



TANDEM® Mordazas

**Mordazas superiores y de
sistema para prensas de
sujeción TANDEM**

Máxima flexibilidad gracias al sistema de mordazas y las mordazas superiores

La mordazas superiores y de sistema de SCHUNK son sinónimo de máxima flexibilidad y se pueden adaptar individualmente a nuevas tareas de sujeción. El sistema de mordazas base TBA-D permite combinar rápida y fácilmente un único set de mordazas base con el gran sistema modular de mordazas superiores de SCHUNK. Esto significa que muchas mordazas especiales pueden sustituirse por solo unos pocos insertos estándar. Por otra parte, las mordazas en bruto superiores están especialmente diseñadas para el repaso por parte del cliente. En función de la pieza, puede introducirse cualquier contorno y las mordazas pueden ajustarse individualmente al requisito correspondiente.



Ventajas y beneficios

- +** Se puede ajustar de forma individual para las nuevas tareas de sujeción.
Se puede sujetar prácticamente cualquier contorno de pieza
- +** Sistema de mordazas base
Elimina un gran número de mordazas especiales que de otro modo serían necesarias
- +** Gran sistema modular de mordazas superiores adecuadas
Sujeción extremadamente flexible de piezas no acabadas y acabadas en una mordaza de soporte

Datos técnicos

Denominación	Indicado para Prensa de 2 mordazas	Indicado para Prensa de 3 mordazas	Modelo	Interfaz de garras
S3A-G5	●		Mordaza de agarre de 3 ejes	Dentado fino
S5A-G5	●		Mordaza de agarre de 5 ejes	Dentado fino
STR	●		Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar	Dentado fino
STR-H	●		Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar	Dentado fino
KTR	●		Mordazas intercambiables en bruto perforadas	Ranura y legüeta
KTR-H	●		Mordazas intercambiables en bruto perforadas	Ranura y legüeta
STR-S	●		Mordazas intercambiables en bruto con ranura de montaje	Dentado fino
TBA-D	●		garras portadoras	Dentado fino
KTA	●		Placa adaptadora	Dentado fino
KTP	●		Placa giratoria	Dentado fino
WTR-A	●		Mordaza de cambio rápido	Cambio rápido de mordazas
WTG-A	●		Mordaza de cambio rápido	Cambio rápido de mordazas
STK		●	Mordazas de garra	Dentado fino
STK-V		●	Mordazas de garra	Dentado fino
STR/3		●	Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar	Dentado fino
STR-H/3		●	Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar	Dentado fino
KTR/3		●	Mordazas intercambiables en bruto perforadas	Ranura y legüeta
KTR-H/3		●	Mordazas intercambiables en bruto perforadas	Ranura y legüeta
STR-S/3		●	Mordazas intercambiables en bruto con ranura de montaje	Dentado fino
WTR-A/3		●	Mordaza de cambio rápido	Cambio rápido de mordazas

Sistema de mordazas base TBA-D

Las TANDEM TBA-D son mordazas base reversibles con dentados finos. A través de su interfaz, las mordazas pueden combinarse con el exclusivo sistema modular de mordazas superiores KONTEC, y la prensa de sujeción TANDEM puede adaptarse rápidamente a nuevas tareas de sujeción.



1 Mordaza portadora TBA-D

Se utiliza para montar las mordazas superiores del gran sistema modular KONTEC

2 Mordaza de tracción con hoja de resorte

Garantiza una función de retracción activa de las mordazas con una ligera impresión de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos

3 Mordaza escalonada

Con diferentes niveles y versiones de agarre para una sujeción potente de las piezas

4 Mordaza rectificadora

Para la sujeción precisa de piezas

5 Mordaza tallada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza con marcas de sujeción mínimas.

6 Mordaza prismática rectificadora

Para la sujeción precisa de piezas redondas.

Mordazas intercambiables en bruto perforadas

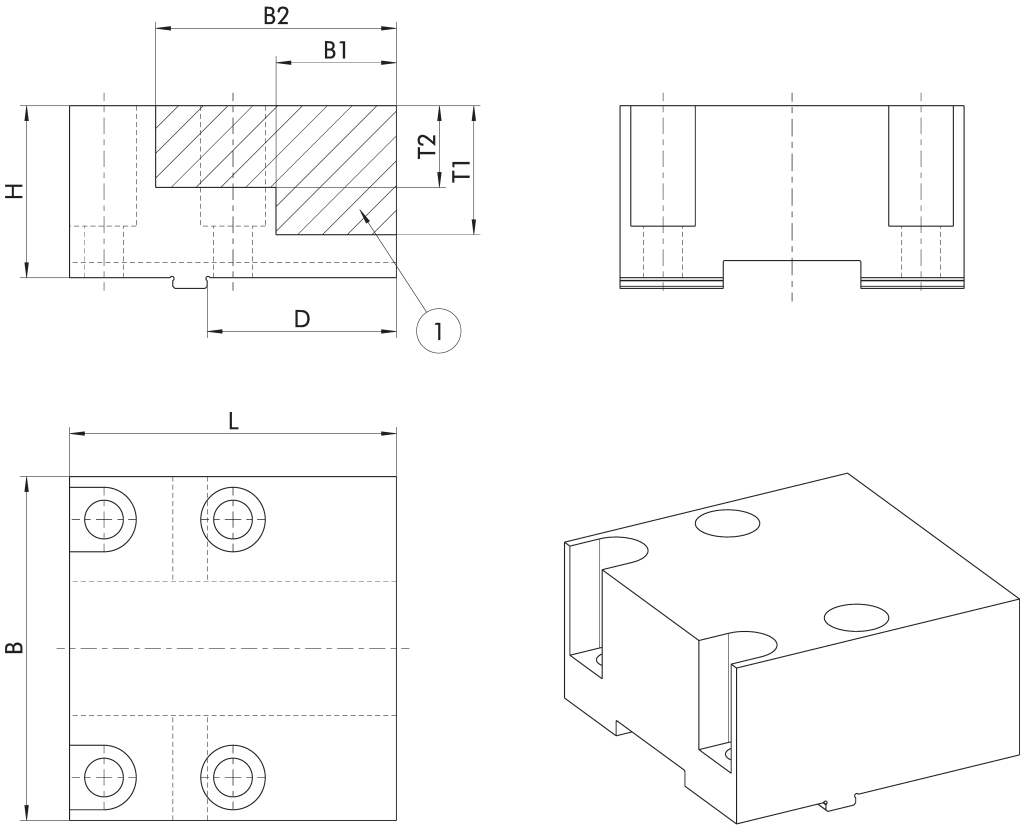
Mordazas superiores en bruto con ranuras y espigas y agujeros de fijación realizados previamente para el mecanizado de repuesto del cliente.
1 juego = 2 unidades

Material suministrado

Mordazas intercambiables en bruto; sin tornillos de fijación

Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	L	B	H	D	B1	B2	T1	T2
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
KTR 64	0402120	64	28.5	34	16	12.5	4.5	18	11	4
KTR 100	0402121	100	47	55	25	25	14	35	18	9
KTR 140	1349707	140	65	70	35	34.5	18.5	46.5	27	15
KTR 160	0402122	160	76	80	40	44	28	56	30	19
KTR 200	1446913	200	89	102	49.5	28	34	70	35	21
KTR 250	0402123	250	120	125	50	56	36	80	35	21
KTR 315	1446915	315	148	160	52	65.5	50	110	35	21



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Superficie de trabajo



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com