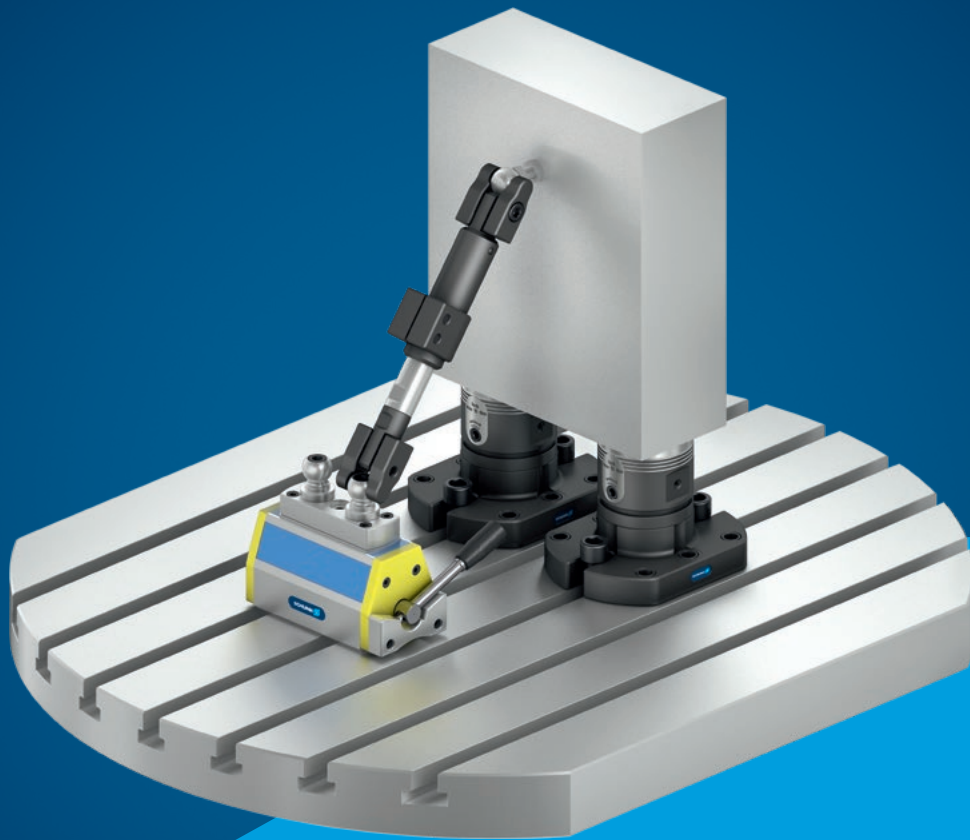


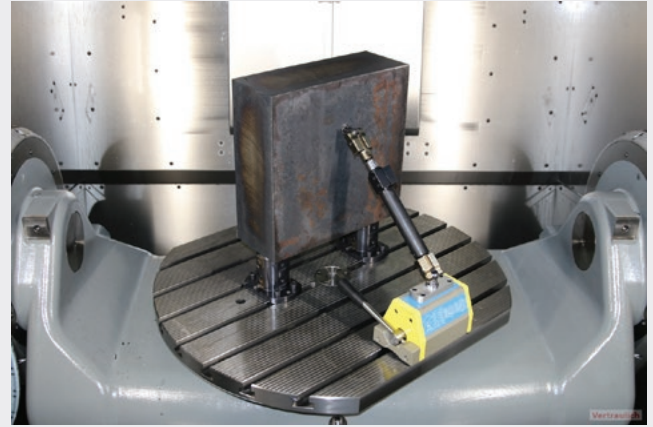


VERO-S WDM-5X

**クランピングピラーにより衝突
知らずの作動**

ワークの直接クランピング用の手動発動式モジュラーシステム

VERO-S WDM-5X は、手動発動のモジュール式クランピングシステムで、ダイレクトワーククランピングを行うことができます。広範囲のベーシック/スタッキングモジュール、さらに高さ拡張により、クランピングビラーは、どんな高さにもあわせてカスタマイズすることができます。それぞれのコンポーネントは、クランピングウェッジとクランピングピン接続で接続されます。モジュール構造とクランピングビラーにより、他の機器を妨げることなく、あらゆる種類のワークピースを、数秒で工作台から降ろし、わずか数秒間で直接クランプ留めすることができます。特別設計のクランピングモジュールと、範囲のクランピングピンを備えた、クランピングビラーは、お客様のあらゆるニーズに対応し適合させることができます。



利点と特長

- + **モジュラークランプビラー**
大型やな自由形状の鍛造品ワークも柔軟にクランプ
- + **コンポーネント間でのスコープフリーのピン芯出し**
0.005 mm 未満の高い繰り返し精度
- + **高い引き込み力**
最大 15 kN に達する力で、高い切削パラメーターと生産効率向上を実現
- + **クランピングビラーを使用したセットアップ**
5 つの側面からの機械加工に理想的
- + **高い適応性**
小型ワークピース、中型ワークピースおよび大型ワークピースと貫通穴の機械加工に対応
- + **形状フィット、自己保持型ロック**
フルパワーの引き込み力をいつでも利用できます。

振動に対抗する最大把持力



高いワークのミーリング加工中の振動や不安定さに対抗するもっとも効果的な方法は、加工の作用力方向に対する支持、ならびに静的弱点を支持することによって達成されます。多種多様な取付けオプションで、ワークを固定および支持する際に、5 軸スタビライザーは最高レベルの柔軟性を発揮します。

- ① **3D サポート**
柔軟に調整可能な伸縮式クランピングユニットを介して
- ② **様々な取付けオプション**
マグネット、ネジ山付きクランピングボール、その他いろいろを介した伸縮式クランピングユニット
- ③ **基本モジュール**

アプリケーション事例

最適なアクセス性を実現するワークの上昇機構

モジュール化エレメントを、必要に応じて組み合わせできます。したがって、あらゆる種類のワークを柔軟に把持し、最適な機械加工を行えます。



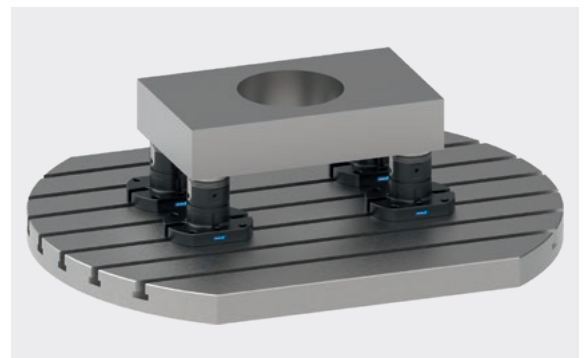
5つの側面からの機械加工に理想的

クランプピラーにより、あらゆる種類のワークを最小限の干渉輪郭で固定できます。また、ワークを必要に応じてテーブルから持ち上げて5面加工を行うことも可能です。



切抜きに最適

クランプピラーを持ち、干渉輪郭を最小限に抑えているため、ワーク全体にわたり、容易に切り込み加工を行えます。切抜きの位置によって、マシンテーブル上に支柱を設置できます。



高い適応性

小型、中型、超大型のワークを、モジュラーシステムで加工することができます。位置決めアーバーにより、用途に応じて、クランプピラーの機械加工台での正確な位置決めを行えます。



基本モジュール、平坦型

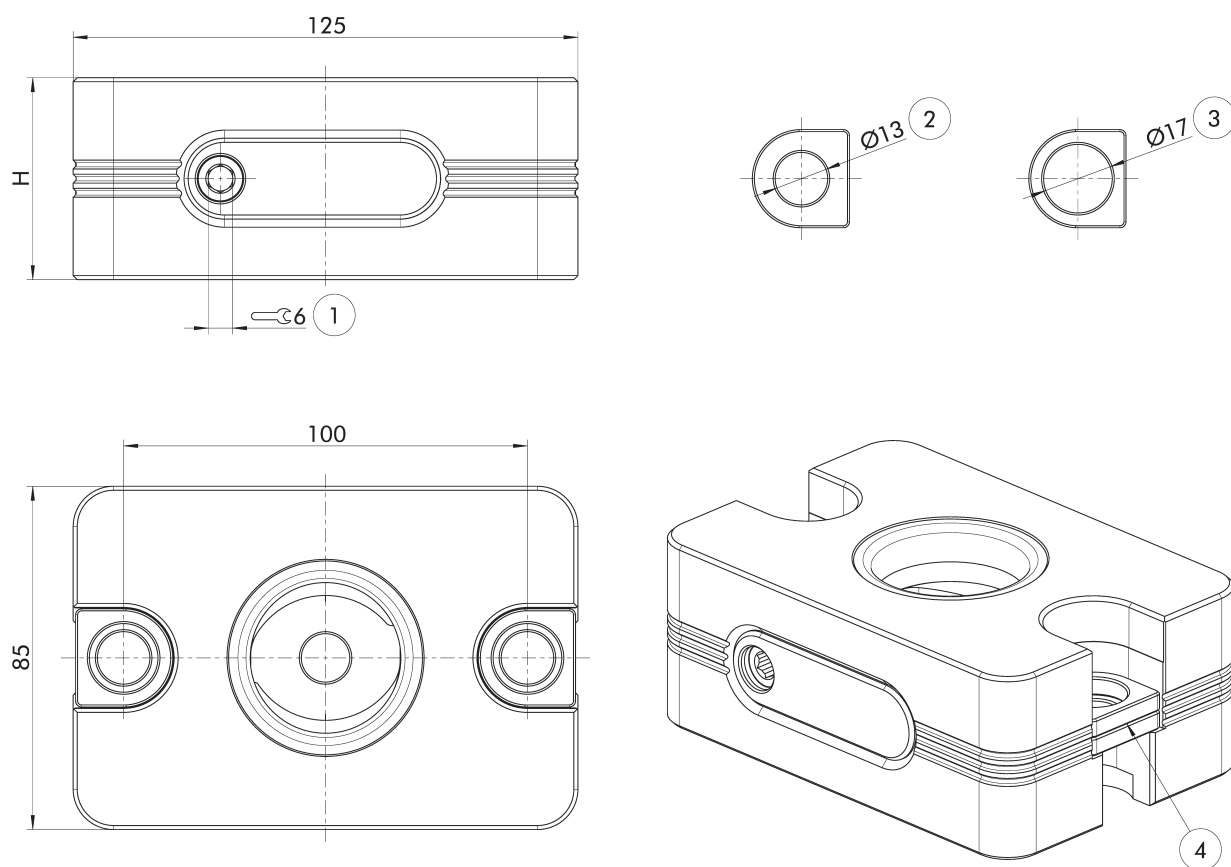
回転防止機構を内蔵したフラットモジュールで、DUO 基本モジュールへの取り付けやシングルパレットへの取り付けに使用します。

納品内容

基本モジュール、固定ネジ M12/M16 用形状サポートセグメント

技術データ

説明	ID	引き込み力 [kN]	作動トルク [Nm]	高さ H [mm]	重量 [kg]
WDM-5X-BMF 125-85-40	1436485	15	15	40	2.9
WDM-5X-BMF 125-85-50	1436486	15	15	50	3.5



技術仕様は予告なく変更されることがあります。

- ① ロック機構 AF 6
- ② 締め付けネジ M12 用フォーム支持セグメント
- ③ 締め付けネジ M16 用フォーム支持セグメント
- ④ フォーム支持セグメント



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com