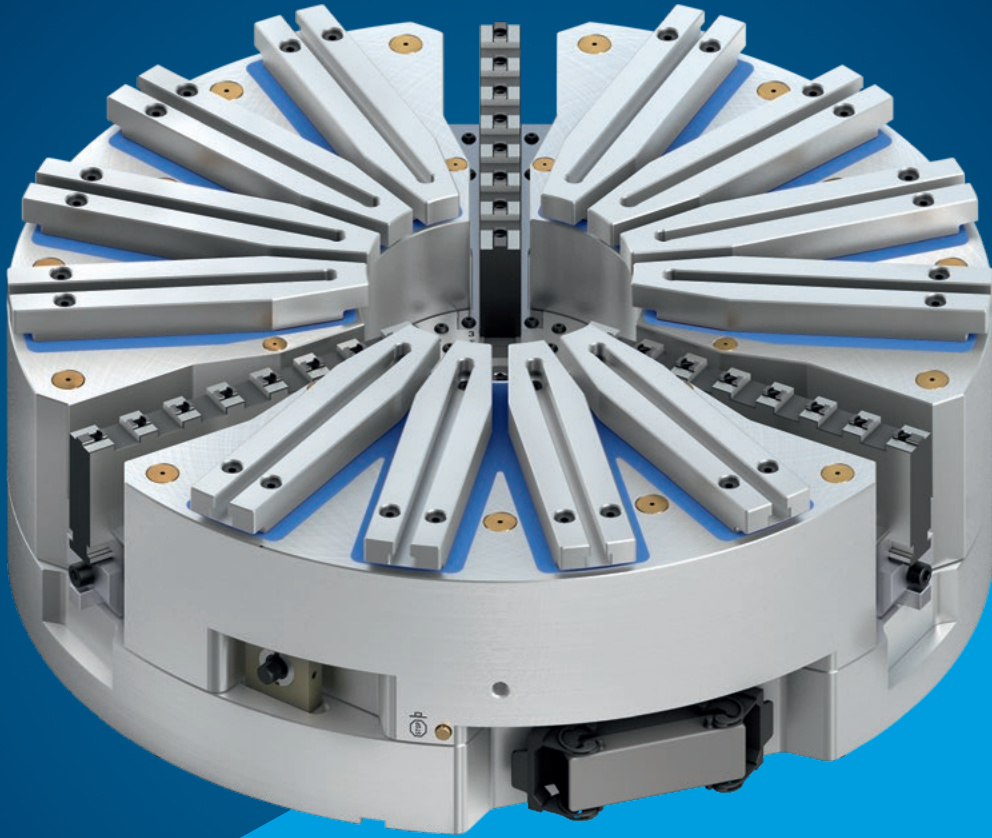




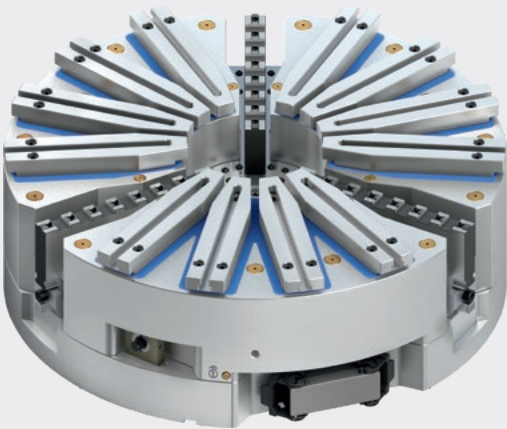
ROTA NCML

定心和磁力卡盘的协同作用

Hand in hand for tomorrow

混合动力卡盘, 可对工件进行手动预定心, 然后对环形件和垫圈进行低变形夹持

ROTA NCML 混合动力卡盘是手动车床卡盘和电磁吸盘的组合。手动车床卡盘用于卡盘上的工件定心, 然后再通过电磁吸盘进行无变形和无振动的夹持。这使得这些卡盘尤其适合在磨削或硬车削薄壁环形件或装配盘时进行高精度加工。



优势 – 您将获益

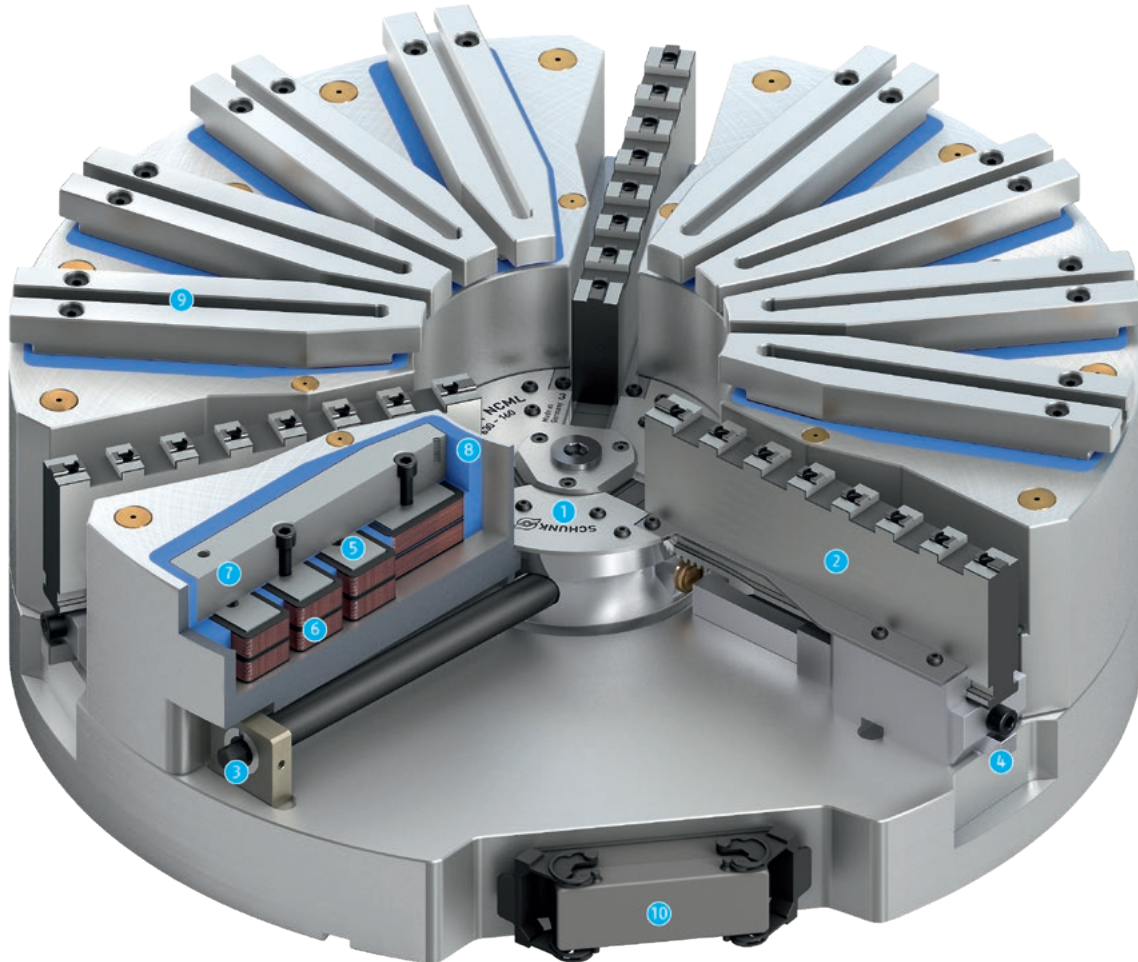
- + 通过手动三爪快换动力卡盘进行工件定心
工件无需手动对准
- + 无变形磁性工件夹持
最大径向和轴向偏转公差
- + 磁性夹持力大
根据工件的几何形状和材料, 可达到高加工性能
- + 内部和外部定心
通用且使用灵活
- + 最佳防污密封, 密封定心卡盘
维护成本低, 夹持精度高
- + 定心卡爪标准接口
SCHUNK 标准卡盘爪可制成定心卡爪
- + 采用卡爪支撑, 夹持力高
切削性能优化, 特别是硬车削性能
- + 磨削和硬车削
非常适用于高精密工件加工
- + 立式和卧式机床
几乎适合所有机床使用(车削 - 铣削 - 磨削)
- + 由于卡爪可缩回, 因此能够实现三面加工
降低设置费用, 缩短加工时间

技术参数

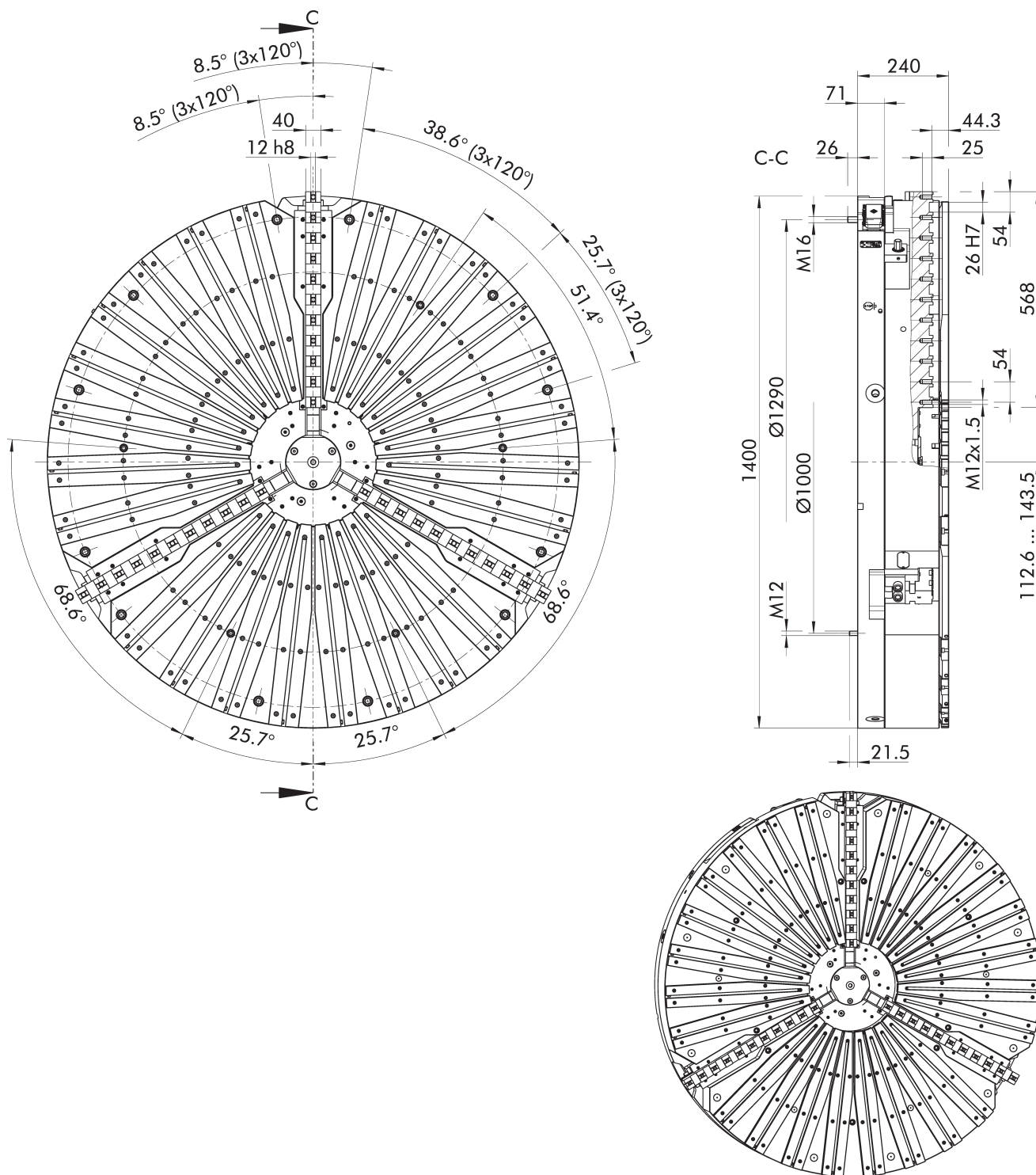
描述	最大旋转速度 [min ⁻¹]	最大定心力 [kN]	最大磁性夹紧力 [N/cm ²]	最大扭矩 [Nm]	行程/卡爪 [mm]
ROTA NCML 630	600	65	160	80	6.5
ROTA NCML 800	500	65	160	80	6.5
ROTA NCML 1000	320	100	160	120	7
ROTA NCML 1250	300	180	160	220	9.9
ROTA NCML 1400	280	180	160	220	9.9
ROTA NCML 1600	230	270	160	320	12

ROTA NCML 的功能

工件通过手动车床卡盘在混合动力卡盘上进行预定心。实际的夹持由电磁吸盘完成。这就需要短暂的电脉冲，该脉冲会反转 AlNiCo 磁铁的极性。磁场通过钢磁极和导磁块（如有需要）导入工件。真空硬化型合成树脂可以防止冷却液和碎屑渗入到磁力卡盘内。



- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ① 手动定心卡盘 ROTA-S plus 2.0 或 ROTA-S plus
用于快速简便工件定心 ② 长基爪带多个十字槽
适合使用 SCHUNK 标准顶爪 ③ 通过内六角连接驱动
保证操作简单 ④ 按下按钮释放卡爪
基爪的简便拆除 ⑤ 可逆 AlNiCo 磁体
嵌入线圈的双重版本 —— 用于激活或关闭电磁吸盘 | <ul style="list-style-type: none"> ⑥ 线圈体，绝缘型
用于传输脉冲以激活或关闭电磁吸盘 ⑦ 钢磁极
用于将磁场中继至工件 ⑧ 合成树脂铸造
用于密封磁性吸盘和密封腔室 ⑨ 极靴
用于安装 SCHUNK 导磁块 ⑩ 连接外壳
用于通过控制单元连接电磁吸盘 |
|--|---|



根据技术变化。

技术参数

ID	最大旋转速度 [min ⁻¹]	最大磁性夹紧力 [N/cm²]	磁力夹持范围 [mm]	磁极数量	连接	通道数量	电源电压	重量 [kg]
0809002	280	160	350 - 1400	24	13-PIN	6	400 V / 50 Hz	2165

标配范围

混合动力卡盘、软顶爪、驱动扳手、装配扳手、操作手册和 CE 符合性声明

注意

应用领域

用于磨削和硬车削加工工件。

相同高度的电磁吸盘

电磁吸盘默认高度可调节范围 ± 0.5 mm。

可根据要求提供相同高度的电磁吸盘。

退磁循环

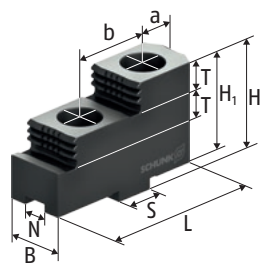
机加工后，可以使用退磁循环来减少后续机加工操作的残磁。

定心卡盘技术参数

定心卡盘	最大定心力 [kN]	最大扭矩 [Nm]	行程/卡爪 [mm]	齿距 [mm]
ROTA-S plus 2.0 315	180	220	9.9	7

台阶式硬顶爪

带榫槽



SHF
台阶式硬顶爪

技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	S	B	H	H1	L	T	a	b	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCML 1400	SHF 315	0155103	12	26	36	62	56	105	15	22.3	54	M12	3.3

可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 schunk.com 查询全系列卡爪产品

附件

夹持力测试仪

用于测量 2、3 和 6 爪卡盘直到 6,000 RPM 下的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
ROTA NCML 1400	IFT Set	1404235

用于四爪夹持的测量头适配器

用作 IFT 测量头扩展件，测量四爪卡盘的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
IFT Set	IFT MA4	1452686

适用于大型卡盘的扩展套件

用作 IFT 测量头扩展件，测量 □ 400 mm 及以上的大型卡盘的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
IFT Set	IFT 适配器套装	1498512

手动高斯计

用于确定加工后工件中的残余磁性。



适用于	描述	ID
ROTA NCML 1400	MG10	0422950

润滑脂

LINOMAX plus

标配高性能润滑脂，定期润滑雄克手动和动力卡盘与中心架。



束	描述	ID
夹筒	LINOMAX plus 盒	1342585
可以	LINOMAX plus 罐	1342586
料斗	LINOMAX plus 篮	1342587

润滑枪

适合所有 SCHUNK 产品的润滑辅助工具。润滑枪适用于所有类型的 SCHUNK 润滑脂筒。

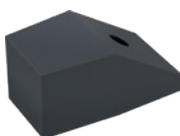


束	描述	ID
夹筒	润滑枪	9900543

导磁块

固定导磁块

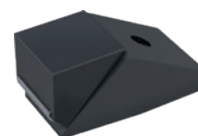
带通孔、固定螺钉 M6 和用于 10 mm 导轨的 T 型螺母。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
ROTA NCML 1400	RVF 30-54	90	30	54	0422620
ROTA NCML 1400	RVF 50-54	110	50	54	0422621
ROTA NCML 1400	RVF 70-54	150	70	54	0422622

浮动导磁块

带通孔、固定螺钉 M6 和用于 10 mm 导轨的 T 型螺母。补偿行程 7 mm。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
ROTA NCML 1400	RVB 30-54	90	30	54	0422623
ROTA NCML 1400	RVB 50-54	110	50	54	0422624
ROTA NCML 1400	RVB 70-54	150	70	54	0422625

手持式遥控器

最多用于一个电磁吸盘的手持式遥控器
有夹持力调节（HKR）。



适用于	描述	长度 m	HKR	ID
KEH-MGT plus	HABE KEH plus 01-HKR	5		0420665

连接电缆

1x 13 针连接线, 最多用于一个电磁吸盘
连接:
控制装置 = 1 x ILME.
电磁吸盘 = 1 x 13 针/6CH。



适用于	描述	长度 m
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz		
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	VBK2-5 1xIL-1x13P 6CH	5
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz		
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	VBK2-10 1xIL-1x13P 6CH	10

控制单元

控制单元 400 V/50 Hz
用于 MGT 电磁吸盘的上磁和退磁。



适用于	描述	通道	ID
ROTA NCML 1400	KEH-MGT plus 06 400V/50Hz	6	1472407

控制单元 460 V/60 Hz
用于 MGT 电磁吸盘的上磁和退磁。



适用于	描述	通道	ID
ROTA NCML 1400	KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	6	1472410

自动化组件

自动化用 PLC 盒 78 针
安装在 KEH plus 控制装置和 PLC 机床之
间。



适用于	描述	ID
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz		
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	PLC-B 78PIN	0420704

PLC 电缆
通过 78 针连接器连接 KEH plus 控制装置
和 PLC 盒。



适用于	描述	长度 m	ID
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	PLC-K-5 1x78P	5	0420707



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com