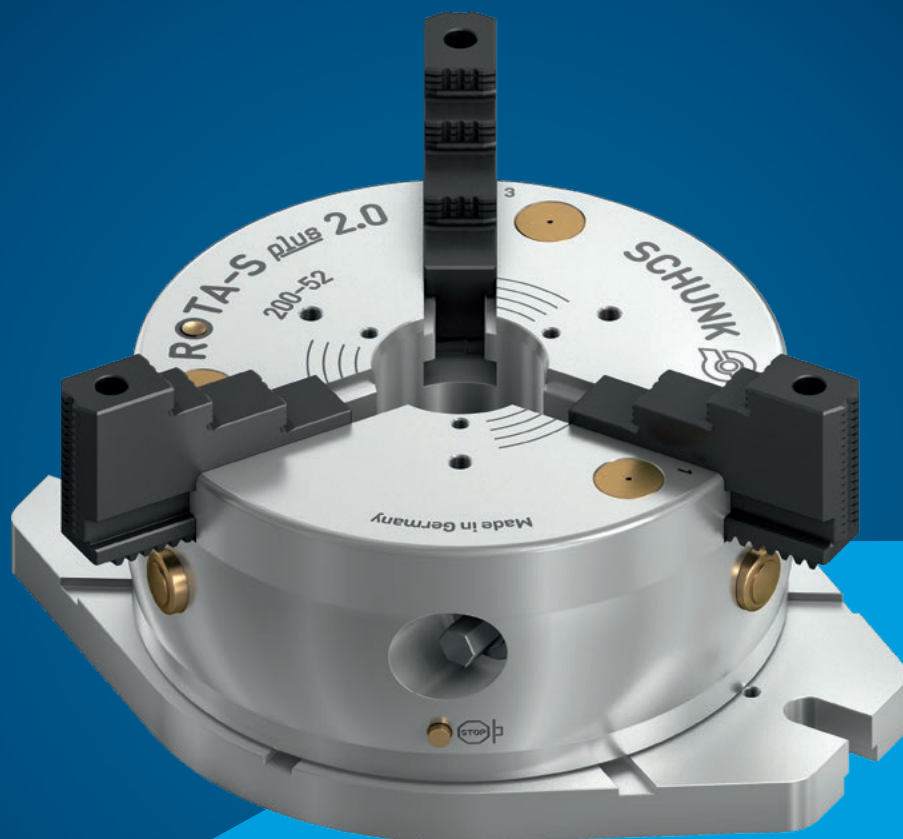


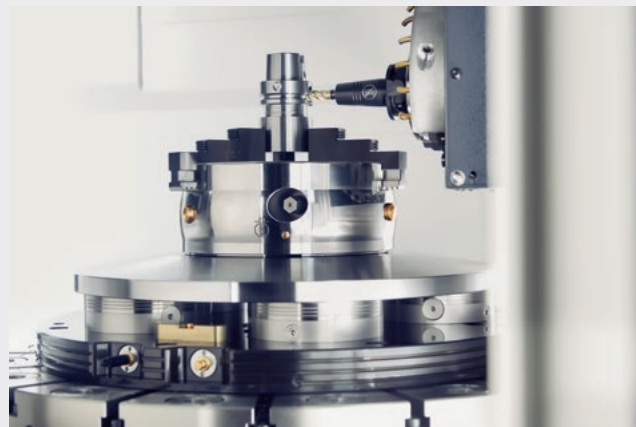


ROTA-S *plus* 2.0

Патрон с быстросменными
кулачками для
стационарного
использования

Универсальные ручные токарные патроны для стационарного использования с системой быстрой смены кулачков в течение 60 секунд

Ручной токарный патрон ROTA-S plus 2.0 предназначен для складских решений и обычных токарных станков без гидравлических или пневматических цилиндров. Система быстрой смены кулачков делает патроны пригодными для гибкого производства, начиная с размера партии в 1 деталь. Ручные токарные патроны можно быстро и легко закрепить на столе станка с помощью базовой плиты или, в сочетании с VERO-S, автоматически устанавливать и снимать с помощью робота.



Преимущества – Ваша выгода

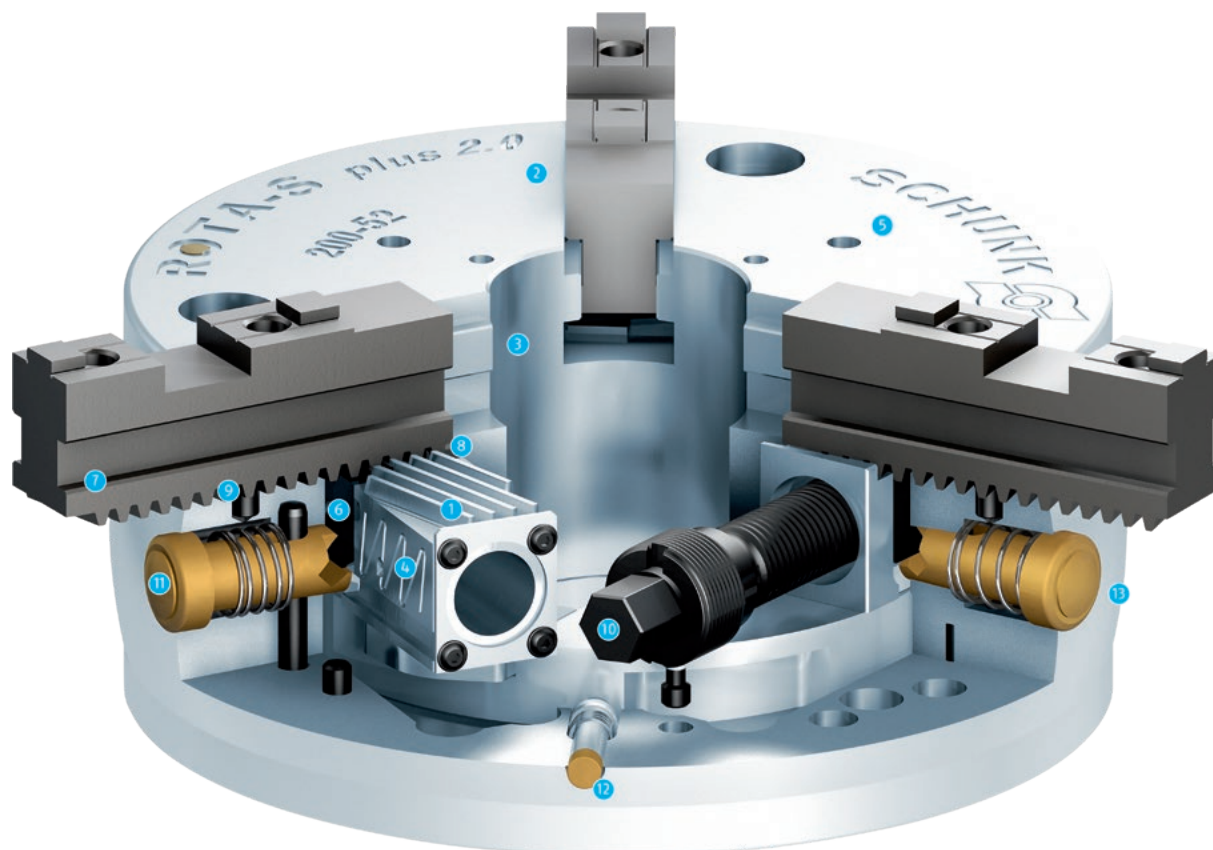
- Удобная система быстрой смены кулачков**
Минимизирует время и стоимость наладки
- Высокая эффективность благодаря клинореecному механизму патрона**
Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия
- Высокая степень повторяемости при быстрой смене кулачков**
Не нужно растачивать готовые кулачки
- Устройства безопасности с визуальной индикацией**
Максимальная безопасность в работе
- Улучшенная система смазки**
Гарантия неизменно высоких усилий зажатия
- Базовые кулачки с косой насечкой SFG**
Совместимы с ROTA-S plus и системой «F» (Forkardt)
- Все стороны рабочих деталей отшлифованы и закалены**
Обеспечивает продолжительный срок службы

Технические характеристики

Описание	Макс. зажимное усилие [kN]	Макс. момент [Nm]	Ход/кулачок [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	65	80	6.5
ROTA-S plus 2.0 200	100	120	7
ROTA-S plus 2.0 250	160	210	7.7
ROTA-S plus 2.0 315	180	220	9.9
ROTA-S plus 400	230	280	12
ROTA-S plus 500	270	320	12

Работа ROTA-S plus 2.0

Движущиеся по касательной клиновые рейки в механизме патрона приводятся в движение ходовым винтом. Клиновые рейки передают усилие базовым кулачкам и заставляют их синхронно двигаться в радиальном направлении относительно оси вращения.



- | | |
|---|---|
| <p>1 Система привода клиновой рейки
Обеспечивает высокую точность обработки даже при больших оборотах</p> <p>2 Закаленное и очень жесткое основание
Поэтому удастся увеличить срок службы с сохранением высочайшей точности. Даже при максимальном усилии зажатия</p> <p>3 Большое сквозное отверстие
Для обработки заготовок из прутков всех распространенных диаметров (дополнительно: увеличенное сквозное отверстие)</p> <p>4 Улучшенная система смазки
Для обеспечения высокой эффективности</p> <p>5 Монтажная резьба
Для упоров заготовок или крышек</p> <p>6 Система быстрой смены кулачков
Быстрая наладка благодаря индивидуальной разблокировке кулачков</p> | <p>7 Базовые кулачки с диагональной насечкой (SFG)
Совместимы с ROTA-S plus и системой «F» (Forkardt)</p> <p>8 Механизм фиксации
Обеспечивает надежное зацепление насечки базового кулачка с клиновой рейкой</p> <p>9 Стопорный штифт
Для предварительной установки базового кулачка</p> <p>10 Привод через шестигранник
Этим гарантируется удобство в работе</p> <p>11 Кнопка для смены кулачков
Для максимального сокращения времени наладки</p> <p>12 Контрольный штифт
Для визуального контроля хода ручного патрона</p> <p>13 Особая форма с профилем края, облегчающим отвод смазочно-охлаждающей жидкости
Поэтому в подшипник или шпиндель станка попадает меньше смазочно-охлаждающей жидкости</p> |
|---|---|

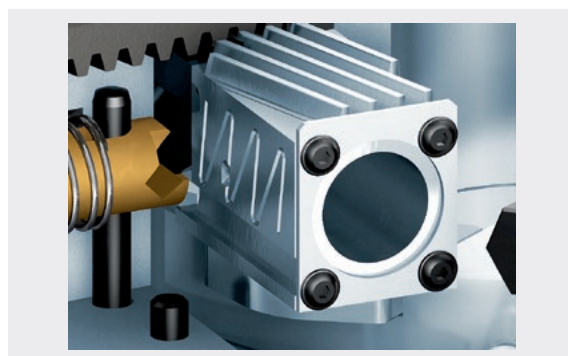
Зажимной винт с шестигранником

Тиски легко приводятся в действие через стандартное шестигранное гнездо с помощью обычных шестигранных ключей, удлинителей или динамометрических ключей.



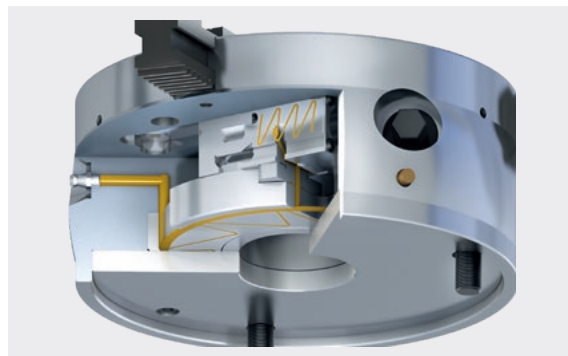
Клинореечный механизм с уплотняющей пластиной

Скребки на торцах клинообразных полос предотвращают попадание грязи и мелкой стружки в токарный патрон и его механизм.



Централизованная система смазки

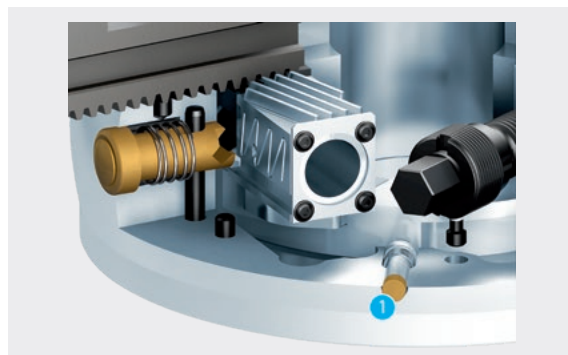
Два смазочных ниппеля в корпусе патрона упрощают смазку всех рабочих поверхностей. Каналы для консистентной смазки особой формы обеспечивают постоянную смазку трущихся поверхностей. Это улучшает показатели зажатия во время работы.



Максимальная безопасность в работе

Для обеспечения безопасной работы индикаторный штифт показывает, когда механизм зажимного патрона близко подходит к конечному положению. Если штифт индикатора выдвинут наружу, заготовка зажата неправильно, и начинать обработку заготовки нельзя.

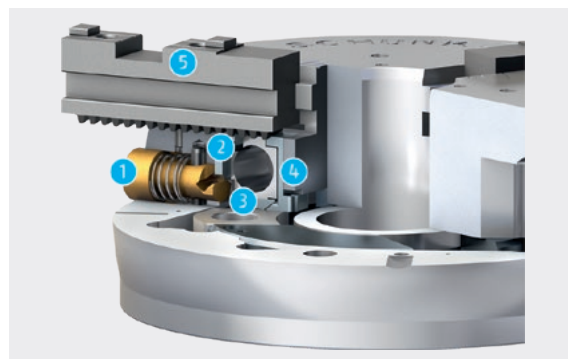
1 Контрольный штифт



Правильная смена кулачков

Когда базовый кулачок полностью вставлен в направляющую, ползун позиционирует насечку базового кулачка относительно клиновой рейки. Базовый кулачок удерживает блокирующий ползун в разблокированном положении. Теперь патрон может быть приведен в действие.

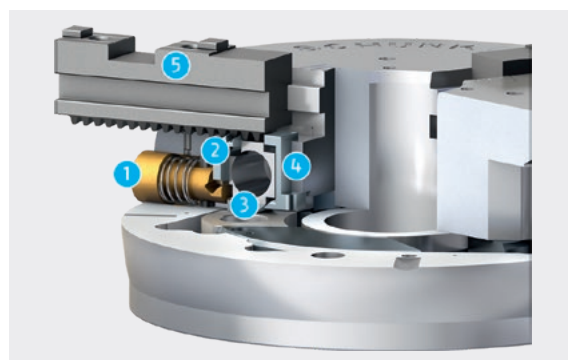
- ❶ Кнопка
- ❷ Скользящий элемент
- ❸ Поперечный ползун
- ❹ Фиксирующий ползун
- ❺ Базовая губка



Неправильная смена кулачков

Если базовый кулачок не вошел полностью в направляющую, блокирующий ползун препятствует зажатию патрона.

- ❶ Кнопка
- ❷ Скользящий элемент
- ❸ Поперечный ползун
- ❹ Фиксирующий ползун
- ❺ Базовая губка



С базовой плитой «К» или центрирующим бортиком «Z»

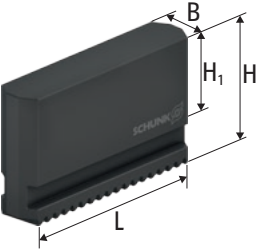
Ручной токарный патрон, базовые кулачки с соединением «паз-шип», крепежные винты, гаечный ключ, магниты SCHUNK, краткое руководство по эксплуатации, руководство по эксплуатации; без накладных губок

Описание	Идент. №	Крепление	Макс. зажимное усилие [kN]	Макс. момент [Nm]	Ход на губку [mm]	Шаг зубьев [mm]	Масса [kg]
ROTA-S plus 2.0 160 Z145-SFG	0819911	Центрирующее углубление	65	80	6.5	4.8	7.9
ROTA-S plus 2.0 160 K-SFG	0819921	Консольная панель	65	80	6.5	4.8	12

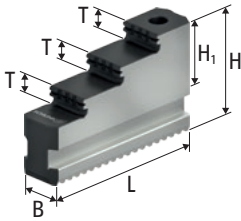
- ① Канавки для отвода воды
- ② Положение базовых кулачков I
- ③ Положение базовых кулачков II

Базовые кулачки, Закаленные ступенчатые блочные кулачки, Сырые моноблочные кулачки

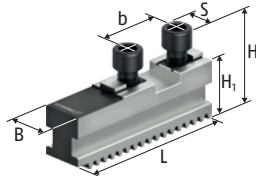
с угловой насечкой



SMB
Сырые моноблочные кулачки



STF
Закаленные ступенчатые
блочные кулачки



SFG
Базовые кулачки

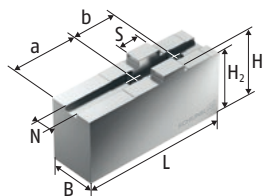
Технические характеристики

Тип патрона	Описание	Идент. №	N	S	B	H	H1	L	T	b	Винты	m/ SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 2.0 160	SMB 160	0163100			20	45	24	79				1.5
ROTA-S plus 2.0 160	SMB-H 160	0163200			20	60	39	79				2.0
ROTA-S plus 2.0 160	SFG 160	0157100	18	8	20	29.5	27	74		32	M8x1	0.8
ROTA-S plus 2.0 160	SFGK 160	0157500	18	8	20	29.5	27	64		32	M8x1	0.7
ROTA-S plus 2.0 160	STF 160	0161100			20	45	24	79.1	7.5			1.1

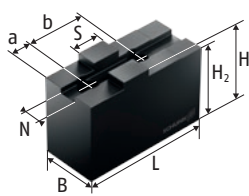
Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Мягкие накладные кулачки

с соединением «паз-шпонка»



SFA-AL
Мягкие накладные кулачки



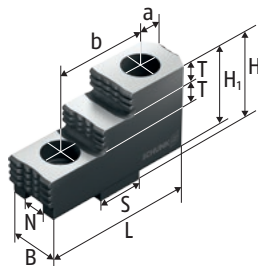
SFA
Мягкие накладные кулачки

Технические характеристики

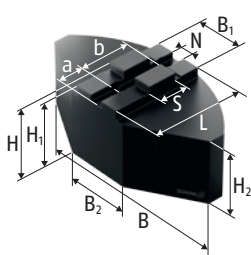
Тип патрона	Описание	Идент. №	N	S	B	H	H2	L	a	b	Винты	m/ SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 2.0 160	SFA 160	0153100	8	18	20	40	36	85	35	32	M8	1.2
ROTA-S plus 2.0 160	SFA-AL 160	0172100	8	18	25	50	46	85	35	32	M8	0.7
ROTA-S plus 2.0 160	SFA 160-C1	0154121	8	18	30	55.5	51.5	85	41	32	M8	2.7
ROTA-S plus 2.0 160	SFA 160-C2	0154127	8	18	35	40	36	63	19	32	M8	1.6
ROTA-S plus 2.0 160	SFA 160-C3	0154131	8	18	40	60	56	70	26	32	M8	3.3
ROTA-S plus 2.0 160	SFA 160-C4	0154133	8	18	40	80	76	85	41	32	M8	5.6

Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

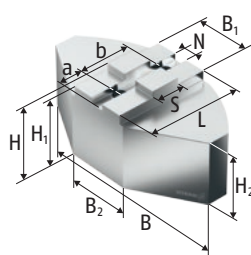
Закаленные ступенчатые накладные кулачки, Сегментные кулачки с соединением «паз-шпонка»



SHF
Закаленные ступенчатые
накладные кулачки



SFA-SM
Сегментные кулачки



SFA-SA
Сегментные кулачки

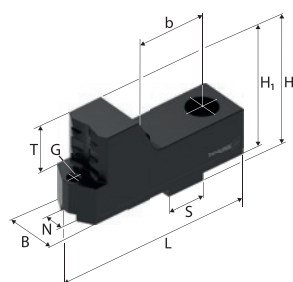
Технические характеристики

Тип патрона	Описание	Идент. №	N	S	B	B1	H	H1	H2	L	T	a	b	Винты	m/ SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 2.0 160	SFA-SA 160	0174100	8	18	120	35	50	46	40	59.5		15.75	32	M8	1.4
ROTA-S plus 2.0 160	SFA-SM 160	0173100	8	18	120	30	50	46	40	60		16.5	32	M8	4.8
ROTA-S plus 2.0 160	SHF 160	0155100	8	18	20		36.5	32.5		63	7.5	16.8	32	M8	0.6

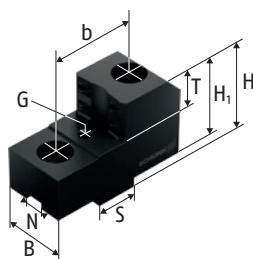
Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Зубчатые кулачки

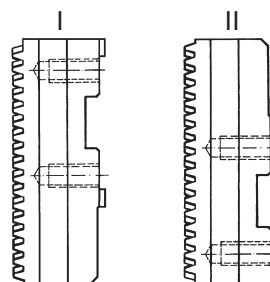
с соединением «паз-шпонка»



SZKA
Зубчатые кулачки



SZKA
Зубчатые кулачки



Положение базовых кулачков

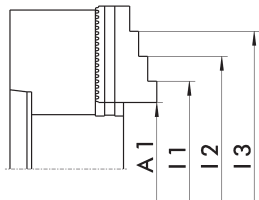
Технические характеристики

Тип патрона	Диапазон зажимаемых диаметров ØD	Диаметр вращения SDmax	Положение базовых кулачков	Описание	Идент. №	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	Винты	m/SET
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA-S plus 2.0 160	89 – 135	220	I	SZKA 163	0165146	8	18	40	44	40	60	20	M6	32	M8	1.5
ROTA-S plus 2.0 160	140 – 186	250	I	SZKA 167	0165150	8	18	30	44	40	76	20	M6	32	M8	1.3
ROTA-S plus 2.0 160	42 – 87	210	I	SZKA 169	0165174	8	18	26	44	40	71	20	M6	32	M8	1.0
ROTA-S plus 2.0 160	54 – 99	209	II	SZKA 163	0165146	8	18	40	44	40	60	20	M6	32	M8	1.5
ROTA-S plus 2.0 160	104 – 150	215	II	SZKA 167	0165150	8	18	30	44	40	76	20	M6	32	M8	1.3
ROTA-S plus 2.0 160	26 – 52	209	II	SZKA 169	0165174	8	18	26	44	40	71	20	M6	32	M8	1.0

Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Закаленные ступенчатые блочные кулачки

с соединением «паз-шпонка»



Положение кулачка I

Внешнее зажатие

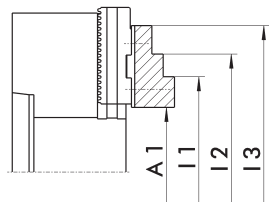
Тип патрона	Описание	Идент. №	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	STF 160	0161100	7 - 49	47 - 93	92 - 138	117 - 163

Внутреннее зажатие

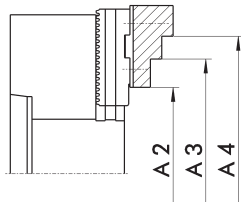
Тип патрона	Описание	Идент. №	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	STF 160	0161100	62 - 104	87 - 129	132 - 174

Закаленные ступенчатые накладные кулачки

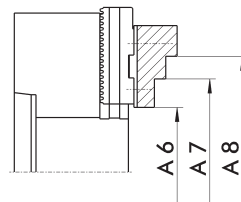
с соединением «паз-шпонка»



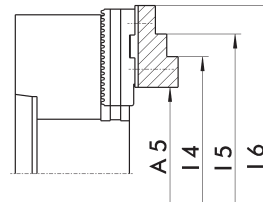
Положение базовых кулачков II



Положение базовых кулачков I



Положение базовых кулачков II



Положение базовых кулачков I

Внешнее зажатие

Тип патрона	Описание	Идент. №	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A6 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	SHF 160	0155100	7 - 50	47 - 92	92 - 137	117 - 162	41 - 86	15 - 56	60 - 101	85 - 126

Внутреннее зажатие

Тип патрона	Описание	Идент. №	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]	I4 [mm]	I5 [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	SHF 160	0155100	63 - 104	87 - 129	132 - 175	96 - 140	120 - 165

Аксессуары

Устройство для измерения усилия зажатия

Для измерения зажимного усилия патронов с 2, 3 или 6 кулачками при скорости до 6000 об/мин.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA-S plus 2.0 160	IFT Set	1404235

Комплект для обслуживания

Состоит из смазочного шприца, смазочного картриджа LINOMAX plus, защиты от попадания стружки и герметизирующей пробки.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA-S plus 2.0 160	WTS-S 160	0899014

Динамометрический ключ

Динамометрический ключ для привода ручных токарных патронов SCHUNK.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA-S plus 2.0 160	SSH-D-1/2" 40-200	9938065

Трещоточные ключи

Трещоточный ключ для быстрого управления ручными токарными патронами SCHUNK.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA-S plus 2.0 160	SSH-K 1/2"-350	1151118

Консистентная смазка

LINOMAX plus

Стандартно применяемая консистентная смазка с высокими рабочими характеристиками для постоянной смазки ручных и механизированных токарных патронов и люнетов SCHUNK.



Пучок	Описание	Идент. №
Картридж	Картридж LINOMAX plu	1342585
Может	Банка LINOMAX plu	1342586
Толкатель	Ведерко LINOMAX plu	1342587

Шестигранный адаптер зажимного ключа с выталкивателем

Используется в качестве дополнения для динамометрического ключа и храпового механизма для приведения в действие ручных токарных патронов SCHUNK с шестигранным соединением.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA-S plus 2.0 160	SAS-I 1/2"-SW12	8705487

Консольная панель

Стандартное исполнение для модернизации всех ручных токарных патронов ROTA-S plus 2.0 для использования в качестве стационарных. Размеры от 400 до 630 поставляются по запросу.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA-S plus 2.0 160	KSL 160	0814270

Герметизирующая пробка

Для закрытия сквозного отверстия на ручном токарном патроне ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus и ROTA-G.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA-S plus 2.0 160	VST Ø42	8702833

Защита от стружки

Для лучшей защиты от попадания стружки в ручных токарных патронах ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus и ROTA-G.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA-S plus 2.0 160	SPS 160/200	9966639

Смазочный шприц

Вспомогательные инструменты для смазки изделий SCHUNK всех видов. Смазочный шприц может использоваться с картриджами всех типов смазки SCHUNK.



Пучок	Описание	Идент. №
Картридж	Смазочный шприц	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com