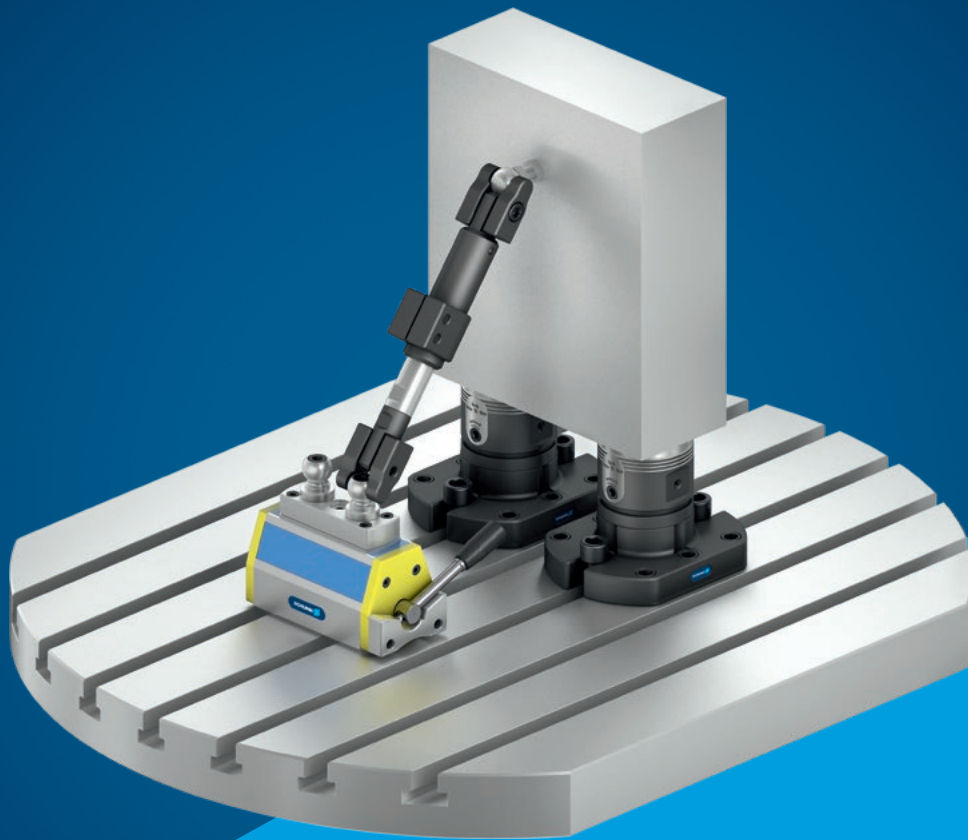


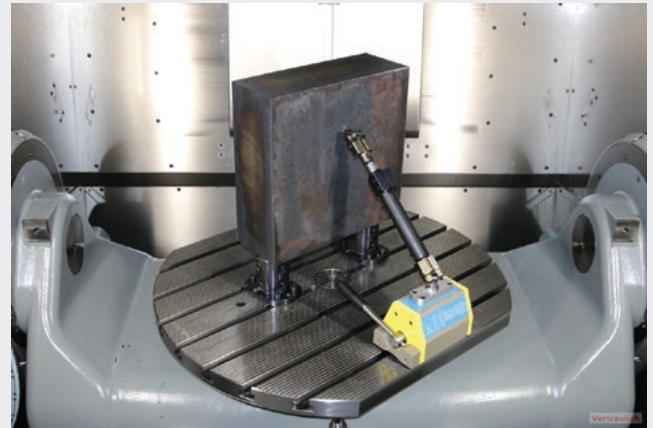


VERO-S WDM-5X

**Bezkolizyjna praca dzięki
kolumnom mocującym**

Uruchamiany ręcznie modułowy system do bezpośredniego mocowania obrabianego elementu

VERO-S WDM-5X to obsługiwany ręcznie modułowy system do bezpośredniego mocowania obrabianego elementu. Dzięki szerokiemu asortymentowi modułów podstawowych i warstwowych oraz przystawek podwyższających możliwe jest dowolne dostosowanie wysokości kolumn mocujących. Poszczególne elementy są łączone ze sobą za pomocą klina mocującego i sworznia mocującego. Detale dowolnego rodzaju można w ciągu kilku sekund podnieść ze stołu maszynowego i zamocować bezpośrednio bez konturów kolizyjnych dzięki zastosowaniu kolumn mocujących o modułowej strukturze. Specjalnie zaprojektowane moduły mocujące i szeroki asortyment sworzni zaciskowych umożliwiają dostosowanie kolumn mocujących do każdych wymagań klienta.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

- + Modułowe kolumny mocujące**
Elastyczne mocowanie dużych detali i wolnych części kątowych
- + Bezzakresowe centrowanie sworznia między komponentami**
Wysoka dokładność < 0,005 mm
- + Duże siły docisku**
do 15 kN – co umożliwia zwiększenie parametrów skrawania i poprawę wydajności produkcji
- + Konfiguracja za pomocą kolumn mocujących**
Doskonałe rozwiązanie do obróbki 5-stronnej
- + Najwyższa elastyczność**
Obróbka małych, średnich i dużych detali, a także otworów przelotowych
- + Samoutrzymujące blokowanie kształtowe**
Pełna siła ściągająca jest dostępna przez cały czas

Maksymalna siła mocowania zapobiegająca drganiom



Najbardziej skuteczny sposób zapobiegania drganiom i niestabilności podczas frezowania – gdy przedmiot obrabiany jest wysoki – polega na zapewnieniu podparcia wbrew siłom działającym podczas obróbki, jak również w newralgicznych miejscach pod względem statycznym. Ze względu na dużą różnorodność dostępnych wariantów montażu, stabilizatory 5-osiowe oferują największy stopień elastyczności podczas mocowania i i podtrzymywania przedmiotów obrabianych.

- 1 Podpora 3D**
Przy użyciu regulowanych, teleskopowych modułów mocujących
- 2 Różne warianty montażu**
Teleskopowy moduł mocujący wykorzystujący magnesy, kule mocujące z gwintem śrubowym i inne elementy
- 3 Moduły podstawowe**

Przykłady zastosowań

Podniesienie detalu w celu zapewnienia optymalnego dostępu

Elementy modułowe można dowolnie łączyć. Dzięki temu można mocować i optymalnie obrabiać wszystkie rodzaje detali.



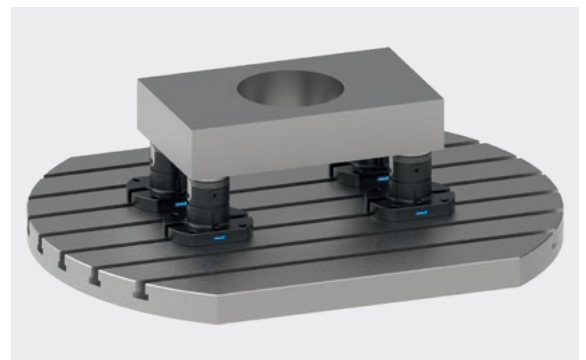
Doskonałe rozwiązanie do obróbki 5-stronnej

Kolumny mocujące umożliwiają mocowanie wszelkiego rodzaju detali z minimalnym konturem kolizyjnym. Ponadto, jeśli zachodzi taka potrzeba, detale można podnosić ze stołu maszynowego, by umożliwić obróbkę pięciostronną.



Doskonale nadaje się do wycinania

Kolumny mocujące oraz ich minimalne kontury kolizyjne umożliwiają łatwe wykonywanie wycięć w całym detalu. W zależności od położenia wycięć kolumny można rozmieścić na stole maszynowym.



Najwyższa elastyczność

Za pomocą systemu modułowego można obrabiać małe, średnie lub bardzo duże detale. W zależności od zastosowania kolumny mocujące można precyzyjnie ustawiać na stole maszynowym za pomocą trzpienia pozycjonującego.



Moduł podstawowy DUO

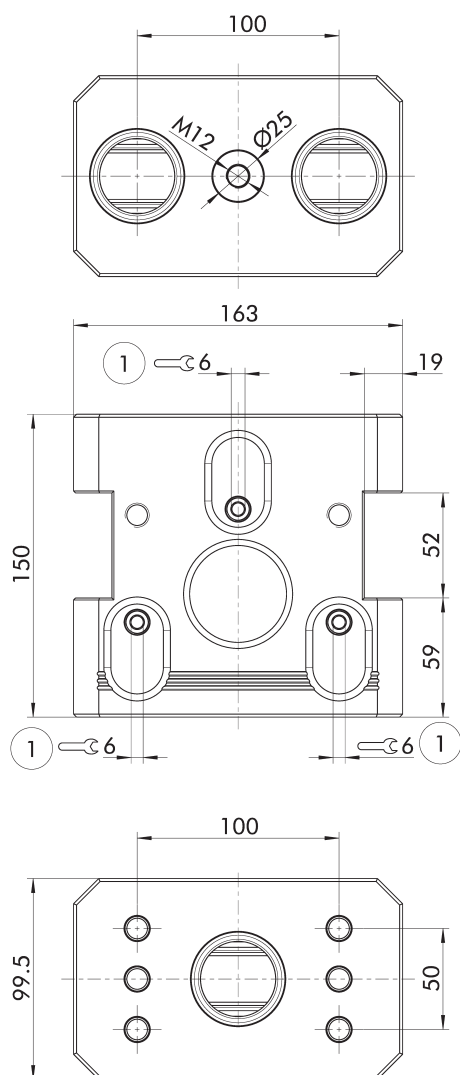
Solidny moduł z trzema złączami VERO-S do nadbudów ciężkich detali i przyrządów z szerokim podparciem bocznym

Zakres dostawy

Moduł podstawowy, instrukcja obsługi; bez śrub montażowych, bez sworznia zaciskowego

Dane techniczne

Opis	Nr id.	Szerokość B	Siła dociągająca	Moment uruchamiający	Powtarzalność	Wysokość H	Masa
		[mm]	[kN]	[Nm]	[mm]	[mm]	[kg]
WDM-5X-DUO 163-100-150	1436465	162.5	15	15	< 0.005	150	13.8



Podlega zmianom technicznym/

① Mechanizm blokujący AF 6



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com