

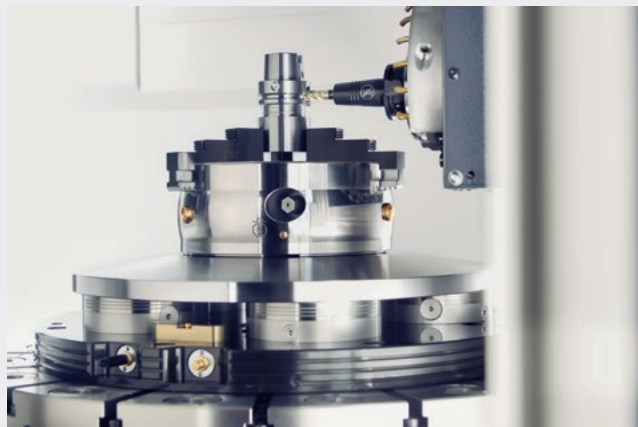


ROTA-S *plus* 2.0

Uchwyt z funkcją szybkiej
wymiany szczęk do użytku
stacjonarnego

Uniwersalne ręczne uchwyty tokarskie do zastosowań stacjonarnych z systemem szybkiej zmiany szczęk, który umożliwia ich zmianę w czasie poniżej 60 sekund

Ręczny uchwyt tokarski ROTA-S plus 2.0 został zaprojektowany specjalnie do zastosowań magazynowych i tokarek konwencjonalnych bez siłowników hydraulicznych lub pneumatycznych. System szybkiej wymiany szczęk sprawia, że uchwyty tokarskie nadają się do elastycznego wytwarzania nawet najmniejszych partii. Ręczne uchwyty tokarskie można szybko i łatwo przymocować do stołu maszyny za pomocą płyty bazowej lub, w połączeniu z VERO-S, można je również automatycznie wkładać i wyjmować za pomocą robota.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

- + Wygodny system szybkiej wymiany szczęk**
Ograniczenie czasów przebrojeń i kosztów
- + Wysoki stopień wydajności systemu uzębionej listwy klinowej**
Niezawodny proces mocowania dzięki dużym siłom zaciskowym
- + Duża powtarzalność szybkiej wymiany szczęk**
Brak konieczności przetaczania szczęk już obrobionych
- + Wizualne wskaźniki zabezpieczające**
Maksymalne bezpieczeństwo obsługi
- + Zoptymalizowany system smarowania**
Gwarancja utrzymania dużych sił mocujących
- + Ukośnie ząbkowane (SFG) szczęki bazowe**
Kompatybilne z systemami ROTA-S plus i „F” (Forkardt)
- + Wszystkie boki elementów pracujących są hartowane i szlifowane**
Długi okres trwałości użytkowej

Dane techniczne

Opis	Maks. siła mocowania [kN]	Maks. moment obrotowy [Nm]	Skok/szczęka [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	65	80	6.5
ROTA-S plus 2.0 200	100	120	7
ROTA-S plus 2.0 250	160	210	7.7
ROTA-S plus 2.0 315	180	220	9.9
ROTA-S plus 400	230	280	12
ROTA-S plus 500	270	320	12

Funkcja ROTA-S plus 2.0

Przemieszczane stycznie pręty klinowe w uchwycie są napędzane poprzez obrót wrzeciona gwintowanego. Pręty klinowe przekazują siłę szczękom podstawowym, powodując ruch szczęki zsynchronizowany i osiowy względem osi obrotu.



- 1 System uruchamiania uzębionej listwy klinowej**
Zapewnia dużą dokładność ruchu obrotowego nawet przy wysokich prędkościach.
- 2 Hartowany i bardzo sztywny korpus główny**
Dlatego rozwiązanie to zapewnia większą żywotność przy zachowaniu najwyższej precyzji. Nawet przy maksymalnej sile mocowania
- 3 Duży otwór przelotowy**
Do obróbki prętów o wszystkich konwencjonalnych średnicach (opcjonalnie: z powiększonym otworem przelotowym)
- 4 Zoptymalizowany system smarowania**
Do uzyskania wysokiego poziomu wydajności
- 5 Gwint mocujący**
Do ograniczników detalu lub płyt kryjących
- 6 System szybkiej wymiany szczęk**
Najkrótsze czasy przezbierania dzięki indywidualnemu odblokowaniu szczęk
- 7 Szczęki podstawowe z ząbkowaniem ukośnym (SFG)**
Kompatybilne z systemami ROTA-S plus i „F” (Forkardt)
- 8 Mechanizm zamykający**
Zapewnia bezpieczne załączenie ząbkowania szczęki bazowej z ząbkowaniem pręta klinowego.
- 9 Kołek zatrzaskowy**
Do wstępnego ustawiania szczęk bazowych
- 10 Wzbudzenie poprzez przyłącze sześciokątne**
Zapewnia to łatwość obsługi
- 11 Przycisk do wymiany szczęk**
Najkrótsze czasy przezbierania
- 12 Kołek wskaźnikowy**
Wzrokowe monitorowanie skoku ręcznego uchwytu tokarskiego
- 13 Specjalny kształt z „profilem krawędzi do odprowadzania środka chłodniczego”**
Zapewnia mniejszą ilość chłodziwa w łożysku wrzeciona lub we wrzecionie maszyny.

Wrzeciono ze złączem sześciokątnym

Imadło można łatwo uruchomić poprzez standardowe złącze sześciokątne, używając konwencjonalnych kluczy nasadowych, przedłużek lub kluczy dynamometrycznych.



Układ pręta klinowego z wycieraczką

Zgarniacze na końcu prętów klinowych zapobiegają wnikanii zanieczyszczeń i drobnych wiórów do uchwyty tokarskiego, a tym samym do jego mechanizmu.



Centralny układ smarowania

Dwie smarowniczki w korpusie uchwyty zapewniają smarowanie wszystkich powierzchni funkcjonalnych. Specjalny kształt rowków smarowych zapewnia stałe smarowanie powierzchni ciernych. To z kolei zapewnia lepsze mocowanie podczas eksploatacji.



Maksymalne bezpieczeństwo obsługi

Aby zapewnić bezpieczną pracę, kołek wskaźnikowy pokazuje, kiedy mechanizm uchwyty znajduje się blisko pozycji końcowej. Gdy kołek wskaźnikowy przesunie się na zewnątrz, detal przestaje być prawidłowo zamocowany i nie można rozpocząć obróbki.

1 Kołek wskaźnikowy



Prawidłowa wymiana szczęk

Gdy szczęka bazowa jest umieszczona w prowadnicy, suwak ustawia ząbkowanie szczęki dla systemu klinowego. Szczęka bazowa utrzymuje suwak blokujący w pozycji zwolnienia. Teraz można włączyć uchwyt.

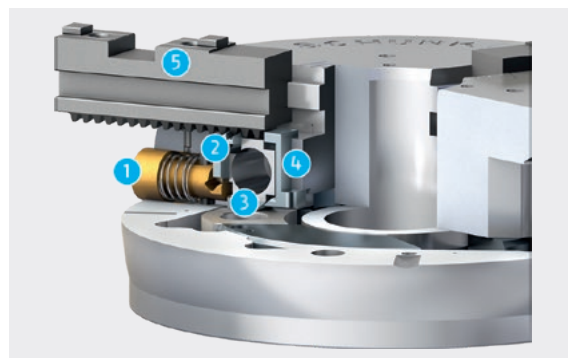
- 1 Przycisk
- 2 Suwak
- 3 Suwak poprzeczny
- 4 Suwak blokujący
- 5 Szczęka bazowa



Nieprawidłowa wymiana szczęk

Jeśli szczęka bazowa nie wejdzie całkowicie w prowadnicę, suwak blokujący uniemożliwia zaciśnięcie uchwytu.

- 1 Przycisk
- 2 Suwak
- 3 Suwak poprzeczny
- 4 Suwak blokujący
- 5 Szczęka bazowa



Stacjonarny uchwyt 3-szczękowy uruchamiany ręcznie

Z płytą nazową „K” lub przyłączem cylindrycznym „Z”

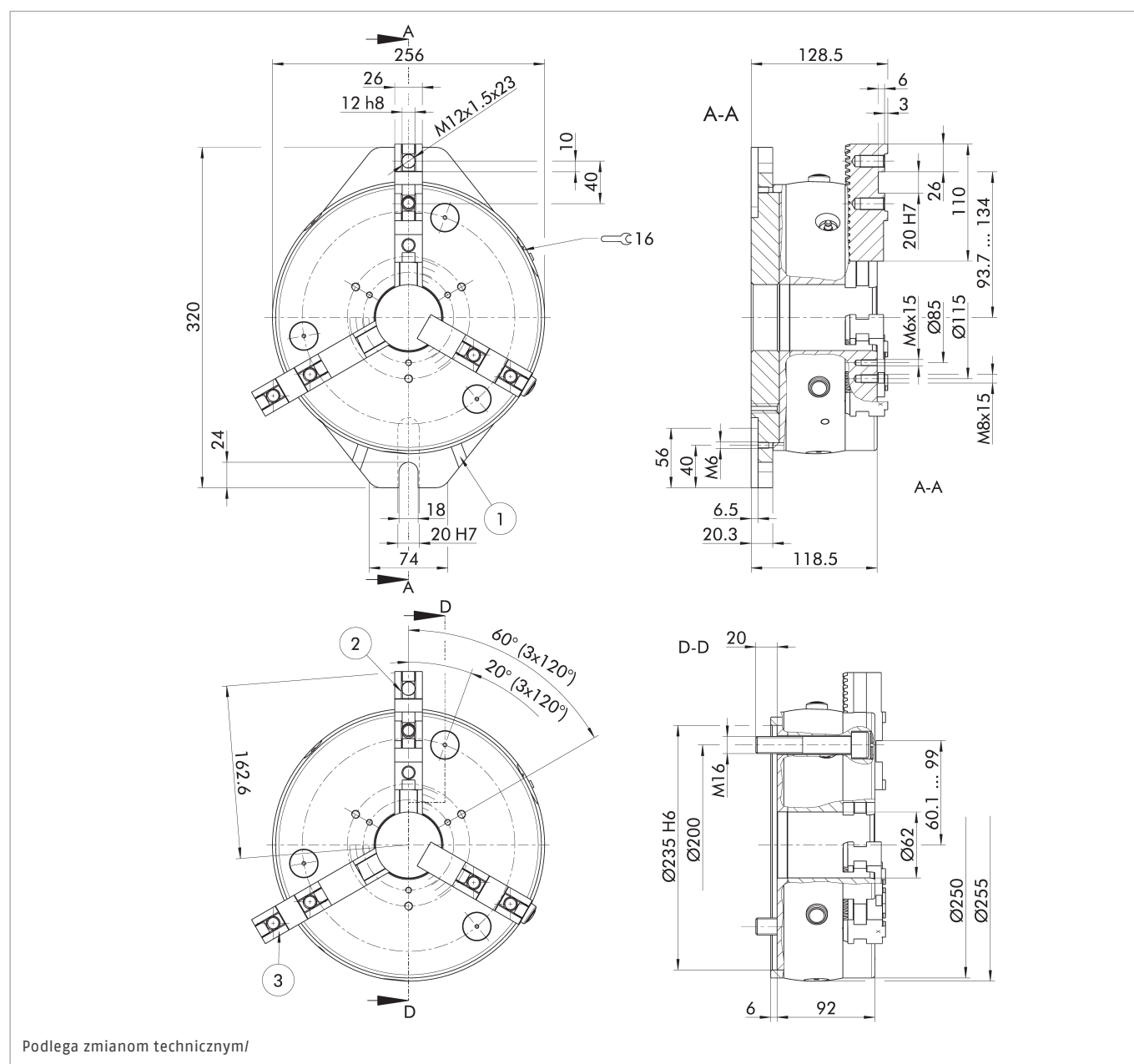
Zakres dostawy

Ręczny uchwyt tokarski, szczęki bazowe z wrębem krzyżowym, śruby montażowe, klucz płaski, magnesy SCHUNK, skrócony podręcznik obsługi, instrukcja obsługi; bez szczęk górnych

Dane techniczne

Opis	Nr id.	Mocowanie	Maks. siła mocowania [kN]	Maks. moment obrotowy [Nm]	Skok na szczękę [mm]	Podziałka zazębienia [mm]	Masa [kg]
ROTA-S plus 2.0 250 Z235-SFG	0819913	Wcięcie centrujące	160	210	7.7	6	28.8
ROTA-S plus 2.0 250 K-SFG	0819923	Płyta konsoli	160	210	7.7	6	42.2

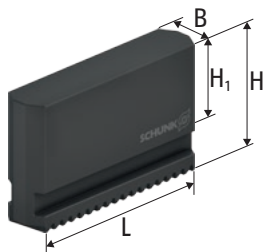
Uchwyt 2-szczękowy dostępny na zamówienie



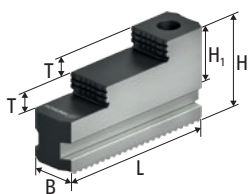
- ① Rowki do odprowadzania wody
 - ② Położenie szczęk bazowych I
 - ③ Położenie szczęk bazowych II

Szczęki bazowe, Stopniowane szczęki jednolite, twarde, Szczęki jednolite, miękkie

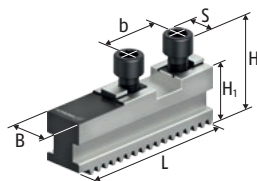
z ząbkowaniem ukośnym



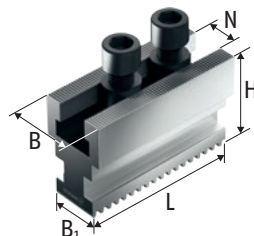
SMB
Szczęki jednolite, miękkie



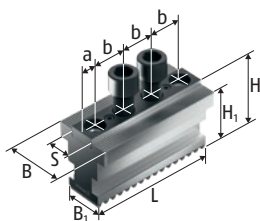
STF
Stopniowane szczęki jednolite,
twarde



SFG
Szczęki bazowe



STB
Szczęki bazowe



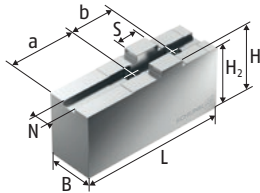
STN
Szczęki bazowe

Dane techniczne

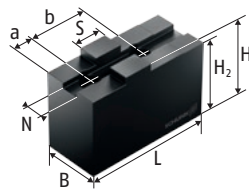
Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA-S plus 2.0 250	SMB 250	0163102			26		70	40	115					4.4
ROTA-S plus 2.0 250	SMB-H 250	0163202			26		100	70	115					6.5
ROTA-S plus 2.0 250	SFG 250	0157102	20	12	26		40	37	110			40	M12x1.5	1.8
ROTA-S plus 2.0 250	SFGL 250	0157112	20	12	26		40	37	122			40	M12x1.5	2.0
ROTA-S plus 2.0 250	STB 250-1	0156100	17		45	26	65		110				M12	4.9
ROTA-S plus 2.0 250	STB 250-2	0156101	21		54	26	70		110				M16	5.2
ROTA-S plus 2.0 250	STN 250-4	0160501		21	45	26	52.5	50	110		13	28	M16	4.2
ROTA-S plus 2.0 250	STF 250	0161102			26		70	40	114	14				3.3

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Szczęki nasadowe, miękkie z wrębem krzyżowym



SFA-AL
Szczęki nasadowe, miękkie



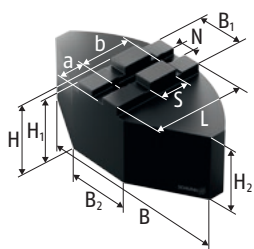
SFA
Szczęki nasadowe, miękkie

Dane techniczne

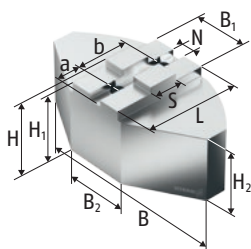
Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250	0153102	12	20	30	55.5	50.5	125	60	40	M12	3.7
ROTA-S plus 2.0 250	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125	60	40	M12	2.1
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C1	0154101	12	20	40	60	55	90	34	40	M12	3.9
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C2	0154102	12	20	40	60	55	125	69	40	M12	5.6
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C3	0154103	12	20	40	80	75	125	69	40	M12	7.7
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C4	0154104	12	20	40	100	95	125	69	40	M12	9.8
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C5	0154105	12	20	40	120	115	125	69	40	M12	11.8
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C6	0154106	12	20	60	60	55	90	34	40	M12	6.0
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C7	0154107	12	20	80	60	55	90	34	40	M12	8.5
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C8	0154134	12	20	80	100	95	125	69	40	M12	20.6

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

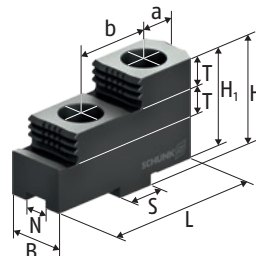
Stopniowane szczęki nasadowe, twarde, Szczęki segmentowe z wrębem krzyżowym



SFA-SM
Szczęki segmentowe



SFA-SA
Szczęki segmentowe



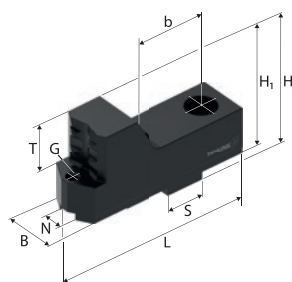
SHF
Stopniowane szczęki nasadowe,
twarde

Dane techniczne

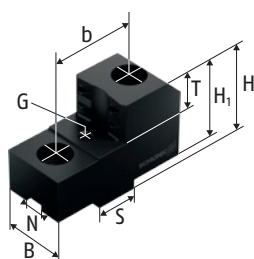
Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA-S plus 2.0 250	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	40	58	53	43	87.5		33.75	40	M12	3.4
ROTA-S plus 2.0 250	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	40	80	75	65	87.5		33.75	40	M12	5.0
ROTA-S plus 2.0 250	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	40	60	55	45	90		34.5	40	M12	12.8
ROTA-S plus 2.0 250	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	40	80	75	65	90		35	40	M12	18.9
ROTA-S plus 2.0 250	SHF 250	0155102	12	20	30		55	50		90	14	21.1	40	M12	1.9

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

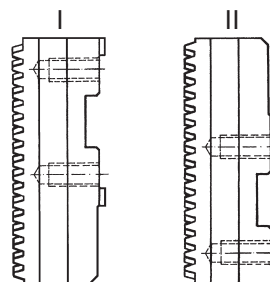
Szczęki pazurowe z wrębem krzyżowym



SZKA
Szczęki pazurowe



SZKA
Szczęki pazurowe



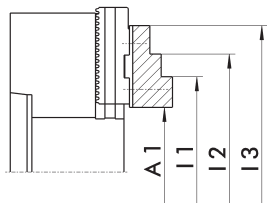
Pozycja szczęk podstawowych

Dane techniczne

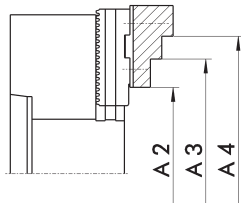
Typ uchwytu	Zakres mocowania ØD	Średnica przelotu SDmax	Pozycja szczęk podsta- wowych	Opis	Nr id.	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	Śruby	m/SET
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 2.0 250	90 – 172	326	I	SZKA 263	0139160	12	20	30	55	50	85	25	M6	40	M12	1.5
ROTA-S plus 2.0 250	147 – 230	327	I	SZKA 266	0139163	12	20	40	55	50	74	25	M6	40	M12	1.9
ROTA-S plus 2.0 250	181 – 263	341	I	SZKA 268	0139165	12	20	40	55	50	83	25	M6	40	M12	2.2
ROTA-S plus 2.0 250	31 – 97	322	II	SZKA 263	0139160	12	20	30	55	50	85	25	M6	40	M12	1.5
ROTA-S plus 2.0 250	73 – 154	322	II	SZKA 266	0139163	12	20	40	55	50	74	25	M6	40	M12	1.9
ROTA-S plus 2.0 250	118 – 188	322	II	SZKA 268	0139165	12	20	40	55	50	83	25	M6	40	M12	2.2

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

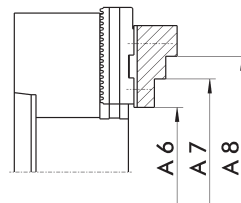
Stopniowane szczęki nasadowe, twarde z wrębem krzyżowym



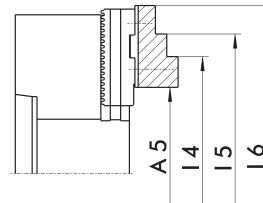
Położenie szczęk bazowych II



Położenie szczęk bazowych I



Położenie szczęk bazowych II



Położenie szczęk bazowych I

Mocowanie na średnicy zewnętrznej

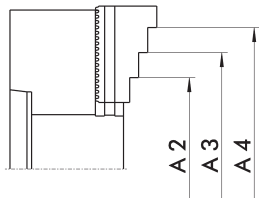
Typ uchwytu	Opis	Nr id.	A1 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA-S plus 2.0 250	SHF 250	0155102	11 - 96	91 - 170	171 - 250	87 - 166	41 - 100	121 - 180

Mocowanie na średnicy wewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	I1 [mm]	I2 [mm]	I4 [mm]
ROTA-S plus 2.0 250	SHF 250	0155102	92 - 175	171 - 255	166 - 245

Stopniowane szczęki jednolite, twarde

z wrębem krzyżowym



Pozycja szczęk II

Mocowanie na średnicy zewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	A1 [mm]	A2 [mm]	A4 [mm]
ROTA-S plus 2.0 250	STF 250	0161102	8 - 92	85 - 167	165 - 247

Mocowanie na średnicy wewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	I1 [mm]	I3 [mm]
ROTA-S plus 2.0 250	STF 250	0161102	89 - 171	168 - 251

Akcesoria

Przyrząd do pomiaru siły mocującej

Do pomiaru siły mocowania szcęk uchwytów tokarskich 2-, 3- i 6-szczękowych do 6000 obr./min.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 250	IFT Set	1404235

Zestaw konserwacyjny

Składa się ze smarownicy, wkładu smarowego LINOMAX plus, zabezpieczenia przed wiórami i korka uszczelniającego.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 250	WTS-S 250	0899016

Klucz dynamometryczny

Klucz dynamometryczny do poruszania ręcznymi uchwytami tokarskimi SCHUNK.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 250	SSH-D-1/2" 60-300	1301281

Grzechotki

Grzechotka do szybkiego uruchamiania ręcznych uchwytów tokarskich SCHUNK.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 250	SSH-K 1/2" 350	1151118

Środek smarny

LINOMAX plus

Wysoko wydajny smar w standardzie do cyklicznego smarowania ręcznych i zasilanych uchwytów tokarskich firmy SCHUNK oraz stałych punktów zatrzymania.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Wkład LINOMAX plus	1342585
Can	Szyna LINOMAX plus	1342586
Pojemnik	Pojemnik LINOMAX plus	1342587

Adapter klucza sześciokątnego z wypychaczem

Do użytku jako nasadka do klucza dynamometrycznego i grzechotka do uruchamiania ręcznych uchwytów tokarskich SCHUNK z przyłączem sześciokątnym.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 250	SAS-I 1/2" SW16	8705471

Płyta konsoli

Wersja standardowa do przebudowy wszystkich ręcznych uchwytów tokarskich ROTA-S plus 2.0 do zastosowań stacjonarnych. Rozmiary od 400 do 630 są dostępne na zamówienie.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 250	KSL 250	0814272

Zatyczka uszczelniająca

Do zamykania otworu przelotowego w ręcznych uchwytach tokarskich ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus i ROTA-G.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 250	VST Ø62	8702868

Zabezpieczenie przed wiórami

Zapewnia lepszą ochronę przed wnikaniem wiórów do ręcznych uchwytów tokarskich ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus i ROTA-G.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 250	SPS 250	9966640

Smarownica

Narzędzia pomocnicze do smarowania wszelkiego rodzaju produktów SCHUNK. Smarownicy można używać do wkładów ze wszystkimi rodzajami smaru stosowanymi przez firmę SCHUNK.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Smarownica	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com