



TANDEM® 卡爪

适用于 TANDEM 强力夹具的系
统爪和顶爪

系统爪和顶爪确保最高灵活性

SCHUNK 的系统爪和顶爪灵活性高, 可根据新的夹持任务进行个性化调整。TBA-D 支撑爪系统可将一组支撑爪与 SCHUNK 大型模块化顶爪系统快速轻松地组合在一起。这意味着, 仅需少量标准嵌件即可替代多款特殊钳口。另一方面, 顶爪毛坯是专门为客户再加工而设计的。根据工件的不同, 可以加工为任何轮廓, 并且可以根据相应的要求单独调整卡爪。



优势 – 您将获益

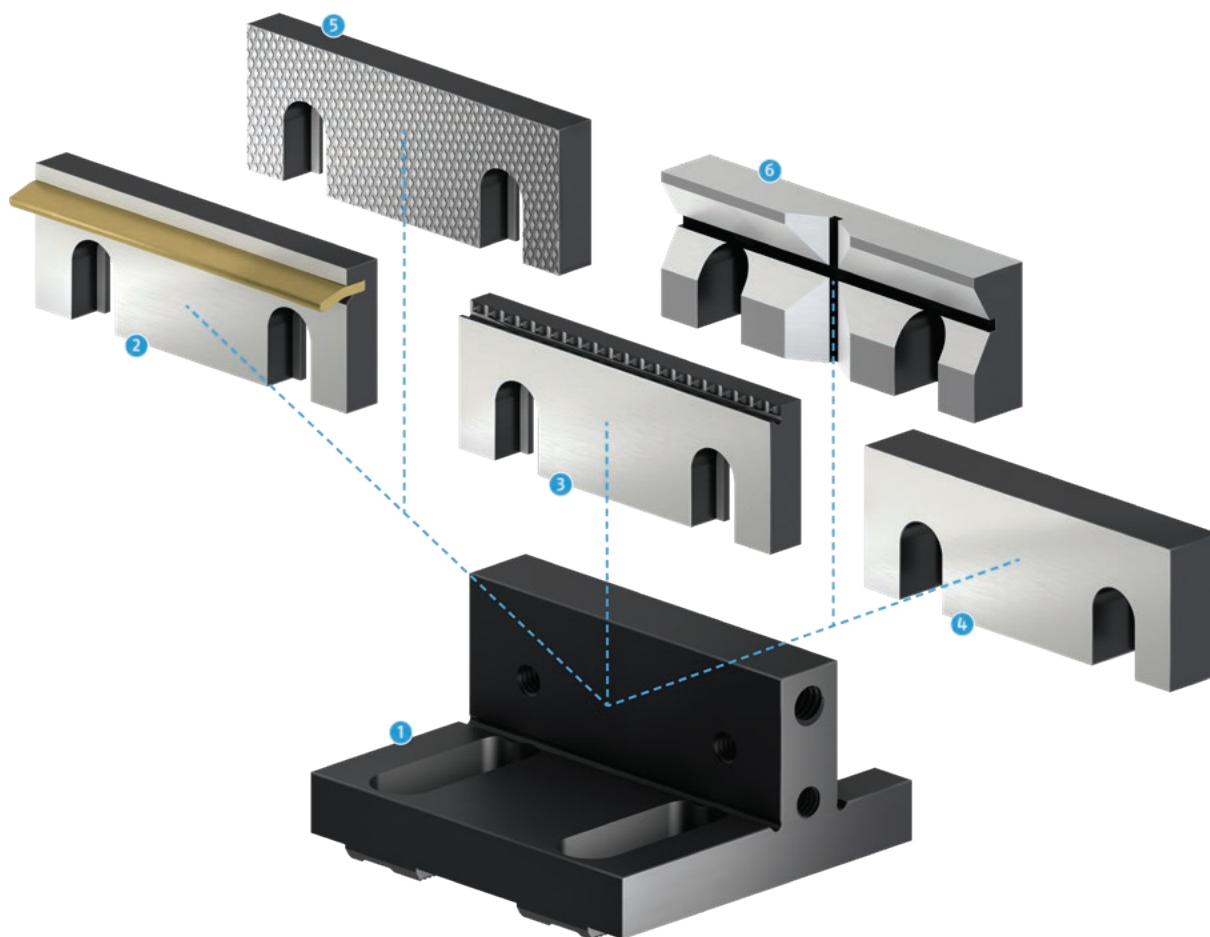
- + 可针对新夹持作业单独调整
几乎可以夹持任何形状的工件
- + 支撑爪系统
省去大量原本需要的特殊卡爪
- + 配套顶爪的大型模块化系统
用一个支撑卡爪灵活地夹持成品和半成品

技术参数

描述	适用于 二爪虎钳	适用于 三爪虎钳	型号	卡爪接口
S3A-G5	●		3 轴夹爪	细齿
S5A-G5	●		5 轴夹爪	细齿
STR	●		无钻孔顶爪坯件	细齿
STR-H	●		无钻孔顶爪坯件	细齿
KTR	●		已钻孔顶爪坯件	十字槽
KTR-H	●		已钻孔顶爪坯件	十字槽
STR-S	●		顶爪坯件, 带安装槽	细齿
TBA-D	●		支撑爪	细齿
KTA	●		连接板	细齿
KTP	●		旋转板	细齿
WTR-A	●		快换爪	卡爪快换系统
WTG-A	●		快换爪	卡爪快换系统
STK		●	嵌入爪	细齿
STK-V		●	嵌入爪	细齿
STR/3		●	无钻孔顶爪坯件	细齿
STR-H/3		●	无钻孔顶爪坯件	细齿
KTR/3		●	已钻孔顶爪坯件	十字槽
KTR-H/3		●	已钻孔顶爪坯件	十字槽
STR-S/3		●	顶爪坯件, 带安装槽	细齿
WTR-A/3		●	快换爪	卡爪快换系统

TBA-D 支撑爪系统

TANDEM TBA-D 是带细齿的可翻转支撑爪。卡爪通过接口与独特的 KONTEC 模块化顶爪系统相结合, TANDEM 强力夹具可以快速适应新的夹持任务。



- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ❶ TBA-D 支撑卡爪
用于安装大型 KONTEC 模块化系统的顶爪 ❷ 弹簧片式下拉卡爪
确保主动卡爪下拉功能, 对工件有轻微夹痕, 以达到更精密的加工效果 ❸ 台阶式卡爪
具有不同的夹持等级和夹持版本, 可强力夹持工件 | <ul style="list-style-type: none"> ❹ 磨制卡爪
用于精准夹持工件 ❺ 锯齿卡爪
用于增加卡爪和工件之间的摩擦力, 尽量减少夹紧压痕 ❻ 磨制棱柱卡爪
用于精准夹持圆形工件。 |
|--|---|

3 轴夹爪

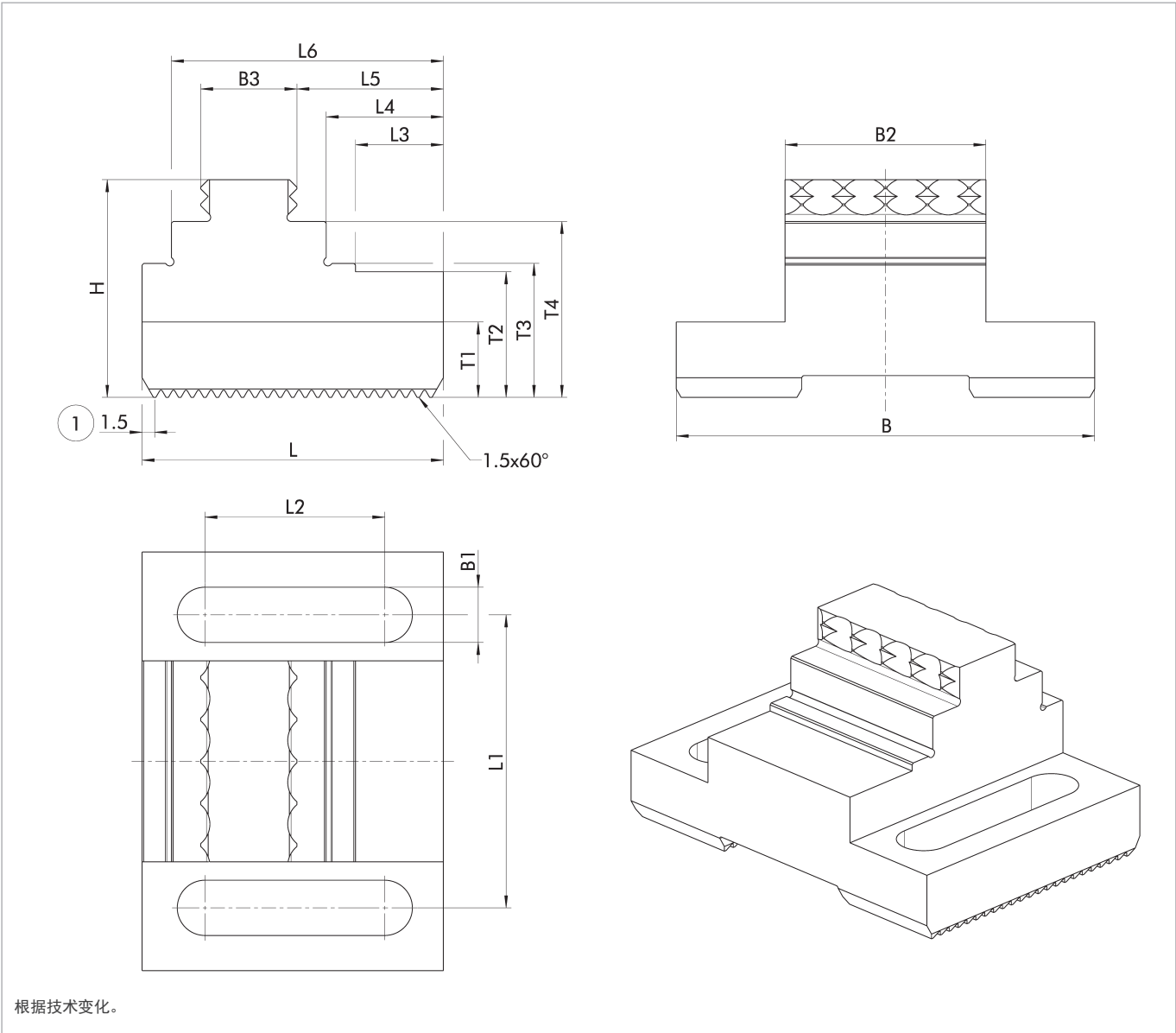
可翻转 3 轴夹爪, 夹持台阶为 5 mm, 带有细齿和预组装的安装槽。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。
1 套 = 2 件

标配范围

3 轴夹爪; 无安装螺纹

技术参数

ID	适用于	L	B	H	B1	B2	B3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3	T4
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1471165	64	25.5	34	22	4.5	16	9	24	17	6.5	9	11.5	23	7	11	12	17
1471166	100	36	50	26	6.6	24	11.5	35	21.5	10.5	14	17.5	32.5	9	15	16	21
1471167	140	48	69	31	9	33	12	48	31.5	20	24	28	44	12	20	21	26
1471168	160	48	80	31	9	45	12.5	60	29	17.5	22	26.5	43.5	12	20	21	26
1471186	200	63	102	40	11	57	16.5	75	39	24.5	30	35.5	57.5	18	28.5	30	35
1471187	250	66	125	40	11	72	15.5	90	42.5	18.5	26.5	34.5	58	19	29	30	35
1471188	315	87	160	42.5	13	100	23	120	57.5	28	37	46	78	19	31.5	32.5	37.5



根据技术变化。

① 至第一颗齿中心的距离

5 轴夹爪

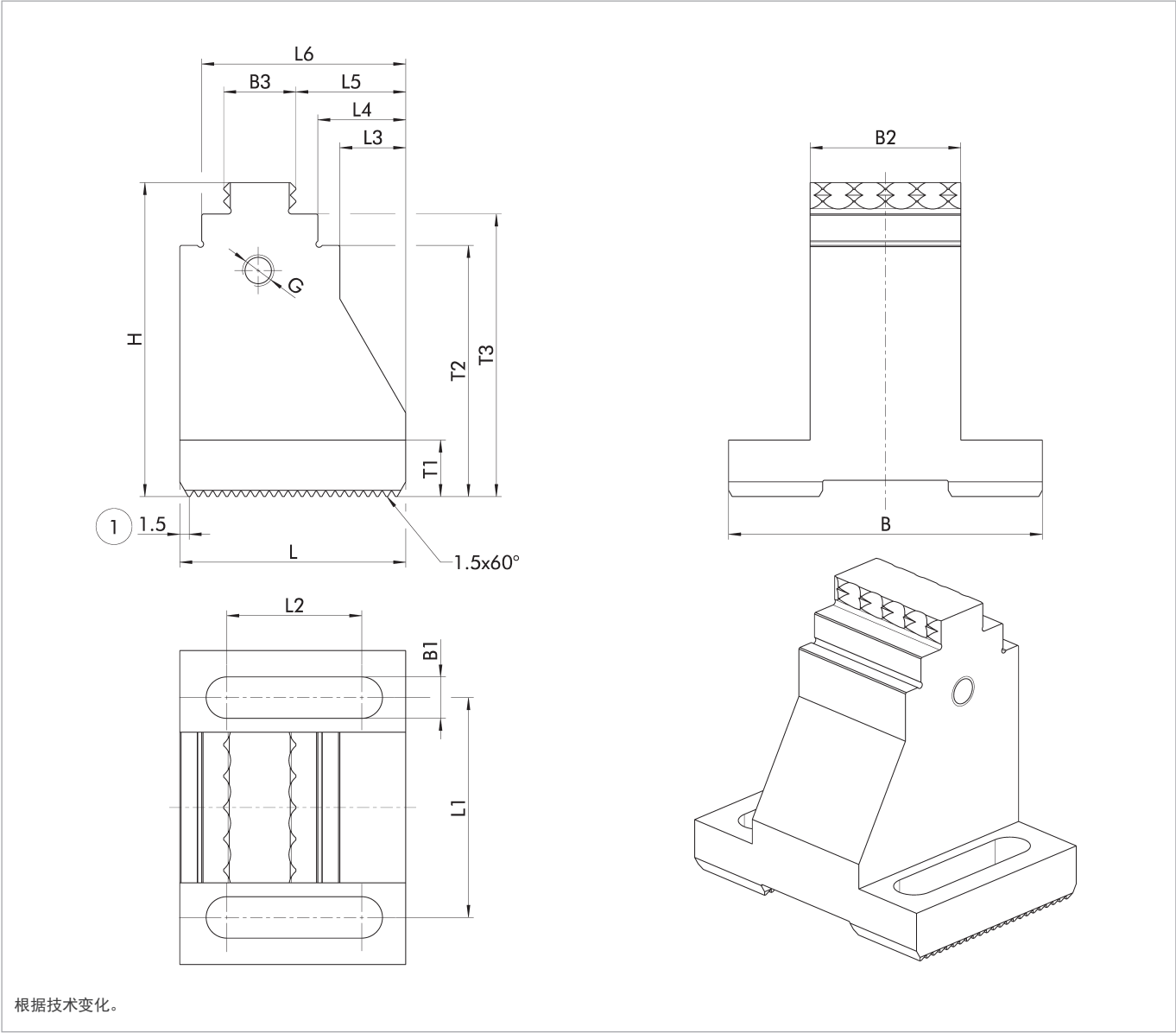
可翻转 5 轴夹爪，夹持台阶为 5 mm，带有细齿和预组装的安装槽。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。
1 套 = 2 件

标配范围

5 轴夹爪；无安装螺纹

技术参数

ID	适用于	L	B	H	B1	B2	B3	G	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1471189	64	25.5	34	40	4.5	16	9		24	17	6.5	9	11.5	23	7	30	35
1471190	100	36	50	50	6.6	24	11.5	M5	35	21.5	10.5	14	17.5	32.5	9	40	45
1471197	140	49.5	69	50	9	33	12	M5	48	31.5	21.5	25.5	29.5	45.5	12	40	45
1471198	160	58.5	80	50	9	45	14	M6	60	39	26.5	31	35.5	54	12	40	45
1471199	200	73.5	102	75	11	57	16.5	M6	75	50	35	40.5	46	68	18	65	70
1471200	250	72	125	110	11	72	15.5	M6	90	48.5	24.5	32.5	40.5	64	19	100	105
1471201	315	99	160	110	13	100	23	M6	120	69	40	49	58	90	19	100	105



① 至第一颗齿中心的距离

无钻孔顶爪坯件

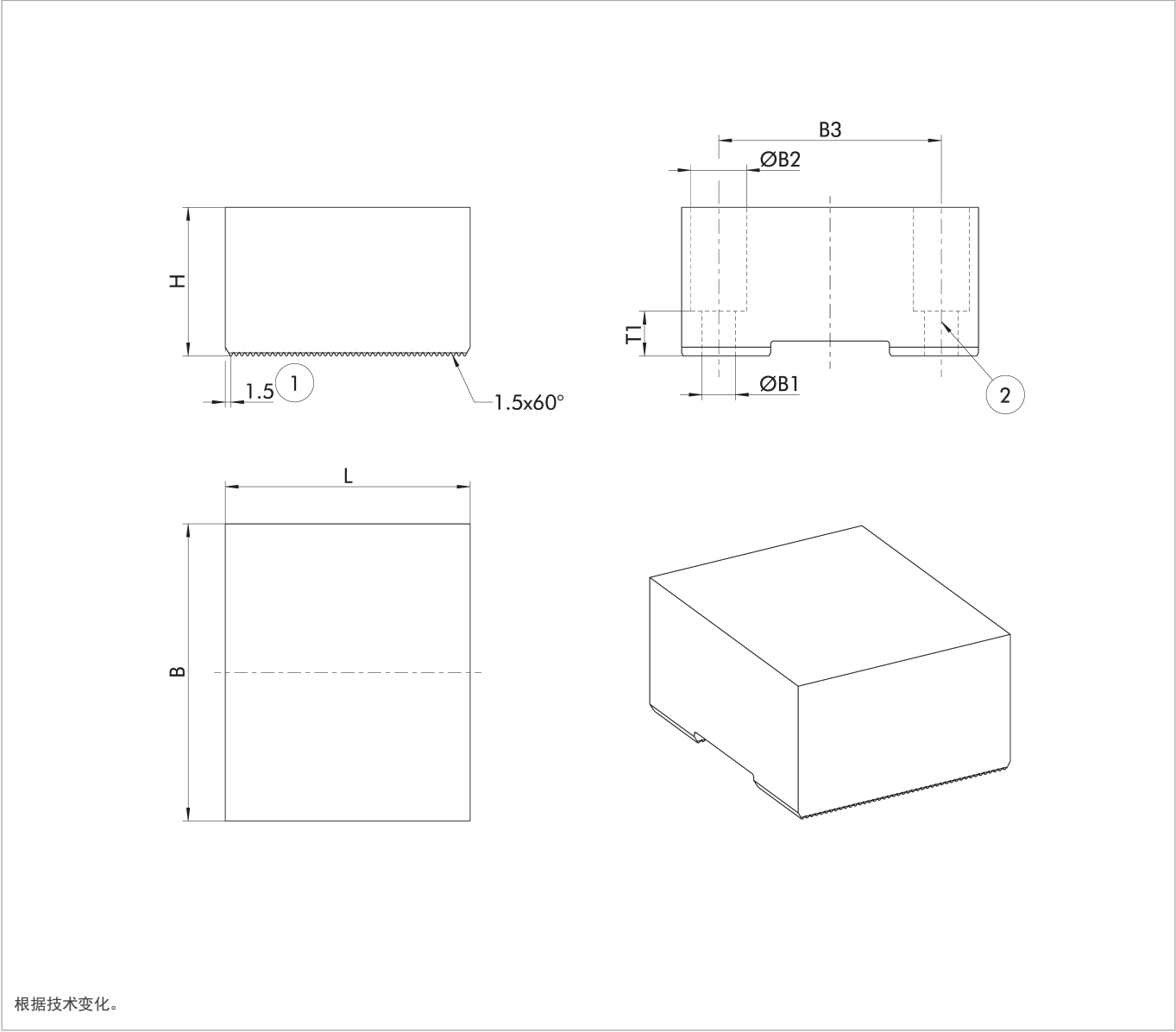
带细齿的顶爪坯件, 用于客户再加工。
1 套 = 2 件

标配范围

顶爪坯件

技术参数

描述	ID	适用于	L [mm]	B [mm]	H [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	T1 [mm]
STR 64	0402100	64	28.5	34	20	4.5	8	24	7
STR 100	0402101	100	42	55	25	6.6	11	35	9
STR 140	1349709	140	62	70	35	9	15	48	11
STR 160	0402102	160	66	80	40	9	15	60	12
STR 200	1446894	200	87	102	50	11	18	75	18
STR 250	0402103	250	108	125	50	11	18	90	18
STR 315	1446896	315	148	160	52	13.5	20	120	18



① 至第一颗齿中心的距离

② 按要求提供客户定制化钻孔图

无钻孔顶爪坯件

带细齿的高顶爪坯件, 用于客户再加工。

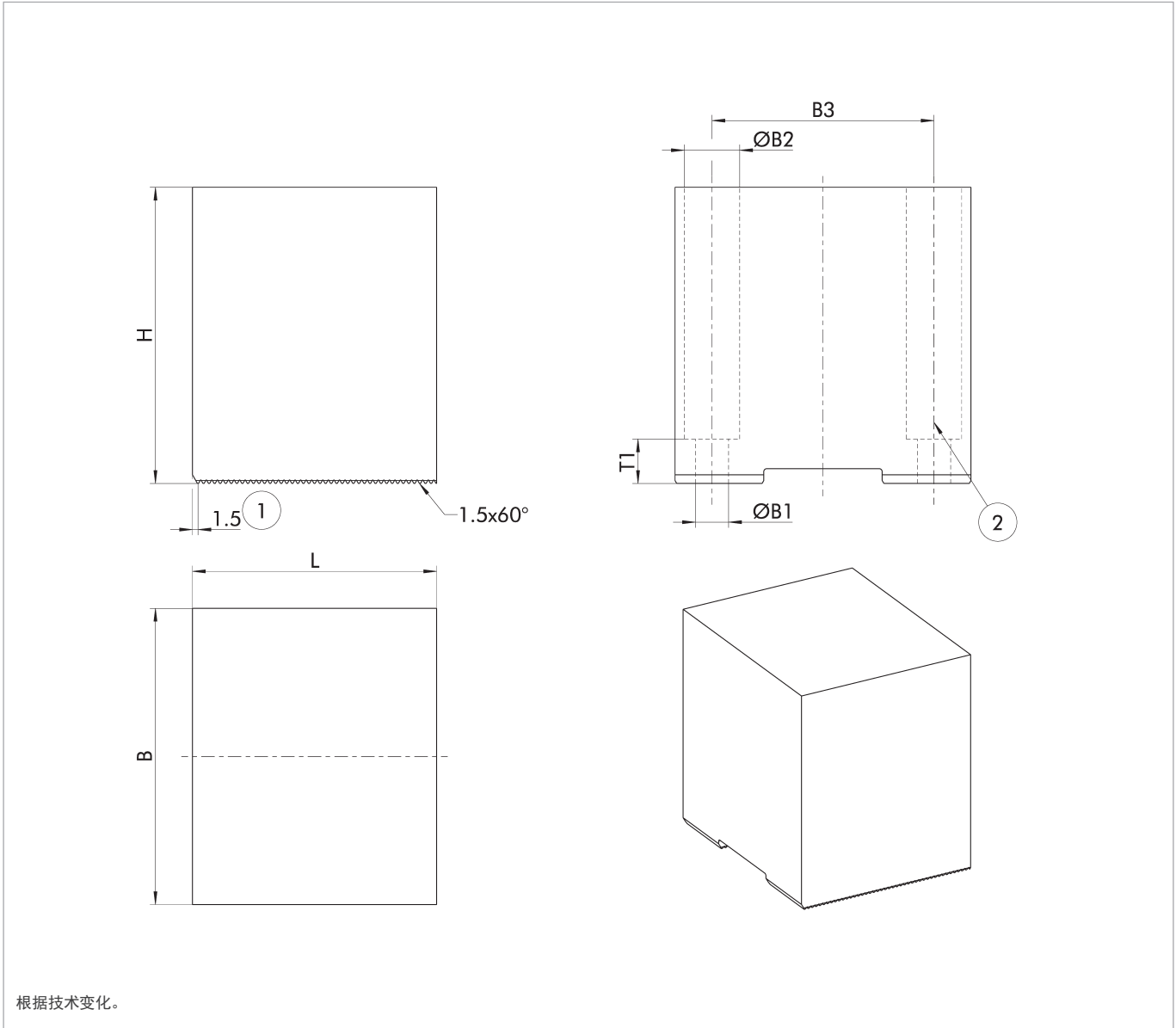
1 套 = 2 件

标配范围

顶爪坯件

技术参数

描述	ID	适用于	L [mm]	B [mm]	H [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	T1 [mm]
STR-H 64	0402200	64	28.5	34	35	4.5	8	24	7
STR-H 100	0402201	100	47	55	50	6.6	11	35	9
STR-H 140	1349710	140	70	70	70	9	15	48	11
STR-H 160	0402202	160	76	80	80	9	15	60	12
STR-H 200	1446905	200	97	102	100	11	18	75	18
STR-H 250	0402203	250	120	125	100	11	18	90	18
STR-H 315	1446907	315	148	160	102	13.5	20	120	18



① 至第一颗齿中心的距离

② 按要求提供客户定制化钻孔图

已钻孔顶爪坯件

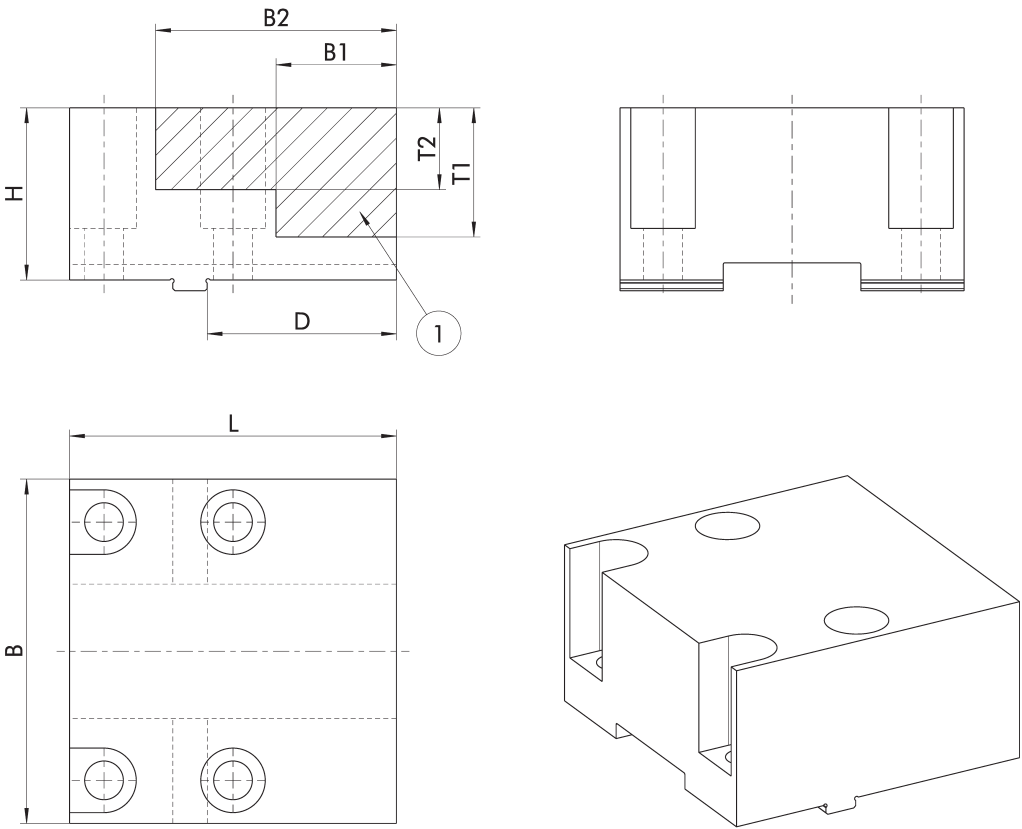
带十字槽的顶爪坯件，预装安装孔，用于客户再加工。
1 套 = 2 件

标配范围

顶爪坯件；不带安装螺钉

技术参数

描述	ID	适用于	L [mm]	B [mm]	H [mm]	D [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
KTR 64	0402120	64	28.5	34	16	12.5	4.5	18	11	4
KTR 100	0402121	100	47	55	25	25	14	35	18	9
KTR 140	1349707	140	65	70	35	34.5	18.5	46.5	27	15
KTR 160	0402122	160	76	80	40	44	28	56	30	19
KTR 200	1446913	200	89	102	49.5	28	34	70	35	21
KTR 250	0402123	250	120	125	50	56	36	80	35	21
KTR 315	1446915	315	148	160	52	65.5	50	110	35	21



根据技术变化。

① 工作表面

已钻孔顶爪坯件

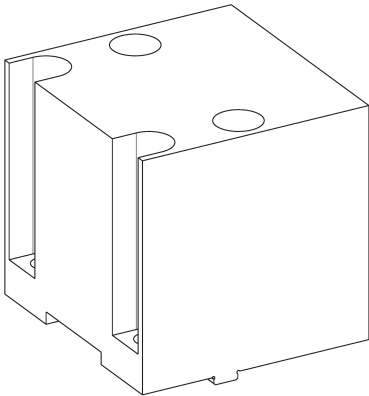
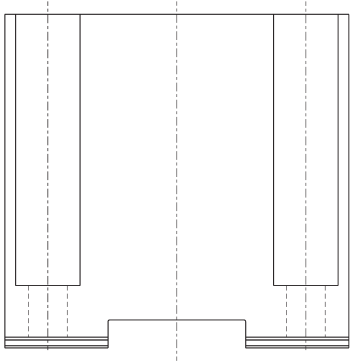
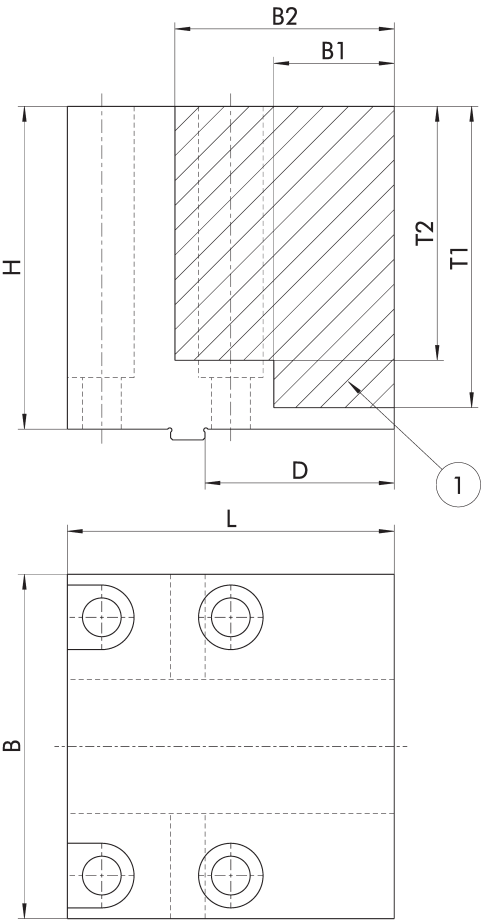
带十字槽的高顶爪坯件，预装安装孔，用于客户再加工。
1 套 = 2 件

标配范围

顶爪坯件；不带安装螺钉

技术参数

描述	ID	适用于	L [mm]	B [mm]	H [mm]	D [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
KTR-H 64	0402220	64	28.5	34	35	12.5	4.5	18	30	23
KTR-H 100	0402221	100	47	55	48	25	14	35	43	34
KTR-H 140	1349708	140	65	70	70	34.5	18.5	41.5	62	50
KTR-H 160	0402222	160	76	80	77.5	44	28	51	70	59
KTR-H 200	1446923	200	89	102	99.5	28	34	65	85	71
KTR-H 250	0402223	250	120	125	100	56	36	75	85	71
KTR-H 315	1446925	315	148	160	102	65.5	50	105	85	71



根据技术变化。

顶爪坯件, 带安装槽

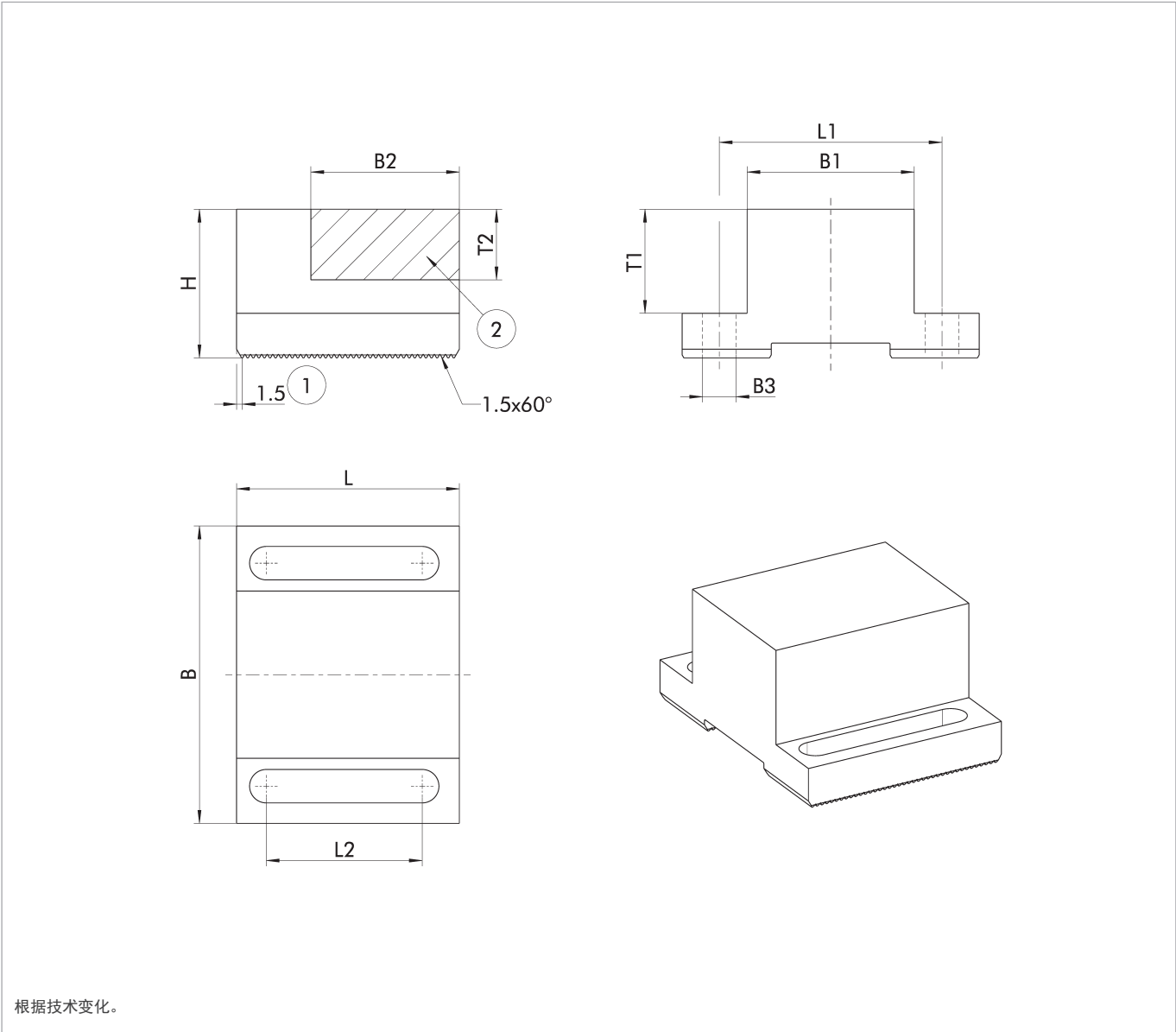
带细齿的顶爪坯件, 预装安装槽, 用于客户再加工。
1 套 = 2 件

标配范围

顶爪坯件; 不带安装螺钉

技术参数

描述	ID	适用于	L [mm]	B [mm]	H [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
STR-S 64	0402110	64	25	34	20	16	18	4.5	24	17	13	8
STR-S 100	0402111	100	42	55	25	24	31	6.6	35	30	16	9
STR-S 140	1349712	140	55	70	38	33	37	9	48	38	26	17
STR-S 160	0402112	160	60	80	40	45	40	9	60	42	28	19
STR-S 200	1446933	200	85	102	50	57	60	11	75	60	32	20
STR-S 250	0402113	250	90	125	50	72	65	11	90	62	32	20
STR-S 315	1446935	315	106	160	52	95	80	13.5	120	82	34	20



① 至第一颗齿中心的距离

② 工作表面

支撑爪

带细齿的可翻转支撑卡爪，用于安装雄克标准顶爪。

1 套 = 2 件

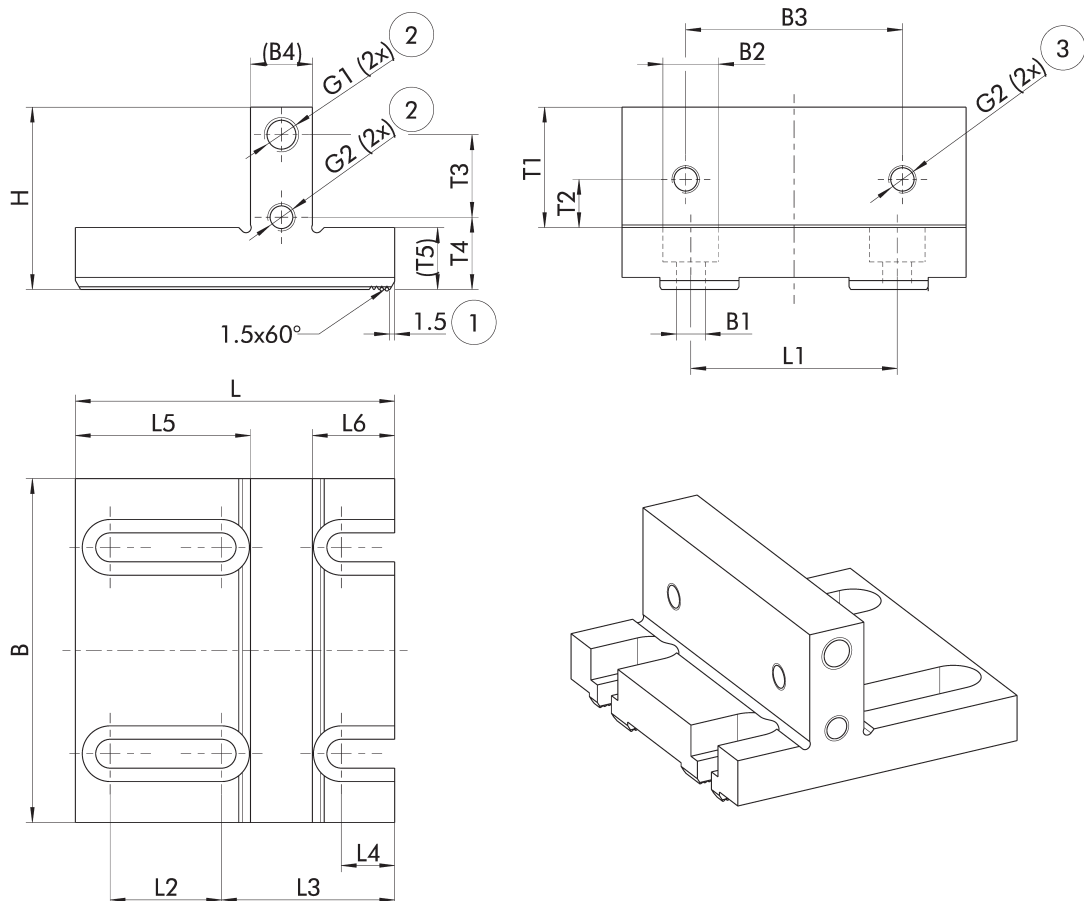
标配范围

支撑爪；不带紧固螺栓

技术参数

ID	适用于	接口	L	B	H	B1	B2	B3	B4	G1	G2	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3	T4	T5
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
0402294	100	W-65-1	63.6	65	34	6.4	12.2	40	12.4	M6	M6	35	17	38.5	13.5	31.4	19.8	22	11	15	15	12
		W-90-1																				
1349715	140	W-100-1	83	90	53	8.4	15	63	17.5	M6	M6	48	22	51.3	18.2	39.5	26	35	14	23	22	18
0402295	160	W-100-1	92.8	100	53	8.4	16.2	63	18	M10	M8	60	32.4	50.3	15.5	50.9	23.9	35	14	24	21	18
1498197	200	W-100-1	108.5	100	58	10.5	18	63	24	M10	M8	75	36	61.4	17.5	56.5	28	35	14	28	22	23
0402296	250	W-125-1	113.4	125	63	10.5	20.2	80	25	M10	M8	90	38	63.3	17.5	60.5	27.9	40	15	23	27	23
1498198	315	W-160	141.7	160	77	12.5	20.2	100	32	M10	M8	120	53	76.4	23.5	75.7	34	50	20	30	35	27

通过柱形接口可以清晰地排列适用的顶爪。



根据技术变化。

① 至第一颗齿中心的距离

② 工件止挡安装螺纹

③ 顶爪安装螺纹

连接板

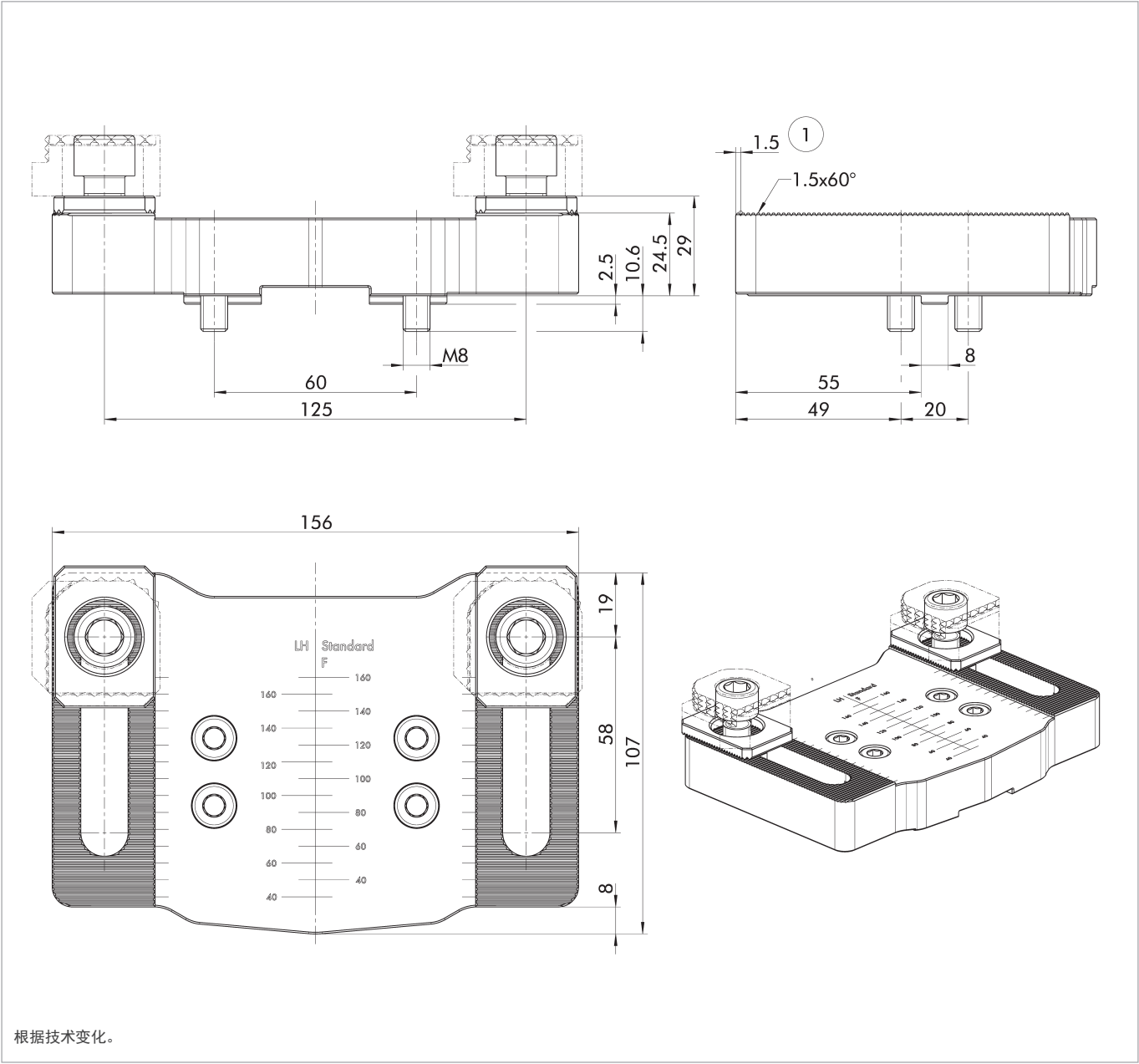
带细齿和预制安装槽的法兰，适用于 6 向可翻转卡爪。
结合旋转板和 6 路反转爪使用，以夹持大型工件。
1 件

标配范围

转接板、紧固螺钉、T 型槽螺母、齿板、操作手册；不带 6 向可翻转爪

技术参数

描述	ID	适用于	接口	L [mm]	B [mm]	H [mm]
KTA 160	1580335	160	W-38	107	156	29



① 至第一颗齿中心的距离

快换爪

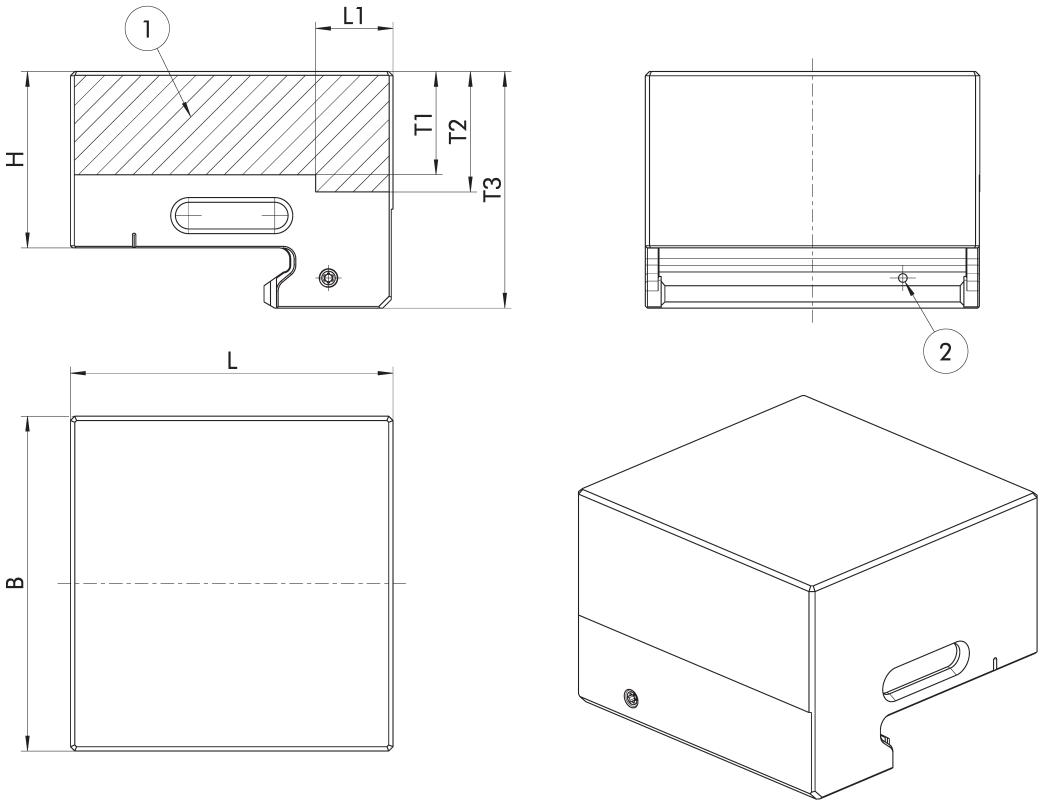
顶爪坯件带有卡爪快换接口 BWA, 供客户再加工。
1 套 = 2 件

标配范围

快换卡爪

技术参数

ID	适用于	L [mm]	B [mm]	H [mm]	L1 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]	T3 [mm]
1479313	100	46.4	46.8	27		15		36
1479314	140	65	67.8	33	15	18	22	45
1479315	160	75	77.8	41	18	24	28	55
1479316	250	118	124.8	52	30	32	38	70



根据技术变化。

- ① 工作表面
- ② 系统卡爪可输送空气

快换爪

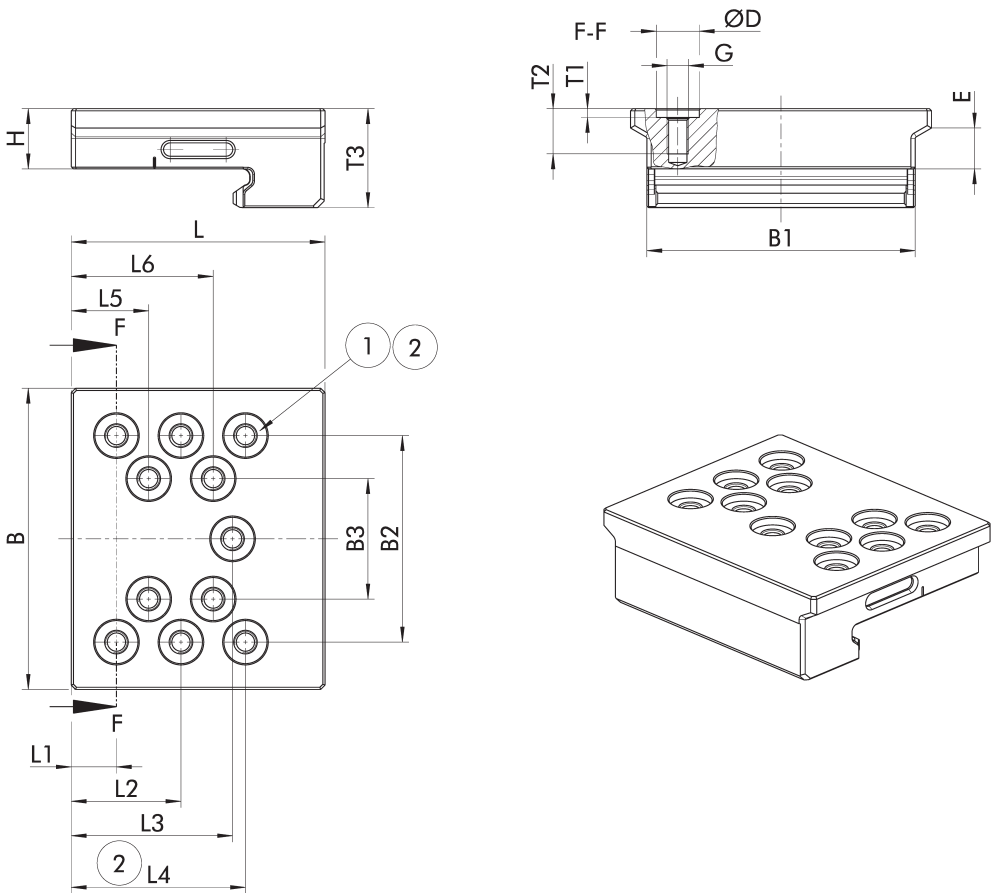
顶爪带有 BWA 快换爪接口，以及用于安装夹持嵌块或夹持杆的安装螺纹。
1 套 = 2 件

标配范围

快换卡爪

技术参数

ID	适用于	接口	L	B	H	D	B1	B2	B3	E	G	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1479317	100	W-18 W-55	46.4	55	16	10	46.8	30	34	13	M6			31	35	9	22	2.1	11	25
1479318	140	W-28 W-80-2	65	80	20	15	67.8	46		16.5	M8	16	33	43	50			3.1	14.5	32
1479319	160	W-28 W-90-3	75	90	22	15	77.8	56		16.5	M8	16	35	44	54			3.1	16	36
1479320	250	W-34 W-140-1	118	140	28	20	124.8	96	56	19	M10	21	51	75	81	36	66	4.1	21	46



根据技术变化。

① 钻孔网格适用于 6 向可翻转夹爪和夹持条

② WTG-A 100 的钻孔网格可用于夹持条 STG 100

嵌入爪

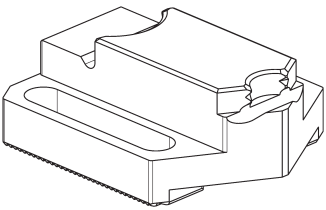
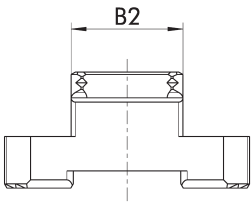
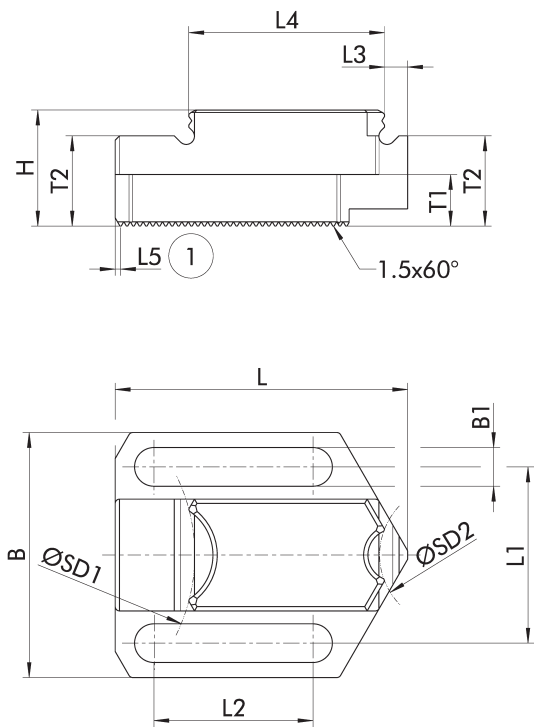
嵌入爪，带夹持台阶、细齿和预组装的安装槽。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。
1 套 = 3 件

标配范围

嵌入爪；不带安装螺钉。

技术参数

ID	适用于	L	B	H	B1	B2	L1	L2	L3	L4	L5	T1	T2	□SD1	□SD2
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1516562	100	41.5	37	20	6.5	15	26	21.5	5	24.5	1.75	8	15	15 - 42.5	42.5 - 71
1516563	160	68	57	27	9	26	41	37	5.5	45.5	2	12	21	20 - 67	67 - 118
1516564	200	71.5	72	34	11	33	51	35.5	6	41	1.75	17	28	20 - 86	86 - 153
1516565	250	94	85	34	11	42	60	55	5.5	50	2	17	28	20 - 123	123 - 225



根据技术变化。

① 至第一颗齿中心的距离

嵌入爪

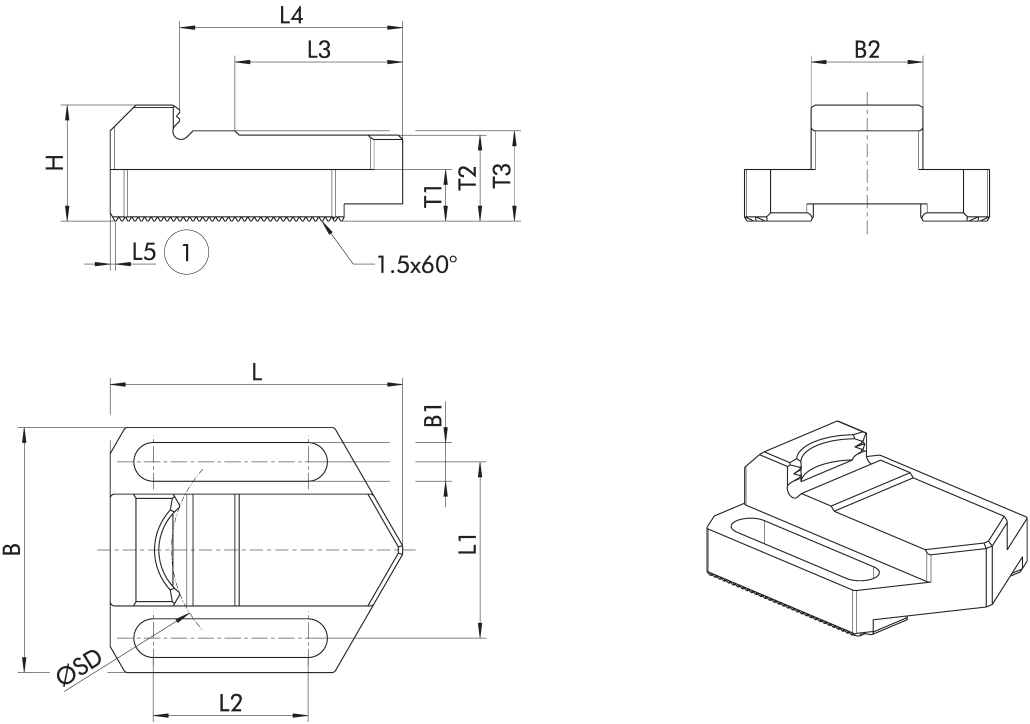
嵌入爪，带夹持台阶、细齿和预组装的安装槽。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。
1 套 = 3 件

标配范围

嵌入爪；不带安装螺钉。

技术参数

ID	适用于	L [mm]	B [mm]	H [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]	T3 [mm]	□SD [mm]
1516572	100	48	37	20	6.5	15	26	28	24	34	1.75	8	14	15	71 - 100
1516573	160	68	57	27	9	26	41	36	39	52	2	12	20	21	111 - 160
1516574	200	82.5	72	34	11	33	51	46	45	62.5	1.75	17	27	28	134 - 200
1516575	250	88	85	34	11	42	60	49	47	68	2	17	27	28	146 - 250



根据技术变化。

① 至第一颗齿中心的距离

无钻孔顶爪坯件

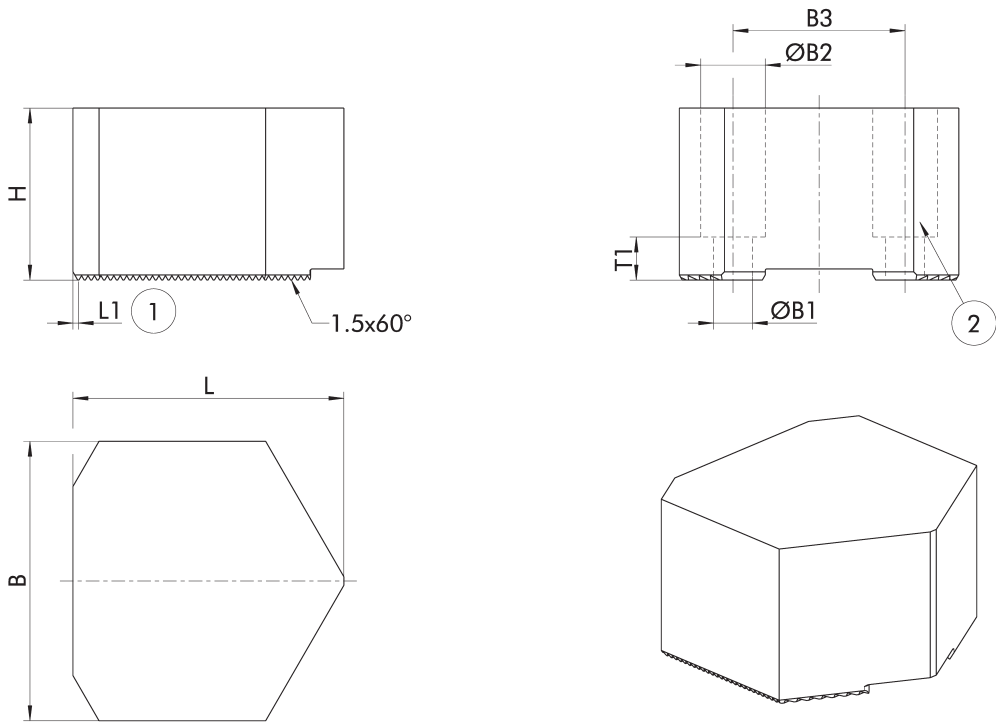
带细齿的顶爪坯件，用于客户再加工。
1 套 = 3 件

标配范围

顶爪坯件；不带安装螺钉

技术参数

描述	ID	适用于	L [mm]	B [mm]	H [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	L1 [mm]	T1 [mm]
STR 100/3	1516454	100	40	40	25	6.5	11	26	1.75	8
STR 160/3	1516455	160	63	65	40	9	15	41	2	11
STR 200/3	1516456	200	79	80	50	11	18	51	1.75	17
STR 250/3	1516457	250	94	100	50	11	18	60	2	17



根据技术变化。

① 至第一颗齿中心的距离

② 按要求提供客户定制化钻孔图

无钻孔顶爪坯件

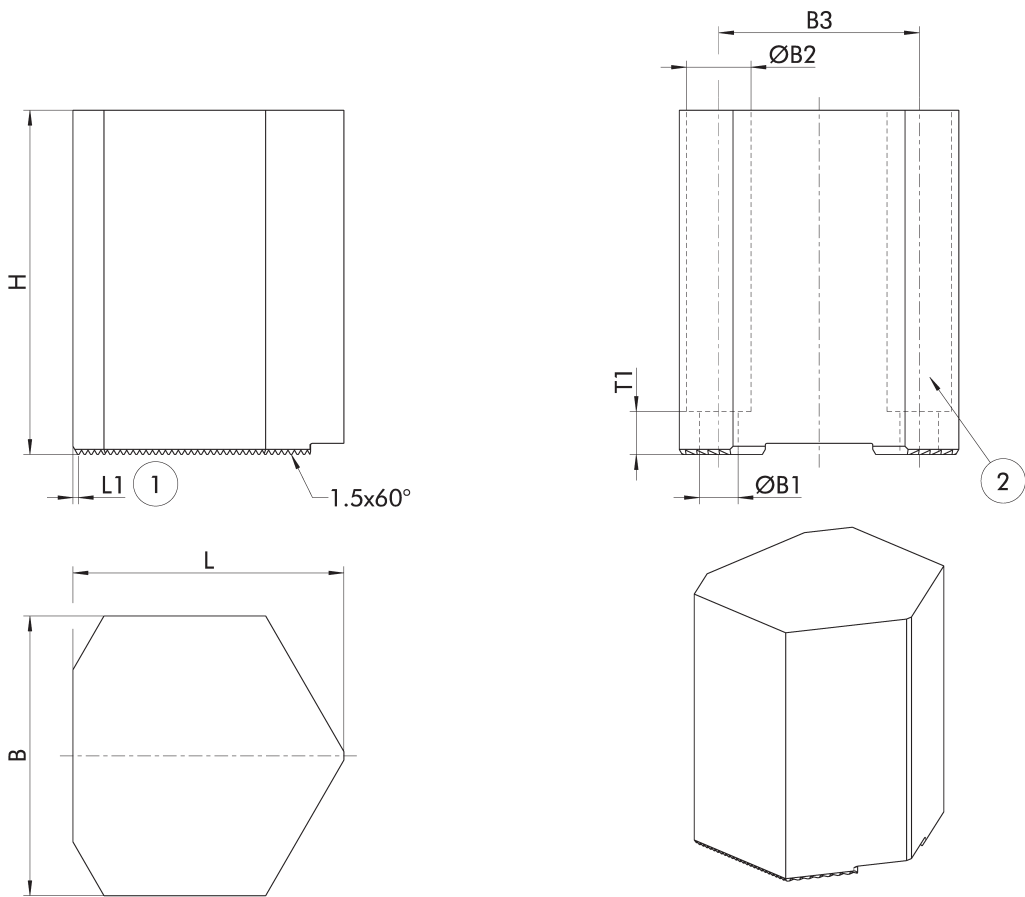
带细齿的高顶爪坯件，用于客户再加工。

标配范围

顶爪坯件；不带安装螺钉

技术参数

描述	ID	适用于	L	B	H	B1	B2	B3	L1	T1
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
STR-H 100/3	1516475	100	40	40	50	6.5	11	26	1.75	8
STR-H 160/3	1516476	160	63	65	80	9	15	41	2	11
STR-H 200/3	1516477	200	79	80	100	11	18	51	1.75	17
STR-H 250/3	1516478	250	94	100	100	11	18	60	2	17



根据技术变化。

① 至第一颗齿中心的距离

② 按要求提供客户定制化钻孔图

已钻孔顶爪坯件

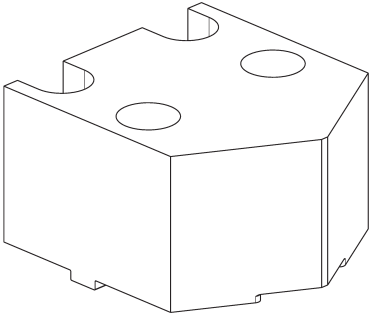
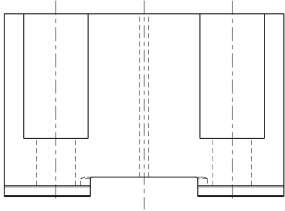
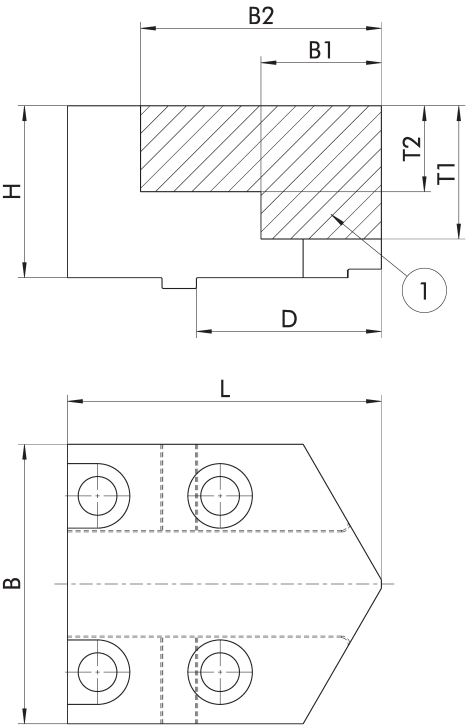
带十字槽的顶爪坯件，预装安装孔，用于客户再加工。
1 套 = 3 件

标配范围

顶爪坯件；不带安装螺钉

技术参数

描述	ID	适用于	L [mm]	B [mm]	H [mm]	D [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
KTR 100/3	1516430	100	46	40	25	24	14	34	19	10
KTR 160/3	1516431	160	73	65	40	43	28	56	31	20
KTR 200/3	1516432	200	90.5	80	50	53	34	70	36	22
KTR 250/3	1516433	250	112.5	100	50	62	43	91	36	22



根据技术变化。

① 工作表面

已钻孔顶爪坯件

带十字槽的高顶爪坯件，预装安装孔，用于客户再加工。

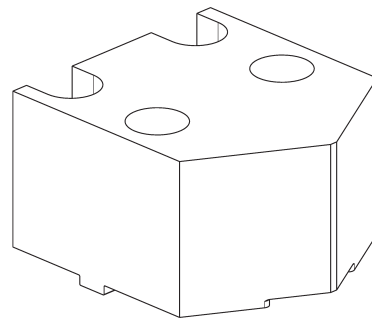
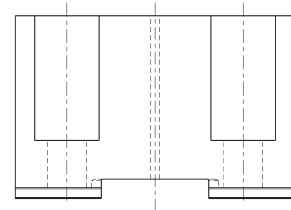
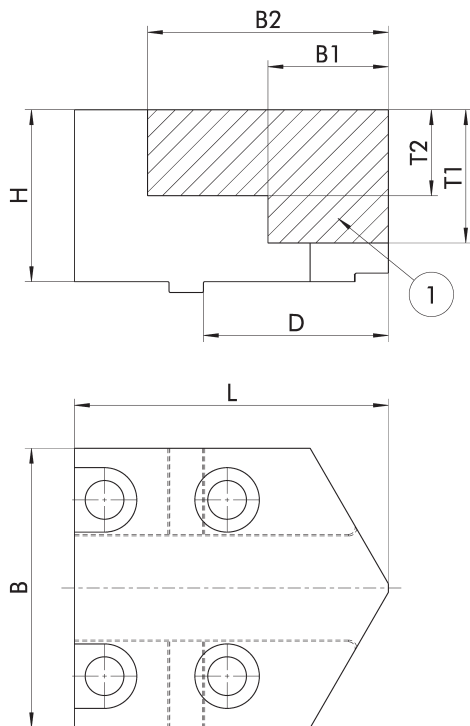
1 套 = 3 件

标配范围

顶爪坯件；不带安装螺钉

技术参数

描述	ID	适用于	L [mm]	B [mm]	H [mm]	D [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
KTR-H 100/3	1516437	100	46	40	50	16	14	34	44	35
KTR-H 160/3	1516438	160	73	65	80	22	28	56	71	60
KTR-H 200/3	1516439	200	90.5	80	103	27.5	34	70	89	75
KTR-H 250/3	1516450	250	112.5	100	102.5	40.5	43	91	88.5	74.5



根据技术变化。

① 工作表面

顶爪坯件, 带安装槽

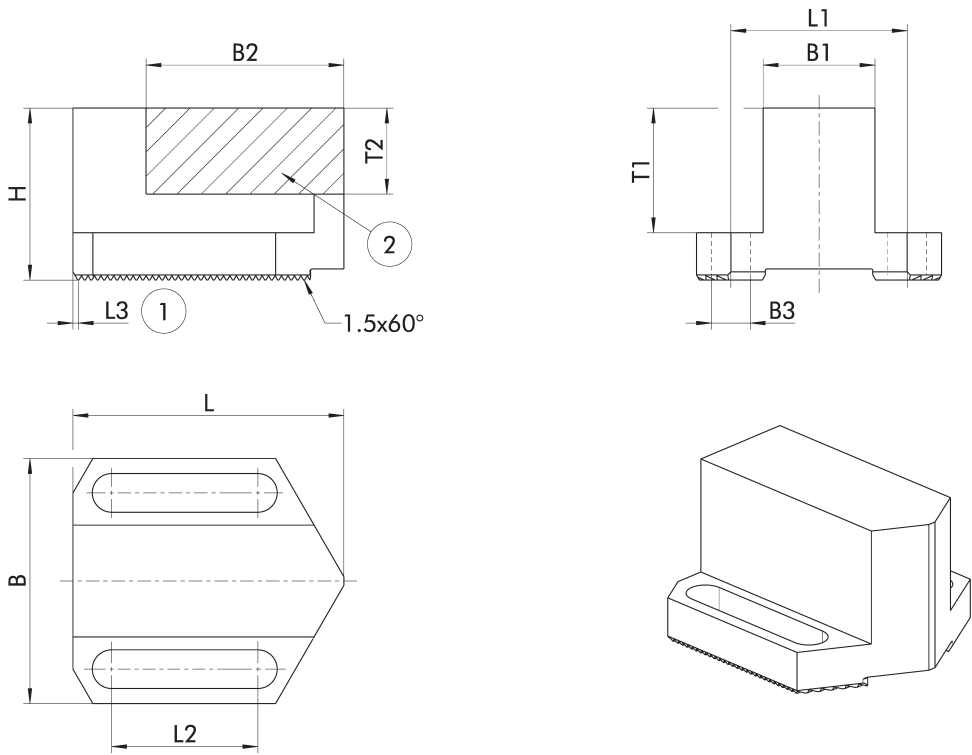
带细齿的顶爪坯件, 预装安装槽, 用于客户再加工。
1 套 = 3 件

标配范围

顶爪坯件; 不带安装螺钉

技术参数

描述	ID	适用于	L	B	H	B1	B2	B3	L1	L2	L3	T1	T2
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
STR-S 100/3	1516479	100	41.5	37	25	15	30	6.5	26	21.5	1.75	17	10
STR-S 160/3	1516490	160	63	57	40	26	46	9	41	34	2	29	20
STR-S 200/3	1516491	200	78	72	50	33	58	11	51	42	1.75	33	22
STR-S 250/3	1516492	250	94	85	50	42	73	11	60	55	2	33	22



根据技术变化。

① 至第一颗齿中心的距离

② 工作表面

快换爪

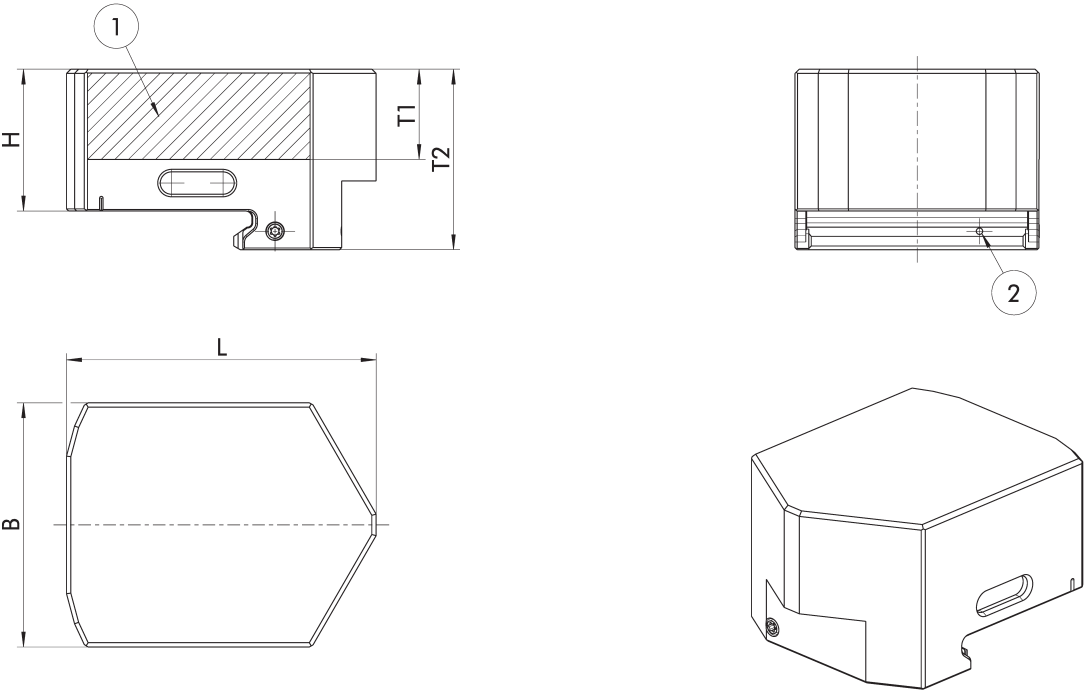
顶爪坯件带有卡爪快换接口 BWA, 供客户再加工。
1 套 = 3 件

标配范围

快换卡爪

技术参数

描述	ID	适用于	L [mm]	B [mm]	H [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
WTR-A 160/3	1556816	160	72	56.8	33	21	42
WTR-A 250/3	1556817	250	110.5	84.8	41	24	55



根据技术变化。

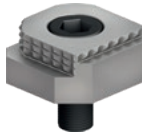
① 工作表面

② 系统卡爪可输送空气

顶爪

6 路可翻转夹爪

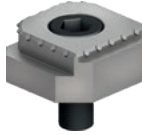
具有五个夹持台阶和一个涂层夹持面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6 向硬质合金可翻转夹持钳口

具有五个硬质合金夹持台阶和一个光滑夹持面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

夹持嵌块

具有五个夹持台阶和一个涂层夹持面。
适用于 WTG-A 快换卡爪。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
SEI M6	18	8	18	W-18	0402317
SEI M8	28	13	28	W-28	0402318
SEI M10	34	16	34	W-34	0402319

夹持杆

有三种不同的夹持台阶。
适用于 WTG-A 快换卡爪。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
STG 100	55	11	20	W-55	0402314
STG 140	80	16	26	W-80-2	1452063
STG 160	90	16	26	W-90-3	0402315
STG 250	140	18	36	W-140-1	0402316

型材卡爪

用于增加卡爪和工件之间的摩擦力，尽量减少夹痕。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBD 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373346
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

软爪

可硬化卡爪用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或特殊形状的情况下。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBW 100-35-16	100	35	16	W-100-1	1373287
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

台阶式卡爪

带磨制台阶, 8 mm



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1373325
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

台阶式卡爪

带磨制台阶, 17 mm



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

台阶式卡爪

带涂层台阶, 5 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-W 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1395510
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

台阶式卡爪

带 3 mm 夹持台阶和 18 mm 磨制台阶。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G3					
125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

台阶式卡爪

带专用“柔性”夹持台阶，5 mm。
用于塑料或铝等软材料的压入夹持。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

台阶式卡爪

带夹持台阶，3 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373330
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

台阶式卡爪

带夹持台阶，5 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G5 65-22-8	65	22	8	W-65-1	1465122
GBS-G5 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373333
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

台阶式卡爪

带夹持台阶，8 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G8 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373337
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

台阶式卡爪

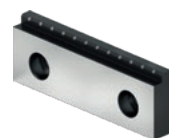
带硬质合金夹持台阶，3 mm。
用于压入夹持最高达 58 HRC 的硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-CG3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1428440
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

台阶式卡爪

带硬质合金夹持台阶，5 mm。
用于压入夹持最高达 58 HRC 的硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-CG5 100-35-12	100	35	12	W-100-1	1428441
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000
GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

台阶式卡爪

带专用夹持台阶，3 mm。
用于夹紧预压花材料和工件。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

台阶式卡爪，带 T 型槽

带夹持台阶，3 mm。
用于安装定位条的 T 型槽。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G3-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430242
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

台阶式卡爪，带 T 型槽

带夹持台阶，5 mm。
用于安装定位条的 T 型槽。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G5-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430241
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

台阶式卡爪，带 T 型槽

带夹持台阶，8 mm。
用于安装定位条的 T 型槽。



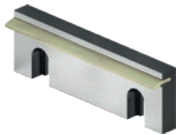
描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G8-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430240
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

定位条
适合带 T 型槽的所有台阶式卡爪



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GPL 100-32-13.5	100	32	13.5	W-100-1	0430246
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

弹簧片式下拉卡爪
产生主动卡爪下拉功能, 对工件有轻微夹痕, 以达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GFA 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373301
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

弹簧板下拉卡爪
产生主动卡爪下拉功能, 工件上无夹痕, 达到更精密的加工效果。



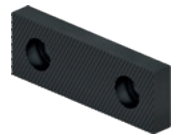
描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GFB 100-34-10	100	34	10	W-100-1	0430191
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1	0430192

精密下拉卡爪
产生主动卡爪下拉功能, 工件上无夹痕, 达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBN-P 100-35-25	100	35	25	W-100-1	0430146
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

锯齿型卡爪
用于增加卡爪和工件之间的摩擦力, 尽量减少夹紧压痕。
高度 = 22 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBC 90-35-11	90	35	11	W-90	0490569
GBC 65-22-8	64	22	8	W-65-1	0490565
GBC 100-35-11	100	35	11	W-100-1	1373267
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

磨制卡爪
具有磨制夹紧面。
高度 = 22 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBP 90-35-10	90	35	10	W-90	0490580
GBP 65-22-7.7	64	22	7.7	W-65-1	0490566
GBP 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373272
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

软爪
用于客户再加工的坯件
高度 = 22 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBW 90-35-16	90	35	16	W-90	0490570
GBW 65-22-20	65	22	20	W-65-1	0490567

夹爪
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。
高度 = 22 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373282
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285
GBG 90-35-10	90	35	10	W-90	0490571
GBG 65-22-7.8	64	22	7.8	W-65-1	0430804

可翻转夹爪
可翻转爪在纵向有 3 mm , 在水平方向有 5 mm 的夹持深度。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG-W 65-22-8	65	22	8	W-65-1	0430729

棱形爪, 磨制
用于精准夹持圆形工件。
高度 = 22 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GVA 100-35-15.5	100	35	15.5	W-100-1	1373342
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345
GVA 65-22-15	65	22	15	W-65-1	0430707

通用台阶式卡爪
多功能台阶式卡爪，带磨制台阶。



描述	宽度	高度	深度	接口	ID
	mm	mm	mm		
GPE 65-22-8-3	65	22	8	W-65-1	0430704

机械手手指

机械手手指
专为夹持 TANDEM BWA 快换爪设计的机械手手指
适用于平动机械手系列 PGN-plus 和 PGN-plus-P。



适用于	描述	推荐机械手	ID
WTR-A WTG-A WTR-A/3	FIN WTR-A 100	PGN-plus 80-1 PGN-plus-P 80-1	1485599
WTR-A WTG-A WTR-A/3	FIN WTR-A 140	PGN-plus 100-1 PGN-plus-P 100-1	1485600
WTR-A WTG-A WTR-A/3	FIN WTR-A 160	PGN-plus 100-1 PGN-plus-P 100-1	1485601
WTR-A WTG-A	FIN WTR-A 250	PGN-plus 125-1 PGN-plus-P 125-1	1485602

润滑脂

LINOMAX plus
标配高性能润滑脂，定期润滑雄克手动和动力卡盘与中心架。



束	描述	ID
夹筒	LINOMAX plus 盒	1342585

LP 410
标配高性能润滑脂，用于润滑 SCHUNK TANDEM 夹具。



束	描述	ID
夹筒	LP 410 筒芯	0184213



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com