



**TANDEM® Ganasce**

**Ganasce base e riportate per  
morse automatiche TANDEM**

# Massima flessibilità grazie alle ganasce base e riportate

Le ganasce base e riportate di SCHUNK garantiscono la massima flessibilità e consentono un adattamento personalizzato alle nuove attività di serraggio. Il sistema di ganasce base TBA-D consente di combinare con rapidità e facilità un unico set di ganasce base con il grande sistema modulare di ganasce riportate di SCHUNK. Questo significa che molte ganasce speciali altrimenti possono essere sostituite con pochi inserti standard. Le ganasce riportate non lavorate di SCHUNK sono invece appositamente progettate per la rilavorazione da parte del cliente. A seconda del pezzo, è possibile inserire qualsiasi profilo e le ganasce possono essere adattate individualmente alle rispettive esigenze.



## Vantaggi – I tuoi benefici

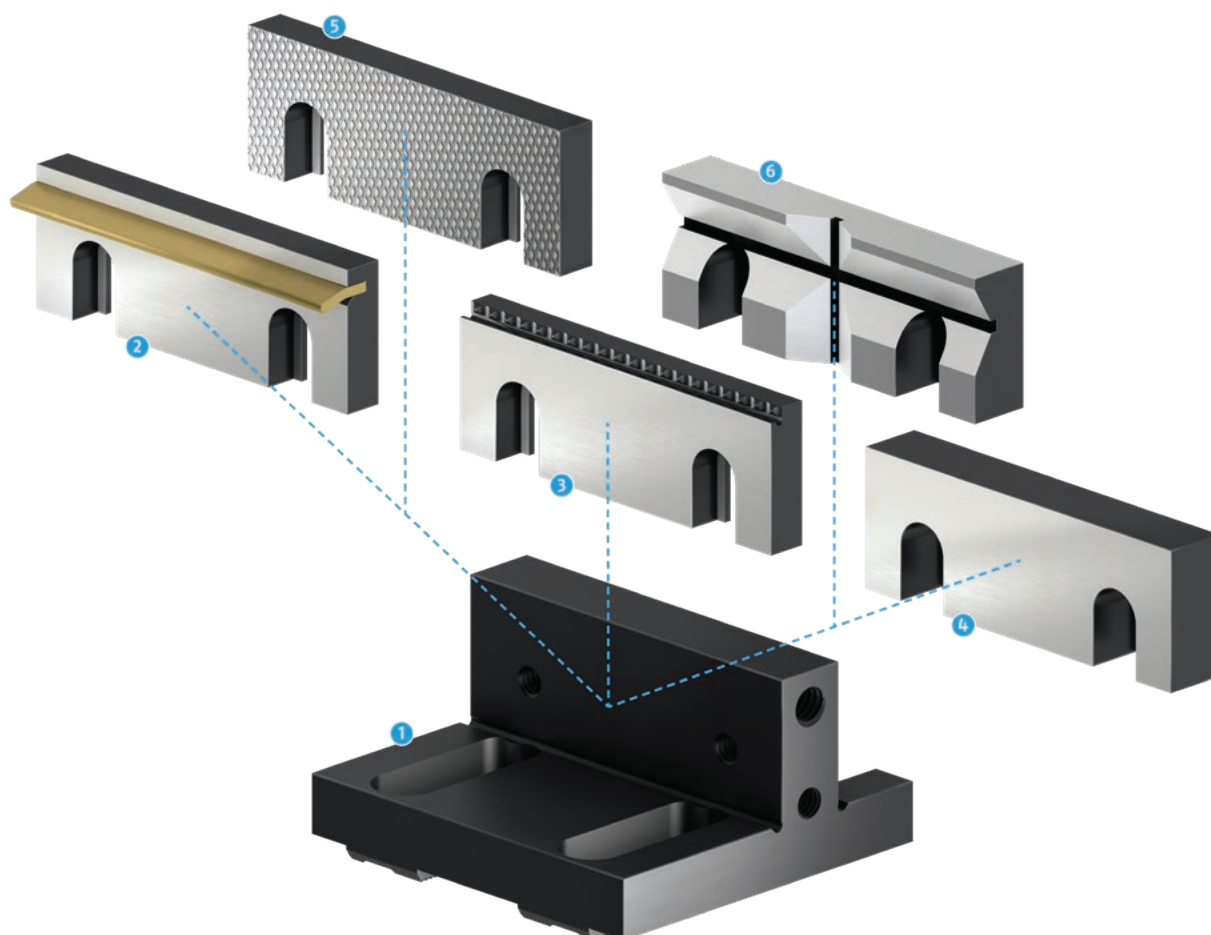
- Regolabile individualmente per nuove attività di serraggio**  
Praticamente si può bloccare qualsiasi pezzo
- Griffa base**  
Elimina un gran numero di ganasce speciali che altrimenti sarebbero necessarie
- Ampio sistema modulare di ganasce riportate adatte**  
Serraggio estremamente flessibile di pezzi grezzi e finiti su una ganasce di supporto

## Dati tecnici

| Descrizione | Adatto per<br>morsa a vite a 2 griffe | Adatto per<br>morsa a vite a 3 griffe | Versione                                              | Interfaccia ganasce               |
|-------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| S3A-G5      | ●                                     |                                       | Ganasce di presa a 3 assi                             | Profilo dentato                   |
| S5A-G5      | ●                                     |                                       | Ganasce di presa a 5 assi                             | Profilo dentato                   |
| STR         | ●                                     |                                       | Ganasce riportate non lavorate non forate             | Profilo dentato                   |
| STR-H       | ●                                     |                                       | Ganasce riportate non lavorate non forate             | Profilo dentato                   |
| KTR         | ●                                     |                                       | Ganasce riportate non lavorate forate                 | Incastro a croce                  |
| KTR-H       | ●                                     |                                       | Ganasce riportate non lavorate forate                 | Incastro a croce                  |
| STR-S       | ●                                     |                                       | Morsetti riportati non lavorati con cava di fissaggio | Profilo dentato                   |
| TBA-D       | ●                                     |                                       | Ganasce di supporto                                   | Profilo dentato                   |
| KTA         | ●                                     |                                       | Piastra adattatrice                                   | Profilo dentato                   |
| KTP         | ●                                     |                                       | Piastra oscillante                                    | Profilo dentato                   |
| WTR-A       | ●                                     |                                       | Cambio rapido morsetti                                | Sostituzione rapida delle ganasce |
| WTG-A       | ●                                     |                                       | Cambio rapido morsetti                                | Sostituzione rapida delle ganasce |
| STK         |                                       | ●                                     | Morsetti mordenti                                     | Profilo dentato                   |
| STK-V       |                                       | ●                                     | Morsetti mordenti                                     | Profilo dentato                   |
| STR/3       |                                       | ●                                     | Ganasce riportate non lavorate non forate             | Profilo dentato                   |
| STR-H/3     |                                       | ●                                     | Ganasce riportate non lavorate non forate             | Profilo dentato                   |
| KTR/3       |                                       | ●                                     | Ganasce riportate non lavorate forate                 | Incastro a croce                  |
| KTR-H/3     |                                       | ●                                     | Ganasce riportate non lavorate forate                 | Incastro a croce                  |
| STR-S/3     |                                       | ●                                     | Morsetti riportati non lavorati con cava di fissaggio | Profilo dentato                   |
| WTR-A/3     |                                       | ●                                     | Cambio rapido morsetti                                | Sostituzione rapida delle ganasce |

## Sistema di ganasce base TBA-D

TANDEM TBA-D sono ganasce base reversibili con dentatura fine. Grazie alla loro interfaccia, le ganasce possono essere combinate con l'esclusivo sistema di ganasce riportate modulare KONTEC e la morsa automatica TANDEM può essere adattata rapidamente a nuove attività di serraggio.



**1 Ganasce di supporto TBA-D**

Utilizzato per il montaggio delle ganasce riportate del grande sistema modulare KONTEC

**2 Ganasce a effetto discendente molla a balestra**

Garantisce una funzione discendente attiva delle ganasce con una traccia di serraggio leggera sul pezzo, per risultati di lavorazione più precisi

**3 Ganasce a gradino**

Con diversi livelli di presa e varianti di presa per un serraggio potente dei pezzi

**4 Ganasce rettificate**

Per il serraggio preciso di pezzi

**5 Ganasce dentellate**

Per aumentare l'attrito tra la ganasce e il pezzo con tracce di serraggio minime

**6 Ganasce a prismatica rettificate**

Per il serraggio preciso di pezzi rotondi.

Piastra oscillante

Piastra girevole con dentatura fine e cava di fissaggio prefabbricata per ganasce reversibili a 6 facce.  
Utilizzate – in combinazione con piastre adattatrici e inserti reversibili a 6 facce – per serrare pezzi ingombranti.  
1 pezzo

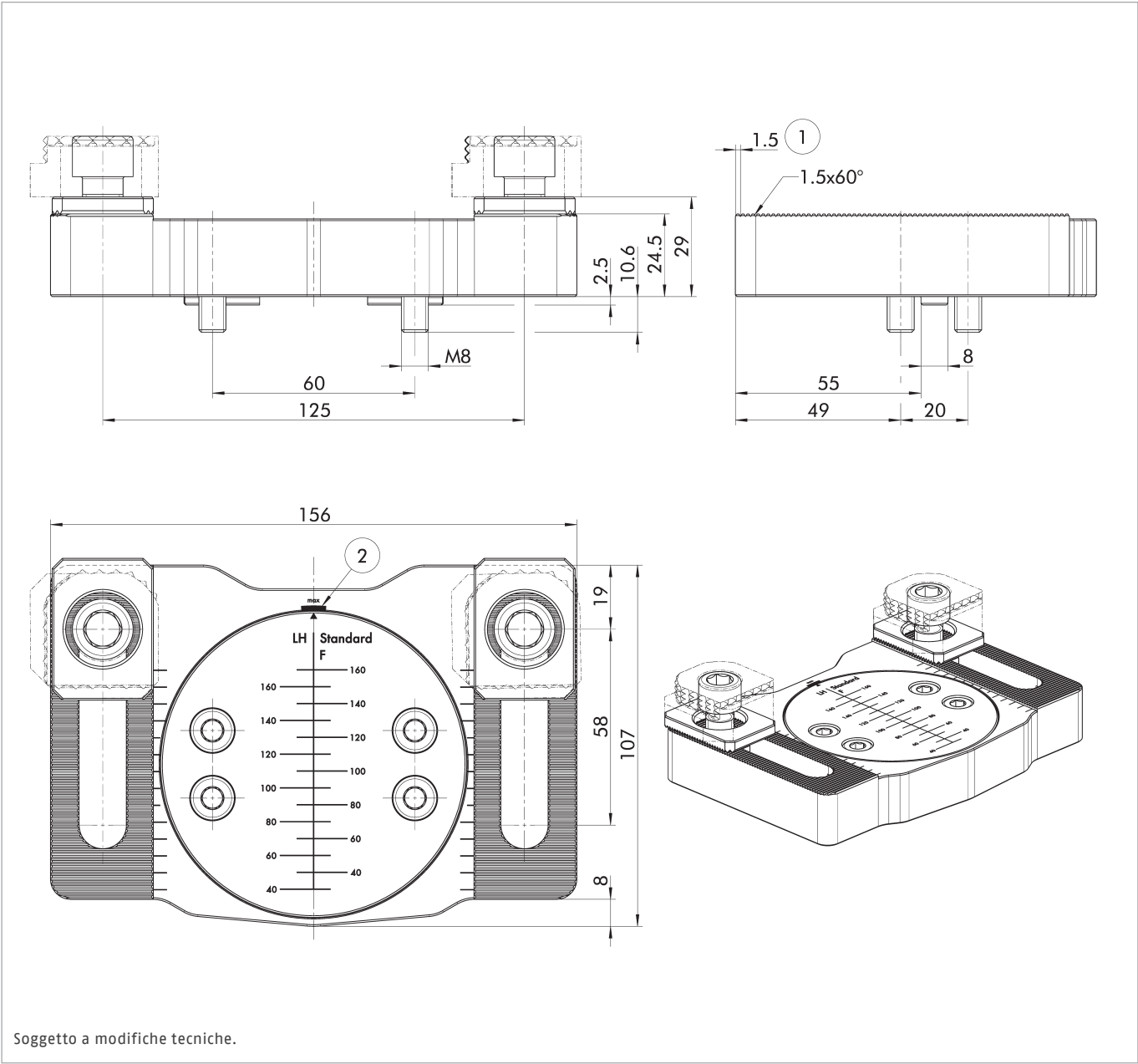
La fornitura comprende

Piastra girevole, viti di fissaggio, dado per cava a T, piastra dentata, istruzioni per l'uso; senza ganasce reversibili a 6 vie

Dati tecnici

| Descrizione | ID      | Adatto per | Interfaccia | L<br>[mm] | B<br>[mm] | H<br>[mm] | Compensazione del pendolo<br>[°] |
|-------------|---------|------------|-------------|-----------|-----------|-----------|----------------------------------|
| KTP 160     | 1580334 | 160        | W-38        | 107       | 156       | 29        | ±5                               |

Attenzione:  
Per la produzione automatizzata, il ripristino della posizione centrale neutra avviene automaticamente nello stato sbloccato.



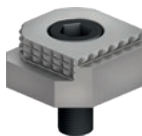
① Distanza dal centro 19° dente

② Campo di torsione massima consentita della piastra basculante

## Ganasce riportate

### Ganascia grip reversibile a 6 vie

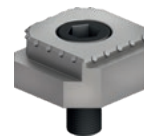
Con cinque gradini di presa e una superficie di serraggio rivestita.



| Descrizione     | Larghezza | Altezza | Profondità | Interfaccia | ID                      |
|-----------------|-----------|---------|------------|-------------|-------------------------|
|                 | mm        | mm      | mm         |             |                         |
| GBG-6W 38-38-18 | 38.5      | 18      | 38.2       | W-38        | <a href="#">0430803</a> |

### Ganascia reversibile a 6 vie presa in metallo duro

Con cinque gradini di presa in metallo duro e una superficie di serraggio liscia.



| Descrizione      | Larghezza | Altezza | Profondità | Interfaccia | ID                      |
|------------------|-----------|---------|------------|-------------|-------------------------|
|                  | mm        | mm      | mm         |             |                         |
| GBCG-6W 38-38-18 | 38.5      | 18      | 38.2       | W-38        | <a href="#">1395550</a> |

## Grasso

### LINOMAX plus

Grasso lubrificante ad alte prestazioni di serie per la lubrificazione regolare di autocentranti manuali o automatici e di lunette SCHUNK.



| Fascio    | Descrizione            | ID                      |
|-----------|------------------------|-------------------------|
| Cartuccia | Cartuccia LINOMAX plus | <a href="#">1342585</a> |

### LP 410

Grasso lubrificante ad alte prestazioni di serie per la lubrificazione regolare delle morse SCHUNK TANDEM.



| Fascio    | Descrizione      | ID                      |
|-----------|------------------|-------------------------|
| Cartuccia | Cartuccia LP 410 | <a href="#">0184213</a> |



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.**  
**Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23  
D-88512 Mengen  
Tel. +49-7572-7614-1300  
Fax +49-7572-7614-1039  
CMM@de.schunk.com  
schunk.com