



TANDEM® 卡爪

适用于 TANDEM 强力夹具的系
统爪和顶爪

系统爪和顶爪确保最高灵活性

SCHUNK 的系统爪和顶爪灵活性高, 可根据新的夹持任务进行个性化调整。TBA-D 支撑爪系统可将一组支撑爪与 SCHUNK 大型模块化顶爪系统快速轻松地组合在一起。这意味着, 仅需少量标准嵌件即可替代多款特殊钳口。另一方面, 顶爪毛坯是专门为客户再加工而设计的。根据工件的不同, 可以加工为任何轮廓, 并且可以根据相应的要求单独调整卡爪。



优势 – 您将获益

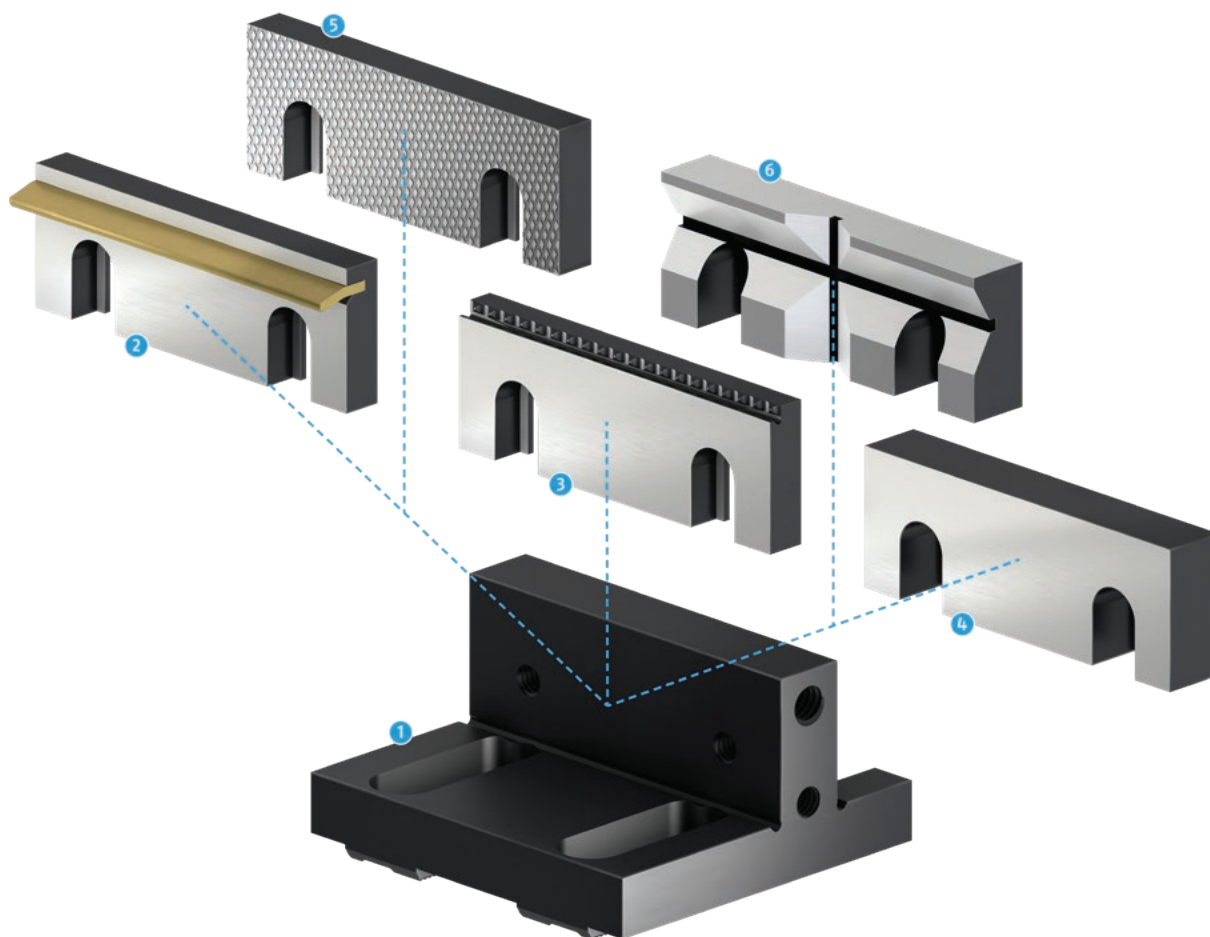
- + 可针对新夹持作业单独调整
几乎可以夹持任何形状的工件
- + 支撑爪系统
省去大量原本需要的特殊卡爪
- + 配套顶爪的大型模块化系统
用一个支撑卡爪灵活地夹持成品和半成品

技术参数

描述	适用于 二爪虎钳	适用于 三爪虎钳	型号	卡爪接口
S3A-G5	●		3 轴夹爪	细齿
S5A-G5	●		5 轴夹爪	细齿
STR	●		无钻孔顶爪坯件	细齿
STR-H	●		无钻孔顶爪坯件	细齿
KTR	●		已钻孔顶爪坯件	十字槽
KTR-H	●		已钻孔顶爪坯件	十字槽
STR-S	●		顶爪坯件, 带安装槽	细齿
TBA-D	●		支撑爪	细齿
KTA	●		连接板	细齿
KTP	●		旋转板	细齿
WTR-A	●		快换爪	卡爪快换系统
WTG-A	●		快换爪	卡爪快换系统
STK		●	嵌入爪	细齿
STK-V		●	嵌入爪	细齿
STR/3		●	无钻孔顶爪坯件	细齿
STR-H/3		●	无钻孔顶爪坯件	细齿
KTR/3		●	已钻孔顶爪坯件	十字槽
KTR-H/3		●	已钻孔顶爪坯件	十字槽
STR-S/3		●	顶爪坯件, 带安装槽	细齿
WTR-A/3		●	快换爪	卡爪快换系统

TBA-D 支撑爪系统

TANDEM TBA-D 是带细齿的可翻转支撑爪。卡爪通过接口与独特的 KONTEC 模块化顶爪系统相结合, TANDEM 强力夹具可以快速适应新的夹持任务。



- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ❶ TBA-D 支撑卡爪
用于安装大型 KONTEC 模块化系统的顶爪 ❷ 弹簧片式下拉卡爪
确保主动卡爪下拉功能, 对工件有轻微夹痕, 以达到更精密的加工效果 ❸ 台阶式卡爪
具有不同的夹持等级和夹持版本, 可强力夹持工件 | <ul style="list-style-type: none"> ❹ 磨制卡爪
用于精准夹持工件 ❺ 锯齿卡爪
用于增加卡爪和工件之间的摩擦力, 尽量减少夹紧压痕 ❻ 磨制棱柱卡爪
用于精准夹持圆形工件。 |
|--|---|

快换爪

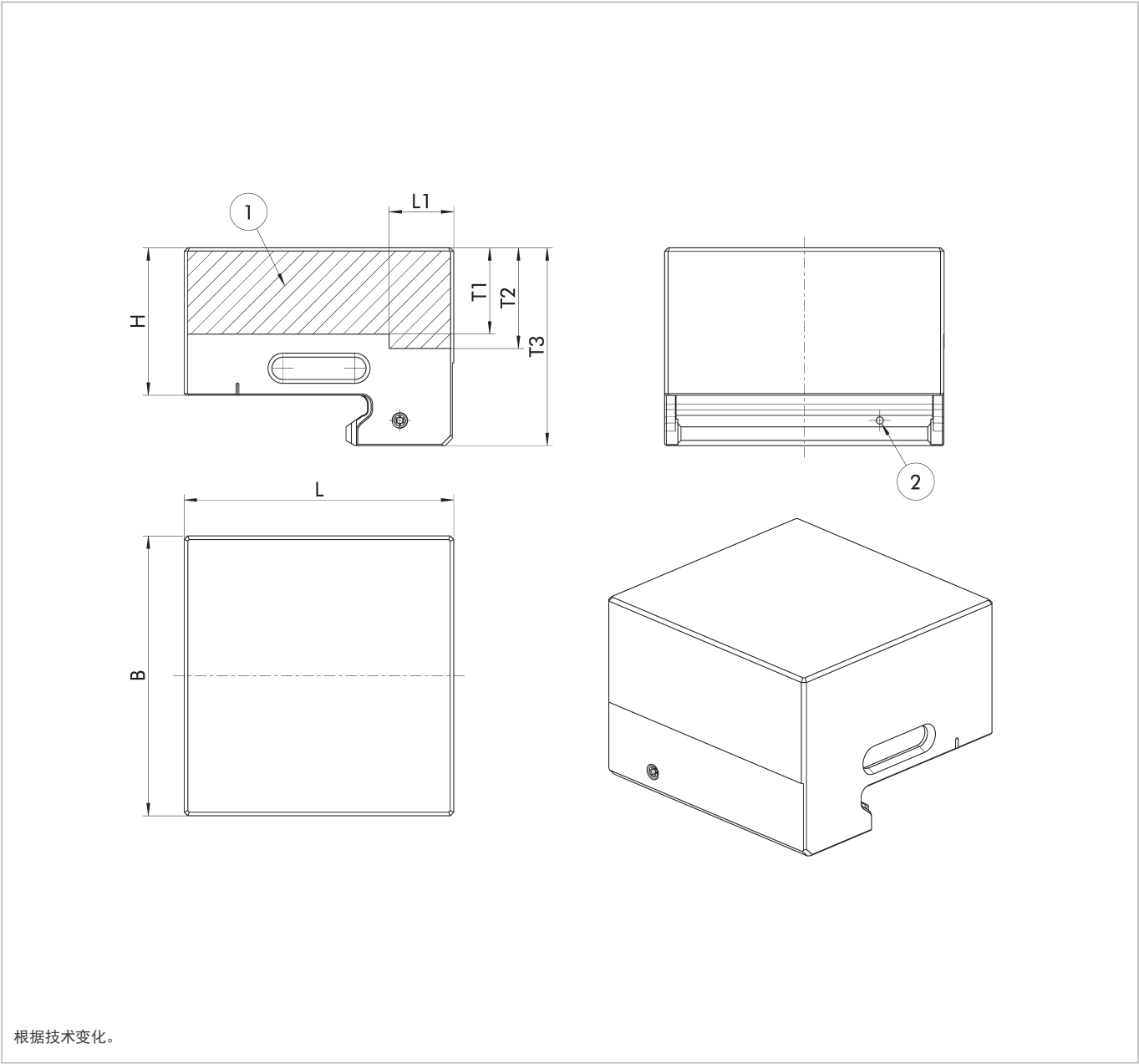
顶爪坯件带有卡爪快换接口 BWA, 供客户再加工。
1 套 = 2 件

标配范围

快换卡爪

技术参数

ID	适用于	L [mm]	B [mm]	H [mm]	L1 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]	T3 [mm]
1479313	100	46.4	46.8	27		15		36
1479314	140	65	67.8	33	15	18	22	45
1479315	160	75	77.8	41	18	24	28	55
1479316	250	118	124.8	52	30	32	38	70



① 工作表面

② 系统卡爪可输送空气

机械手手指

机械手手指
专为夹持 TANDEM BWA 快换爪设计的机械手手指
适用于平动机械手系列 PGN-plus 和 PGN-plus-P。



适用于	描述	推荐机械手	ID
WTR-A	FIN WTR-A 100	PGN-plus 80-1 PGN-plus-P 80-1	1485599
WTR-A	FIN WTR-A 140	PGN-plus 100-1 PGN-plus-P 100-1	1485600
WTR-A	FIN WTR-A 160	PGN-plus 100-1 PGN-plus-P 100-1	1485601
WTR-A	FIN WTR-A 250	PGN-plus 125-1 PGN-plus-P 125-1	1485602



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com