



TANDEM® 卡爪

适用于 TANDEM 强力夹具的系
统爪和顶爪

系统爪和顶爪确保最高灵活性

SCHUNK 的系统爪和顶爪灵活性高, 可根据新的夹持任务进行个性化调整。TBA-D 支撑爪系统可将一组支撑爪与 SCHUNK 大型模块化顶爪系统快速轻松地组合在一起。这意味着, 仅需少量标准嵌件即可替代多款特殊钳口。另一方面, 顶爪毛坯是专门为客户再加工而设计的。根据工件的不同, 可以加工为任何轮廓, 并且可以根据相应的要求单独调整卡爪。



优势 – 您将获益

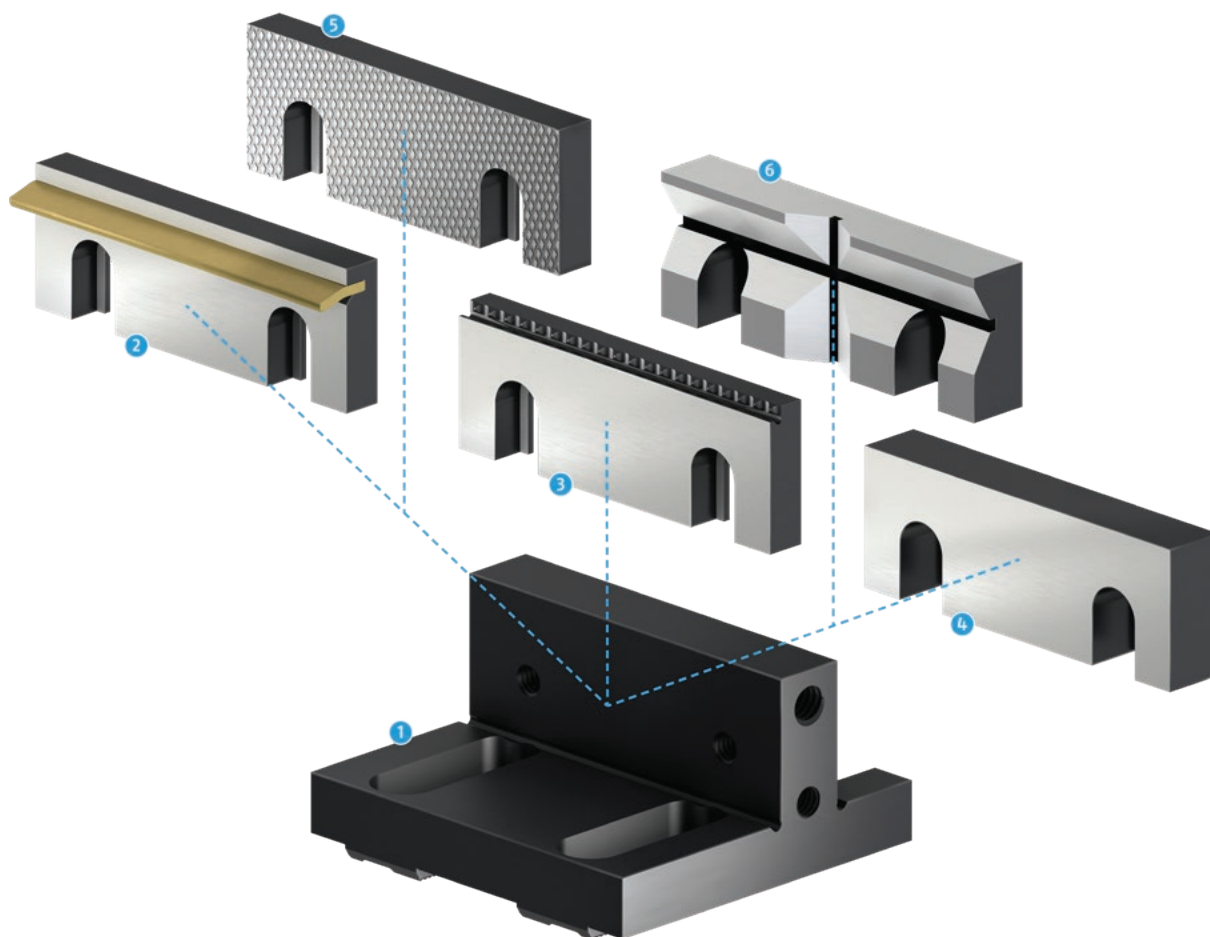
- + 可针对新夹持作业单独调整
几乎可以夹持任何形状的工件
- + 支撑爪系统
省去大量原本需要的特殊卡爪
- + 配套顶爪的大型模块化系统
用一个支撑卡爪灵活地夹持成品和半成品

技术参数

描述	适用于 二爪虎钳	适用于 三爪虎钳	型号	卡爪接口
S3A-G5	●		3 轴夹爪	细齿
S5A-G5	●		5 轴夹爪	细齿
STR	●		无钻孔顶爪坯件	细齿
STR-H	●		无钻孔顶爪坯件	细齿
KTR	●		已钻孔顶爪坯件	十字槽
KTR-H	●		已钻孔顶爪坯件	十字槽
STR-S	●		顶爪坯件, 带安装槽	细齿
TBA-D	●		支撑爪	细齿
KTA	●		连接板	细齿
KTP	●		旋转板	细齿
WTR-A	●		快换爪	卡爪快换系统
WTG-A	●		快换爪	卡爪快换系统
STK		●	嵌入爪	细齿
STK-V		●	嵌入爪	细齿
STR/3		●	无钻孔顶爪坯件	细齿
STR-H/3		●	无钻孔顶爪坯件	细齿
KTR/3		●	已钻孔顶爪坯件	十字槽
KTR-H/3		●	已钻孔顶爪坯件	十字槽
STR-S/3		●	顶爪坯件, 带安装槽	细齿
WTR-A/3		●	快换爪	卡爪快换系统

TBA-D 支撑爪系统

TANDEM TBA-D 是带细齿的可翻转支撑爪。卡爪通过接口与独特的 KONTEC 模块化顶爪系统相结合, TANDEM 强力夹具可以快速适应新的夹持任务。



- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ❶ TBA-D 支撑卡爪
用于安装大型 KONTEC 模块化系统的顶爪 ❷ 弹簧片式下拉卡爪
确保主动卡爪下拉功能, 对工件有轻微夹痕, 以达到更精密的加工效果 ❸ 台阶式卡爪
具有不同的夹持等级和夹持版本, 可强力夹持工件 | <ul style="list-style-type: none"> ❹ 磨制卡爪
用于精准夹持工件 ❺ 锯齿卡爪
用于增加卡爪和工件之间的摩擦力, 尽量减少夹紧压痕 ❻ 磨制棱柱卡爪
用于精准夹持圆形工件。 |
|--|---|

顶爪坯件, 带安装槽

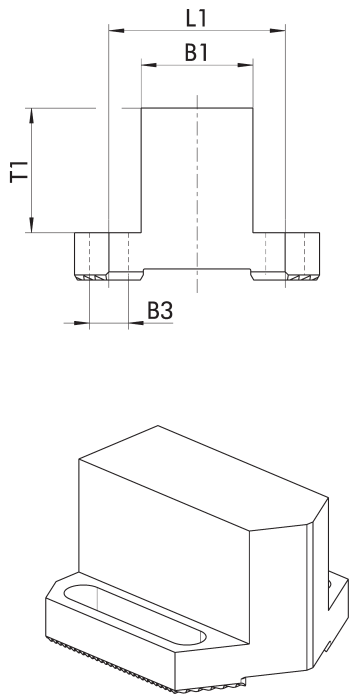
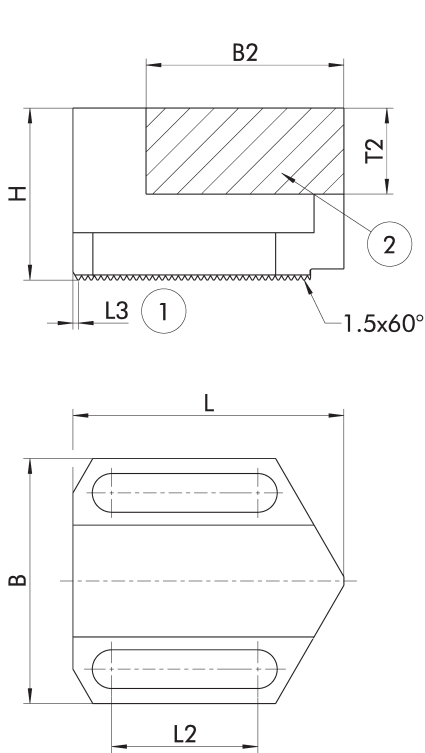
带细齿的顶爪坯件, 预装安装槽, 用于客户再加工。
1 套 = 3 件

标配范围

顶爪坯件; 不带安装螺钉

技术参数

描述	ID	适用于	L [mm]	B [mm]	H [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]
STR-S 100/3	1516479	100	41.5	37	25	15	30	6.5	26	21.5	1.75	17	10
STR-S 160/3	1516490	160	63	57	40	26	46	9	41	34	2	29	20
STR-S 200/3	1516491	200	78	72	50	33	58	11	51	42	1.75	33	22
STR-S 250/3	1516492	250	94	85	50	42	73	11	60	55	2	33	22



根据技术变化。

① 至第一颗齿中心的距离

② 工作表面



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com