



TANDEM® Ganasce

**Ganasce base e riportate per
morse automatiche TANDEM**

Massima flessibilità grazie alle ganasce base e riportate

Le ganasce base e riportate di SCHUNK garantiscono la massima flessibilità e consentono un adattamento personalizzato alle nuove attività di serraggio. Il sistema di ganasce base TBA-D consente di combinare con rapidità e facilità un unico set di ganasce base con il grande sistema modulare di ganasce riportate di SCHUNK. Questo significa che molte ganasce speciali altrimenti possono essere sostituite con pochi inserti standard. Le ganasce riportate non lavorate di SCHUNK sono invece appositamente progettate per la rilavorazione da parte del cliente. A seconda del pezzo, è possibile inserire qualsiasi profilo e le ganasce possono essere adattate individualmente alle rispettive esigenze.



Vantaggi – I tuoi benefici

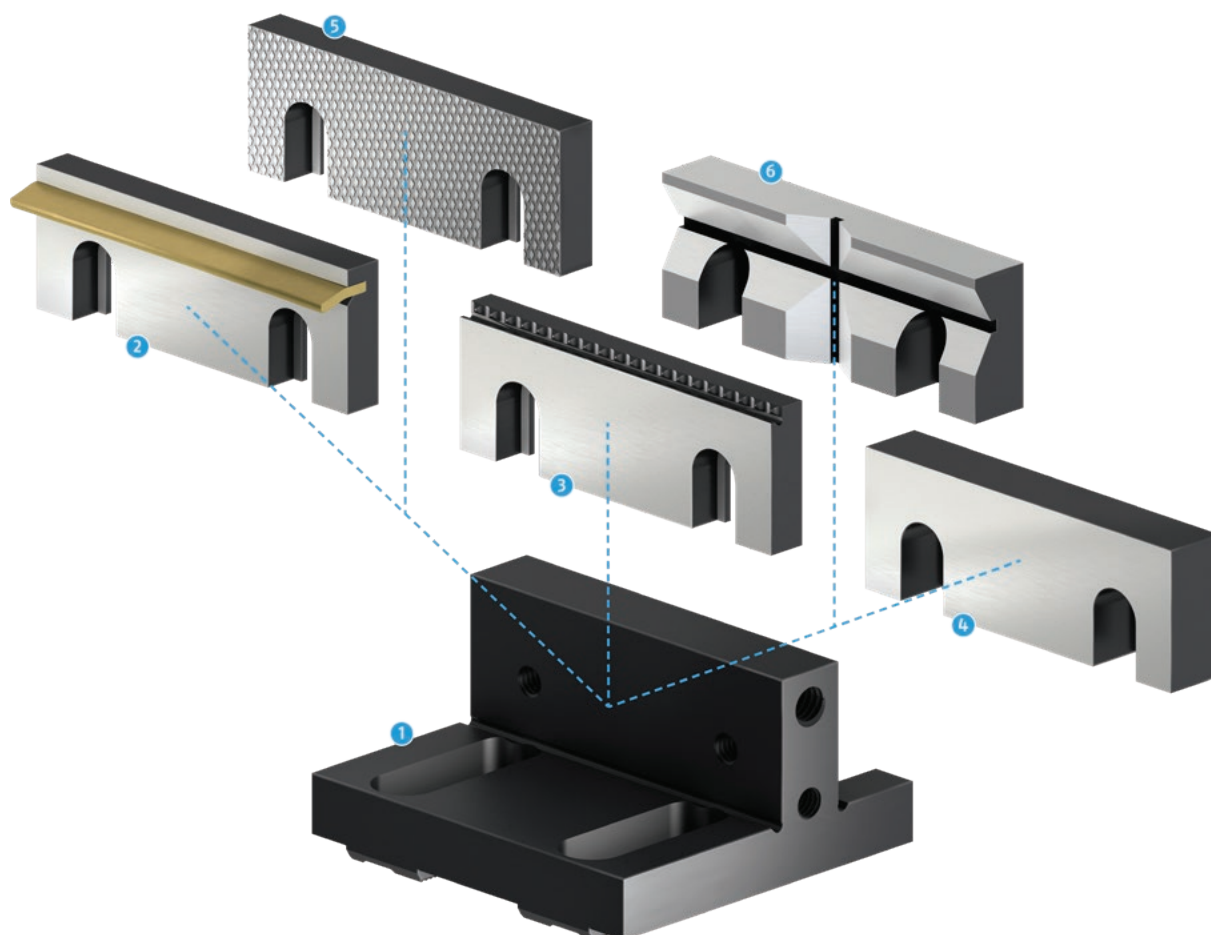
- Regolabile individualmente per nuove attività di serraggio**
Praticamente si può bloccare qualsiasi pezzo
- Griffa base**
Elimina un gran numero di ganasce speciali che altrimenti sarebbero necessarie
- Ampio sistema modulare di ganasce riportate adatte**
Serraggio estremamente flessibile di pezzi grezzi e finiti su una ganasce di supporto

Dati tecnici

Descrizione	Adatto per morsa a vite a 2 griffe	Adatto per morsa a vite a 3 griffe	Versione	Interfaccia ganasce
S3A-G5	●		Ganasce di presa a 3 assi	Profilo dentato
S5A-G5	●		Ganasce di presa a 5 assi	Profilo dentato
STR	●		Ganasce riportate non lavorate non forate	Profilo dentato
STR-H	●		Ganasce riportate non lavorate non forate	Profilo dentato
KTR	●		Ganasce riportate non lavorate forate	Incastro a croce
KTR-H	●		Ganasce riportate non lavorate forate	Incastro a croce
STR-S	●		Morsetti riportati non lavorati con cava di fissaggio	Profilo dentato
TBA-D	●		Ganasce di supporto	Profilo dentato
KTA	●		Piastra adattatrice	Profilo dentato
KTP	●		Piastra oscillante	Profilo dentato
WTR-A	●		Cambio rapido morsetti	Sostituzione rapida delle ganasce
WTG-A	●		Cambio rapido morsetti	Sostituzione rapida delle ganasce
STK		●	Morsetti mordenti	Profilo dentato
STK-V		●	Morsetti mordenti	Profilo dentato
STR/3		●	Ganasce riportate non lavorate non forate	Profilo dentato
STR-H/3		●	Ganasce riportate non lavorate non forate	Profilo dentato
KTR/3		●	Ganasce riportate non lavorate forate	Incastro a croce
KTR-H/3		●	Ganasce riportate non lavorate forate	Incastro a croce
STR-S/3		●	Morsetti riportati non lavorati con cava di fissaggio	Profilo dentato
WTR-A/3		●	Cambio rapido morsetti	Sostituzione rapida delle ganasce

Sistema di ganasce base TBA-D

TANDEM TBA-D sono ganasce base reversibili con dentatura fine. Grazie alla loro interfaccia, le ganasce possono essere combinate con l'esclusivo sistema di ganasce riportate modulare KONTEC e la morsa automatica TANDEM può essere adattata rapidamente a nuove attività di serraggio.



1 Ganascia di supporto TBA-D

Utilizzato per il montaggio delle ganasce riportate del grande sistema modulare KONTEC

2 Ganascia a effetto discendente molla a balestra

Garantisce una funzione discendente attiva delle ganasce con una traccia di serraggio leggera sul pezzo, per risultati di lavorazione più precisi

3 Ganascia a gradino

Con diversi livelli di presa e varianti di presa per un serraggio potente dei pezzi

4 Ganascia rettificata

Per il serraggio preciso di pezzi

5 Ganascia dentellata

Per aumentare l'attrito tra la ganascia e il pezzo con tracce di serraggio minime

6 Ganascia a prismatica rettificata

Per il serraggio preciso di pezzi rotondi.

Ganasce riportate non lavorate forate

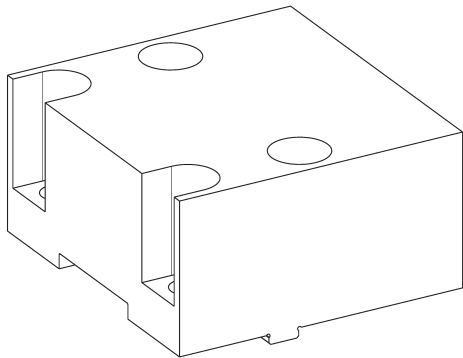
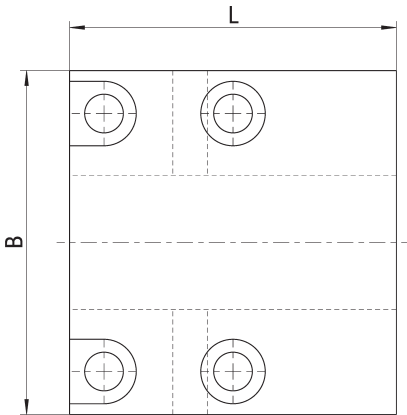
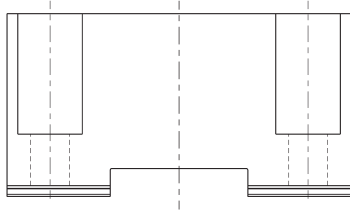
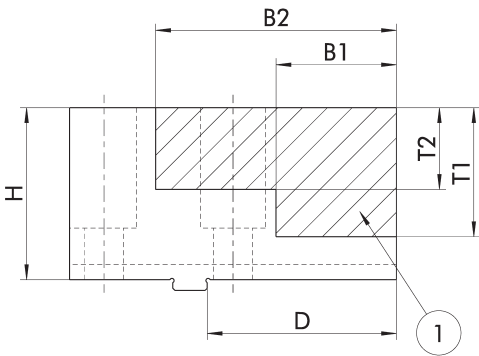
Ganasce riportate non lavorate con incastro a croce e fori di montaggio preassemblati per la rilavorazione del cliente.
1 set = 2 pezzi

La fornitura comprende

Ganasce riportate non lavorate; senza viti di montaggio

Dati tecnici

Descrizione	ID	Adatto per	L [mm]	B [mm]	H [mm]	D [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
KTR 64	0402120	64	28.5	34	16	12.5	4.5	18	11	4
KTR 100	0402121	100	47	55	25	25	14	35	18	9
KTR 140	1349707	140	65	70	35	34.5	18.5	46.5	27	15
KTR 160	0402122	160	76	80	40	44	28	56	30	19
KTR 200	1446913	200	89	102	49.5	28	34	70	35	21
KTR 250	0402123	250	120	125	50	56	36	80	35	21
KTR 315	1446915	315	148	160	52	65.5	50	110	35	21



Soggetto a modifiche tecniche.

① Superficie di lavorazione



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com