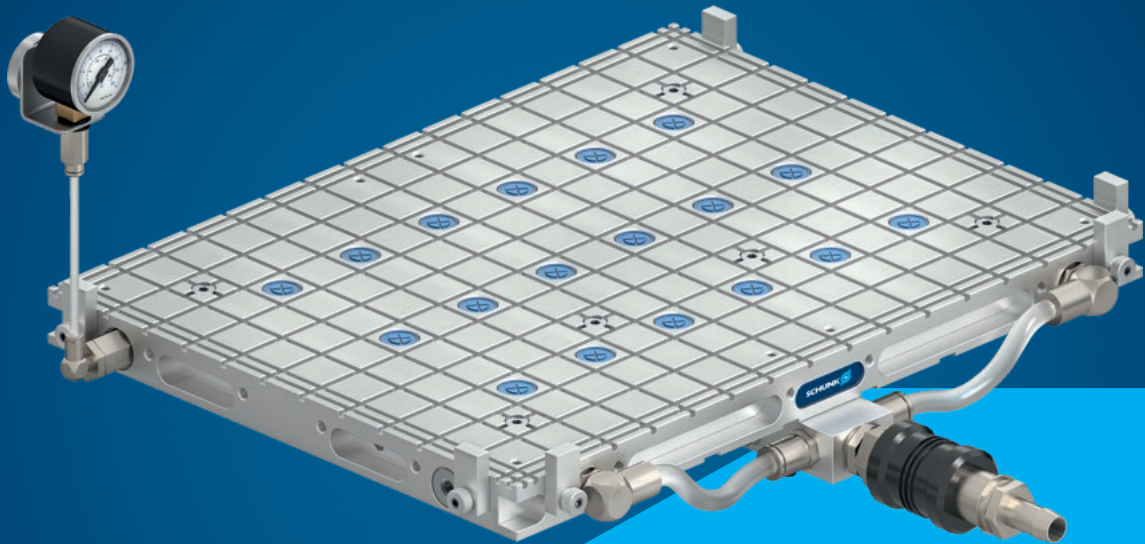




PLANOS SMPL

**Modułowe płyty matrycowe
podciśnieniowe**

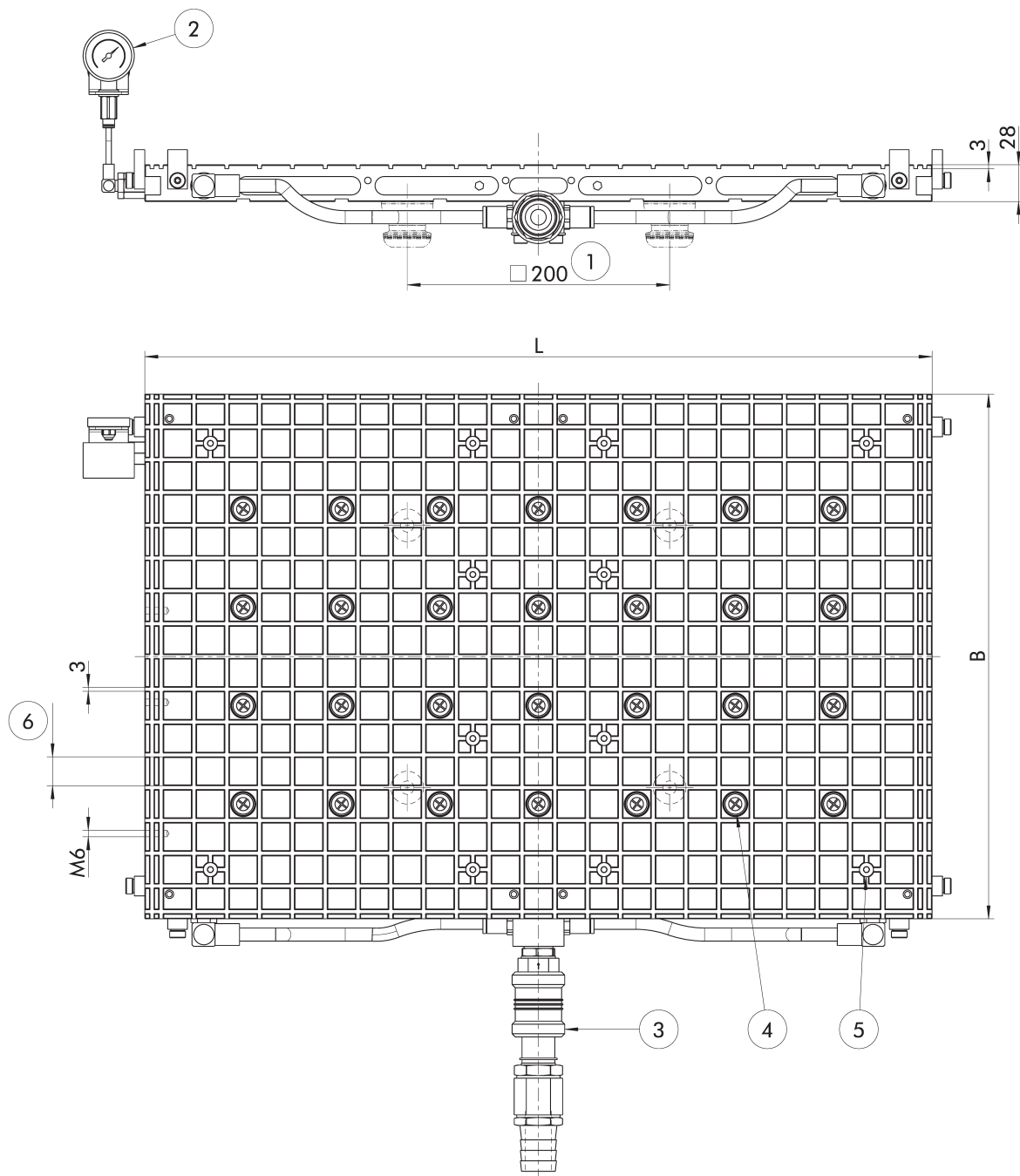
Krótkie czasy konfiguracji Duże siły trzymające! Maksimum precyzji! Płyty matrycowe podciśnieniowe do mocowania detali niewykazujących właściwości ferromagnetycznych

Płyty matrycowe PLANOS firmy SCHUNK do szybkiego i niezawodnego mocowania detali o płaskim kształcie lub dnie. Pozwalają ograniczyć do minimum czas przezbrajania centrum obróbczego. PLANOS umożliwia łatwe mocowanie elementów, które trudno jest zamocować mechanicznie. Trzyma je precyzyjnie i bez odkształceń. W celu zwiększenia poziomych sił trzymających płyty matrycy PLANOS można wyposażyć w opcjonalne pola przyczepności. Siły trzymające są wyższe nawet o 30% w porównaniu z płytą matrycową bez pól przyczepności.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

- + Korpus z wytrzymałego stopu aluminium**
Mocowanie płaskich i cienkich elementów w sposób wolny od zniekształceń
- + Manometr w standardzie**
Umożliwia ciągłe monitorowanie próżni na obrabianym przedmiocie
- + Zestaw przyłączeniowy z ręcznym zaworem suwakowym**
Zapewnia optymalne podciśnienie i komfortową pracę
- + Ulepszony przewodnik próżniowy**
Niezawodny proces mocowania dzięki dużym siłom zaciskowym
- + Opatentowane pola przyczepności dostępne jako opcja**
Zwiększenie sił trzymających nawet o 30% bez odkształceń detalu
- + Mechaniczne ograniczniki z boku**
Łatwe ustawianie położenia detalu i dodatkowe pochłanianie sił bocznych
- + Płyta wspornikowa w połączeniu z przyssawkami i matą elastomerową**
Umożliwia obróbkę 5-stronną oraz prostą produkcję szablonów i wykrojów
- + System modułowy**
Elastyczna budowa detalu
- + Możliwość dostosowania do konwencjonalnych urządzeń mocujących**
Proste i szybkie wprowadzenie płyty matrycowej do eksploatacji na stole obróbczym
- + Złącze VERO-S**
Uniwersalny zakres kombinacji dzięki systemowi modułowemu VERO-S zapewnia jeszcze krótsze czasy konfiguracji.



Podlega zmianom technicznym/

- | | |
|---|-----------------------------------|
| ① Interfejs VERO-S od rozmiaru 400 x 300 mm | ④ Opcjonalnie: pola przyczepności |
| ② Zestaw manometru | ⑤ Zamykane otwory próżniowe |
| ③ Podciśnieniowy zestaw połączeniowyMontaż boczny dla rozmiaru 300 x 200 mm | ⑥ Odstępy w siatce |

Dane techniczne

Opis	Nr id.	Długość L [mm]	Szerokość B [mm]	Wysokość H [mm]	Odstęp w siatce [mm]	Szerokość/głębokość szczeliny [mm]	Pola przyczepności	Masa [kg]
SMPL 300x200x28 12,5x12,5 3x3	1487754	300	200	28	12,5 x 12,5	3 x 3		4
SMPL 400x300x28 25x25 3x3 RI	1487755	400	300	28	25 x 25	3 x 3	●	8
SMPL 400x300x28 12,5x12,5 3x3	1487756	400	300	28	12,5 x 12,5	3 x 3		8
SMPL 600x400x28 25x25 3x3 RI	1487757	600	400	28	25 x 25	3 x 3	●	16
SMPL 600x400x28 25/12,5 3x3	1487758	600	400	28	25 x 12,5	3 x 3		16

Identyfikator funkcji specjalnej 1487758:

W przypadku tej płyty matrycowej jedna czwarta powierzchni jest zaprojektowana w siatce 12,5 x 12,5 mm, a pozostały obszar w siatce 25 x 25 mm

Zakres dostawy

Płyta matrycy, ograniczniki, uchwyt przewodu, zatyczki uszczelniające, pasek doszczelniający, łącznik, instrukcja obsługi

Uwagi

Definicja siły mocowania

Siła mocowania wynika z iloczynu różnicy ciśnień i powierzchni czynnej:

$$F = \Delta p \times A$$

Pola przyczepności

Wyspy cierne zwiększają absorpcję siły ścinającej nawet o 30% bez pozostawiania śladów na obrabianym przedmiocie.

Wycięcia

Wycięcia można szybko i łatwo wykonać w obrabianym przedmiocie za pomocą przysawek lub FlexMat.

Połączenie wielu płyt matrycowych

Wymaganą powierzchnię mocowania można w razie potrzeby zwiększyć, łącząc kilka płyt matrycowych. Do połączenia używa się śruby drążonej (ID 1457307). Zewnętrzne wymiary płyty matrycowej nie mają tutaj znaczenia.

Jednostka podciśnieniowa

Odpowiedni moduł powinien uzyskać siłę ssącą podaną poniżej (wartość referencyjna).

Wymagana siła ssąca zależy przede wszystkim od całkowitej powierzchni użytej płyty matrycowej (płyt matrycowych).

Dalsze dane techniczne

Płyta matrycowa	Podziałka VERO-S [mm]	Liczba otworów próżniowych	Min. siła ssąca jednostki podciśnieniowej [m³/h]	Zalecana jednostka podciśnieniowa
SMPL 300x200		4	6	SVAGG 10-AC3-30-MD
SMPL 400x300	200 x 200	8	12	SVAGG 21-AC3-30-MD
SMPL 600x400	200 x 200	12	12	SVAGG 21-AC3-30-MD

Akcesoria

Przyssawka

Wersja niska.
Powierzchnia ssania = 80 x 80 mm.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ISST-SMPL	ISBL 80x80x38	0425136
ISST-SMPL	ISBL 80x40x38	0425137
ISST-SMPL	ISBL 80x28x38	0425138

FlexMat

Opracowana specjalnie do produkcji wycięć i skomplikowanych detali.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ISST-SMPL	SFM 298.5 x 198.5	1378520

Zestaw manometru

Do ciągłego monitorowania próżni na detalu.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
SMPL	VAM-SMPL 4/2	1487803

Stalowa płyta do przyssawek

Płyta pośrednia do obróbki detali za pomocą przyssawek.
Wtyczka magnetyczna w zestawie.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
SMPL 300x200	ISST-SMPL 300x200x3	1487787
SMPL 400x300	ISST-SMPL 400x300x3	1487783
SMPL 600x400	ISST-SMPL 600x400x3	1487784

Zacisk przewodu

Służy do mocowania węży podciśnieniowych do końcówek węży.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
SVSL 33-25 PVC-DS	SSB 20-32 ST-VZ	0425110

Podciśnieniowy zestaw połączeniowy

Zestaw przyłączeniowy z ręcznym zaworem suwakowym zapewniającym optymalne dostarczanie podciśnienia.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
SMPL	VAS VC-SMPL G1/4-IG	1487791
SMPL	VAS VC-SMPL G1/2-IG	1487790

Płyta stalowa do FlexMat

Płyta pośrednia do obróbki detali za pomocą FlexMat.
Bez wtyczki magnetycznej.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
SMPL 300x200	ISST-SMPL 300x200x3 SFM	1487785
SMPL 400x300	ISST-SMPL 400x300x3 SFM	1487786
SMPL 600x400	ISST-SMPL 600x400x3 SFM	1487789

Przewód elastyczny podciśnieniowy

Wąż łączący zestawy przyłączeniowe z płytami matrycowymi.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
SMPL	SVSL 10-7 PU	1446204

Przewód elastyczny podciśnieniowy

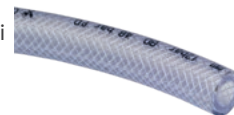
Wąż łączący płyty matrycowe z manometrem.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
SMPL	SVSL 4-2 PU	1487804

Przewód elastyczny podciśnieniowy

Wąż łączący płyty matrycowe z modułami podciśnieniowymi SVAGG-6 i SVAGG-18.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
SMPL	SVSL 21-12 PVC-G	1487805

Przewód elastyczny podciśnieniowy

Wąż łączący płyty matrycowe z modułami podciśnieniowymi SVAGG-40 i SVAGG-63.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
SMPL	SVSL 33-25 PVC-DS	1487806

Pasek doszczelniający Ø 3.5 mm

Do uszczelniania powierzchni mocowania detali zamocowanych bezpośrednio na płycie matrycy.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
SMPL	DI-SCHN 3.5 MOS CR-20	0425101

Ogranicznik

Ogranicznik ze śrubą ustalającą i nakrętką radełkowaną.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
SMPL 300x200 SMPL 400x300 SMPL 600x400	ANSG-SMPL 8x15x30	1487810

Pazury mocujące

Pazury mocujące do szybkiego i łatwego montażu płyt matrycowych SCHUNK na stole maszynowym.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
SMPL	SPAN-PRA-M12-SMPL	0425104

Poła przyczepności

Dla zwiększania amortyzacji siły poprzecznej do 30%.
Nadaje się tylko do płyt matrycowych już przygotowanych do wysp ciernych.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
SMPL	REIB-INS 18x18 SMPL	0425106

Magneszy zamykające

Do uszczelnienia nieużywanych otworów połączeniowych w płytach wspornikowych, w połączeniu z przyssawkami.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ISST-SMPL	ISMST 19-7	1487813



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com