



Hand in hand for tomorrow



제품 데이터 시트

보정 유닛 AGM-W 063

보정 유닛 AGM-W

부정확성과 허용 오차를 보정하기 위한 각도 보정 기능이 있는 모듈식 보정 유닛입니다. AGM 제품군의 일부인 AGM-W는 AGM-Z와 유연하게 결합이 가능하여 다양한 응용 분야에서 항상 올바른 보상 동작을 제공합니다.

적용분야

빈 피킹, 자동 조립 및 결합 작업, 마그네틱 그리퍼를 사용한 핸들링 작업과 같이 안정적인 보정 기능이 필요한 응용 분야에 적합합니다. 보정 유닛은 로봇 뿐 만 아니라 고정형 애플리케이션에도 사용될 수 있습니다.



SCHUNK 고객이 얻는 혜택

효율적인 각도 보정 다양하게 배치된 부품의 공차와 부정확성을 보정하기 위함

최대 유연성 AGM 제품군의 모듈성 덕분에 z축과의 조합이 가능.

공압 잠금 견고한 잠금 장치 덕분에 중앙 위치에 고정됩니다.

다재다능하고 적응력이 뛰어남 회전 토크는 압력에 따라 조절이 가능하며, 움직이기 쉽도록 조정할 수 있습니다.

모든 산업 분야에 다목적으로 사용 가능한 식품 규격에 맞는 윤활 덕분입니다. 의료 기술, 실험실 자동화, 제약 또는 식품 산업에 진입을 용이하게 합니다. EN 1672-2:2020의 요건이 완전히 충족되지 않았습니다.

향상된 공정 안정성 자기 스위치 또는 유도성 근접 스위치를 통한 다양한 모니터링 옵션을 제공합니다.

수평 또는 경사 위치에서 보정하기 위해 제어 피스톤에 추가적인 압력을 가함으로써 정밀한 무게 보정이 가능합니다.



크기
수량: 3



핸들링 중량
8 .. 32 kg

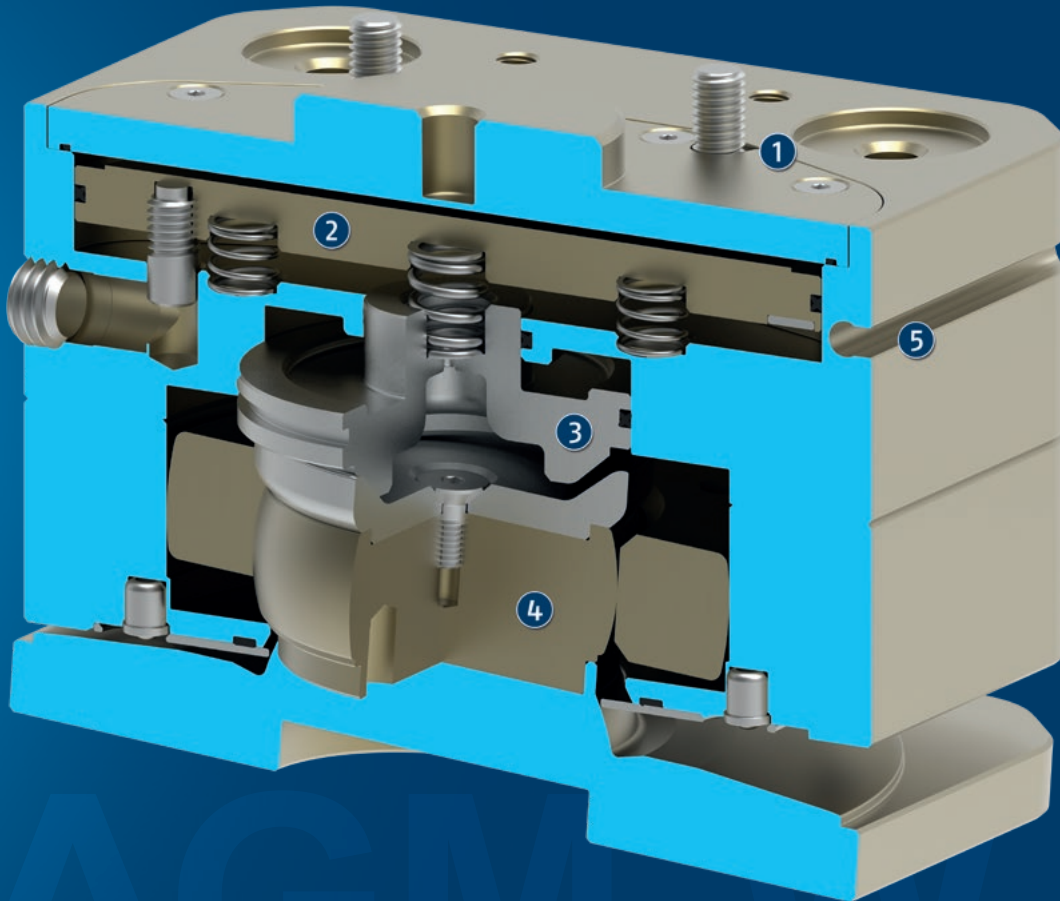


보정각
±5°

기능 설명

AGM-W는 x축과 y축에서 각도 보정이 가능합니다. 특허 받은 각도 운동학을 통해 다양하게 배치된 부품에 맞게 조정하여 안전하게 잡을 수 있습니다. 잠금 피스톤은 장치의 중앙 잠금과 제자리 고정을 보장합니다. 제어 피스톤은 서로 다른 공간 위치에서 무게 보정에 사용할 수 있습니다.

모듈식이고 컴팩트한 디자인으로 다른 AGM 장치와 결합이 가능합니다. 잠금 및 풀림 위치는 자기 스위치나 유도성 근접 스위치를 통해 모니터링됩니다.



① **ISO 설치 패턴**
로봇 및 도구 측면에서 추가 어댑터 플레이트가 필요 없이 대부분의 로봇 유형에 쉽게 장착 가능

② **잠금 피스톤**
고강도 알루미늄으로 제작되었으며, 공압식으로 작동되는 단동식 중앙 위치 잠금 기능을 제공합니다. 작업 중 이동 시에는 잠금 피스톤과 제어 피스톤에 압력을 가하는 것을 권장합니다.

③ **제어 피스톤**
강화강철로 제작되어 부드러운 작동을 위한 지속적인 조절 기능을 제공합니다. 수평 및 경사 위치에서의 보정을 위해서는 무게 보정용 제어 피스톤을 작동시키는 것을 권장합니다.

④ **특허 받은 각도 운동학**
x축 및 y축의 보정 가능

⑤ **모니터링 홈**
잠금 위치 모니터링용

시리즈에 관한 일반 참고 사항

모니터링: 자성 스위치 또는 유도 근접 센서 사용

작동: 공압, ISO 8573-1:2010 [7:4:4]에 따른 여과된 압축 에어.

작동 원리: 각도 운동학과 피스톤을 통해

제공 범위: 주문한 버전의 보정 유닛, 기계적 연결 및 안전 정보를 위한 요소. 제품별 지침은 schunk.com/downloads-manuals에서 다운로드할 수 있습니다.

보증: 24개월

협한 환경 조건: (예를 들어 냉각제, 주조 및 연삭 분진이 있는) 협한 환경 조건에서 사용하면 유닛 사용 수명이 크게 단축될 수 있으며 SCHUNK는 이에 대해 보증하지 않습니다. 하지만 해결 방안을 찾아드릴 수 있는 경우가 많습니다. 도움이 필요하신 경우 문의해 주십시오.

토크 부하: 보정 유닛의 최대 유지 토크를 의미

이탈 토크: 보정 유닛을 움직이는 데 필요한 토크를 정의합니다.

유체 소비: 잠금 및 잠금 해제 주기당 공기 소모량을 나타냅니다.



적용 예시

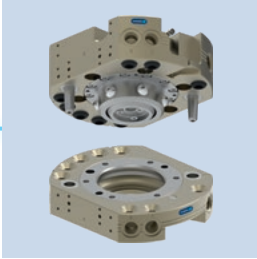
빈 피킹 중에 각도 보정을 통해 부정확성을 보정할 수 있으며, 이를 통해 다르게 배치된 구성 요소를 효과적으로 제거할 수 있습니다.

① 보정 유닛 AGM-W

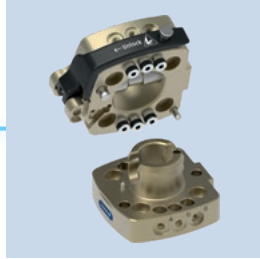
② 마그네틱 그리퍼 EMH

SCHUNK는 더 많은 것을 제공합니다...

다음 구성품은 제품을 더욱 더 생산적으로 만들어 줍니다
- 최고의 기능, 유연성, 신뢰성, 그리고 생산 제어를 위해
적합한 추가품입니다.



공구 교환기 공압



수동 툴 체인저



AGM-XY



AGM-Z



자성 스위치



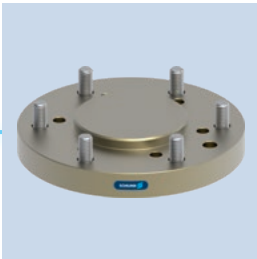
유도성 근접 스위치



전동식 마그네틱 그리퍼



범용 그리퍼

DIN ISO 9409에 따른 어댑터
플레이트

① 이들 제품에 대한 자세한 내용은 다음 제품 페이지나 schunk.com에서 확인할 수 있습니다.

주문 예시 AGM-W

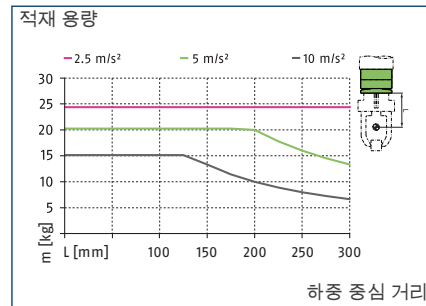
AGM - WZ - 080		
설명		
AGM		
보정 방향		
W = 각도 보정		
WZ = z축 및 각도 보정(결합)		
크기		
050		
063		
080		

AGM-W 063

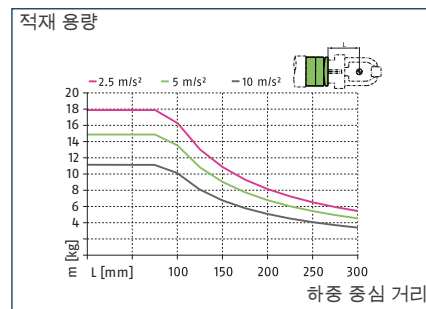
보정 유닛



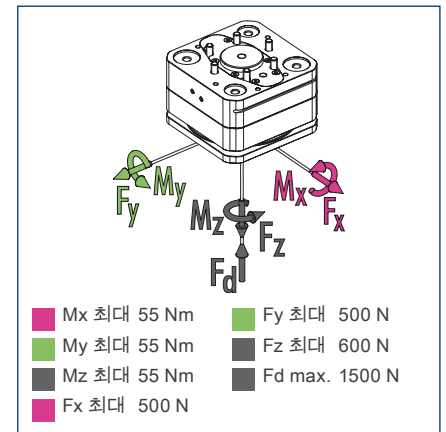
하중 다이어그램 - 수직 설치, 고정됨



하중 다이어그램 - 수평 설치, 고정됨



최대 로드



① 이것은 보정 유닛에 작용할 수 있는 모든 정적 부하의 합계입니다.

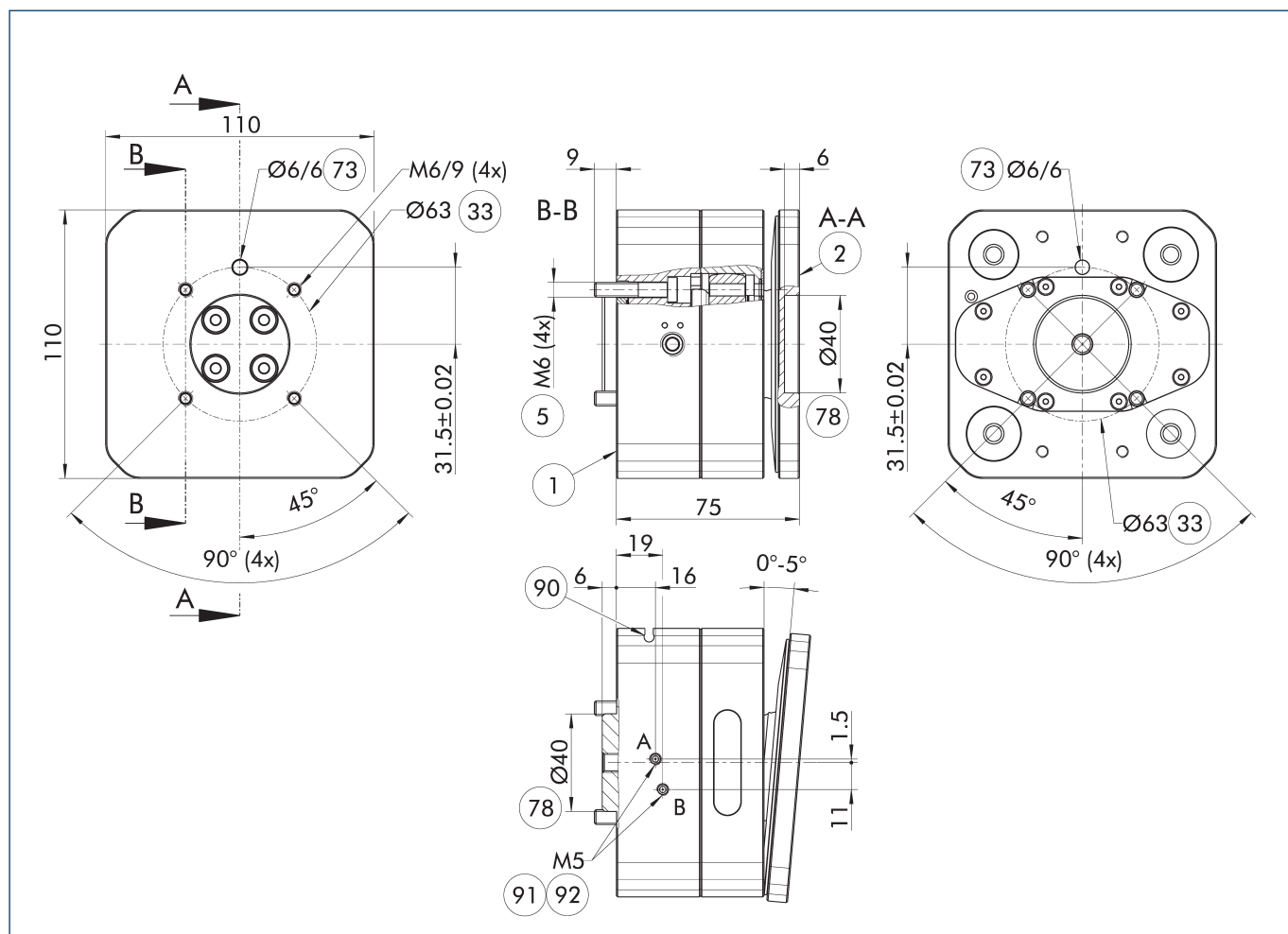
기술 데이터

설명		AGM-W 063
ID		1575997
보정각	[°]	±5
감압 시 이탈 토크	[Nm]	3
잠금 모멘트 (A+B) Mx, My	[Nm]	30
최소/정격/최대 작동 압력	[bar]	4/6/6.5
최소/최대 작동 압력 강도 조정	[bar]	0/6.5
각도 반복성	[°]	0.05
로봇측 연결		ISO 9409-1-63-4-M6
툴측 연결		ISO 9409-1-63-4-M6
중량	[kg]	2.3
최저/최고 주위 온도	[°C]	5/60
잠금 시간	[s]	0.08
IP 보호등급		40
최대 동적 모멘트 Mx/My	[Nm]	20
최대 동적 모멘트 Mz	[Nm]	35
힘 Fx 최대 동적	[N]	220
힘 Fy 최대 동적	[N]	220
힘 Fz 최대 동적	[N]	300

① 자세한 기술 데이터는 schunk.com에서 확인할 수 있습니다.

① 해당 절차를 위해 잠금 및 제어 피스톤을 작동시키는 것을 권장하며 수평/경사 위치에서의 보정을 위해서는 무게 보정용 제어 피스톤을 작동시키는 것을 권장합니다.

메인 뷰 AGM-W 063



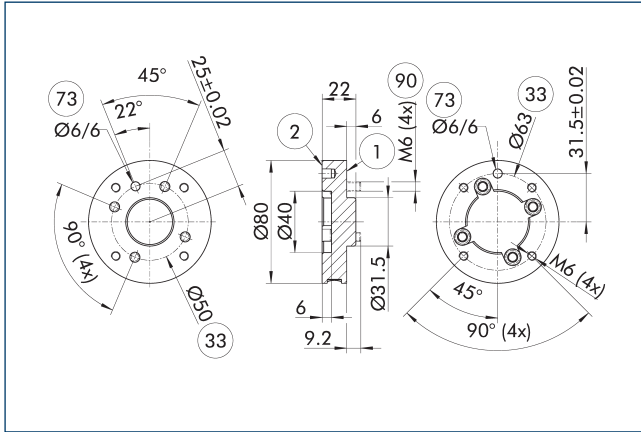
이 도면은 아래 설명된 옵션의 치수에 대한 사항은 고려되지 않은 상태에서 중앙 위치와 편향된 위치에 있는 보정 유닛의 기본 버전을 나타냅니다.

- | | |
|----------------------|------------------|
| ① 로봇측 연결 | ⑦ 센터링에 맞춤 |
| ② 툴측 연결 | ⑨ 자성 스위치 슬롯 |
| ⑤ 나사를 사용한 연결의 관통 구멍 | ⑨ 에어 커넥션 A+B 잠금 |
| ③ DIN ISO-9409 볼트 서클 | ⑨ 에어 커넥션 B 무게 보정 |
| ⑦ 센터링 핀에 맞춤 | |

AGM-W 063

보정 유닛

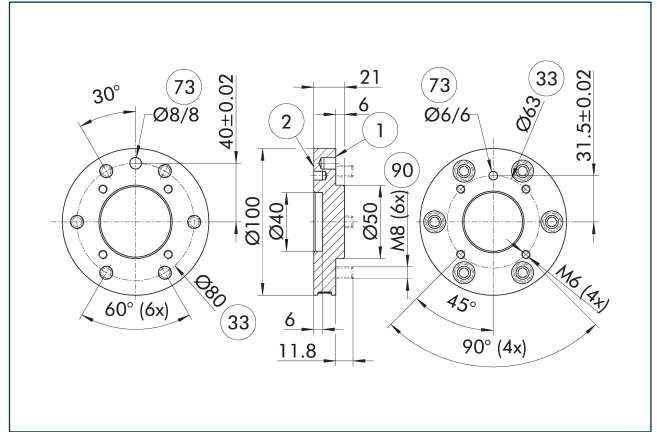
어댑터 플레이트 A-ISO063/ISO050



- ① 로봇측 연결
- ② 틀측 연결
- ③③ DIN ISO-9409 볼트 서클
- ⑦③ 센터링 핀에 맞춤
- ⑨⑨ 로봇 측 나사 연결용 고정 나사

설명	ID	
어댑터 플레이트		
A-ISO063/ISO050	1601241	

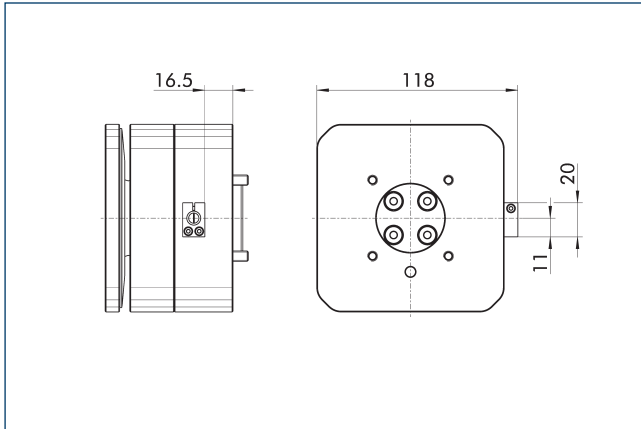
어댑터 플레이트 A-ISO063/ISO080



- ① 로봇측 연결
- ② 틀측 연결
- ③③ DIN ISO-9409 볼트 서클
- ⑦③ 센터링 핀에 맞춤
- ⑨⑨ 로봇 측 나사 연결용 고정 나사

설명	ID	
어댑터 플레이트		
A-ISO063/ISO080	1601243	

근접 스위치용 부속물 키트 IN 80

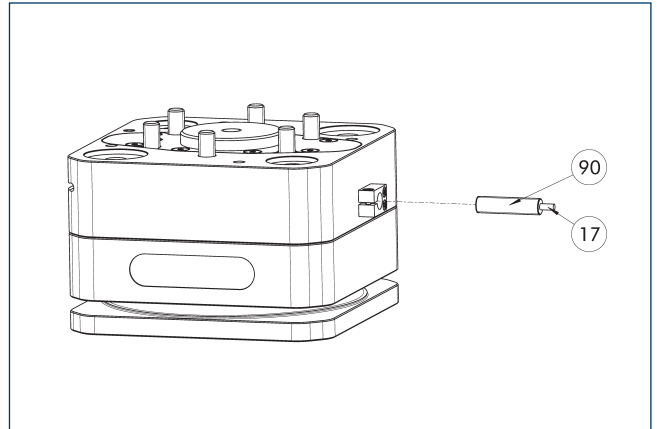


단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-AGM-W-063/080-IN80	1601745	

- ① 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다.

IN 80 근접 유도 스위치



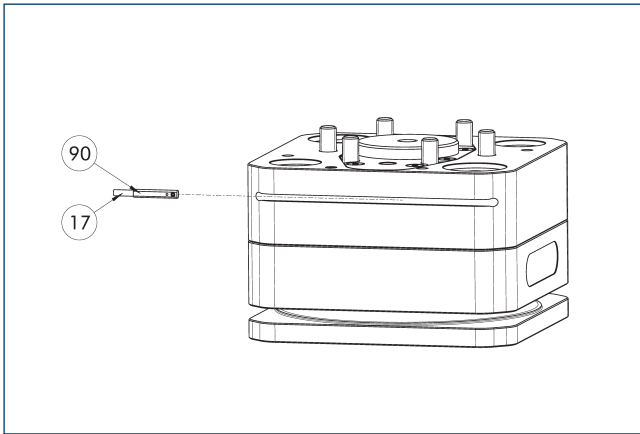
- ①⑦ 케이블 콘센트
- ⑨⑨ 유도성 근접 스위치

단부 위치 모니터링은 부속물 키트와 함께 설치 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
근접 스위치용 부속물 키트		
AS-AGM-W-063/080-IN80	1601745	
유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
측면 케이블 출구가 있는 유도성 근접 스위치		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ① 유닛당 하나의 센서(폐쇄기/S)가 요구되며, 옵션으로 연장 케이블이 있습니다. 이 부속물 키트는 옵션으로 액세서리로 주문해야 합니다. 센서 케이블의 경우 최소 허용 가능 휨 반경을 확인하시기 바랍니다. 보통은 35 mm입니다.

전자기 스위치 MMS



⑪ 케이블 콘센트

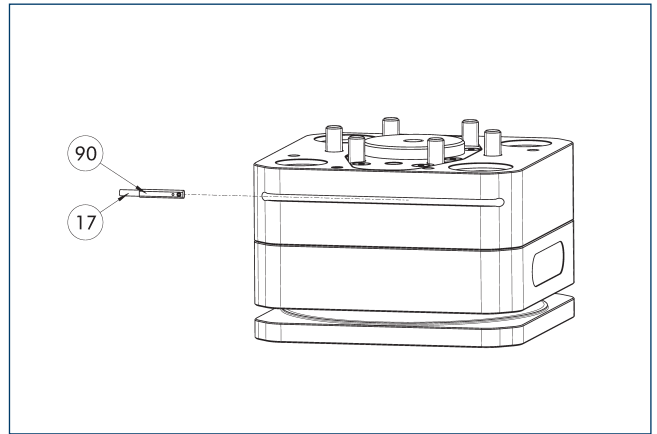
⑨⑩ 센서 MMS 22..

C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링.

설명	ID	종종 결합됨
전자기 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
측면 케이블 출구가 있는 전자식 마그네틱 스위치		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
연결 케이블		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
커넥터/소켓용 클립		
CLI-M8	0301463	
케이블 연장선		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
센서 디스트리뷰터		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션으로 사용 가능합니다. 센서의 추가 변형 및 정보와 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.

프로그램 가능한 마그네틱 스위치 MMS 22-PI1



⑪ 케이블 콘센트

⑨⑩ 센서 MMS 22 PI1...

센서당 하나의 프로그램 가능한 위치를 가지고 전자 장치 시스템이 센서에 통합된 위치 모니터링. MT 자기 교습 도구(제공 범위에 포함됨, ID 0301030) 또는 ST 플러그 교습 도구(선택 사항)를 사용하여 프로그램 가능. C 슬롯 설치를 위한 단부 위치 모니터링. ST 플러그 교습 도구가 제공된 테이블에 포함되어 있다면 ST 교습 도구로만 교습이 가능합니다.

설명	ID	종종 결합됨
프로그램 가능한 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
측면 케이블 출구가 있는 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
스테인리스강 하우징을 포함한 프로그래밍 가능 마그네틱 스위치		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① 모니터링하기 위해 단위당 하나의 센서가 필요합니다. 연장 케이블 및 센서 배전기는 옵션으로 사용 가능합니다. 센서의 추가 변형 및 정보와 기술 데이터는 카탈로그의 센서 시스템 챕터에서 찾을 수 있습니다.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

