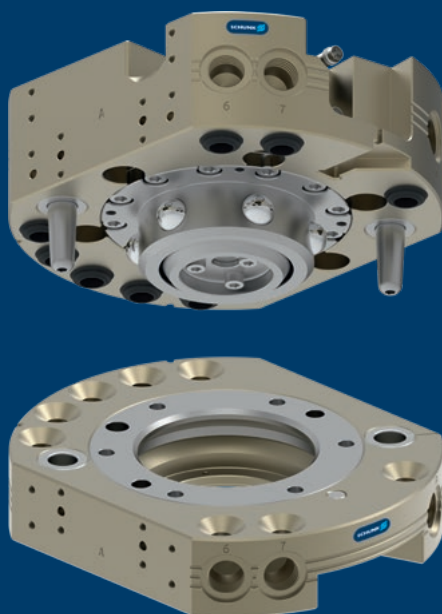




Hand in hand for tomorrow



产品参数表

自动快换装置 CPS 1210

模块化。 坚固。 灵活

自动快换系统 CPS

气动快换装置在压缩空气中断时具有自锁功能，集成的活塞弹簧可确保最大限度地减少间隙的形成。

应用领域

通用（例如用于搬运任务或机床上下料），快速更换不同的末端执行器，如机械手或客户的其他工具。

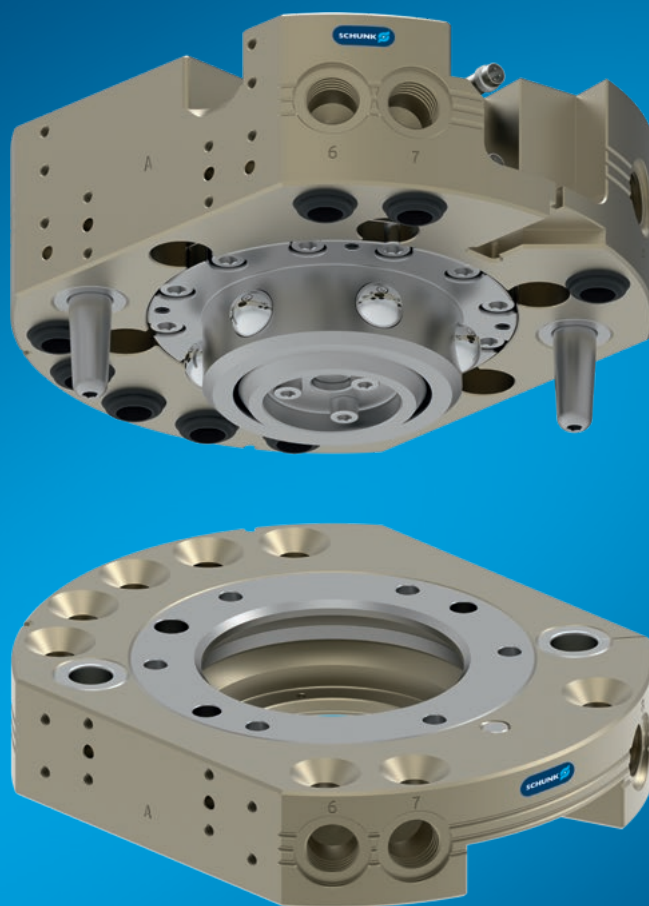
优势 – 您将获益

尺寸范围广 CPS 有 18 种型号，可为每种应用提供最佳选择

多种介质传输 电气和流体介质通道可选模块类型多样，扩展了快换系统的应用范围

耐用性 所有功能部件均使用硬化不锈钢，可提高负载能力并延长使用寿命

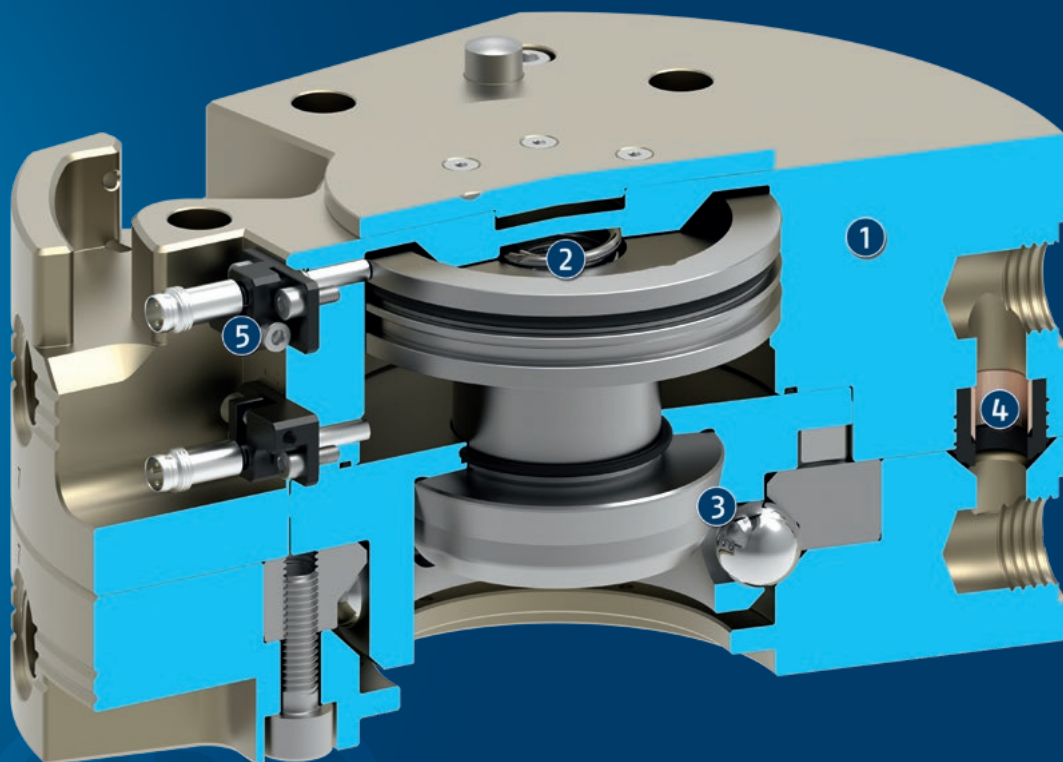
便于装配 使用标准化法兰或直接通过机械接口安装，快捷简单



规格
数量: 18

功能描述

自动快换装置 CPS 由快换机器人侧 (CPS-K) 和快换工具侧 (CPS-A) 组成。安装在机器人上的 CPS-K 与安装在工具上的 CPS-A 耦合和解耦。气动锁定活塞确保可靠的连接。合适的选件模块提供耦合工具。



- ① 外壳
采用高强度硬涂层的铝合金, 使得重量大大减轻
- ② 活塞
气动驱动, 确保系统能够顺利锁定/解锁
- ③ 锁定机构
功能组件由硬化不锈钢制成。球形锁定确保快速安全的连接。压缩空气下降时可自锁。集成弹簧可防止机器人侧和工具侧之间形成间隙。
- ④ 集成气路通道
将干扰轮廓降至最低。还适用于真空传输。
- ⑤ 锁定装置传感器监控
可选, 用于在可靠的过程中进行监控

产品系列的常规说明

启动：气动，带符合 ISO 8573-1:2010 [7:4:4] 的过滤压缩空气。

工作原理：带集成弹簧的活塞驱动球（用于支撑活塞锁定位置）

介质传输：根据装置尺寸，通过连接模块可提供灵活性

外壳：外壳包括高强度硬涂层铝合金。功能部件采用硬质不锈钢制成。

保修期：24 个月

使用寿命特性：根据要求

恶劣环境条件：请注意：在恶劣环境条件（例如：冷却液区域、铸造和研磨粉尘）下使用可能大大缩短装置的使用寿命，我公司将不承担任何保修责任。但是，大部分情况下，我们可以找到解决方案。详细信息，请咨询我们。

最小压力：最小压力是指锁定系统所需的最小压力。该压力在运行期间必须持续存在。

自锁：自动快换装置具有自锁功能，可在压力下降时防止工具脱落。只能通过气动启动活塞的方式将机器人侧和工具侧分开。



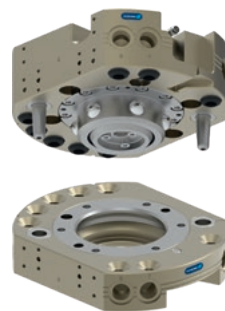
应用示例

- ① 自动快换系统 CPS
- ② 选配模块 COS
- ③ 模块化存储架 CTS

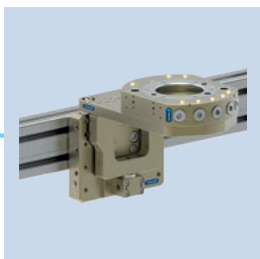
- ④ 通用型机械手 EGU
- ⑤ 二指平动机械手 JGP-P

雄克提供更多产品...

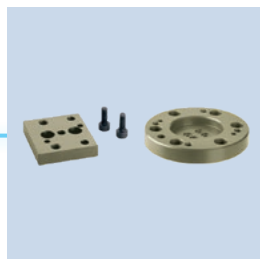
以下部件使得产品的生产效率更高 – 更大程度地实现功能性、灵活性、可靠性以及受控生产。



选配模块 COS



模块化存储架 CTS



法兰盘

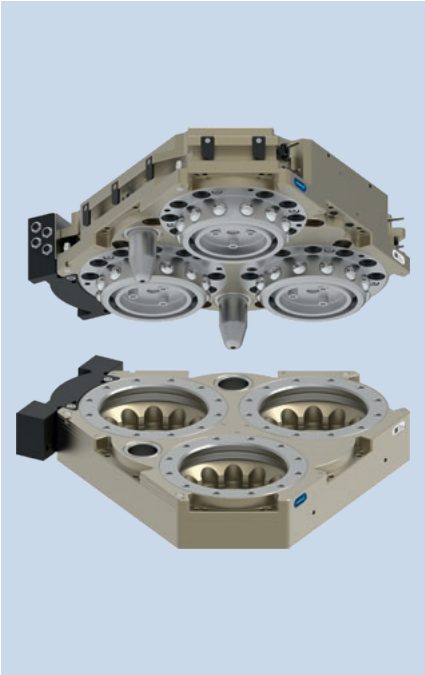


通用型机械手

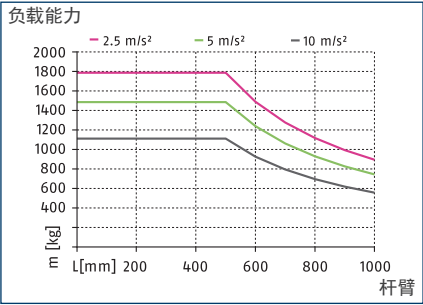


接近开关

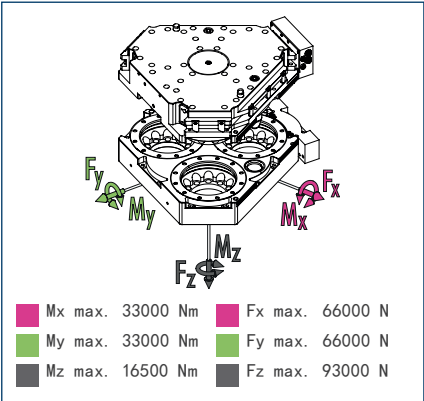
① 在以下产品页上或者 [schunk.com](https://www.schunk.com) 可查找到有关这些产品的更多信息。



负荷图



最大负载



① 这是允许作用在工具快换装置上的所有静载荷的总和。

技术参数

描述		CPS 1210-K-S	CPS 1210-A
		更换头	工具
ID		1639338	1639339
锁定监测		3x 集成式	
锁紧力	[N]	93000	
由弹簧力提供锁紧力	[N]	1134	
重复精度	[mm]	0.015	
重量	[kg]	21.5	10
锁定时最大距离	[mm]	1	
最大允许 XY 轴偏移	[mm]	±2	±2
最大允许角偏移 XY	[°]	±0.7	±0.7
最大允许角偏移 Z	[°]	±1	±1
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60
额定工作压力	[bar]	6	6
最小/最大工作压力	[bar]	5/7	5/7
螺钉连接图		L2 侧 A, L 侧 B/C/D/E/F	L 侧 A/B/C/D/E/F
开启/闭合时间	[s]	1/1	
每双行程的气缸容量	[cm³]	942	
最大动态力矩 Mx	[Nm]	11000	11000
最大动态力矩 My	[Nm]	11000	11000
最大动态力矩 Mz	[Nm]	5500	5500
Fx 最大动态值	[N]	22000	22000
Fy 最大动态值	[N]	22000	22000
Fz 最大动态值	[N]	31000	31000

① 传感器分线盒 C0S STB-K (ID 1640081) 包含在 CPS 1210-K-S 的供货范围内。
转接板 C0S Z59-A-STB (ID 1640082) 包含在 CPS 1210-A 的供货范围内。

Technical drawings of the CPS-K and CPS-A components, showing dimensions and callouts.

CPS-K Dimensions:

- Top View: Overall width 351, height 305. Flange dimensions: 250±0.02, 31.85, 137.2, 87.6, 158.4, 28°, 14°, 15°, 30°, 19, 24 R113.5, 5 Ø11 (2x), Ø125 (3x), Ø11 (30x), Ø12/13.5 (2x), R115.5, 24, 19, 5 Ø11 (4x).
- Side View: Total height 122.2, flange thickness 54.1, mounting hole offset 68.1, 45.72±0.02.
- Detail View: 19, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

CPS-A Dimensions:

- Top View: Overall width 351, height 305. Flange dimensions: 250±0.02, 31.85, 137.2, 87.6, 158.4, 28°, 14°, 15°, 30°, 19, 24 R113.5, 5 Ø11 (2x), Ø125 (3x), Ø11 (30x), Ø12/13.5 (2x), R115.5, 24, 19, 5 Ø11 (4x).
- Side View: Total height 122.2, flange thickness 54.1, mounting hole offset 68.1, 45.72±0.02.
- Detail View: 19, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

① 机械侧连接	②⑤ 气体通道
② 工具侧连接	③② 防护罩
⑤ 螺纹连接用通孔	④⑤ 适合定心销
①⑨ 选配件安装面	⑤⑥ 适合定心
②④ 螺栓圈数	

This diagram shows the exploded view of the 1000 Series Power Supply. It includes the main power supply unit, a side plate (labeled 90), and a terminal block (labeled 91). The side plate and terminal block are shown being attached to the main unit.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

