

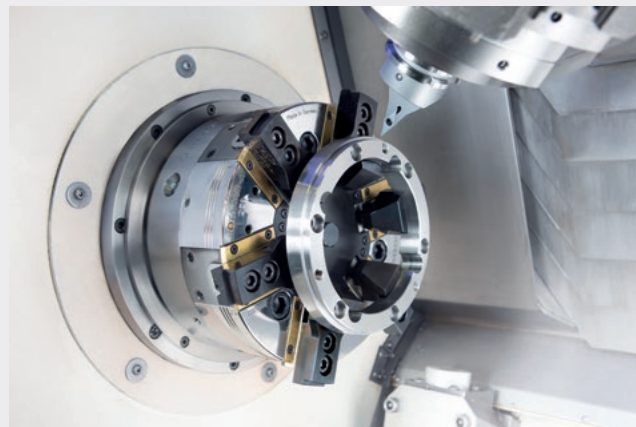


ROTA NCR-A

**Chuck de compensación
sellado de 6 mordazas con
compensación pendular**

Chuck de compensación sellado de 6 mordazas para la sujeción sensible a la deformación de piezas de pared delgada

Chuck de compensación sellado de 6 mordazas para la sujeción sensible a la deformación de piezas de pared delgada. El sistema de sellado garantiza fuerzas de sujeción constantes, costes de mantenimiento mínimos y una gama de aplicaciones aun más amplia, como el maquinado de piezas de fundición.



Ventajas y beneficios

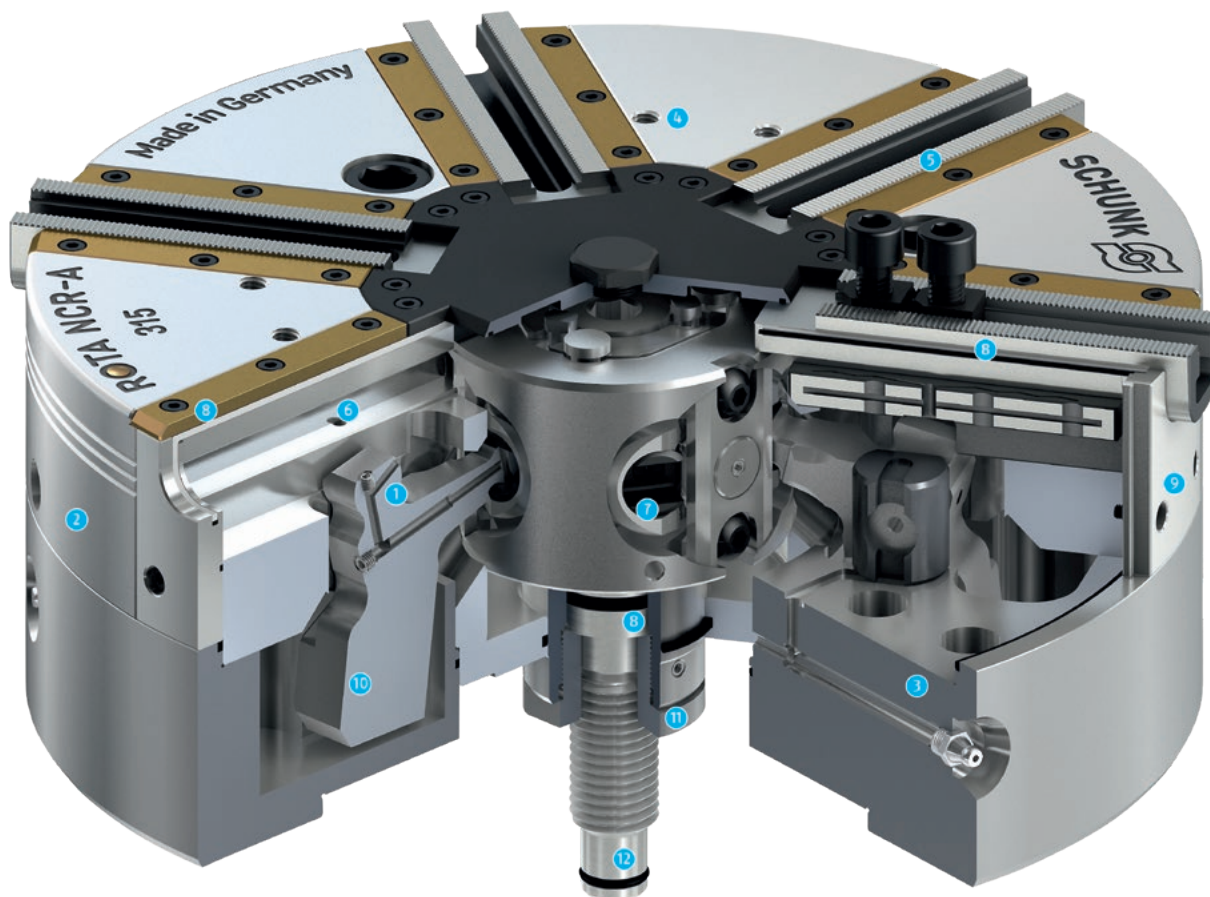
- + Plato para torno automático sellado**
Intervalos de mantenimiento considerablemente mayores
- + Chuck automático para torno de precisión con palanca acodada**
Permite obtener excelentes resultados de maquinado
- + Alto grado de rendimiento del sistema de palanca acodada**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Excelente apoyo de las garras para la sujeción interior y exterior, gracias a las largas guías de las garras base**
Ofrece altas fuerzas de sujeción y una larga vida útil
- + Sistema de lubricación optimizado**
Garantiza altas fuerzas de sujeción de forma permanente
- + Conducción de fluidos (refrigerante o aire) integrada en la carcasa del chuck**
Flexibilidad según la aplicación
- + Diseño de baja altura**
Para aprovechar al máximo el recinto de la máquina
- + Sujeción resistente a la deformación, en piezas de poca pared**
Alto grado de redondeado en las piezas
- + Óptima precisión de sujeción, en piezas no redondas**
Ideal para piezas de fundición en bruto
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Garantiza una larga vida útil

Datos técnicos

Denominación	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Carrera/mordaza [mm]	Carrera del pistón [mm]	Compensación pendular [mm]
ROTA NCR-A 190	4000	36	22	6	13.5	±1
ROTA NCR-A 250	3000	64	38	8	18.5	±2
ROTA NCR-A 315	2500	80	40	8	20	±2
ROTA NCR-A 400	1400	100	54	12	30	±2.5
ROTA NCR-A 500	1200	125	65	12	30	±2.5
ROTA NCR-A 630	1000	160	80	16	40	±3.5
ROTA NCR-A 800	700	160	80	16	40	±3.5
ROTA NCR-A 1000	600	300	150	25	60	±6

Función de ROTA NCR-A

El pistón desplazable axialmente, transmite la fuerza a las mordazas de base y genera un movimiento de mordazas radial y síncrono, con respecto al eje de rotación.



- | | |
|---|---|
| <p>1 Accionamiento con palanca en ángulo
Ofrece fuerzas de sujeción constantes durante el funcionamiento</p> <p>2 Cuerpo base templado y muy rígido
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.</p> <p>3 Sistema de lubricación optimizado
Para un alto nivel de eficacia</p> <p>4 Rosca de montaje
Para topes de pieza o placas de cubierta</p> <p>5 Dentado de las garras base
Tamaño 190 en cruz y disponible en pulgadas para el tamaño 250 y más grande</p> <p>6 Guía larga de mordaza
Ofrece un apoyo óptimo para la sujeción de diámetro interno y externo</p> | <p>7 Cuerpo de péndulo interno
Conexión con sendos pares de mordazas base</p> <p>8 Sellado del chuck
Compuesto de una junta y juntas tóricas para la tensión inicial</p> <p>9 Elemento de cubierta
Sirve para sellar el revestimiento y también protege la mordaza base</p> <p>10 Compensación de fuerza centrífuga integrada como opción
Para una fuerza de sujeción constante, incluso con las máximas velocidades</p> <p>11 Montaje optimizado del pistón
Para un montaje del chuck rápido y sencillo</p> <p>12 Suministro de medios central
Disponible previo encargo para el control neumático o el refrigerante</p> |
|---|---|

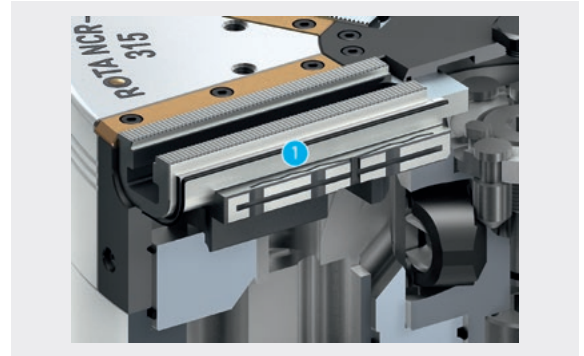
Innovador sistema de sellado a partir del tamaño 250

Un innovador sistema de sellado, consistente en una junta especialmente diseñada, evita que se elimine la grasa durante el mecanizado. Esto, a su vez, evita una pérdida gradual de fuerza de sujeción.

Ventaja: El chuck está protegido adicionalmente contra la penetración de suciedad y virutas.

1 Empaquetadura

Garantiza un mecanismo de péndulo suave



Ventajas de la sujeción de 6 puntos

El mecanismo pendular interno se transmite la fuerza de sujeción de manera uniforme a las seis mordazas. Las piezas de pared delgada, se sujetan sin riesgo de deformación. La deformación en una pieza en forma de anillo se reduce hasta un factor 10, en comparación con una configuración de sujeción comparable con un chuck de 3 mordazas.

1 Sujeción de un anillo en el chuck de compensación pendular de 6 mordazas ROTA NCR-A con 20 kN de fuerza de sujeción total

Diámetro: Ø 114 mm

Grosor de la pared: 6 mm

Material: acero

Deformación: aprox. 0,035 mm

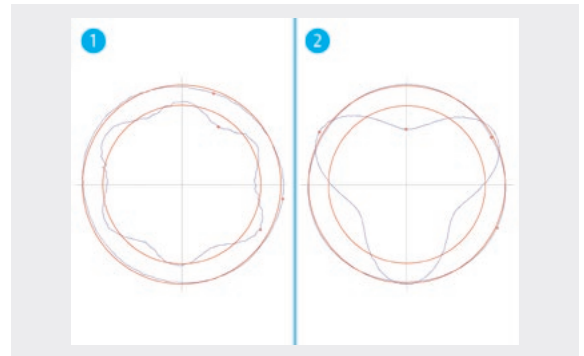
2 Sujeción de un anillo en el chuck automático para torno de 3 mordazas con una fuerza de sujeción total de 20 kN

Diámetro: Ø 114 mm

Grosor de la pared: 6 mm

Material: acero

Deformación: aprox. 0,32 mm



Accionamiento fácil

Pieza pendular interna, para la conexión con dos garras base. De esta forma, se alcanza una sujeción autocentrante de las piezas, con seis puntos de contacto. La mecánica interna es resistente a la suciedad y de actuación suave. El accionamiento del chuck, también es posible con fuerzas de sujeción más bajas.

1 Cuerpos pendulares

2 Palanca angular

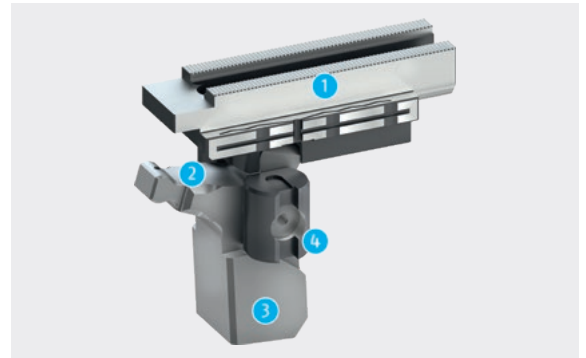
3 Pistón del chuck



Transmisión de fuerza

mediante palancas angulares extremadamente rígidas, para una larga vida útil

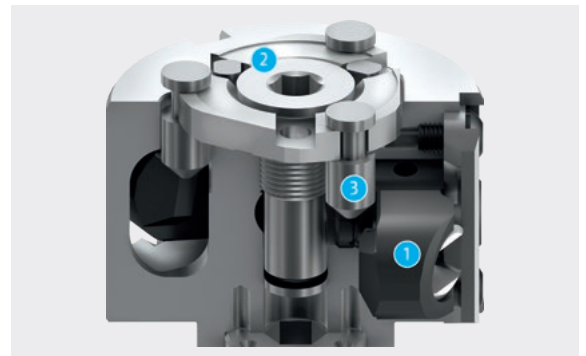
- 1 **Garra base**
Con conexión para garras superiores estándar de SCHUNK
- 2 **Palanca angular**
Transfiere el movimiento axial del pistón a la garra
- 3 **Sistema de compensación de fuerza centrífuga opcional**
Para reducir la pérdida de fuerza de sujeción
- 4 **Rodamiento de la palanca**



Sujeción compensatoria de la pieza de trabajo

El bloqueo retrocede completamente y las tres piezas pendulares quedan libres. De este modo, la pieza puede sujetarse de forma compensatoria. La mordaza oscilante se retrae completamente, liberando las tres piezas de compensación. Esto permite una sujeción compensatoria de la pieza.

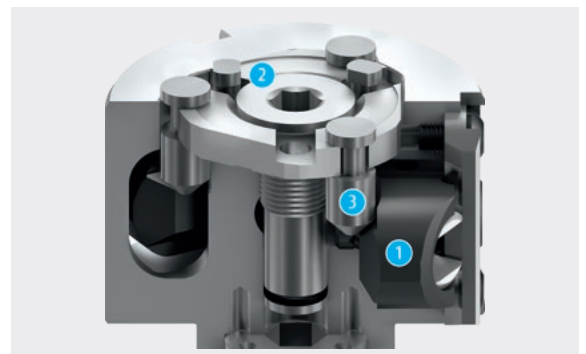
- 1 **Puente pendular libre**
- 2 **Tornillo de regulación**
- 3 **Sujeción pendular abierta**

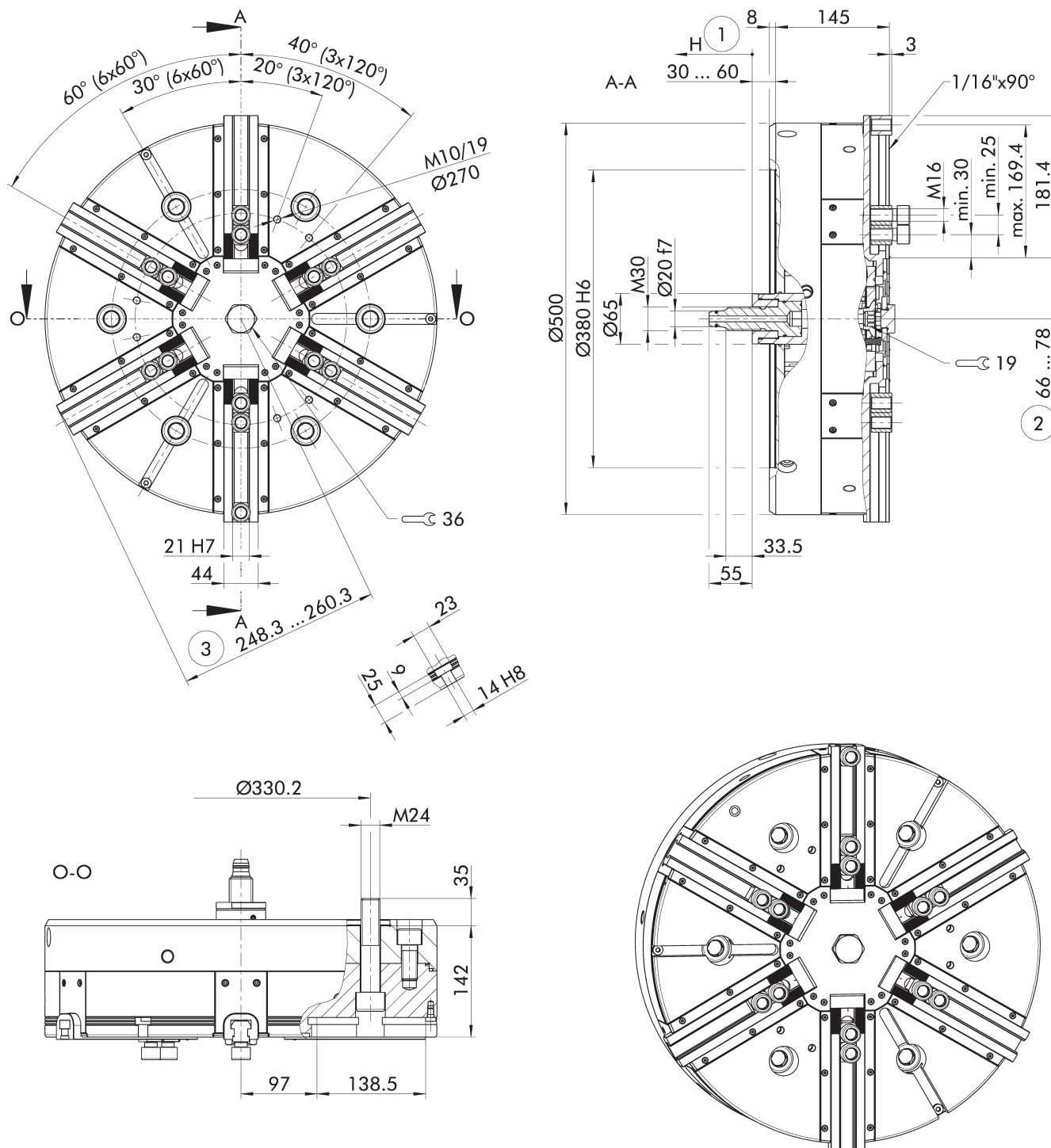


Sujeción céntrica de la pieza de trabajo

La sujeción céntrica de piezas de trabajo se logra utilizando una pieza de compensación fija. La garra oscilante se mueve completamente hasta el fondo de tal modo que las tres piezas de compensación quedan sujetadas. Las seis garras, ahora sujetan de forma autocentrante.

- 1 **Pieza pendular bloqueada**
- 2 **Tornillo de regulación**
- 3 **Sujeción pendular bloqueada**





Chuck para la sujeción del eje representado en posición abierta.
Compensación pendular mostrada en posición central.
Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Dirección de la carrera del pistón
- ② Distancia hasta el centro del 1er diente

- ③ Radio del circuito oscilante

Datos técnicos

Tipo de husillo	Tamaño del husillo	ID	Dentado	Compensación de la fuerza centrífuga	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Fuerza de accionamiento máxima [kN]	Peso [kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	1339995	1/16" x 90°		1200	125	65	177
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	1339996	1/16" x 90°	●	1200	125	65	198

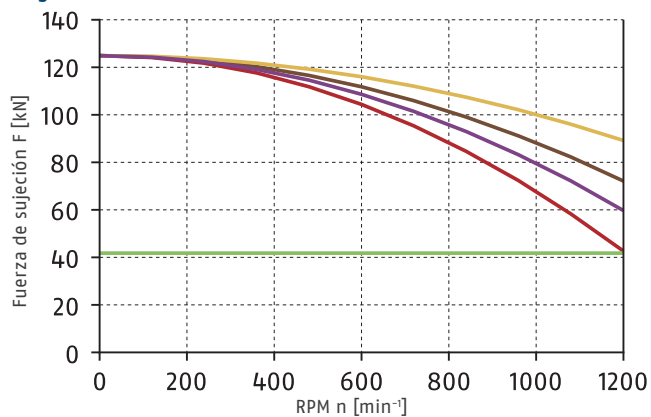
Material suministrado

Chuck, tuercas para ranuras en T o tornillos de montaje para garras superiores, tornillos de montaje de chuck, cáncamo y manual de instrucciones

Otros datos técnicos

Tipo de chuck	Carrera/mordaza [mm]	Compensación pendular [mm]	Carrera del pistón (H) [mm]	Altura mordaza central [mm]
ROTA NCR-A 500	12	±2.5	30	72

Diagrama de RPM, en función de la fuerza de sujeción



Fuerza de sujeción mínima requerida F_{spmin} 33 %

SHB 250
3.5 kg

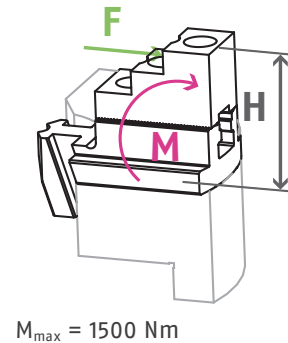
SWB 250
9.2 kg

SHB 250*
3.5 kg

SWB 250*
9.2 kg

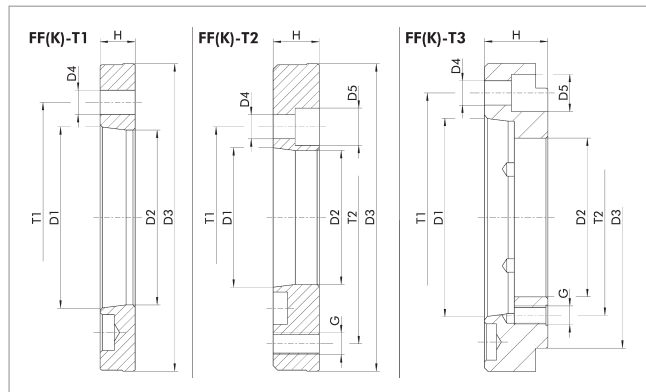
*con compensación de fuerza centrífuga

Carga de la guía de mordazas base



Placas adaptadoras

Borde en Z sobre el cono corto ISO 702-1



Datos técnicos

Denominación	Tipo de placa	ID adaptadora	Indicado para	D1	D2	D3	D4	D5	G	H	T1	T2
					[mm]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]
FF-T2 Z380-A8	FF-T2	0805010	ROTA NCR-A 500	Nr. 8	136.2	Z380	17 (6x60°)	26	M24 (12 x 30°)	38	171.4	330.2
FF-T2 Z380-A11	FF-T2	0803006	ROTA NCR-A 500	Nr. 11	192.9	Z380	21 (6x60°)	32	M24 (6x60°)	38	235	330.2
FF-T1 Z380-A15-1	FF-T1	0803023	ROTA NCR-A 500	Nr. 15	281.5	Z380	26 (6x60°)		M24 (3x120°)	47	330.2	

Placas adaptadoras directas FF-T1

Las placas adaptadoras directas se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo tiene el mismo tamaño que el círculo de pernos de fijación del chuck. La placa adaptadora ha de fijarse en el husillo junto con el chuck. La placa adaptadora se monta previamente en el chuck.

Placas adaptadoras de reducción FF-T2

Las placas adaptadoras de reducción se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo es más pequeño que el círculo de pernos de fijación del chuck para torno.

Primero se fija la placa adaptadora en el husillo y, a continuación, se procede de la misma manera con el chuck en la placa adaptadora.

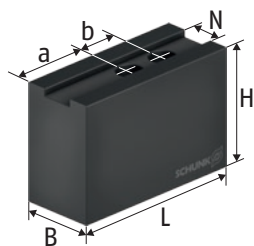
Placas adaptadoras de expansión FF-T3

Las placas adaptadoras de dilatación se utilizan si el círculo de pernos de fijación del husillo es mayor que el círculo de pernos de fijación del chuck para torno.

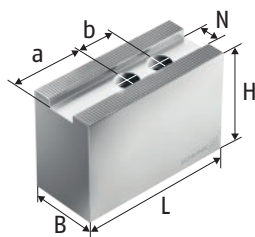
Primero se fija la placa adaptadora en el husillo y, a continuación, se procede de la misma manera con el chuck en la placa adaptadora.

Mordazas superiores blandas

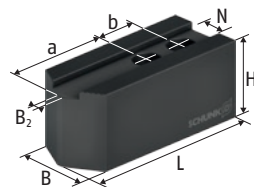
con dentado fino a 90°



CWB
Mordazas superiores blandas



SWB-AL
Mordazas superiores blandas



SWBL
Mordazas superiores blandas

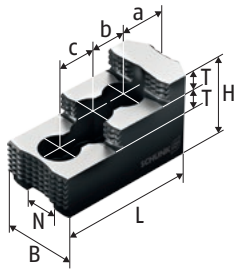
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	□ [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCR-A 500	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA NCR-A 500	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA NCR-A 500	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA NCR-A 500	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3

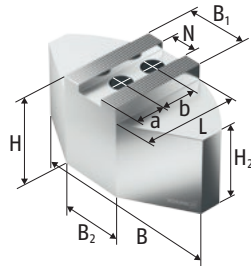
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie

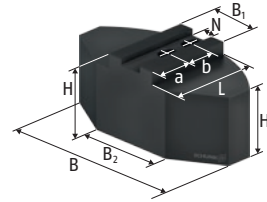
con dentado fino a 90°



SHB
Mordazas superiores esca-
lonadas duras



SWB-SA
Mordazas tipo pie



SWB-SM
Mordazas tipo pie

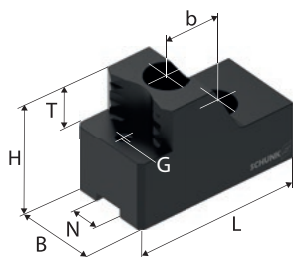
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	c [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCR-A 500	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	50	78	63	87.5		40	28		M16	6.3
ROTA NCR-A 500	SWB-SA 251	0170107	21	180	50	100	85	87.5		40	28		M16	8.3
ROTA NCR-A 500	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	50	70	55	80		29	28		M16	14.5
ROTA NCR-A 500	SWB-SM 251	0169107	21	180	50	100	85	80		30	28		M16	22.0
ROTA NCR-A 500	SHB 250	0121105	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5

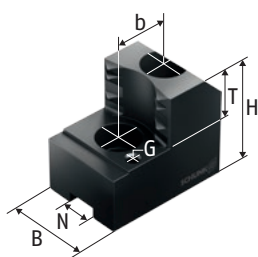
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas de garra, Mordazas de garra universales

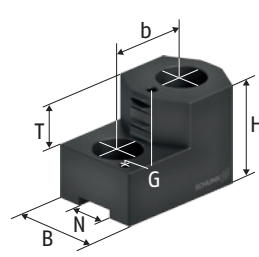
con dentado fino a 90°



SZA
Mordazas de garra



SZA
Mordazas de garra



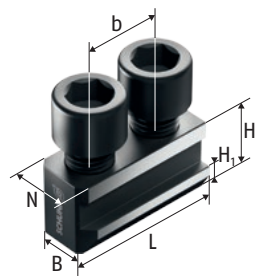
SZAU
Mordazas de garra universales

Datos técnicos

Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Denominación	ID	N	B	H	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NCR-A 500	109 - 351	521	SZA 25-37	0138180	21	50	58	95.9	25	M8	28	M16	3.3
ROTA NCR-A 500	149 - 391	521	SZA 25-38	0138181	21	50	58	81	25	M8	28	M16	2.9
ROTA NCR-A 500	199 - 440	523	SZA 25-39	0138182	21	50	58	76.2	25	M8	28	M16	2.7
ROTA NCR-A 500	246 - 488	560	SZA 25-40	0138183	21	50	58	90.5	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCR-A 500	87 - 328	530	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCR-A 500	145 - 385	531	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCR-A 500	210 - 451	529	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCR-A 500	274 - 500	574	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7
ROTA NCR-A 500			SZAU 250	1470620	21	50	55	86	25	M6	45		3.1

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Tuercas en forma de T
con dentado fino a 90°



NKA
Tuercas en forma de T



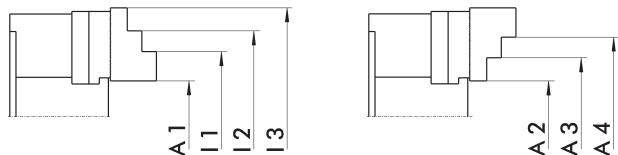
NKS
Tuercas en forma de T

Tipo de chuck	Denominación	ID	N	B	H	H1	L	b	Tornillo cil.	Par de apriete máx. admisible [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
ROTA NCR-A 500	NKA 3	0145105	21	25	26.5	10	54	28	M16 x 35	150
ROTA NCR-A 500	NKS 3	0143107	21	25	26.5	10	25		M16 x 35	150

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores escalonadas duras

con dentado fino a 90°



Posición de la mordaza I

Posición de la mordaza II

Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCR-A 500	SHB 250	0121105	72 - 375	97 - 190	179 - 263	252 - 500

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCR-A 500	SHB 250	0121105	125 - 209	197 - 289	277 - 581

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA NCR-A 500	IFT Set	1404235

Set de extensión para chucks grandes

Para uso como extensión del cabezal de medición IFT para medir la fuerza de sujeción de la mordaza en chucks grandes de Ø 400 mm y más.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA NCR-A 500	Juego de adaptadores IFT	1498512

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com