



**TANDEM®** 卡爪

适用于 TANDEM 强力夹具的系  
统爪和顶爪

# 系统爪和顶爪确保最高灵活性

SCHUNK 的系统爪和顶爪灵活性高, 可根据新的夹持任务进行个性化调整。TBA-D 支撑爪系统可将一组支撑爪与 SCHUNK 大型模块化顶爪系统快速轻松地组合在一起。这意味着, 仅需少量标准嵌件即可替代多款特殊钳口。另一方面, 顶爪毛坯是专门为客户再加工而设计的。根据工件的不同, 可以加工为任何轮廓, 并且可以根据相应的要求单独调整卡爪。



## 优势 – 您将获益

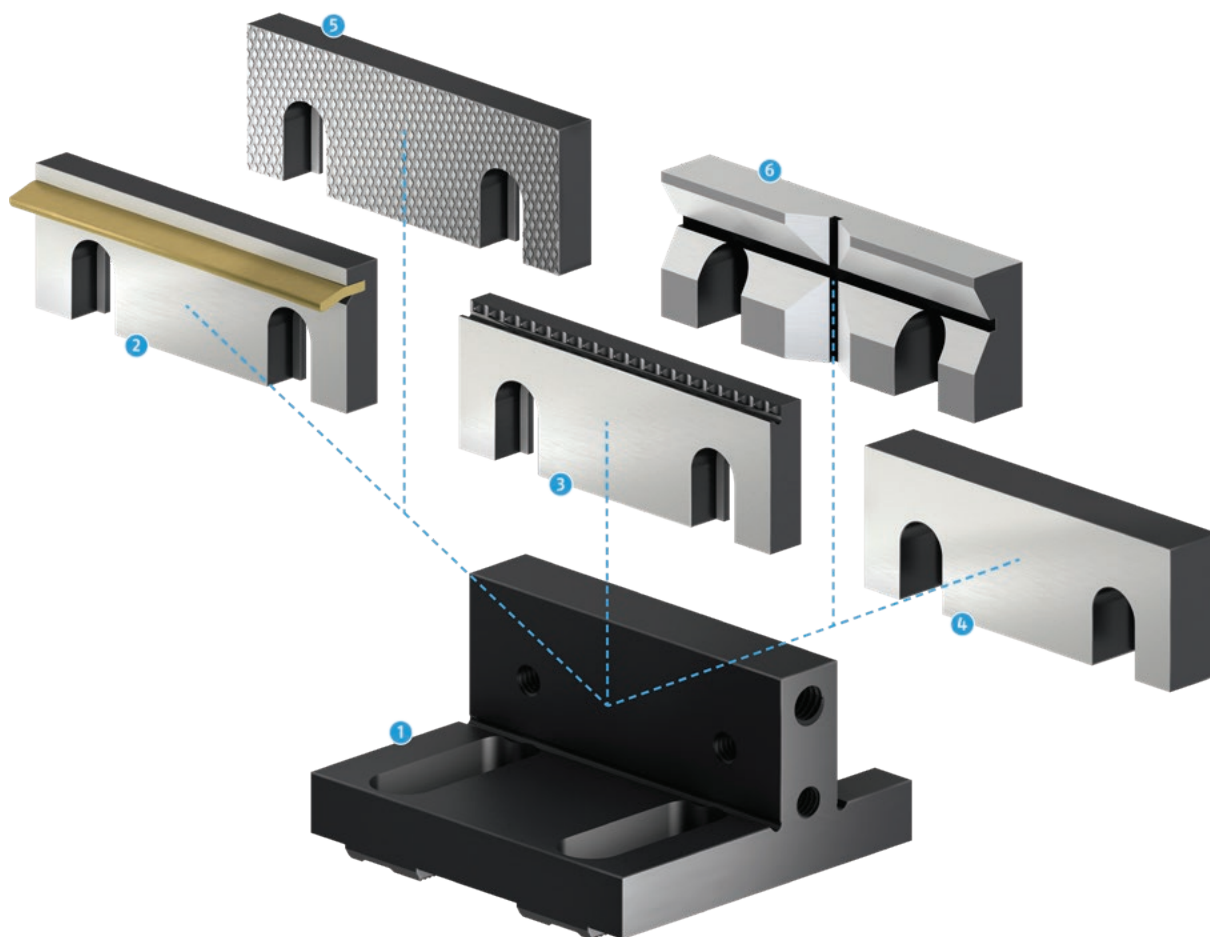
- + 可针对新夹持作业单独调整  
几乎可以夹持任何形状的工件
- + 支撑爪系统  
省去大量原本需要的特殊卡爪
- + 配套顶爪的大型模块化系统  
用一个支撑卡爪灵活地夹持成品和半成品

## 技术参数

| 描述      | 适用于<br>二爪虎钳 | 适用于<br>三爪虎钳 | 型号         | 卡爪接口   |
|---------|-------------|-------------|------------|--------|
| S3A-G5  | ●           |             | 3 轴夹爪      | 细齿     |
| S5A-G5  | ●           |             | 5 轴夹爪      | 细齿     |
| STR     | ●           |             | 无钻孔顶爪坯件    | 细齿     |
| STR-H   | ●           |             | 无钻孔顶爪坯件    | 细齿     |
| KTR     | ●           |             | 已钻孔顶爪坯件    | 十字槽    |
| KTR-H   | ●           |             | 已钻孔顶爪坯件    | 十字槽    |
| STR-S   | ●           |             | 顶爪坯件, 带安装槽 | 细齿     |
| TBA-D   | ●           |             | 支撑爪        | 细齿     |
| KTA     | ●           |             | 连接板        | 细齿     |
| KTP     | ●           |             | 旋转板        | 细齿     |
| WTR-A   | ●           |             | 快换爪        | 卡爪快换系统 |
| WTG-A   | ●           |             | 快换爪        | 卡爪快换系统 |
| STK     |             | ●           | 嵌入爪        | 细齿     |
| STK-V   |             | ●           | 嵌入爪        | 细齿     |
| STR/3   |             | ●           | 无钻孔顶爪坯件    | 细齿     |
| STR-H/3 |             | ●           | 无钻孔顶爪坯件    | 细齿     |
| KTR/3   |             | ●           | 已钻孔顶爪坯件    | 十字槽    |
| KTR-H/3 |             | ●           | 已钻孔顶爪坯件    | 十字槽    |
| STR-S/3 |             | ●           | 顶爪坯件, 带安装槽 | 细齿     |
| WTR-A/3 |             | ●           | 快换爪        | 卡爪快换系统 |

## TBA-D 支撑爪系统

TANDEM TBA-D 是带细齿的可翻转支撑爪。卡爪通过接口与独特的 KONTEC 模块化顶爪系统相结合, TANDEM 强力夹具可以快速适应新的夹持任务。



- |                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>❶ TBA-D 支撑卡爪<br/>用于安装大型 KONTEC 模块化系统的顶爪</li> <li>❷ 弹簧片式下拉卡爪<br/>确保主动卡爪下拉功能, 对工件有轻微夹痕, 以达到更精密的加工效果</li> <li>❸ 台阶式卡爪<br/>具有不同的夹持等级和夹持版本, 可强力夹持工件</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>❹ 磨制卡爪<br/>用于精准夹持工件</li> <li>❺ 锯齿卡爪<br/>用于增加卡爪和工件之间的摩擦力, 尽量减少夹紧压痕</li> <li>❻ 磨制棱柱卡爪<br/>用于精准夹持圆形工件。</li> </ul> |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

嵌入爪

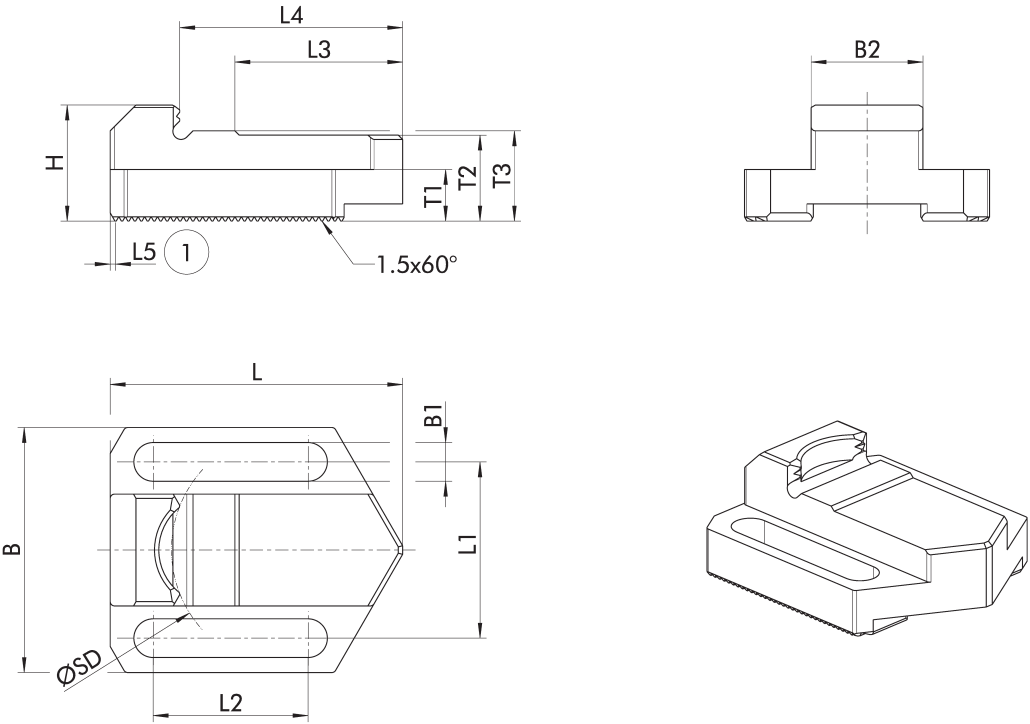
嵌入爪，带夹持台阶、细齿和预组装的安装槽。  
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。  
1 套 = 3 件

标配范围

嵌入爪；不带安装螺钉。

技术参数

| ID      | 适用于 | L    | B    | H    | B1   | B2   | L1   | L2   | L3   | L4   | L5   | T1   | T2   | T3   | □SD       |
|---------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------|
|         |     | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm]      |
| 1516572 | 100 | 48   | 37   | 20   | 6.5  | 15   | 26   | 28   | 24   | 34   | 1.75 | 8    | 14   | 15   | 71 - 100  |
| 1516573 | 160 | 68   | 57   | 27   | 9    | 26   | 41   | 36   | 39   | 52   | 2    | 12   | 20   | 21   | 111 - 160 |
| 1516574 | 200 | 82.5 | 72   | 34   | 11   | 33   | 51   | 46   | 45   | 62.5 | 1.75 | 17   | 27   | 28   | 134 - 200 |
| 1516575 | 250 | 88   | 85   | 34   | 11   | 42   | 60   | 49   | 47   | 68   | 2    | 17   | 27   | 28   | 146 - 250 |



根据技术变化。

① 至第一颗齿中心的距离





H.-D. SCHUNK GmbH & Co.  
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23  
D-88512 Mengen  
Tel. +49-7572-7614-1300  
Fax +49-7572-7614-1039  
CMM@de.schunk.com  
schunk.com