



Hand in hand for tomorrow



製品データシート

補正ユニット AGM-W 063

補正ユニット AGM-W

不正確さと公差を補正するための角度補正機能を備えたモジュール式補正ユニット。AGMシリーズのAGM-W は、AGM-Zとフレキシブルに組み合わせることで、幅広いアプリケーションに対し適切な補正特性を発揮します。

適用分野

ビンピッキング、自動組立・接合作業、ハンドリング作業など、マグネット式グリッパーを用いるような、信頼性の高い補正が必要なアプリケーションに適しています。補正ユニットは、ロボットでも、固定されたアプリケーションでも使用できます。



利点と特長

効果的な角度補正 さまざまに配置された部品の公差や不正確さを補正します。

最大の適応性 AGMシリーズのモジュール性により、Z との組み合わせが可能です。

空圧ロック 堅牢なロック機構により、中心位置に固定。

汎用性と適応性 旋回動作時のトルクは圧力に応じて調整でき、動作しやすいようにも適応可能です。

あらゆる業種に対応 食品適合潤滑剤により、医療技術、ラボオートメーション、製薬業界、または食品業界への参入を容易にします。EN 1672-2:2020の要求事項を完全に満たしていません。

プロセスの安定性が向上 マグネットスイッチまたは近接センサーによるさまざまなモニタリングオプションを使用

水平位置または傾斜位置での補正を実施 制御ピストンの追加加圧により、正確な重量補正が可能となります。



サイズ
数量: 3



ハンドリング重量
8 .. 32 kg

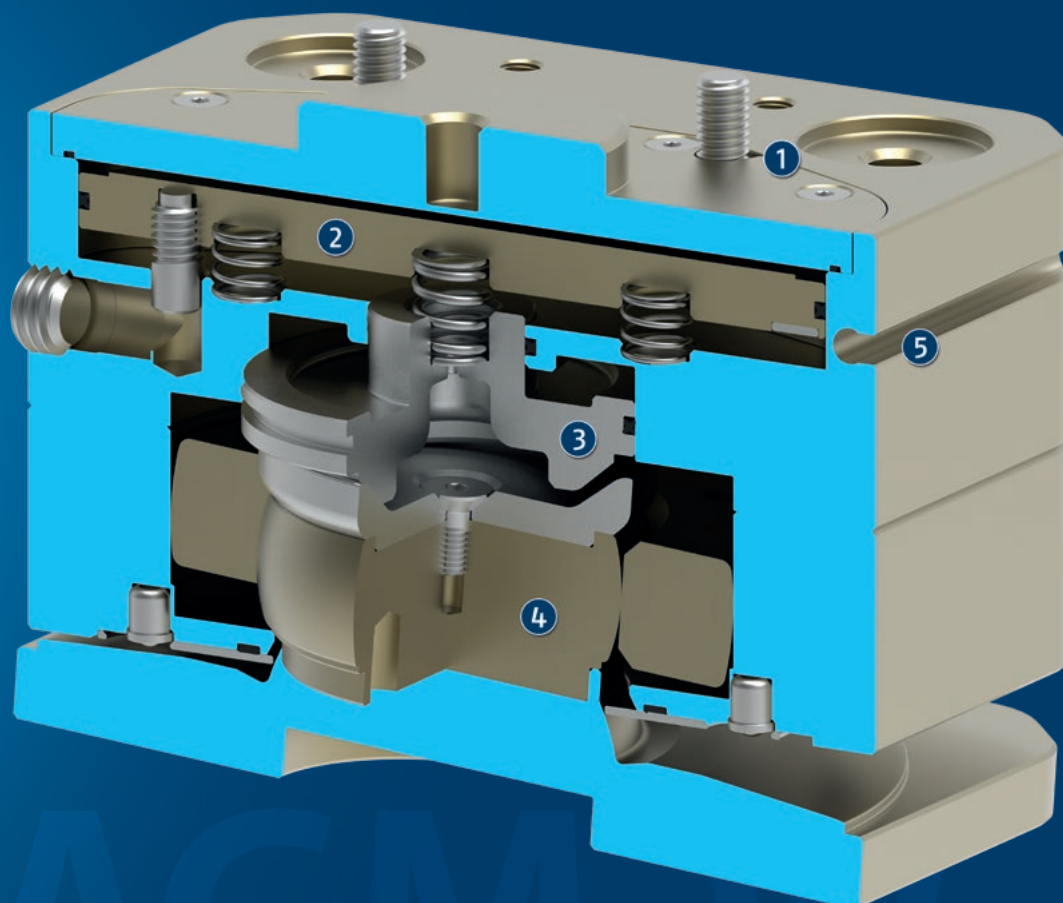


補正角度
±5°

機能説明

AGM-W は、X軸とY軸の角度補正が可能です。特許取得済みの角度キネマティクスにより、異なる配置のワークに適應し、確実に把持することができます。ロッキングピストンは、ユニットのセンターロックを確実にし、所定の位置に固定します。一方、制御ピストンは、さまざまな空間位置での重量補正に使用する

ことができます。モジュール式でコンパクトな設計のため、他のAGMユニットとの組み合わせが可能です。ロック位置およびロック解除位置は、マグネットスイッチまたは近接センサーによって監視されます。



① ISO 取付けパターン

ロボット側とツール側に設置することで、アダプタープレートを追加する必要もなく、ほとんどのタイプのロボットに簡単に取り付けることができます。

② ロッキングピストン

高強度アルミニウム製で空圧式の、中心位置で作動する単動式ロック機構。プロセス中の移動には、ロックピストンおよび制御ピストンに圧力を作用させることを推奨します。

③ 制御ピストン

焼き入れされたスチール製で、スムーズな作動性をスムーズに調整可能です。水平位置や傾斜位置での補正には、制御ピストンを作動させて重量を補正することをお勧めします。

④ 特許取得済みの角運動機構

X軸とY軸の補正が可能に

⑤ モニター溝

ロック位置モニタリング用

モデルシリーズに関する一般注意事項

モニター: 磁気スイッチまたは誘導型近接センサー経由

作動: 空圧式、フィルターを通した圧縮空気、ISO 8573-1:2010 [7:4:4] に準拠。

作動方式: 角運動機構とピストンを介して

納品内容: 注文品仕様の、補正ユニット、機械的接続のためのエレメント、安全に関する情報。製品固有の説明書は、schunk.com/downloads-manualsからダウンロードいただけます。

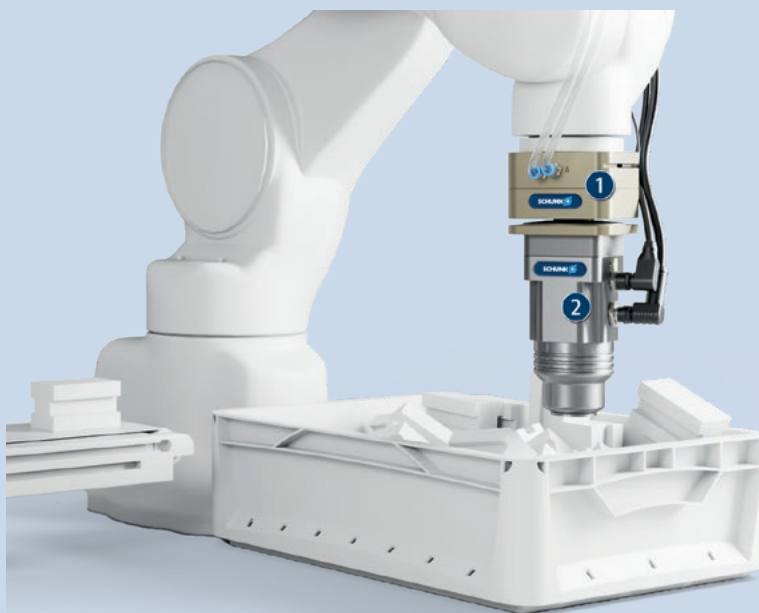
保証: 24 カ月

厳しい環境条件: 厳しい環境条件（クーラント関連、鑄造屑および研削屑など）下で使用すると、ユニットの製品寿命が大幅に短くなる可能性があります。この場合は保証の対象外となることにご注意ください。しかしながら、多くの場合シュンクがソリューションを見つけることも可能です。サポートについてはお気軽にお問い合わせください。

負荷モーメント: 補正ユニットの最大保持モーメントを示します。

始動トルク: 補正ユニットを動かすのに必要なトルクを定義します。

流体消費: ロックとアンロックの1サイクルあたりのエア消費量を示します



アプリケーション事例

バラ積みピッキングの際には、角度補正のおかげで不正確さを補正することができ、これによってさまざまに配置されたコンポーネントを効果的に取り除くことができます。

① 補正ユニット AGM-W

② 磁気式グリッパー EMH

その他の SCHUNK 製品...

以下のコンポーネントは製品の生産性をさらに向上するために最適な追加品で、最高レベルの機能性、信頼性、制御生産を実現します。



空圧式ツールチェンジャー



手動ツールチェンジャー



AGM-XY



AGM-Z



マグネットスイッチ



誘導型近接スイッチ



電磁グリッパー



汎用グリッパー



DIN ISO 9409 に準拠したアダプタープレート

① ここに掲載されている SCHUNK 製品について詳しくは、次の製品ページまたは SCHUNK のホームページ (schunk.com)

注文例 AGM-W

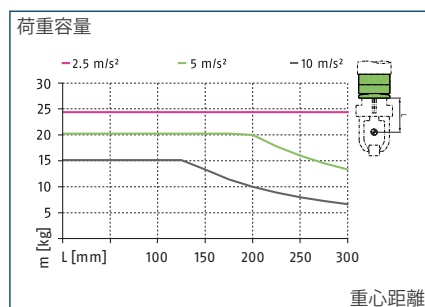
	AGM	-	WZ	-	080
説明					
AGM					
補正方向					
W = 角度補正					
WZ = z 軸と角度の補正 (組み合わせ)					
サイズ					
050					
063					
080					

AGM-W 063

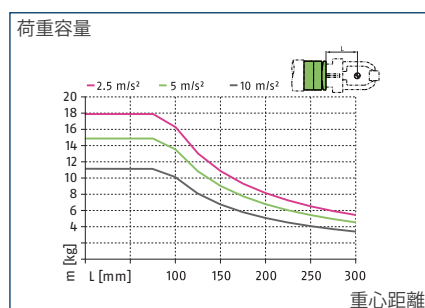
補正ユニット



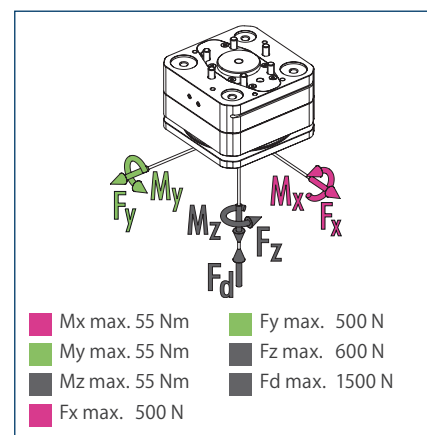
荷重線図 – 垂直セットアップ、ロック済み



荷重線図 – 水平セットアップ、ロック済み



最大荷重



① これは、補正ユニットに作用することが許容されるすべての静的負荷の合計です。

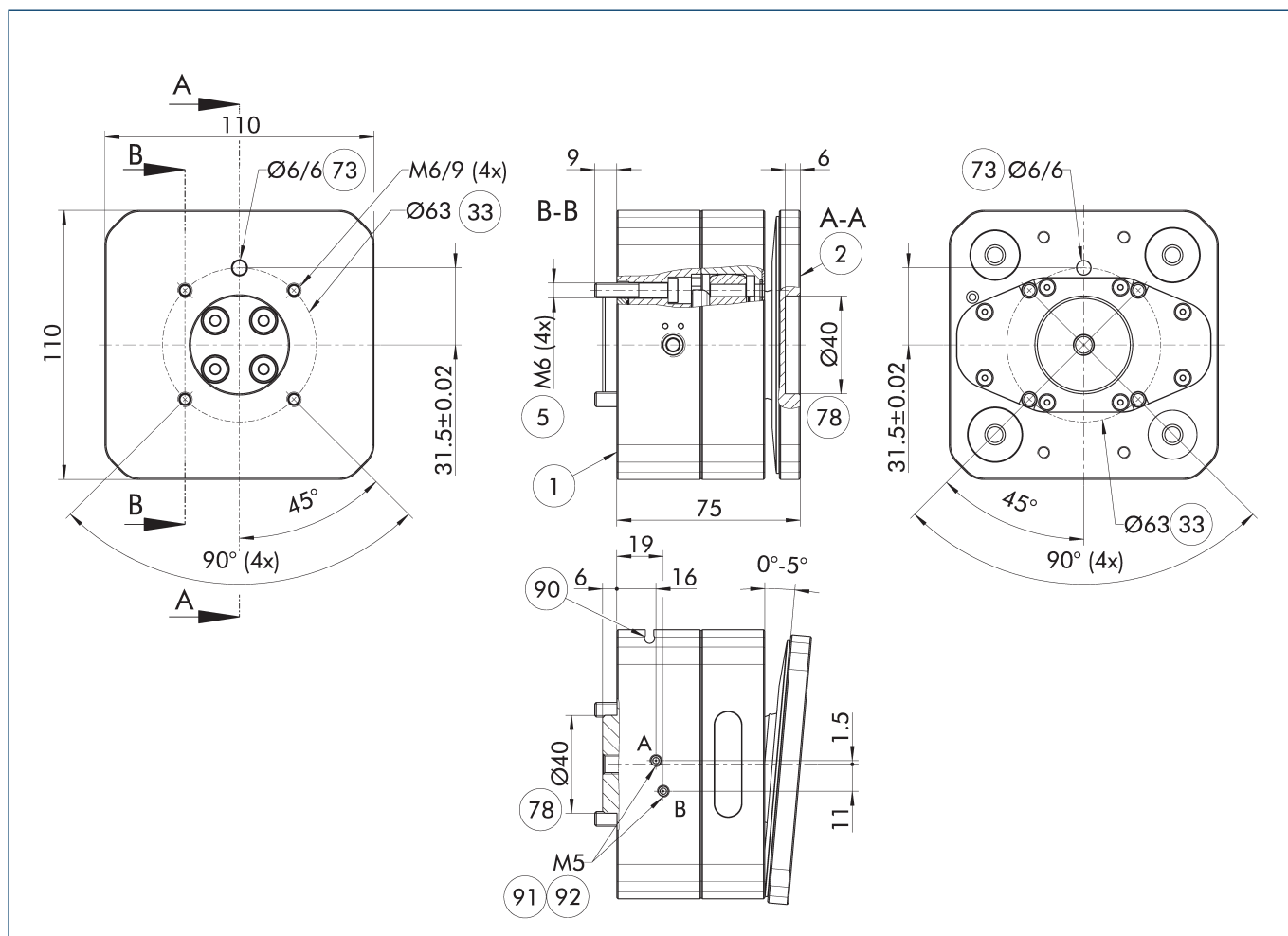
技術データ

説明		AGM-W 063
ID		1575997
補正角度	[°]	±5
無圧状態での初期回転トルク	[Nm]	3
ロッキングモーメント (A+B) Mx, My	[Nm]	30
最小/公称/最大作動圧	[bar]	4/6/6.5
最小/最大操作圧力剛性の調整	[bar]	0/6.5
角度再現性	[°]	0.05
ロボット側接続		ISO 9409-1-63-4-M6
ツール側接続		ISO 9409-1-63-4-M6
重量	[kg]	2.3
最低 / 最高周囲温度	[° C]	5/60
ロック時間	[s]	0.08
IP 保護等級		40
動的最大モーメント Mx/My	[Nm]	20
動的最大モーメント Mz	[Nm]	35
力 Fx 最大 動的	[N]	220
力 Fy 最大 動的	[N]	220
力 Fz 最大 動的	[N]	300

① その他の技術データは schunk.com でご覧いただけます。

① 手順を進めるには、ロックピストンや制御ピストンを作動させることをお勧めします。また、水平位置や傾斜位置での補正には、制御ピストンを作動させて重量補正を行うことをお勧めします。

全体図 AGM-W 063



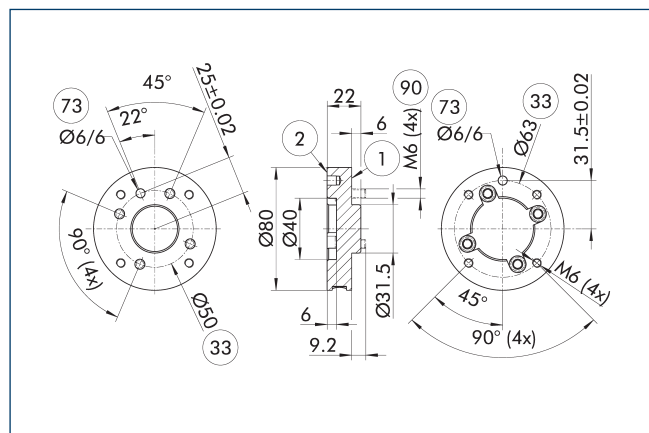
この図面は、中間位置および偏向位置にある補正ユニットの基本バージョンを示しています。なお、下記に示すオプションの寸法は考慮されていません。

- | | |
|-------------------------|-------------------|
| ① ロボット側接続 | ⑦⑧ 芯出し用 |
| ② ツール側接続 | ⑨⑩ マグネットスイッチ用スロット |
| ⑤ ネジ接続用貫通穴 | ⑨⑪ エア接続 A+B ロック |
| ③③ DIN ISO-9409 ボルトサークル | ⑨⑫ エア接続 B 重量補正 |
| ⑦③ 芯出しピン用 | |

AGM-W 063

補正ユニット

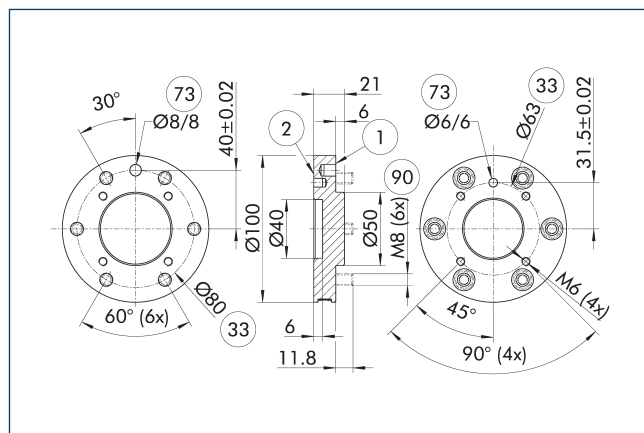
アダプタープレート A-ISO063/ISO050



- ① ロボット側接続
- ⑦③ 芯出しピン用
- ② ツール側接続
- ⑨① ロボット側ネジ接続用の固定用ネジ
- ③③ DIN ISO-9409 ボルトサークル

説明	ID	
アダプタープレート		
A-ISO063/ISO050	1601241	

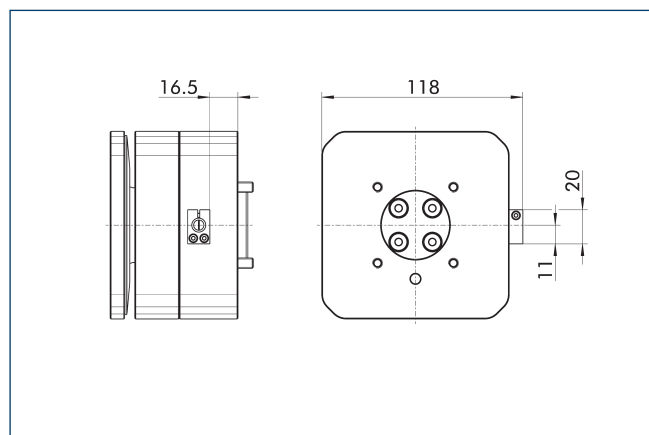
アダプタープレート A-ISO063/ISO080



- ① ロボット側接続
- ⑦③ 芯出しピン用
- ② ツール側接続
- ⑨① ロボット側ネジ接続用の固定用ネジ
- ③③ DIN ISO-9409 ボルトサークル

説明	ID	
アダプタープレート		
A-ISO063/ISO080	1601243	

近接スイッチ IN 80 用アタッチメントキット

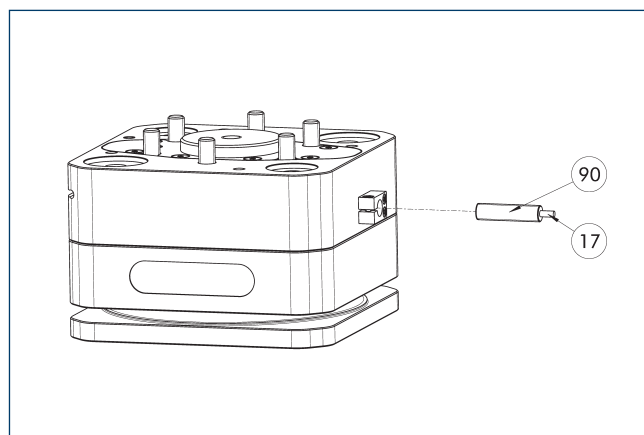


停止位置モニターはアタッチメントキットで取付け可能。

説明	ID	
近接スイッチ用アタッチメントキット		
AS-AGM-W-063/080-IN80	1601745	

- ① このアタッチメントキットはオプションのアクセサリとしてご注文ください。

IN 80 誘導型近接スイッチ



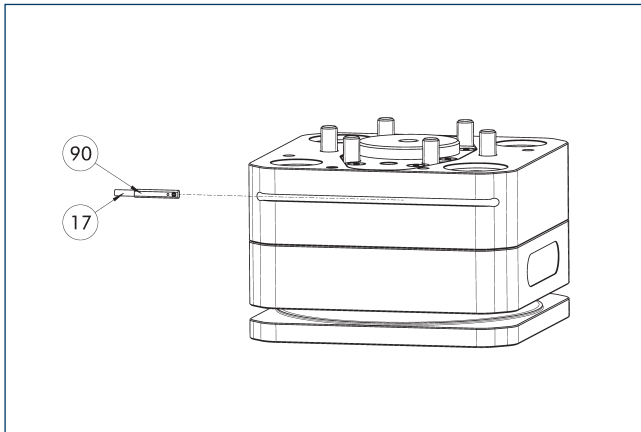
- ①⑦ ケーブルアウトレット
- ⑨① 誘導型近接スイッチ

停止位置モニターはアタッチメントキットで取付け可能。

説明	ID	一緒に使われることが多い
近接スイッチ用アタッチメントキット		
AS-AGM-W-063/080-IN80	1601745	
誘導型近接スイッチ		
IN 80-S-M12	0301578	
IN 80-S-M8	0301478	●
INK 80-S	0301550	
誘導型近接スイッチ/横ケーブル引出し口付き		
IN 80-S-M12-SA	0301587	
IN 80-S-M8-SA	0301483	●
INK 80-S-SA	0301566	

- ① ユニット当たり一つのセンサー (クローザー/S) が必要です。ケーブルエクステンションはオプションです。このアタッチメントキットはオプションのアクセサリとしてご注文ください。センサーケーブルを配線する際は、最小許容曲げ半径を考慮してください。曲げ半径は通常 35 mm です。

電子・マグネットスイッチ MMS



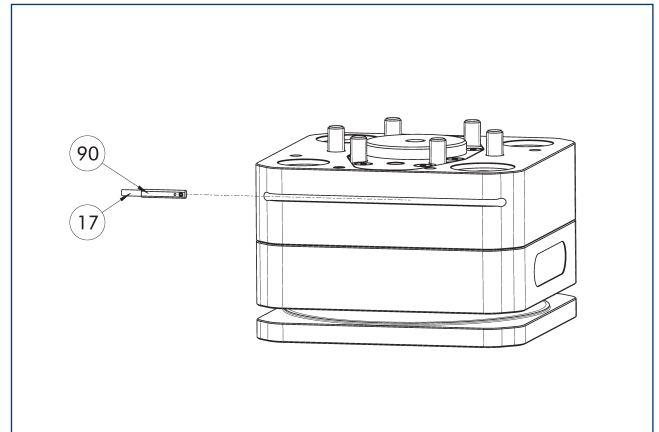
①⑦ ケーブルアウトレット ⑨⑩ センサー MMS 22

C スロットに取付け可能な停止位置モニター。

説明	ID	一緒に使われることが多い
電子マグネットスイッチ		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
側面ケーブル引出し口付きの電磁スイッチ		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
接続ケーブル		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
コネクタ/ソケット用クリップ		
CLI-M8	0301463	
ケーブルエクステンション		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
センサーディストリビューター		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① モニタリングには、1ユニットにつきセンサーが1台必要です。延長ケーブルとセンサー分電器がオプションで利用可能です。センサーの追加の製品バリエーションと詳しい情報、技術データは、カタログの「センサー・システム」の章を参照してください。

プログラマブルマグネットスイッチ MMS 22-PI1



①⑦ ケーブルアウトレット ⑨⑩ センサー MMS 22 PI1-...

センサー当たり1つのポジションをプログラム可能なポジションモニター。センサーに電子機器システムを内蔵。MT 磁気式ティーチングツール（納品内容に含まれます、ID 0301030）または ST プラグティーチングツール（オプション）を使用して、プログラミング可能。C スロットに取付け可能な停止位置モニター。ST プラグティーチングツールが提供された表に記載されている場合、ティーチングは ST ティーチングツールでのみ可能です。

説明	ID	一緒に使われることが多い
プログラマブルマグネットスイッチ		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
側面ケーブル引出し口付きのプログラマブルマグネットスイッチ		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
ステンレス鋼ハウジング付きプログラマブルマグネットスイッチ		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	

- ① モニタリングには、1ユニットにつきセンサーが1台必要です。延長ケーブルとセンサー分電器がオプションで利用可能です。センサーの追加の製品バリエーションと詳しい情報、技術データは、カタログの「センサー・システム」の章を参照してください。



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

