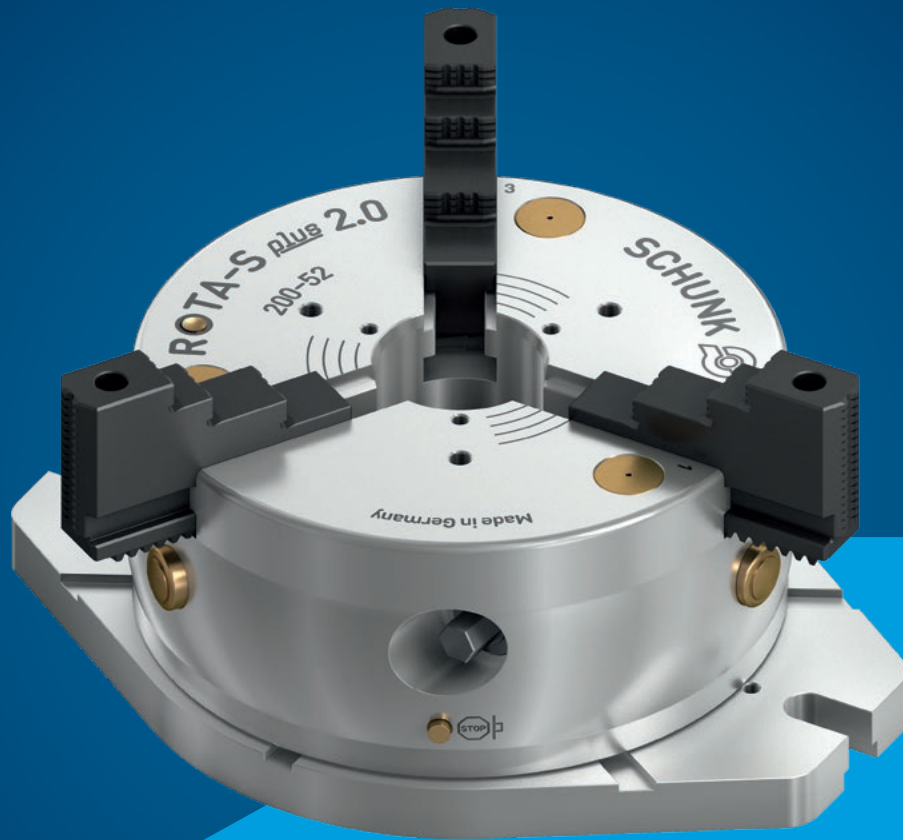


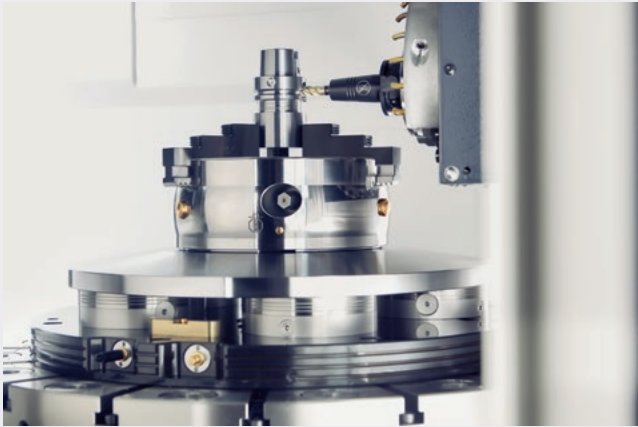


ROTA-S *plus* 2.0

固定应用快换爪卡盘

用于加工中心的手动卡盘, 带有快速换爪系统, 可在 60 秒内更换卡爪

ROTA-S plus 2.0 手动车床卡盘专为存储方案和无液压缸或气缸的传统车床而设计。卡爪快换系统使车床卡盘可适用于批量大小为 1 的灵活制造。手动车床卡盘可以借助底板或 VERO-S 系统快速轻松地安装到机床工作台上, 也可以通过机器人实现自动上下料。



优势 – 您将获益

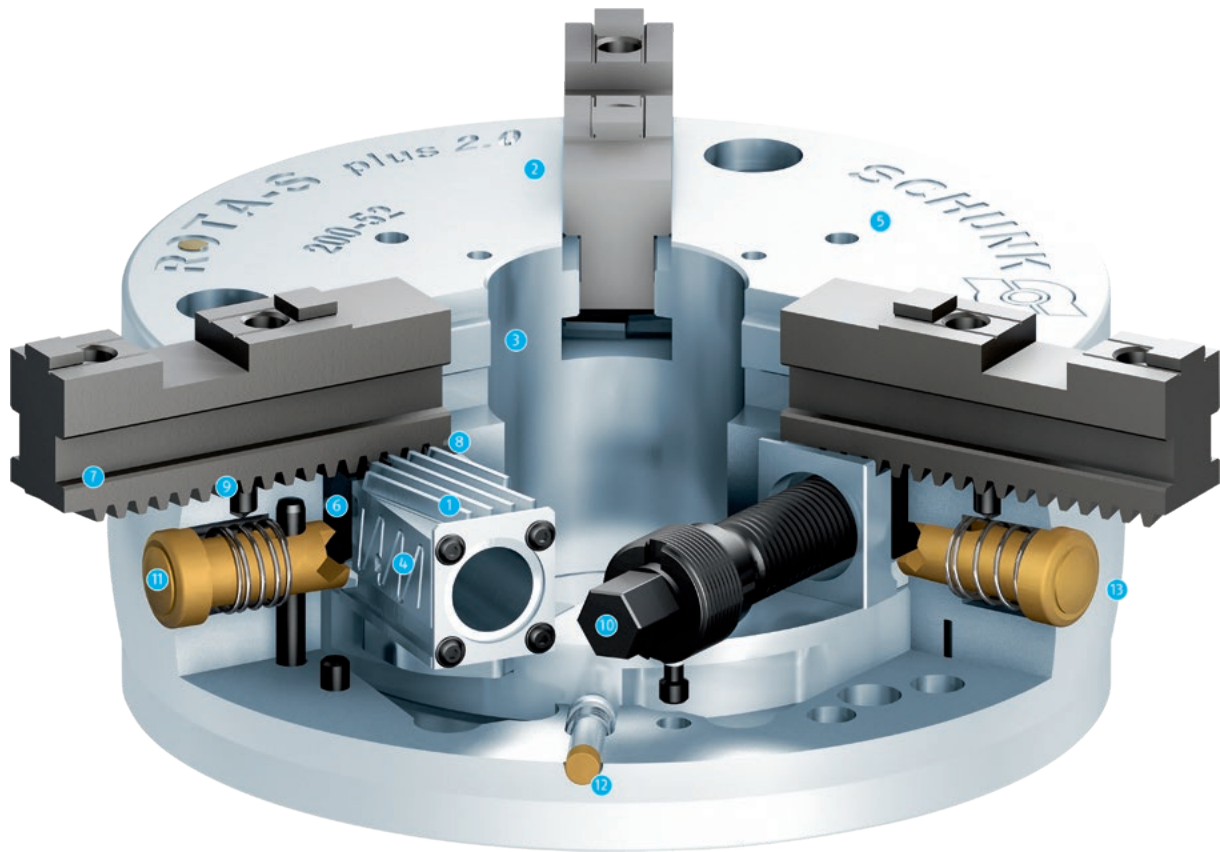
- + 便捷的卡爪快换系统
最小化装调时间和成本
- + 斜齿条滑块系统实现高效率
高夹持力保证夹持过程可靠
- + 卡爪快换具有高重复精度
无需对已加工的卡爪重新镗孔
- + 安全视觉装置
操作安全性最高
- + 优化的润滑系统
保证持续的高夹持力
- + 斜齿基爪 SFG
兼容 ROTA-S plus 和 “F” 系统 (Forkardt)。
- + 功能部件的所有表面均经过研磨且硬化
保证长使用寿命

技术参数

描述	最大夹持力* [kN]	最大扭矩 [Nm]	行程/卡爪 [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	65	80	6.5
ROTA-S plus 2.0 200	100	120	7
ROTA-S plus 2.0 250	160	210	7.7
ROTA-S plus 2.0 315	180	220	9.9
ROTA-S plus 400	230	280	12
ROTA-S plus 500	270	320	12

ROTA-S *plus* 2.0 功能

卡盘中切向活动的楔杆通过旋转螺纹主轴驱动。楔杆将力传递至基爪，产生与旋转轴同步且径向于旋转轴的卡爪运动。



- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ❶ 斜齿条滑块驱动系统
提供高速加工下的高回转精度。 ❷ 经硬化的高刚度基体
因此使用寿命更长并实现最高精度。即使在达到最大夹紧力的情况下 ❸ 大通孔
适用于所有常规棒料直径机加工（视情况可选用增大的通孔） ❹ 优化的润滑系统
实现高效率 ❺ 安装螺纹
用于工件止挡或盖板 ❻ 卡爪快换系统
采用单个卡爪解锁技术，将设置时间缩至最短 | <ul style="list-style-type: none"> ❼ 带斜齿的基爪（SFG）
兼容 ROTA-S <i>plus</i> 和“F”系统（Forkardt）。 ❽ 锁定机构
保证了基爪细齿与斜齿条的安全啮合。 ❾ 柱塞销
基爪预定位 ❿ 通过内六角连接驱动
保证操作简单 ⓫ 卡爪更换按钮
最短的装调时间 ⓬ 指示销
手动车床卡盘视觉行程监测 ⓭ 特殊外形，带有“冷却液流出的边缘轮廓”
因此主轴轴承或机床转轴中冷却剂较少 |
|---|---|

主轴, 带六角接头

虎钳可使用传统套筒扳手、加长件和扭矩扳手, 通过标准六角连接件轻易地驱动。



斜齿条滑块系统, 配备防尘

斜齿条滑块末端的防尘圈可防止灰尘和细屑进入车床卡盘和卡盘机构。



中心润滑系统

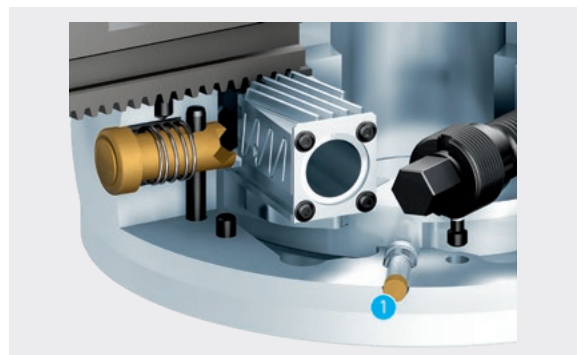
卡盘本体上的两个润滑油嘴为所有功能表面提供润滑。特殊形状的油槽确保摩擦表面得到持续润滑。这样提高了在运行期间的夹持性能。



操作安全性最高

为了确保安全工作, 当卡盘机构接近端点位置时, 指示销会予以显示。一旦指示销向外移动, 说明工件没有被正确夹紧, 不能加工。

① 指示销



正确卡爪更换

当基爪完全嵌入导轨中时，滑轨为斜齿条定位基爪细齿。基爪将锁定滑块保持在释放位置。此时可启动卡盘。

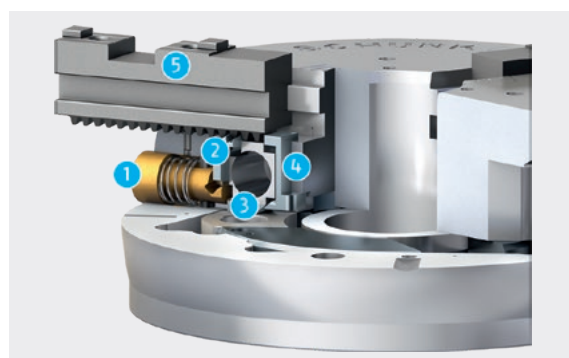
- ① 按钮
- ② 滑轨
- ③ 横向滑块
- ④ 锁定滑块
- ⑤ 基爪



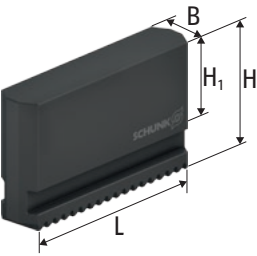
错误卡爪更换

如果基爪未完全插入导轨，锁定滑块会防止卡盘被夹。

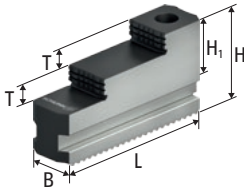
- ① 按钮
- ② 滑轨
- ③ 横向滑块
- ④ 锁定滑块
- ⑤ 基爪



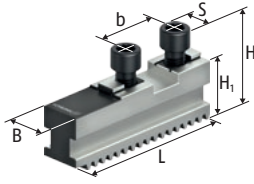
基爪，台阶式硬整体爪，整体软爪
带斜细齿



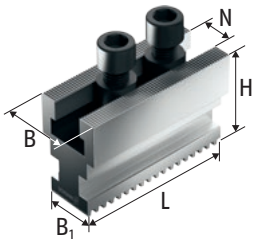
SMB
整体软爪



STF
台阶式硬整体爪



SFG
基爪



STB
基爪

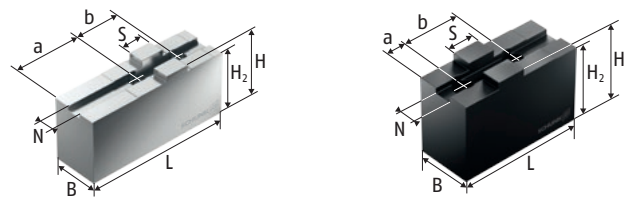
技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	S	B	B1	H	H1	L	T	b	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 500	SMB 400	0163104			45		93	53	176				15.0
ROTA-S plus 500	SMB 500	0163105			45		130	90	176				21.6
ROTA-S plus 500	SFG 400	0157104	30	18	45		55	51	160		60	M16x1.5	6.4
ROTA-S plus 500	SFGL 400	0157124	30	18	45		55	51	200		60	M16x1.5	8.1
ROTA-S plus 500	SFG-V 400	0157154	30	18	45		55	51	165		60	M16x1.5	6.6
ROTA-S plus 500	STB 400-1	0156104	21		54	45	80		160			M16	12.0
ROTA-S plus 500	STB 400-2	0156105	25.5		64	45	82		160			M20	12.2
ROTA-S plus 500	STF 400	0161104			45		93	52	167.1	20			10.8

可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 schunk.com 查询全系列卡爪产品

软顶爪

带榫槽



SFA-AL
软顶爪

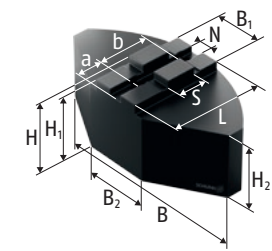
SFA
软顶爪

技术参数

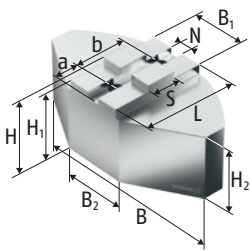
卡盘类型	描述	ID	N	S	B	H	H2	L	a	b	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 500	SFA 400	0153104	18	30	50	80	73	180	85	60	M16	13.7
ROTA-S plus 500	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180	85	60	M16	6.3
ROTA-S plus 500	SFA 400-C1	0154116	18	30	60	80	73	130	50	60	M16	11.8
ROTA-S plus 500	SFA 400-C3	0154118	18	30	60	100	93	155	75	60	M16	18.2
ROTA-S plus 500	SFA 400-C4	0154119	18	30	60	120	113	155	75	60	M16	22.1
ROTA-S plus 500	SFA 400-C5	0154120	18	30	80	80	73	130	50	60	M16	16.0
ROTA-S plus 500	SFA 400-C6	0154125	18	30	58	180	173	160	80	60	M16	33.6
ROTA-S plus 500	SFA 400-C7	0154135	18	30	96	115	108	115	35	60	M16	25.2

可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 schunk.com 查询全系列卡爪产品

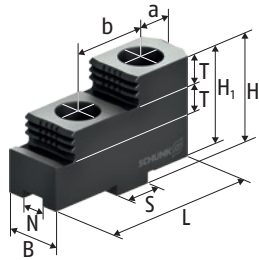
台阶式硬顶爪，阶梯夹爪
带榫槽



SFA-SM
阶梯夹爪



SFA-SA
阶梯夹爪



SHF
台阶式硬顶爪

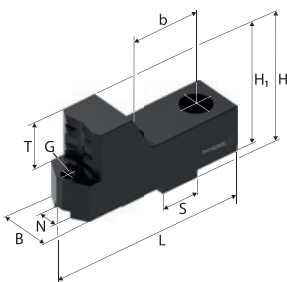
技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	S	B	B1	H	H1	H2	L	T	a	b	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA-S plus 500	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	60	90	83	60	160		81	60	M16	16.3
ROTA-S plus 500	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	45	85	78	55	160		81	60	M16	55.2
ROTA-S plus 500	SHF 400	0155104	18	30	45		82	75		130	20	27.05	60	M16	6.8

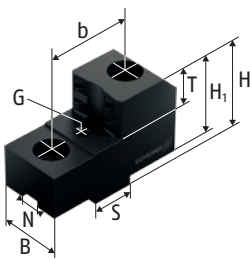
可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 schunk.com 查询全系列卡爪产品

嵌入爪

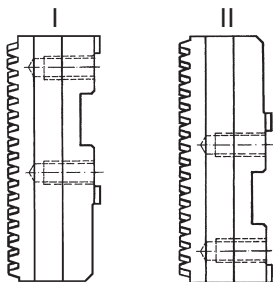
带榫槽



SZKA
嵌入爪



SZKA
嵌入爪



基爪位置

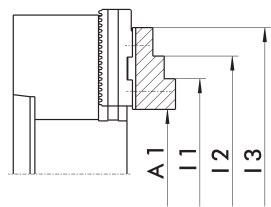
技术参数

卡盘类型	夹持范围 □D [mm]	回转直径 SDmax [mm]	基爪位置	描述	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	螺钉	m/SET [kg]
ROTA-S plus 500	132 – 356	579	I	SZKA 409	0139170	18	30	50	78	71	126	33	M8	60	M16	6.0
ROTA-S plus 500	233 – 458	579	I	SZKA 412	0139173	18	30	50	78	71	103	33	M8	60	M16	5.1
ROTA-S plus 500	50 – 238	580	II	SZKA 409	0139170	18	30	50	78	71	126	33	M8	60	M16	6.0
ROTA-S plus 500	123 – 340	580	II	SZKA 412	0139173	18	30	50	78	71	103	33	M8	60	M16	5.1

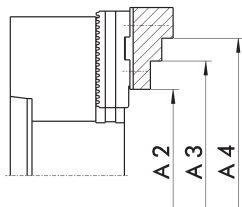
可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 [schunk.com](#) 查询全系列卡爪产品

台阶式硬顶爪

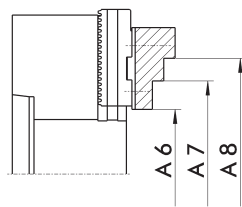
带榫槽



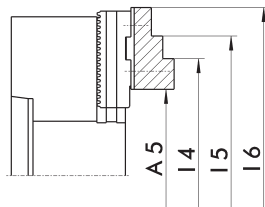
基爪 II 位置



基爪 I 位置



基爪 II 位置



基爪 I 位置

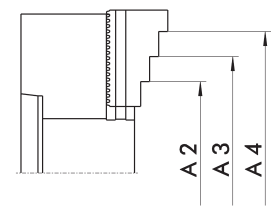
外圆夹持

卡盘类型	描述	ID	A1 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]	A5 [mm]	A7 [mm]	A8 [mm]
ROTA-S plus 500	SHF 400	0155104	29 - 244	144 - 357	264 - 478	148 - 362	70 - 239	190 - 361

内圆夹持

卡盘类型	描述	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I4 [mm]
ROTA-S plus 500	SHF 400	0155104	150 - 355	266 - 476	258 - 472

台阶式硬整体爪 带榫槽



卡爪位置 II

外圆夹持

卡盘类型	描述	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A4 [mm]
ROTA-S plus 500	STF 400	0161104	19 - 243	140 - 365	262 - 488

内圆夹持

卡盘类型	描述	ID	I1 [mm]	I3 [mm]
ROTA-S plus 500	STF 400	0161104	124 - 345	244 - 468

附件

夹持力测试仪

用于测量 2、3 和 6 爪卡盘直到 6,000 RPM 下的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
ROTA-S plus 500	IFT Set	1404235

适用于大型卡盘的扩展套件

用作 IFT 测量头扩展件，测量 □ 400 mm 及以上的大型卡盘的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
ROTA-S plus 500	IFT 适配器套装	1498512

维护套件

由润滑脂枪、LINOMAX plus 润滑脂筒、防碎屑保护和密封塞组成。



适用于	描述	ID
ROTA-S plus 500	WTS-S 500	0899019

扭矩扳手

用于启动SCHUNK手动车床卡盘的扭矩扳手。



适用于	描述	ID
ROTA-S plus 500	SSH-D-3/4" 80-400	1301023

润滑脂

LINOMAX plus

标配高性能润滑脂，定期润滑雄克手动和动力卡盘与中心架。



束	描述	ID
夹筒	LINOMAX plus 盒	1342585
可以	LINOMAX plus 罐	1342586
料斗	LINOMAX plus 篮	1342587

棘爪

可快速启动 SCHUNK 手动车床卡盘的棘轮。



适用于	描述	ID
ROTA-S plus 500	SSH-K 3/4"-620	9987241

带弹出机构的方头扳手适配器

用于连接扭力扳手和用来驱动 SCHUNK 手动车床卡盘的棘轮，六角接口。



适用于	描述	ID
ROTA-S plus 500	SAV-I 3/4"-SW19	8705470

密封塞

用于密封手动车床卡盘 ROTA-S plus 2.0、ROTA-S plus 和 ROTA-G 的通孔。



适用于	描述	ID
ROTA-S plus 500	VST Ø162	8702871

碎屑保护

为了更好地保护手动车床卡盘 ROTA-S plus 2.0、ROTA-S plus 和 ROTA-G，防止碎屑进入。



适用于	描述	ID
ROTA-S plus 500	SPS 400/500	9966642

润滑枪

适合所有 SCHUNK 产品的润滑辅助工具。润滑枪适用于所有类型的 SCHUNK 润滑脂筒。



束	描述	ID
夹筒	润滑枪	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com