



TANDEM® Mors

**Système et mors rapportés
pour les étaux de serrage
automatique TANDEM**

Flexibilité maximale grâce au système et aux mors rapportés

Le système et les mors rapportés de SCHUNK sont synonymes de flexibilité maximale et permettent une adaptation individuelle à de nouvelles fonctions de serrage. Le système de mors supports TBA-D permet de combiner rapidement et facilement un seul jeu de mors supports avec le grand système modulaire de mors rapportés de SCHUNK. Cela signifie que de nombreux mors spéciaux peuvent être remplacés par seulement quelques inserts standard. Les ébauches de mors rapportés, quant à elles, sont spécialement conçues pour être retravaillées par le client. En fonction de la pièce à usiner, il est possible d'introduire n'importe quel contour et d'ajuster individuellement les mors aux exigences respectives.



Avantages – Vos bénéfices

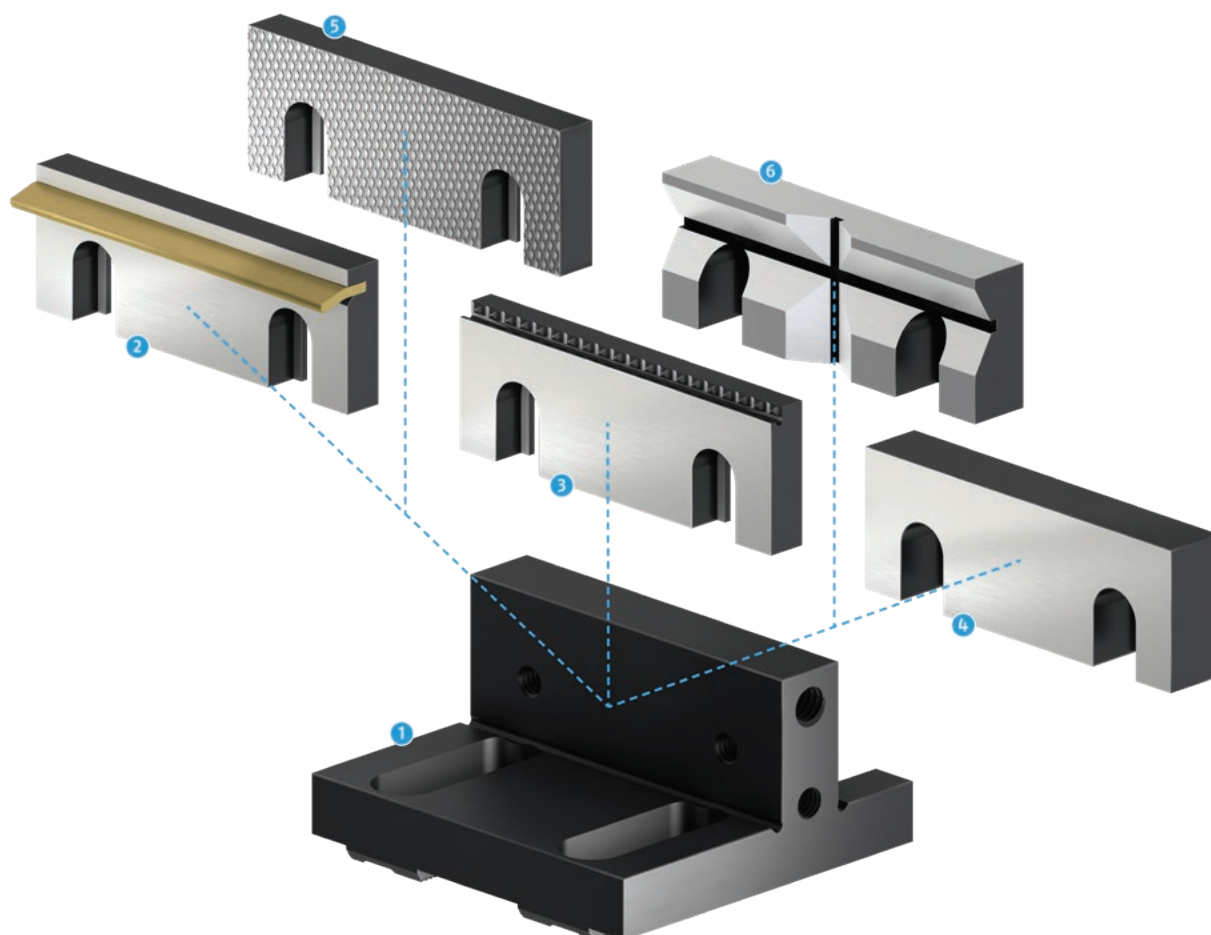
- + Ajustable individuellement pour de nouvelles tâches de serrage**
Pratiquement tous les contours de pièces peuvent être serrés
- + Système de mors support**
Élimine un grand nombre de mors spéciaux qui seraient autrement nécessaires
- + Grande conception modulaire de mors rapportés assortis**
Serrage extrêmement flexible de pièces finies et de pièces brutes sur un mors-support

Caractéristiques techniques

Description	Compatible avec Serreur à 2 mors	Compatible avec Serreur à 3 mors	Version	Interface des mors
S3A-G5	●		Mors de préhension à 3 axes	Denture
S5A-G5	●		Mors de préhension à 5 axes	Denture
STR	●		Ébauches de mors rapportés non percés	Denture
STR-H	●		Ébauches de mors rapportés non percés	Denture
KTR	●		Ébauches de mors rapportés percés	Tenon-rainure
KTR-H	●		Ébauches de mors rapportés percés	Tenon-rainure
STR-S	●		Ébauche de mors rapportés avec rainure de fixation	Denture
TBA-D	●		Mors support	Denture
KTA	●		Plaque interface	Denture
KTP	●		Plaque pivotante	Denture
WTR-A	●		Mors à changement rapide	Changement rapide de mors
WTG-A	●		Mors à changement rapide	Changement rapide de mors
STK		●	Mors à crocs	Denture
STK-V		●	Mors à crocs	Denture
STR/3		●	Ébauches de mors rapportés non percés	Denture
STR-H/3		●	Ébauches de mors rapportés non percés	Denture
KTR/3		●	Ébauches de mors rapportés percés	Tenon-rainure
KTR-H/3		●	Ébauches de mors rapportés percés	Tenon-rainure
STR-S/3		●	Ébauche de mors rapportés avec rainure de fixation	Denture
WTR-A/3		●	Mors à changement rapide	Changement rapide de mors

Système de mors support TBA-D

Les TANDEM TBA-D sont des mors supports réversibles avec dentures droites. Grâce à leur interface, les mors peuvent être combinés avec le système modulaire unique de mors rapportés KONTEC et l'étau de serrage automatique TANDEM peut être rapidement adapté à de nouvelles fonctions de serrage.



1 Mors support TBA-D

Utilisé pour le montage des mors rapportés de la grande conception modulaire KONTEC

2 lame de ressort, mors à traction descendante

Assure une fonction de traction active des mors avec une légère empreinte de serrage sur la pièce, en vue de résultats d'usinage plus précis.

3 Mors étagé

Avec différents niveaux et versions de préhension pour un serrage puissant des pièces à usiner

4 Mors rectifié

Pour un serrage précis des pièces à usiner

5 Mors taillé

Pour une friction augmentée entre le mors à la pièce à usiner avec des marques de serrage minimales

6 Mors prismatique meulé

Pour un serrage précis des pièces rondes.

Mors à changement rapide

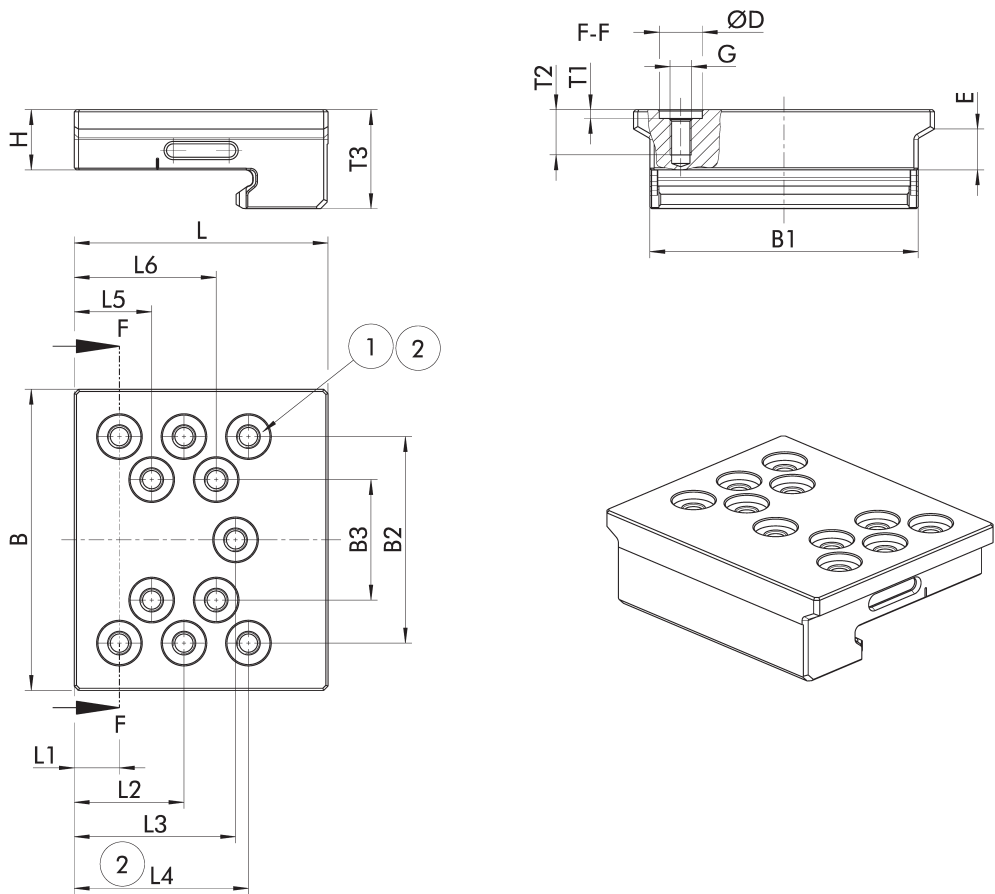
Mors rapportés avec changement rapide de mors BWA et filets de fixation pour la fixation d'insert de serrage, ou tenons de serrage.
1 lot = 2 pièces

Etendue de la livraison

Mors à changement rapide

Caractéristiques techniques

ID	Compatible avec	Interface	L	B	H	D	B1	B2	B3	E	G	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1479317	100	W-18 W-55	46.4	55	16	10	46.8	30	34	13	M6			31	35	9	22	2.1	11	25
1479318	140	W-28 W-80-2	65	80	20	15	67.8	46		16.5	M8	16	33	43	50			3.1	14.5	32
1479319	160	W-28 W-90-3	75	90	22	15	77.8	56		16.5	M8	16	35	44	54			3.1	16	36
1479320	250	W-34 W-140-1	118	140	28	20	124.8	96	56	19	M10	21	51	75	81	36	66	4.1	21	46



Sous réserve de modifications techniques.

- ① Grille d'alésage adaptée aux mors réversibles à 6 voies et aux bandes de serrage
- ② La grille d'alésage pour WTG-A 100 peut être utilisée pour le serrage de la bande STG 100

Mors rapportés

Insert de serrage

Avec cinq étapes de préhension ainsi qu'une face de serrage revêtue.
Convient aux mors à changement rapide WTG-A



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
SEI M6	18	8	18	W-18	0402317
SEI M8	28	13	28	W-28	0402318
SEI M10	34	16	34	W-34	0402319

Barre de serrage

Avec trois niveaux de prise en main différents.
Convient aux mors à changement rapide WTG-A



Description	Largeur	Hauteur	Profondeur	Interface	ID
	mm	mm	mm		
STG 100	55	11	20	W-55	0402314
STG 140	80	16	26	W-80-2	1452063
STG 160	90	16	26	W-90-3	0402315
STG 250	140	18	36	W-140-1	0402316

Doigts de pince

Doigts de pince

Doigts de pince spécialement conçus pour serrer les mors à changement rapide TANDEM BWA.
Convient aux séries de pinces parallèles PGN-plus et PGN-plus-P.



Compatible avec	Description	Préhenseur recommandé	ID
WTG-A	FIN WTR-A 100	PGN-plus 80-1 PGN-plus-P 80-1	1485599
WTG-A	FIN WTR-A 140	PGN-plus 100-1 PGN-plus-P 100-1	1485600
WTG-A	FIN WTR-A 160	PGN-plus 100-1 PGN-plus-P 100-1	1485601
WTG-A	FIN WTR-A 250	PGN-plus 125-1 PGN-plus-P 125-1	1485602



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com