



ROTA SPK

**Cajas de mordazas resis-
tentes a la suciedad con
holgura de calibre variable**

Cajas de mordazas resistentes a la suciedad para soluciones de sujeción individuales

Las cajas de mordazas de SCHUNK han sido diseñadas especialmente para soluciones de sujeción individuales en placas frontales con ranura en T en paralelo. El ajuste variable de la holgura del calibre permite adaptar las cajas de mordazas a la placa frontal correspondiente. Gracias a la utilización del accionamiento de mordazas completamente estanco, se garantiza una excelente protección permanente contra polvo, virutas y refrigerante.



Ventajas y beneficios

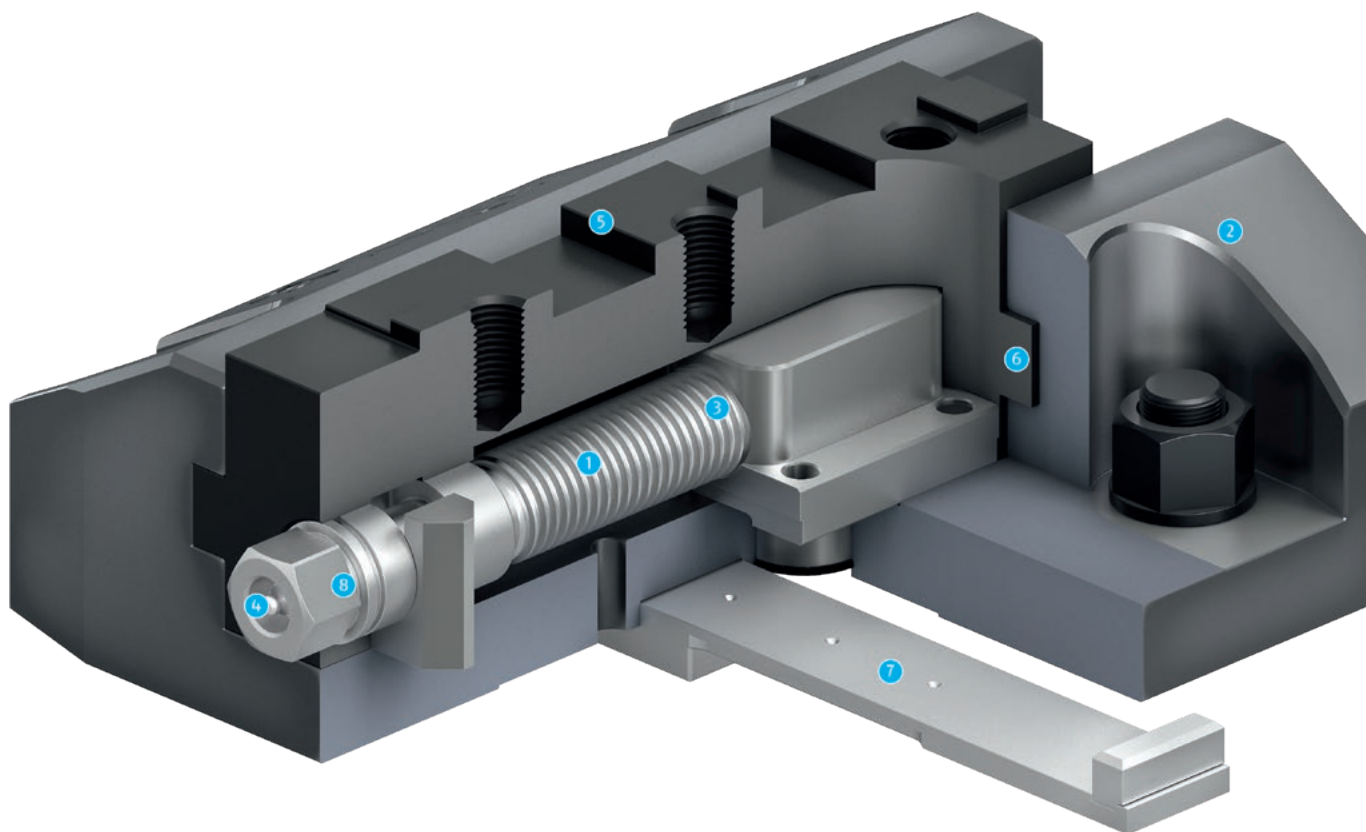
- + Cuerpo base templado y muy rígido**
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.
- + Garras base con dentado de chaveta en cruz, dentado fino o pulgadas, como estándar.**
Alta flexibilidad con mordazas superiores
- + Carrera larga de garras y fuerza de sujeción muy alta, con pares de apriete bajos**
Sujeción fiable y variable de piezas por el exterior y el interior
- + Garra base con ranura en T continua y dentado fino**
Incrementa el rango de ajuste en la garra superior
- + Unidad de sujeción con husillo de accionamiento completamente sellado**
Dispositivo de sujeción resistente a la suciedad y sin necesidad de mantenimiento
- + Fácil de usar**
Ajuste rápido y preciso, mediante un display visible de la carrera
- + Diseño de baja altura**
Más de 10.000 unidades vendidas del chuck para torno ROTA-S plus de SCHUNK.
- + Holgura de calibre variable**
Ajuste individual a la placa frontal de su máquina
- + Componentes funcionales, completamente templados**
Garantiza una larga vida útil

Datos técnicos

Denominación	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Rango de ajuste de la mordaza para chuck [mm]	Ancho de vía posible [mm]
SPK 180	55	230	75	140 - 180
SPK 220	68	330	90	180 - 220
SPK 260	75	360	100	220 - 260

Función de SPK

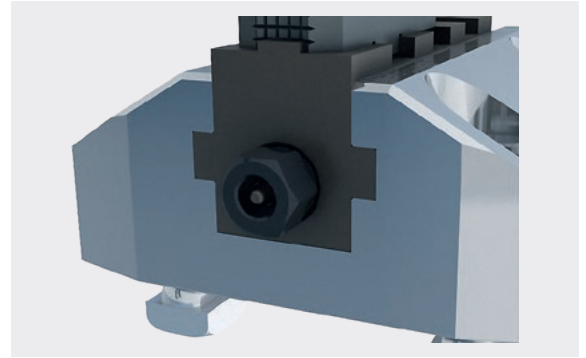
La posición de la caja de garras en la placa frontal se preajusta con la barra transversal. Al girar el husillo roscado, la garra avanza por su guía hacia la pieza. La transmisión de fuerza directa garantiza que las piezas se sujetan con el par de apriete correspondiente.



- 1 Accionamiento por husillo**
Para las mayores fuerzas de sujeción
- 2 Cuerpo base templado y muy rígido**
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.
- 3 Husillo completamente encapsulado**
Ofrece protección óptima frente al refrigerante y las virutas
- 4 Sistema de lubricación optimizado**
Para un alto nivel de eficacia
- 5 Interfaz estándar de las mordazas**
Para el uso de mordazas estándar de SCHUNK
- 6 Guía larga de mordaza**
Ofrece un apoyo óptimo para la sujeción de diámetro interno y externo
- 7 Barra transversal**
Para el soporte de la fuerza radial y el posicionamiento
- 8 Accionamiento mediante conexión hexagonal**
Esto garantiza un uso fácil

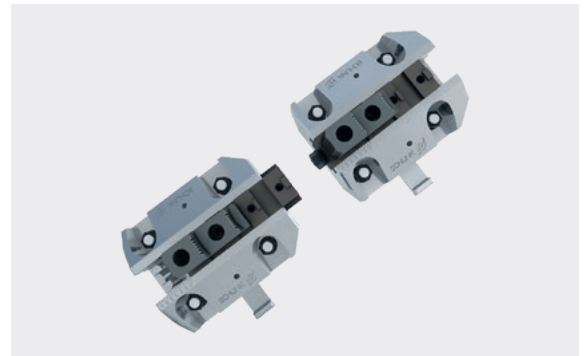
Husillo de accionamiento con lubricación integrada

El accionamiento simple se produce mediante una conexión hexagonal con boquilla de lubricación integrada. Esto significa que se pueden utilizar llaves de tubo, extensiones y llaves dinamométricas convencionales. Además, puede suministrarse grasa a la caja de mordazas a través de la boquilla de engrase.



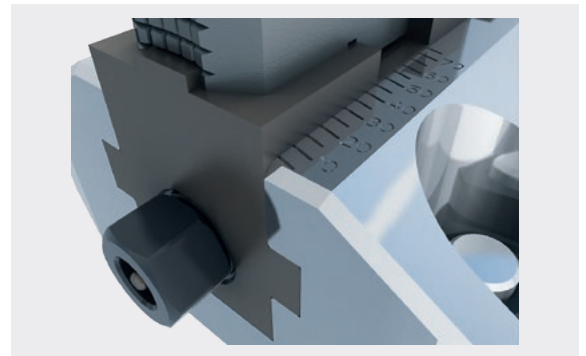
Husillo completamente encapsulado

El husillo está siempre sellado completamente con independencia de la posición de sujeción. El polvo y las virutas no pueden penetrar en la caja de mordazas.



Indicador de carreras de garras

Para la detección de la carrera de las garras, la caja de garras está graduada. Así se garantiza un resultado de sujeción optimizado.

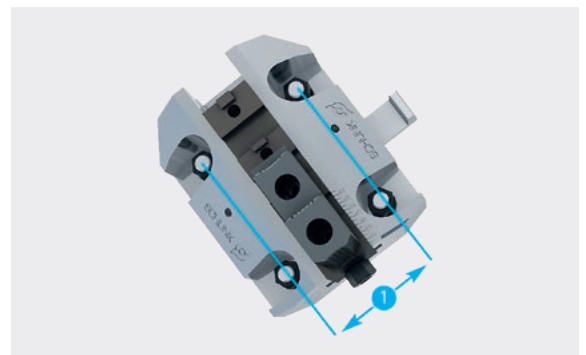


Calibre ajustable

El calibre de SPK puede ajustarse de forma individual al chuck frontal del cliente.

1 Calibre ajustable

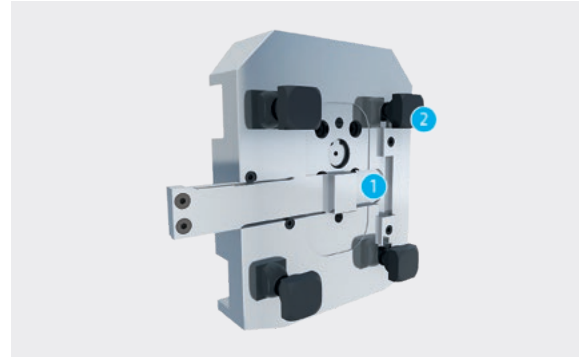
- SPK 180: Ancho calibrado 140 – 180 mm
- SPK 220: Ancho calibrado 180–220 mm
- SPK 260: Ancho calibrado 220 – 260 mm



Lado inferior

La parte inferior de la caja de garras siempre se alinea de forma individual con el chuck frontal del cliente.

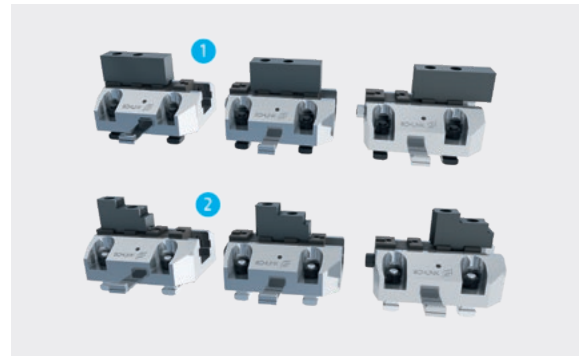
- 1 Barra transversal
- 2 Piedras de posicionamiento

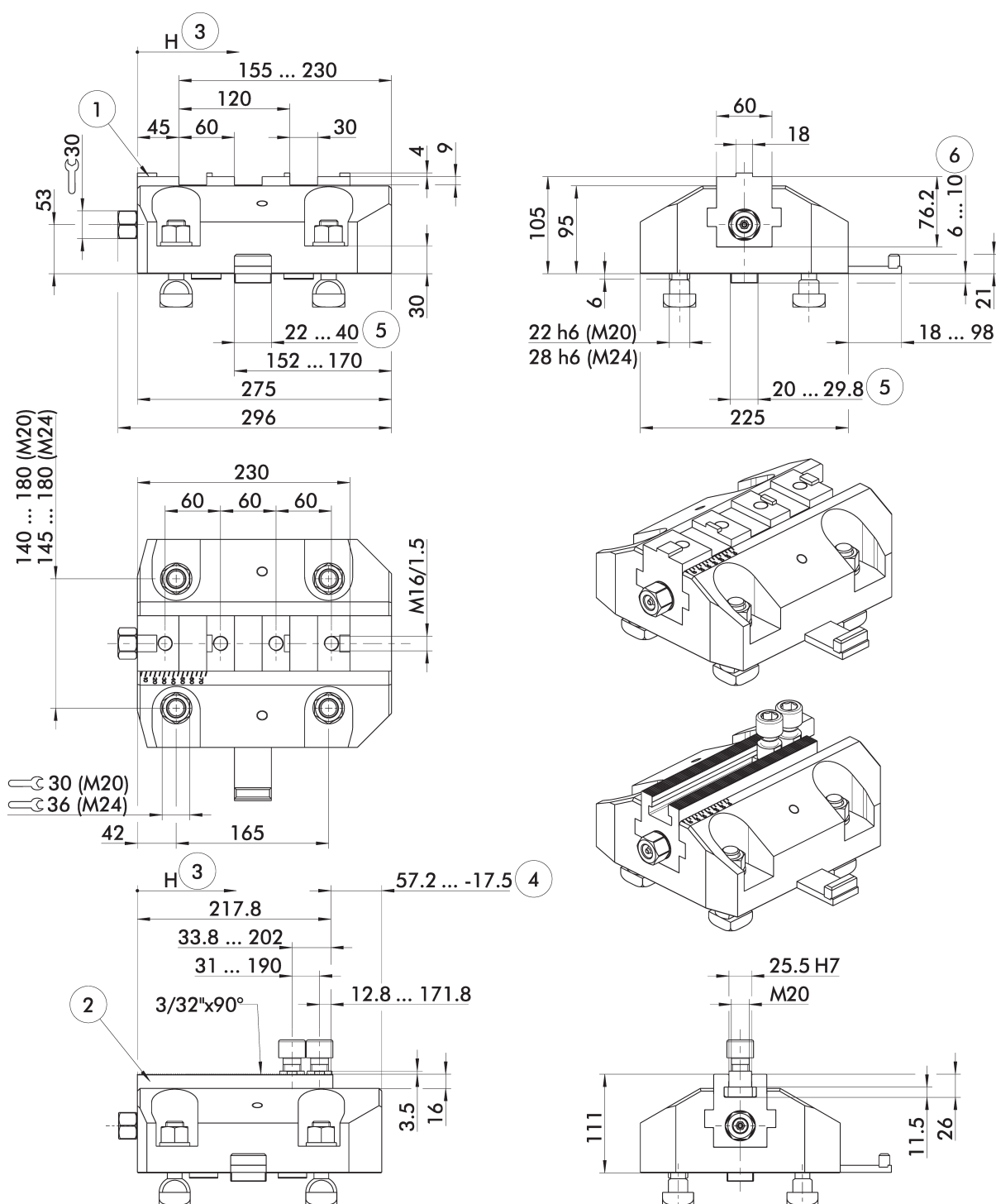


Conexión de mordaza

La conexión con las mordazas superiores se realiza a través de 2 o 3 lengüetas y ranuras, en función de las dimensiones de la caja de garras.

- 1 **SPK 180**
Lengüeta y ranura triple con conexión de mordazas SFA/
SHF 400
- 2 **SPK 220/260**
Lengüeta y ranura doble con conexión de mordazas SFA/
SHF 630





Caja de mordazas para placas frontales con ranuras en T representada en posición retraída.
Ilustración incluyendo accesorios de montaje.
Sujeto a modificaciones técnicas.

- | | |
|--------------------------------------|--|
| ① Mordaza base con lengüeta y ranura | ④ Distancia hasta el centro del 1er diente |
| ② Garra base con dentado fino | ⑤ Ancho de corredera ajustable |
| ③ Dirección de la carrera de garras | ⑥ Altura de la corredera ajustable |

Datos técnicos

Denominación	ID	Dentado	Fuerza máx. de sujeción	Par de giro máx.	Rango de ajuste de la mordaza para chuck	Calibrador	Anchura de ranura en T	Peso
			[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
SPK 180 KV	0812150	Ranura y legüeta	55	230	75	140 - 180	22 - 28	33.5
SPK 180 SV90°	0812151	3/32" x 90°	55	230	75	140 - 180	22 - 28	33.5

Material suministrado

Caja de mordazas, tornillos de fijación, tuercas con collar, barra transversal (adaptada a la placa frontal), tornillos de cáncamo, manual de instrucciones; sin mordaza superior, sin llave de sujeción

Notas

Nota general

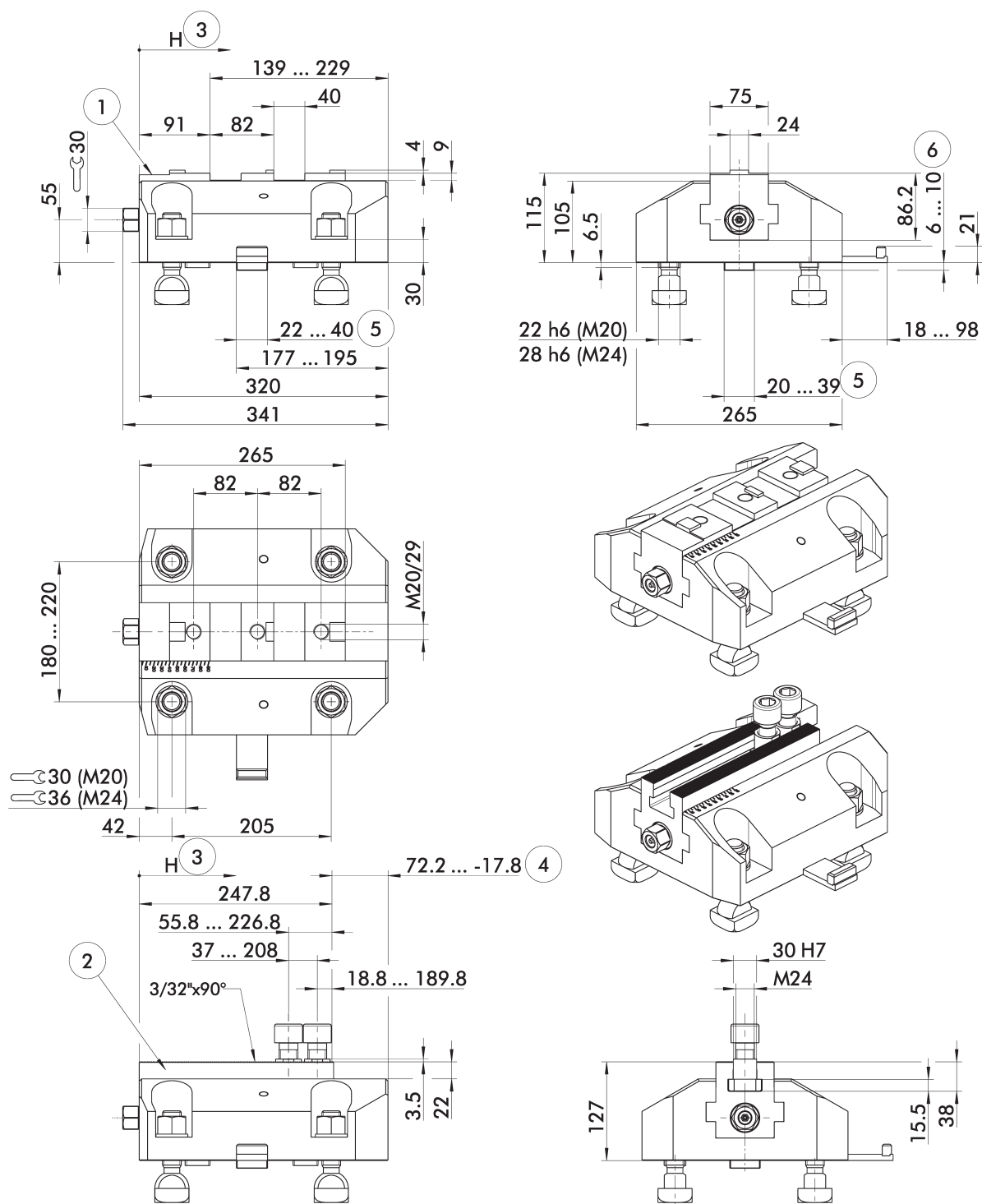
Con los ID indicados anteriormente, las mordazas tipo tortuga siempre están en un estado sin barreno.
Se genera un nuevo ID cuando se realiza un pedido.

Calibrador

En caso de pedido, el ancho de vía y el travesaño se adaptan a la placa frontal correspondiente.
Para el ajuste específico del cliente, siempre se requiere un plano de la mesa.

Material suministrado

El volumen de suministro correspondiente se basa siempre en el disco de sujeción correspondiente.



Caja de mordazas para placas frontales con ranuras en T representada en posición retraída.
Ilustración incluyendo accesorios de montaje.
Sujeto a modificaciones técnicas.

- | | |
|--------------------------------------|--|
| ① Mordaza base con lengüeta y ranura | ④ Distancia hasta el centro del 1er diente |
| ② Garra base con dentado fino | ⑤ Ancho de corredera ajustable |
| ③ Dirección de la carrera de garras | ⑥ Altura de la corredera ajustable |

Datos técnicos

Denominación	ID	Dentado	Fuerza máx. de sujeción	Par de giro máx.	Rango de ajuste de la mordaza para chuck	Calibrador	Anchura de ranura en T	Peso
			[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
SPK 220 KV	0812160	Ranura y legüeta	68	330	90	180 - 220	22 - 28	52.7
SPK 220 SV90°	0812161	3/32" x 90°	68	330	90	180 - 220	22 - 28	52.7

Material suministrado

Caja de mordazas, tornillos de fijación, tuercas con collar, barra transversal (adaptada a la placa frontal), tornillos de cáncamo, manual de instrucciones; sin mordaza superior, sin llave de sujeción

Notas

Nota general

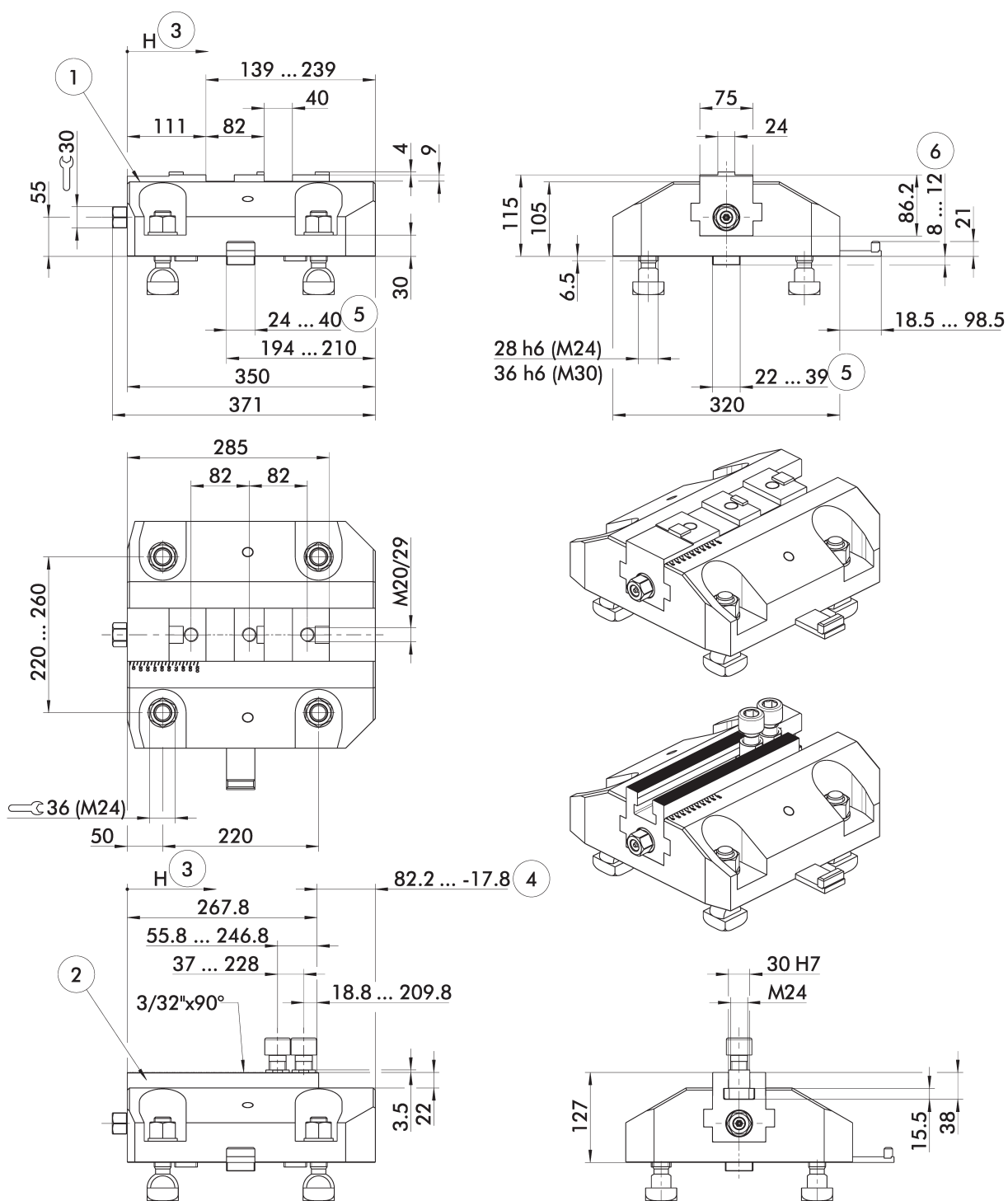
Con los ID indicados anteriormente, las mordazas tipo tortuga siempre están en un estado sin barreno. Se genera un nuevo ID cuando se realiza un pedido.

Calibrador

En caso de pedido, el ancho de vía y el travesaño se adaptan a la placa frontal correspondiente. Para el ajuste específico del cliente, siempre se requiere un plano de la mesa.

Material suministrado

El volumen de suministro correspondiente se basa siempre en el disco de sujeción correspondiente.



Caja de mordazas para placas frontales con ranuras en T representada en posición retraída.
Ilustración incluyendo accesorios de montaje.
Sujeto a modificaciones técnicas.

- | | |
|--------------------------------------|--|
| ① Mordaza base con lengüeta y ranura | ④ Distancia hasta el centro del 1er diente |
| ② Garra base con dentado fino | ⑤ Ancho de corredera ajustable |
| ③ Dirección de la carrera de garras | ⑥ Altura de la corredera ajustable |

Datos técnicos

Denominación	ID	Dentado	Fuerza máx. de sujeción	Par de giro máx.	Rango de ajuste de la mordaza para chuck	Calibrador	Anchura de ranura en T	Peso
			[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
SPK 260 KV	0812170	Ranura y legüeta	75	360	100	220 - 260	28 - 36	68.8
SPK 260 SV90°	0812171	3/32" x 90°	75	360	100	220 - 260	28 - 36	68.8

Material suministrado

Caja de mordazas, tornillos de fijación, tuercas con collar, barra transversal (adaptada a la placa frontal), tornillos de cáncamo, manual de instrucciones; sin mordaza superior, sin llave de sujeción

Notas

Nota general

Con los ID indicados anteriormente, las mordazas tipo tortuga siempre están en un estado sin barreno. Se genera un nuevo ID cuando se realiza un pedido.

Calibrador

En caso de pedido, el ancho de vía y el travesaño se adaptan a la placa frontal correspondiente. Para el ajuste específico del cliente, siempre se requiere un plano de la mesa.

Material suministrado

El volumen de suministro correspondiente se basa siempre en el disco de sujeción correspondiente.

Mordazas superiores blandas

con dentado fino a 90°



SWB-AL
Mordazas superiores blandas



SWB
Mordazas superiores blandas

Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
SPK 180	SWB-AL 400/1	1548222	25.5	60	100	155	90	35	M20	2.1
SPK 180	SWB 400/1	1317497	25.5	60	90	155	90	35	M20	5.4
SPK 220	SP-WB 630/1	1548227	30	75	90	240	133	65	M24	10.7
SPK 260	SP-WB 630/1	1548227	30	75	90	240	133	65	M24	10.7

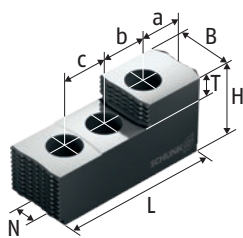
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas superiores escalonadas duras

con dentado fino a 90°



SHB
Mordazas superiores esca-
lonadas duras



SP-HB
Mordazas superiores esca-
lonadas duras

Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	D [mm]	b [mm]	c [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
SPK 180	SHB 400/1	1458745	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	7.8
SPK 220	SP-HB 630/1	1430139	30	75	88	174.5	30	44.5	50	50	M24	5.4
SPK 260	SP-HB 630/1	1430139	30	75	88	174.5	30	44.5	50	50	M24	5.4

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas de garra universales

con dentado fino a 90°



SZAU
Mordazas de garra universales

Datos técnicos

Tipo de chuck	Denomina- ción	ID	N	B	H	L	T	G	b	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[kg]
SPK 180	SZAU 400/1	1460192	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	2.0

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Tuercas en forma de T

con dentado fino a 90°

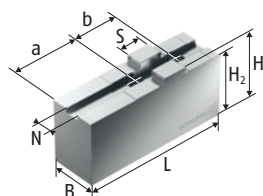


NS
Tuercas en forma de T

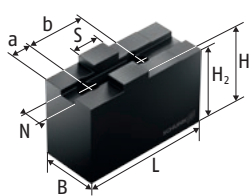
Tipo de chuck	Denominación	ID	N	B	H	H1	L	Tornillo cil.	Par de apriete máx. admisible
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
SPK 180	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220
SPK 220	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450
SPK 260	NS 240-2	0140124	30	42	41	15	34	M24 x 60	450

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores blandas con lengüeta y ranura



SFA-AL
Mordazas superiores blandas



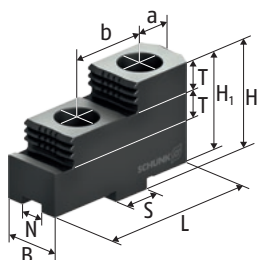
SFA
Mordazas superiores blandas

Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
SPK 180	SFA 400/1	153104-01	18	30	50	80	73	180	35	60	M16	4.6
SPK 180	SFA-AL 400/1	1338033	18	30	50	80	73	180	85	60	M16	2.1
SPK 220	SFA 630/1	1539435	24	40	65	118	110	260	129	82	M20	39.6
SPK 220	SFA-AL 630/1	1548022	24	40	65	118	110	260	129	82	M20	14.2
SPK 260	SFA 630/1	1539435	24	40	65	118	110	260	129	82	M20	39.6
SPK 260	SFA-AL 630/1	1548022	24	40	65	118	110	260	129	82	M20	14.2

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores escalonadas duras con lengüeta y ranura



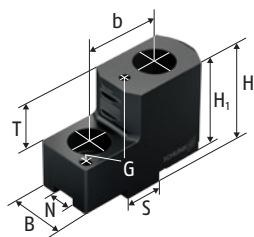
SHF
Mordazas superiores esca-
lonadas duras

Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
SPK 180	SHF 400/1	0155115	18	30	45	82	75	130	20	27.05	60	M16	2.3
SPK 220	SHF 630/1	0155116	24	40	65	105	97	185	30	41	82	M20	6.3
SPK 260	SHF 630/1	0155116	24	40	65	105	97	185	30	41	82	M20	6.3

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas de garra universales con lengüeta y ranura



SZKU
Mordazas de garra universales

Datos técnicos

Tipo de chuck	Denomina- ción	ID	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
SPK 180	SZKU 400/1	1651452	18	30	50	75	68	114.5	33	M6	60	M16	0.6

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com