

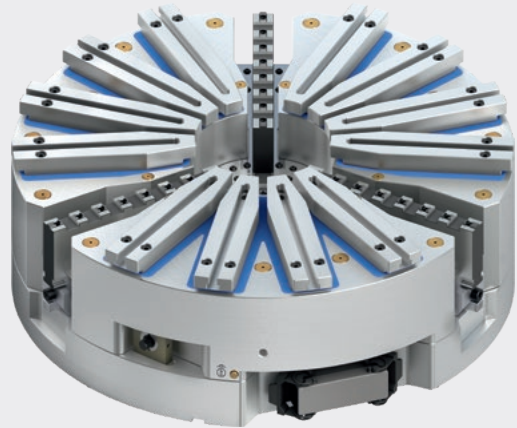


ROTA NCML

Synergie van centrering en
magnetische klauwplaten

Hybride klauwplaat met handmatig voorcentreren van werkstukken gevolgd door het klemmen van ringen en sluitringen met lage vervorming

De hybride klauwplaten ROTA NCML zijn een combinatie van een handmatige klauwplaat en een magnetische klauwplaat. De handmatige klauwplaat dient voor het centreren van het werkstuk op de klauwplaat en klemt het werkstuk vervolgens zonder vervorming en trillingen via de magnetische klauwplaat. Dit maakt deze klauwplaten bijzonder geschikt voor zeer nauwkeurige bewerkingen bij het slijpen of harddraaien van dunwandige ringen of passchijven.



Innovaties – uw voordelen

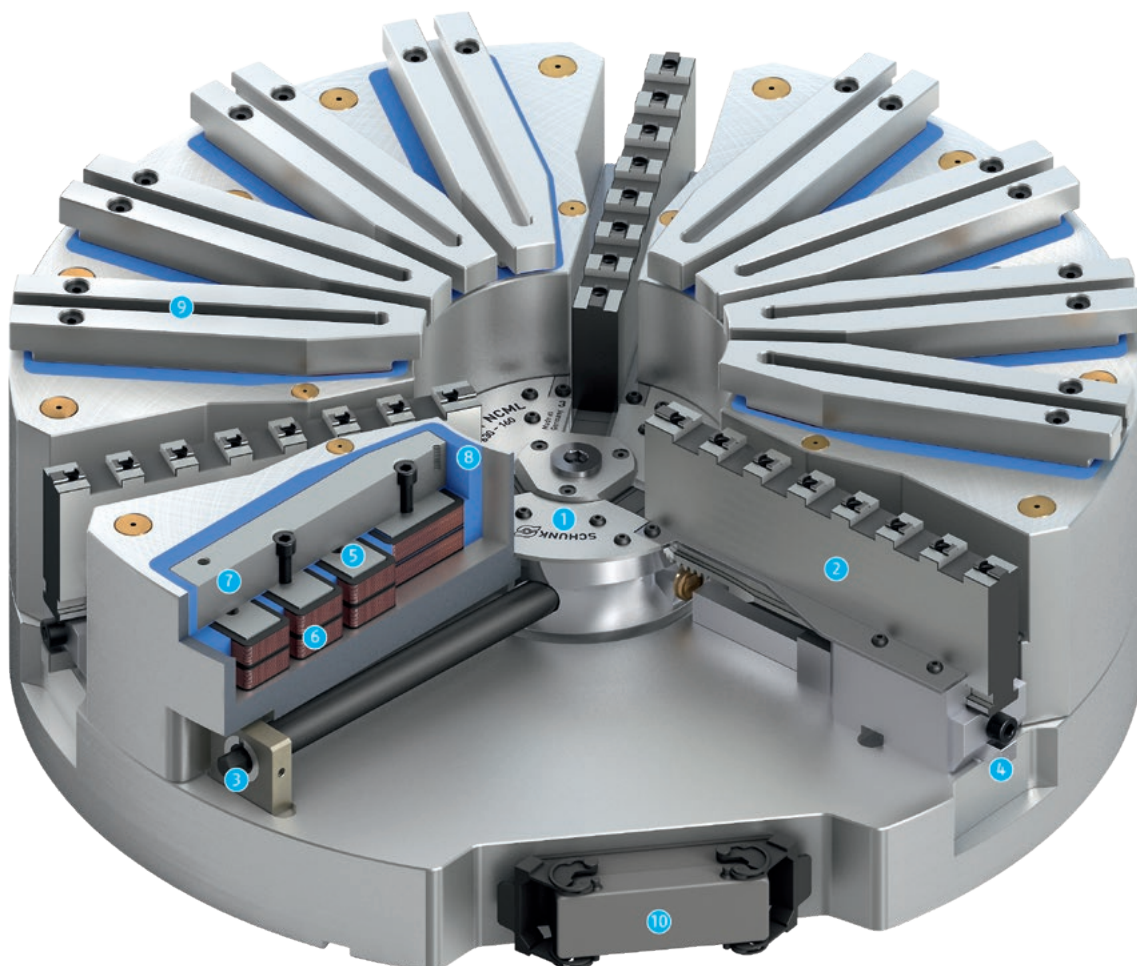
- + Werkstukcentrering via handmatige keilspanstang met 3 klauwen**
Handmatige uitlijning van het werkstuk is niet noodzakelijk
- + Vervormingsvrije magnetische werkstukklemming**
Voor maximale radiale en axiale concentriciteitstoleranties
- + Sterke magnetische houdkrachten**
Afhankelijk van werkstukgeometrie en materiaal is een hoge snijprestatie mogelijk
- + Voor interne en externe centrering**
Voor universeel en flexibel gebruik
- + Optimale vuilafدichtung, ingekapselde centreerklauwplaat**
Weinig onderhoud en een hoge klemnauwkeurigheid
- + Standaard interface voor centreerklauwen**
Centreerklauwen kunnen worden vervaardigd van standaard SCHUNK spanklauwen
- + Grote klemkracht dankzij klauwsteun**
Verbeterde snijprestatie, vooral tijdens hard draaien
- + Voor slijpen en hard draaien**
Ideaal voor ultranauwkeurig bewerken van werkstukken
- + Voor horizontale en verticale machines**
Geschikt voor gebruik op alle gereedschapmachines (draaien, frezen, slijpen)
- + 3-zijdig bewerken dankzij terugtrekbare klauwen**
Lagere uitrustingskosten, kortere bewerkingstijden

Technische gegevens

Beschrijving	Max. draaisnelheid	Max. centreringskracht	Max. magnetische houdkracht	Max. koppel	Slag/klauw
	[min ⁻¹]	[kN]	[N/cm ²]	[Nm]	[mm]
ROTA NCML 630	600	65	160	80	6.5
ROTA NCML 800	500	65	160	80	6.5
ROTA NCML 1000	320	100	160	120	7
ROTA NCML 1250	300	180	160	220	9.9
ROTA NCML 1400	280	180	160	220	9.9
ROTA NCML 1600	230	270	160	320	12

Werking van ROTA NCML

De werkstukken zijn met behulp van de handmatige klauwplaat voorgecentreerd op de hybride klauwplaat. Vervolgens vindt de eigenlijke klemprocedure plaats met behulp van de magnetische klauwplaat. Hiervoor is een korte elektrische puls nodig, die de polariteit van de AlNiCo-magneten in de magneetsegmenten omkeert. Het magnetisch veld wordt via stalen polen en, indien nodig, poolverlengingen naar het werkstuk geleid. De vacuüm geharde kunsthars voorkomt het binnendringen van koelvloeistof en spaanders in de magnetische klauwplaat.



1 Handmatige centreerklauwplaat ROTA-S plus 2.0 of ROTA-S plus

Voor een snelle en eenvoudige werkstukcentrering

2 Lange basisklauwen met meervoudige tand en groef
Voor toepassing van standaard bovenklauwen van SCHUNK

3 Aandrijving via zeskantmoer
Dit staat garant voor een eenvoudige bediening

4 Drukknop voor ontgrendeling van de klem
Eenvoudige verwijdering van de basisklem

5 Omkeerbare AlNiCo-magneten
Dubbele variant, ingewerkt in de spoel – om de magnetische klauwplaat te activeren of te deactiveren

6 Spoelhuis, geïsoleerde variant

Om impulsen te verzenden voor activering of deactivering van de magnetische klauwplaat

7 Stalen pool

Om het magnetische veld naar het werkstuk door te sturen

8 Gieten met kunsthars

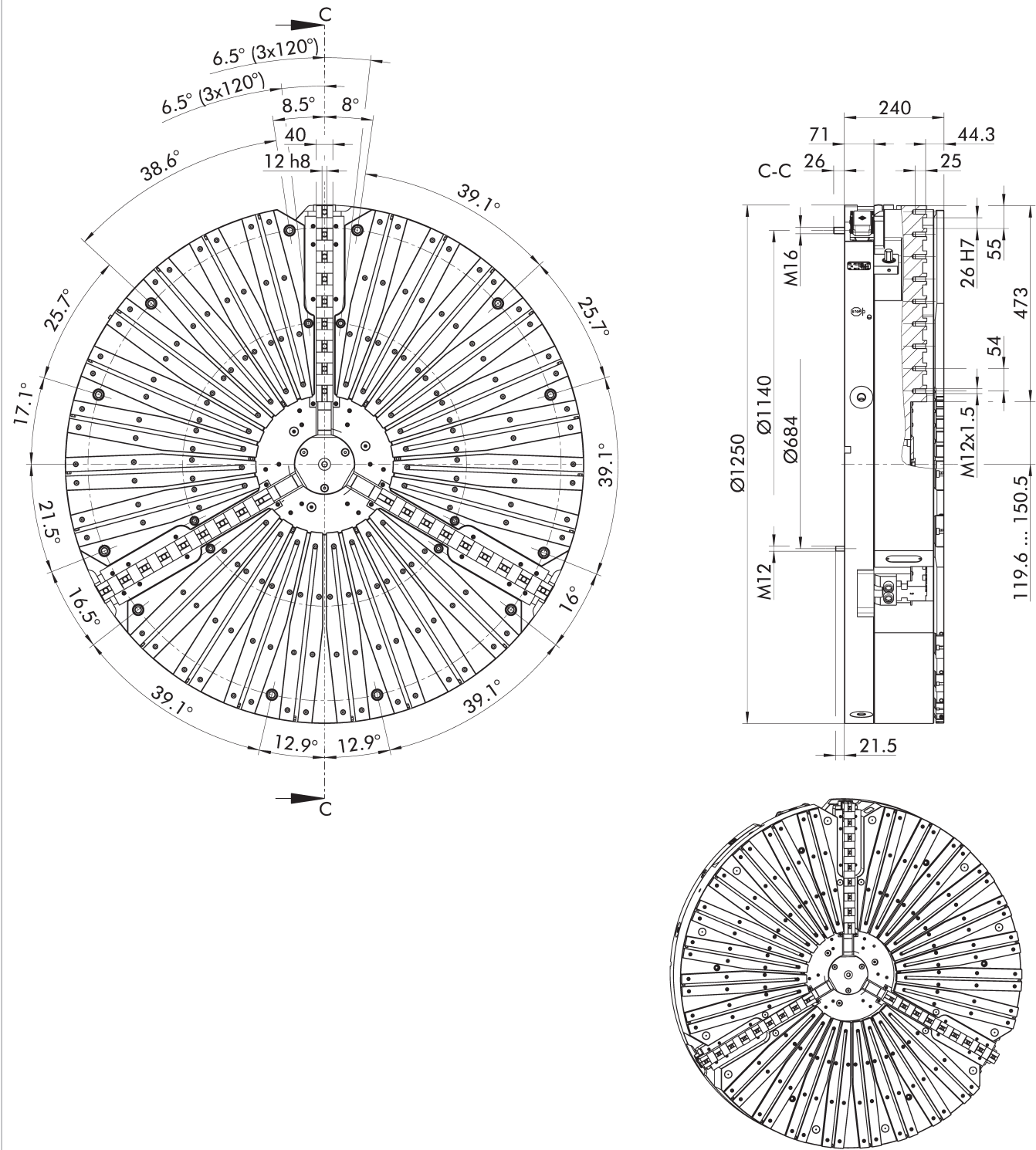
Om de magnetische klauwplaat en holtes af te dichten

9 Poolschoen

Om poolverlengingen van SCHUNK aan te brengen

10 Behuizing voor aansluitingen

Om de magnetische spanklauwplaat met de besturingseenheid te verbinden



Technische wijzigingen voorbehouden.

Technische gegevens

IDnr.	Max. draaisnelheid [min ⁻¹]	Max. magnetische houdkracht [N/cm ²]	Magnetisch klembereik [mm]	Aantal polen	Aansluiting	Aantal kanalen	Netspanning	Gewicht [kg]
0809005	300	160	350 – 1250	24	13-PIN	6	400 V / 50 Hz	1700

Levering

Hybride klauwplaat, zachte bovenste klauw, activeringssleutel, montagesleutel, gebruikershandleiding en CE-conformiteitsverklaring

Opmerkingen

Toepassingsgebied

Voor het bewerken van werkstukken voor slijpen en harddraaien

Magnetische klauwplaten van dezelfde hoogte

De magnetische klauwplaten zijn standaard in hoogte verstelbaar ±0,5 mm.

Magnetische klauwplaten met gelijke hoogte zijn op aanvraag verkrijgbaar.

Demagnetiseercyclus

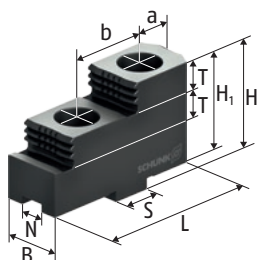
Na het bewerken kan een demagnetiseercyclus worden gebruikt om het restmagnetisme voor volgende bewerkingen te verminderen.

Technische gegevens centrering klauwplaat

Centreringsplaat	Max. centreringskracht [kN]	Max. koppel [Nm]	Slag/klauw [mm]	Tandsteek [mm]
ROTA-S plus 2.0 315	180	220	9,9	7

Harde, vertande bovenste klemmen

met tand en groef



SHF
Harde, vertande bovenste
klemmen

Technische gegevens

Type klauwplaat	Beschrijving	IDnr.	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Schroeven	m/SET
ROTA NCML 1250	SHF 315	0155103	12	26	36	62	56	105	15	22.3	54	M12	3.3

Ons complete assortiment klauwplaten is online te vinden in onze Quickfinder voor klauwplaten en op [schunk.com](https://www.schunk.com)

Accessoires

Klemkrachttester

Voor het meten van de klemkracht van 2, 3 en 6-panklauwe tot 6.000 tpm.



Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
ROTA NCML 1250	IFT Set	1404235

Meetkopadapter voor klemming met 4 klauwen

Voor gebruik als uitbreiding van de IFT-meetkop voor het meten van de klemkracht van 4-klauwplaten.



Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
IFT Set	IFT MA4	1452686

Uitbreidingsset voor grote klauwplaten

Voor gebruik als uitbreiding van de IFT-meetkop voor het meten van de klemkracht van van grote klauwplaten van Ø 400 mm en meer.



Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
IFT Set	IFT-adapterset	1498512

Handmatige gaussmeter

Om het restmagnetisme in het werkstuk na bewerking te bepalen.



Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
ROTA NCML 1250	MG10	0422950

Smering

LINOMAX plus

Hoogwaardig vet als standaard voor het regelmatig smeren van SCHUNK hand- en krachtbediende klauwplaten en lunettes.



Bundel	Beschrijving	IDnr.
Cartridge	LINOMAX plus cartridge	1342585
Doos	LINOMAX plus blik	1342586
Emmer	LINOMAX plus emmer	1342587

Vetspuit

Hulpgereedschap voor de smering van alle soorten SCHUNK-producten. De vetspuit kan worden gebruikt voor patronen van alle soorten vet van SCHUNK.

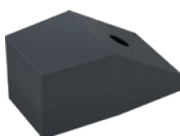


Bundel	Beschrijving	IDnr.
Cartridge	Vetspuit	9900543

Poolverlengingen

Vaste poolverlenging

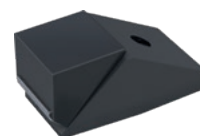
Met doorgangsboring, bevestigingsschroef M6 en T-moer voor geleider 10 mm.



Geschikt voor	Beschrijving	Lengte mm	Breedte mm	Hoogte mm	IDnr.
ROTA NCML 1250	RVF 30-54	90	30	54	0422620
ROTA NCML 1250	RVF 50-54	110	50	54	0422621
ROTA NCML 1250	RVF 70-54	150	70	54	0422622

Flexibele poolverlengingen

Met doorgangsboring, bevestigingsschroef M6 en T-moer voor geleider 10 mm. Compensatieslag 7 mm.



Geschikt voor	Beschrijving	Lengte mm	Breedte mm	Hoogte mm	IDnr.
ROTA NCML 1250	RVB 30-54	90	30	54	0422623
ROTA NCML 1250	RVB 50-54	110	50	54	0422624
ROTA NCML 1250	RVB 70-54	150	70	54	0422625

Draagbare afstandsbediening

Handmatige afstandsbediening voor max. een magnetische klauwplaat
Met regeling van de vasthoudkracht (HKR).



Geschikt voor	Beschrijving	Lengte m	HKR	IDnr.
KEH-MGT plus	HABE KEH plus 01-HKR	5	●	0420665

Aansluitkabel

Aansluitkabel 1x 13-PIN voor max. een magnetische klauwplaat
Aansluitingen:
Besturingseenheid = 1 x ILME.
Magnetische klauwplaat = 1x 13-PIN/6CH.



Geschikt voor	Beschrijving	Lengte m
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz		
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	VBK2-5 1xIL-1x13P 6CH	5
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz		
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	VBK2-10 1xIL-1x13P 6CH	10

Besturingseenheid

Besturingseenheid 400 V/50 Hz
Voor het magnetiseren of demagnetiseren van MGT magnetische klauwplaten.



Geschikt voor	Beschrijving	Kanalen	IDnr.
ROTA NCML 1250	KEH-MGT plus 06 400V/50Hz	6	1472407

Besturingseenheid 460 V/60 Hz
Voor het magnetiseren of demagnetiseren van MGT magnetische klauwplaten.



Geschikt voor	Beschrijving	Kanalen	IDnr.
ROTA NCML 1250	KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	6	1472410

Automatiseringscomponenten

PLC-kast 78-PIN voor automatisering
Voor een installatie tussen de KEH plus-besturingseenheid en de PLC-machine.



Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz		
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	PLC-B 78PIN	0420704

PLC-kabel
Voor aansluiting tussen besturingseenheid KEH plus en PLC- box via een 78-PIN connector.



Geschikt voor	Beschrijving	Lengte m	IDnr.
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	PLC-K-5 1x78P	5	0420707



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com