



TANDEM® Castanhas

**Castanhas de sobrepor e do
sistema para morsas
acionadas TANDEM**

Máxima flexibilidade graças ao sistema e às castanhas de sobrepor

As castanhas de sobrepor e do sistema da SCHUNK representam máxima flexibilidade e permitem adaptação individual a novas tarefas de fixação. O sistema de castanhas de suporte TBA-D permite que um único conjunto de castanhas de suporte seja combinado de forma rápida e fácil com o grande sistema modular de castanhas de sobrepor da SCHUNK. Isso significa que muitas castanhas especiais podem ser substituídas por apenas alguns insertos padrão. Os blanques da castanha de sobrepor, por outro lado, são especialmente projetados para serem retrabalhados pelo cliente. Dependendo da peça, qualquer contorno pode ser introduzido e as castanhas podem ser ajustadas individualmente conforme a respectiva necessidade.



Vantagens – Seus benefícios

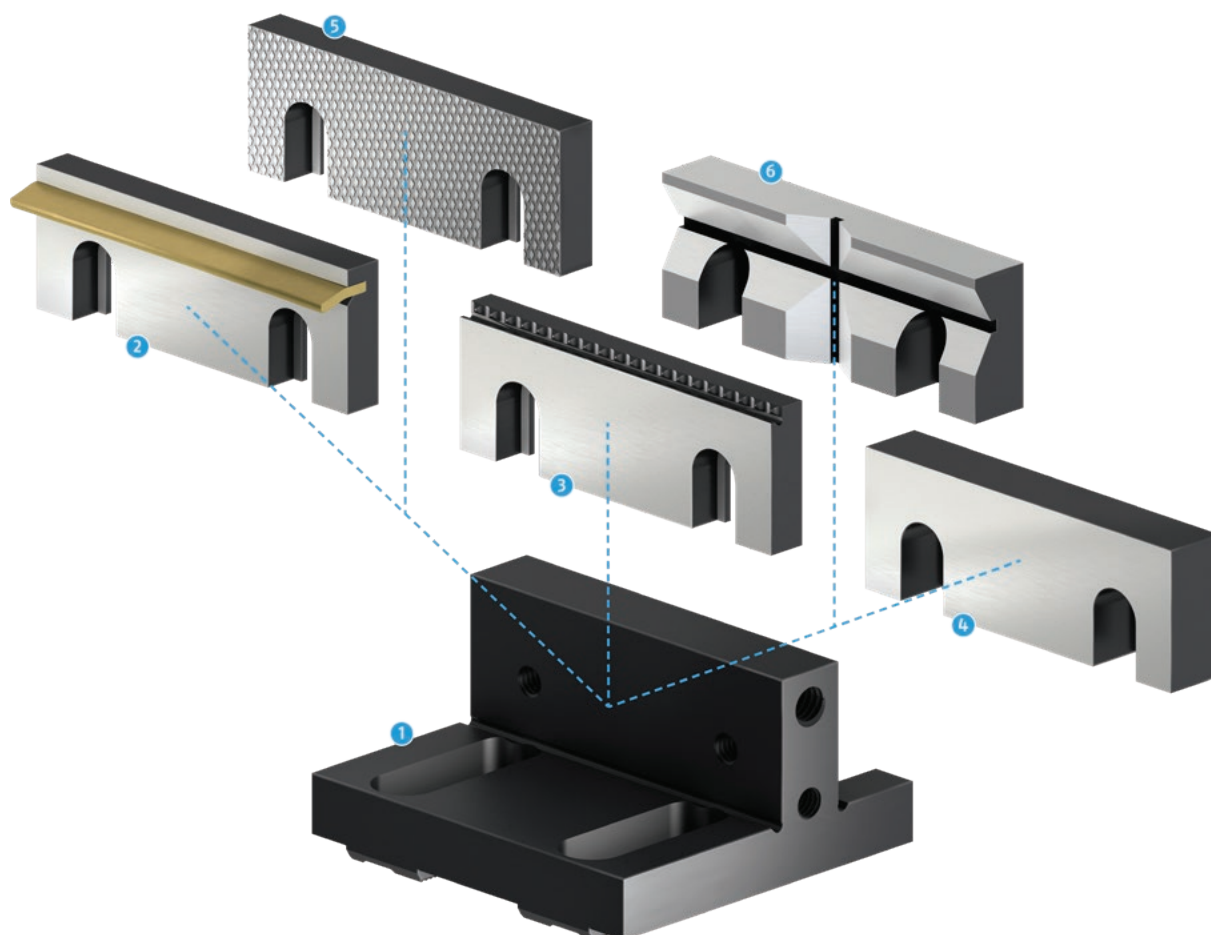
- + Ajustável individualmente para novas tarefas de fixação**
Praticamente qualquer contorno de peça pode ser fixado
- + Sistema da castanha de suporte**
Elimina um grande número de mordentes especiais que de outra forma seriam necessários
- + Grande sistema modular de castanhas de sobrepor correspondentes**
Fixação de peças inacabadas e acabadas extremamente flexíveis em uma castanha de suporte

Dados técnicos

Descrição	Adequado para Morsa de dois mordentes	Adequado para Morsa de três mordentes	Versão	Interface de castanha
S3A-G5	●		Castanha de aperto de 3 eixos	Serrilhado fino
S5A-G5	●		Castanha de aperto de 5 eixos	Serrilhado fino
STR	●		Blanques da castanha de sobrepor não perfurados	Serrilhado fino
STR-H	●		Blanques da castanha de sobrepor não perfurados	Serrilhado fino
KTR	●		Blanques da castanha de sobrepor perfurados	Língua e sulco
KTR-H	●		Blanques da castanha de sobrepor perfurados	Língua e sulco
STR-S	●		Blanques da castanha de sobrepor com ranhura de montagem	Serrilhado fino
TBA-D	●		Castanhas de suporte	Serrilhado fino
KTA	●		Placa adaptadora	Serrilhado fino
KTP	●		Placa giratória	Serrilhado fino
WTR-A	●		Castanha de troca rápida	Troca rápida de castanha
WTG-A	●		Castanha de troca rápida	Troca rápida de castanha
STK		●	Castanhas dentadas	Serrilhado fino
STK-V		●	Castanhas dentadas	Serrilhado fino
STR/3		●	Blanques da castanha de sobrepor não perfurados	Serrilhado fino
STR-H/3		●	Blanques da castanha de sobrepor não perfurados	Serrilhado fino
KTR/3		●	Blanques da castanha de sobrepor perfurados	Língua e sulco
KTR-H/3		●	Blanques da castanha de sobrepor perfurados	Língua e sulco
STR-S/3		●	Blanques da castanha de sobrepor com ranhura de montagem	Serrilhado fino
WTR-A/3		●	Castanha de troca rápida	Troca rápida de castanha

Sistema da castanhas de suporte TBA-D

TANDEM TBA-D são castanhas de suporte reversíveis com serrilhado fino. Por meio de sua interface, as castanhas podem ser combinadas com o exclusivo sistema modular de castanha de sobrepor KONTEC e a morsa acionada TANDEM pode ser rapidamente adaptada a novas tarefas de fixação.



- 1 Castanha de suporte TBA-D**
Usado para montar as castanhas de sobrepor do grande sistema modular KONTEC
- 2 Feixe de molas castanha "pull-down"**
Garante uma função de pull-down ativa da castanha com uma leve impressão de fixação na peça para resultados de usinagem mais precisos
- 3 Castanha escalonada**
Com diferentes níveis de aderência e versões de aderência para fixação potente de peças
- 4 Castanha de aterramento**
Para fixação precisa de peças
- 5 Castanha talhada**
Para aumentar o atrito entre a castanha e a peça com marcas de fixação mínimas
- 6 Castanha de aterramento em prisma**
Para fixação precisa de peças redondas.

Blanques da castanha de sobrepor não perfurados

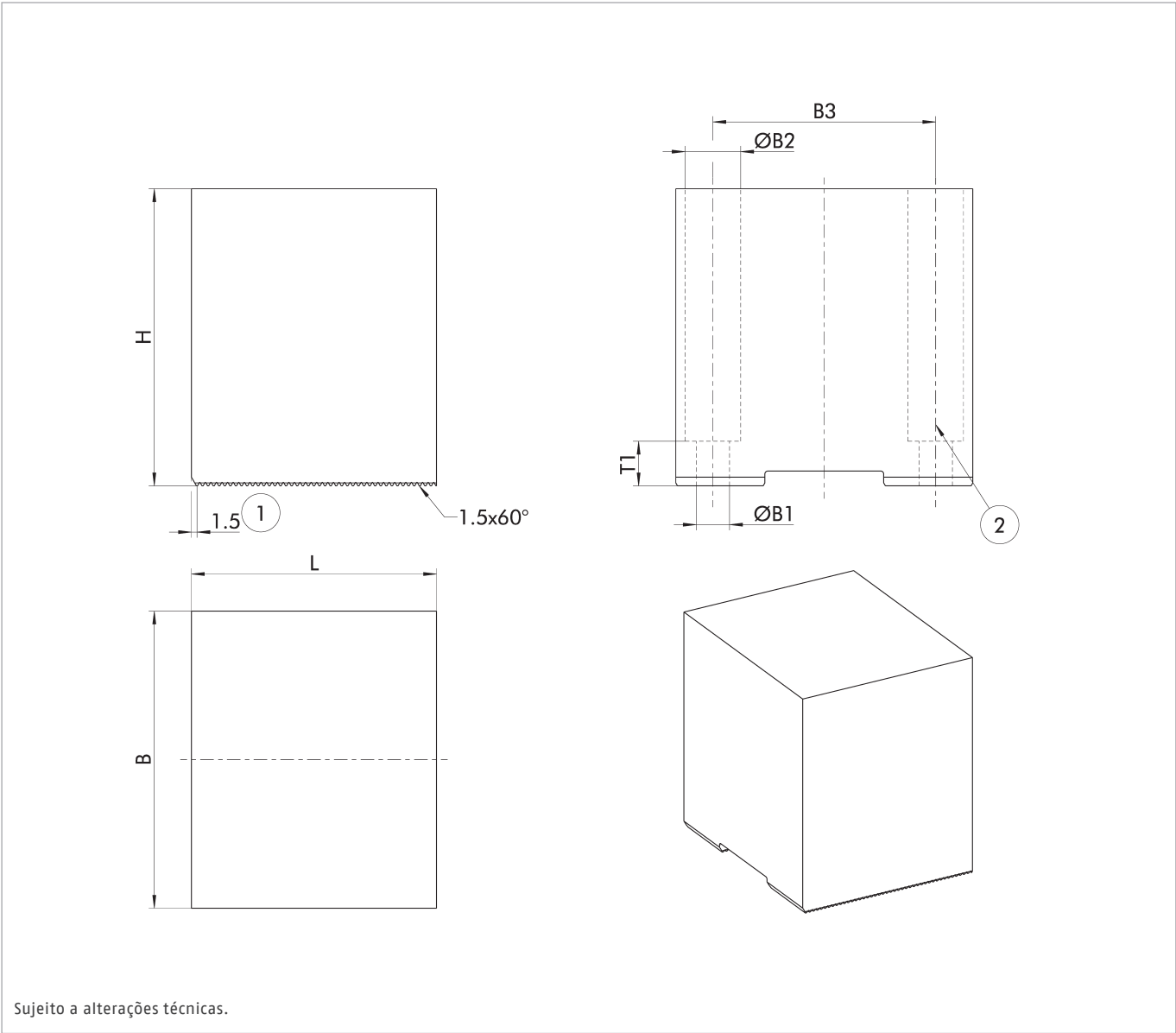
Blanques de castanha de sobrepor alta com serrilhas finas para reusinagem do cliente.
1 kit = 2 peças

Escopo de fornecimento

Castanhas blanks de sobrepor

Dados técnicos

Descrição	ID	Adequado para	L	B	H	B1	B2	B3	T1
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
STR-H 64	0402200	64	28.5	34	35	4.5	8	24	7
STR-H 100	0402201	100	47	55	50	6.6	11	35	9
STR-H 140	1349710	140	70	70	70	9	15	48	11
STR-H 160	0402202	160	76	80	80	9	15	60	12
STR-H 200	1446905	200	97	102	100	11	18	75	18
STR-H 250	0402203	250	120	125	100	11	18	90	18
STR-H 315	1446907	315	148	160	102	13.5	20	120	18



Sujeito a alterações técnicas.

- ① Distância ao centro do primeiro dente
- ② Padrão de perfuração personalizado mediante consulta



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com