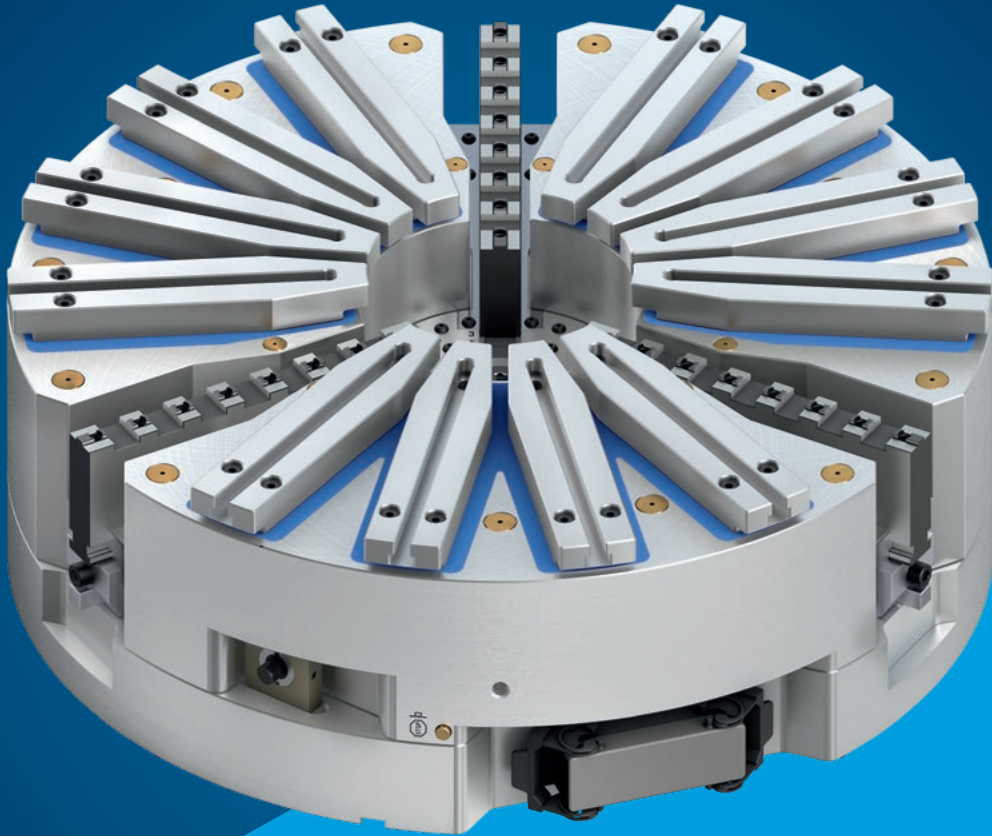


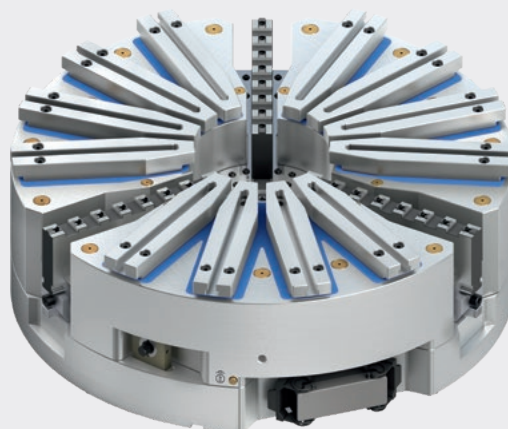


ROTA NCML

**Połączenie uchwytu
centrującego i
magnetycznego**

Uchwyt hybrydowy z ręcznym centrowaniem wstępnym detali, a następnie mocowaniem pierścieni i podkładek o niskim współczynniku deformacji

Uchwyty hybrydowe ROTA NCML to połączenie ręcznego uchwytu tokarskiego i magnetycznego uchwytu mocującego. Ręczny uchwyt tokarski służy do centrowania w uchwycie detalu, który następnie jest mocowany za pomocą magnetycznego uchwytu mocującego bez powodowania odkształceń i drgań. Dzięki temu uchwyty te szczególnie nadają się do precyzyjnego szlifowania i obróbki na twardo cienkościennych pierścieni lub tarcz.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

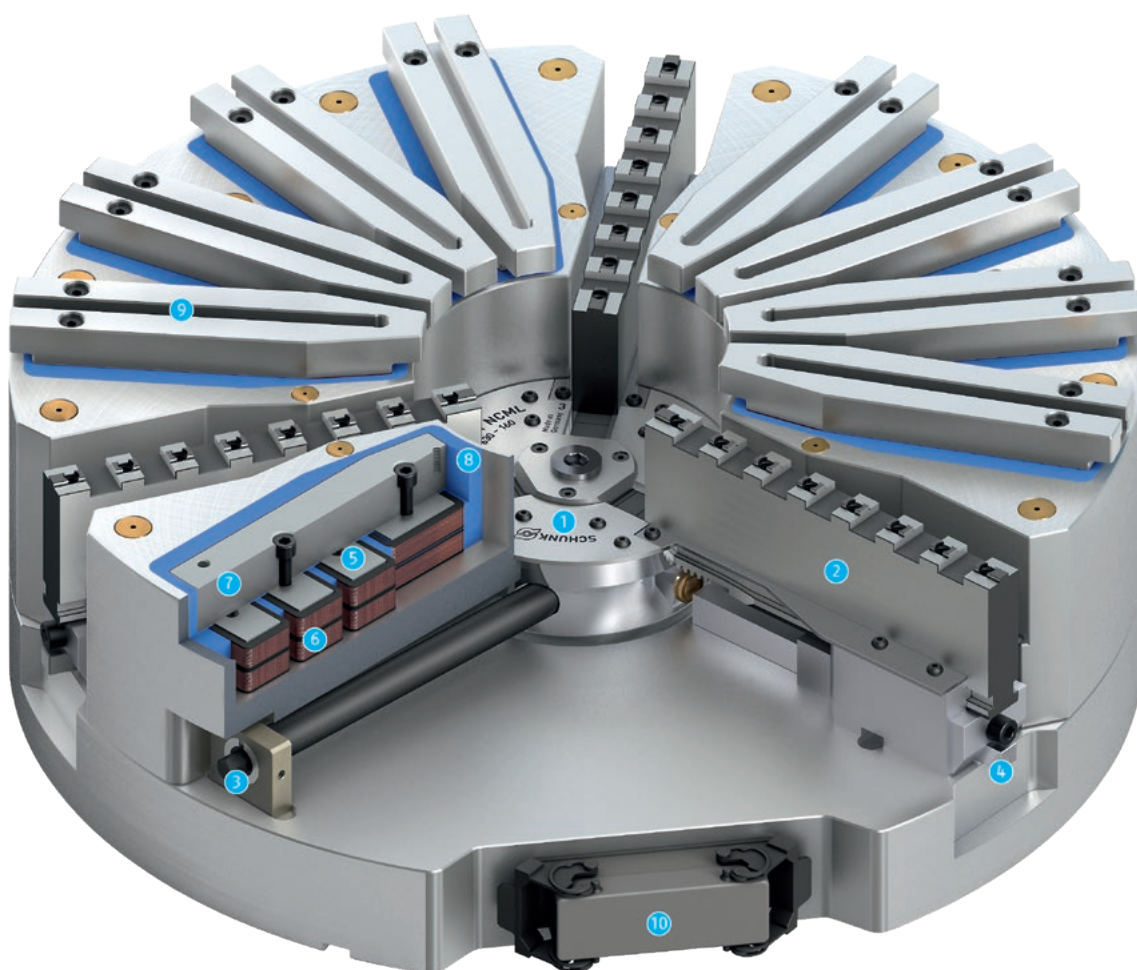
- Centrowanie detalu za pomocą 3-szczękowego manualnego uchwytu z systemem klinowym**
Bez konieczności manualnego wyrównywania detalu
- Magnetyczne mocowanie detalu zapobiegające odkształceniom**
Maksymalne tolerancje ruchu obrotowego promienowego i osiowego
- Wysoka magnetyczna siła trzymająca**
W zależności od geometrii i materiału wykonania detalu możliwe jest osiągnięcie dużej wydajności cięcia.
- Do centrowania wewnętrznego i zewnętrznego**
Uniwersalne i elastyczne rozwiązanie
- Optymalne zabezpieczenie przed zabrudzeniem, zabudowany uchwyt centrujący**
Niewielkie potrzeby konserwacyjne i duża dokładność mocowania
- Standardowe złącze dla szczęk centrujących**
Szczęki centrujące mogą być wykonane ze standardowych szczęk SCHUNK
- Wysoka siła mocowania dzięki zastosowaniu szczęk wspierających**
Większa wydajność skrawania, szczególnie podczas obróbki zgrubnej
- Do szlifowania i obróbki na twardo**
Idealne rozwiązanie do precyzyjnej obróbki detali
- Zastosowanie w maszynach poziomych i pionowych**
Dopasowane do prawie każdej obrabiarki (toczenie – frezowanie – szlifowanie)
- Wycofywane szczęki umożliwiają obróbkę trójkątną**
Ograniczone koszty przezbrajania, krótszy czas przetwarzania

Dane techniczne

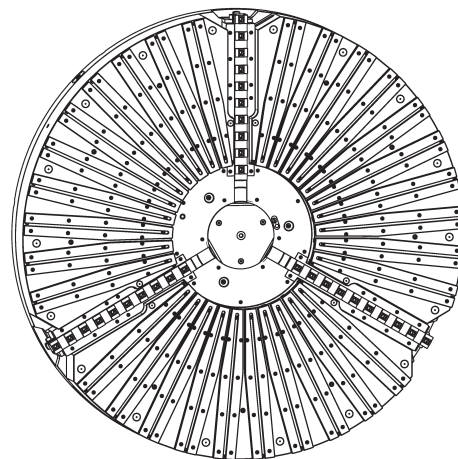
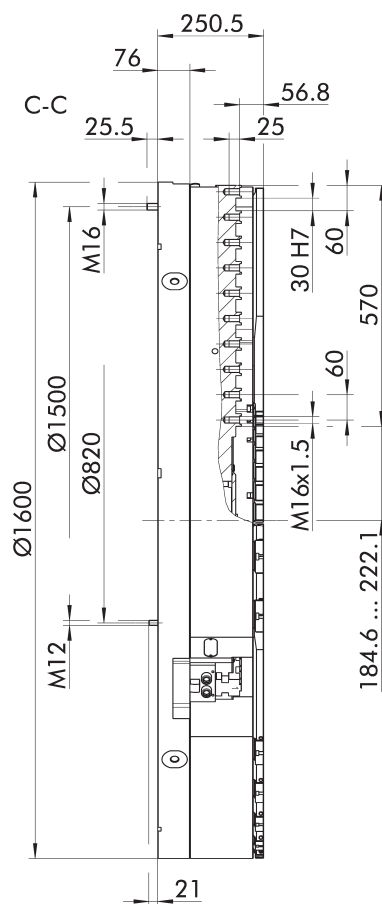
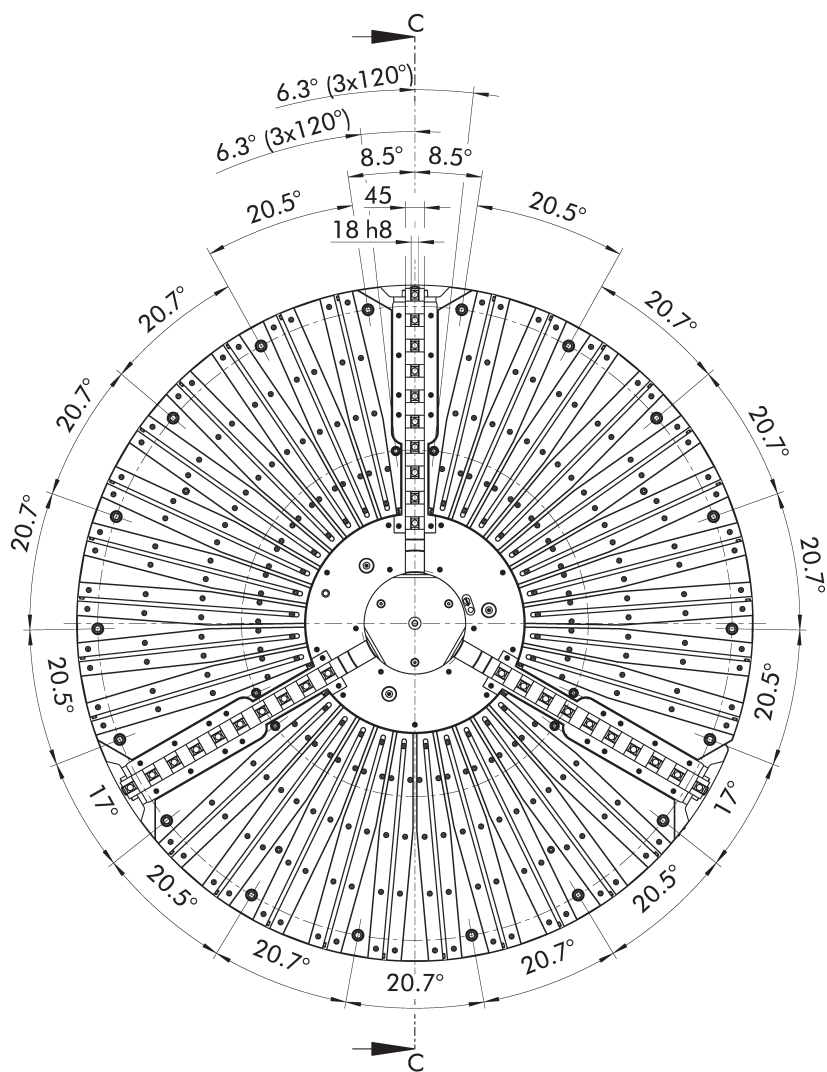
Opis	Maks. prędkość obrotowa	Maks. siła centrująca	Maks. siła magnetyczna trzymająca	Maks. moment obrotowy	Skok/szczęka
	[min ⁻¹]	[kN]	[N/cm ²]	[Nm]	[mm]
ROTA NCML 630	600	65	160	80	6.5
ROTA NCML 800	500	65	160	80	6.5
ROTA NCML 1000	320	100	160	120	7
ROTA NCML 1250	300	180	160	220	9.9
ROTA NCML 1400	280	180	160	220	9.9
ROTA NCML 1600	230	270	160	320	12

Funkcja ROTA NCML

Za pomocą ręcznego uchwytu tokarskiego detale są wstępnie umieszczane pośrodku uchwytu hybrydowego. Następnie wykonywana jest właściwa procedura mocowania za pomocą uchwytu magnetycznego. W tym celu potrzebny jest krótki impuls elektryczny, za pomocą którego odwracana jest polaryzacja magnesów AlNiCo w segmentach, w których się znajdują. Za pomocą stalowych biegunów i, w razie konieczności, nakładek na bieguny na detal przenoszone jest pole magnetyczne. Utwardzana próżniowo żywica syntetyczna zapobiega przedostawaniu się chłodziwa i wiórów do wnętrza uchwytu magnetycznego



- | | |
|---|--|
| <p>1 Ręczny uchwyt centrujący ROTA-S plus 2.0 lub ROTA-S plus
Szybkie i łatwe centrowanie detalu</p> <p>2 Długie szczęki bazowe z wieloma wrębami krzyżowymi
Do pracy przy użyciu standardowych szczęk nasadowych firmy SCHUNK</p> <p>3 Wzbudzenie poprzez przyłącze sześciokątne
Zapewnia to łatwość obsługi</p> <p>4 Przycisk do zwalniania szczęk
Proste usunięcie szczęk bazowych</p> <p>5 Magnesy odwracalne AlNiCo
Wersja podwójna, wbudowane w cewkę – do uruchamiania i zwalniania uchwytu magnetycznego</p> | <p>6 Korpus cewki, wersja izolowana
Do przesyłania impulsów uruchamiających i zwalnających płytę magnetyczną</p> <p>7 Stalowy biegun
Do przekazywania pola magnetycznego do detalu</p> <p>8 Odlew z żywicy syntetycznej
Do uszczelnienia płyty magnetycznej oraz uszczelnienia wgłębień</p> <p>9 Nabiegunnik
Do montażu nakładek na bieguny SCHUNK</p> <p>10 Obudowa złącza
Do łączenia magnetycznego uchwytu mocującego z modułem sterującym</p> |
|---|--|



Podlega zmianom technicznym/

Dane techniczne

Nr id.	Maks. prędkość obrotowa [min ⁻¹]	Maks. siła magnetyczna trzymająca [N/cm ²]	Zakres mocowania magnesu [mm]	Liczba biegunów	Złącze	Liczba kanałów	Napięcie sieciowe	Masa [kg]
0809003	230	160	540 - 1600	30	13-PIN	6	400 V / 50 Hz	2920

Zakres dostawy

Uchwyt hybrydowy, miękka szczeka nasadowa, klucz uruchamiający, klucz montażowy, instrukcja obsługi oraz deklaracja zgodności WE.

Uwagi

Zakres zastosowania

Do obróbki detali w celu ich szlifowania i toczenia zgrubnego.

Uchwyty magnetyczne o tej samej wysokości

Domyślnie wysokość uchwytów magnetycznych można regulować w zakresie $\pm 0,5$ mm.

Uchwyty magnetyczne o jednakowej wysokości są dostępne na zamówienie.

Cykl rozmagnesowania

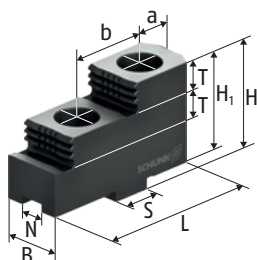
Po obróbce można zastosować cykl rozmagnesowania w celu zmniejszenia namagnesowania szczątkowego na potrzeby kolejnych operacji obróbki.

Dane techniczne uchwytu centrującego

Uchwyt centrujący	Maks. siła centrująca [kN]	Maks. moment obrotowy [Nm]	Skok/szczeka [mm]	Podziałka zazębienia [mm]
ROTA-S plus 500	270	320	12	8.5

Stopniowane szczęki nasadowe, twarde

z wrębem krzyżowym



SHF
Stopniowane szczęki nasadowe,
twarde

Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Śruby	m/SET
ROTA NCML 1600	SHF 400	0155104	18	30	45	82	75	130	20	27.05	60	M16	6.8

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Akcesoria

Przyrząd do pomiaru siły mocującej

Do pomiaru siły mocowania szczęk uchwytów tokarskich 2-, 3- i 6-szczękowych do 6000 obr./min.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA NCML 1600	IFT Set	1404235

Adapter głowicy pomiarowej do mocowania 4-szczękowego

Do stosowania jako przedłużenie głowicy pomiarowej IFT do pomiaru siły mocowania szczęk w uchwytach 4-szczękowych.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
IFT Set	IFT MA4	1452686

Zestaw przedłużający do dużych uchwytów

Do stosowania jako przedłużenie głowicy pomiarowej IFT do pomiaru siły mocowania szczęk w dużych uchwytach o średnicy co najmniej 400 mm.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
IFT Set	Zestaw adapterów IFT	1498512

Ręczny magnetometr

Do pomiaru magnetyzmu szczątkowego w obrabianym przedmiocie po obróbce.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA NCML 1600	MG10	0422950

Środek smarny

LINOMAX plus

Wysoko wydajny smar w standardzie do cyklicznego smarowania ręcznych i zasilanych uchwytów tokarskich firmy SCHUNK oraz stałych punktów zatrzymania.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Wkład LINOMAX plus	1342585
Can	Szyna LINOMAX plus	1342586
Pojemnik	Pojemnik LINOMAX plus	1342587

Smarownica

Narzędzia pomocnicze do smarowania wszelkiego rodzaju produktów SCHUNK. Smarownicy można używać do wkładów ze wszystkimi rodzajami smaru stosowanymi przez firmę SCHUNK.

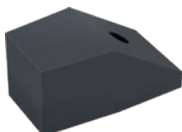


Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Smarownica	9900543

Kostki dystansowe

Stała kostka dystansowa

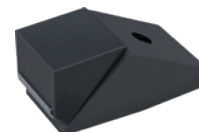
Z otworem przelotowym, śrubą mocującą M6 i nakrętką teową do prowadnicy 10 mm.



Nadaje się do	Opis	Długość mm	Szerokość mm	Wysokość mm	Nr id.
ROTA NCML 1600	RVF 30-54	90	30	54	0422620
ROTA NCML 1600	RVF 50-54	110	50	54	0422621
ROTA NCML 1600	RVF 70-54	150	70	54	0422622

Ruchome kostki dystansowe

Z otworem przelotowym, śrubą mocującą M6 i nakrętką teową do prowadnicy 10 mm. Skok kompensacyjny 7 mm.



Nadaje się do	Opis	Długość mm	Szerokość mm	Wysokość mm	Nr id.
ROTA NCML 1600	RVB 30-54	90	30	54	0422623
ROTA NCML 1600	RVB 50-54	110	50	54	0422624
ROTA NCML 1600	RVB 70-54	150	70	54	0422625

Ręczny zdalny sterownik

Ręczny zdalny sterownik dla maks. jednego uchwyty magnetycznego
Z regulacją siły trzymającej (HKR).



Nadaje się do	Opis	Długość m	HKR	Nr id.
KEH-MGT plus	HABE KEH plus 01-HKR	5	●	0420665

Kabel przyłączeniowy

Kabel przyłączeniowy 1 x 13-PIN dla maks. jednego uchwyty magnetycznego
Złącza:
Moduł sterujący = 1 x ILME.
Uchwyt magnetyczny = 1 x 13-PIN/6CH.



Nadaje się do	Opis	Długość m
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz		
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	VBK2-5 1xIL-1x13P 6CH	5
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz		
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	VBK2-10 1xIL-1x13P 6CH	10

Moduły sterujące

Jednostka sterująca 400 V/50 Hz
Do magnesowania lub demagnetyzowania uchwyty magnetycznych MGT.



Nadaje się do	Opis	Kanały	Nr id.
ROTA NCML 1600	KEH-MGT plus 06 400V/50Hz	6	1472407

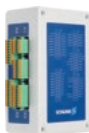
Jednostka sterująca 460 V/60 Hz
Do magnesowania lub demagnetyzowania uchwyty magnetycznych MGT.



Nadaje się do	Opis	Kanały	Nr id.
ROTA NCML 1600	KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	6	1472410

Podzespoły do automatyzacji

Skrzynka PLC 78-PIN do automatyki
Do montażu między jednostką sterującą KEH plus a maszyną PLC.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz		
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	PLC-B 78PIN	0420704

Kabel PLC
Do połączenia między jednostką sterującą KEH plus a skrzynką PLC za pomocą złącza 78-PIN.



Nadaje się do	Opis	Długość m	Nr id.
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	PLC-K-5 1x78P	5	0420707



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com