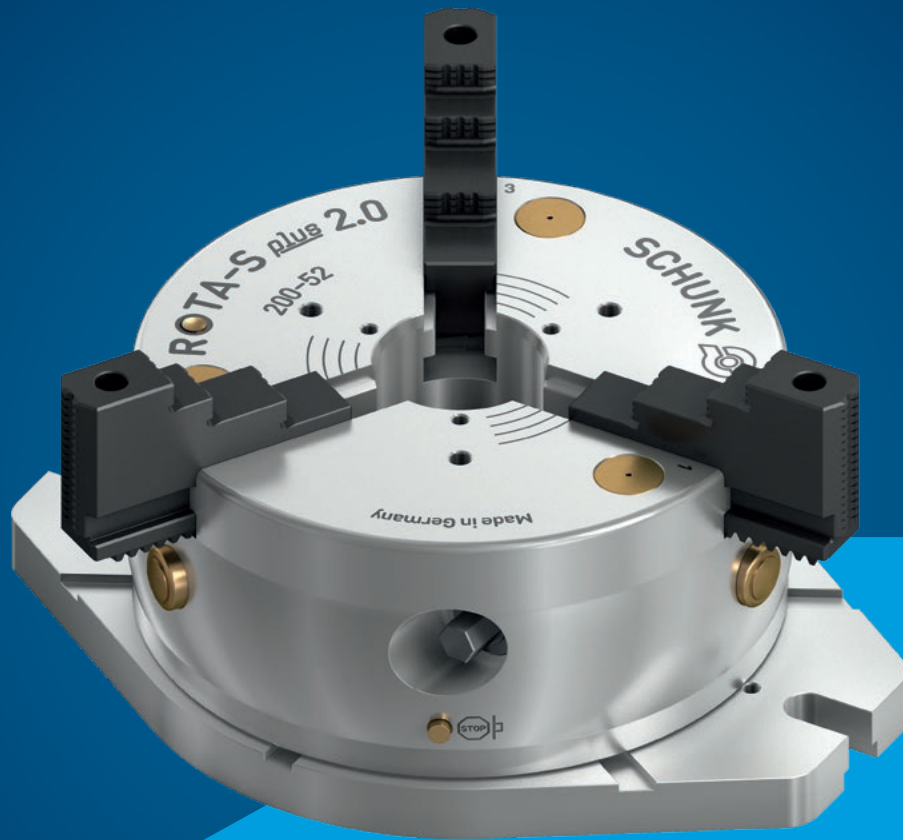


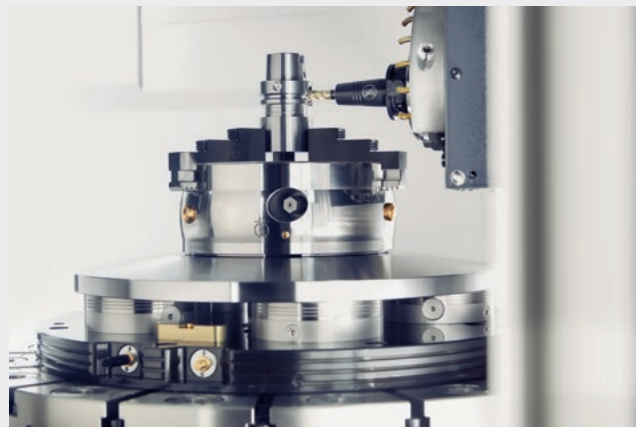


ROTA-S *plus* 2.0

Chuck de cambio rápido de
mordazas para uso
estacionario

Chucks manuales de uso universal para aplicaciones estacionarias con sistema de cambio rápido de mordazas en menos de 60 segundos

El chuck manual ROTA-S plus 2.0 está diseñado específicamente para soluciones de almacenamiento y tornos convencionales sin cilindros hidráulicos o neumáticos. El sistema de cambio rápido de mordazas hace que los chucks sean adecuados para una fabricación flexible a partir del tamaño de lote 1. Los chucks manuales pueden fijarse de forma rápida y sencilla a la mesa de la máquina mediante una placa base o, en combinación con VERO-S, también pueden insertarse y desmontarse automáticamente mediante un robot.



Ventajas y beneficios

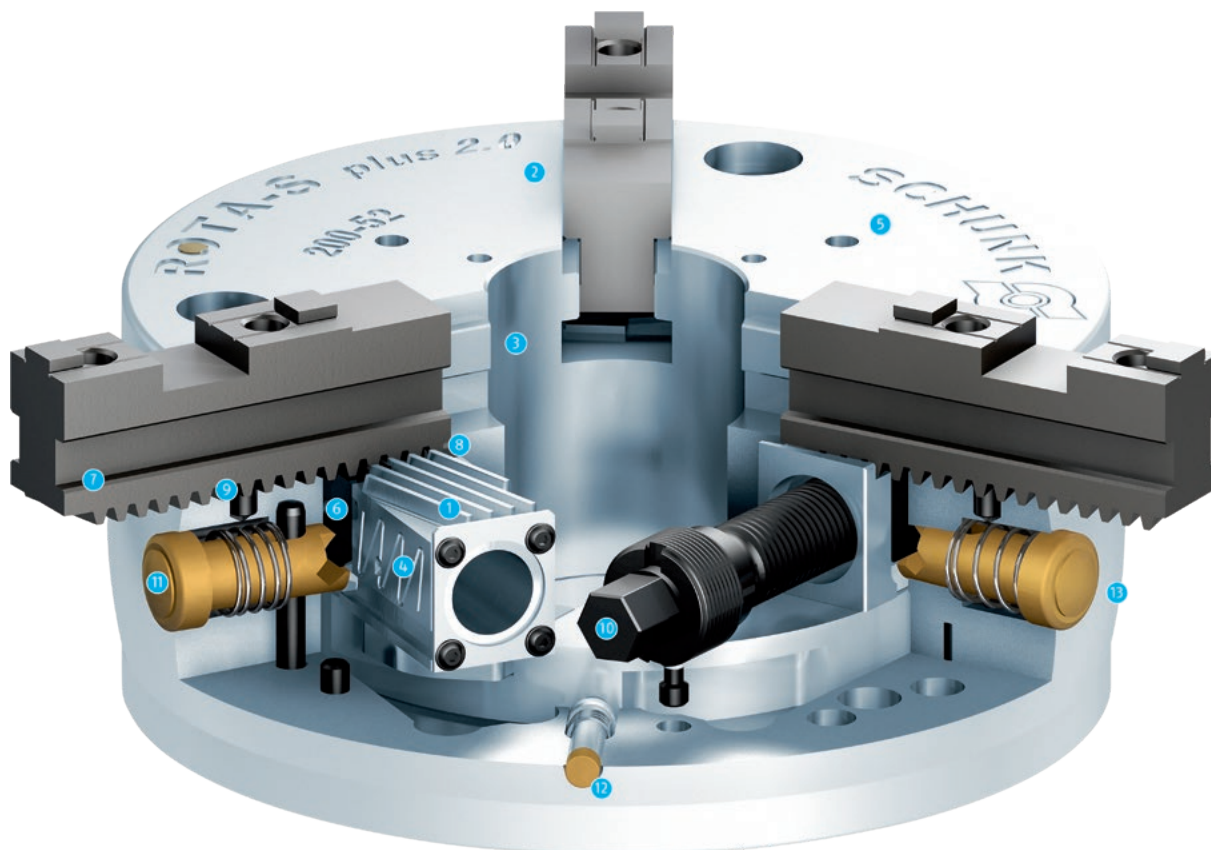
- + Cómodo sistema de cambio rápido de garras**
Reducción de los tiempos de preparación y los costes
- + Elevado rendimiento del sistema de barra en cuña**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Elevada repetibilidad en el cambio rápido de mordazas**
No es necesario volver a taladrar las mordazas existentes
- + Sistemas de seguridad visuales**
Seguridad operativa máxima
- + Sistema de lubricación optimizado**
Garantiza altas fuerzas de sujeción de forma permanente
- + garras base con dentado oblicuo SFG**
Compatible con el ROTA-S plus y el sistema "F" (Forkardt)
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Garantiza una larga vida útil

Datos técnicos

Denominación	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	65	80	6.5
ROTA-S plus 2.0 200	100	120	7
ROTA-S plus 2.0 250	160	210	7.7
ROTA-S plus 2.0 315	180	220	9.9
ROTA-S plus 400	230	280	12
ROTA-S plus 500	270	320	12

Función ROTA-S plus 2.0

Las barras en cuña que se desplazan tangencialmente en el chuck, se accionan girando el husillo roscado. Las barras en cuña transmiten la fuerza a las mordazas base y generan un movimiento de las mordazas que es radial y síncrono con respecto al eje de rotación.



- 1 Accionamiento por barra en cuña**
Ofrece una elevada concentricidad, incluso a altas velocidades
- 2 Cuerpo base templado y muy rígido**
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.
- 3 Paso de barra grande**
Para el mecanizado de todos los diámetros de barra convencionales (opcionalmente: con paso de barra aumentado)
- 4 Sistema de lubricación optimizado**
Para un alto nivel de eficacia
- 5 Rosca de montaje**
Para topos de pieza o placas de cubierta
- 6 Sistema de cambio rápido de garras**
Tiempos de preparación más cortos gracias al desbloqueo individual de las mordazas
- 7 Mordazas base con dentado oblicuo (SFG)**
Compatible con el ROTA-S plus y el sistema "F" (Forkardt)
- 8 Mecanismo de bloqueo**
Garantiza el engrane seguro entre el dentado de la mordaza básica y el dentado de barras en cuña.
- 9 Bulón de retención**
Para el posicionamiento previo de las mordazas base
- 10 Accionamiento mediante conexión hexagonal**
Esto garantiza un uso fácil
- 11 Botón para el cambio de mordazas**
Para tiempos de configuración más cortos
- 12 Pin indicador**
Para un control de elevación visual del chuck manual
- 13 Forma especial con "perfil de borde para el vaciado de refrigerante"**
De este modo hay menos refrigerante en el rodamiento del husillo o en el husillo de la máquina

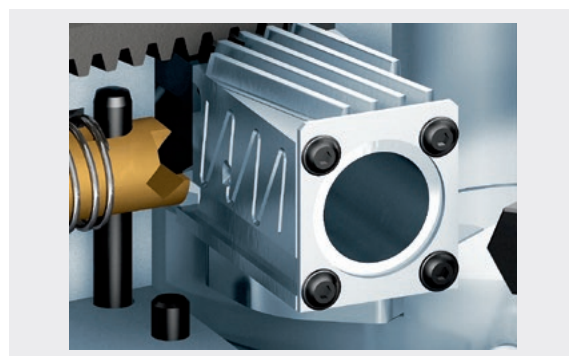
Husillo con conexión hexagonal

La prensa se acciona fácilmente mediante una conexión hexagonal estándar utilizando llaves de tubo convencionales, extensiones o torquímetros.



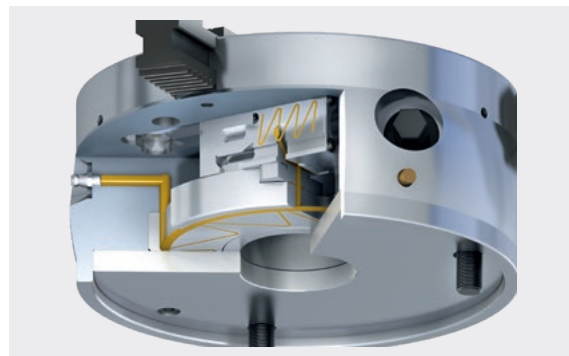
Sistema de barra en cuña con escobillas

Los rascadores al final de las barras en cuña evitan que la suciedad y las virutas finas penetren en el chuck para torno y en el mecanismo del chuck.



Sistema de lubricación centralizado

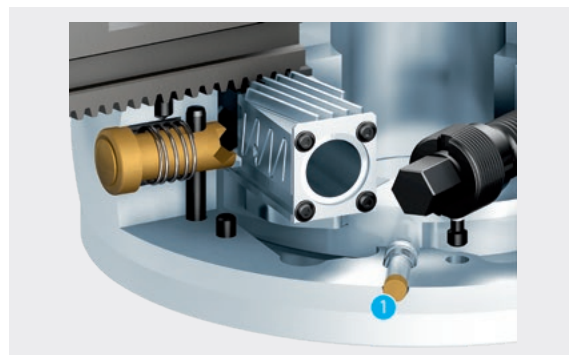
Dos boquillas de lubricación ubicadas en la carcasa del chuck facilitan la lubricación de todas las superficies de trabajo. La forma especial de las ranuras de lubricación garantiza una constante lubricación de las superficies de fricción. De este modo, se mejora la sujeción durante el funcionamiento.



Seguridad operativa máxima

Para garantizar un trabajo seguro, un pasador indicador muestra cuándo el mecanismo de sujeción está cerca de la posición final de la carrera. En cuanto el pasador indicador se mueve hacia fuera, la pieza ya no está sujeta correctamente y no debe iniciarse el mecanizado.

1 Pin indicador



Cambio de garras correcto

Si la mordaza base se ha insertado completamente en la guía, la corredera posiciona su dentado, con respecto a la barra en cuña. La garra base retiene la corredera de bloqueo en la posición de liberación. El chuck puede accionarse.

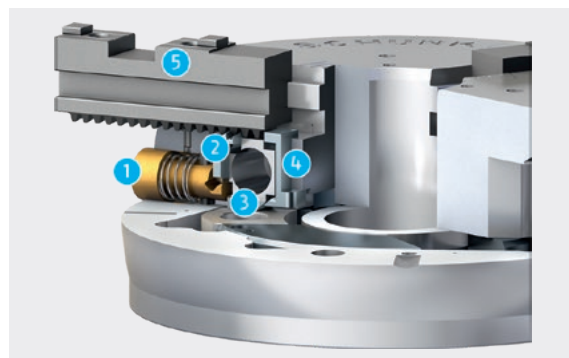
- ① Pulsador
- ② Corredera
- ③ Corredera transversal
- ④ Corredera de cierre
- ⑤ Garra base



Cambio de garras incorrecto

Si la mordaza base no se ha insertado completamente en la guía, la corredera de cierre impide que el chuck pueda sujetar.

- ① Pulsador
- ② Corredera
- ③ Corredera transversal
- ④ Corredera de cierre
- ⑤ Garra base



chuck estacionario de 3 garras, accionado manualmente.

Con alojamiento empotrado recto «Z»

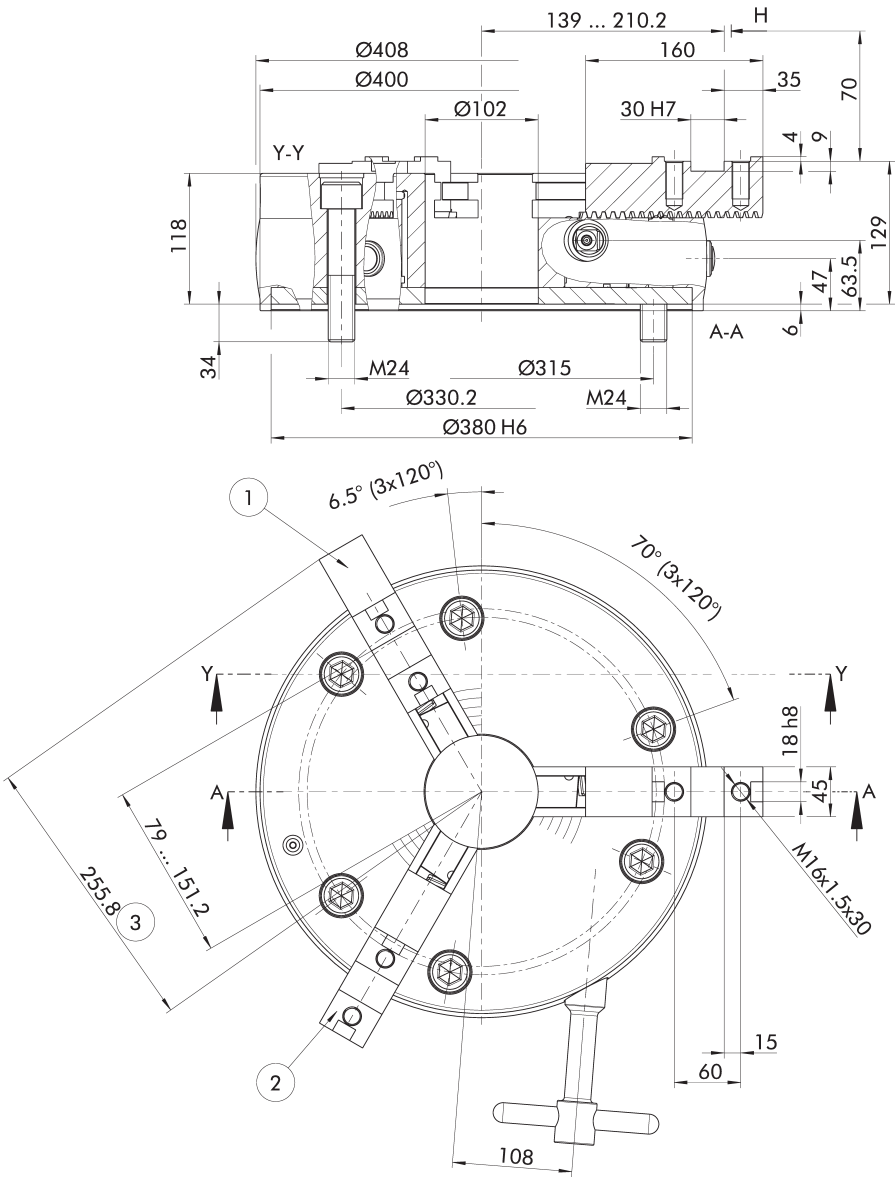
Material suministrado

Chuck manual, mordazas base con espiga y ranura, tornillos de montaje, llave de sujeción, imanes SCHUNK, guía rápida, manual de instrucciones; sin mordazas superiores

Datos técnicos

Denominación	ID	Montaje	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera por mordaza [mm]	Paso del dentado [mm]	Peso [kg]
ROTA-S plus 400 Z380-SFG	0410015	Escotadura de centrado	230	280	12	8.5	99

Chuck de 2 mordazas disponible previa consulta

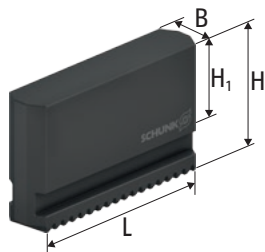


Sujeto a modificaciones técnicas.

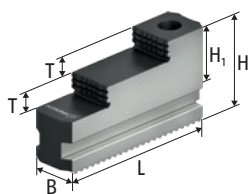
- ① Posición de la garra base I
- ② Posición de la garra base II
- ③ Radio del circuito oscilante

Mordazas base, Mordazas de bloque escalonadas duras, Mordazas mono-bloque blandas

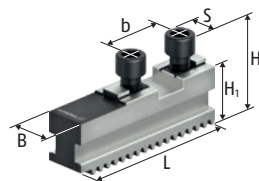
con dentado en ángulo



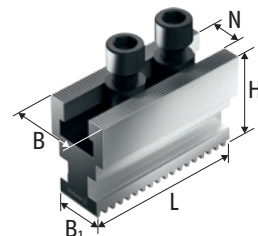
SMB
Mordazas monobloque blandas



STF
Mordazas de bloque escalonadas duras



SFG
Mordazas base



STB
Mordazas base

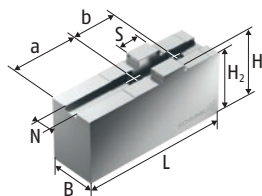
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-S plus 400	SMB 400	0163104			45		93	53	176				15.0
ROTA-S plus 400	SMB 500	0163105			45		130	90	176				21.6
ROTA-S plus 400	SFG 400	0157104	30	18	45		55	51	160		60	M16x1.5	6.4
ROTA-S plus 400	SFGL 400	0157124	30	18	45		55	51	200		60	M16x1.5	8.1
ROTA-S plus 400	SFG-V 400	0157154	30	18	45		55	51	165		60	M16x1.5	6.6
ROTA-S plus 400	STB 400-1	0156104	21		54	45	80		160			M16	12.0
ROTA-S plus 400	STB 400-2	0156105	25.5		64	45	82		160			M20	12.2
ROTA-S plus 400	STF 400	0161104			45		93	52	167.1	20			10.8

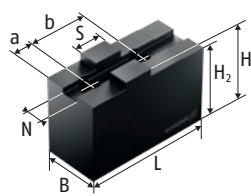
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas superiores blandas

con lengüeta y ranura



SFA-AL
Mordazas superiores blandas



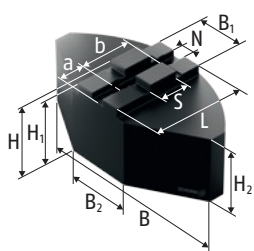
SFA
Mordazas superiores blandas

Datos técnicos

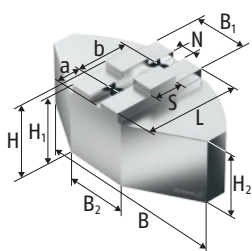
Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA-S plus 400	SFA 400	0153104	18	30	50	80	73	180	85	60	M16	13.7
ROTA-S plus 400	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	85	60	M16	6.3
ROTA-S plus 400	SFA 400-C1	0154116	18	30	60	80	73	130	50	60	M16	11.8
ROTA-S plus 400	SFA 400-C3	0154118	18	30	60	100	93	155	75	60	M16	18.2
ROTA-S plus 400	SFA 400-C4	0154119	18	30	60	120	113	155	75	60	M16	22.1
ROTA-S plus 400	SFA 400-C5	0154120	18	30	80	80	73	130	50	60	M16	16.0
ROTA-S plus 400	SFA 400-C6	0154125	18	30	58	180	173	160	80	60	M16	33.6
ROTA-S plus 400	SFA 400-C7	0154135	18	30	96	115	108	115	35	60	M16	25.2

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

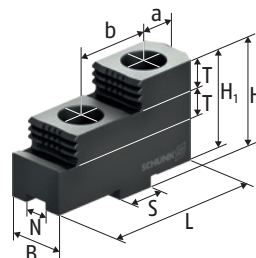
Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie con lengüeta y ranura



SFA-SM
Mordazas tipo pie



SFA-SA
Mordazas tipo pie



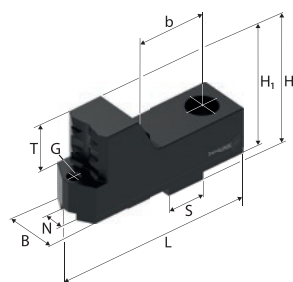
SHF
Mordazas superiores esca-
lonadas duras

Datos técnicos

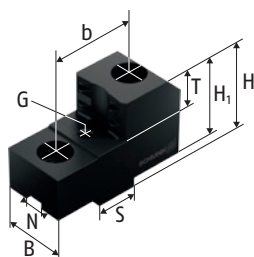
Tipo de chuck	Denominación	ID	N	S	B	B1	H	H1	H2	L	T	Ø	b	Tornillos	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 400	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	60	90	83	60	160		81	60	M16	16.3
ROTA-S plus 400	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	45	85	78	55	160		81	60	M16	55.2
ROTA-S plus 400	SHF 400	0155104	18	30	45		82	75		130	20	27.05	60	M16	6.8

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

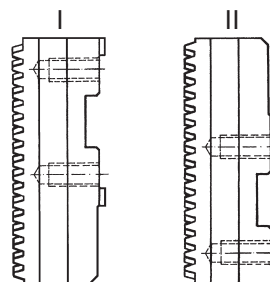
Mordazas de garra con lengüeta y ranura



SZKA
Mordazas de garra



SZKA
Mordazas de garra



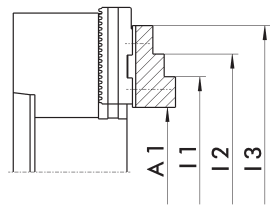
Posición de la garra base

Datos técnicos

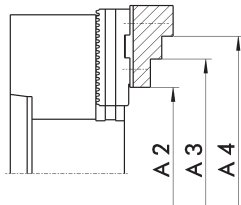
Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Posición de la garra base	Denominación	ID	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 400	131 - 271	494	I	SZKA 409	0139170	18	30	50	78	71	126	33	M8	60	M16	6.0
ROTA-S plus 400	232 - 373	494	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	78	71	103	33	M8	60	M16	5.1
ROTA-S plus 400	50 - 154	495	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	78	71	126	33	M8	60	M16	6.0
ROTA-S plus 400	123 - 255	495	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	78	71	103	33	M8	60	M16	5.1

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

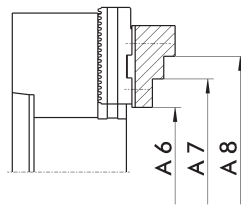
Mordazas superiores escalonadas duras con lengüeta y ranura



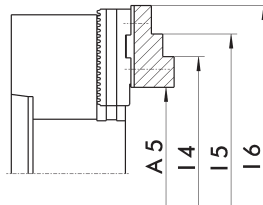
Posición de la garra base II



Posición de la garra base I



Posición de la garra base II



Posición de la garra base I

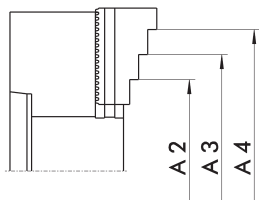
Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA-S plus 400	SHF 400	0155104	17 - 160	132 - 272	253 - 393	137 - 277	21 - 155	141 - 276

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I4 [mm]
ROTA-S plus 400	SHF 400	0155104	130 - 270	249 - 391	247 - 387

Mordazas de bloque escalonadas duras con lengüeta y ranura



Posición de la mordaza II

Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A4 [mm]
ROTA-S plus 400	STF 400	0161104	19 - 158	137 - 281	260 - 402

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I3 [mm]
ROTA-S plus 400	STF 400	0161104	124 - 260	244 - 383

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 400	IFT Set	1404235

Set de extensión para chucks grandes

Para uso como extensión del cabezal de medición IFT para medir la fuerza de sujeción de la mordaza en chucks grandes de Ø 400 mm y más.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 400	Juego de adaptadores IFT	1498512

Kit de mantenimiento

Consta de pistola de engrase, cartucho de grasa LINOMAX plus, protección antivirutas y tapón de sellado.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 400	WTS-S 400	0899018

Llave dinamométrica

Llave dinamométrica para el accionamiento de los mandriles para tornos manuales de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 400	SSH-D-3/4" 80-400	1301023

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Trinquetes

Trinquete para accionamiento rápido de mandriles de torno manuales SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 400	SSH-K 3/4"-510	9987240

Adaptador de llave de sujeción cuadrada con eyector

Para usar como accesorio de un torquímetro y trinquete para accionar chucks manuales de SCHUNK con conexión hexagonal.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 400	SAV-I 3/4"-SW19	8705470

Tapón de sellado

Para cerrar el taladro pasante en los chucks manuales ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus y ROTA-G.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 400	VST Ø102	8702870

Protección contra virutas

Para una mejor protección contra la entrada de virutas para los chucks manuales ROTA-S plus 2.0, ROTA-S plus y ROTA-G.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA-S plus 400	SPS 400/500	9966642

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com