



TANDEM® Mordazas

**Mordazas superiores y de
sistema para prensas de
sujeción TANDEM**

Máxima flexibilidad gracias al sistema de mordazas y las mordazas superiores

La mordazas superiores y de sistema de SCHUNK son sinónimo de máxima flexibilidad y se pueden adaptar individualmente a nuevas tareas de sujeción. El sistema de mordazas base TBA-D permite combinar rápida y fácilmente un único set de mordazas base con el gran sistema modular de mordazas superiores de SCHUNK. Esto significa que muchas mordazas especiales pueden sustituirse por solo unos pocos insertos estándar. Por otra parte, las mordazas en bruto superiores están especialmente diseñadas para el repaso por parte del cliente. En función de la pieza, puede introducirse cualquier contorno y las mordazas pueden ajustarse individualmente al requisito correspondiente.



Ventajas y beneficios

- + Se puede ajustar de forma individual para las nuevas tareas de sujeción.**
Se puede sujetar prácticamente cualquier contorno de pieza
- + Sistema de mordazas base**
Elimina un gran número de mordazas especiales que de otro modo serían necesarias
- + Gran sistema modular de mordazas superiores adecuadas**
Sujeción extremadamente flexible de piezas no acabadas y acabadas en una mordaza de soporte

Datos técnicos

Denominación	Indicado para Prensa de 2 mordazas	Indicado para Prensa de 3 mordazas	Modelo	Interfaz de garras
S3A-G5	●		Mordaza de agarre de 3 ejes	Dentado fino
S5A-G5	●		Mordaza de agarre de 5 ejes	Dentado fino
STR	●		Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar	Dentado fino
STR-H	●		Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar	Dentado fino
KTR	●		Mordazas intercambiables en bruto perforadas	Ranura y legüeta
KTR-H	●		Mordazas intercambiables en bruto perforadas	Ranura y legüeta
STR-S	●		Mordazas intercambiables en bruto con ranura de montaje	Dentado fino
TBA-D	●		garras portadoras	Dentado fino
KTA	●		Placa adaptadora	Dentado fino
KTP	●		Placa giratoria	Dentado fino
WTR-A	●		Mordaza de cambio rápido	Cambio rápido de mordazas
WTG-A	●		Mordaza de cambio rápido	Cambio rápido de mordazas
STK		●	Mordazas de garra	Dentado fino
STK-V		●	Mordazas de garra	Dentado fino
STR/3		●	Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar	Dentado fino
STR-H/3		●	Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar	Dentado fino
KTR/3		●	Mordazas intercambiables en bruto perforadas	Ranura y legüeta
KTR-H/3		●	Mordazas intercambiables en bruto perforadas	Ranura y legüeta
STR-S/3		●	Mordazas intercambiables en bruto con ranura de montaje	Dentado fino
WTR-A/3		●	Mordaza de cambio rápido	Cambio rápido de mordazas

Sistema de mordazas base TBA-D

Las TANDEM TBA-D son mordazas base reversibles con dentados finos. A través de su interfaz, las mordazas pueden combinarse con el exclusivo sistema modular de mordazas superiores KONTEC, y la prensa de sujeción TANDEM puede adaptarse rápidamente a nuevas tareas de sujeción.



1 Mordaza portadora TBA-D

Se utiliza para montar las mordazas superiores del gran sistema modular KONTEC

2 Mordaza de tracción con hoja de resorte

Garantiza una función de retracción activa de las mordazas con una ligera impresión de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos

3 Mordaza escalonada

Con diferentes niveles y versiones de agarre para una sujeción potente de las piezas

4 Mordaza rectificadora

Para la sujeción precisa de piezas

5 Mordaza tallada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza con marcas de sujeción mínimas.

6 Mordaza prismática rectificadora

Para la sujeción precisa de piezas redondas.

Mordaza de cambio rápido

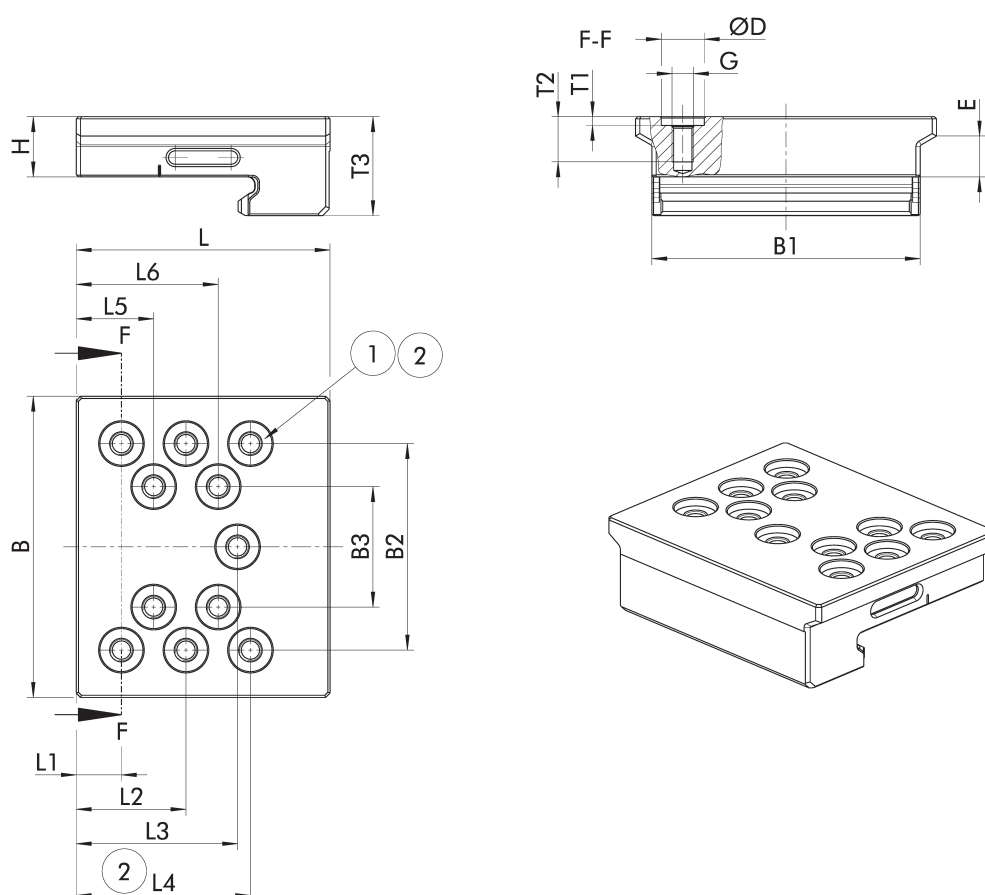
Mordazas superiores con interfaz de cambio rápido de mordazas BWA y roscas de fijación para montar insertos de sujeción o barras de sujeción.
1 juego = 2 unidades

Material suministrado

Mordazas de cambio rápido

Datos técnicos

ID	Indicado para	Interfaz	L	B	H	D	B1	B2	B3	E	G	L1	L2	L3	L4	L5	L6	T1	T2	T3
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
1479317	100	W-18 W-55	46.4	55	16	10	46.8	30	34	13	M6			31	35	9	22	2.1	11	25
1479318	140	W-28 W-80-2	65	80	20	15	67.8	46		16.5	M8	16	33	43	50			3.1	14.5	32
1479319	160	W-28 W-90-3	75	90	22	15	77.8	56		16.5	M8	16	35	44	54			3.1	16	36
1479320	250	W-34 W-140-1	118	140	28	20	124.8	96	56	19	M10	21	51	75	81	36	66	4.1	21	46



Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Cuadrícula de taladros adecuada para mordazas reversibles de 6 vías y bandas de sujeción
- ② La cuadrícula de taladros para WTG-A 100 puede utilizarse para la banda de sujeción STG 100

Mordazas superiores

Elemento de sujeción

Con cinco pasos de agarre, así como una cara de sujeción revestida.
Adecuado para mordaza de cambio rápido WTG-A.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
SEI M6	18	8	18	W-18	0402317
SEI M8	28	13	28	W-28	0402318
SEI M10	34	16	34	W-34	0402319

Barra de sujeción

Con tres pasos de agarre diferentes.
Adecuado para mordaza de cambio rápido WTG-A.



Denominación	Ancho	Altura	Profundidad	Interfaz	ID
	mm	mm	mm		
STG 100	55	11	20	W-55	0402314
STG 140	80	16	26	W-80-2	1452063
STG 160	90	16	26	W-90-3	0402315
STG 250	140	18	36	W-140-1	0402316

Dedos prensos

Dedos prensos

Dedos prensos diseñados específicamente para sujetar las mordazas de cambio rápido TANDEM BWA.
Adecuado para pinzas paralelas de las series PGN-plus y PGN-plus-P.



Indicado para	Denominación	Pinza recomendada	ID
WTG-A	FIN WTR-A 100	PGN-plus 80-1	1485599
		PGN-plus-P 80-1	
WTG-A	FIN WTR-A 140	PGN-plus 100-1	1485600
		PGN-plus-P 100-1	
WTG-A	FIN WTR-A 160	PGN-plus 100-1	1485601
		PGN-plus-P 100-1	
WTG-A	FIN WTR-A 250	PGN-plus 125-1	1485602
		PGN-plus-P 125-1	



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com