



TANDEM® Mordazas

**Mordazas superiores y de
sistema para prensas de
sujeción TANDEM**

Máxima flexibilidad gracias al sistema de mordazas y las mordazas superiores

La mordazas superiores y de sistema de SCHUNK son sinónimo de máxima flexibilidad y se pueden adaptar individualmente a nuevas tareas de sujeción. El sistema de mordazas base TBA-D permite combinar rápida y fácilmente un único set de mordazas base con el gran sistema modular de mordazas superiores de SCHUNK. Esto significa que muchas mordazas especiales pueden sustituirse por solo unos pocos insertos estándar. Por otra parte, las mordazas en bruto superiores están especialmente diseñadas para el repaso por parte del cliente. En función de la pieza, puede introducirse cualquier contorno y las mordazas pueden ajustarse individualmente al requisito correspondiente.



Ventajas y beneficios

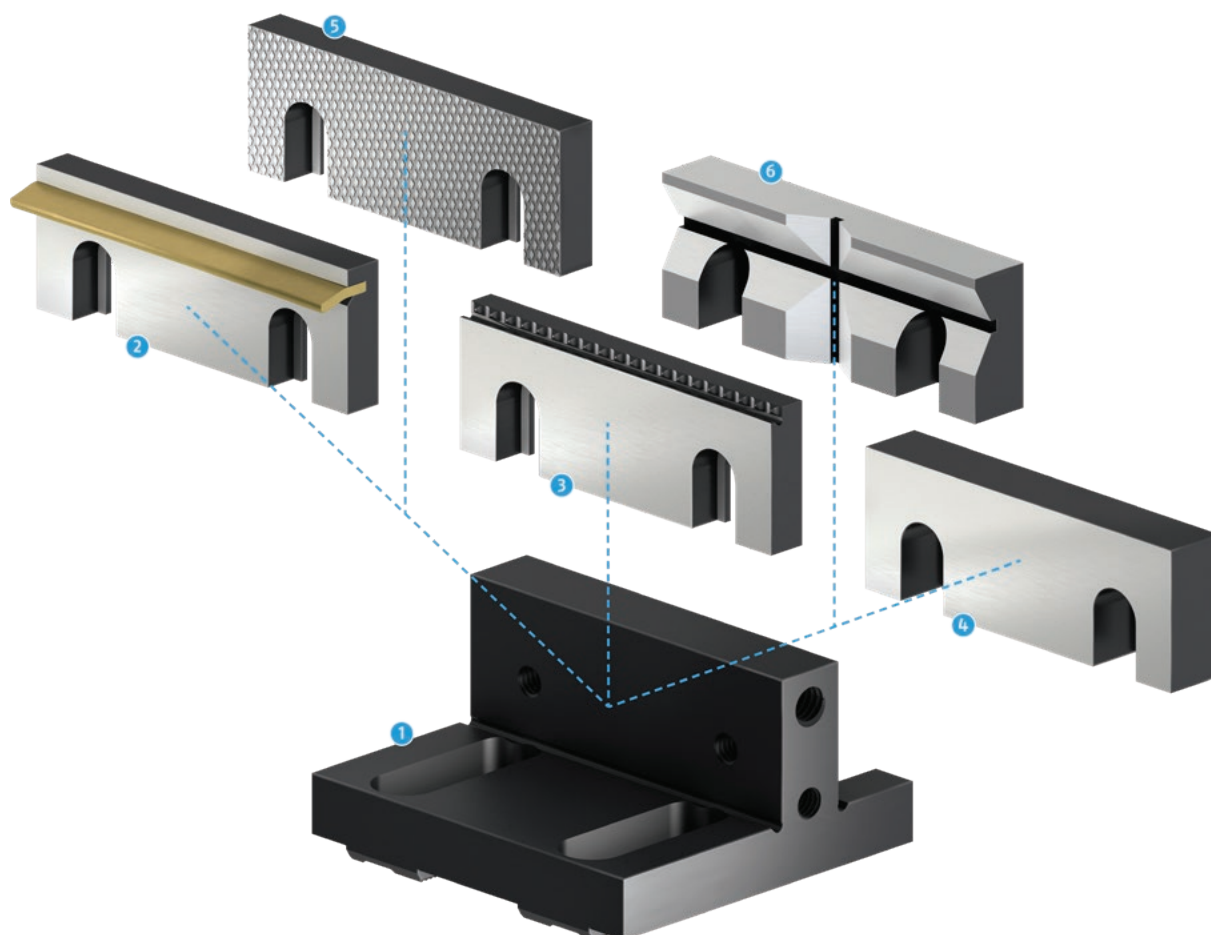
- + Se puede ajustar de forma individual para las nuevas tareas de sujeción.**
Se puede sujetar prácticamente cualquier contorno de pieza
- + Sistema de mordazas base**
Elimina un gran número de mordazas especiales que de otro modo serían necesarias
- + Gran sistema modular de mordazas superiores adecuadas**
Sujeción extremadamente flexible de piezas no acabadas y acabadas en una mordaza de soporte

Datos técnicos

Denominación	Indicado para Prensa de 2 mordazas	Indicado para Prensa de 3 mordazas	Modelo	Interfaz de garras
S3A-G5	●		Mordaza de agarre de 3 ejes	Dentado fino
S5A-G5	●		Mordaza de agarre de 5 ejes	Dentado fino
STR	●		Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar	Dentado fino
STR-H	●		Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar	Dentado fino
KTR	●		Mordazas intercambiables en bruto perforadas	Ranura y legüeta
KTR-H	●		Mordazas intercambiables en bruto perforadas	Ranura y legüeta
STR-S	●		Mordazas intercambiables en bruto con ranura de montaje	Dentado fino
TBA-D	●		garras portadoras	Dentado fino
KTA	●		Placa adaptadora	Dentado fino
KTP	●		Placa giratoria	Dentado fino
WTR-A	●		Mordaza de cambio rápido	Cambio rápido de mordazas
WTG-A	●		Mordaza de cambio rápido	Cambio rápido de mordazas
STK		●	Mordazas de garra	Dentado fino
STK-V		●	Mordazas de garra	Dentado fino
STR/3		●	Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar	Dentado fino
STR-H/3		●	Mordazas intercambiables en bruto sin taladrar	Dentado fino
KTR/3		●	Mordazas intercambiables en bruto perforadas	Ranura y legüeta
KTR-H/3		●	Mordazas intercambiables en bruto perforadas	Ranura y legüeta
STR-S/3		●	Mordazas intercambiables en bruto con ranura de montaje	Dentado fino
WTR-A/3		●	Mordaza de cambio rápido	Cambio rápido de mordazas

Sistema de mordazas base TBA-D

Las TANDEM TBA-D son mordazas base reversibles con dentados finos. A través de su interfaz, las mordazas pueden combinarse con el exclusivo sistema modular de mordazas superiores KONTEC, y la prensa de sujeción TANDEM puede adaptarse rápidamente a nuevas tareas de sujeción.



1 Mordaza portadora TBA-D

Se utiliza para montar las mordazas superiores del gran sistema modular KONTEC

2 Mordaza de tracción con hoja de resorte

Garantiza una función de retracción activa de las mordazas con una ligera impresión de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos

3 Mordaza escalonada

Con diferentes niveles y versiones de agarre para una sujeción potente de las piezas

4 Mordaza rectificadora

Para la sujeción precisa de piezas

5 Mordaza tallada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza con marcas de sujeción mínimas.

6 Mordaza prismática rectificadora

Para la sujeción precisa de piezas redondas.

Mordazas intercambiables en bruto perforadas

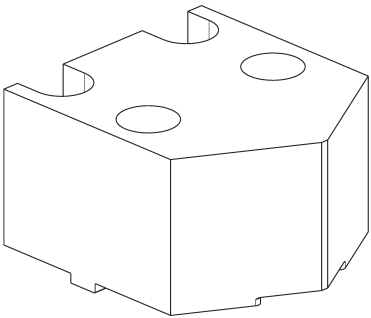
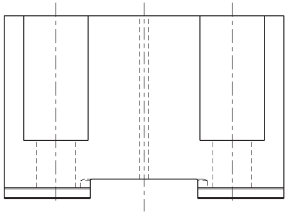
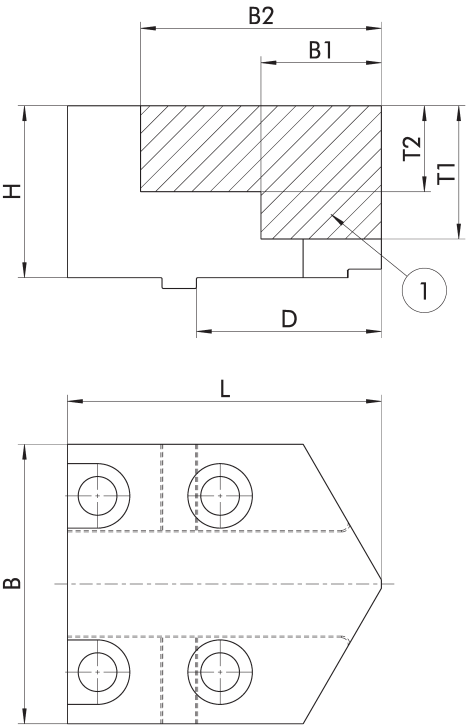
Mordazas superiores en bruto con ranuras y espigas y agujeros de fijación realizados previamente para el mecanizado de repuesto del cliente.
1 set = 3 unidades.

Material suministrado

Mordazas intercambiables en bruto; sin tornillos de fijación

Datos técnicos

Denominación	ID	Indicado para	L	B	H	D	B1	B2	T1	T2
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
KTR 100/3	1516430	100	46	40	25	24	14	34	19	10
KTR 160/3	1516431	160	73	65	40	43	28	56	31	20
KTR 200/3	1516432	200	90.5	80	50	53	34	70	36	22
KTR 250/3	1516433	250	112.5	100	50	62	43	91	36	22



Sujeto a modificaciones técnicas.

① Superficie de trabajo



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com