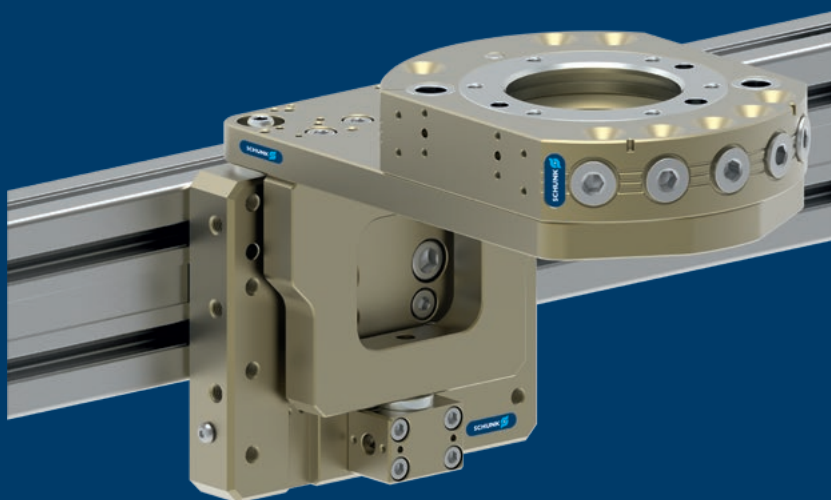




Hand in hand for tomorrow



产品参数表

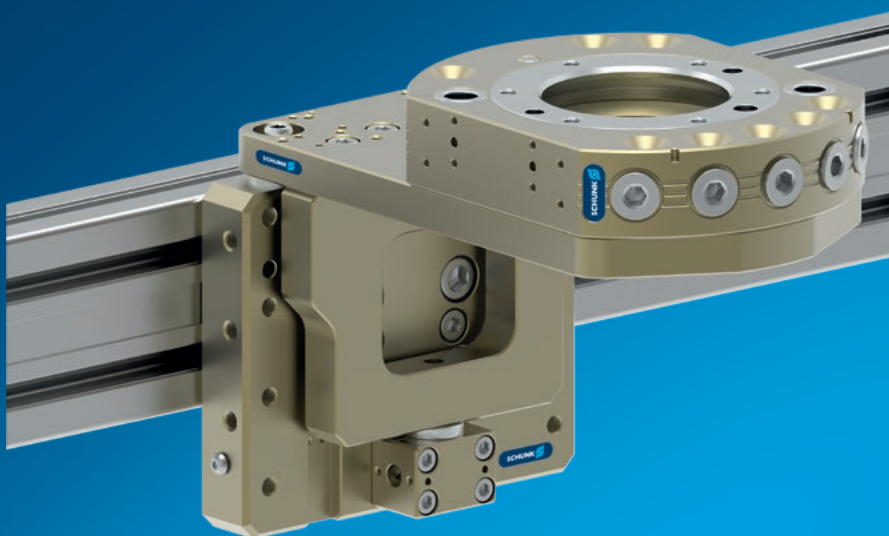
存储模块 CTS B-300

紧凑。可靠。多功能 存放架

CPS 和 CPB 自动快换装置的存储架

应用领域

SCHUNK 存储系统 CTS 根据 SCHUNK 快换装置 CPS 和 CPB 进行了优化调整, 稳定、灵活且使用寿命长。



优势 – 您将获益

紧凑设计 将存储站和工具的干扰轮廓最小

版本品类齐全 可在多种应用领域灵活使用

标准化转接板 适用于所有 CPS 和 CPB 型号

硬化不锈钢接触面 实现长使用寿命

监控传感器 可选配

易于整合 定制化解决方案

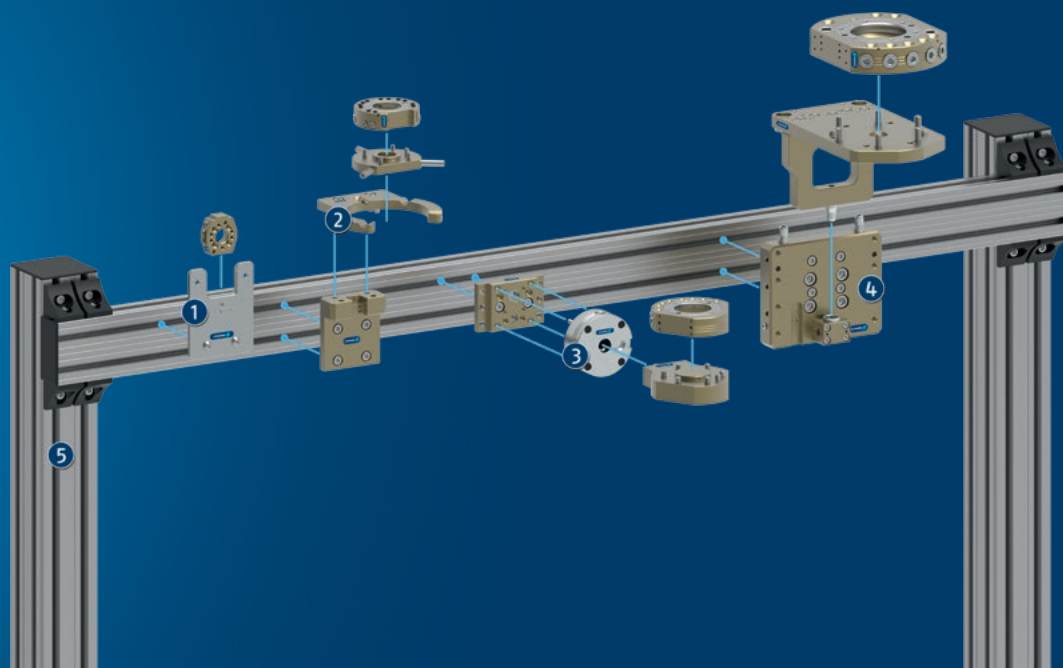


规格
数量: 10

功能描述

自动更换末端工具（例如机械手等）提升了机器人的灵活性。除了自动快换工具（CPS/CPB）之外，更换过程中还需用到工具存放架。放下工具时，机器人将工具插入存放架的存储位。四种不同的存储类型中至少有一种可用于所有 CPS 和 CPB 型号。这

意味着，CTS 系统既可以用于对成本敏感的简单应用，也可以用于对存放架的方向和位置有高要求和灵活性的应用。



① 工具架 CTS T
可选择水平或垂直安装

② 存储模块 CTS C
可选择在 CPS-A 上使用自由气动连接，也可以使用转接板

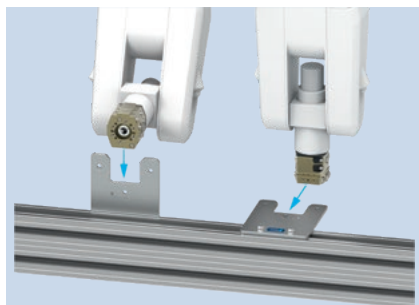
③ 存储模块 CTS B
紧凑设计，干扰轮廓小，版本间兼容性高

④ 存储模块 CTS P
借助三点支撑，定位精确

⑤ 铝型材
由于其具备可组合性，因此能够最佳地适配特定应用

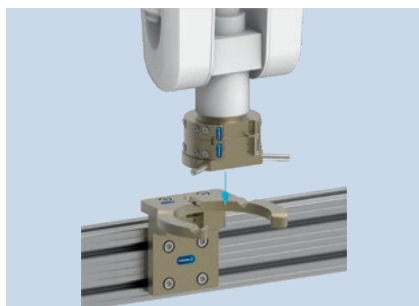
详细功能说明

存放过程 CTS T



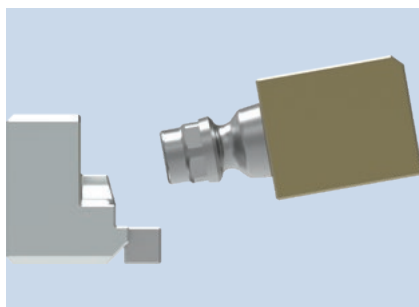
托盘存放系统的特点是金属托盘的安装方式多变。托盘可水平、垂直或横向安装在水平型材上。将 CPS-A 存储在存放板时，把 CPS-A 上现有凹槽推到存放板上，并通过锁定装置将 CPS-A 固定在存放位置。

存放过程 CTS C



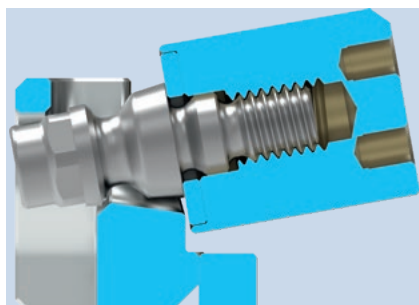
在螺栓存储系统中，工具从上方存放在存储系统中。工件挡块位于上述凹槽中。每个存放架上可配置四个存储位，最多放置四个工具。使用延长适配器可增加存储位的距离。也可以存放大型工具。CPS-A 的连接螺纹已预制在过渡板上，可以简便的安装。

CTS B 被动版本的存放过程 — 第 1 步: 将工具插入存放模块中



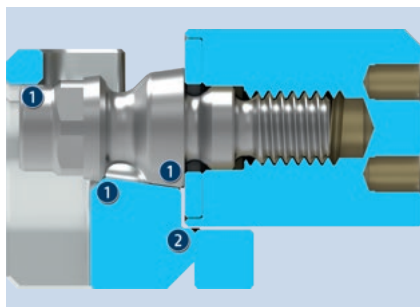
为了使工具放入存储模块，须使工具成一定角度（10°）放入存储系统。

CTS B 被动版本的存放过程 — 第 2 步: 工具位置降低

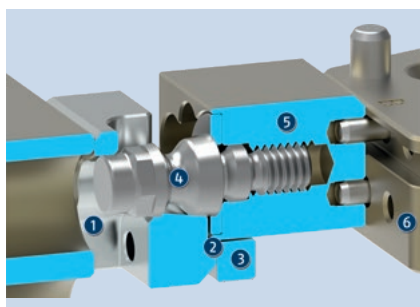


在将工具降到水平存储位置前，螺栓必须暂时移到存储模块的后侧。为此，必须在存储模块背面的钻孔后开一个孔。作为配件提供的安装板上已有该孔位。

CTS B 被动版本的存放过程 — 第 3 步: 放入工具

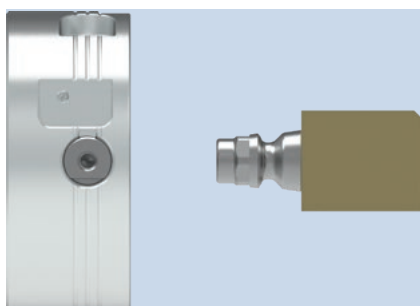


- ① 处于存储位置时, 螺栓位于存储模块的三个点处。
- ② 此外, 法兰板位于存储模块上, 以防止工具的重心偏移而发生倾斜。



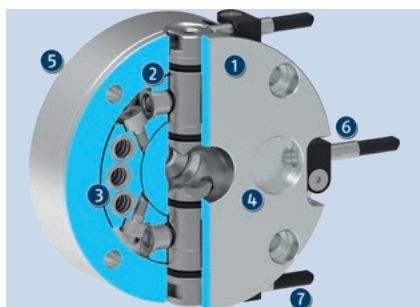
- ① 本体
由真空硬化不锈钢制成, 延长使用寿命
- ② 角向定位槽
用于存储分散的工具
- ③ 监控传感器
选配, 用于对工具是否到位进行可靠的流程监控
- ④ 存储销
硬化以提高耐磨性
- ⑤ 用于快换工具侧的法兰
根据型号, 可用作中间过渡板或安装于侧面 (此处所示)
- ⑥ 自动换刀器
实现安全、自动化的工具更换

CTS B 主动版本的存放过程



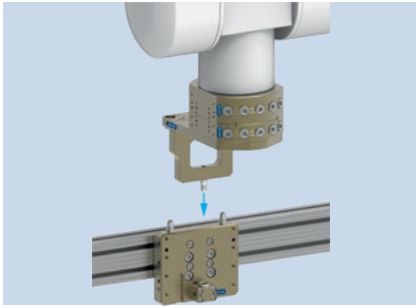
当存储主动版本时, 连接到 CPS-A 或 CPB-A 工具侧的螺栓线性插入存储模块中。锁定 CTS B -V 后, 即可解锁快换系统以存储工具。

功能剖视图 (带锁的主动版本)



- ① 本体
由真空硬化不锈钢制成, 延长使用寿命
- ② 锁紧
通过具有专利快速行程和夹持行程的活塞
- ③ 通过弹簧组和气动装置驱动活塞
通过气动装置打开, 使用弹簧关闭
- 即使在压缩空气失效的情况下也能安全锁定
- ④ 角向定位槽
用于存储分散的工具
- ⑤ 定心套
用于可重复安装
- ⑥ 工具到位监测
可选配, 提高过程可靠性
- ⑦ 锁定状态监控
可选配, 用于“存储模块打开”和“存储模块锁定”位置

存放过程 CTS P



销轴和衬套存放架提供了使用三点支撑精确定位工具的选项。为此，销钉和螺栓集成在存储模块和转接板中。存储用转接板有水平或垂直版本可供选择。水平中间过渡板安装在 CPS-A 底部，垂直中间过渡板用可选模块的螺栓连接牢牢固定在侧面。提供没有预留孔位的垂直中间过渡板，可用于定制化解决方案。

产品系列的常规说明

恶劣环境条件：请注意：在恶劣环境条件（例如：冷却液区域、铸造和研磨粉尘）下使用可能大大缩短装置的使用寿命，我公司将不承担任何保修责任。但是，大部分情况下，我们可以找到解决方案。详细信息，请咨询我们。

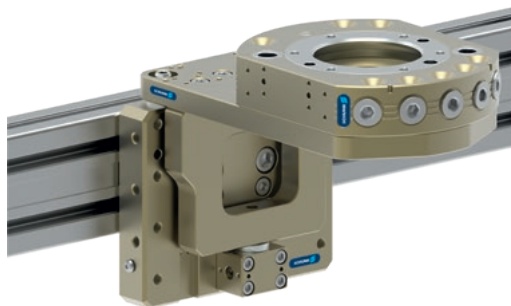


应用示例

- | | |
|--------------|-----------------|
| ① 自动快换系统 CPS | ④ 通用型机械手 EGU |
| ② 选配模块 COS | ⑤ 二指平动机械手 JGP-P |
| ③ 模块化存储架 CTS | |

雄克提供更多产品...

以下部件使得产品的生产效率更高 – 更大程度地实现功能性、灵活性、可靠性以及受控生产。



自动换刀器



感应式接近开关

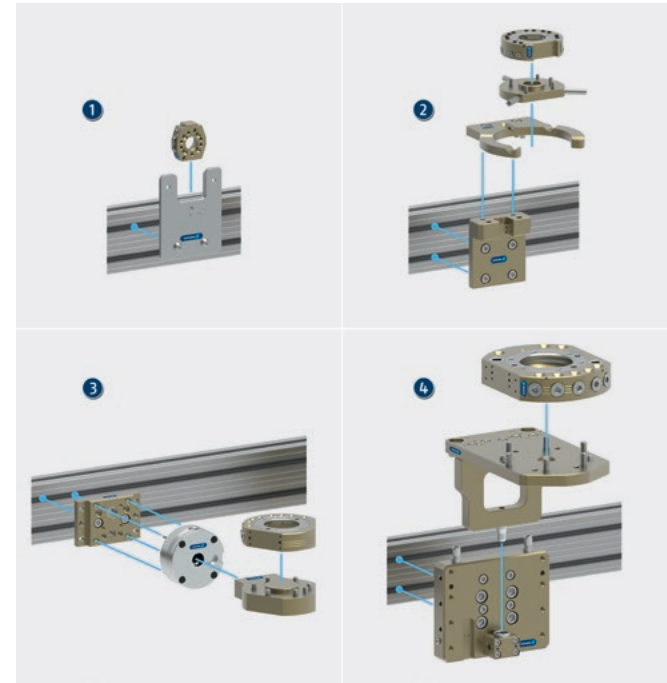


SAS

① 在以下产品页上或者 [schunk.com](https://www.schunk.com) 可查找到有关这些产品的更多信息。

CTS 模块化存储系统概述

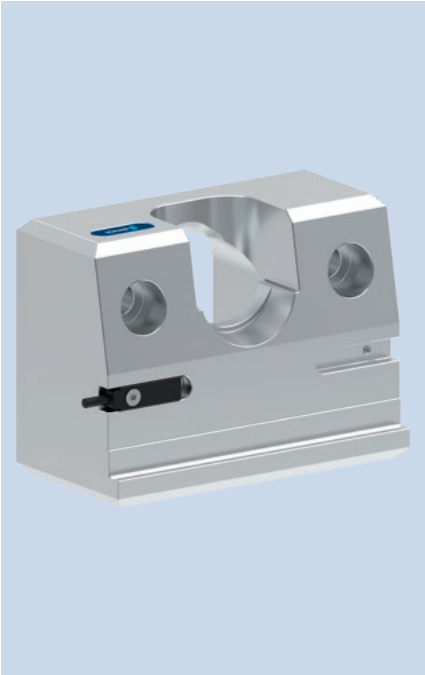
SCHUNK 存放架 CTS 根据 SCHUNK 快换装置进行了优化调整, 稳定、灵活且使用寿命长。存储模块、转接板、支架型材和传感器系统采用模块化, 可根据客户的定制要求, 紧凑地组装成一套完整的组件。如果您已为应用找到了合适的快换装置, 可以在后续页面找到适用于快换系统的所有存储模块。在确定存储模块后, 还可以找到与之匹配的挤压直立型材。



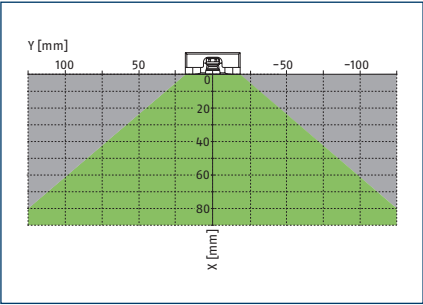
- 1 工具架 CTS T
- 2 存储模块 CTS C
- 3 存储模块 CTS B
- 4 存储模块 CTS P

	CTS T-001	CTS T-016	CTS C-016	CTS C-025	CTS B-016	CTS B-100	CTS B-300	CTS P-050	CTS P-150	CTS P-500
CPS 001	x									
CPS 007		x			x			x		
CPS 011			x		x					
CPS 020				x		x		x		
CPS 021				x		x		x		
CPS 029						x		x		
CPS 040						x		x		
CPS 041						x		x		
CPS 046						x		x		
CPS 060						x			x	
CPS 071						x			x	
CPS 076						x			x	
CPS 110							x		x	
CPS 160							x			x
CPS 210							x			x
CPS 310										x
CPS 510										

	CTS B-016	CTS B-100	CTS B-300							
CPB 040	x									
CPB 050	x									
CPB 063		x								
CPB 080		x								
CPB 100		x								
CPB 125			x							
CPB 160			x							



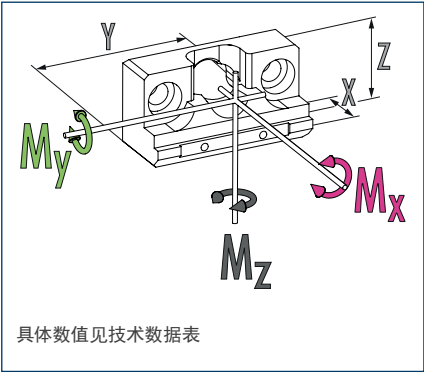
刀具的重心位置, 被动版本



- 允许的范围
- 不允许的范围

对于被动版本, 刀具的重心必须位于图纸所示的允许范围内。此外, 产生的力矩不得超过允许值。

尺寸和最大载荷

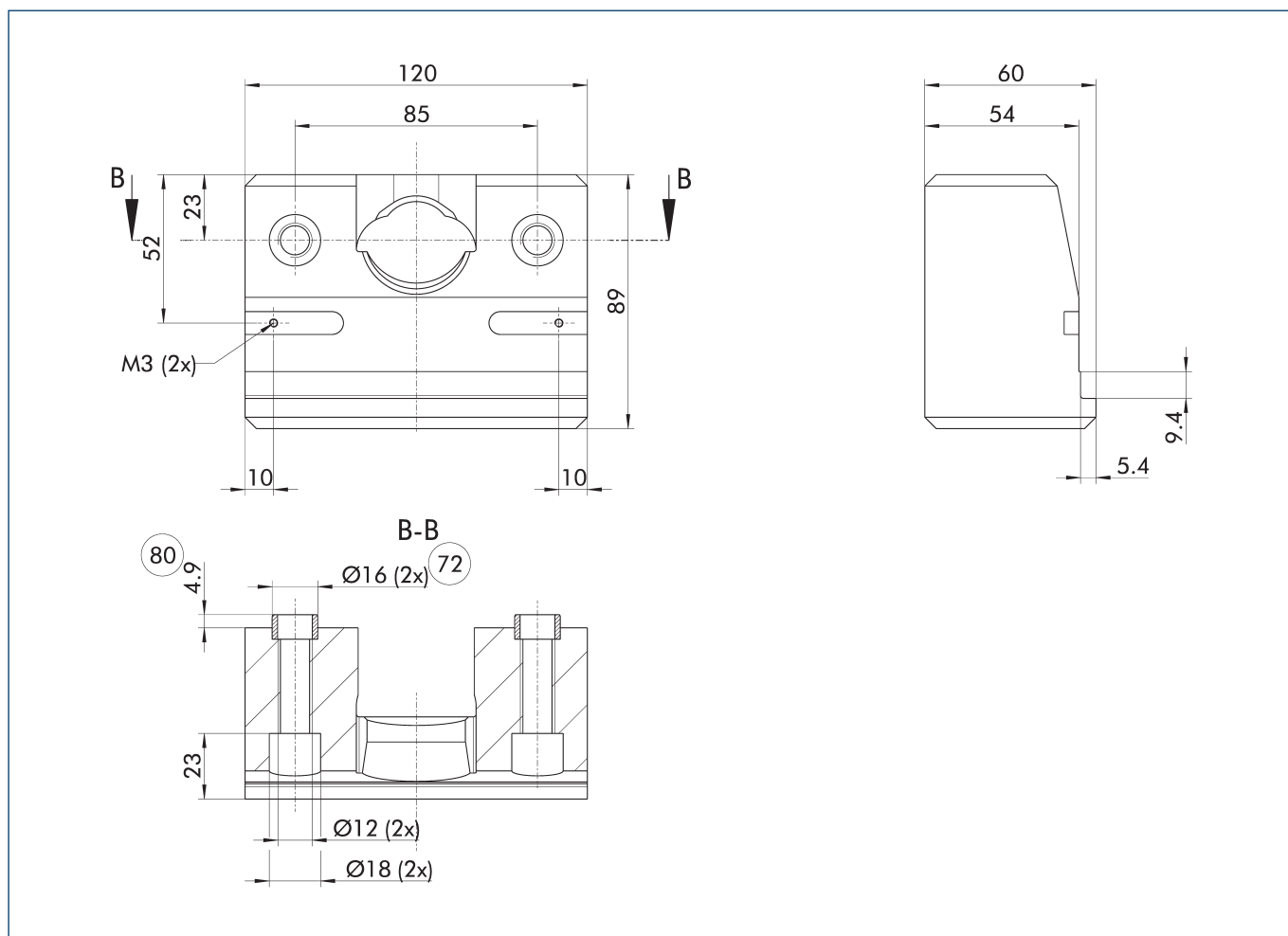


① 这是在确保无障碍运行的情况下, 允许作用于存储系统的最大静态负载总和。

技术参数

描述		CTS B-300-MM	CTS B-300-MM-V
变型		被动	激活
ID		1594565	1594567
推荐的 CPS 型号		110, 160, 210	110, 160, 210
推荐的 CPB 型号		125, 160	125, 160
最大负载能力	[kg]	300	300
安装位置		水平	任何
下拉力, 弹簧	[N]		2500
下拉力, 增压	[N]		12000
气动接头螺纹打开			G1/8"
气动接头螺纹实现增压			G1/8"
工具到位监测		可选项	可选项
解锁压力	[bar]		6
启动压力	[bar]		6
最低/最高环境温度	[° C]	5/60	5/60
重量	[kg]	2.87	4.38
力矩负载 Mx	[Nm]	900	900
力矩负载 My	[Nm]	900	900
力矩负载 Mz	[Nm]		900

主视图 CTS B-300-MM



图纸显示的是存储模块的基础版本。

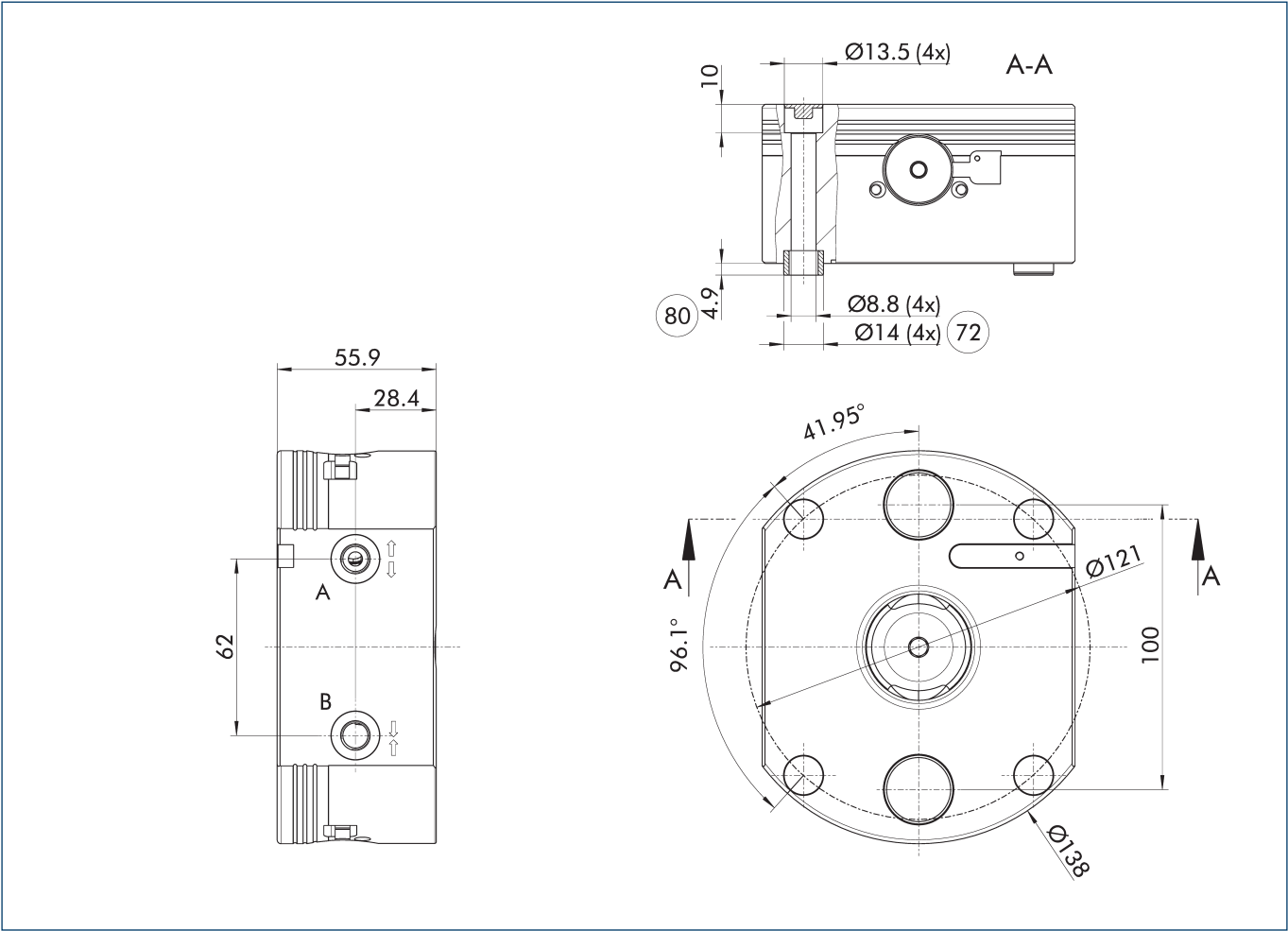
⑦② 适合定心套

⑧① 接合部分定心套孔深度

CTS B-300

存储模块

主视图 CTS B-300-MM-V



图纸显示的是存储模块的基础版本。

- A

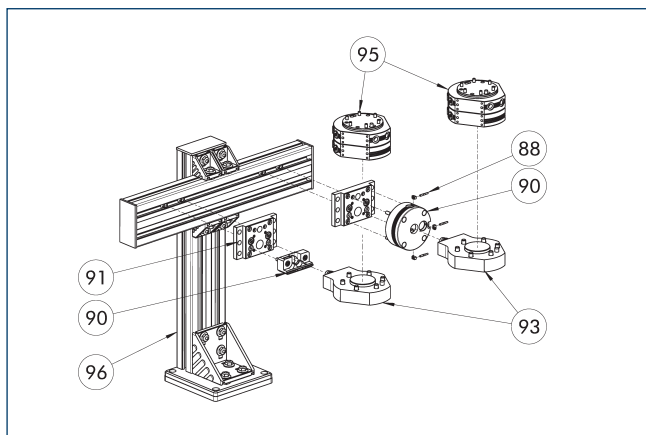
解锁
- B

锁紧
- 72

适合定心套
- 80

接合部分定心套孔深度

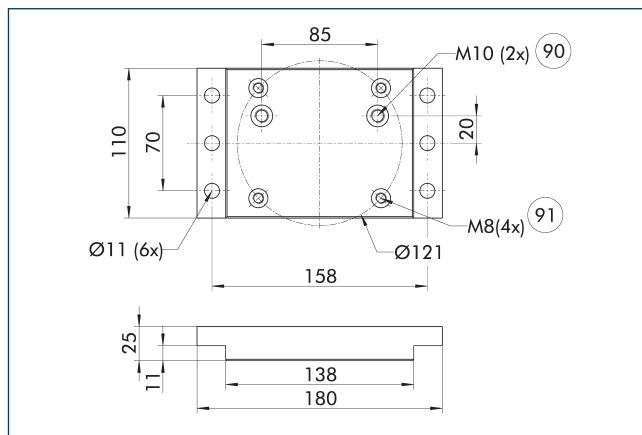
模块化存放架 CTS B



- 88 传感器系统
- 90 存储模块
- 91 安装板
- 93 连接板
- 95 自动快换系统 CPS
- 96 CTS 外形结构

描述	ID	
存储销		
CTS B-300-AB	1594737	
安装板		
CTS B-MP-2	1594753	
角向定位槽		
CTS B-300-V-AR	1594750	

安装板 CTS B-MP-2

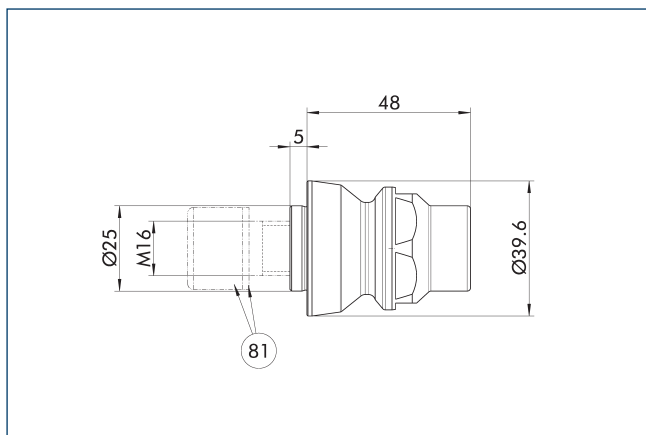


- 5 螺纹连接用通孔
- 90 CTS B-MM-300
- 91 CTS B-MM-300-V

安装板用于 CTS B 的固定和居中。安装板为选配件，建议用于确保高精度定位。

描述	ID	
安装板		
CTS B-MP-2	1594753	

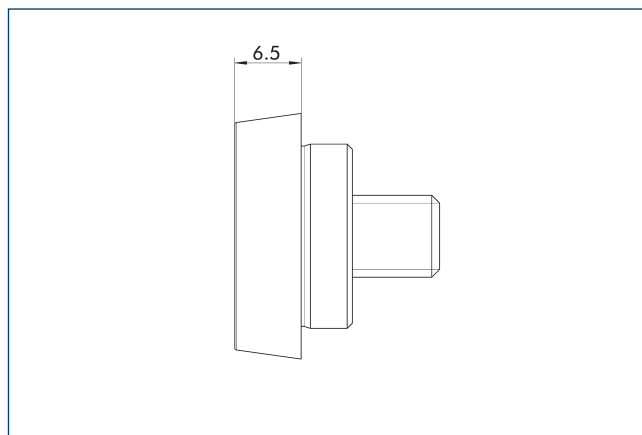
存储销 CTS B-300-AB



- 81 不在供货范围内

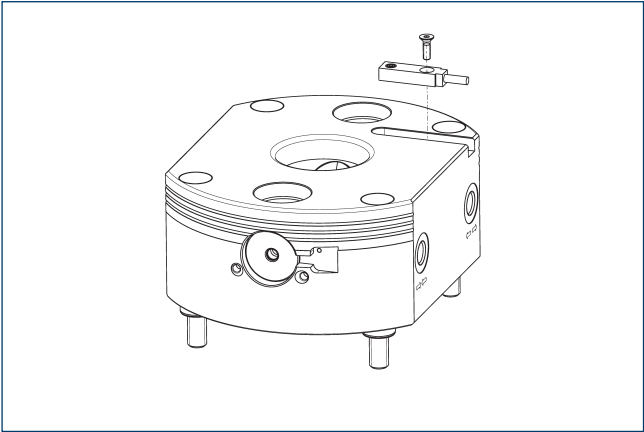
描述	ID	
存储销		
CTS B-300-AB	1594737	

防旋转保护 CTS B-300-V



描述	ID	
角向定位槽		
CTS B-300-V-AR	1594750	

工具到位监测 CTS B-V

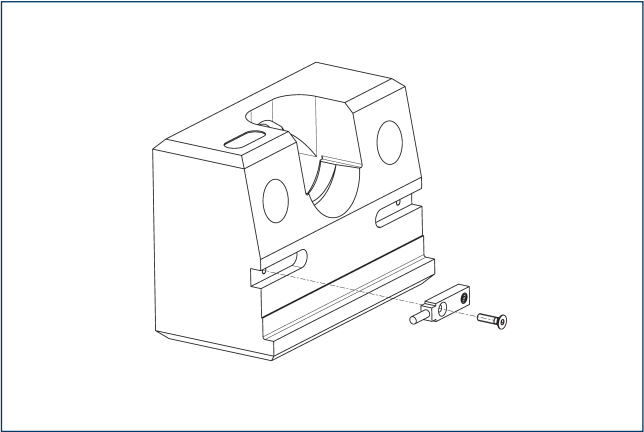


安装套件包括一个传感器和两个支架。

描述	ID	
接近式传感器安装套件		
AS-CTS-B-V-IN30-T	1523878	

❶ 此安装套件是选配件, 需另行订购。

工具到位监测 CTS B



传感器从后侧拧紧到存储模块上。我们建议在使用传感器系统时使用安装板。

描述	ID	
感应式接近开关		
INK 8-SL	0302456	



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

