



Hand in hand for tomorrow



Productgegevensbladen

Compensatie-eenheid AGM-W 050

Compensatie-eenheid AGM-W

Modulaire compensatie-eenheid met hoekcompensatie voor de compensatie van onnauwkeurigheden en toleranties. Als onderdeel van de AGM productfamilie kan de AGM-W flexibel worden gecombineerd met de AGM-Z en biedt daarom altijd het juiste compensatiegedrag voor een breed scala aan toepassingen.

Toepassingsgebied

Voor toepassingen zoals bin picking, geautomatiseerde assemblage- en verbindingstaken of handlingtaken, bijvoorbeeld met magnetische grijpers, waarbij betrouwbare compensatie vereist is. Compensatie-eenheden kunnen zowel op robots als in stationaire toepassingen worden gebruikt.



Innovaties – uw voordelen

Efficiënte hoekcompensatie voor het compenseren van toleranties en onnauwkeurigheden van verschillend gerangschikte componenten.

Maximale flexibiliteit dankzij de modulariteit van de AGM-productfamilie zijn combinaties met Z mogelijk

Pneumatische vergrendeling in een centrale positie dankzij een robuust vergrendelingsmechanisme.

Veelzijdig en aanpasbaar het uitdraaimoment kan worden aangepast aan de druk en het bewegingsgemak.

Veelzijdig in alle sectoren dankzij voedingsveilige smeermiddelen. Gemakkelijk inzetbaar in medische technologie, laboratoriumautomatisering, farmaceutische industrie of voedingsmiddelenindustrie. Voldoet niet volledig aan de eisen van EN 1672-2:2020. Er wordt niet volledig voldaan aan de eisen van EN 1672-2:2020.

Verhoogde processtabiliteit door verschillende detectieopties via magnetische schakelaars of inductieve naderingsschakelaars.

Voor compensatie in horizontale of hellende positie Een nauwkeurige gewichtscompensatie kan worden bereikt dankzij de extra druk op de regelzuiger.



Formaten
Hoeveelheid: 3



Handlingsgewicht
8 .. 32 kg



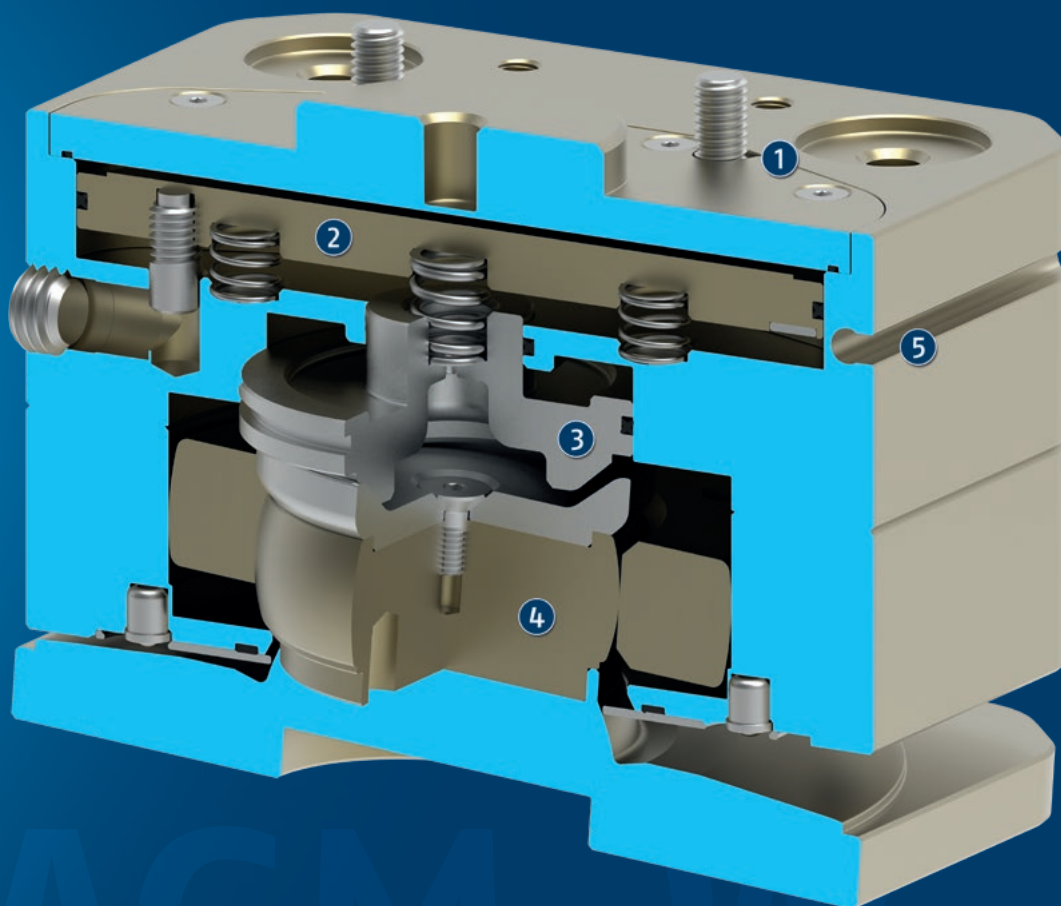
Compensatiehoek
 $\pm 5^\circ$

Functionele beschrijving

De AGM-W maakt hoekcompensatie in de x- en y-as mogelijk. De gepatenteerde hoekkinematiek maakt aanpassing aan verschillende gerangschikte onderdelen mogelijk, zodat ze veilig vastgepakt kunnen worden. De vergrendelzuiger zorgt voor centrale vergrendeling van de eenheid en dat deze op zijn plaats blijft zitten. Terwijl de

regelzuiger gebruikt kan worden voor gewichtscompensatie in verschillende ruimtelijke posities.

Het modulaire en compacte ontwerp maakt een combinatie met andere AGM-eenheden mogelijk. De vergrendelde en ontgrendelde posities worden bewaakt door magneetschakelaars of inductieve naderingsschakelaars.



① **ISO-montagepatroon**

aan robot- en gereedschapszijde, voor eenvoudige montage op de meeste typen robots zonder dat een extra adapterplaat nodig is

② **Vergrendelende zuiger**

gemaakt van zeer sterk aluminium voor pneumatisch bediende, enkelwerkende vergrendeling in een centrale positie. Om tijdens het proces te bewegen, raden we aan druk uit te oefenen op de vergrendelzuiger en de bedieningszuiger.

③ **Controlezuiger**

gemaakt van gehard staal voor een continue instelbaarheid van een soepele werking. Voor compensatie in horizontale en hellende posities raden we aan de bedieningszuiger te bedienen voor gewichtscompensatie.

④ **Gepatenteerde hoekkinematiek**

maakt compensatie mogelijk in de X- en Y-as

⑤ **Bewakingsgroef**

voor detectie van de vergrendelde positie

Algemene opmerkingen over de reeks

Bewaking: via magneetschakelaar of inductieve naderingssensor

Aandrijving: pneumatisch, met gefilterde perslucht conform ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Werkingsprincipe: via hoekkinematica en zuigers

Levering: Compensatie-eenheid in de bestelde variant, elementen voor mechanische aansluiting en veiligheidsinformatie. Productspecifieke instructies kunnen gedownload worden op schunk.com/downloads-handleidingen.

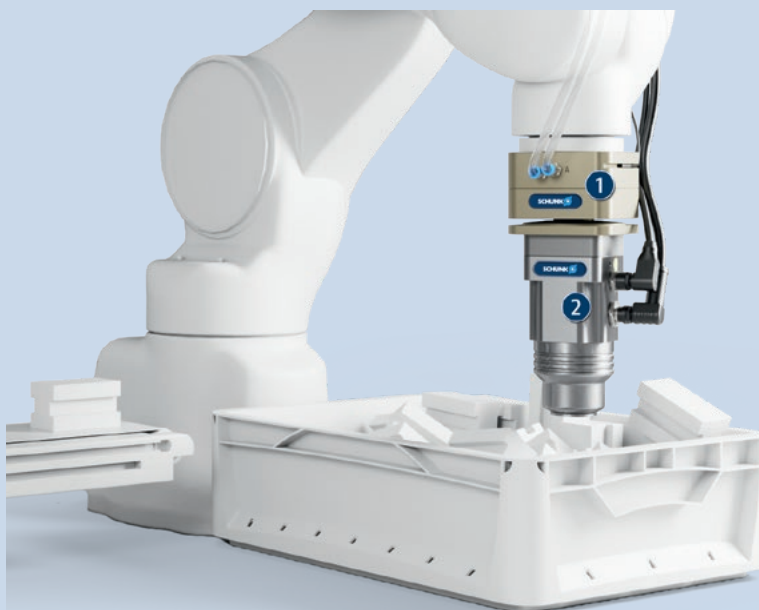
Garantie: 24 maanden

Ruwe omgevingscondities: Let op: het gebruik onder zware omgevingscondities (bijv. in koelbereik of bij giet- en slijpstof) kan de levensduur van de eenheden aanzienlijk verkorten; hiervoor stellen wij ons niet aansprakelijk. In veel gevallen kunnen we echter wel een oplossing vinden. Neem contact met ons op voor assistentie.

Koppelbelasting: verwijst naar het maximale houdkoppel van de compensatie-eenheid.

Losbreekmoment: bepaalt de kracht of het kmoment dat nodig is om de compensatie-eenheid in beweging te zetten.

Vloeistofverbruik: heeft betrekking op het luchtverbruik per cyclus van vergrendelen en ontgrendelen



Toepassingsvoorbeeld

Bij het grijpen in de container kunnen onnauwkeurigheden worden gecompenseerd dankzij de hoekcompensatie, waardoor een effectieve verwijdering van verschillend geplaatste componenten mogelijk is.

① Compensatie-eenheid AGM-W

② Magnetische grijper EMH

SCHUNK biedt nog meer ...

De volgende onderdelen verhogen de productiviteit van het product nog meer: de juiste legering voor de beste functionaliteit, flexibiliteit, betrouwbaarheid en gestuurde productie.



Pneumatische gereedschapswisselaar



Handmatige gereedschapswisselaar



AGM-XY



AGM-Z



Magneetschakelaars



Inductieve naderingsschakelaar.



Elektrische magnetische gripper



Universele gripper



Adapterplaten volgens DIN ISO 9409

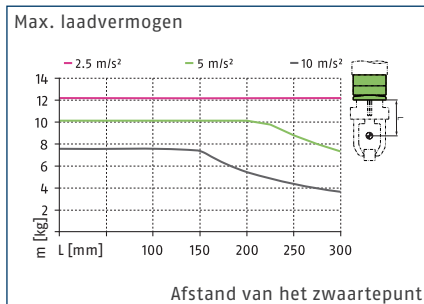
① Meer informatie over deze producten vindt u op de volgende productpagina's of op schunk.com.

Bestelvoorbeeld AGM-W

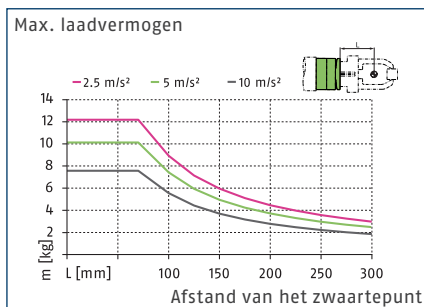
	AGM	-	WZ	-	080
Beschrijving					
AGM					
Compensatierichting					
W = hoekcompensatie					
WZ = compensatie in z-as en hoek (gecombineerd)					
Maatuitvoering					
050					
063					
080					



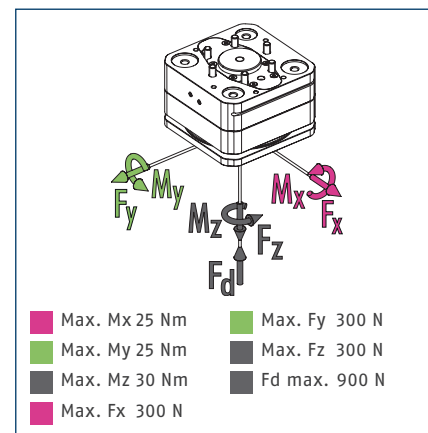
Belastingsdiagram - verticale opstelling, vergrendeld



Belastingsdiagram - horizontale opstelling, vergrendeld



Max. belasting



① Dit is de som van alle statische belastingen die op het wisselsysteem mogen inwerken op de compensatie-eenheid.

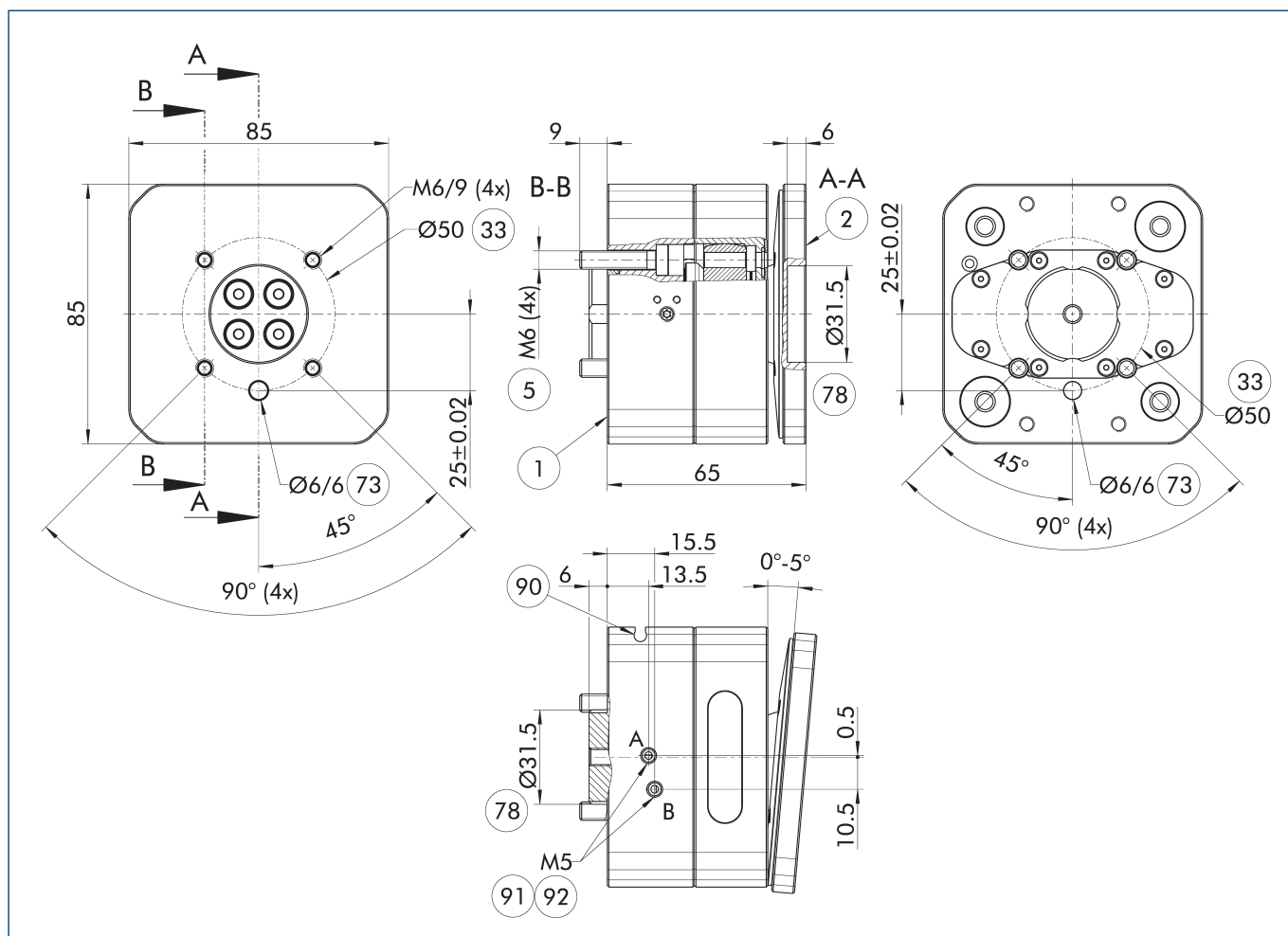
Technische gegevens

Beschrijving		AGM-W 050
IDnr.		1575996
Compensatiehoek	[°]	±5
Uitbreekkoppel drukloos	[Nm]	2
Vergrendelingsmoment (A+B) M_x , M_y	[Nm]	15
Min./nom./max. werkdruk	[bar]	4/6/6.5
Min./max. werkdruk stijfheidsaanpassing	[bar]	0/6.5
Herhaalbaarheid hoek	[°]	0.05
Aansluiting aan robotzijde		ISO 9409-1-50-4-M6
Aansluiting aan gereedschapszijde		ISO 9409-1-50-4-M6
Gewicht	[kg]	1.2
Min./max. omgevingstemperatuur	[°C]	5/60
Vergrendeltijd	[s]	0.07
IP-beschermklasse		40
Max. dynamisch buigmoment M_x / M_y	[Nm]	11
Max. dynamisch buigmoment M_z	[Nm]	15
Kracht F_x max. dynamisch	[N]	150
Kracht F_y max. dynamisch	[N]	150
Kracht F_z max. dynamisch	[N]	150

① Meer technische gegevens zijn te vinden op schunk.com.

① Wij adviseren de bediening van de vergrendelings- en regelzuigers voor de procedure en de bediening van de regelzuiger voor gewichtscompensatie voor compensatie in horizontale/hellende posities.

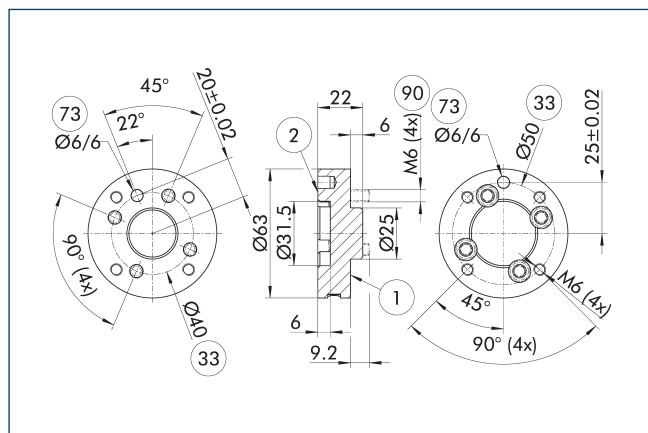
Hoofdaanzicht AGM-W 050



De tekening toont de basisversie van de compensatie-eenheid in middelste stand en de uitgeweken stand, zonder rekening te houden met de afmetingen van de hieronder beschreven opties.

- | | |
|---|--|
| ① Aansluiting aan robotzijde | ⑦⑧ Geschikt voor centreren |
| ② Aansluiting aan gereedschapszijde | ⑨⑩ Opening voor magneetschakelaar |
| ⑤ Doorgaand gat voor verbinding met schroeven | ⑨① Luchtaansluiting A+B vergrendeling |
| ③③ DIN ISO-9409 boutcirkel | ⑨② Luchtaansluiting B gewichtcompensatie |
| ⑦③ Geschikt voor centreerpennen | |

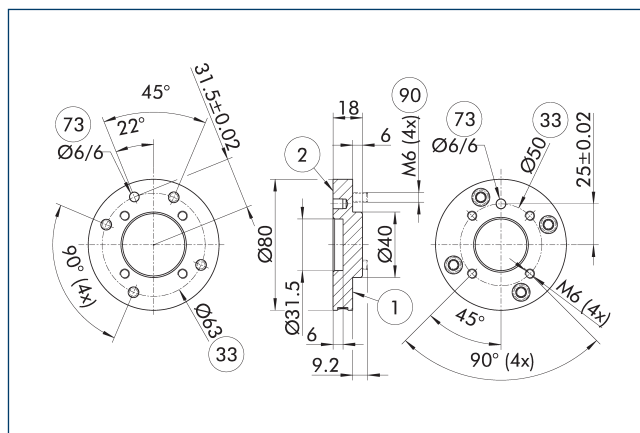
Adapterplaat A-IS0050/IS0040



- ① Aansluiting aan robotzijde
- ② Aansluiting aan gereedschapszijde
- ③③ DIN ISO-9409 boutcirkel
- ⑦③ Geschikt voor centreerpennen
- ⑨⑦ Bevestigingsschroef voor de schroefverbinding aan robotzijde

Beschrijving	IDnr.	
Adapterplaat		
A-IS0050/IS0040	1601229	

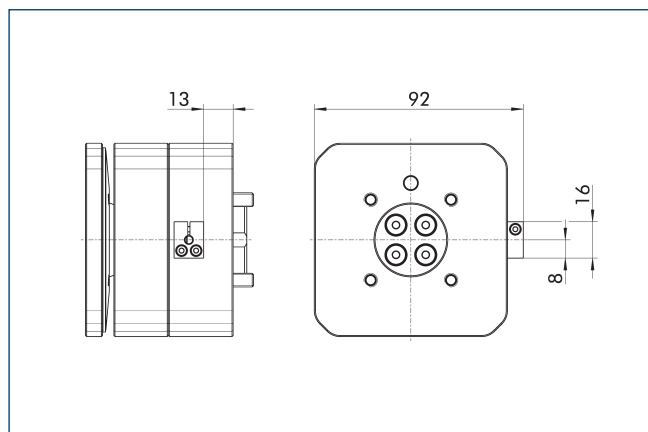
Adapterplaat A-IS0050/IS0063



- ① Aansluiting aan robotzijde
- ② Aansluiting aan gereedschapszijde
- ③③ DIN ISO-9409 boutcirkel
- ⑦③ Geschikt voor centreerpennen
- ⑨⑦ Bevestigingsschroef voor de schroefverbinding aan robotzijde

Beschrijving	IDnr.	
Adapterplaat		
A-IS0050/IS0063	1601240	

Aanbouwset voor naderingsschakelaar IN 40

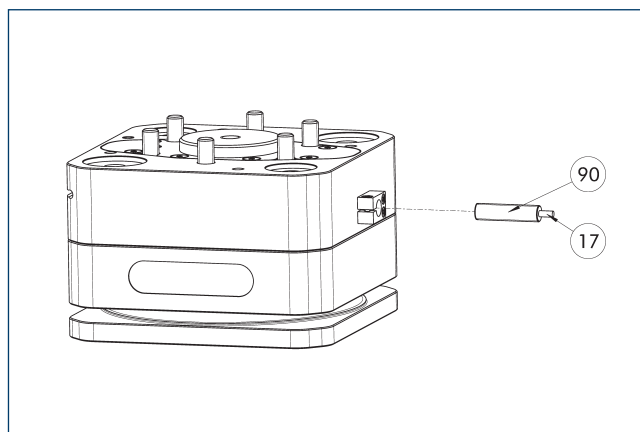


De monitoring van de eindpositie kan worden gemonteerd met behulp van een aanbouwset.

Beschrijving	IDnr.	
Aanbouwset voor naderingsschakelaar		
AS-AGM-W-050-IN40	1601739	

- ① Deze aanbouwkit moet afzonderlijk, als accessoire worden besteld.

Inductieve naderingsschakelaars IN 40



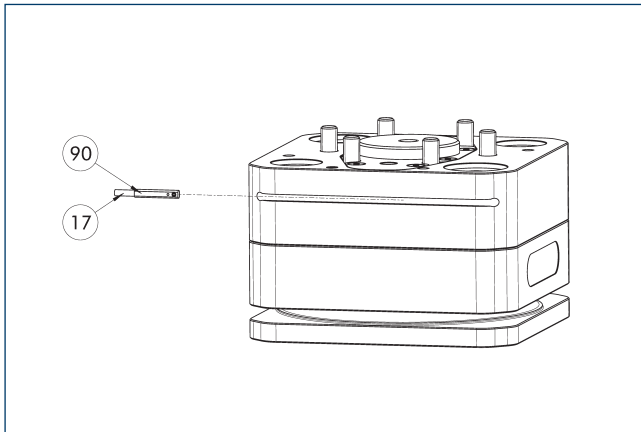
- ①⑦ Kabeluitgang
- ⑨⑦ Inductieve naderingsschakelaar.

De monitoring van de eindpositie kan worden gemonteerd met behulp van een aanbouwset.

Beschrijving	IDnr.	Vaak gecombineerd
Aanbouwset voor naderingsschakelaar		
AS-AGM-W-050-IN40	1601739	
Inductieve naderingsschakelaar.		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	●
INK 40-S	0301555	
Inductief werkende naderingsschakelaar met laterale kabeluitgang		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
IN 40-S-M8-SA	0301473	●
INK 40-S-SA	0301565	

- ① Per eenheid is een sensor (sluiter/S) vereist, optioneel een kabelverlenging. Deze aanbouwkit moet afzonderlijk als accessoire worden besteld. Houd rekening met de minimaal toegestane buigradius voor sensorkabels. Deze bedraagt doorgaans 35 mm.

Elektronische magneetschakelaar MMS



17 Kabeluitgang

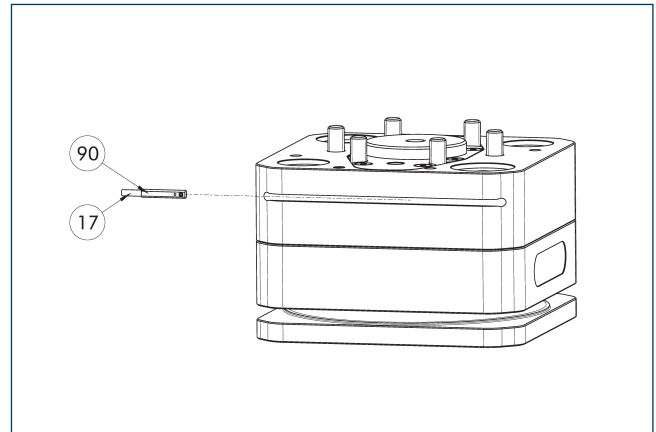
90 Sensor MMS 22..

Monitoring van de eindpositie voor montage in de C-sleuf.

Beschrijving	IDnr.	Vaak gecombineerd
Elektronische magneetschakelaar		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
Elektrische magneetschakelaars met laterale kabeluitgang		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
Aansluitkabels		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip voor connector/contactdoos		
CLI-M8	0301463	
Kabelverlenging		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
Sensorverdelers		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Per eenheid is één sensor vereist voor het bewaken. Verlengkabels en sensorverdelers zijn optioneel verkrijgbaar. Andere productvarianten van de sensor, meer informatie en technische gegevens zijn te vinden in het hoofdstuk Sensorsystemen van de catalogus.

Programmeerbare magneetschakelaar MMS 22-PI1



17 Kabeluitgang

90 Sensor MMS 22 PI1-...

Positiebewaking met één programmeerbare positie per sensor en geïntegreerde elektronica in de sensor. Kan worden geprogrammeerd met het MT gereedschap voor magnetische programmering (bij de levering inbegrepen, ID 0301030) of ST gereedschap voor programmering via de connector (optioneel). Monitoring van de eindpositie voor montage in de C-sleuf. Indien het ST gereedschap voor programmering via de connector wordt vermeld in de tabel, is programmeren alleen mogelijk met het ST programmeringsgereedschap.

Beschrijving	IDnr.	Vaak gecombineerd
Programmeerbare magneetschakelaar		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Programmeerbare magneetschakelaar met laterale kabeluitgang		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Programmeerbare magneetschakelaar met roestvaststalen behuizing		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① Per eenheid is één sensor vereist voor het bewaken. Verlengkabels en sensorverdelers zijn optioneel verkrijgbaar. Andere productvarianten van de sensor, meer informatie en technische gegevens zijn te vinden in het hoofdstuk Sensorsystemen van de catalogus.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

