.5	32.5	9	40	45
1471197	140	49.5	69	50	9	33	12	M5	48	31.5	21.5	25.5	29.5	45.5	12	40	45
1471198	160	58.5	80	50	9	45	14	M6	60	39	26.5	31	35.5	54	12	40	45
1471199	200	73.5	102	75	11	57	16.5	M6	75	50	35	40.5	46	68	18	65	70
1471200	250	72	125	110	11	72	15.5	M6	90	48.5	24.5	32.5	40.5	64	19	100	105
1471201	315	99	160	110	13	100	23	M6	120	69	40	49	58	90	19	100	105



기술 변경에 따름.

① 중앙에서 첫 톱니까지 거리

드릴되지 않은 상부 조 블랭크

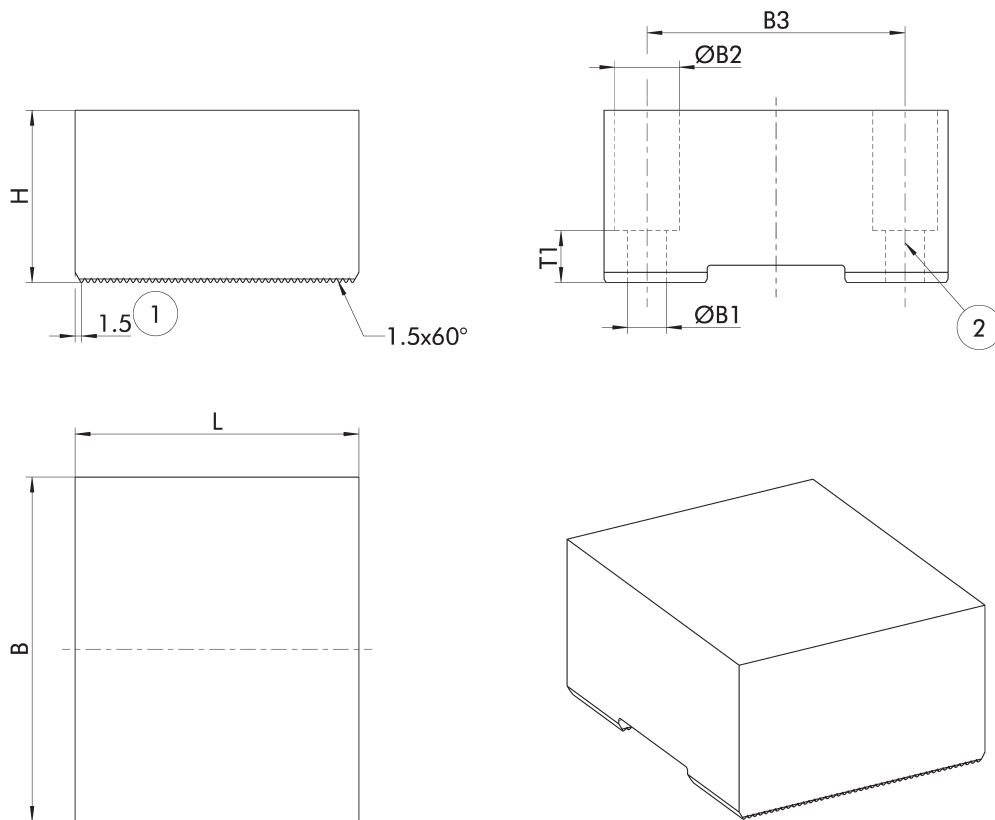
고객 재작업을 위한 미세 톱니가 달린 상단 조 블랭크.
1 세트 = 2 피스

제공 범위

상부 조 블랭크

기술 데이터

설명	ID	적합한 대상	L [mm]	B [mm]	H [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	T1 [mm]
STR 64	0402100	64	28.5	34	20	4.5	8	24	7
STR 100	0402101	100	42	55	25	6.6	11	35	9
STR 140	1349709	140	62	70	35	9	15	48	11
STR 160	0402102	160	66	80	40	9	15	60	12
STR 200	1446894	200	87	102	50	11	18	75	18
STR 250	0402103	250	108	125	50	11	18	90	18
STR 315	1446896	315	148	160	52	13.5	20	120	18



기술 변경에 따름.

① 중앙에서 첫 톱니까지 거리

② 요청 시 고객맞춤형 드릴링 패턴

드릴되지 않은 상부 조 블랭크

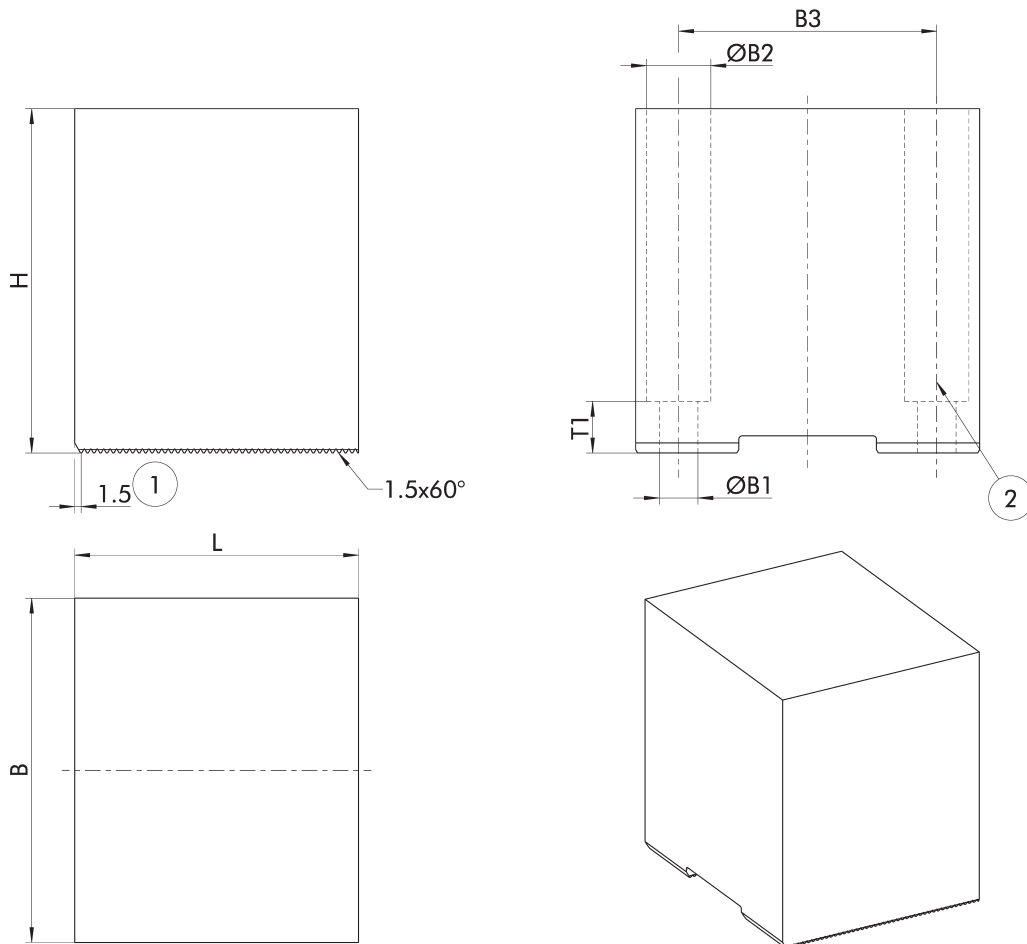
미세 톱니와 고객 재작업을 위해 사전 조립된 장착 홈이 포함된 고상부 조 블랭크
1 세트 = 2 피스

제공 범위

상부 조 블랭크

기술 데이터

설명	ID	적합한 대상	L [mm]	B [mm]	H [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	T1 [mm]
STR-H 64	0402200	64	28.5	34	35	4.5	8	24	7
STR-H 100	0402201	100	47	55	50	6.6	11	35	9
STR-H 140	1349710	140	70	70	70	9	15	48	11
STR-H 160	0402202	160	76	80	80	9	15	60	12
STR-H 200	1446905	200	97	102	100	11	18	75	18
STR-H 250	0402203	250	120	125	100	11	18	90	18
STR-H 315	1446907	315	148	160	102	13.5	20	120	18



기술 변경에 따름.

① 중앙에서 첫 톱니까지 거리

② 요청 시 고객맞춤형 드릴링 패턴

드릴된 상부 조 블랭크

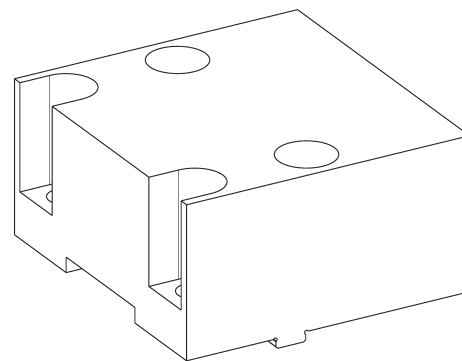
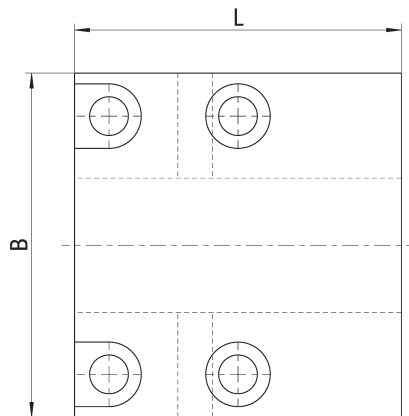
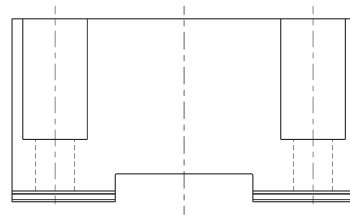
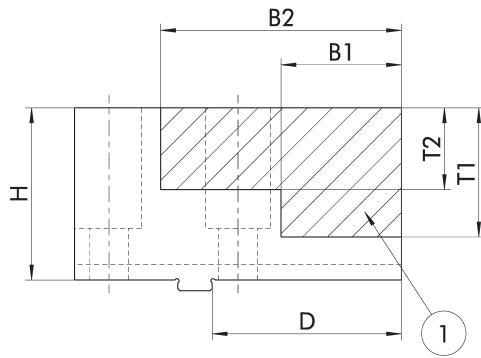
팅과 홈 및 고객 재작업을 위해 사전 조립된 장착 구멍이 포함된 상부 조 블랭크
1 세트 = 2 피스

제공 범위

상부 조 블랭크, 장착 나사 제외

기술 데이터

설명	ID	적합한 대상	L [mm]	B [mm]	H [mm]	D [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
KTR 64	0402120	64	28.5	34	16	12.5	4.5	18	11	4
KTR 100	0402121	100	47	55	25	25	14	35	18	9
KTR 140	1349707	140	65	70	35	34.5	18.5	46.5	27	15
KTR 160	0402122	160	76	80	40	44	28	56	30	19
KTR 200	1446913	200	89	102	49.5	28	34	70	35	21
KTR 250	0402123	250	120	125	50	56	36	80	35	21
KTR 315	1446915	315	148	160	52	65.5	50	110	35	21



기술 변경에 따름.

① 작업면

드릴된 상부 조 블랭크

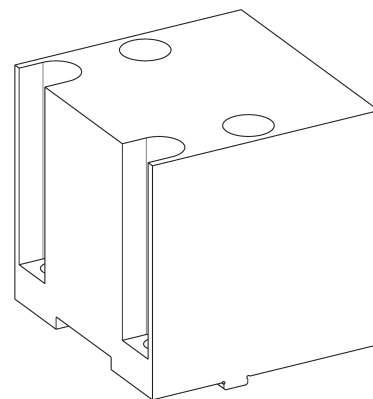
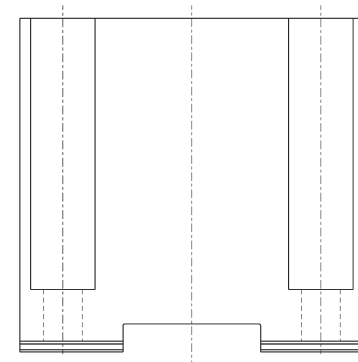
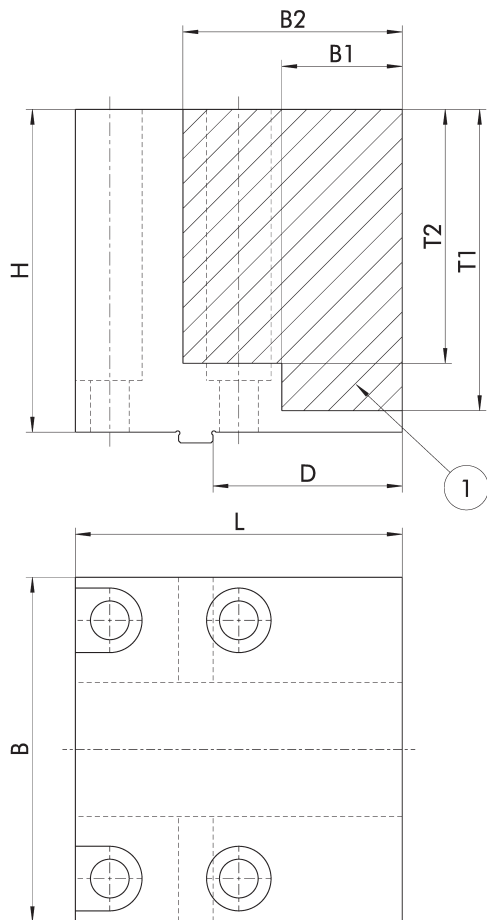
팅과 홈 및 고객 재작업을 위해 사전 조립된 장착 구멍이 포함된 고상부 조 블랭크
1 세트 = 2 피스

제공 범위

상부 조 블랭크, 장착 나사 제외

기술 데이터

설명	ID	적합한 대상	L [mm]	B [mm]	H [mm]	D [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
KTR-H 64	0402220	64	28.5	34	35	12.5	4.5	18	30	23
KTR-H 100	0402221	100	47	55	48	25	14	35	43	34
KTR-H 140	1349708	140	65	70	70	34.5	18.5	41.5	62	50
KTR-H 160	0402222	160	76	80	77.5	44	28	51	70	59
KTR-H 200	1446923	200	89	102	99.5	28	34	65	85	71
KTR-H 250	0402223	250	120	125	100	56	36	75	85	71
KTR-H 315	1446925	315	148	160	102	65.5	50	105	85	71



기술 변경에 따름.

장착 그루브가 포함된 상단 조 블랭크

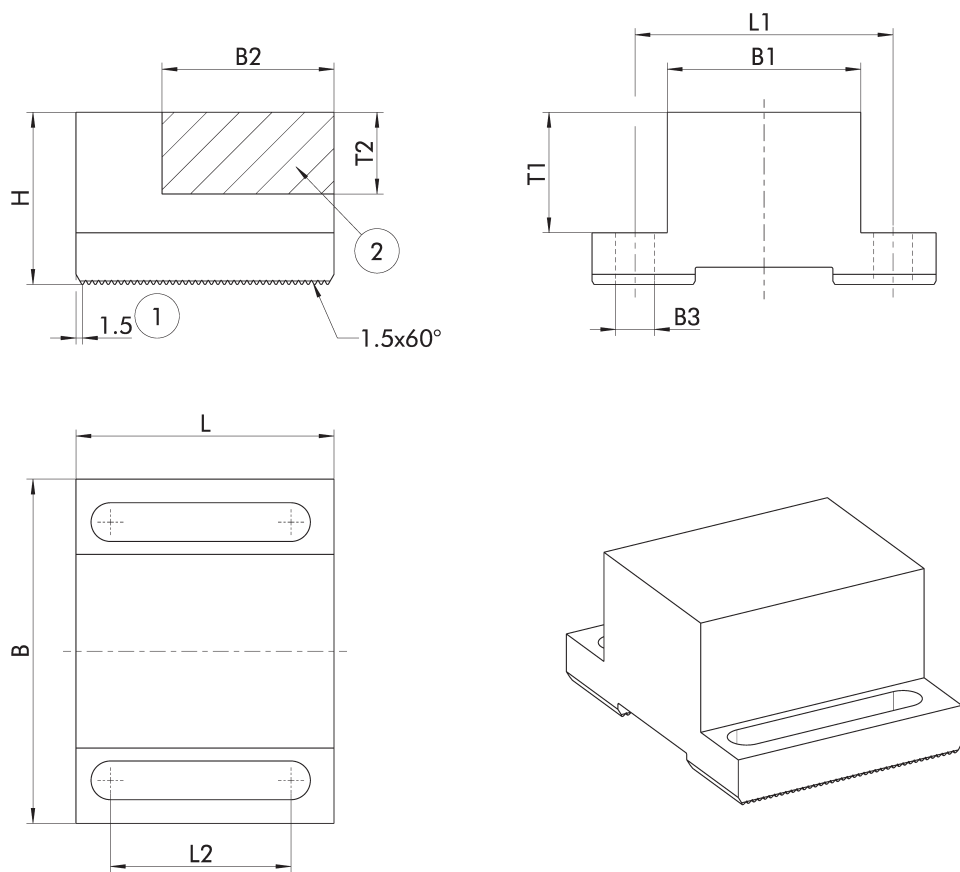
미세 톱니와 고객 재작업을 위해 사전 조립된 장착 홈이 포함된 상부 조 블랭크
1 세트 = 2 피스

제공 범위

상부 조 블랭크, 장착 나사 제외

기술 데이터

설명	ID	적합한 대상	L [mm]	B [mm]	H [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
STR-S 64	0402110	64	25	34	20	16	18	4.5	24	17	13	8
STR-S 100	0402111	100	42	55	25	24	31	6.6	35	30	16	9
STR-S 140	1349712	140	55	70	38	33	37	9	48	38	26	17
STR-S 160	0402112	160	60	80	40	45	40	9	60	42	28	19
STR-S 200	1446933	200	85	102	50	57	60	11	75	60	32	20
STR-S 250	0402113	250	90	125	50	72	65	11	90	62	32	20
STR-S 315	1446935	315	106	160	52	95	80	13.5	120	82	34	20



기술 변경에 따름.

① 중앙에서 첫 톱니까지 거리

② 작업면

지지 조

SCHUNK에서 표준 상부 조 장착을 위한 미세 톱니가 있는 리버시블 지지 조.
1 세트 = 2 피스

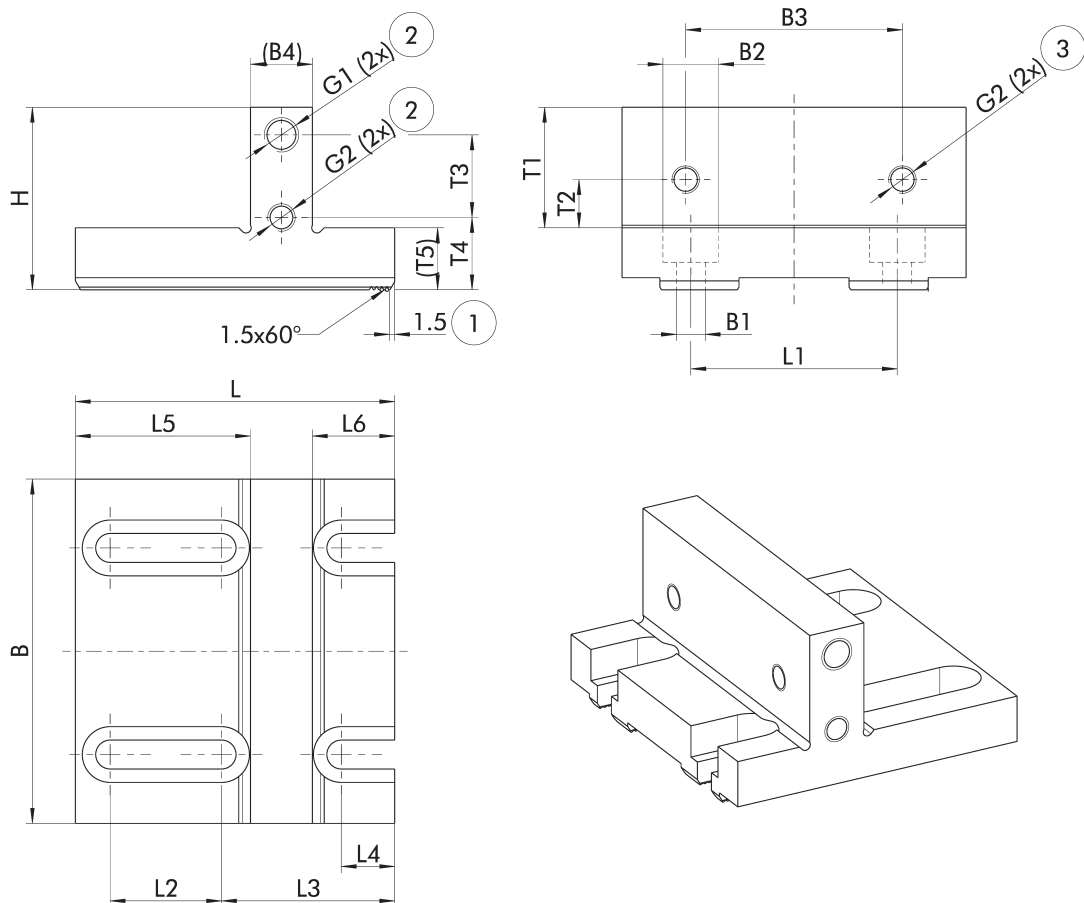
제공 범위

지지 조; 고정 나사 없이

기술 데이터

ID	적합한 대상	인터페이스	L	B	H	B1	B2	B3	B4	G1	G2	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3	T4	T5
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
0402294	100	W-65-1	63.6	65	34	6.4	12.2	40	12.4	M6	M6	35	17	38.5	13.5	31.4	19.8	22	11	15	15	12
		W-90-1																				
1349715	140	W-100-1	83	90	53	8.4	15	63	17.5	M6	M6	48	22	51.3	18.2	39.5	26	35	14	23	22	18
0402295	160	W-100-1	92.8	100	53	8.4	16.2	63	18	M10	M8	60	32.4	50.3	15.5	50.9	23.9	35	14	24	21	18
1498197	200	W-100-1	108.5	100	58	10.5	18	63	24	M10	M8	75	36	61.4	17.5	56.5	28	35	14	28	22	23
0402296	250	W-125-1	113.4	125	63	10.5	20.2	80	25	M10	M8	90	38	63.3	17.5	60.5	27.9	40	15	23	27	23
1498198	315	W-160	141.7	160	77	12.5	20.2	100	32	M10	M8	120	53	76.4	23.5	75.7	34	50	20	30	35	27

컬럼 인터페이스를 통해 적절한 상단 조를 명확하게 지정할 수 있습니다.



기술 변경에 따름.

- ① 종방향에서 첫 톱니까지 거리
② 공작물 정지용 마운팅 나사산
③ 상단 조용 마운팅 나사산

어댑터 플레이트

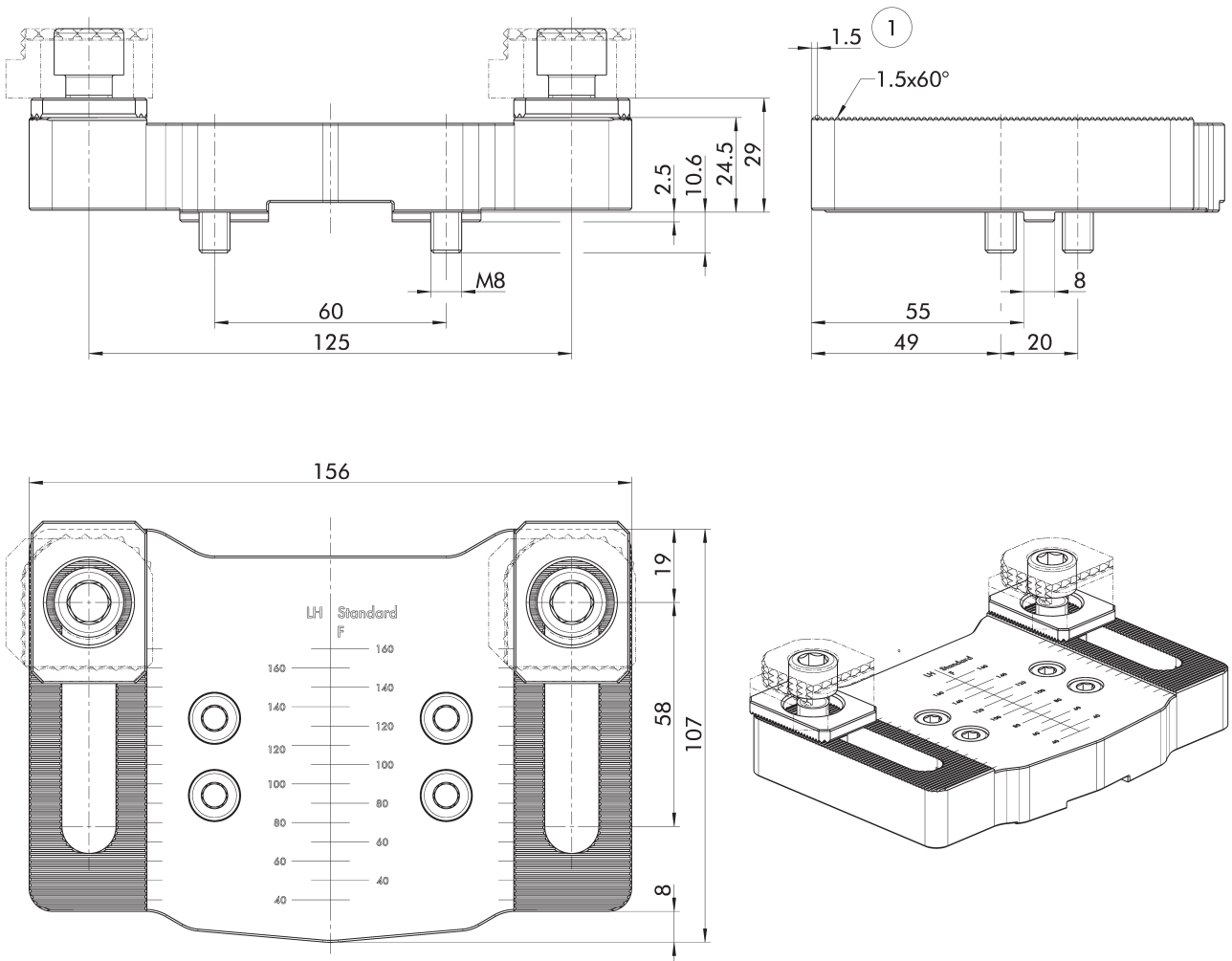
6방향 리버시블 조를 위한 미세 톱니 모양과 사전 제작된 장착 홈이 있는 어댑터 플레이트.
스위블 플레이트 및 6방향 반전 조와 같이 사용하여 부피가 큰 공작물을 클램핑합니다.
1 피스

제공 범위

어댑터 플레이트, 고정 나사, T-슬롯용 너트, 톱니 플레이트, 작동 설명서; 6방향 리버시블 조 없음

기술 데이터

설명	ID	적합한 대상	인터페이스	L [mm]	B [mm]	H [mm]
KTA 160	1580335	160	W-38	107	156	29



기술 변경에 따름.

① 중앙에서 첫 톱니까지 거리

스위블 플레이트

6방향 리버시블 조를 위한 미세 톱니 모양과 조립식 장착 홈이 있는 회전 플레이트.
어댑터 플레이트 및 6방향 반전 조와 같이 사용하여 부피가 큰 공작물을 클램핑합니다.
1 피스

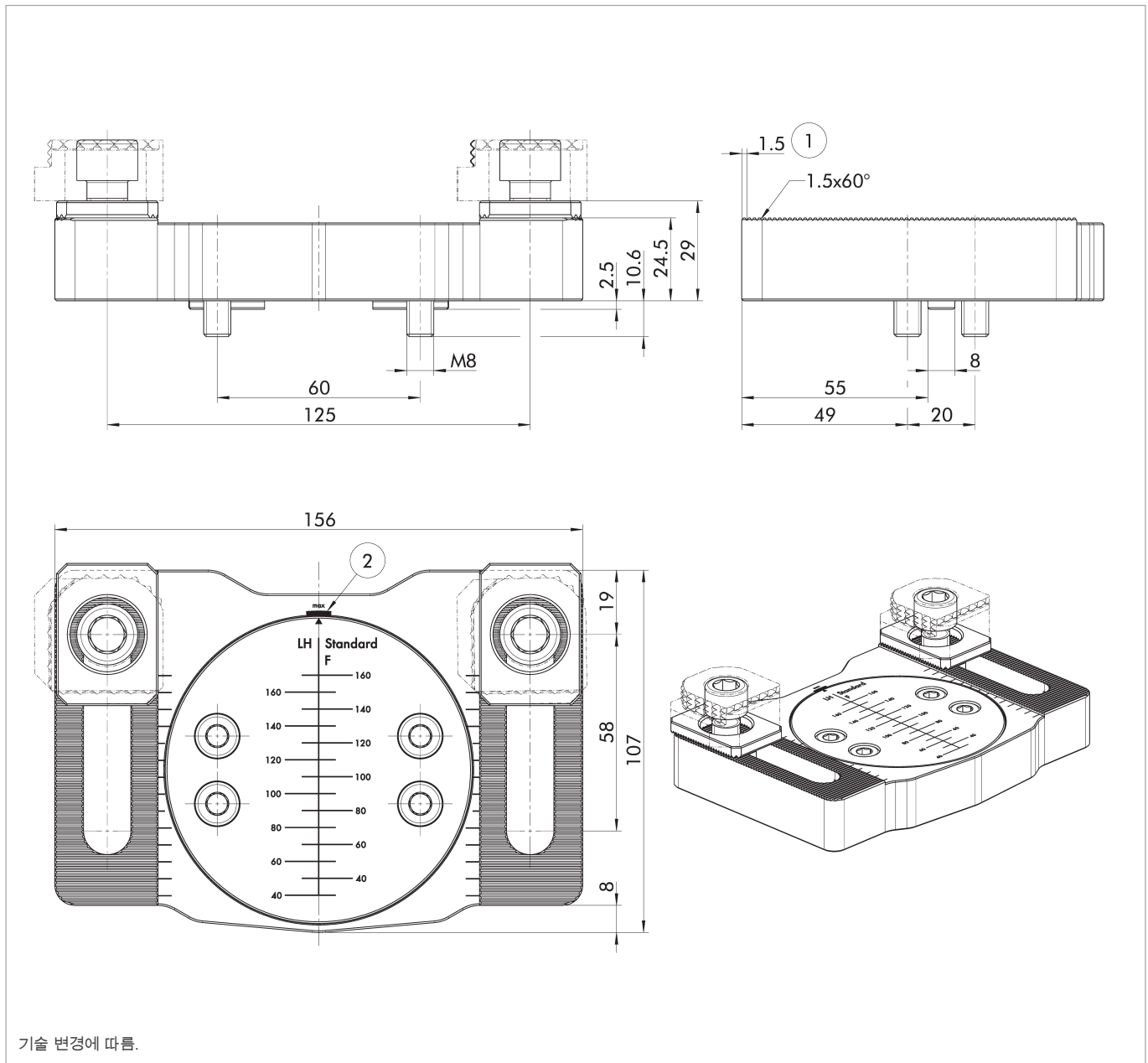
제공 범위

스위블 플레이트, 고정 나사, T-슬롯용 너트, 톱니 플레이트, 작동 설명서; 6방향 리버시블 조 없음

기술 데이터

설명	ID	적합한 대상	인터페이스	L [mm]	B [mm]	H [mm]	진자 보상 [°]
KTP 160	1580334	160	W-38	107	156	29	±5

주의:
자동화된 제조의 경우 중립 중심 위치로의 재설정이 자동으로 클램프 해제 상태로 수행됩니다.



① 중앙에서 첫 톱니까지 거리

② 진자 플레이트의 최대 허용 비틀림 범위

퀵 체인지 조

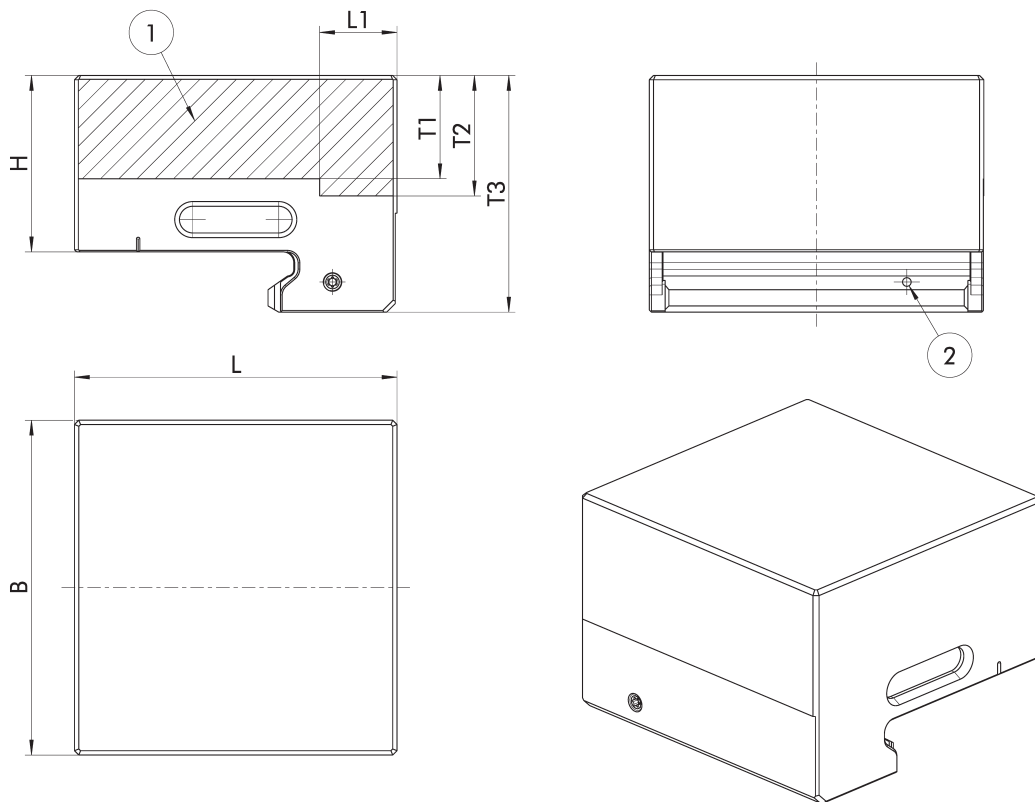
고객이 재작업할 수 있도록 퀵 조 체인지 인터페이스 BWA가 장착된 상단 조 블랭크.
1 세트 = 2 피스

제공 범위

퀵 체인지 조

기술 데이터

ID	적합한 대상	L [mm]	B [mm]	H [mm]	L1 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]	T3 [mm]
1479313	100	46.4	46.8	27		15		36
1479314	140	65	67.8	33	15	18	22	45
1479315	160	75	77.8	41	18	24	28	55
1479316	250	118	124.8	52	30	32	38	70



기술 변경에 따름.

① 작업면

② 시스템 조에서의 공기 이송

퀵 체인지 조

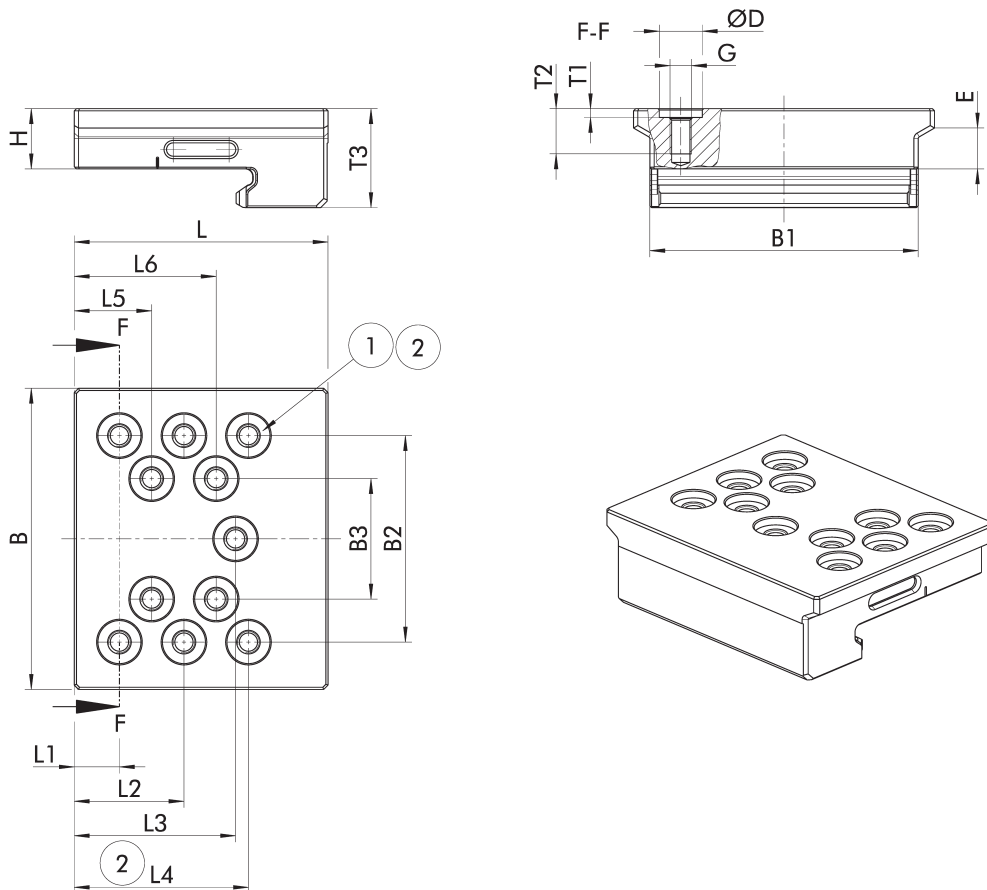
BWA 퀵 체인지 인터페이스와 설치 클램핑 인서트 또는 클램핑 바를 위한 설치 스레드가 있는 상단 조.
1 세트 = 2 피스

제공 범위

퀵 체인지 조

기술 데이터

ID	적합한 대상	인터페이스	L	B	H	D	B1	B2	B3	E	G	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1479317	100	W-18 W-55	46.4	55	16	10	46.8	30	34	13	M6			31	35	9	22	2.1	11	25
1479318	140	W-28 W-80-2	65	80	20	15	67.8	46		16.5	M8	16	33	43	50			3.1	14.5	32
1479319	160	W-28 W-90-3	75	90	22	15	77.8	56		16.5	M8	16	35	44	54			3.1	16	36
1479320	250	W-34 W-140-1	118	140	28	20	124.8	96	56	19	M10	21	51	75	81	36	66	4.1	21	46



기술 변경에 따름.

① 6방향 반전 조 및 클램핑 스트립에 적합한 보어 그리드

② WTG-A 100용 보어 그리드는 클램핑 스트립 STG 100에 사용할 수 있습니다.

클로 조

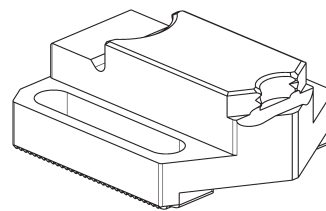
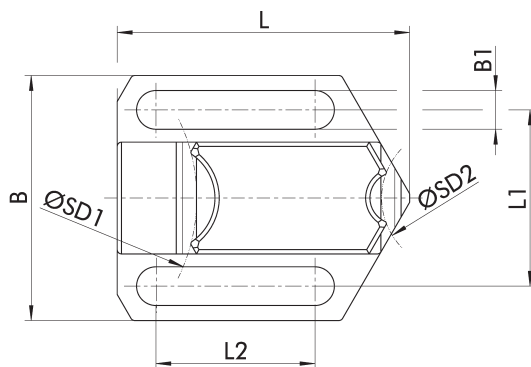
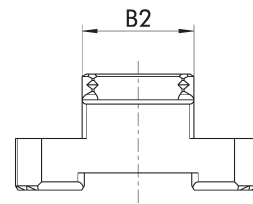
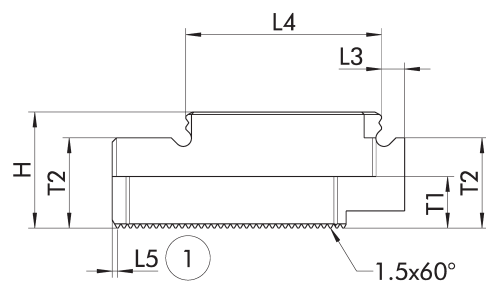
그립 간격, 미세 톱니바퀴 및 사전 조립된 마운팅 그루브가 있는 클로 조.
최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.
1 세트 = 3 피스

제공 범위

클로 조; 장착 나사 없음.

기술 데이터

ID	적합한 대상	L	B	H	B1	B2	L1	L2	L3	L4	L5	T1	T2	ØSD1	ØSD2
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1516562	100	41.5	37	20	6.5	15	26	21.5	5	24.5	1.75	8	15	15 - 42.5	42.5 - 71
1516563	160	68	57	27	9	26	41	37	5.5	45.5	2	12	21	20 - 67	67 - 118
1516564	200	71.5	72	34	11	33	51	35.5	6	41	1.75	17	28	20 - 86	86 - 153
1516565	250	94	85	34	11	42	60	55	5.5	50	2	17	28	20 - 123	123 - 225



기술 변경에 따름.

① 중앙에서 첫 톱니까지 거리

클로 조

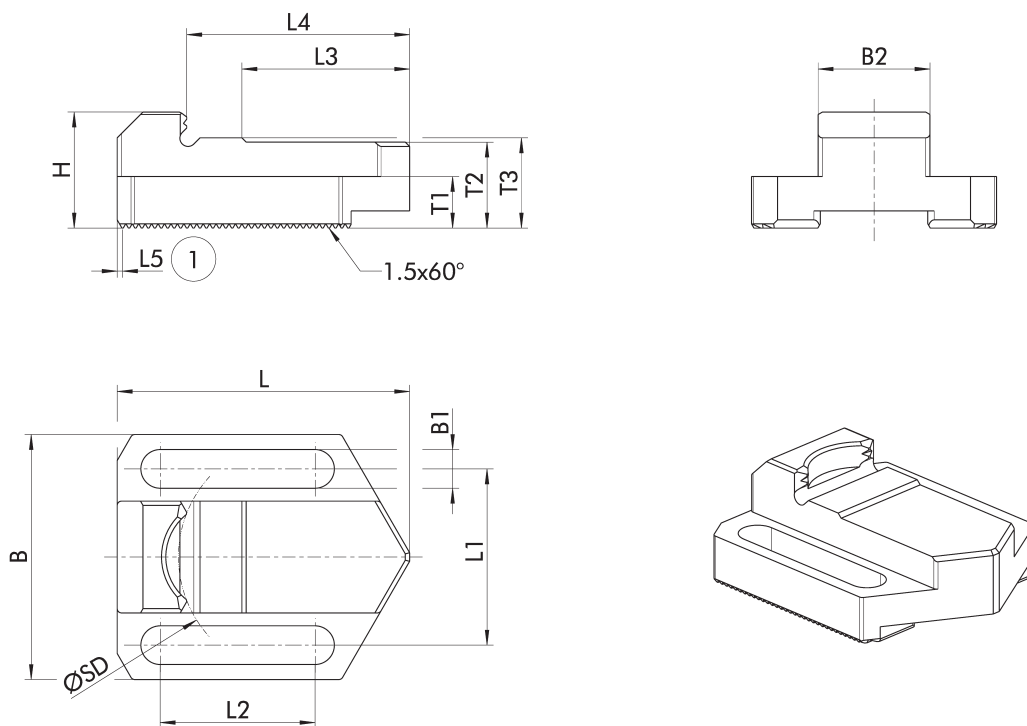
그립 간격, 미세 톱니바퀴 및 사전 조립된 마운팅 그루브가 있는 클로 조.
최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.
1 세트 = 3 피스

제공 범위

클로 조; 장착 나사 없음.

기술 데이터

ID	적합한 대상	L	B	H	B1	B2	L1	L2	L3	L4	L5	T1	T2	T3	ØSD
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1516572	100	48	37	20	6.5	15	26	28	24	34	1.75	8	14	15	71 - 100
1516573	160	68	57	27	9	26	41	36	39	52	2	12	20	21	111 - 160
1516574	200	82.5	72	34	11	33	51	46	45	62.5	1.75	17	27	28	134 - 200
1516575	250	88	85	34	11	42	60	49	47	68	2	17	27	28	146 - 250



기술 변경에 따름.

① 중앙에서 첫 톱니까지 거리

드릴되지 않은 상부 조 블랭크

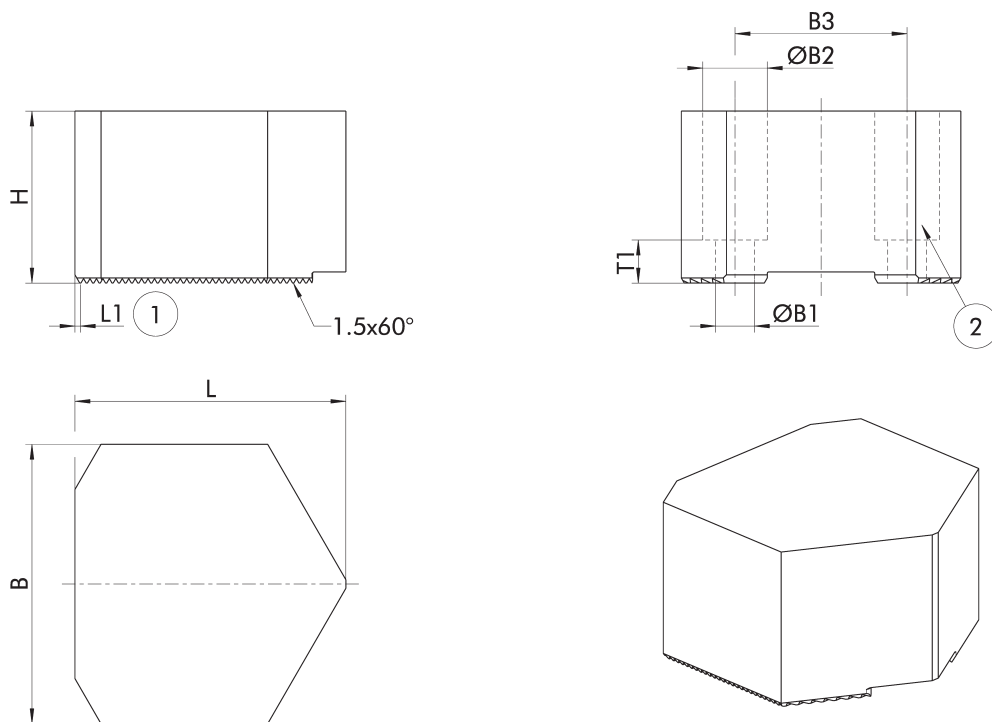
고객 재작업을 위한 미세 톱니가 달린 상단 조 블랭크.
1 세트 = 3 피스

제공 범위

상부 조 블랭크, 장착 나사 제외

기술 데이터

설명	ID	적합한 대상	L [mm]	B [mm]	H [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	L1 [mm]	T1 [mm]
STR 100/3	1516454	100	40	40	25	6.5	11	26	1.75	8
STR 160/3	1516455	160	63	65	40	9	15	41	2	11
STR 200/3	1516456	200	79	80	50	11	18	51	1.75	17
STR 250/3	1516457	250	94	100	50	11	18	60	2	17



기술 변경에 따름.

① 종양에서 첫 톱니까지 거리

② 요청 시 고객맞춤형 드릴링 패턴

드릴되지 않은 상부 조 블랭크

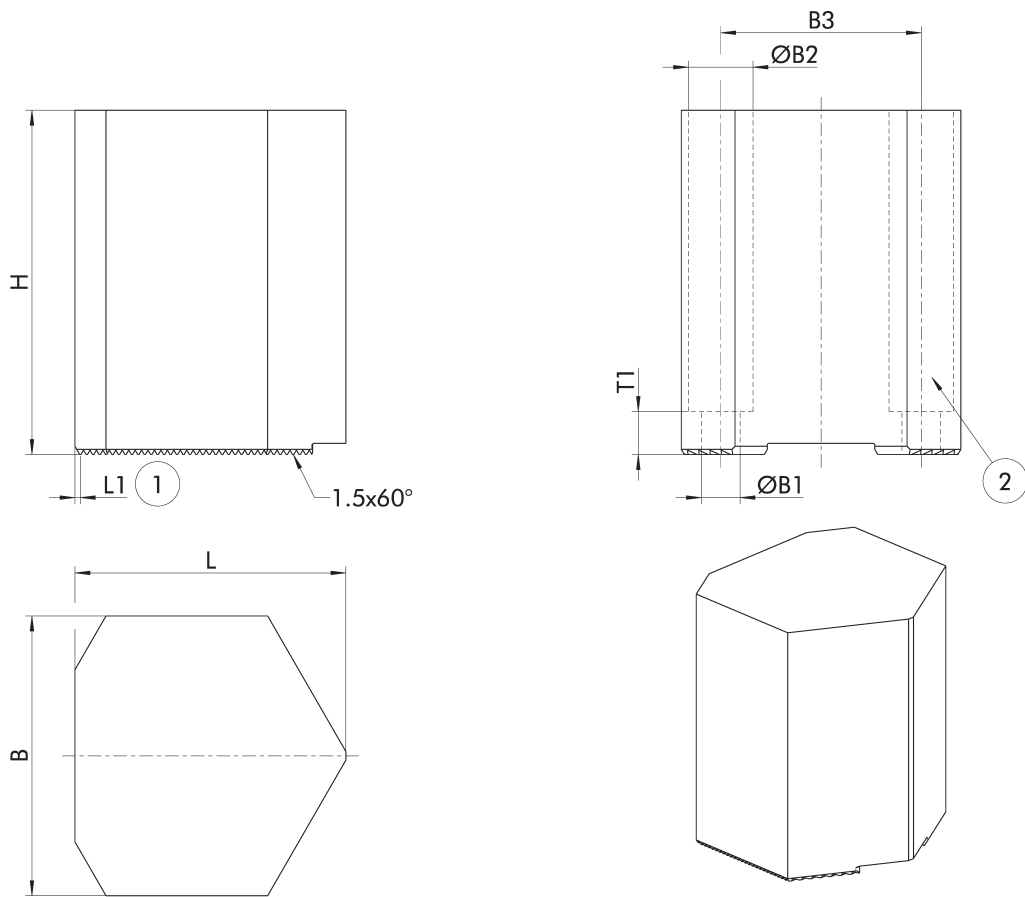
미세 톱니와 고객 재작업을 위해 사전 조립된 장착 홈이 포함된 고상부 조 블랭크

제공 범위

상부 조 블랭크, 장착 나사 제외

기술 데이터

설명	ID	적합한 대상	L [mm]	B [mm]	H [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	L1 [mm]	T1 [mm]
STR-H 100/3	1516475	100	40	40	50	6.5	11	26	1.75	8
STR-H 160/3	1516476	160	63	65	80	9	15	41	2	11
STR-H 200/3	1516477	200	79	80	100	11	18	51	1.75	17
STR-H 250/3	1516478	250	94	100	100	11	18	60	2	17



기술 변경에 따름.

① 중앙에서 첫 톱니까지 거리

② 요청 시 고객맞춤형 드릴링 패턴

드릴된 상부 조 블랭크

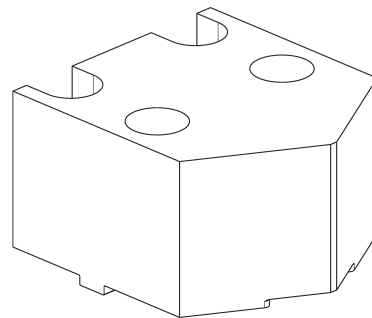
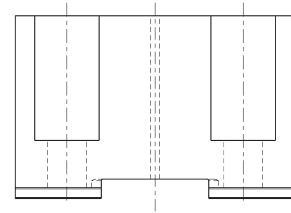
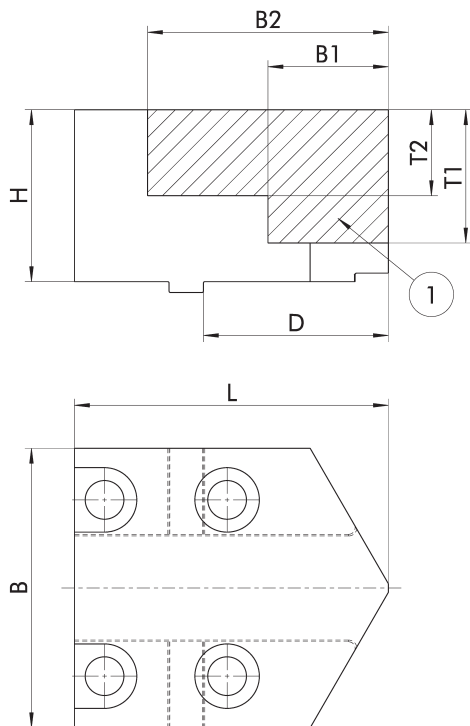
팅과 홈 및 고객 재작업을 위해 사전 조립된 장착 구멍이 포함된 상부 조 블랭크
1 세트 = 3 피스.

제공 범위

상부 조 블랭크, 장착 나사 제외

기술 데이터

설명	ID	적합한 대상	L [mm]	B [mm]	H [mm]	D [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
KTR 100/3	1516430	100	46	40	25	24	14	34	19	10
KTR 160/3	1516431	160	73	65	40	43	28	56	31	20
KTR 200/3	1516432	200	90.5	80	50	53	34	70	36	22
KTR 250/3	1516433	250	112.5	100	50	62	43	91	36	22



기술 변경에 따름.

① 작업면

드릴된 상부 조 블랭크

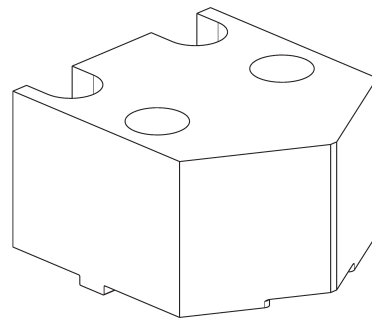
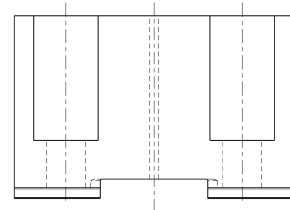
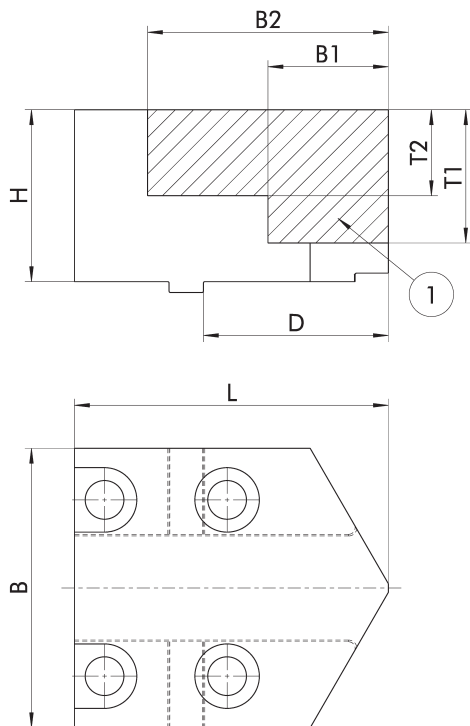
팅과 홈 및 고객 재작업을 위해 사전 조립된 장착 구멍이 포함된 고상부 조 블랭크
1 세트 = 3 피스.

제공 범위

상부 조 블랭크, 장착 나사 제외

기술 데이터

설명	ID	적합한 대상	L [mm]	B [mm]	H [mm]	D [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
KTR-H 100/3	1516437	100	46	40	50	16	14	34	44	35
KTR-H 160/3	1516438	160	73	65	80	22	28	56	71	60
KTR-H 200/3	1516439	200	90.5	80	103	27.5	34	70	89	75
KTR-H 250/3	1516450	250	112.5	100	102.5	40.5	43	91	88.5	74.5



기술 변경에 따름.

① 작업면

장착 그루브가 포함된 상단 조 블랭크

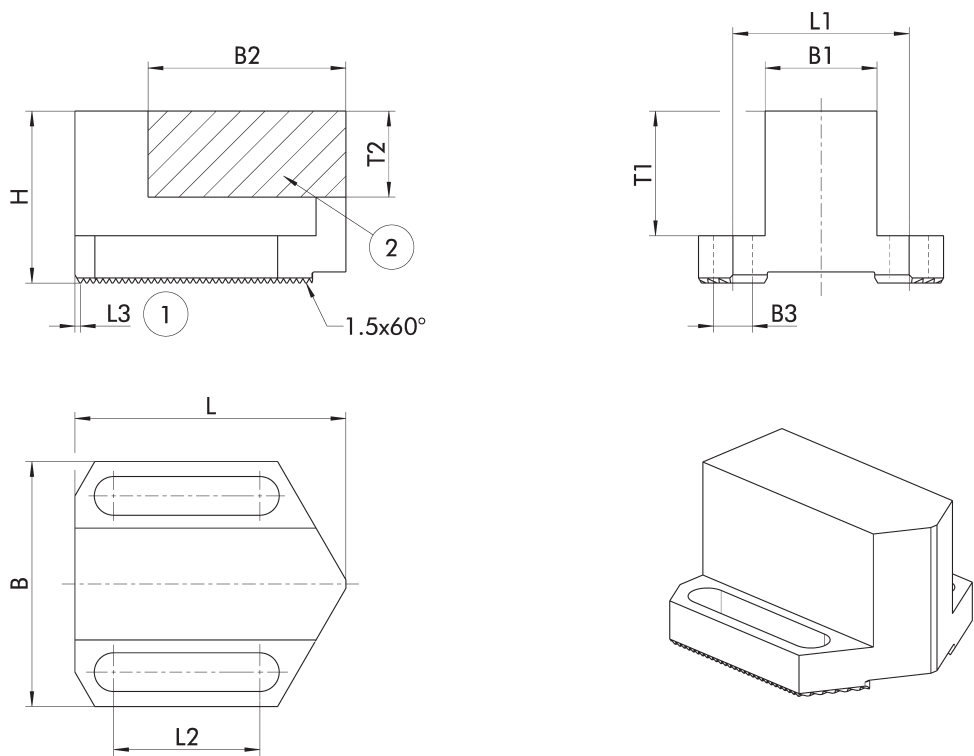
미세 톱니와 고객 재작업을 위해 사전 조립된 장착 홈이 포함된 상부 조 블랭크
1 세트 = 3 피스

제공 범위

상부 조 블랭크, 장착 나사 제외

기술 데이터

설명	ID	적합한 대상	L [mm]	B [mm]	H [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
STR-S 100/3	1516479	100	41.5	37	25	15	30	6.5	26	21.5	1.75	17	10
STR-S 160/3	1516490	160	63	57	40	26	46	9	41	34	2	29	20
STR-S 200/3	1516491	200	78	72	50	33	58	11	51	42	1.75	33	22
STR-S 250/3	1516492	250	94	85	50	42	73	11	60	55	2	33	22



기술 변경에 따름.

① 종양에서 첫 톱니까지 거리

② 작업면

킥 체인지 조

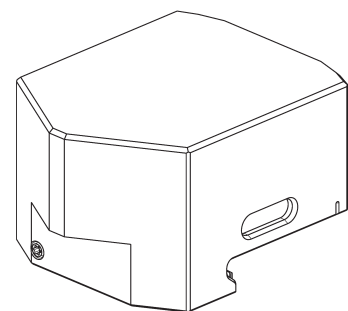
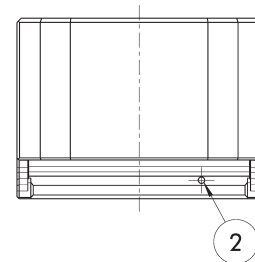
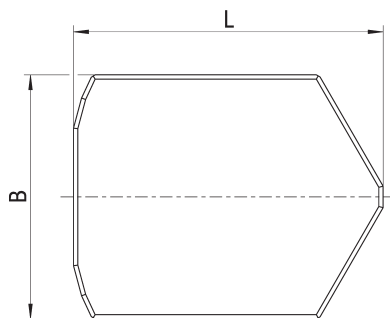
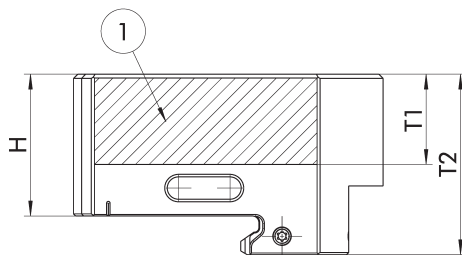
고객이 재작업할 수 있도록 킥 조 체인지 인터페이스 BWA가 장착된 상단 조 블랭크.
1 세트 = 3 피스

제공 범위

킥 체인지 조

기술 데이터

설명	ID	적합한 대상	L [mm]	B [mm]	H [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
WTR-A 160/3	1556816	160	72	56.8	33	21	42
WTR-A 250/3	1556817	250	110.5	84.8	41	24	55



기술 변경에 따름.

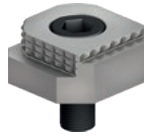
① 작업면

② 시스템 조에서의 공기 이송

텅 앤 그루브가 있는

6-웨이 리버서블 조 그립

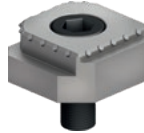
5개의 그립 스텝과 코팅된 클램핑 페이스가 있습니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6-웨이 리버서블 조 카바이트 그립

5개의 그립 스텝과 매끈한 클램핑 표면이 있습니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

클램핑 인서트

5개의 그립 스텝과 코팅된 클램핑 페이스가 있습니다.
WTG-A 퀵-체인지 조에 적합



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
SEI M6	18	8	18	W-18	0402317
SEI M8	28	13	28	W-28	0402318
SEI M10	34	16	34	W-34	0402319

클램핑 바

세 가지 다른 그립 단계를 제공합니다.
WTG-A 퀵-체인지 조에 적합



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
STG 100	55	11	20	W-55	0402314
STG 140	80	16	26	W-80-2	1452063
STG 160	90	16	26	W-90-3	0402315
STG 250	140	18	36	W-140-1	0402316

프로파일링된 조

클램핑 자국없이 조와 공작물 사이의 마찰을 증가시킵니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBD 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373346
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

소프트 조

고객 사이트에서의 재작업을 위한 경화형 조(예: 윤곽선이나 특수 형태의 통합을 위해..)



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBW 100-35-16	100	35	16	W-100-1	1373287
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

스텝형 조

그라운드 스텝 포함, 8mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1373325
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

스텝형 조

그라운드 스텝 포함, 17mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

스텝형 조

코팅된 스텝 포함, 5mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-W 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1395510
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

스텝형 조

그립 스텝 3mm 및 그라운드 스텝 18mm 포함.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G3					
125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

스텝형 조

특수 "소프트" 그립 단계, 5mm 포함.
플라스틱 또는 알루미늄과 같은 부드러운 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

스텝형 조

그립 스텝 포함, 3mm.
최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373330
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

스텝형 조

그립 스텝 포함, 5mm.
최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G5 65-22-8	65	22	8	W-65-1	1465122
GBS-G5 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373333
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

스텝형 조

그립 스텝 포함, 8mm.
최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G8 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373337
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

스텝형 조

카바이드 그립 스텝 포함, 3mm.
최대 58HRC의 경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-CG3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1428440
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

스텝형 조

카바이드 그립 스텝 포함, 5mm.
최대 58HRC의 경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-CG5 100-35-12	100	35	12	W-100-1	1428441
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000
GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

스텝형 조

특수 그립 스텝 포함, 3mm.
사전 엠보싱처리된 재료 및 공작물 클램핑용



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

T 슬롯이 포함된 스텝형 조

그립 스텝 포함, 3mm.
포지셔닝 스트립의 장착을 위한 T-슬롯.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G3-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430242
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

T 슬롯이 포함된 스텝형 조

그립 스텝 포함, 5mm.
포지셔닝 스트립의 장착을 위한 T-슬롯.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G5-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430241
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

T 슬롯이 포함된 스텝형 조

그립 스텝 포함, 8mm.
포지셔닝 스트립의 장착을 위한 T-슬롯.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G8-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430240
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

포지셔닝 바

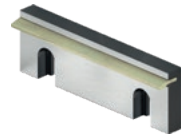
T 슬롯이 있는 모든 계단식 조에 적합합니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GPL 100-32-13.5	100	32	13.5	W-100-1	0430246
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

스프링 리프 풀다운 조

보다 정확한 가공 결과를 위해 공작물에 가벼운 클램핑 자국만을 남기는 활성 조 풀다운 기능용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GFA 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373301
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

스프링 플레이트 풀다운 조

보다 정밀한 가공 결과를 위해 공작물에 클램핑 자국이 남지 않는 활성 조 풀다운 기능용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GFB 100-34-10	100	34	10	W-100-1	0430191
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1	0430192

정밀 풀다운 조

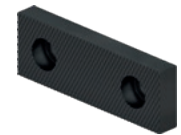
보다 정밀한 가공 결과를 위해 공작물에 클램핑 자국이 남지 않는 활성 조 풀다운 기능용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBN-P 100-35-25	100	35	25	W-100-1	0430146
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

틀니형 조

최소한의 클램핑 자국으로 턱과 공작물 사이의 마찰을 증가시킵니다.
높이 = 22mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBC 90-35-11	90	35	11	W-90	0490569
GBC 65-22-8	64	22	8	W-65-1	0490565
GBC 100-35-11	100	35	11	W-100-1	1373267
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

그라운드 조

완전히 연마된 클램핑 면.
높이 = 22mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBP 90-35-10	90	35	10	W-90	0490580
GBP 65-22-7.7	64	22	7.7	W-65-1	0490566
GBP 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373272
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

소프트 조

고객의 재작업을 위한 시료
높이 = 22mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBW 90-35-16	90	35	16	W-90	0490570
GBW 65-22-20	65	22	20	W-65-1	0490567

그립 조

최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.
높이 = 22mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBG 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373282
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285
GBG 90-35-10	90	35	10	W-90	0490571
GBG 65-22-7.8	64	22	7.8	W-65-1	0430804

리버시블 그립 조

수직 방향으로 3mm, 수평 방향으로 5mm의 그립 단계가 있는 리버설 조.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBG-W 65-22-8	65	22	8	W-65-1	0430729

프리즘 조, 그라운드

원형 공작물의 정확한 클램핑용.
높이 = 22mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GVA 100-35-15.5	100	35	15.5	W-100-1	1373342
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345
GVA 65-22-15	65	22	15	W-65-1	0430707

유니버설 스텝형 조

그라운드 스텝 포함된 다용도 스텝 조.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GPE 65-22-8-3	65	22	8	W-65-1	0430704

핑거

핑거

TANDEM BWA 킥 체인지 조를 고정하도록 특별히 설계된 그리퍼 핑거.
PGN-plus 및 PGN-plus-P 병렬 그리퍼 시리즈에 적합.



적합한 대상	설명	추천 그리퍼	ID
WTR-A WTG-A WTR-A/3	FIN WTR-A 100	PGN-plus 80-1 PGN-plus-P 80-1	1485599
WTR-A WTG-A	FIN WTR-A 140	PGN-plus 100-1 PGN-plus-P 100-1	1485600
WTR-A WTG-A WTR-A/3	FIN WTR-A 160	PGN-plus 100-1 PGN-plus-P 100-1	1485601
WTR-A WTG-A	FIN WTR-A 250	PGN-plus 125-1 PGN-plus-P 125-1	1485602

그리스

LINOMAX plus

High-performance grease as standard for regularly lubricating SCHUNK manual and power lathe chucks and steady rests.



번들	설명	ID
카트리지	LINOMAX plus 카트리지	1342585

LP 410

High-performance grease as standard for regularly lubricating SCHUNK TANDEM clamping force blocks.



번들	설명	ID
카트리지	LP 410 카트리지	0184213



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com