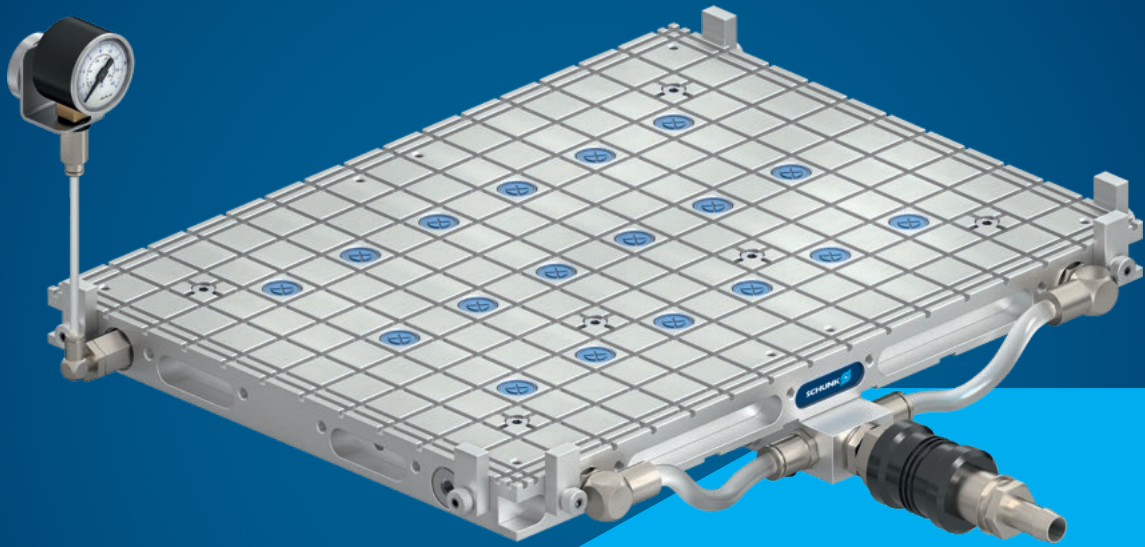




PLANOS SMPL

**Plaques modulaires à matrice
à vide**

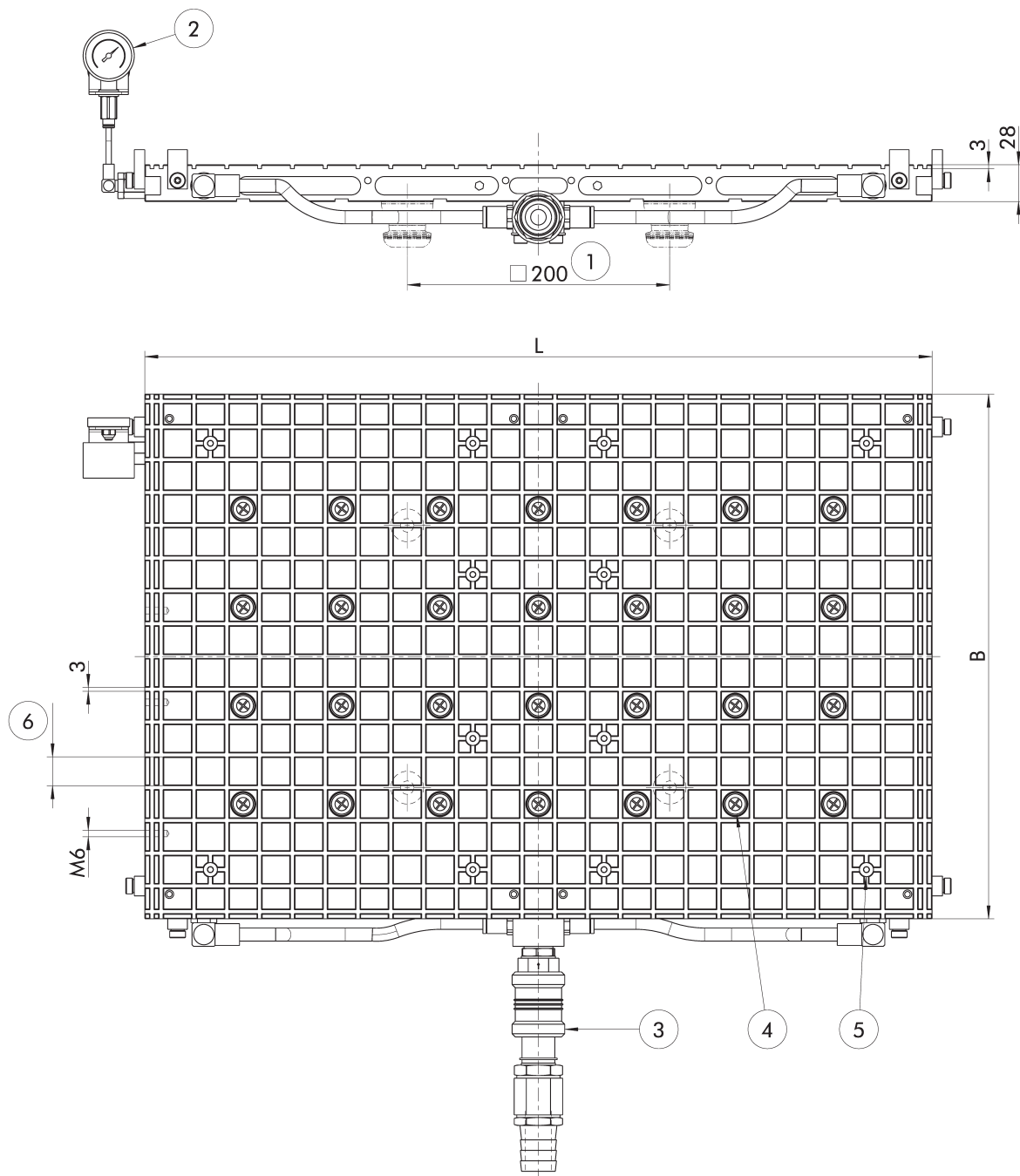
Temps d'équipement courts ! Grande force de serrage ! Précision maximale ! Plaques matricielles à vide pour le serrage de pièces non ferromagnétiques

Les plaques matrices PLANOS de SCHUNK serrent rapidement et de manière sûre des pièces uniformes et planes au niveau de la face inférieure. Elles garantissent des temps d'équipements minimes sur les centres d'usinage. Même les composants difficiles à serrer mécaniquement deviennent un jeu d'enfant avec PLANOS, qui les maintient avec une grande précision et sans déformation. Pour augmenter les forces de maintien horizontales, les plaques matricées PLANOS peuvent être équipées d'îlots de friction en option. En comparaison avec les plaques matricées sans îlots d'alésage, les forces de maintien horizontales sont jusqu'à 30 % supérieures avec des îlots d'alésage.



Avantages – Vos bénéfices

- + **Corps de base en aluminium haute résistance**
Serrage sans déformation de composants plats et fins
- + **Manomètre de série**
Permet une surveillance continue du vide sur la pièce
- + **Kit de raccordement avec vanne coulissante manuelle**
Pour une alimentation en vide optimale et un travail confortable
- + **Guide de vide amélioré**
Fiabilité du processus de serrage grâce à des forces de serrage élevées
- + **Îlots d'alésage brevetés en option**
Augmentation des forces de maintien de 30 % maximum sans déformation de la pièce à usiner
- + **Butées mécaniques posées latéralement**
Positionnement simple de la pièce à usiner et reprise supplémentaire des forces latérales
- + **Plaque de support en combinaison avec des ventouses et un tapis en élastomère**
Permet l'usinage sur 5 axes et la réalisation facile d'alésages et de logements
- + **Système modulaire**
Agencement flexible de la pièce à usiner
- + **Adaptation aux dispositifs de serrage conventionnels possible**
Mise en service simple et rapide de la plaque matricée sur la table de machine
- + **Interface VERO-S**
Un large éventail de combinaisons grâce à la conception modulaire VERO-S pour des temps d'équipement encore plus courts.



Sous réserve de modifications techniques.

- | | |
|---|-------------------------------------|
| ① Interface VERO-S à partir de la taille 400 x 300 mm | ④ En option : îlots de friction |
| ② Kit de manomètre | ⑤ Ouvertures de vide verrouillables |
| ③ Kit de raccordement au videMontage latéral pour taille 300 x 200 mm | ⑥ Espacement de la grille |

Caractéristiques techniques

Description	ID	Longueur L [mm]	Largeur B [mm]	Hauteur H [mm]	Espacement de la grille [mm]	Largeur de fente/ profondeur de fente [mm]	Ilots de friction	Poids [kg]
SMPL 300x200x28 12,5x12,5 3x3	1487754	300	200	28	12,5 x 12,5	3 x 3		4
SMPL 400x300x28 25x25 3x3 RI	1487755	400	300	28	25 x 25	3 x 3	●	8
SMPL 400x300x28 12,5x12,5 3x3	1487756	400	300	28	12,5 x 12,5	3 x 3		8
SMPL 600x400x28 25x25 3x3 RI	1487757	600	400	28	25 x 25	3 x 3	●	16
SMPL 600x400x28 25/12,5 3x3	1487758	600	400	28	25 x 12,5	3 x 3		16

Caractéristiques réf. 1487758 :

Avec cette plaque matricielle, un quart de la surface est conçu dans une grille de 12,5 x 12,5 mm, le reste dans une grille de 25 x 25 mm.

Etendue de la livraison

Plaques matriciées, butées, clip de tuyau, capuchons étanches, bande d'étanchéité, pièce de raccordement, notice d'utilisation

Remarques

Définition de la force de serrage

La force de serrage résulte de la différence de pression et de la surface effective.

$$F = \Delta p \times A$$

Ilots de friction

Les îlots de friction augmentent l'absorption de la force de cisaillement jusqu'à 30 % sans laisser de traces sur la pièce.

Découpes

Les découpes peuvent être réalisées rapidement et facilement dans la pièce à l'aide de ventouses ou du FlexMat.

Connexion de plusieurs plaques matriciées

La surface de serrage requise peut être augmentée selon les besoins en connectant plusieurs plaques matriciées. La connexion est réalisée à l'aide d'une vis creuse (ID 1457307). Les dimensions extérieures de la plaque matriciée n'ont pas d'importance ici.

Générateur de vide

L'unité appropriée doit atteindre la puissance d'aspiration spécifiée ci-dessous (valeur de référence).

La puissance d'aspiration requise dépend principalement de la surface totale de la (des) plaque(s) matricielle(s) utilisée(s).

Autres données techniques

Plaque matriciée	Division pour VERO-S [mm]	Nombre d'ouvertures de vide	Puissance d'aspiration minimale de l'unité d'aspiration [m³/h]	Unité de vide recommandée
SMPL 300x200		4	6	SVAGG 10-AC3-30-MD
SMPL 400x300	200 x 200	8	12	SVAGG 21-AC3-30-MD
SMPL 600x400	200 x 200	12	12	SVAGG 21-AC3-30-MD

Accessoires

Ventouse

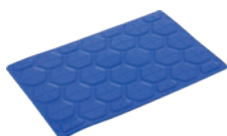
Version basse.
Surface d'aspiration = 80 x 80 mm.



Compatible avec	Description	ID
ISST-SMPL	ISBL 80x80x38	0425136
ISST-SMPL	ISBL 80x40x38	0425137
ISST-SMPL	ISBL 80x28x38	0425138

FlexMat

Spécialement développé spécialement pour la production de pièces alésées et complexes.



Compatible avec	Description	ID
ISST-SMPL	SFM 298.5 x 198.5	1378520

Kit de manomètre

Pour une surveillance continue du vide sur la pièce.



Compatible avec	Description	ID
SMPL	VAM-SMPL 4/2	1487803

Plaque en acier pour ventouses

Plaque intermédiaire pour l'usinage de pièces avec ventouses.
Fiche magnétique incluse.



Compatible avec	Description	ID
SMPL 300x200	ISST-SMPL 300x200x3	1487787
SMPL 400x300	ISST-SMPL 400x300x3	1487783
SMPL 600x400	ISST-SMPL 600x400x3	1487784

Bride de serrage de tuyau

Utilisé pour fixer les tuyaux d'aspiration aux embouts.



Compatible avec	Description	ID
SVSL 33-25 PVC-DS	SSB 20-32 ST-VZ	0425110

Kit de raccordement au vide

Kit de raccordement avec vanne coulissante manuelle pour une alimentation en vide optimale.



Compatible avec	Description	ID
SMPL	VAS VC-SMPL G1/4-IG	1487791
SMPL	VAS VC-SMPL G1/2-IG	1487790

Plaque en acier pour FlexMat

Plaque intermédiaire pour l'usinage de pièces avec le FlexMat.
Sans bouchon magnétique.



Compatible avec	Description	ID
SMPL 300x200	ISST-SMPL 300x200x3 SFM	1487785
SMPL 400x300	ISST-SMPL 400x300x3 SFM	1487786
SMPL 600x400	ISST-SMPL 600x400x3 SFM	1487789

Tuyau de vide

Tuyau de raccordement des ensembles de connexion aux plaques de la matrice.



Compatible avec	Description	ID
SMPL	SVSL 10-7 PU	1446204

Tuyau de vide

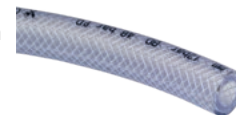
Tuyau de raccordement des plaques de la matrice au manomètre.



Compatible avec	Description	ID
SMPL	SVSL 4-2 PU	1487804

Tuyau de vide

Tuyau de raccordement des plaques de la matrice aux unités de vide SVAGG-6 et SVAGG-18.



Compatible avec	Description	ID
SMPL	SVSL 21-12 PVC-G	1487805

Tuyau de vide

Tuyau de raccordement des plaques de la matrice aux unités de vide SVAGG-40 et SVAGG-63.



Compatible avec	Description	ID
SMPL	SVSL 33-25 PVC-DS	1487806

Bande d'étanchéité Ø 3,5 mm

Pour l'étanchéité de la face de serrage des pièces à usiner serrées directement sur la plaque matriciée.



Compatible avec	Description	ID
SMPL	DI-SCHN 3.5 MOS CR-20	0425101

Butée arrière

Butée avec vis de réglage et écrou moleté.



Compatible avec	Description	ID
SMPL 300x200		
SMPL 400x300		
SMPL 600x400	ANSG-SMPL 8x15x30	1487810

Brides de serrage

Brides de serrage pour une fixation rapide et facile des plaques matricées SCHUNK sur la table de machine.



Compatible avec	Description	ID
SMPL	SPAN-PRA-M12-SMPL	0425104

Ilot d'alésage

Pour une augmentation de l'absorption de la force latérale jusqu'à 30 %. Convient uniquement aux plaques de matrice déjà préparées pour les îlots d'alésage.



Compatible avec	Description	ID
SMPL	REIB-INS 18x18 SMPL	0425106

Aimants de fermeture

Pour le scellage des alésages de jonction inutilisés des plaques de support en combinaison avec des ventouses.



Compatible avec	Description	ID
ISST-SMPL	ISMST 19-7	1487813



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com