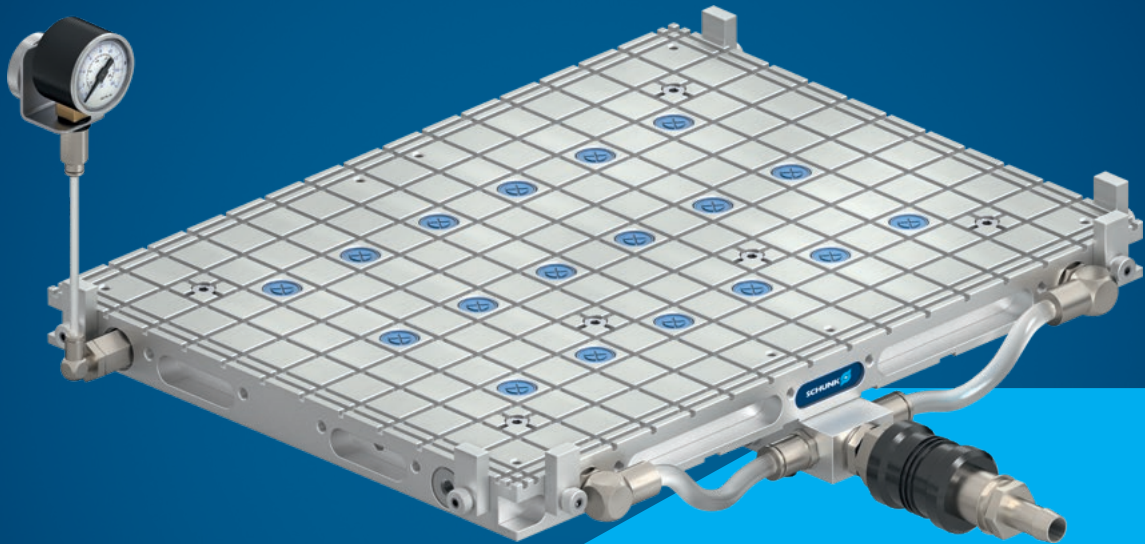




PLANOS SMPL

**Placas matriz de vacío
modulares**

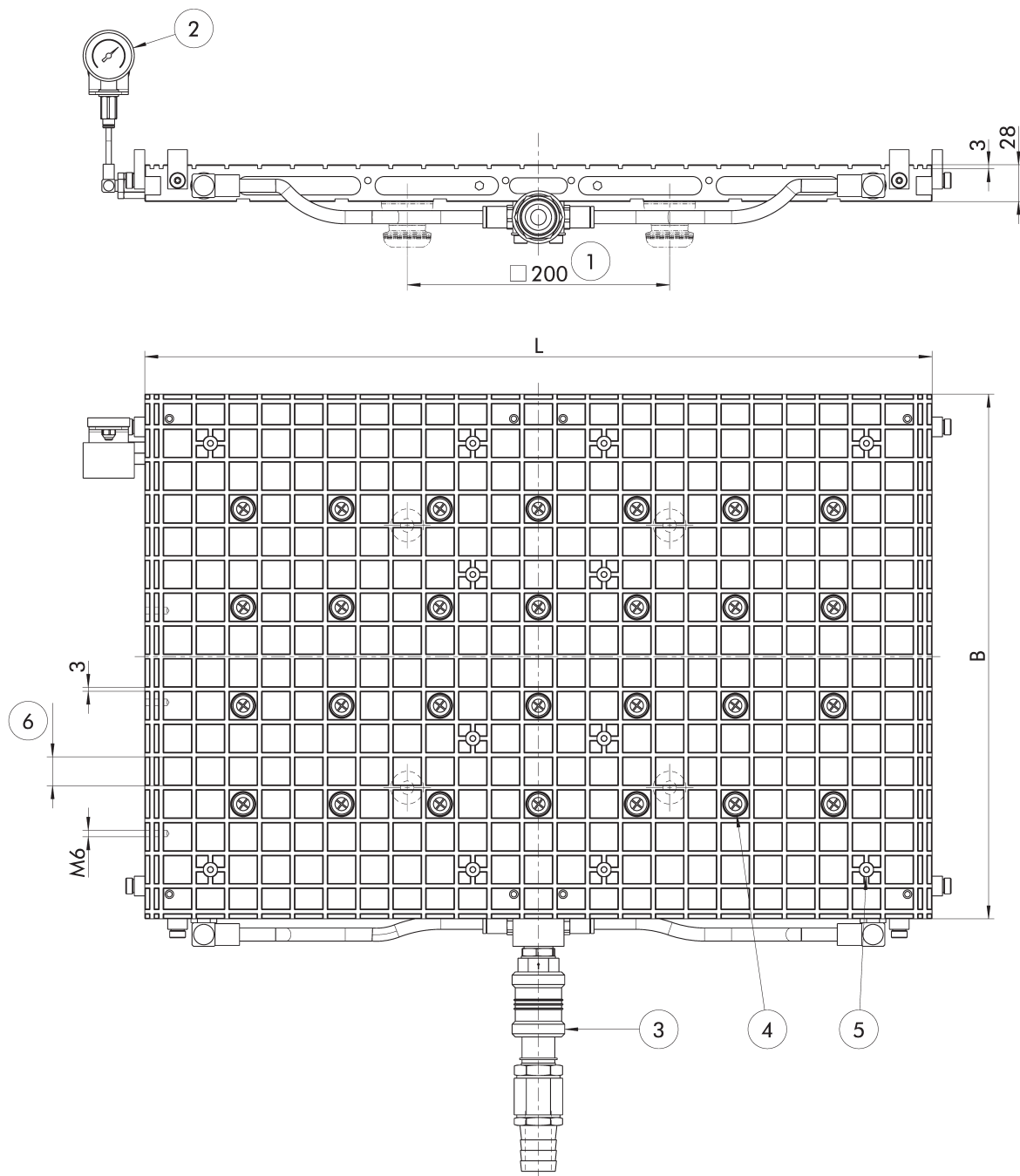
¡Tiempos de preparación cortos! ¡Elevadas fuerzas de agarre! ¡Precisión máxima! Placas matriz de vacío para la sujeción de piezas no ferromagnéticas

Las placas matriz PLANOS de SCHUNK sujetan de forma rápida y segura piezas planas y piezas con un lado inferior plano. Estas garantizan tiempos de preparación mínimos en los centros de maquinado. Incluso componentes mecánicamente difíciles de sujetar pueden lograrse fácilmente con PLANOS, sin deformaciones y de forma precisa. Para aumentar las fuerzas de agarre horizontales, las placas matriz PLANOS pueden dotarse de islas de fricción opcionales. En comparación con las placas matriz sin islas de fricción, las fuerzas de agarre horizontales crecen hasta un 30 %.



Ventajas y beneficios

- + Cuerpo base de aluminio de alta resistencia**
Sujeción sin deformaciones de componentes delgados y planos
- + Manómetro estandarizado**
Permite el control continuo del vacío en la pieza
- + Set de conexión con válvula deslizante manual**
Para un suministro de vacío óptimo y un trabajo cómodo
- + Guía de vacío mejorada**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Islas de fricción patentadas, opcionales**
Incremento de las fuerzas de sujeción hasta un 30% sin deformación de la pieza
- + Topes mecánicos colocados lateralmente**
Posicionamiento sencillo de la pieza y absorción adicional de las fuerzas laterales
- + Placa de soporte en combinación con ventosas y estera de elastómero**
Permite el maquinado a 5 caras, con avances de corte u operaciones de desbaste simples
- + Sistema modular**
Diseño flexible de la pieza
- + Posibilidad de adaptación a dispositivos de sujeción convencionales**
Puesta en funcionamiento inicial sencilla y rápida de la placa matriz en la mesa de la máquina
- + Interfaz VERO-S**
Gran variedad de combinaciones gracias al sistema modular VERO-S para lograr unos tiempos de preparación más cortos.



Sujeto a modificaciones técnicas.

- | | |
|---|----------------------------------|
| ① Interfaz VERO-S a partir del tamaño 400 x 300 mm | ④ Opcional: islas de fricción |
| ② Set del manómetro | ⑤ Aberturas de vacío bloqueables |
| ③ Set de conexión de vacíoMontaje lateral para el tamaño 300 x 200 mm | ⑥ Espaciado de la cuadrícula |

Datos técnicos

Denominación	ID	Longitud L [mm]	Anchura B [mm]	altura H [mm]	Espaciado de la cuadrícula [mm]	Ancho de ranura/ profundidad de ranura [mm]	Islas de fricción	Peso [kg]
SMPL 300x200x28 12,5x12,5 3x3	1487754	300	200	28	12,5 x 12,5	3 x 3		4
SMPL 400x300x28 25x25 3x3 RI	1487755	400	300	28	25 x 25	3 x 3	●	8
SMPL 400x300x28 12,5x12,5 3x3	1487756	400	300	28	12,5 x 12,5	3 x 3		8
SMPL 600x400x28 25x25 3x3 RI	1487757	600	400	28	25 x 25	3 x 3	●	16
SMPL 600x400x28 25/12,5 3x3	1487758	600	400	28	25 x 12,5	3 x 3		16

Característica especial con núm. de identif. 1487758:

Con esta placa matriz, una cuarta parte de la superficie está diseñada en una cuadrícula de 12,5 x 12,5 mm y el área restante en una cuadrícula de 25 x 25 mm.

Material suministrado

Mesa de vacío, topes, pinza de manguera, tapones obturadores, banda de calafateo, pieza de conexión, manual de instrucciones

Notas

Definición de la fuerza de sujeción

La fuerza de sujeción resulta de la diferencia de presión y área efectiva.

$$F = \Delta p \times A$$

Islas de fricción

Las islas de fricción aumentan la absorción de la fuerza transversal hasta en un 30 %**otro sin dejar marcas en la pieza.

Recortes

Los recortes se pueden hacer en la pieza de forma rápida y sencilla utilizando ventosas o el FlexMat.

Conexión de varias placas matriz

La superficie de sujeción se puede aumentar según sea necesario conectando varias placas matriz. La conexión se realiza mediante un tornillo hueco (ID 1457307). Las dimensiones exteriores de la placa matriz no son relevantes en este caso.

Unidad de vacío

La unidad adecuada debe alcanzar la fuerza de succión especificada a continuación (valor de referencia).

La fuerza de succión necesaria depende principalmente de la superficie total de la placa o placas matriz utilizadas.

Otros datos técnicos

Placa matriz	Distancia para VERO-S [mm]	Número de aberturas de vacío	Potencia de aspiración mín. de la unidad de vacío [m³/h]	Unidad de vacío recomendada
SMPL 300x200		4	6	SVAGG 10-AC3-30-MD
SMPL 400x300	200 x 200	8	12	SVAGG 21-AC3-30-MD
SMPL 600x400	200 x 200	12	12	SVAGG 21-AC3-30-MD

Accesorios

Ventosas

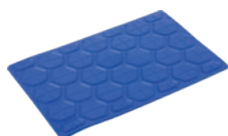
Diseño bajo.
Superficie de succión = 80 x 80 mm.



Indicado para	Denominación	ID
ISST-SMPL	ISBL 80x80x38	0425136
ISST-SMPL	ISBL 80x40x38	0425137
ISST-SMPL	ISBL 80x28x38	0425138

FlexMat

Diseñado específicamente para la producción de cortes y piezas complejas.



Indicado para	Denominación	ID
ISST-SMPL	SFM 298.5 x 198.5	1378520

Set del manómetro

Para el control continuo del vacío en la pieza.



Indicado para	Denominación	ID
SMPL	VAM-SMPL 4/2	1487803

Placa de acero para las ventosas

Placa intermedia para el maquinado de piezas con ventosas.
Tapón magnético incluido.



Indicado para	Denominación	ID
SMPL 300x200	ISST-SMPL 300x200x3	1487787
SMPL 400x300	ISST-SMPL 400x300x3	1487783
SMPL 600x400	ISST-SMPL 600x400x3	1487784

Abrazadera de manguera

Se utiliza para fijar las mangueras de vacío a sus boquillas.



Indicado para	Denominación	ID
SVSL 33-25 PVC-DS	SSB 20-32 ST-VZ	0425110

Set de conexión de vacío

Set de conexión con válvula deslizable manual para un suministro de vacío óptimo.



Indicado para	Denominación	ID
SMPL	VAS VC-SMPL G1/4-IG	1487791
SMPL	VAS VC-SMPL G1/2-IG	1487790

Placa de acero para FlexMat

Placa intermedia para el maquinado de piezas con el FlexMat.
Sin tapón magnético.



Indicado para	Denominación	ID
SMPL 300x200	ISST-SMPL 300x200x3 SFM	1487785
SMPL 400x300	ISST-SMPL 400x300x3 SFM	1487786
SMPL 600x400	ISST-SMPL 600x400x3 SFM	1487789

Tubo de vacío

Manguera de conexión de los set de conexión a las placas matriz.



Indicado para	Denominación	ID
SMPL	SVSL 10-7 PU	1446204

Tubo de vacío

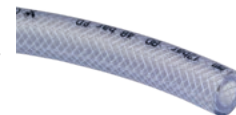
Manguera de conexión de las placas matriz al manómetro.



Indicado para	Denominación	ID
SMPL	SVSL 4-2 PU	1487804

Tubo de vacío

Manguera de conexión de las placas matriz a las unidades de vacío SVAGG-6 y SVAGG-18.



Indicado para	Denominación	ID
SMPL	SVSL 21-12 PVC-G	1487805

Tubo de vacío

Manguera de conexión de las placas matriz a las unidades de vacío SVAGG-40 y SVAGG-63.



Indicado para	Denominación	ID
SMPL	SVSL 33-25 PVC-DS	1487806

Cinta de calafateo: Ø 3,5 mm

Para sellar la superficie de sujeción de las piezas que se sujetan directamente en la placa matriz.



Indicado para	Denominación	ID
SMPL	DI-SCHN 3.5 MOS CR-20	0425101

Tope posterior

Tope con tornillo prisionero y tuerca moleteada.



Indicado para	Denominación	ID
SMPL 300x200 SMPL 400x300 SMPL 600x400	ANS-G-SMPL 8x15x30	1487810

Garras de sujeción

Garras de sujeción para el montaje rápido y sencillo de las placas matrices de SCHUNK en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
SMPL	SPAN-PRA-M12-SMPL	0425104

Isla de fricción

Para aumentar la absorción de fuerzas laterales hasta un 30 %.
Apropiado solo para placas matriz ya preparadas para islas de fricción.



Indicado para	Denominación	ID
SMPL	REIB-INS 18x18 SMPL	0425106

Imanes de cierre

Para sellar los orificios de perforación de conexión sin utilizar de las placas de apoyo en combinación con las ventosas de succión.



Indicado para	Denominación	ID
ISST-SMPL	ISMST 19-7	1487813



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com