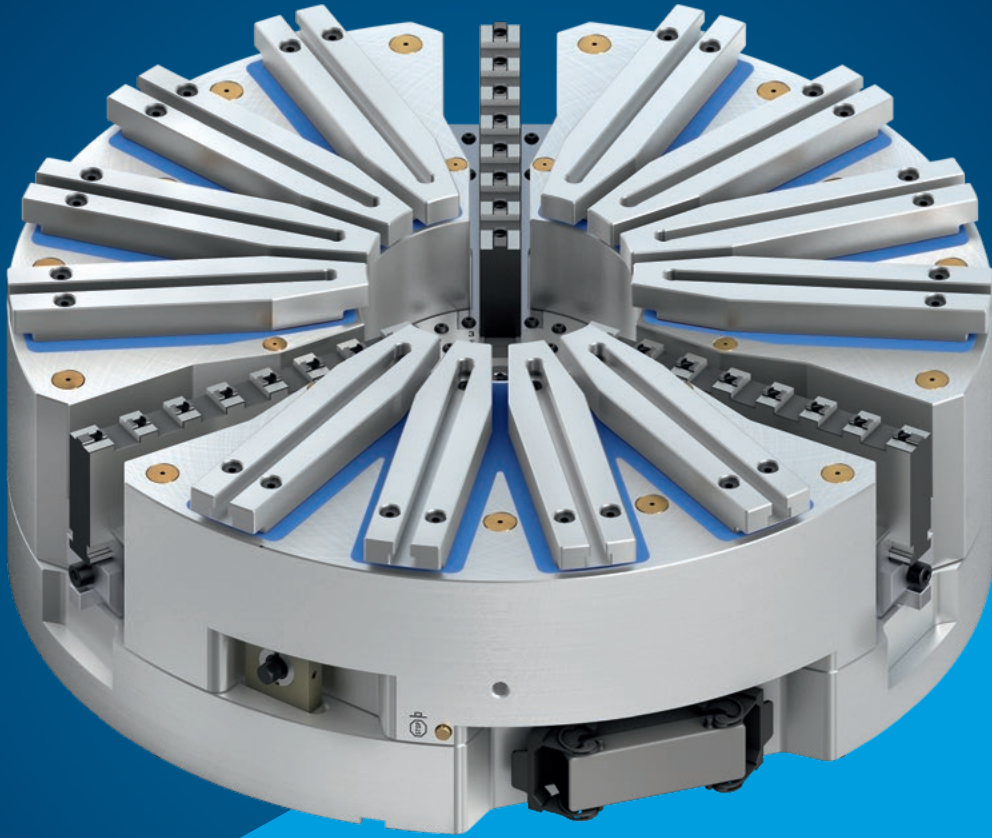


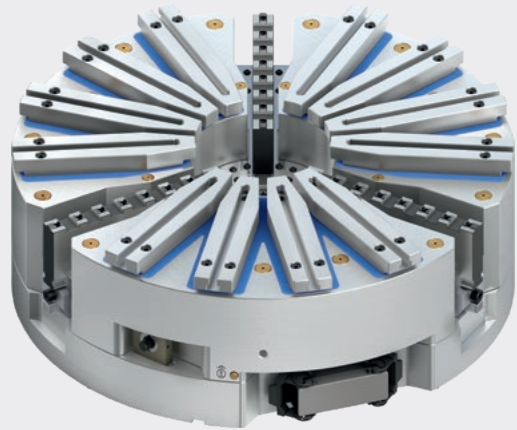


ROTA NCML

**Sinergia procedente de las
mesas magnéticas y de
centrado**

Chuck híbrido con precentraje manual de las piezas y sujeción de baja deformación de anillos y arandelas

Los chucks híbridos ROTA NCML son una combinación de chuck para torno manual y chuck de sujeción magnética. El chuck manual sirve para centrar la pieza en el chuck y, a continuación, la sujeta a través del chuck de sujeción magnética sin deformación ni vibración. Esto hace que estos chucks sean especialmente adecuados para el mecanizado de alta precisión durante el rectificado o el torneado duro de anillos de pared fina o arandelas.



Ventajas y beneficios

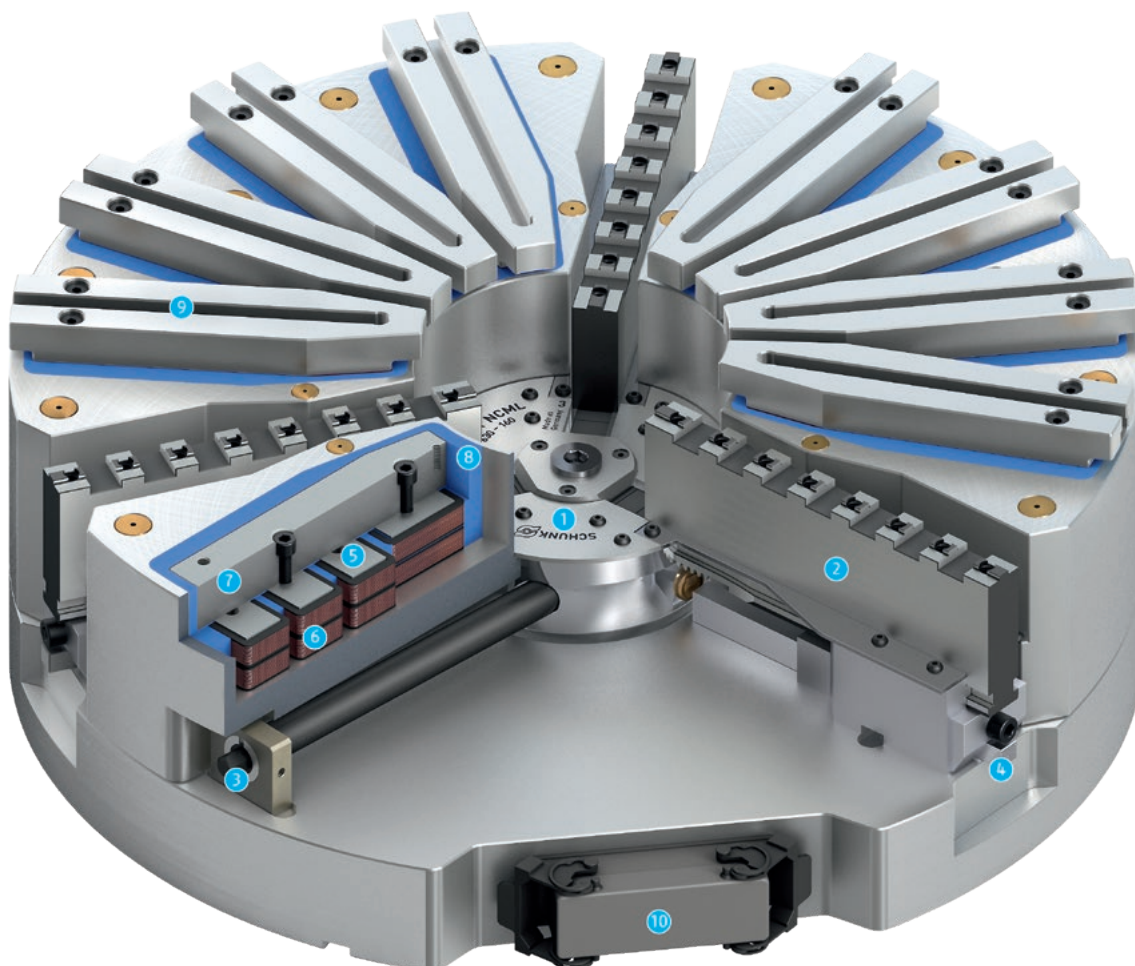
- + Centraje de la pieza, mediante un chuck manual de 3 mordazas, con cambio rápido.**
No se requiere una alineación manual de la pieza
- + Sujeción magnética de la pieza sin deformación**
Para las máximas tolerancias radiales y axiales
- + Elevadas fuerzas de sujeción magnética**
En función de la forma geométrica de la pieza y el material, es posible un alto rendimiento en el maquinado
- + Para el centrado interior y exterior**
De aplicación flexible y universal
- + Sellado antisuciedad óptimo, chuck de centrado encapsulado**
Bajo mantenimiento y alta precisión de sujeción garantizada
- + Interfaz estándar para garras de centraje**
Es posible fabricar garras de centraje, a partir de garras para mordazas estándar de SCHUNK
- + Elevada fuerza de sujeción gracias al apoyo de la mordazas**
Rendimiento de corte mejorado, especialmente durante el torneado duro
- + Para el rectificado y el torneado de material endurecido**
Ideal para el mecanizado de alta precisión
- + Para máquinas horizontales y verticales**
Puede utilizarse en casi todas las máquinas herramientas (torno – fresadora – rectificadora)
- + Mecanizado por 3 caras posible, mediante garras retráctiles**
Costes de preparación más bajos, tiempos de mecanizado más cortos

Datos técnicos

Denominación	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza de centrado [kN]	Fuerza de sujeción magnética máx. [N/cm ²]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]
ROTA NCML 630	600	65	160	80	6.5
ROTA NCML 800	500	65	160	80	6.5
ROTA NCML 1000	320	100	160	120	7
ROTA NCML 1250	300	180	160	220	9.9
ROTA NCML 1400	280	180	160	220	9.9
ROTA NCML 1600	230	270	160	320	12

Función de ROTA NCML

Las piezas se centran previamente en el chuck híbrido utilizando el chuck manual. A continuación se lleva a cabo el procedimiento de sujeción a través del chuck magnético. Se necesita un breve impulso eléctrico para ello, que reserva la polaridad de los imanes AlNiCo en los segmentos de imanes. El campo magnético se conduce a la pieza a través de polos de acero y, si procede, extensiones de polos. La resina sintética endurecida al vacío evita la filtración de refrigerante y virutas en la mesa magnética.



- 1 **Chuck de centrado manual ROTA-S plus 2.0 o ROTA-S plus**
Para un centrado de la pieza fácil y rápido
- 2 **Mordazas base largas con chaveta en cruz múltiple**
Para el uso de mordazas superiores estándar de SCHUNK
- 3 **Accionamiento mediante conexión hexagonal**
Esto garantiza un uso fácil
- 4 **Pulsador para liberar la mordaza**
Fácil extracción de la mordaza base
- 5 **Imanes AlNiCo invertibles**
Versión doble, integrado en la bobina: para activar o desactivar la mesa magnética
- 6 **Cuerpo de bobina, versión aislada**
Para la transmisión de impulsos de activación o desactivación de la mesa de sujeción magnética
- 7 **Polo de acero**
Para la transmisión del campo magnético a la pieza de trabajo
- 8 **Fundición de resina sintética**
Para sellar la mesa magnética y las cavidades de sellado
- 9 **Zapata polar**
Para el montaje de las extensiones de polo SCHUNK
- 10 **Alojamiento de conexión**
Para conectar el mandril de sujeción magnético con la unidad de control



Datos técnicos

ID	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza de sujeción magnética máx. [N/cm ²]	Rango de sujeción del imán [mm]	Número de polos	Conexión	Número de canales	Voltaje principal	Peso [kg]
1381351	600	160	180 - 630	12	7-PIN	3	400 V / 50 Hz	395

Material suministrado

Chuck híbrido, mordazas blanda superior, llave de accionamiento, llave de montaje, manual de instrucciones y declaración de conformidad CE

Notas

Campo de aplicación

Para el maquinado de piezas para el rectificado y el torneado de material endurecido.

Chucks magnéticos de la misma altura

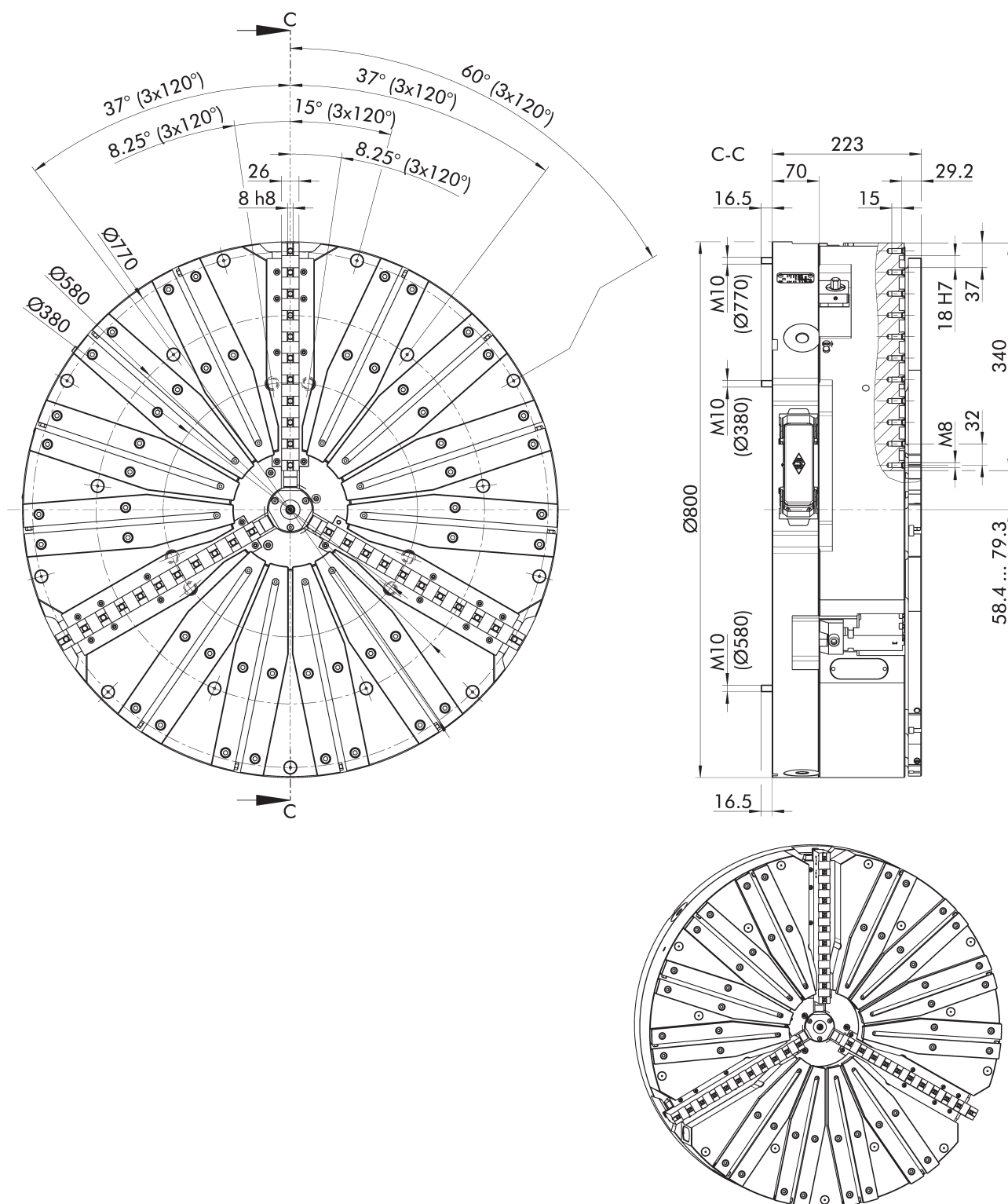
La altura de las mesas magnéticas se puede ajustar en $\pm 0,5$ mm de forma estandarizada.
Las mesas magnéticas de igual altura están disponibles bajo consulta.

Ciclo de desmagnetización

Tras el maquinado, puede utilizarse un ciclo de desmagnetización para reducir el magnetismo residual de cara a las siguientes operaciones de maquinado.

Datos técnicos del chuck de centraje

chuck de centraje	Fuerza de centrado [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]	Paso del dentado [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	65	80	6.5	4.8



Sujeto a modificaciones técnicas.

Datos técnicos

ID	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza de sujeción magnética máx. [N/cm ²]	Rango de sujeción del imán [mm]	Número de polos	Conexión	Número de canales	Voltaje principal	Peso [kg]
0809001	500	160	180 – 800	12	7-PIN	3	400 V / 50 Hz	705

Material suministrado

Chuck híbrido, mordazas blanda superior, llave de accionamiento, llave de montaje, manual de instrucciones y declaración de conformidad CE

Notas

Campo de aplicación

Para el maquinado de piezas para el rectificado y el torneado de material endurecido.

Chucks magnéticos de la misma altura

La altura de las mesas magnéticas se puede ajustar en $\pm 0,5$ mm de forma estandarizada.

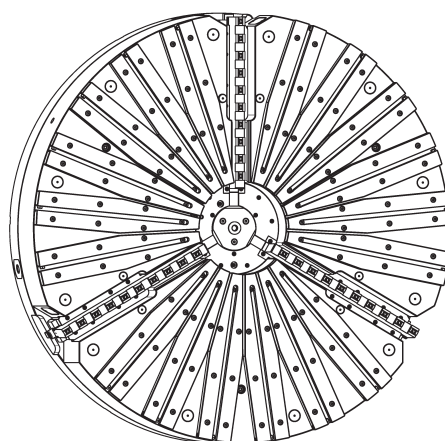
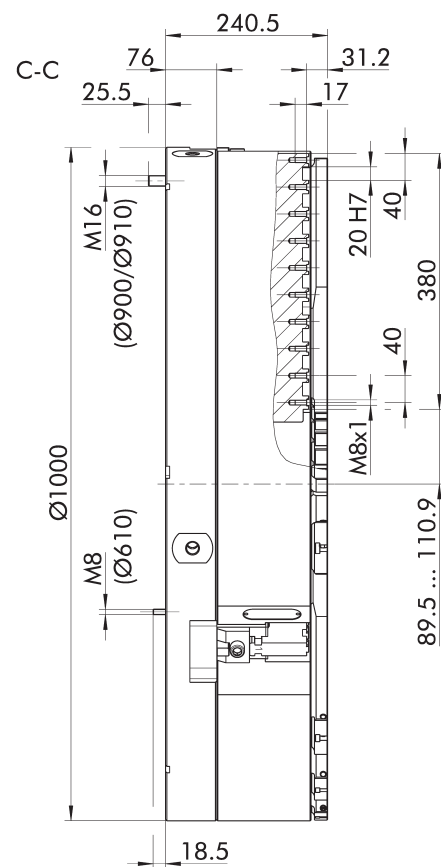
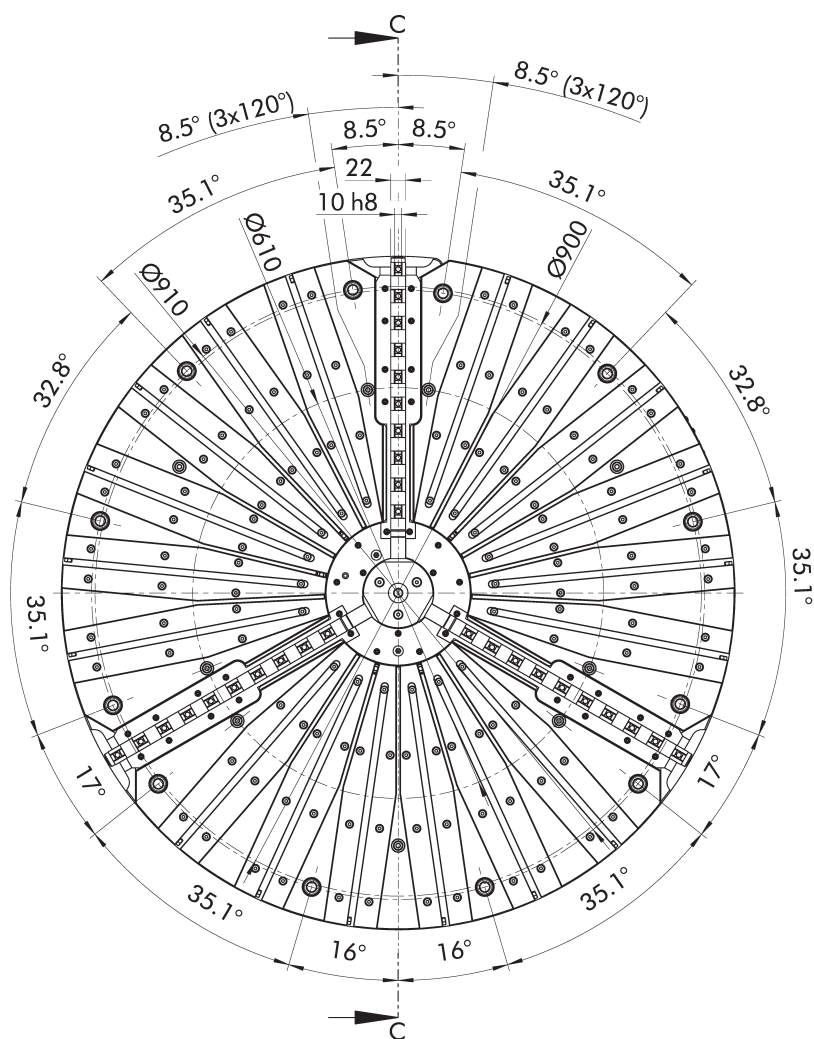
Las mesas magnéticas de igual altura están disponibles bajo consulta.

Ciclo de desmagnetización

Tras el maquinado, puede utilizarse un ciclo de desmagnetización para reducir el magnetismo residual de cara a las siguientes operaciones de maquinado.

Datos técnicos del chuck de centraje

chuck de centraje	Fuerza de centrado [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]	Paso del dentado [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	65	80	6.5	4.8



Sujeto a modificaciones técnicas.

Datos técnicos

ID	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza de sujeción magnética máx. [N/cm ²]	Rango de sujeción del imán [mm]	Número de polos	Conexión	Número de canales	Voltaje principal	Peso [kg]
0809004	320	160	220 – 1000	18	7-PIN	3	400 V / 50 Hz	1110

Material suministrado

Chuck híbrido, mordazas blanda superior, llave de accionamiento, llave de montaje, manual de instrucciones y declaración de conformidad CE

Notas

Campo de aplicación

Para el maquinado de piezas para el rectificado y el torneado de material endurecido.

Chucks magnéticos de la misma altura

La altura de las mesas magnéticas se puede ajustar en $\pm 0,5$ mm de forma estandarizada.

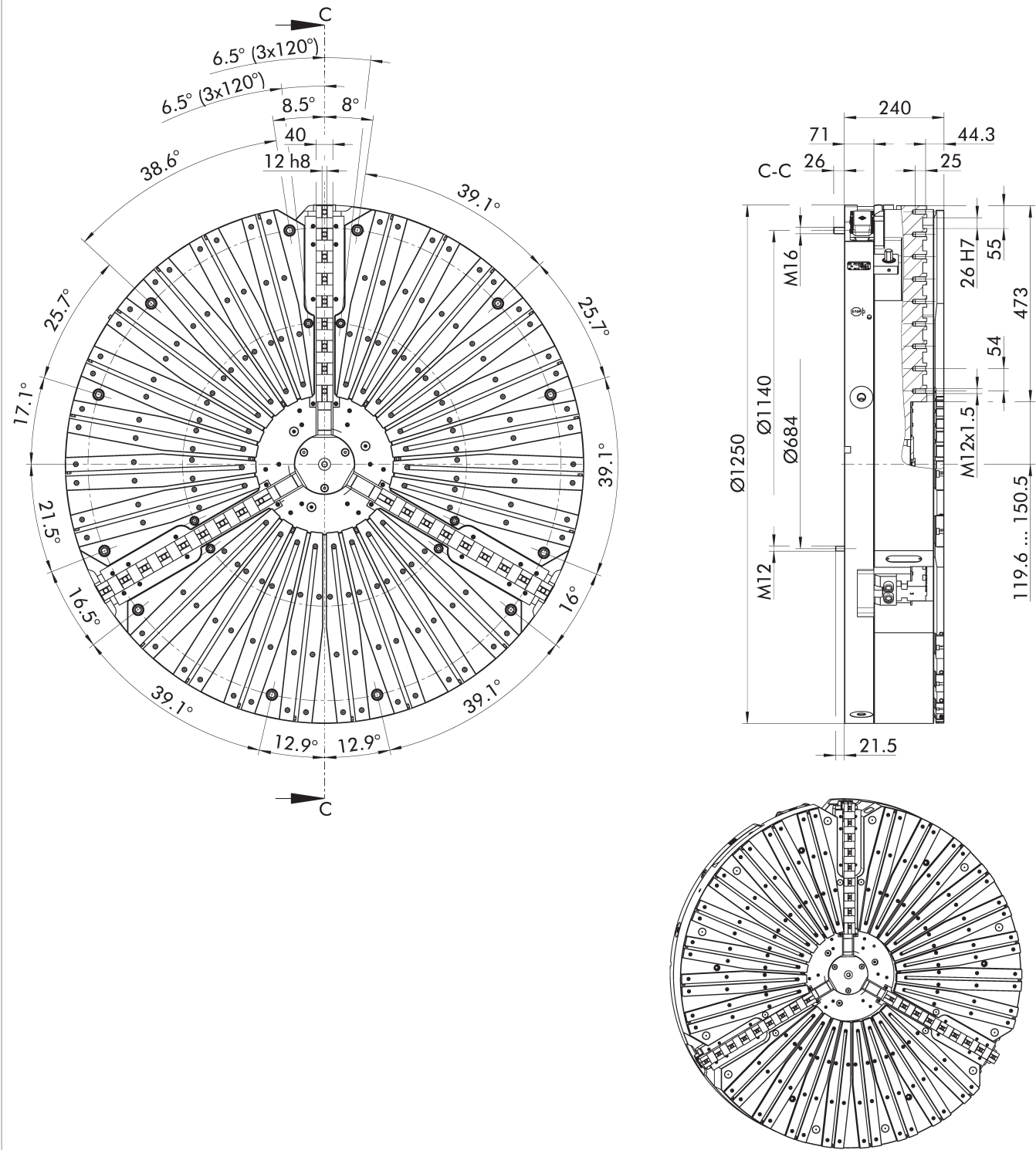
Las mesas magnéticas de igual altura están disponibles bajo consulta.

Ciclo de desmagnetización

Tras el maquinado, puede utilizarse un ciclo de desmagnetización para reducir el magnetismo residual de cara a las siguientes operaciones de maquinado.

Datos técnicos del chuck de centraje

chuck de centraje	Fuerza de centrado [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]	Paso del dentado [mm]
ROTA-S plus 2.0 200	100	120	7	4.8



Sujeto a modificaciones técnicas.

Datos técnicos

ID	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza de sujeción magnética máx. [N/cm ²]	Rango de sujeción del imán [mm]	Número de polos	Conexión	Número de canales	Voltaje principal	Peso [kg]
0809005	300	160	350 – 1250	24	13-PIN	6	400 V / 50 Hz	1700

Material suministrado

Chuck híbrido, mordazas blanda superior, llave de accionamiento, llave de montaje, manual de instrucciones y declaración de conformidad CE

Notas

Campo de aplicación

Para el maquinado de piezas para el rectificado y el torneado de material endurecido.

Chucks magnéticos de la misma altura

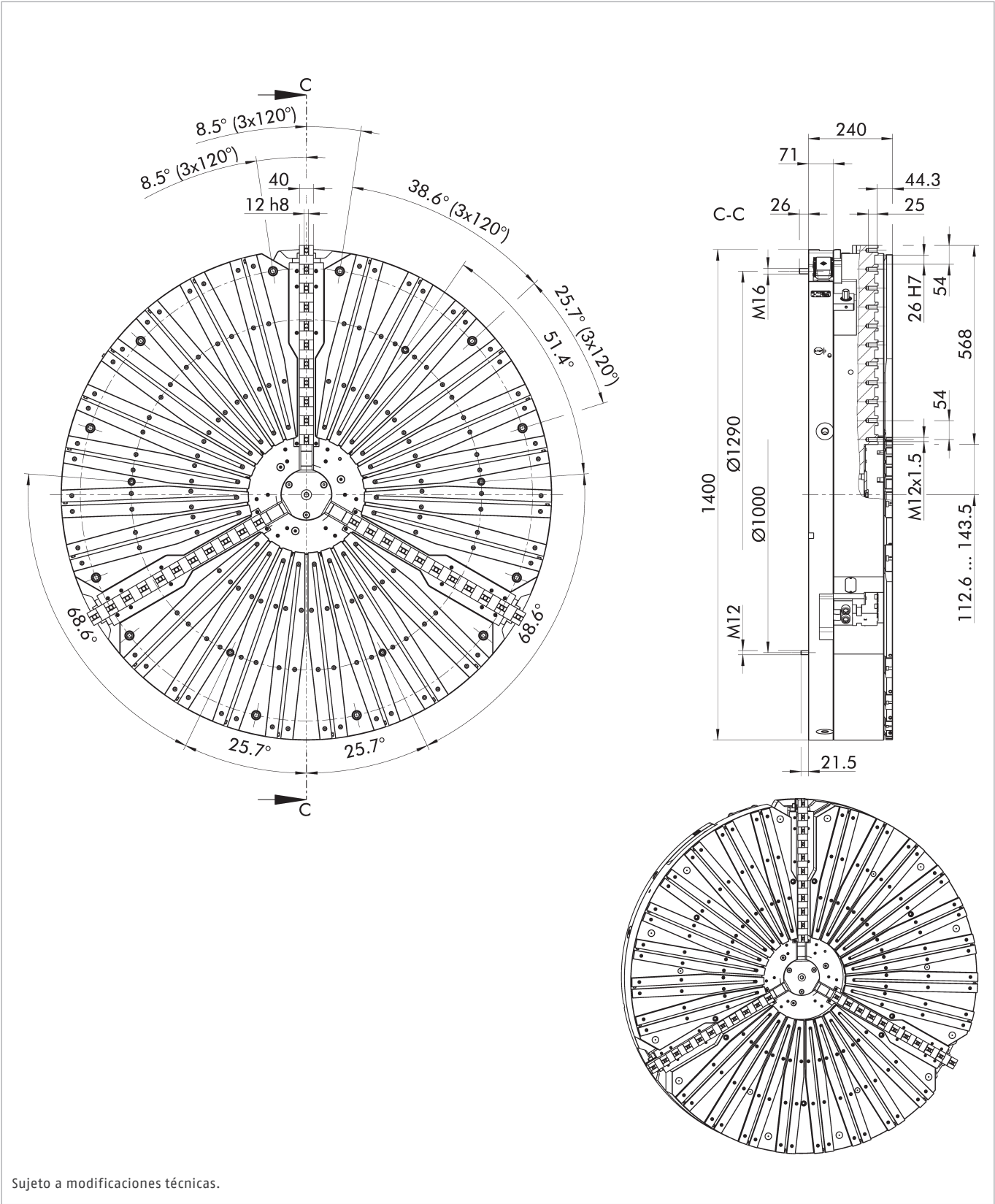
La altura de las mesas magnéticas se puede ajustar en $\pm 0,5$ mm de forma estandarizada.
Las mesas magnéticas de igual altura están disponibles bajo consulta.

Ciclo de desmagnetización

Tras el maquinado, puede utilizarse un ciclo de desmagnetización para reducir el magnetismo residual de cara a las siguientes operaciones de maquinado.

Datos técnicos del chuck de centraje

chuck de centraje	Fuerza de centrado [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]	Paso del dentado [mm]
ROTA-S plus 2.0 315	180	220	9.9	7



Sujeto a modificaciones técnicas.

Datos técnicos

ID	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza de sujeción magnética máx. [N/cm ²]	Rango de sujeción del imán [mm]	Número de polos	Conexión	Número de canales	Voltaje principal	Peso [kg]
0809002	280	160	350 – 1400	24	13-PIN	6	400 V / 50 Hz	2165

Material suministrado

Chuck híbrido, mordazas blanda superior, llave de accionamiento, llave de montaje, manual de instrucciones y declaración de conformidad CE

Notas

Campo de aplicación

Para el maquinado de piezas para el rectificado y el torneado de material endurecido.

Chucks magnéticos de la misma altura

La altura de las mesas magnéticas se puede ajustar en $\pm 0,5$ mm de forma estandarizada.

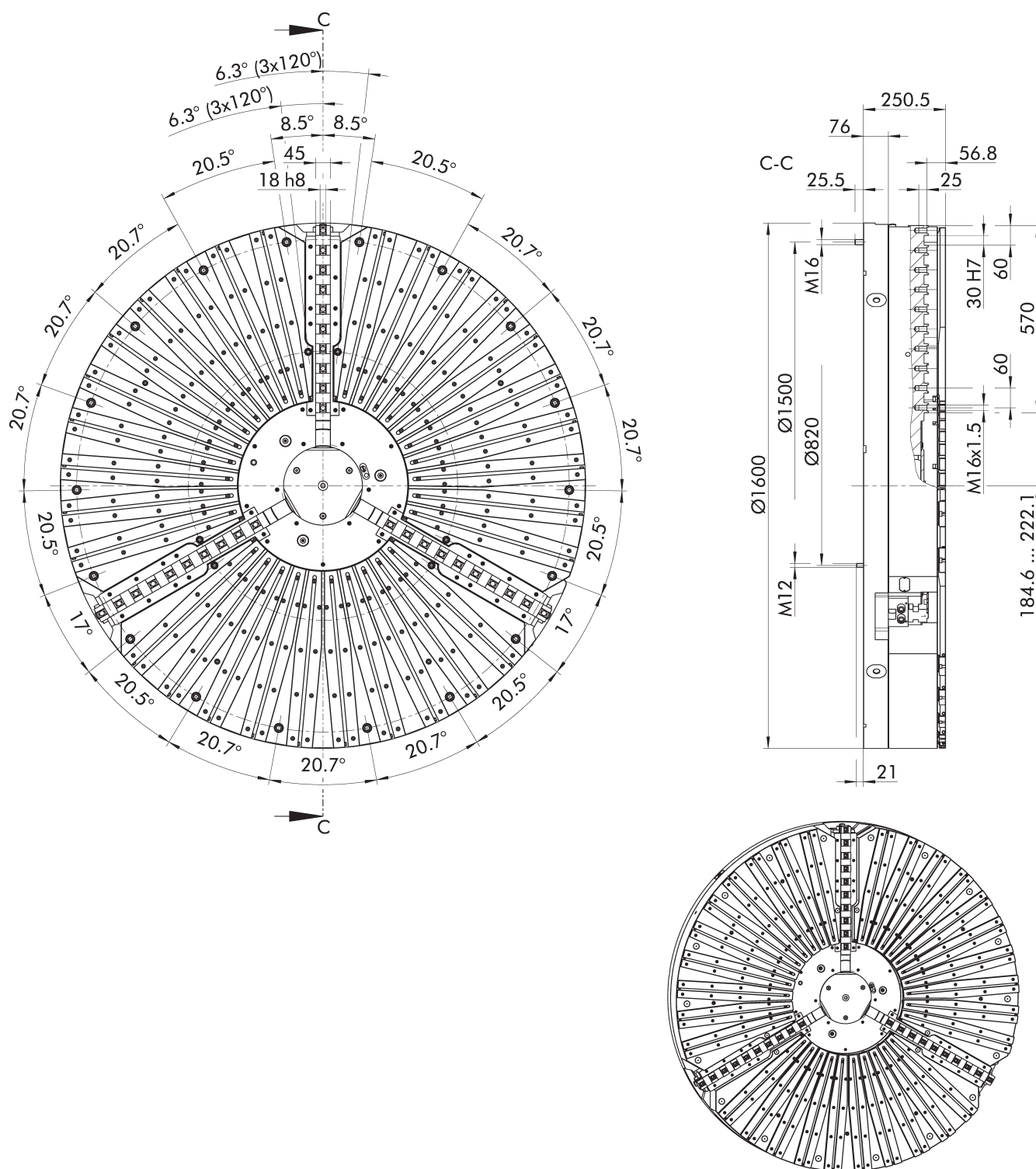
Las mesas magnéticas de igual altura están disponibles bajo consulta.

Ciclo de desmagnetización

Tras el maquinado, puede utilizarse un ciclo de desmagnetización para reducir el magnetismo residual de cara a las siguientes operaciones de maquinado.

Datos técnicos del chuck de centraje

chuck de centraje	Fuerza de centrado [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]	Paso del dentado [mm]
ROTA-S plus 2.0 315	180	220	9.9	7



Sujeto a modificaciones técnicas.

Datos técnicos

ID	Revoluciones máx. [min ⁻¹]	Fuerza de sujeción magnética máx. [N/cm ²]	Rango de sujeción del imán [mm]	Número de polos	Conexión	Número de canales	Voltaje principal	Peso [kg]
0809003	230	160	540 - 1600	30	13-PIN	6	400 V / 50 Hz	2920

Material suministrado

Chuck híbrido, mordazas blanda superior, llave de accionamiento, llave de montaje, manual de instrucciones y declaración de conformidad CE

Notas

Campo de aplicación

Para el maquinado de piezas para el rectificado y el torneado de material endurecido.

Chucks magnéticos de la misma altura

La altura de las mesas magnéticas se puede ajustar en $\pm 0,5$ mm de forma estandarizada.

Las mesas magnéticas de igual altura están disponibles bajo consulta.

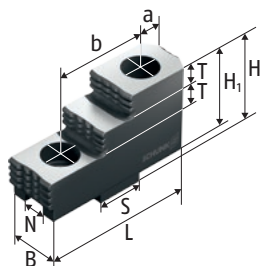
Ciclo de desmagnetización

Tras el maquinado, puede utilizarse un ciclo de desmagnetización para reducir el magnetismo residual de cara a las siguientes operaciones de maquinado.

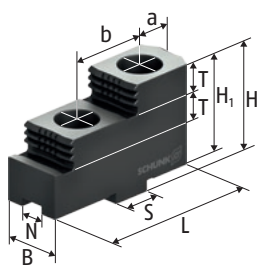
Datos técnicos del chuck de centraje

chuck de centraje	Fuerza de centrado [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Carrera/mordaza [mm]	Paso del dentado [mm]
ROTA-S plus 500	270	320	12	8.5

Mordazas superiores escalonadas duras con lengüeta y ranura



SHF
Mordazas superiores esca-
lonadas duras



SHF
Mordazas superiores esca-
lonadas duras

Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET
ROTA NCML 630	SHF 160	0155100	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	16.8	32	M8	0.6
ROTA NCML 800	SHF 160	0155100	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5	16.8	32	M8	0.6
ROTA NCML 1000	SHF 200	0155101	10	20	22	42	38	71.7	10	16	40	M8	0.8
ROTA NCML 1250	SHF 315	0155103	12	26	36	62	56	105	15	22.3	54	M12	3.3
ROTA NCML 1400	SHF 315	0155103	12	26	36	62	56	105	15	22.3	54	M12	3.3
ROTA NCML 1600	SHF 400	0155104	18	30	45	82	75	130	20	27.05	60	M16	6.8

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA NCML 630	IFT Set	1404235
ROTA NCML 800		
ROTA NCML 1000		
ROTA NCML 1250		
ROTA NCML 1400		
ROTA NCML 1600		

Adaptador de cabezal de medición para sujeción de 4 mordazas

Para uso como extensión del cabezal de medición IFT para medir la fuerza de sujeción de la mordaza en chucks de 4 mordazas.



Indicado para	Denominación	ID
IFT Set	IFT MA4	1452686

Set de extensión para chucks grandes

Para uso como extensión del cabezal de medición IFT para medir la fuerza de sujeción de la mordaza en chucks grandes de Ø 400 mm y más.



Indicado para	Denominación	ID
IFT Set	Juego de adaptadores IFT	1498512

Gaussímetro manual

Para determinar el magnetismo residual en la pieza después del maquinado.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA NCML 630	MG10	0422950
ROTA NCML 800		
ROTA NCML 1000		
ROTA NCML 1250		
ROTA NCML 1400		
ROTA NCML 1600		

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.

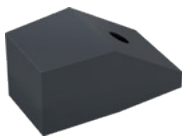


Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543

Extensiones de polos

Extensiones de polos fijas

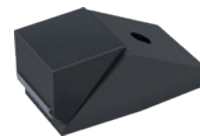
Con taladro pasante, tornillo de fijación M6 y tuerca en T para guía de 10 mm.



Indicado para	Denominación	Longitud mm	Ancho mm	Altura mm	ID
ROTA NCML 630 ROTA NCML 800 ROTA NCML 1000 ROTA NCML 1250 ROTA NCML 1400 ROTA NCML 1600	RVF 30-54	90	30	54	0422620
ROTA NCML 630 ROTA NCML 800 ROTA NCML 1000 ROTA NCML 1250 ROTA NCML 1400 ROTA NCML 1600	RVF 50-54	110	50	54	0422621
ROTA NCML 630 ROTA NCML 800 ROTA NCML 1000 ROTA NCML 1250 ROTA NCML 1400 ROTA NCML 1600	RVF 70-54	150	70	54	0422622

Extensiones de polo flexibles

Con taladro pasante, tornillo de fijación M6 y tuerca en T para guía de 10 mm. Carrera de compensación 7 mm.



Indicado para	Denominación	Longitud mm	Ancho mm	Altura mm	ID
ROTA NCML 630 ROTA NCML 800 ROTA NCML 1000 ROTA NCML 1250 ROTA NCML 1400 ROTA NCML 1600	RVB 30-54	90	30	54	0422623
ROTA NCML 630 ROTA NCML 800 ROTA NCML 1000 ROTA NCML 1250 ROTA NCML 1400 ROTA NCML 1600	RVB 50-54	110	50	54	0422624
ROTA NCML 630 ROTA NCML 800 ROTA NCML 1000 ROTA NCML 1250 ROTA NCML 1400 ROTA NCML 1600	RVB 70-54	150	70	54	0422625

Control remoto manual

Control remoto manual para un máx. de una mesa magnética

Con regulación de la fuerza de sujeción (HKR).



Indicado para	Denominación	Longitud m	HKR	ID
KEH-MGT plus	HABE KEH plus 01-HKR	5	●	0420665

Cable de conexión

Cable de conexión 1x 7 pines para un máx. de una mesa magnética

Conexiones:

Unidad de control = 1 x ILME.

Mesa magnética = 17 pines/4 canales



Indicado para	Denominación	Longitud m	ID
KEH-MGT plus 03 400V/50Hz KEH-MGT plus 03 460V/60Hz	VBK2-5 1xIL-1x7P 4CH	5	1611051
KEH-MGT plus 03 400V/50Hz KEH-MGT plus 03 460V/60Hz	VBK2-10 1xIL-1x7P 4CH	10	1611052
KEH-MGT plus 03 400V/50Hz KEH-MGT plus 03 460V/60Hz	VBK2-5 1xIL-1x7P 3CH	5	1611045
KEH-MGT plus 03 400V/50Hz KEH-MGT plus 03 460V/60Hz	VBK2-10 1xIL-1x7P 3CH	10	1611046

Cable de conexión 1x 13 pines para un máx. de una mesa magnética

Conexiones:

Unidad de control = 1 x ILME.

Mesa magnética = 1 x 13 pines/6 canales



Indicado para	Denominación	Longitud m
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	VBK2-5 1xIL-1x13P 6CH	5
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	VBK2-10 1xIL-1x13P 6CH	10

Unidades de control

Unidad de control 400 V/50 Hz

Para magnetizar o desmagnetizar mesas magnéticas MGT.



Indicado para	Denominación	Canales	ID
ROTA NCML 630			
ROTA NCML 800			
ROTA NCML 1000	KEH-MGT plus 03 400V/50Hz	3	1472406
ROTA NCML 1250			
ROTA NCML 1400			
ROTA NCML 1600	KEH-MGT plus 06 400V/50Hz	6	1472407

Unidad de control 460 V/60 Hz

Para magnetizar o desmagnetizar mesas magnéticas MGT.



Indicado para	Denominación	Canales	ID
ROTA NCML 630			
ROTA NCML 800			
ROTA NCML 1000	KEH-MGT plus 03 460V/60Hz	3	1472409
ROTA NCML 1250			
ROTA NCML 1400			
ROTA NCML 1600	KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	6	1472410

Componentes de automatización

Caja de PLC de 78 pines para automatización

Para la instalación entre la unidad de control KEH plus y la máquina de PLC.



Indicado para	Denominación	ID
KEH-MGT plus 03 400V/50Hz		
KEH-MGT plus 03 460V/60Hz		
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz		
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	PLC-B 78PIN	0420704

Cable de PLC

Para la conexión entre la unidad de control KEH plus y la caja de PLC mediante un conector de 78 polos.



Indicado para	Denominación	Longitud m	ID
KEH-MGT plus 03 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 03 460V/60Hz			
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	PLC-K-5 1x78P	5	0420707



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com