

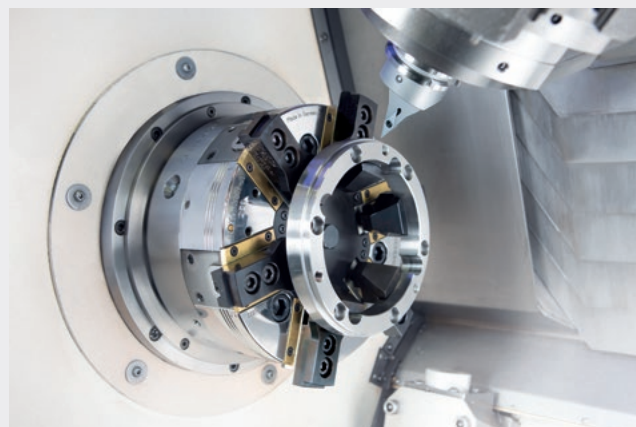


ROTA NCR-A

**Chuck de compensación
sellado de 6 mordazas con
compensación pendular**

Chuck de compensación sellado de 6 mordazas para la sujeción sensible a la deformación de piezas de pared delgada

Chuck de compensación sellado de 6 mordazas para la sujeción sensible a la deformación de piezas de pared delgada. El sistema de sellado garantiza fuerzas de sujeción constantes, costes de mantenimiento mínimos y una gama de aplicaciones aun más amplia, como el maquinado de piezas de fundición.



Ventajas y beneficios

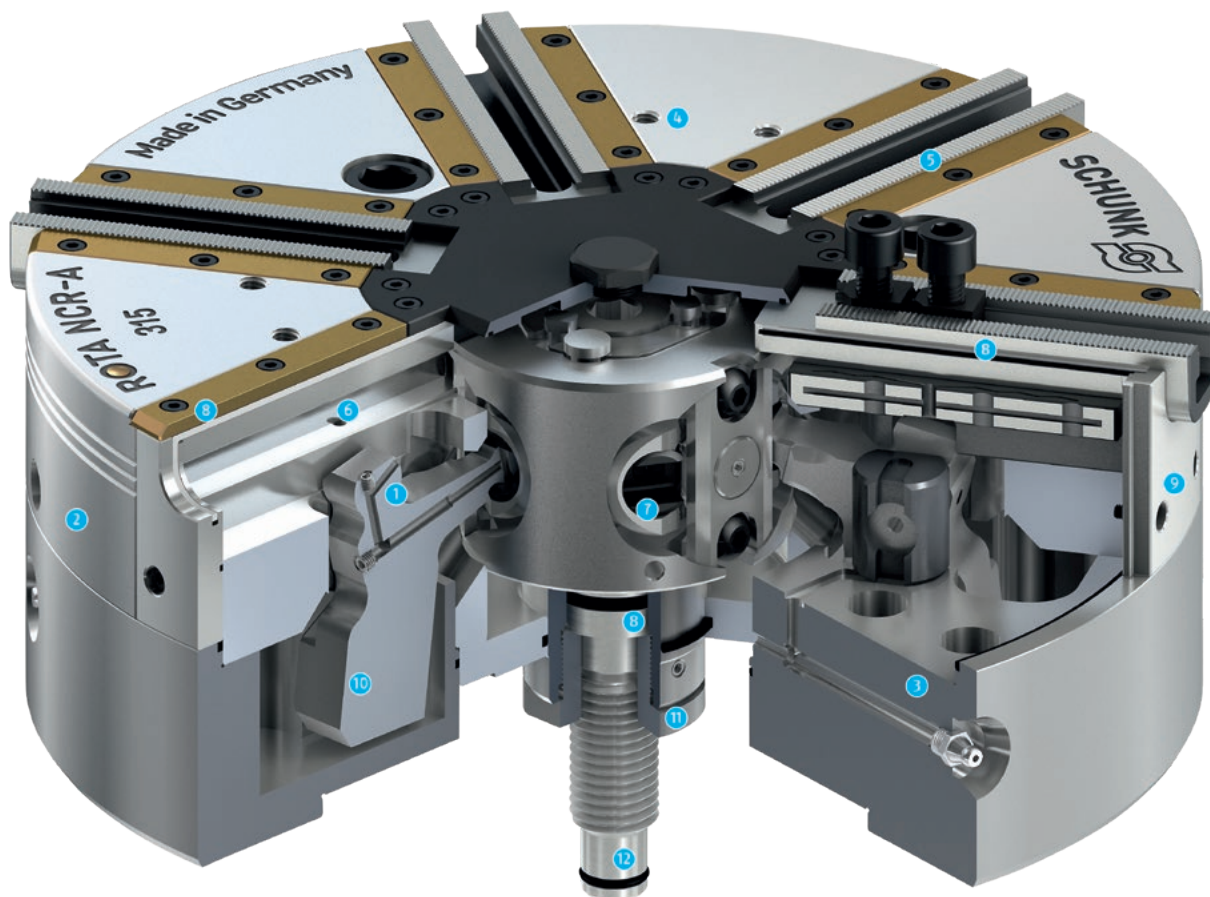
- + Plato para torno automático sellado**
Intervalos de mantenimiento considerablemente mayores
- + Chuck automático para torno de precisión con palanca acodada**
Permite obtener excelentes resultados de maquinado
- + Alto grado de rendimiento del sistema de palanca acodada**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Excelente apoyo de las garras para la sujeción interior y exterior, gracias a las largas guías de las garras base**
Ofrece altas fuerzas de sujeción y una larga vida útil
- + Sistema de lubricación optimizado**
Garantiza altas fuerzas de sujeción de forma permanente
- + Conducción de fluidos (refrigerante o aire) integrada en la carcasa del chuck**
Flexibilidad según la aplicación
- + Diseño de baja altura**
Para aprovechar al máximo el recinto de la máquina
- + Sujeción resistente a la deformación, en piezas de poca pared**
Alto grado de redondeado en las piezas
- + Óptima precisión de sujeción, en piezas no redondas**
Ideal para piezas de fundición en bruto
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Garantiza una larga vida útil

Datos técnicos

Denominación	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Carrera/mordaza [mm]	Carrera del pistón [mm]	Compensación pendular [mm]
ROTA NCR-A 190	4000	36	22	6	13.5	±1
ROTA NCR-A 250	3000	64	38	8	18.5	±2
ROTA NCR-A 315	2500	80	40	8	20	±2
ROTA NCR-A 400	1400	100	54	12	30	±2.5
ROTA NCR-A 500	1200	125	65	12	30	±2.5
ROTA NCR-A 630	1000	160	80	16	40	±3.5
ROTA NCR-A 800	700	160	80	16	40	±3.5
ROTA NCR-A 1000	600	300	150	25	60	±6

Función de ROTA NCR-A

El pistón desplazable axialmente, transmite la fuerza a las mordazas de base y genera un movimiento de mordazas radial y síncrono, con respecto al eje de rotación.



- | | |
|---|---|
| <p>1 Accionamiento con palanca en ángulo
Ofrece fuerzas de sujeción constantes durante el funcionamiento</p> <p>2 Cuerpo base templado y muy rígido
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.</p> <p>3 Sistema de lubricación optimizado
Para un alto nivel de eficacia</p> <p>4 Rosca de montaje
Para topes de pieza o placas de cubierta</p> <p>5 Dentado de las garras base
Tamaño 190 en cruz y disponible en pulgadas para el tamaño 250 y más grande</p> <p>6 Guía larga de mordaza
Ofrece un apoyo óptimo para la sujeción de diámetro interno y externo</p> | <p>7 Cuerpo de péndulo interno
Conexión con sendos pares de mordazas base</p> <p>8 Sellado del chuck
Compuesto de una junta y juntas tóricas para la tensión inicial</p> <p>9 Elemento de cubierta
Sirve para sellar el revestimiento y también protege la mordaza base</p> <p>10 Compensación de fuerza centrífuga integrada como opción
Para una fuerza de sujeción constante, incluso con las máximas velocidades</p> <p>11 Montaje optimizado del pistón
Para un montaje del chuck rápido y sencillo</p> <p>12 Suministro de medios central
Disponible previo encargo para el control neumático o el refrigerante</p> |
|---|---|

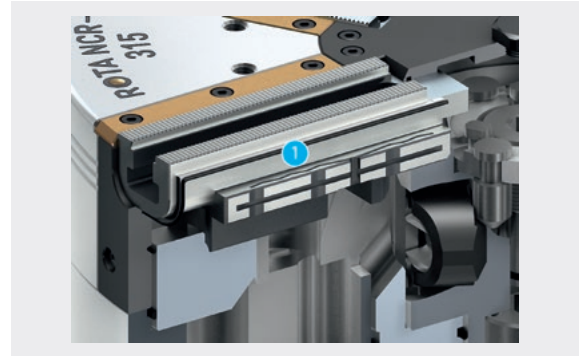
Innovador sistema de sellado a partir del tamaño 250

Un innovador sistema de sellado, consistente en una junta especialmente diseñada, evita que se elimine la grasa durante el mecanizado. Esto, a su vez, evita una pérdida gradual de fuerza de sujeción.

Ventaja: El chuck está protegido adicionalmente contra la penetración de suciedad y virutas.

1 Empaquetadura

Garantiza un mecanismo de péndulo suave



Ventajas de la sujeción de 6 puntos

El mecanismo pendular interno se transmite la fuerza de sujeción de manera uniforme a las seis mordazas. Las piezas de pared delgada, se sujetan sin riesgo de deformación. La deformación en una pieza en forma de anillo se reduce hasta un factor 10, en comparación con una configuración de sujeción comparable con un chuck de 3 mordazas.

1 Sujeción de un anillo en el chuck de compensación pendular de 6 mordazas ROTA NCR-A con 20 kN de fuerza de sujeción total

Diámetro: Ø 114 mm

Grosor de la pared: 6 mm

Material: acero

Deformación: aprox. 0,035 mm

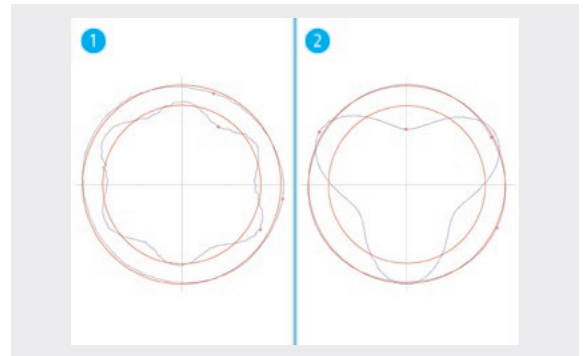
2 Sujeción de un anillo en el chuck automático para torno de 3 mordazas con una fuerza de sujeción total de 20 kN

Diámetro: Ø 114 mm

Grosor de la pared: 6 mm

Material: acero

Deformación: aprox. 0,32 mm



Accionamiento fácil

Pieza pendular interna, para la conexión con dos garras base. De esta forma, se alcanza una sujeción autocentrante de las piezas, con seis puntos de contacto. La mecánica interna es resistente a la suciedad y de actuación suave. El accionamiento del chuck, también es posible con fuerzas de sujeción más bajas.

1 Cuerpos pendulares

2 Palanca angular

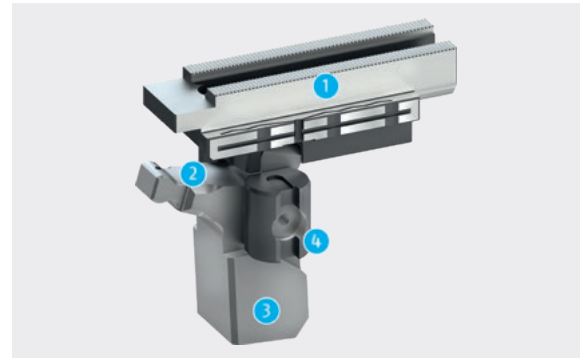
3 Pistón del chuck



Transmisión de fuerza

mediante palancas angulares extremadamente rígidas, para una larga vida útil

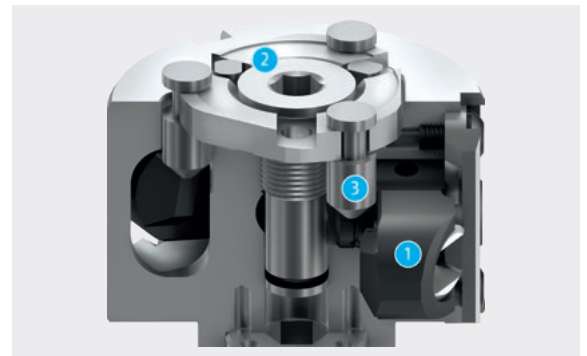
- 1 **Garra base**
Con conexión para garras superiores estándar de SCHUNK
- 2 **Palanca angular**
Transfiere el movimiento axial del pistón a la garra
- 3 **Sistema de compensación de fuerza centrífuga opcional**
Para reducir la pérdida de fuerza de sujeción
- 4 **Rodamiento de la palanca**



Sujeción compensatoria de la pieza de trabajo

El bloqueo retrocede completamente y las tres piezas pendulares quedan libres. De este modo, la pieza puede sujetarse de forma compensatoria. La mordaza oscilante se retrae completamente, liberando las tres piezas de compensación. Esto permite una sujeción compensatoria de la pieza.

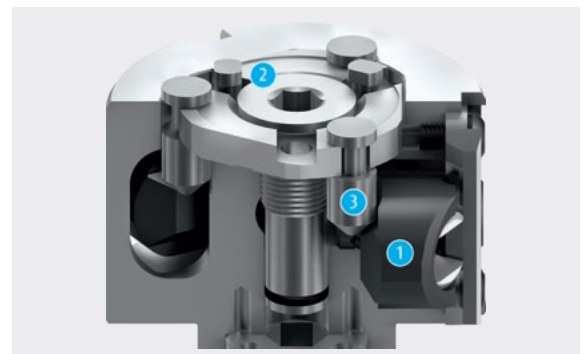
- 1 **Puente pendular libre**
- 2 **Tornillo de regulación**
- 3 **Sujeción pendular abierta**

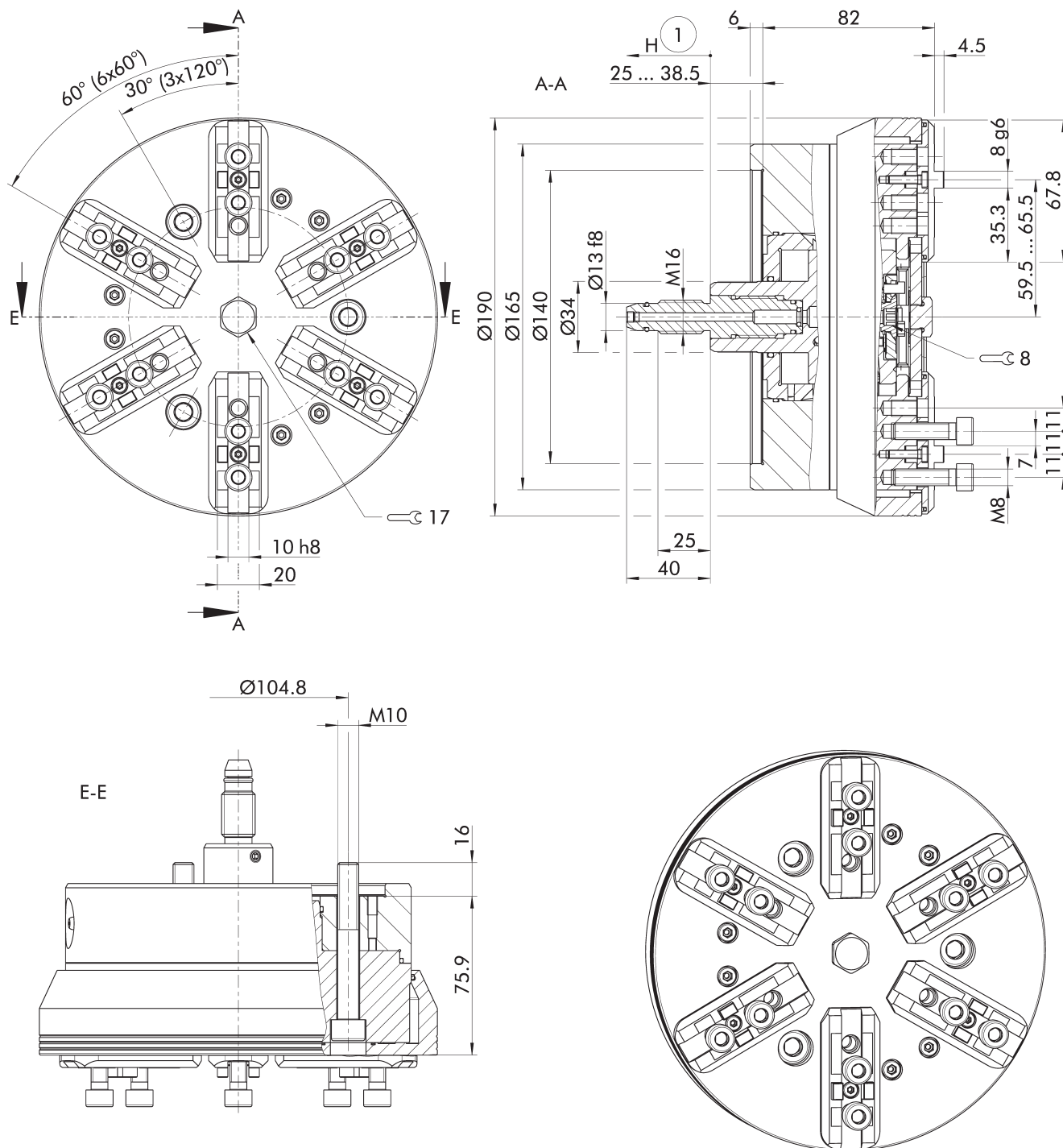


Sujeción céntrica de la pieza de trabajo

La sujeción céntrica de piezas de trabajo se logra utilizando una pieza de compensación fija. La garra oscilante se mueve completamente hasta el fondo de tal modo que las tres piezas de compensación quedan sujetadas. Las seis garras, ahora sujetan de forma autocentrante.

- 1 **Pieza pendular bloqueada**
- 2 **Tornillo de regulación**
- 3 **Sujeción pendular bloqueada**





Chuck para la sujeción del eje representado en posición abierta.
Compensación pendular mostrada en posición central.
Sujeto a modificaciones técnicas.

① Dirección de la carrera del pistón

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Dentado	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	1339981	Ranura y legüeta	4000	36	22	14

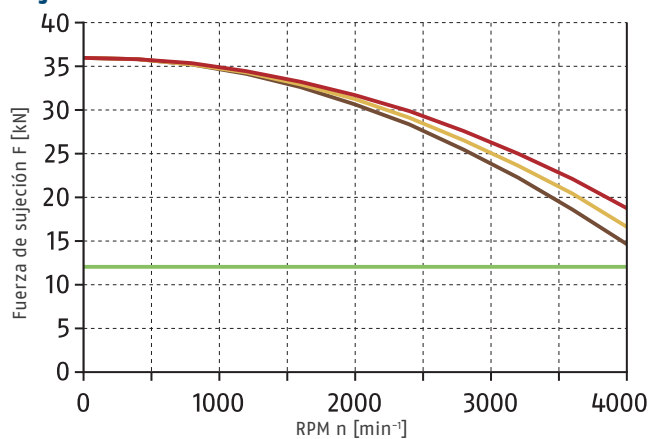
Material suministrado

Chuck, tornillos de montaje para mordazas superiores, tornillos de montaje de chuck y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

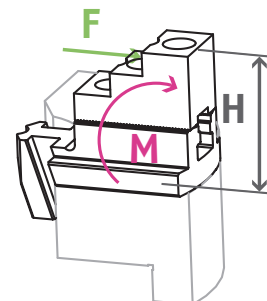
Tipo de chuck	Carrera/mordaza [mm]	Compensación pendular [mm]	Carrera del pistón (H) [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA NCR-A 190	6	±1	13.5	37

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción

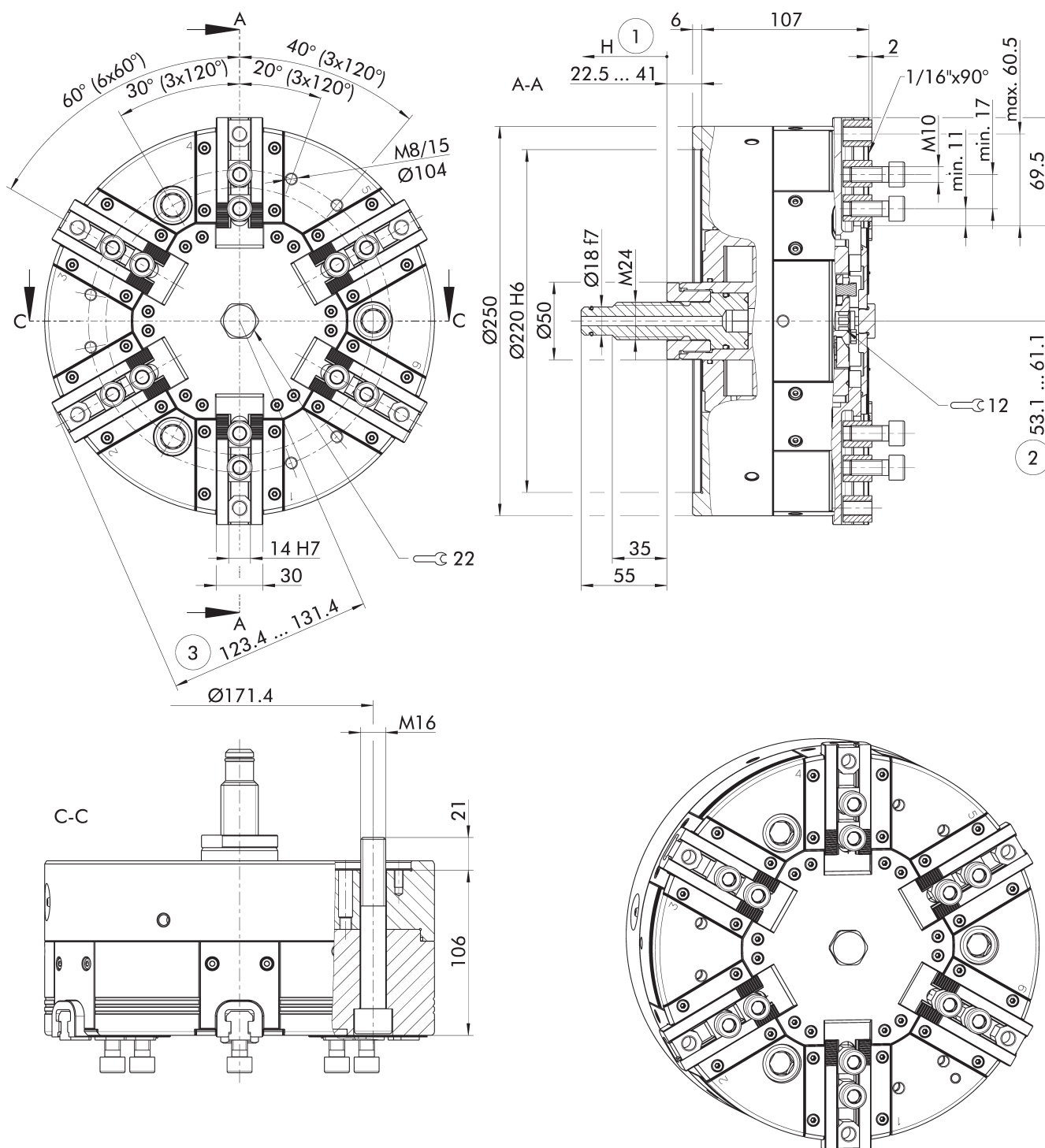


- Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %
- SRK 132 0.76 kg
- SRK 132 1.2 kg
- SRK 132 0.9 kg

Carga de la guía de mordazas base



$$M_{max} = 222 \text{ Nm}$$



Chuck para la sujeción del eje representado en posición abierta.
Compensación pendular mostrada en posición central.
Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Dirección de la carrera del pistón
- ② Distancia hasta el centro del 1er diente
- ③ Radio del circuito oscilante

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Dentado	Compensación de la fuerza centrífuga	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1331058	1/16" x 90°		3000	64	38	36
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1339984	1/16" x 90°	●	3000	64	38	38

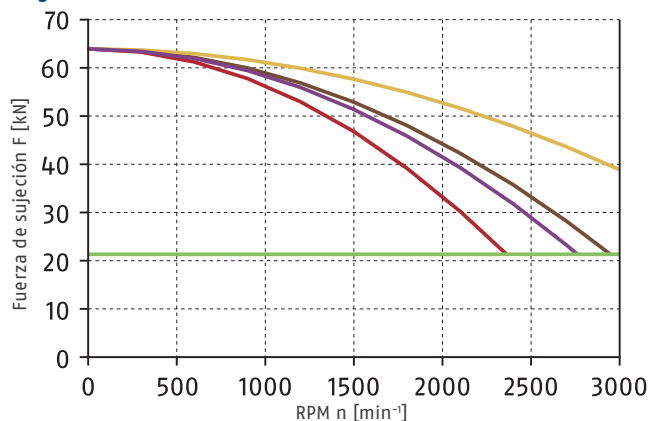
Material suministrado

Chuck, tuercas para ranuras en T o tornillos de montaje para garras superiores, tornillos de montaje de chuck, cáncamo y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Carrera/mordaza [mm]	Compensación pendular [mm]	Carrera del pistón (H) [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA NCR-A 250	8	±2	18.5	53

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %

SHB 165
1.3 kg



SWB 165
2.5 kg



SHB 165*
1.3 kg

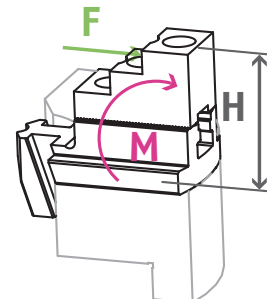


SWB 165*
2.5 kg

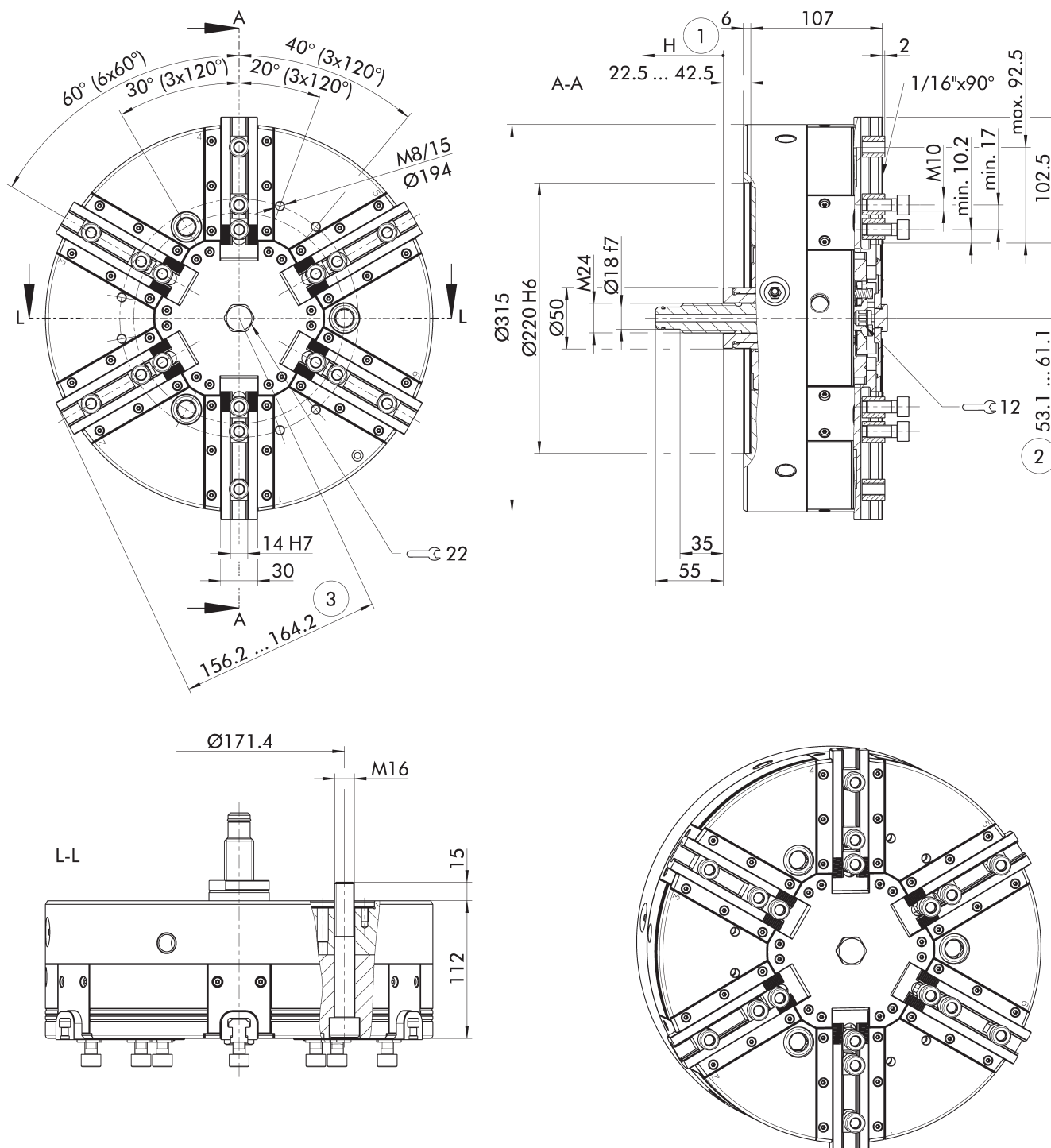


*con compensación de fuerza centrífuga

Carga de la guía de mordazas base



$$M_{max} = 565 \text{ Nm}$$



Chuck para la sujeción del eje representado en posición abierta.
Compensación pendular mostrada en posición central.
Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Dirección de la carrera del pistón
- ② Distancia hasta el centro del 1er diente
- ③ Radio del circuito oscilante

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Dentado	Compensación de la fuerza centrífuga	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1339987	1/16" x 90°		2500	80	40	55
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1339988	1/16" x 90°	●	2500	80	40	61

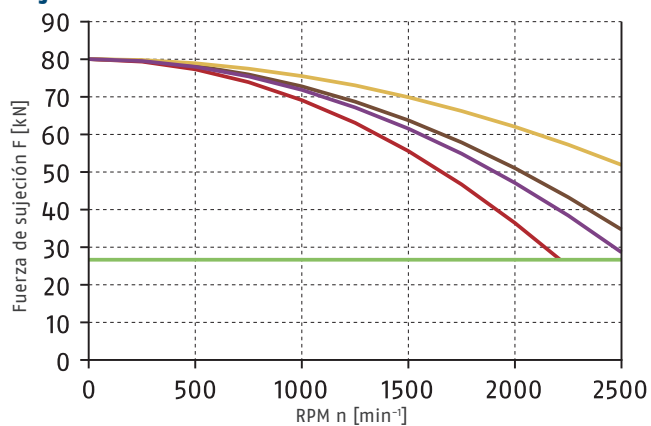
Material suministrado

Chuck, tuercas para ranuras en T o tornillos de montaje para garras superiores, tornillos de montaje de chuck, cáncamo y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Carrera/mordaza [mm]	Compensación pendular [mm]	Carrera del pistón (H) [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA NCR-A 315	8	±2	20	53

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %

SHB 165
1.3 kg



SWB 165
2.5 kg



SHB 165*
1.3 kg

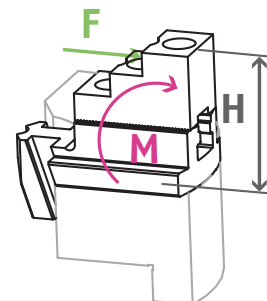


SWB 165*
2.5 kg

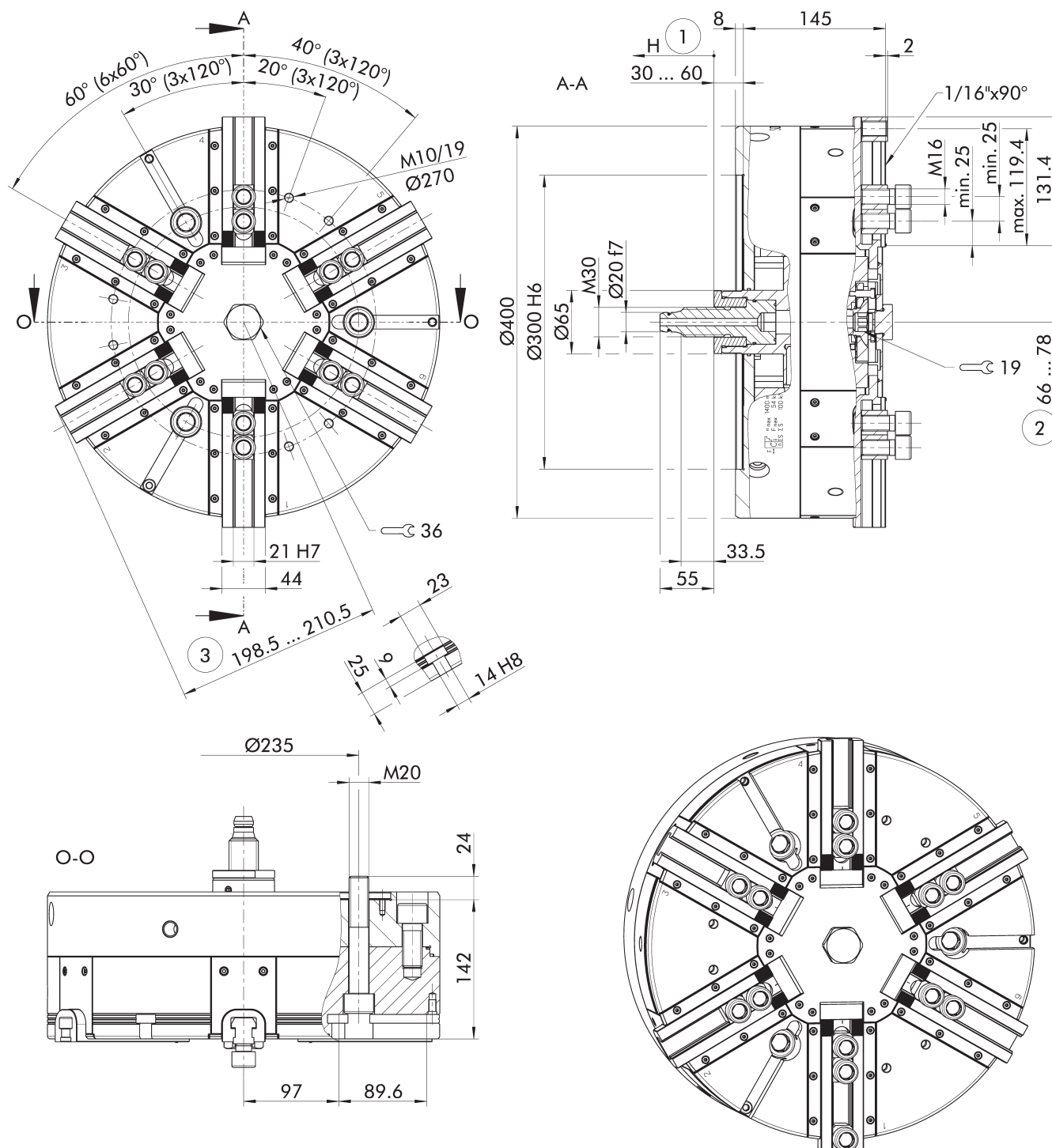


*con compensación de fuerza centrífuga

Carga de la guía de mordazas base



$$M_{max} = 707 \text{ Nm}$$



Chuck para la sujeción del eje representado en posición abierta.
Compensación pendular mostrada en posición central.
Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Dirección de la carrera del pistón
② Distancia hasta el centro del 1er diente
③ Radio del circuito oscilante

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Dentado	Compensación de la fuerza centrífuga	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	1339989	1/16" x 90°		1400	100	54	118
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	1339990	1/16" x 90°	●	1400	100	54	130

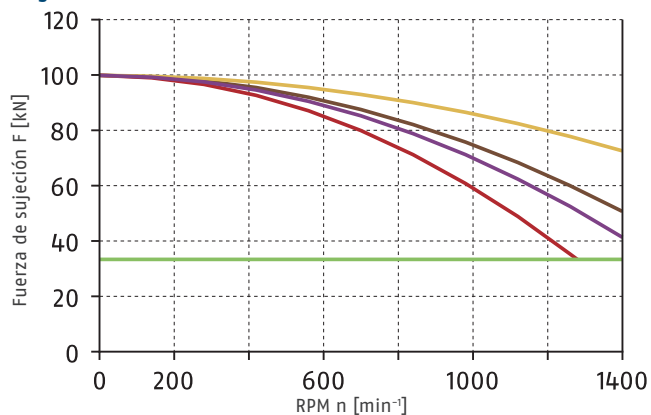
Material suministrado

Chuck, tuercas para ranuras en T o tornillos de montaje para garras superiores, tornillos de montaje de chuck, cáncamo y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Carrera/mordaza [mm]	Compensación pendular [mm]	Carrera del pistón (H) [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA NCR-A 400	12	±2.5	30	72

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %

SHB 250
3.5 kg



SWB 250
9.2 kg



SHB 250*
3.5 kg

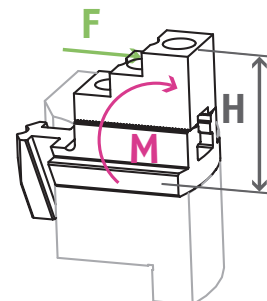


SWB 250*
9.2 kg

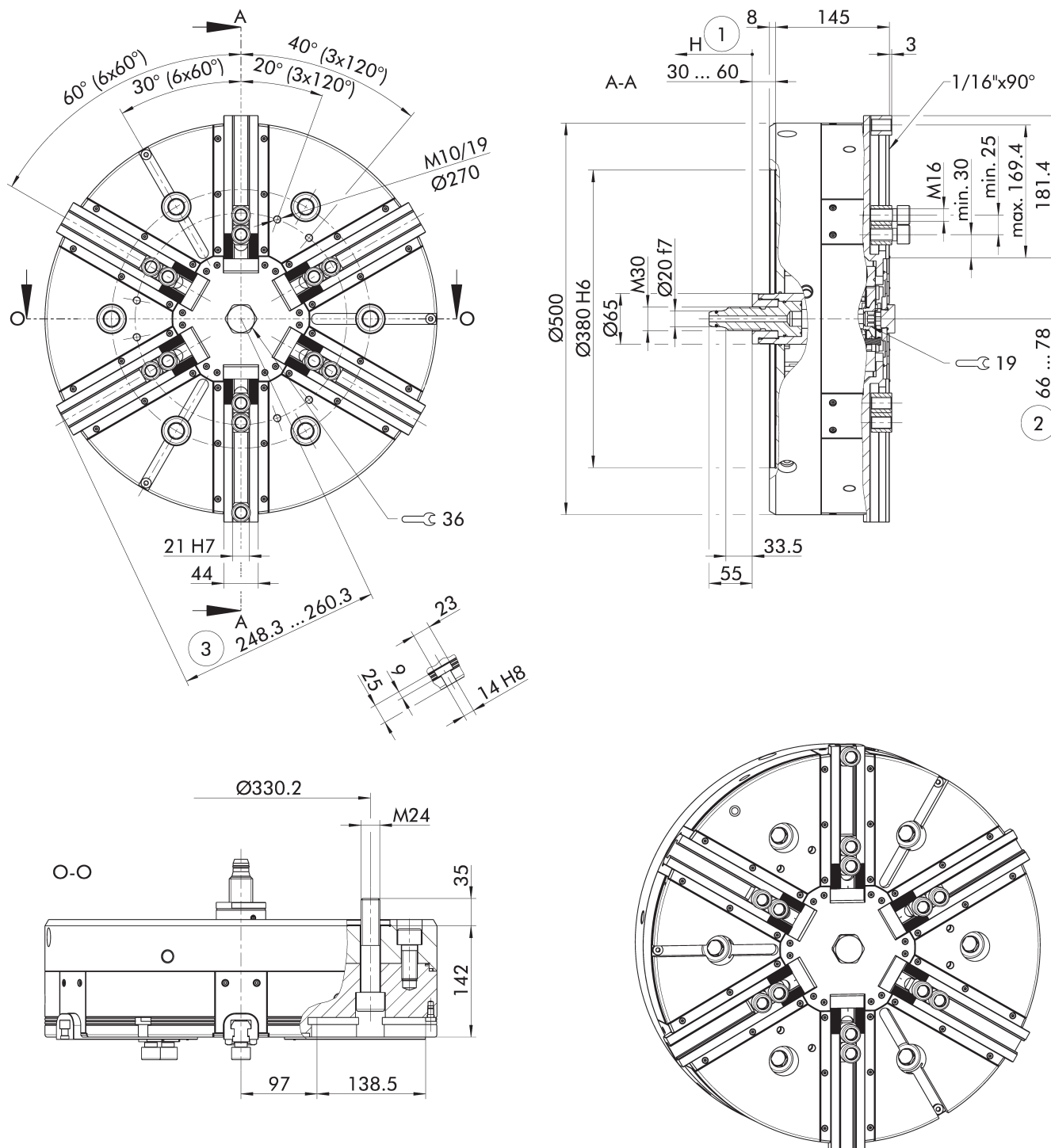


*con compensación de fuerza centrífuga

Carga de la guía de mordazas base



$$M_{max} = 1200 \text{ Nm}$$



Chuck para la sujeción del eje representado en posición abierta.
Compensación pendular mostrada en posición central.
Sujeto a modificaciones técnicas.

① Dirección de la carrera del pistón

② Distancia hasta el centro del 1er diente

③ Radio del circuito oscilante

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Dentado	Compensación de la fuerza centrífuga	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	1339995	1/16" x 90°		1200	125	65	177
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	1339996	1/16" x 90°	●	1200	125	65	198

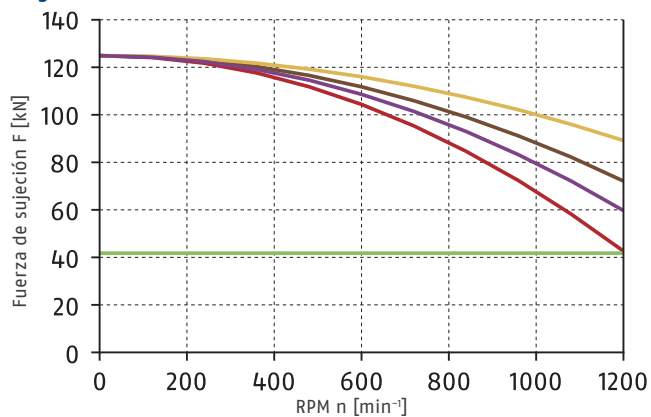
Material suministrado

Chuck, tuercas para ranuras en T o tornillos de montaje para garras superiores, tornillos de montaje de chuck, cáncamo y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Carrera/mordaza [mm]	Compensación pendular [mm]	Carrera del pistón (H) [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA NCR-A 500	12	±2.5	30	72

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %

SHB 250
3.5 kg

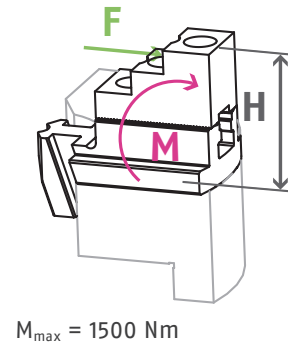
SWB 250
9.2 kg

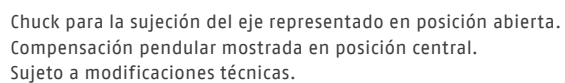
SHB 250*
3.5 kg

SWB 250*
9.2 kg

*con compensación de fuerza centrífuga

Carga de la guía de mordazas base





- 16

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Dentado	Compensación de la fuerza centrífuga	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 20 (Z520)	1339997	1/16" x 90°		1000	160	80	400
ISO 702-4	Nr. 20 (Z520)	1339998	1/16" x 90°	●	1000	160	80	417

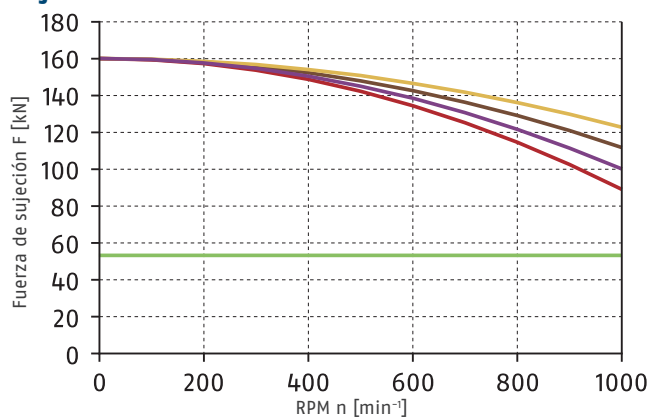
Material suministrado

Chuck, tuercas para ranuras en T o tornillos de montaje para garras superiores, tornillos de montaje de chuck, cáncamo y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Carrera/mordaza [mm]	Compensación pendular [mm]	Carrera del pistón (H) [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA NCR-A 630	16	±3.5	40	83

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %

SHB 315
4.6 kg

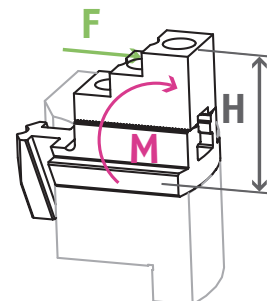
SWB 250
9.2 kg

SHB 315*
4.6 kg

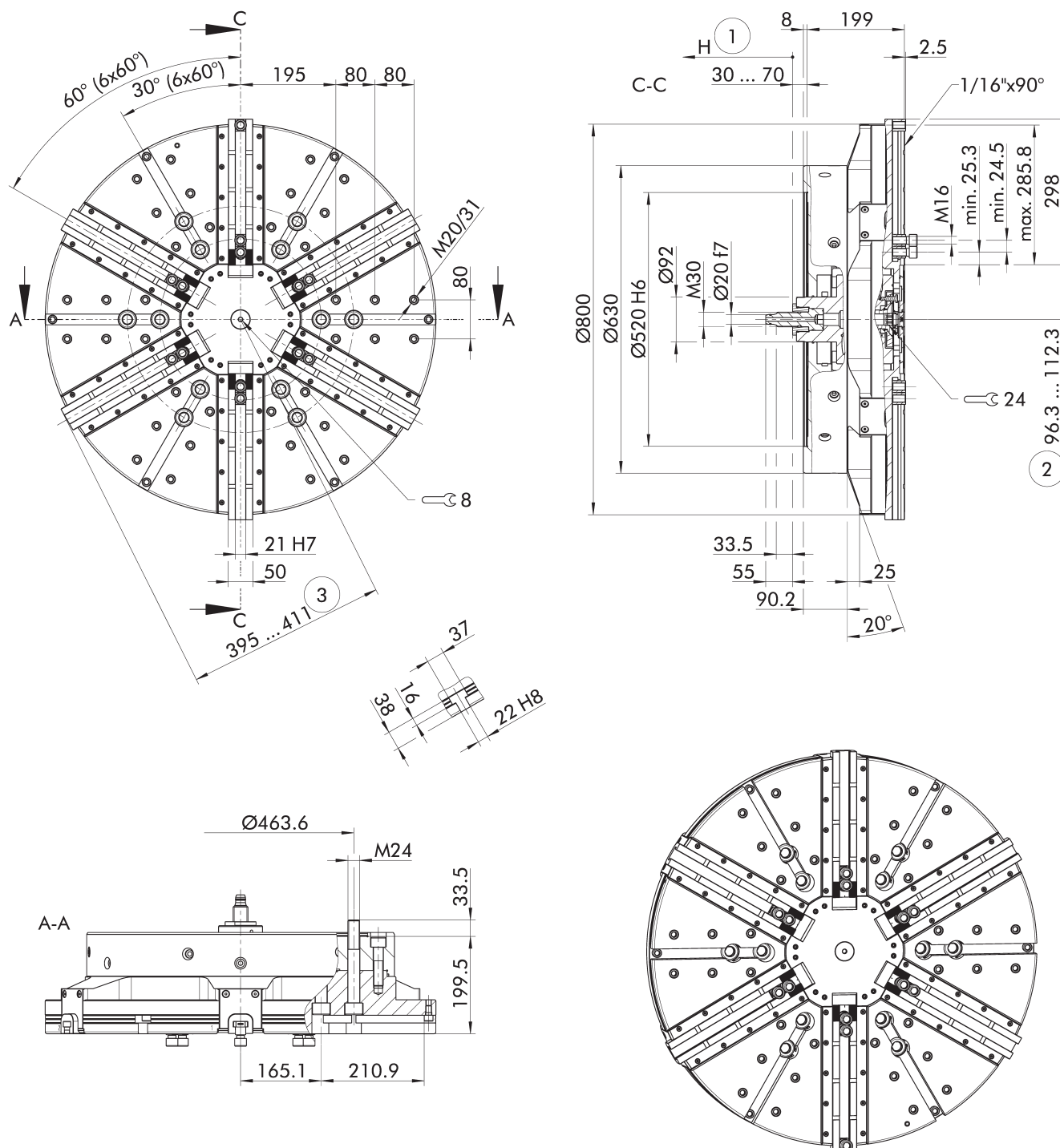
SWB 250*
9.2 kg

*con compensación de fuerza centrífuga

Carga de la guía de mordazas base



$M_{max} = 2213 \text{ Nm}$



Chuck para la sujeción del eje representado en posición abierta.
Compensación pendular mostrada en posición central.
Sujeto a modificaciones técnicas.

① Dirección de la carrera del pistón

② Distancia hasta el centro del 1er diente

③ Radio del circuito oscilante

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Dentado	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 20 (Z520)	1340108	1/16" x 90°	700	160	80	497

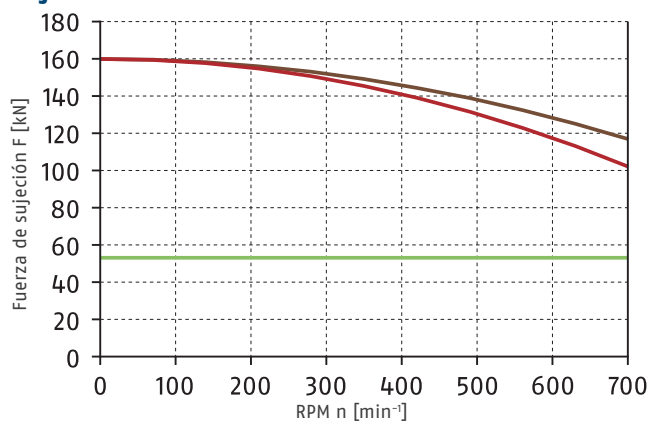
Material suministrado

Chuck, tuercas para ranuras en T o tornillos de montaje para garras superiores, tornillos de montaje de chuck, cáncamo y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Carrera/mordaza [mm]	Compensación pendular [mm]	Carrera del pistón (H) [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA NCR-A 800	16	±3.5	40	112

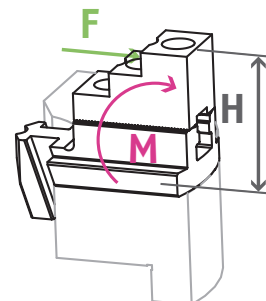
Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



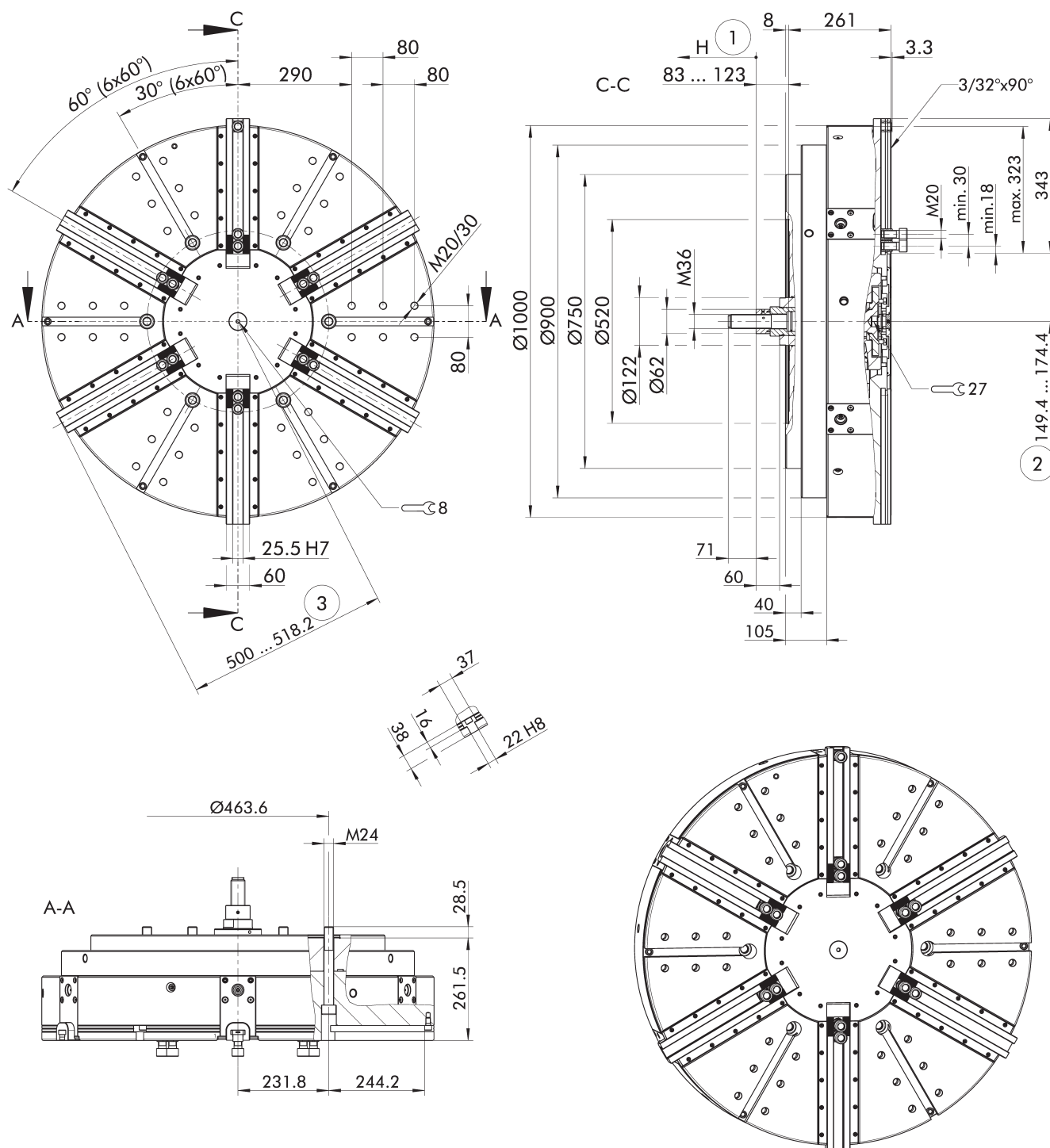
- Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %
- SHB 315 4.6 kg
- SWB 250 9.2 kg



Carga de la guía de mordazas base



$$M_{\max} = 2987 \text{ Nm}$$



Chuck para la sujeción del eje representado en posición abierta.
Compensación pendular mostrada en posición central.
Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Dirección de la carrera del pistón
- ② Distancia hasta el centro del 1er diente
- ③ Radio del circuito oscilante

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Dentado	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 20 (Z520)	1340109	3/32" x 90°	600	300	150	1244

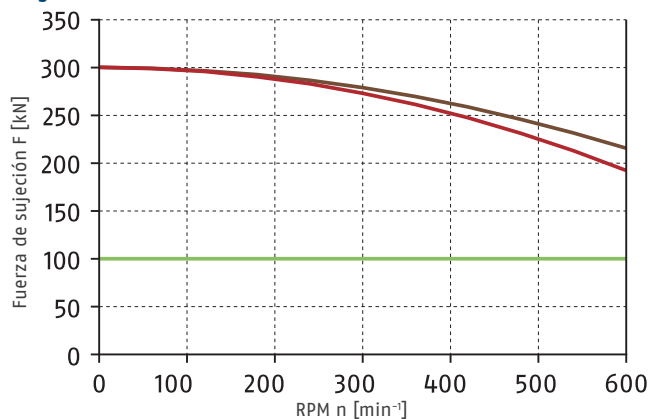
Material suministrado

Chuck, tuercas para ranuras en T o tornillos de montaje para garras superiores, tornillos de montaje de chuck, cáncamo y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Carrera/mordaza [mm]	Compensación pendular [mm]	Carrera del pistón (H) [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA NCR-A 1000	25	±6	60	114

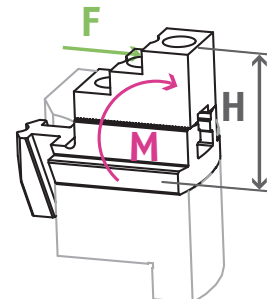
Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



- Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %
- SHB 400 7.8 kg
- SWB 400 16 kg



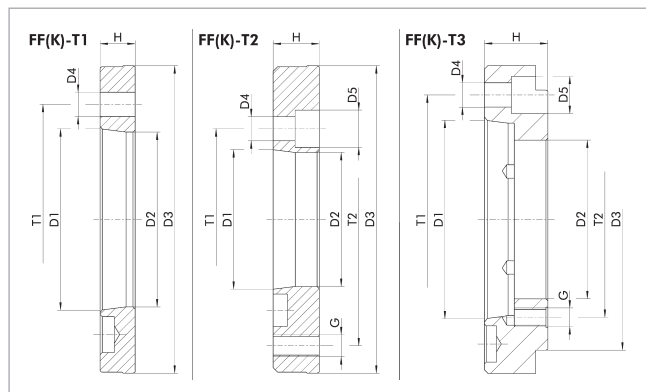
Carga de la guía de mordazas base



$$M_{\max} = 5700 \text{ Nm}$$

Placas adaptadoras

Borde en Z sobre el cono corto ISO 702-1



Datos técnicos

Denominación	Tipo de placa	ID adaptadora	Indicado para	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2	T3
					[mm]		[mm]		[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z140-A4	FF-T2	0805000	ROTA NCR-A 190	Nr. 4	61	Z140	11 (6x60°)	17	M10 (6x60°)	21	82.6	104.8	
FF-T1 Z140-A5	FF-T1	0803000	ROTA NCR-A 190	Nr. 5	79.6	Z140	11 (6x60°)			16	104.8		
FF-T3 Z140-A6	FF-T3	0801000	ROTA NCR-A 190	Nr. 6	85	Z140	13 (6 x 60°)	20	M10 (6x60°)	34	133.4	104.8	
FF-T2 Z220-A5	FF-T2	0805002	ROTA NCR-A 250						M16 (6x60°)				
			ROTA NCR-A 315	Nr. 5	79.6	Z220	11 (6x60°)	17	M16 (2x180°)	28	104.8	171.4	
FF-T2 Z220-A6	FF-T2	0805003	ROTA NCR-A 250						M16 (6x60°)				
			ROTA NCR-A 315	Nr. 6	103.2	Z220	13 (6 x 60°)	20	M16 (2x180°)	28	133.4	171.4	
FF-T1 Z220-A8	FF-T1	0803002	ROTA NCR-A 250				17 (6x60°)						
			ROTA NCR-A 315	Nr. 8	136.2	Z220	17 (2x180°)			19	171.4		
FF-T3 Z220-A11	FF-T3	0803003	ROTA NCR-A 250										
			ROTA NCR-A 315	Nr. 11	130	Z220	21 (6x60°)	32	M16 (12 x 30°)	50	235	171.4	
FF-T3 Z220-A15-1	FF-T3	0803020	ROTA NCR-A 250										
			ROTA NCR-A 315	Nr. 15	145	Z220	26 (6x60°)	38	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4	
FF-T3 Z220-A15-2	FF-T3	0803021	ROTA NCR-A 250										
			ROTA NCR-A 315	Nr. 15	145	Z220	23 (6x60°)	35	M16 (6x60°)	55	330.2	171.4	
FF-T2 Z300-A6	FF-T2	0805004	ROTA NCR-A 400	Nr. 6	103.2	Z300	14 (6x60°)	20	M20 (6x60°)	30	133.4	235	
									M20 (3x120°)				
FF-T2 Z300-A8	FF-T2	0805005	ROTA NCR-A 400	Nr. 8	136.2	Z300	17 (6x60°)	26	M20 (6x60°)	30	171.4	235	
							22 (6x60°)						
FF-T1 Z300-A11	FF-T1	0803004	ROTA NCR-A 400	Nr. 11	192.9	Z300	22 (3x120°)			21	235		
FF-T3 Z300-A15-1	FF-T3	0803005	ROTA NCR-A 400	Nr. 15	190	Z300	26 (6x60°)	38	M20 (6 x 60°)	55	330.2	235	
FF-T3 Z300-A15-2	FF-T3	0803022	ROTA NCR-A 400	Nr. 15	190	Z300	23 (6x60°)	35	M20 (6 x 60°)	55	330.2	235	
FF-T2 Z380-A8	FF-T2	0805010	ROTA NCR-A 500	Nr. 8	136.2	Z380	17 (6x60°)	26	M24 (12 x 30°)	38	171.4	330.2	
									M24 (6x60°)				
FF-T2 Z380-A11	FF-T2	0803006	ROTA NCR-A 500	Nr. 11	192.9	Z380	21 (6x60°)	32	M24 (3x120°)	38	235	330.2	
FF-T1 Z380-A15-1	FF-T1	0803023	ROTA NCR-A 500	Nr. 15	281.5	Z380	26 (6x60°)			47	330.2		
FF-T1 Z520-A15	FF-T1	0805007	ROTA NCR-A 630	Nr. 15	281.5	Z520	26 (6x60°)			28	330.2		
FF-T2 Z520-A20	FF-T2	0805008	ROTA NCR-A 800	Nr. 20	290	Z520	26 (6x60°)	40	M24 (12 x 30°)	62	330.2	463.6	
FF-T2 Z520-A15-1	FF-T2	0801004	ROTA NCR-A 800	Nr. 15	281.5	Z520	26 (6x60°)	40	M24 (6x60°)	40	330.2	463.6	
FF-T2 Z520-A15-2	FF-T2	0803025	ROTA NCR-A 800	Nr. 15	281.5	Z520	23 (6x60°)	35	M24 (6x60°)	40	330.2	463.6	
FF-T2 Z520-A11	FF-T2	0801003	ROTA NCR-A 1000	Nr. 11	192.9	Z520	21 (6x60°)	33	M24 (12 x 30°)	40	235	330.2	463.6

Placas adaptadoras directas FF-T1

Las placas adaptadoras directas se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo tiene el mismo tamaño que el círculo de pernos de fijación del chuck. La placa adaptadora ha de fijarse en el husillo junto con el chuck. La placa adaptadora se monta previamente en el chuck.

Placas adaptadoras de reducción FF-T2

Las placas adaptadoras de reducción se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo es más pequeño que el círculo de pernos de fijación del chuck para torno.

Primero se fija la placa adaptadora en el husillo y, a continuación, se procede de la misma manera con el chuck en la placa adaptadora.

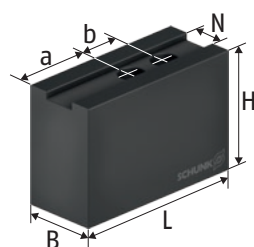
Placas adaptadoras de expansión FF-T3

Las placas adaptadoras de dilatación se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo es mayor que el círculo de pernos de fijación del chuck para torno.

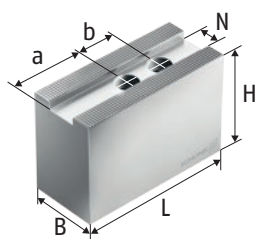
Primero se fija la placa adaptadora en el husillo y, a continuación, se procede de la misma manera con el chuck en la placa adaptadora.

Mordazas superiores blandas

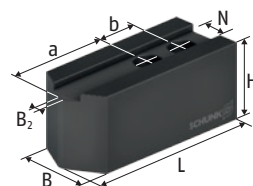
con dentado fino a 90°



SWB
Mordazas superiores blandas



SWB-AL
Mordazas superiores blandas



SWBL
Mordazas superiores blandas

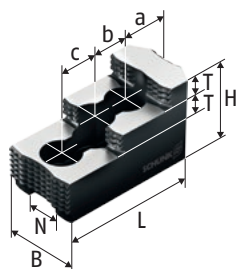
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCR-A 250	SWBL 165	0120152	14	35	40	80	45	20	M10	2.1
ROTA NCR-A 250	SWB 165	0120101	14	35	60	68	33	20	M10	2.5
ROTA NCR-A 250	SWB-AL 165	0168105	14	35	60	80	45	20	M10	1.2
ROTA NCR-A 315	SWBL 165	0120152	14	35	40	80	45	20	M10	2.1
ROTA NCR-A 315	SWB 165	0120101	14	35	60	68	33	20	M10	2.5
ROTA NCR-A 315	SWB-AL 165	0168105	14	35	60	80	45	20	M10	1.2
ROTA NCR-A 400	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA NCR-A 400	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA NCR-A 400	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA NCR-A 400	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3
ROTA NCR-A 500	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA NCR-A 500	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA NCR-A 500	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA NCR-A 500	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3
ROTA NCR-A 630	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA NCR-A 630	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA NCR-A 630	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA NCR-A 630	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3
ROTA NCR-A 800	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA NCR-A 800	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA NCR-A 800	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA NCR-A 800	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3
ROTA NCR-A 1000	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155	90	35	M20	6.4
ROTA NCR-A 1000	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155	90	35	M20	16.0
ROTA NCR-A 1000	SP-WB 400	0124105	25.5	60	100	155	80	40	M18	18.6
ROTA NCR-A 1000	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140	75	35	M20	12.6

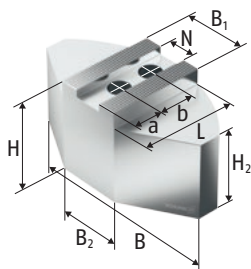
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie

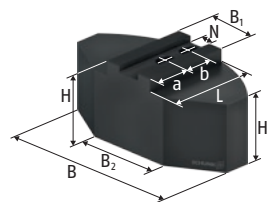
con dentado fino a 90°



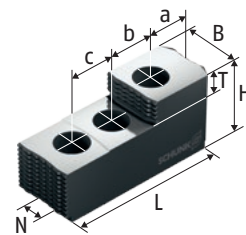
SHB
Mordazas superiores esca-
lonadas duras



SWB-SA
Mordazas tipo pie



SWB-SM
Mordazas tipo pie



SP-HB
Mordazas superiores esca-
lonadas duras

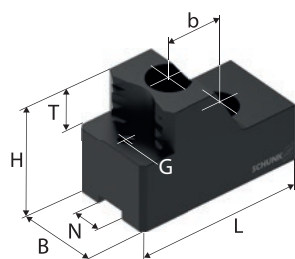
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	c [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCR-A 250	SWB-SA 165	0170099	14	120	40	58	48	59.5		25	20		M10	2.2
ROTA NCR-A 250	SWB-SM 165	0169099	14	120	40	60	50	59.5		24.5	20		M10	6.0
ROTA NCR-A 250	SHB 165	0121101	14	30		46		79.7	11	16.6	22	22	M10	1.3
ROTA NCR-A 315	SWB-SA 165	0170099	14	120	40	58	48	59.5		25	20		M10	2.2
ROTA NCR-A 315	SWB-SM 165	0169099	14	120	40	60	50	59.5		24.5	20		M10	6.0
ROTA NCR-A 315	SHB 165	0121101	14	30		46		79.7	11	16.6	22	22	M10	1.3
ROTA NCR-A 400	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	50	78	63	87.5		40	28		M16	6.3
ROTA NCR-A 400	SWB-SA 251	0170107	21	180	50	100	85	87.5		40	28		M16	8.3
ROTA NCR-A 400	SWB-SA 315	0170104	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	11.0
ROTA NCR-A 400	SWB-SM 251	0169107	21	180	50	100	85	80		30	28		M16	22.0
ROTA NCR-A 400	SWB-SM 315	0169104	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA NCR-A 400	SHB 250	0121105	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA NCR-A 400	SHB 315	0121111	21	50		58		128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCR-A 500	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	50	78	63	87.5		40	28		M16	6.3
ROTA NCR-A 500	SWB-SA 251	0170107	21	180	50	100	85	87.5		40	28		M16	8.3
ROTA NCR-A 500	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	50	70	55	80		29	28		M16	14.5
ROTA NCR-A 500	SWB-SM 251	0169107	21	180	50	100	85	80		30	28		M16	22.0
ROTA NCR-A 500	SHB 250	0121105	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA NCR-A 630	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	50	78	63	87.5		40	28		M16	6.3
ROTA NCR-A 630	SWB-SA 251	0170107	21	180	50	100	85	87.5		40	28		M16	8.3
ROTA NCR-A 630	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	50	70	55	80		29	28		M16	14.5
ROTA NCR-A 630	SWB-SM 251	0169107	21	180	50	100	85	80		30	28		M16	22.0
ROTA NCR-A 630	SHB 315	0121111	21	50		58		128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCR-A 800	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	50	78	63	87.5		40	28		M16	6.3
ROTA NCR-A 800	SWB-SA 251	0170107	21	180	50	100	85	87.5		40	28		M16	8.3
ROTA NCR-A 800	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	50	70	55	80		29	28		M16	14.5
ROTA NCR-A 800	SWB-SM 251	0169107	21	180	50	100	85	80		30	28		M16	22.0
ROTA NCR-A 800	SHB 315	0121111	21	50		58		128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCR-A 1000	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	98	68	160		84.5	35		M20	24.4
ROTA NCR-A 1000	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	60	85	55	155		83.5	35		M20	53.8
ROTA NCR-A 1000	SHB 400	0121107	25.5	60		75		140	18	53	31	31	M20	7.8
ROTA NCR-A 1000	SP-HB 400-500	0125105	25.5	57.5		73		160	22	43.1	42	42	M18	9.8

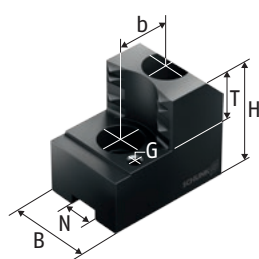
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas de garra, Mordazas de garra universales

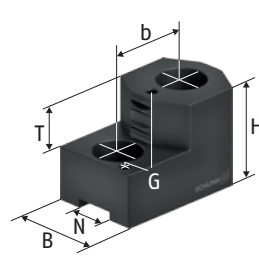
con dentado fino a 90°



SZA
Mordazas de garra



SZA
Mordazas de garra



SZAU
Mordazas de garra universales

Datos técnicos

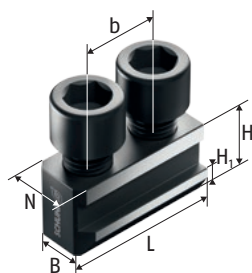
Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Denominación	ID	N	B	H	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NCR-A 250	71 - 137	261	SZA 17-1	0122260	14	30	47	71.5	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCR-A 250	94 - 160	263	SZA 17-2	0122261	14	30	47	61.9	20	M6	20	M10	1.0
ROTA NCR-A 250	121 - 187	264	SZA 17-3	0122262	14	30	47	58.7	20	M6	20	M10	1.0
ROTA NCR-A 250	147 - 213	272	SZA 17-4	0122263	14	35	47	60.3	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCR-A 315	72 - 207	331	SZA 17-1	0122260	14	30	47	71.5	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCR-A 315	95 - 230	333	SZA 17-2	0122261	14	30	47	61.9	20	M6	20	M10	1.0
ROTA NCR-A 315	121 - 257	334	SZA 17-3	0122262	14	30	47	58.7	20	M6	20	M10	1.0
ROTA NCR-A 315	147 - 283	342	SZA 17-4	0122263	14	35	47	60.3	20	M6	20	M10	1.2
ROTA NCR-A 400	109 - 251	421	SZA 25-37	0138180	21	50	58	95.9	25	M8	28	M16	3.3
ROTA NCR-A 400	149 - 291	421	SZA 25-38	0138181	21	50	58	81	25	M8	28	M16	2.9
ROTA NCR-A 400	199 - 340	422	SZA 25-39	0138182	21	50	58	76.2	25	M8	28	M16	2.7
ROTA NCR-A 400	246 - 388	460	SZA 25-40	0138183	21	50	58	90.5	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCR-A 400	87 - 229	430	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCR-A 400	145 - 286	431	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCR-A 400	210 - 352	429	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCR-A 400	274 - 400	473	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7
ROTA NCR-A 400			SZAU 250	1470620	21	50	55	86	25	M6	45		3.1
ROTA NCR-A 500	109 - 351	521	SZA 25-37	0138180	21	50	58	95.9	25	M8	28	M16	3.3
ROTA NCR-A 500	149 - 391	521	SZA 25-38	0138181	21	50	58	81	25	M8	28	M16	2.9
ROTA NCR-A 500	199 - 440	523	SZA 25-39	0138182	21	50	58	76.2	25	M8	28	M16	2.7
ROTA NCR-A 500	246 - 488	560	SZA 25-40	0138183	21	50	58	90.5	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCR-A 500	87 - 328	530	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCR-A 500	145 - 385	531	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCR-A 500	210 - 451	529	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCR-A 500	274 - 500	574	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7
ROTA NCR-A 500			SZAU 250	1470620	21	50	55	86	25	M6	45		3.1
ROTA NCR-A 630	182 - 481	651	SZA 25-37	0138180	21	50	58	95.9	25	M8	28	M16	3.3
ROTA NCR-A 630	222 - 520	651	SZA 25-38	0138181	21	50	58	81	25	M8	28	M16	2.9
ROTA NCR-A 630	272 - 570	653	SZA 25-39	0138182	21	50	58	76.2	25	M8	28	M16	2.7
ROTA NCR-A 630	319 - 617	690	SZA 25-40	0138183	21	50	58	90.5	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCR-A 630	160 - 458	660	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCR-A 630	217 - 515	661	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCR-A 630	283 - 580	659	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCR-A 630	347 - 630	704	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7
ROTA NCR-A 630			SZAU 250	1470620	21	50	55	86	25	M6	45		3.1
ROTA NCR-A 800	160 - 626	828	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCR-A 800	217 - 682	829	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCR-A 800	283 - 748	827	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCR-A 800	347 - 800	875	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7

Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Denominación	ID	N	B	H	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NCR-A 800			SZAU 250	1470620	21	50	55	86	25	M6	45		3.1
ROTA NCR-A 1000	182 - 771	1117	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	188.3	33	M8	35	M20	11.5
ROTA NCR-A 1000	366 - 956	1079	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	131	33	M8	35	M20	8.0
ROTA NCR-A 1000	516 - 1000	1099	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	178.6	33	M8	35	M20	11.0
ROTA NCR-A 1000			SZAU 400	1470621	25.5	60	75	114.5	33	M6	60		6.1

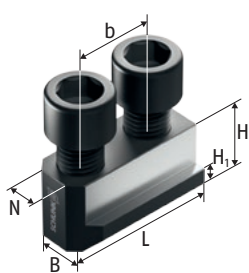
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Tuercas en forma de T

con dentado fino a 90°



NKA
Tuercas en forma de T



NK
Tuercas en forma de T



NS
Tuercas en forma de T



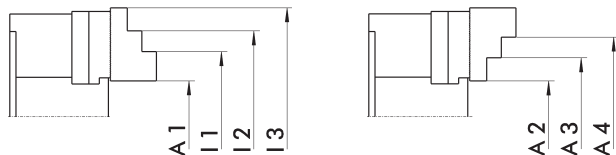
NKS
Tuercas en forma de T

Tipo de chuck	Denominación	ID	N	B	H	H1	L	b	Tornillo cil.	Par de apriete máx. admisible
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA NCR-A 250	NKA 1	0145103	14	17	18.5	6.5	36	20	M10 x 25	50
ROTA NCR-A 250	NKS 1	0143104	14	17	18.5	6.5	16		M10 x 25	50
ROTA NCR-A 315	NKA 1	0145103	14	17	18.5	6.5	36	20	M10 x 25	50
ROTA NCR-A 315	NKS 1	0143104	14	17	18.5	6.5	16		M10 x 25	50
ROTA NCR-A 400	NKA 3	0145105	21	25	26.5	10	54	28	M16 x 35	150
ROTA NCR-A 400	NKS 3	0143107	21	25	26.5	10	25		M16 x 35	150
ROTA NCR-A 500	NKA 3	0145105	21	25	26.5	10	54	28	M16 x 35	150
ROTA NCR-A 500	NKS 3	0143107	21	25	26.5	10	25		M16 x 35	150
ROTA NCR-A 630	NS 160	0140102	21	28.5	27	11	24.5		M16 x 35	150
ROTA NCR-A 630	NK 160	0145101	21	28.4	27	11	51.7	28	M16 x 35	150
ROTA NCR-A 800	NS 160	0140102	21	28.5	27	11	24.5		M16 x 35	150
ROTA NCR-A 800	NK 160	0145101	21	28.4	27	11	51.7	28	M16 x 35	150
ROTA NCR-A 1000	NK 200	0145102	25.5	36	29	11	63	35	M20 x 40	220
ROTA NCR-A 1000	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8		M20 x 40	220

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas superiores escalonadas duras

con dentado fino a 90°



Posición de la mordaza I

Posición de la mordaza II

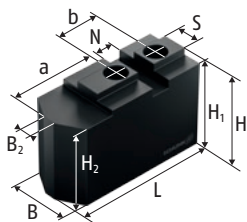
Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCR-A 250	SHB 165	0121101	50 - 161	44 - 101	94 - 145	138 - 248
ROTA NCR-A 315	SHB 165	0121101	50 - 231	44 - 101	94 - 145	138 - 315
ROTA NCR-A 400	SHB 250	0121105	72 - 275	97 - 190	179 - 263	252 - 400
ROTA NCR-A 500	SHB 250	0121105	72 - 375	97 - 190	179 - 263	252 - 500
ROTA NCR-A 630	SHB 315	0121111	112 - 471	155 - 263	247 - 355	339 - 630
ROTA NCR-A 800	SHB 315	0121111	92 - 639	143 - 250	235 - 342	327 - 800
ROTA NCR-A 1000	SHB 400	0121107	173 - 830	229 - 355	331 - 457	433 - 1000

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCR-A 250	SHB 165	0121101	116 - 167	160 - 217	210 - 321
ROTA NCR-A 315	SHB 165	0121101	116 - 167	160 - 217	210 - 380
ROTA NCR-A 400	SHB 250	0121105	125 - 209	197 - 289	277 - 480
ROTA NCR-A 500	SHB 250	0121105	125 - 209	197 - 289	277 - 581
ROTA NCR-A 630	SHB 315	0121111	183 - 290	275 - 382	367 - 726
ROTA NCR-A 800	SHB 315	0121111	161 - 269	254 - 360	345 - 880
ROTA NCR-A 1000	SHB 400	0121107	246 - 371	347 - 473	449 - 1100

Mordazas superiores blandas con lengüeta y ranura



SRK
Mordazas superiores blandas

Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L [mm]	□ [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCR-A 190	SRK 132	0136112	8	10	25	30	27.5	26	60	29	22	M8	0.8

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA NCR-A 190		
ROTA NCR-A 250		
ROTA NCR-A 315		
ROTA NCR-A 400		
ROTA NCR-A 500		
ROTA NCR-A 630		
ROTA NCR-A 800		
ROTA NCR-A 1000	IFT Set	1404235

Set de extensión para chucks grandes

Para uso como extensión del cabezal de medición IFT para medir la fuerza de sujeción de la mordaza en chucks grandes de Ø 400 mm y más.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA NCR-A 400		
ROTA NCR-A 500		
ROTA NCR-A 630		
ROTA NCR-A 800		
ROTA NCR-A 1000	Juego de adaptadores IFT	1498512

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com