



ROTA SPK

间隙规格可变的耐污卡爪箱

用于个性化夹持方案的防尘卡爪箱

SCHUNK 的防尘卡爪箱经过特殊设计用于专用夹持方案, 适用于带平行 T 形槽的面板。可调整的间隙规格使卡爪箱可以根据相应的面板进行定制。全密封式卡爪传动装置持续确保最佳的防尘、防切屑和防冷却液性能。



优势 – 您将获益

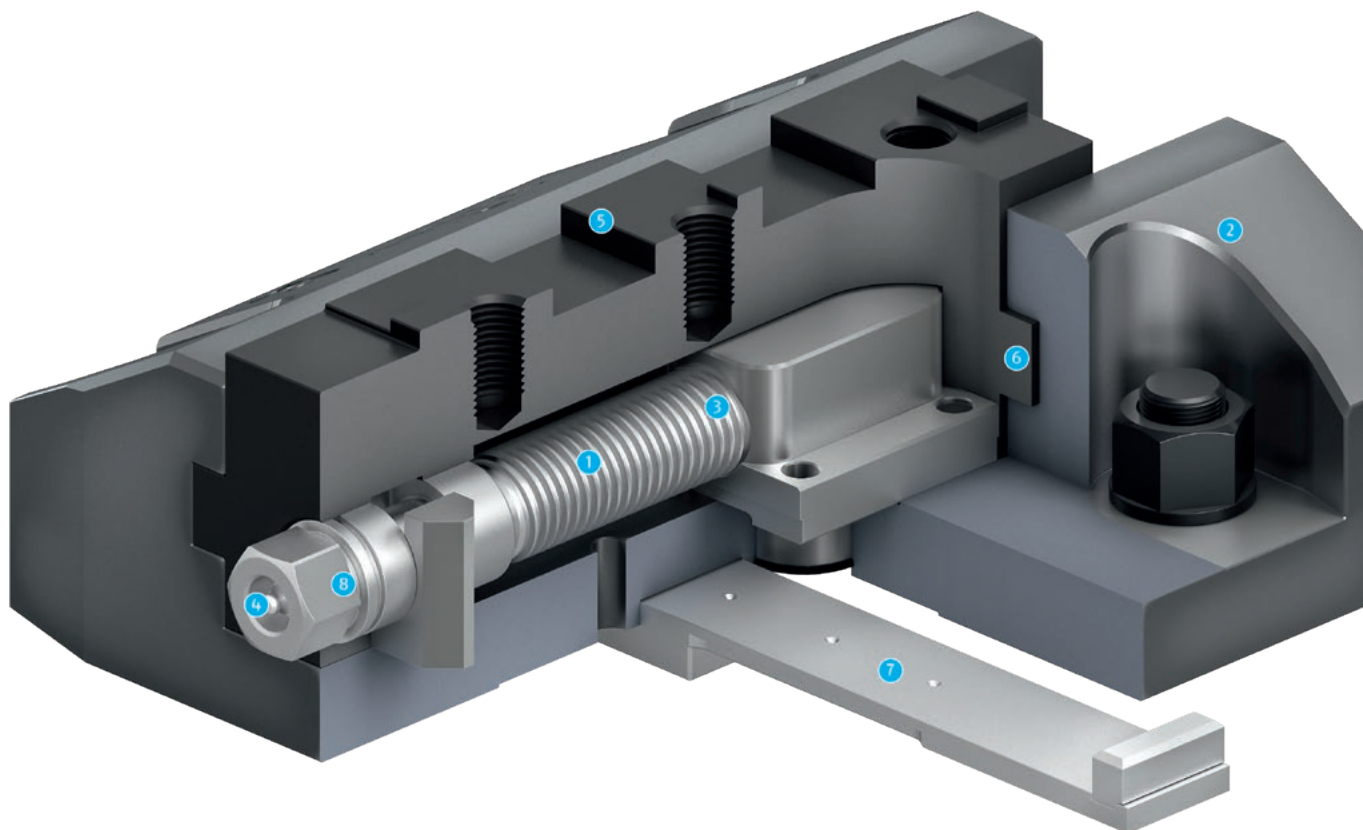
- + 经硬化的高刚度基体
因此使用寿命更长并实现最高精度。即使在达到最大夹紧力的情况下
- + 带楔形槽或细锯齿的基爪, 英制
在顶爪范围内有高度灵活性
- + 长卡爪行程, 卡爪扭矩低时卡爪夹持力最高
稳定且灵活的内圆和外圆夹持
- + 带细齿端对端 T 形槽的基爪
扩大顶爪调节范围
- + 夹持单元带全密封传动主轴
耐污、维护需求低的夹持装置
- + 操作简单
通过视频卡爪行程显示器进行快速精确调整
- + 低高度设计
最大化利用机床空间和系统最大刚度
- + 间隙规格可变
可单独调整以适应您的机床面板。
- + 所有侧面均硬化的功能部件
保证长使用寿命

技术参数

描述	最大夹持力* [kN]	最大扭矩 [Nm]	卡爪的调整范围 [mm]	可能的轨道宽度 [mm]
SPK 180	55	230	75	140 - 180
SPK 220	68	330	90	180 - 220
SPK 260	75	360	100	220 - 260

SPK 的功能

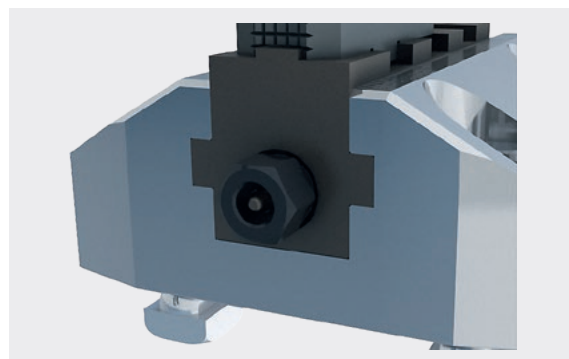
卡爪箱在面板上的位置是使用横杆预先设定的。旋转主轴使卡爪沿导轨向工件推进。直接动力传输保证了工件以适当的紧固力矩牢实地夹持。



- ① 主轴传动装置
获取最大的夹持力
- ② 经硬化的高刚度基体
因此使用寿命更长并实现最高精度。即使在达到最大夹紧力的情况下
- ③ 完全密封的主轴
提供理想的冷却液和切屑防护
- ④ 优化的润滑系统
实现高效率
- ⑤ 标准卡爪接口
适合使用 SCHUNK 标准卡爪
- ⑥ 长卡爪导轨
为内圆和外圆夹持提供良好支撑
- ⑦ 横杆
用于径向力支撑和定位
- ⑧ 通过内六角连接驱动
保证操作简单

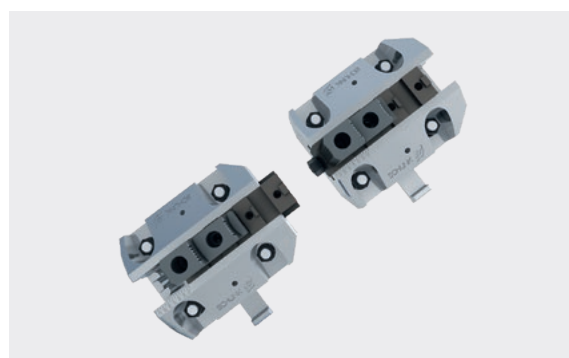
主轴传动装置, 带配套润滑

通过集成润滑油嘴的六角接头便可简便地启动。这意味着可使用常规套筒扳手、延长件和扭矩扳手。此外, 可以通过油嘴为卡爪箱供给润滑脂。



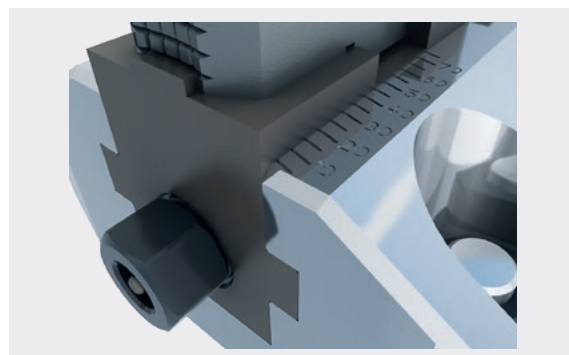
主轴完全密封

主轴始终完全密封, 无论夹持位置如何。灰尘和碎屑无法进入卡爪箱。



卡爪行程显示

卡爪箱上采用了刻度来监测卡爪行程。因此, 可以保证夹持效果最佳。



可调节量规

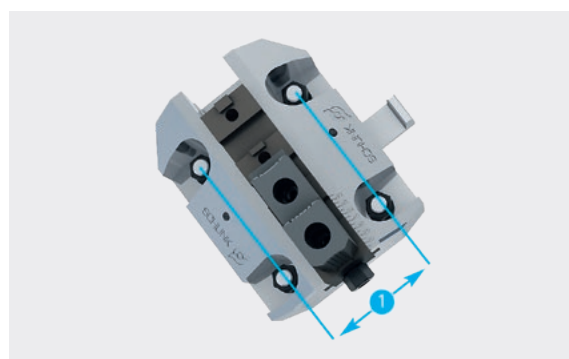
SPK 的规格可以根据客户的面板单独调整。

1 可调节量规

SPK 180: 规格 140 – 180 mm

SPK 220: 规格 180 – 220 mm

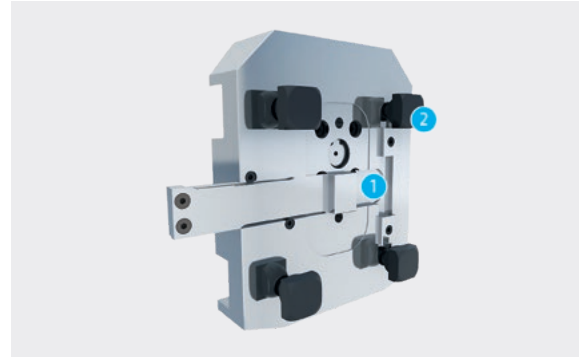
SPK 260: 规格 220 – 260 mm



底部

卡爪盒的底侧始终单独调节以适合客户的面板。

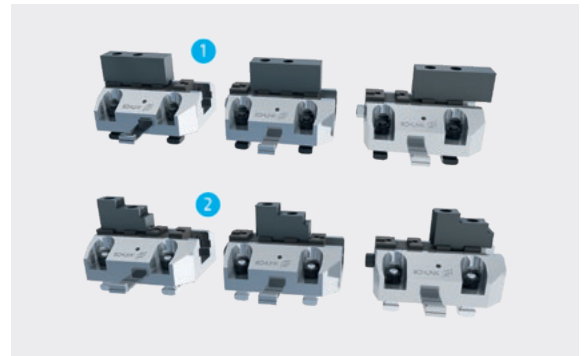
- ① 横杆
- ② 定位石

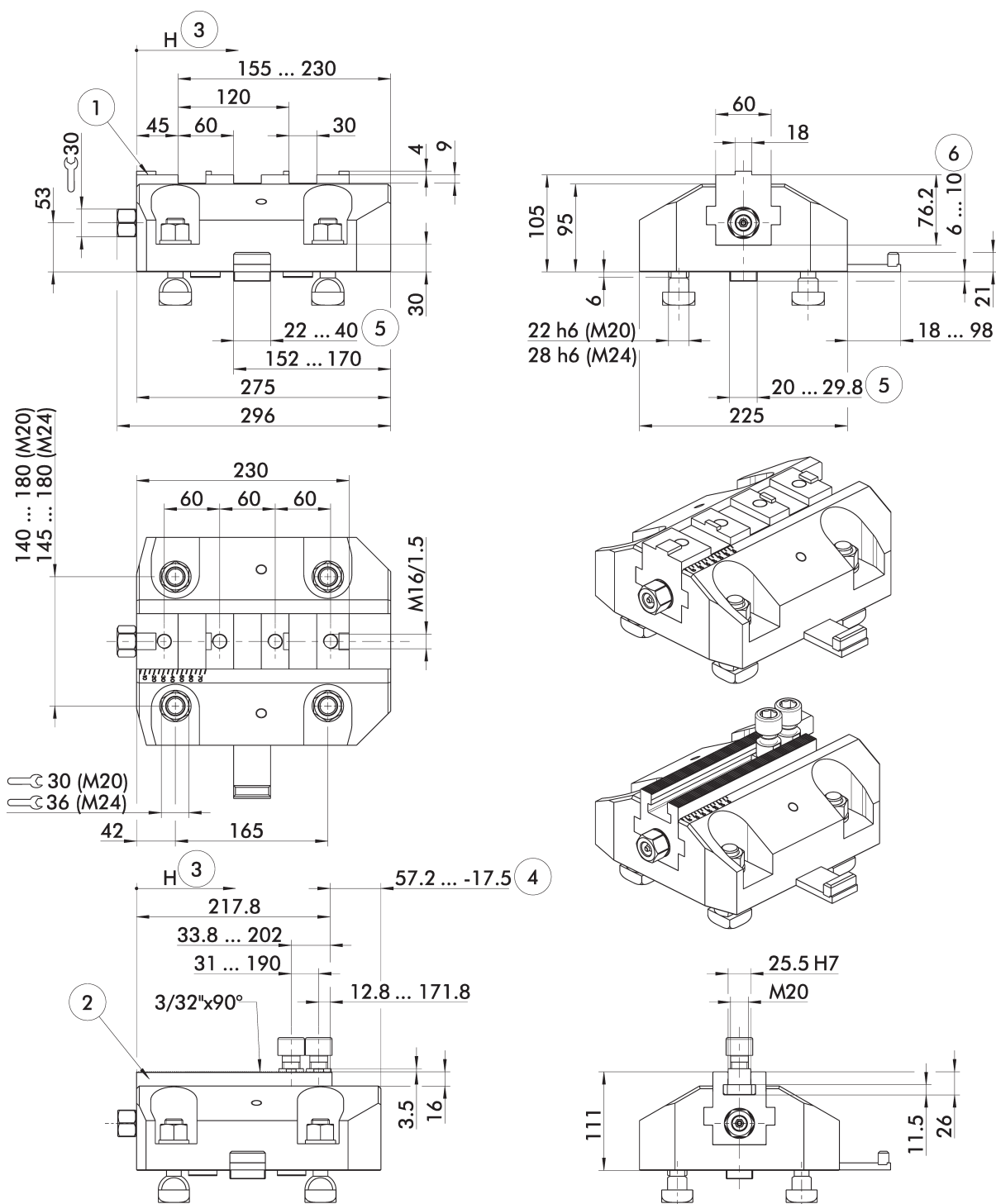


卡爪连接

与顶爪的接口根据卡爪箱的尺寸设计成 2x 或 3x 十字槽。

- ① SPK 180
三向十字槽, 带卡爪连接 SFA/SHF 400
- ② SPK 220/260
两向十字槽, 带卡爪连接 SFA/SHF 630





用于带 T 型槽面板的卡爪箱显示在缩回位置。
含组装配件的图示。
根据技术变化。

- ① 基爪带十字槽
- ② 基爪, 带细齿
- ③ 卡爪行程方向

- ④ 至第一颗齿中心的距离
- ⑤ 适用滑块宽度
- ⑥ 可调整滑块高度

技术参数

描述	ID	细齿	最大夹持力*	最大扭矩	卡爪的调整范围	规格	T 型槽宽度	重量
			[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
SPK 180 KV	0812150	十字槽	55	230	75	140 - 180	22 - 28	33.5
SPK 180 SV90°	0812151	3/32" x 90°	55	230	75	140 - 180	22 - 28	33.5

标配范围

卡爪盒、安装螺栓、环形螺母、横杆（适用于面板）、有孔螺栓、操作手册；无顶爪、无活动扳手

注意

通用注意事项

对于上面列出的 ID, 卡爪箱始终处于无螺栓孔状态。

下单时会生成一个新 ID。

规格

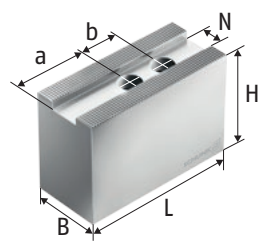
如有需要, 仪表宽度和横杆可与相关面板相适配

如果客户有特殊调整需求, 需要提供工作台图纸

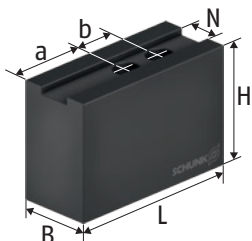
标配范围

相应的供货范围始终以对应的夹持盘为准。

软顶爪
带细齿 90°



SWB-AL
软顶爪



SWB
软顶爪

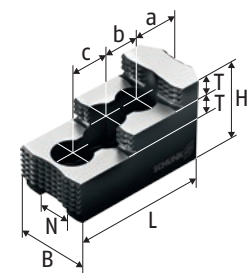
技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	B	H	L	a	b	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
SPK 180	SWB-AL 400/1	1548222	25.5	60	100	155	90	35	M20	2.1
SPK 180	SWB 400/1	1317497	25.5	60	90	155	90	35	M20	5.4

可通过线上卡爪查找器 [Quickfinder](#) 和 [schunk.com](#) 查询全系列卡爪产品

台阶式硬顶爪

带细齿 90°



SHB
台阶式硬顶爪

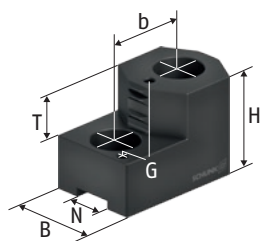
技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	B	H	L	T	a	b	c	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
SPK 180	SHB 400/1	1458745	25.5	60	75	140	18	53	31	31	M20	7.8

可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 [schunk.com](https://www.schunk.com) 查询全系列卡爪产品

通用嵌入爪

带细齿 90°



SZAU
通用嵌入爪

技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	B	H	L	T	G	b	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[kg]
SPK 180	SZAU 400/1	1460192	25.5	60	75	114.5	33	M6	60	2.0

可通过线上卡爪查找器 [Quickfinder](#) 和 [schunk.com](#) 查询全系列卡爪产品

T 型螺母

带细齿 90°



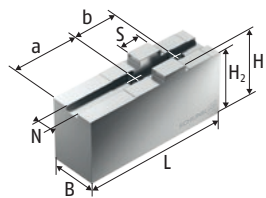
NS

T 型螺母

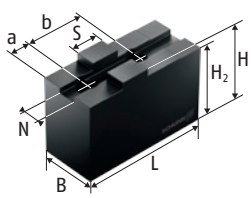
卡盘类型	描述	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	圆柱形螺栓	最大允许紧固力矩 [Nm]
SPK 180	NS 200	0140103	25.5	35.8	29	11	27.8	M20 x 40	220

可通过线上卡爪查找器 [Quickfinder](#) 和 [schunk.com](#) 查询全系列卡爪产品

软顶爪
带榫槽



SFA-AL
软顶爪



SFA
软顶爪

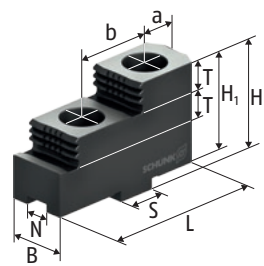
技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	S	B	H	H2	L	a	b	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
SPK 180	SFA 400/1	153104-01	18	30	50	80	73	180	35	60	M16	4.6
SPK 180	SFA-AL 400/1	1338033	18	30	50	80	73	180	85	60	M16	2.1

可通过线上卡爪查找器 [Quickfinder](#) 和 [schunk.com](#) 查询全系列卡爪产品

台阶式硬顶爪

带榫槽



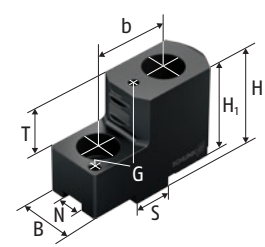
SHF
台阶式硬顶爪

技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	S	B	H	H1	L	T	a	b	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
SPK 180	SHF 400/1	0155115	18	30	45	82	75	130	20	27.05	60	M16	2.3

可通过线上卡爪查找器 Quickfinder 和 schunk.com 查询全系列卡爪产品

通用嵌入爪
带榫槽



SZKU
通用嵌入爪

技术参数

卡盘类型	描述	ID	N	S	B	H	H1	L	T	G	b	螺钉	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
SPK 180	SZKU 400/1	1651452	18	30	50	75	68	114.5	33	M6	60	M16	0.6

可通过线上卡爪查找器 [Quickfinder](#) 和 [schunk.com](#) 查询全系列卡爪产品

润滑脂

LINOMAX plus

标配高性能润滑脂，定期润滑雄克手动和动力卡盘与中心架。



束	描述	ID
夹筒	LINOMAX plus 盒	1342585
可以	LINOMAX plus 罐	1342586
料斗	LINOMAX plus 篮	1342587

润滑枪

适合所有 SCHUNK 产品的润滑辅助工具。润滑枪适用于所有类型的 SCHUNK 润滑脂筒。



束	描述	ID
夹筒	润滑枪	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com