

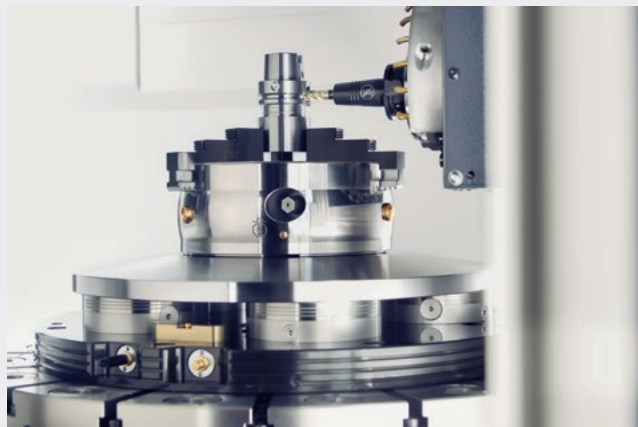


ROTA-S *plus* 2.0

Uchwyt z funkcją szybkiej
wymiany szczęk do użytku
stacjonarnego

Uniwersalne ręczne uchwyty tokarskie do zastosowań stacjonarnych z systemem szybkiej zmiany szczęk, który umożliwia ich zmianę w czasie poniżej 60 sekund

Ręczny uchwyt tokarski ROTA-S plus 2.0 został zaprojektowany specjalnie do zastosowań magazynowych i tokarek konwencjonalnych bez siłowników hydraulicznych lub pneumatycznych. System szybkiej wymiany szczęk sprawia, że uchwyty tokarskie nadają się do elastycznego wytwarzania nawet najmniejszych partii. Ręczne uchwyty tokarskie można szybko i łatwo przymocować do stołu maszyny za pomocą płyty bazowej lub, w połączeniu z VERO-S, można je również automatycznie wkładać i wyjmować za pomocą robota.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

- + Wygodny system szybkiej wymiany szczęk**
Ograniczenie czasów przebrojeń i kosztów
- + Wysoki stopień wydajności systemu uzębionej listwy klinowej**
Niezawodny proces mocowania dzięki dużym siłom zaciskowym
- + Duża powtarzalność szybkiej wymiany szczęk**
Brak konieczności przetaczania szczęk już obrobionych
- + Wizualne wskaźniki zabezpieczające**
Maksymalne bezpieczeństwo obsługi
- + Zoptymalizowany system smarowania**
Gwarancja utrzymania dużych sił mocujących
- + Ukośnię ząbkowane (SFG) szczęki bazowe**
Kompatybilne z systemami ROTA-S plus i „F” (Forkardt)
- + Wszystkie boki elementów pracujących są hartowane i szlifowane**
Długi okres trwałości użytkowej

Dane techniczne

Opis	Maks. siła mocowania [kN]	Maks. moment obrotowy [Nm]	Skok/szczęka [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	65	80	6.5
ROTA-S plus 2.0 200	100	120	7
ROTA-S plus 2.0 250	160	210	7.7
ROTA-S plus 2.0 315	180	220	9.9
ROTA-S plus 400	230	280	12
ROTA-S plus 500	270	320	12

Funkcja ROTA-S plus 2.0

Przemieszczane stycznie pręty klinowe w uchwycie są napędzane poprzez obrót wrzeciona gwintowanego. Pręty klinowe przekazują siłę szczękom podstawowym, powodując ruch szczęki zsynchronizowany i osiowy względem osi obrotu.



- 1 System uruchamiania uzębionej listwy klinowej**
Zapewnia dużą dokładność ruchu obrotowego nawet przy wysokich prędkościach.
- 2 Hartowany i bardzo sztywny korpus główny**
Dlatego rozwiązanie to zapewnia większą żywotność przy zachowaniu najwyższej precyzji. Nawet przy maksymalnej sile mocowania
- 3 Duży otwór przelotowy**
Do obróbki prętów o wszystkich konwencjonalnych średnicach (opcjonalnie: z powiększonym otworem przelotowym)
- 4 Zoptymalizowany system smarowania**
Do uzyskania wysokiego poziomu wydajności
- 5 Gwint mocujący**
Do ograniczników detalu lub płyt kryjących
- 6 System szybkiej wymiany szczęk**
Najkrótsze czasy przeobrażenia dzięki indywidualnemu odblokowaniu szczęk
- 7 Szczęki podstawowe z ząbkowaniem ukośnym (SFG)**
Kompatybilne z systemami ROTA-S plus i „F” (Forkardt)
- 8 Mechanizm zamykający**
Zapewnia bezpieczne załączenie ząbkowania szczęki bazowej z ząbkowaniem pręta klinowego.
- 9 Kołek zatrzaskowy**
Do wstępnego ustawiania szczęk bazowych
- 10 Wzbudzenie poprzez przyłaczę sześciokątne**
Zapewnia to łatwość obsługi
- 11 Przycisk do wymiany szczęk**
Najkrótsze czasy przeobrażenia
- 12 Kołek wskaźnikowy**
Wzrokowe monitorowanie skoku ręcznego uchwytu tokarskiego
- 13 Specjalny kształt z „profilem krawędzi do odprowadzania środka chłodniczego”**
Zapewnia mniejszą ilość chłodziwa w łożysku wrzeciona lub we wrzecionie maszyny.

Wrzeciono ze złączem sześciokątnym

Imadło można łatwo uruchomić poprzez standardowe złącze sześciokątne, używając konwencjonalnych kluczy nasadowych, przedłużek lub kluczy dynamometrycznych.



Układ pręta klinowego z wycieraczką

Zgarniacze na końcu prętów klinowych zapobiegają wnikanii zanieczyszczeń i drobnych wiórów do uchwyty tokarskiego, a tym samym do jego mechanizmu.



Centralny układ smarowania

Dwie smarowniczki w korpusie uchwyty zapewniają smarowanie wszystkich powierzchni funkcjonalnych. Specjalny kształt rowków smarowych zapewnia stałe smarowanie powierzchni ciernych. To z kolei zapewnia lepsze mocowanie podczas eksploatacji.



Maksymalne bezpieczeństwo obsługi

Aby zapewnić bezpieczną pracę, kołek wskaźnikowy pokazuje, kiedy mechanizm uchwyty znajduje się blisko pozycji końcowej. Gdy kołek wskaźnikowy przesunie się na zewnątrz, detal przestaje być prawidłowo zamocowany i nie można rozpocząć obróbki.

1 Kołek wskaźnikowy



Prawidłowa wymiana szczęk

Gdy szczęka bazowa jest umieszczona w prowadnicy, suwak ustawia ząbkowanie szczęki dla systemu klinowego. Szczęka bazowa utrzymuje suwak blokujący w pozycji zwolnienia. Teraz można włączyć uchwyt.

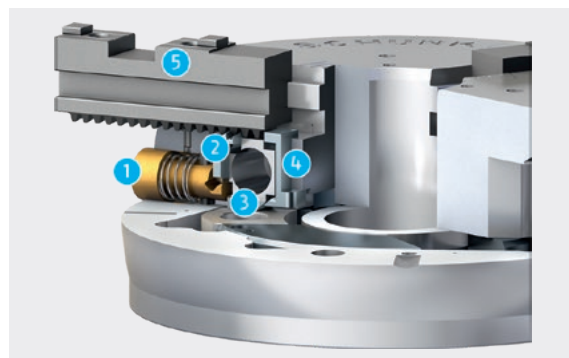
- 1 Przycisk
- 2 Suwak
- 3 Suwak poprzeczny
- 4 Suwak blokujący
- 5 Szczęka bazowa



Nieprawidłowa wymiana szczęk

Jeśli szczęka bazowa nie wejdzie całkowicie w prowadnicę, suwak blokujący uniemożliwia zaciśnięcie uchwytu.

- 1 Przycisk
- 2 Suwak
- 3 Suwak poprzeczny
- 4 Suwak blokujący
- 5 Szczęka bazowa



Stacjonarny uchwyt 3-szczękowy uruchamiany ręcznie

Z płytą nazową „K” lub przyłączem cylindrycznym „Z”

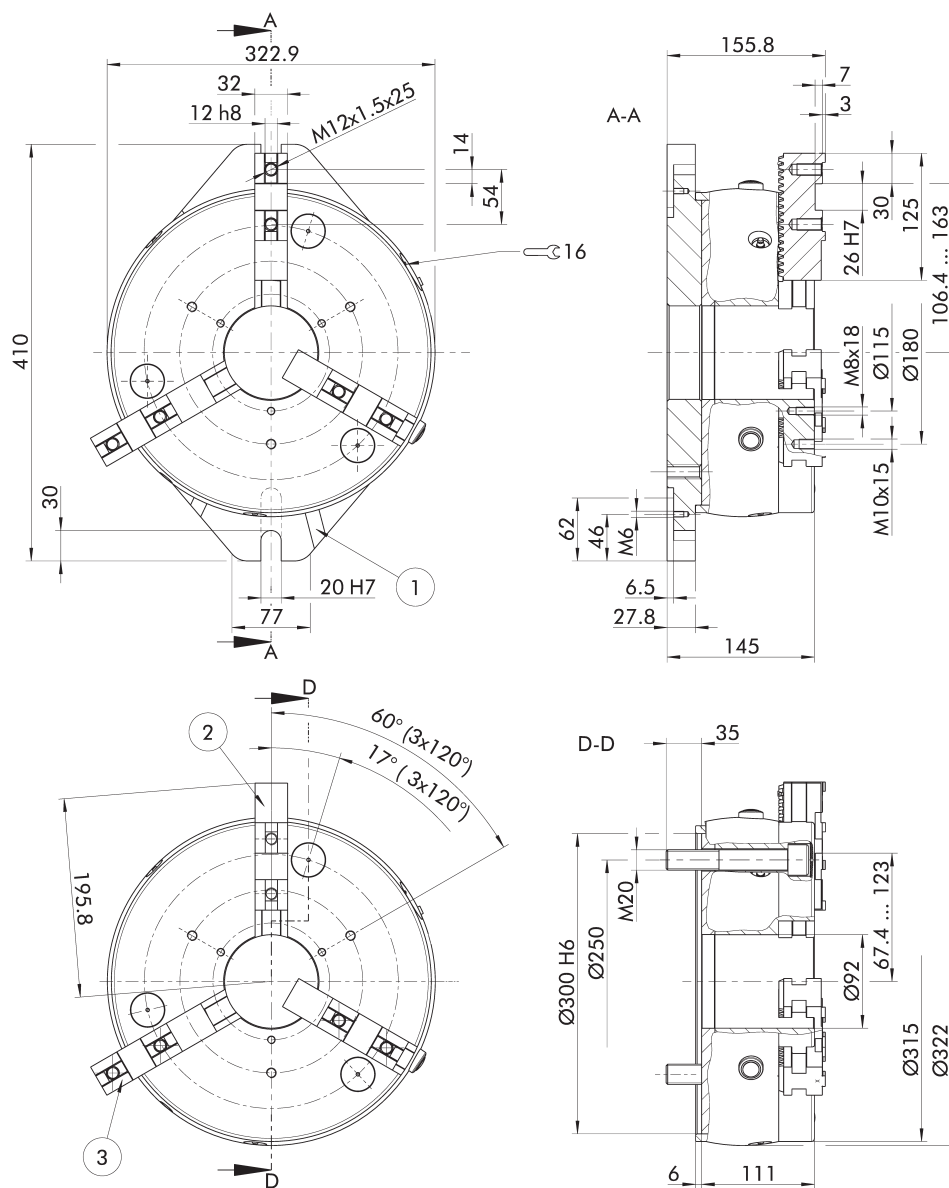
Zakres dostawy

Ręczny uchwyt tokarski, szczęki bazowe z wrębem krzyżowym, śruby montażowe, klucz płaski, magnesy SCHUNK, skrócony podręcznik obsługi, instrukcja obsługi; bez szczęk górnych

Dane techniczne

Opis	Nr id.	Mocowanie	Maks. siła mocowania [kN]	Maks. moment obrotowy [Nm]	Skok na szczękę [mm]	Podziałka ząbienia [mm]	Masa [kg]
ROTA-S plus 2.0 315 Z300-SFG	0819914	Wcięcie centrujące	180	220	9.9	7	54.2
ROTA-S plus 2.0 315 K-SFG	0819924	Płyta konsoli	180	220	9.9	7	80

Uchwyt 2-szczękowy dostępny na zamówienie

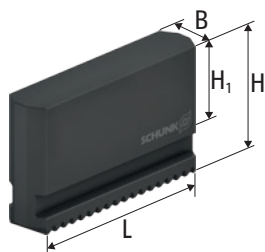


Podlega zmianom technicznym/

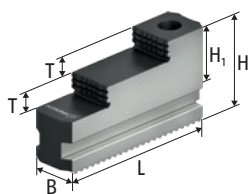
- ① Rowki do odprowadzania wody
- ② Położenie szczęk bazowych I
- ③ Położenie szczęk bazowych II

Szczęki bazowe, Stopniowane szczęki jednolite, twarde, Szczęki jednolite, miękkie

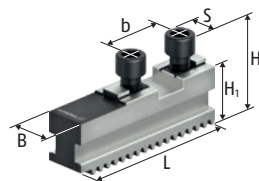
z ząbkowaniem ukośnym



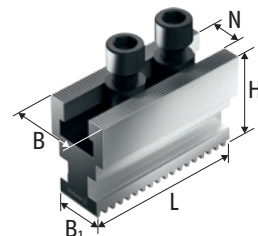
SMB
Szczęki jednolite, miękkie



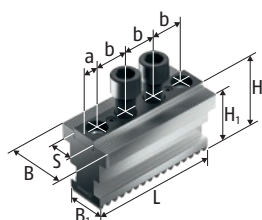
STF
Stopniowane szczęki jednolite,
twarde



SFG
Szczęki bazowe



STB
Szczęki bazowe



STN
Szczęki bazowe

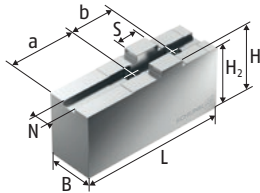
Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA-S plus 2.0 315	SMB 315	0163103			32		81	46	140					7.5
ROTA-S plus 2.0 315	SMB-H 315	0163203			32		135	100	140					13.0
ROTA-S plus 2.0 315	SFG 315	0157103	26	12	32		46	43	125			54	M12x1.5	3.1
ROTA-S plus 2.0 315	SFGL 315	0157123	26	12	32		46	43	160			54	M12x1.5	4.0
ROTA-S plus 2.0 315	STB 315-2	0156103	21		54	32	75		125				M16	9.3
ROTA-S plus 2.0 315	STN 315-4	0160503		21	45	32	57.5	55	110		13	28	M16	4.5
ROTA-S plus 2.0 315	STF 315	0161103			32		81	46	129.1	15				5.5

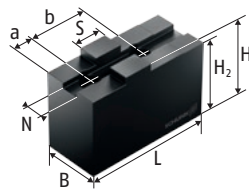
Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Szczęki nasadowe, miękkie

z wrębem krzyżowym



SFA-AL
Szczęki nasadowe, miękkie



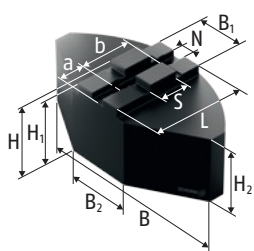
SFA
Szczęki nasadowe, miękkie

Dane techniczne

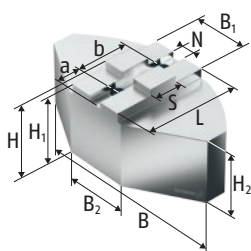
Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315	0153103	12	26	35	60	54	145	60	54	M12	5.6
ROTA-S plus 2.0 315	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145	60	54	M12	2.4
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C1	0154108	12	26	40	60	54	110	40	54	M12	4.9
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C2	0154109	12	26	40	60	54	145	75	54	M12	6.6
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C3	0154110	12	26	40	100	94	145	75	54	M12	11.4
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C4	0154111	12	26	40	120	114	145	75	54	M12	13.8
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C5	0154112	12	26	40	150	144	145	75	54	M12	17.5
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C51	0154123	12	26	50	80	74	145	75	54	M12	11.4
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C6	0154113	12	26	60	60	54	110	40	54	M12	7.6
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C7	0154114	12	26	80	60	54	110	40	54	M12	10.3
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C8	0154115	12	26	80	80	74	110	40	54	M12	14.0

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

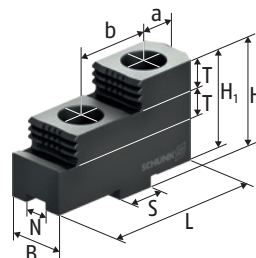
Stopniowane szczęki nasadowe, twarde, Szczęki segmentowe z wrębem krzyżowym



SFA-SM
Szczęki segmentowe



SFA-SA
Szczęki segmentowe



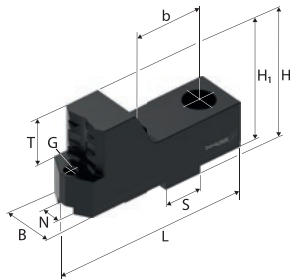
SHF
Stopniowane szczęki nasadowe,
twarde

Dane techniczne

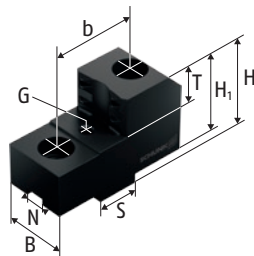
Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA-S plus 2.0 315	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	45	75	69	60	117		49.75	54	M12	8.0
ROTA-S plus 2.0 315	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	45	75	69	60	110		41	54	M12	29.2
ROTA-S plus 2.0 315	SHF 315	0155103	12	26	36		62	56		105	15	22.3	54	M12	3.3

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

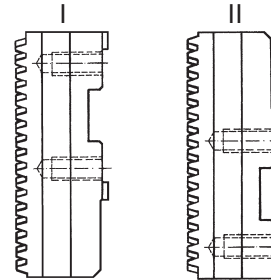
Szczęki pazurowe z wrębem krzyżowym



SZKA
Szczęki pazurowe



SZKA
Szczęki pazurowe



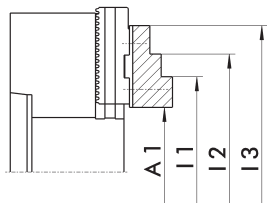
Pozycja szczęk podstawowych

Dane techniczne

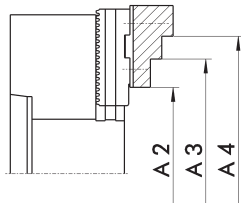
Typ uchwytu	Zakres mocowania ØD	Średnica przelotu SDmax	Pozycja szczęk podsta- wowych	Opis	Nr id.	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	Śruby	m/SET
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 2.0 315	83 – 197	389	I	SZKA 321	0139166	12	26	40	59	53	108	25	M8	54	M12	3.1
ROTA-S plus 2.0 315	190 – 305	397	I	SZKA 324	0139169	12	26	40	59	53	90	25	M8	54	M12	2.8
ROTA-S plus 2.0 315	43 – 118	386	II	SZKA 321	0139166	12	26	40	59	53	108	25	M8	54	M12	3.1
ROTA-S plus 2.0 315	118 – 226	386	II	SZKA 324	0139169	12	26	40	59	53	90	25	M8	54	M12	2.8

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

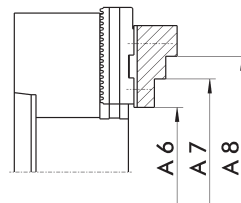
Stopniowane szczęki nasadowe, twarde z wrębem krzyżowym



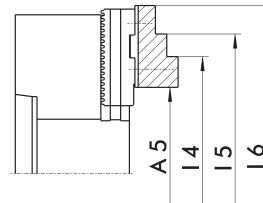
Położenie szczęk bazowych II



Położenie szczęk bazowych I



Położenie szczęk bazowych II



Położenie szczęk bazowych I

Mocowanie na średnicy zewnętrznej

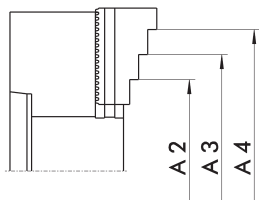
Typ uchwytu	Opis	Nr id.	A1 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA-S plus 2.0 315	SHF 315	0155103	14 - 122	98 - 209	207 - 318	91 - 202	26 - 130	135 - 239

Mocowanie na średnicy wewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	I1 [mm]	I2 [mm]	I4 [mm]
ROTA-S plus 2.0 315	SHF 315	0155103	94 - 201	201 - 310	169 - 281

Stopniowane szczęki jednolite, twarde

z wrębem krzyżowym



Pozycja szczęk II

Mocowanie na średnicy zewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	A1 [mm]	A2 [mm]	A4 [mm]
ROTA-S plus 2.0 315	STF 315	0161103	14 - 122	91 - 210	200 - 319

Mocowanie na średnicy wewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	I1 [mm]	I3 [mm]
ROTA-S plus 2.0 315	STF 315	0161103	92 - 200	200 - 309

Akcesoria

Przyrząd do pomiaru siły mocującej

Do pomiaru siły mocowania szcęk uchwytów tokarskich 2-, 3- i 6-szczękowych do 6000 obr./min.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 315	IFT Set	1404235

Zestaw konserwacyjny

Składa się ze smarownicy, wkładu smarowego LINOMAX plus, zabezpieczenia przed wiórami i korka uszczelniającego.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 315	WTS-S 315	0899017

Klucz dynamometryczny

Klucz dynamometryczny do poruszania ręcznymi uchwytami tokarskimi SCHUNK.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 315	SSH-D-1/2" 60-300	1301281

Grzechotki

Grzechotka do szybkiego uruchamiania ręcznych uchwytów tokarskich SCHUNK.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 315	SSH-K 1/2" 350	1151118

Środek smarny

LINOMAX plus

Wysoko wydajny smar w standardzie do cyklicznego smarowania ręcznych i zasilanych uchwytów tokarskich firmy SCHUNK oraz stałych punktów zatrzymania.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Wkład LINOMAX plus	1342585
Can	Szyna LINOMAX plus	1342586
Pojemnik	Pojemnik LINOMAX plus	1342587

Adapter klucza sześciokątnego z wypychaczem

Do użytku jako nasadka do klucza dynamometrycznego i grzechotka do uruchamiania ręcznych uchwytów tokarskich SCHUNK z przyłączem sześciokątnym.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 315	SAS-I 1/2" SW16	8705471

Płyta konsoli

Wersja standardowa do przebudowy wszystkich ręcznych uchwytów tokarskich ROTA-S plus 2.0 do zastosowań stacjonarnych. Rozmiary od 400 do 630 są dostępne na zamówienie.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 315	KSL 315	0814273

Zatyczka uszczelniająca

Do zamykania otworu przelotowego w ręcznych uchwytach tokarskich ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus i ROTA-G.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 315	VST Ø92	8702869

Zabezpieczenie przed wiórami

Zapewnia lepszą ochronę przed wnikaniem wiórów do ręcznych uchwytów tokarskich ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus i ROTA-G.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA-S plus 2.0 315	SPS 315	9966641

Smarownica

Narzędzia pomocnicze do smarowania wszelkiego rodzaju produktów SCHUNK. Smarownicy można używać do wkładów ze wszystkimi rodzajami smaru stosowanymi przez firmę SCHUNK.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Smarownica	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com