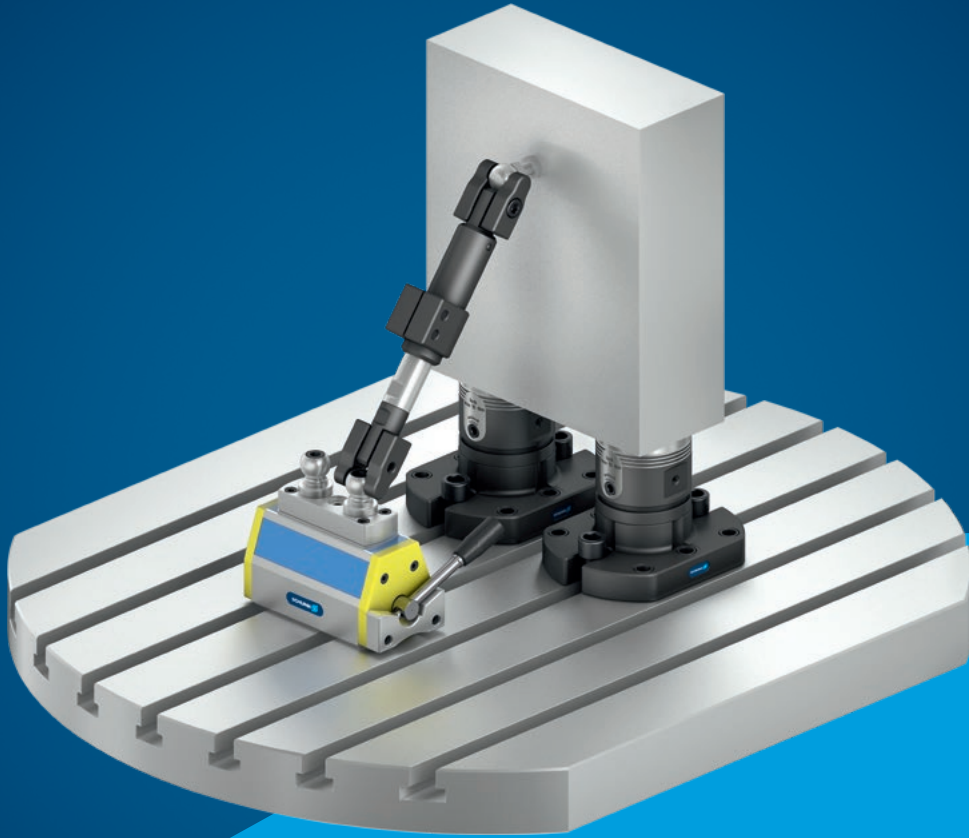


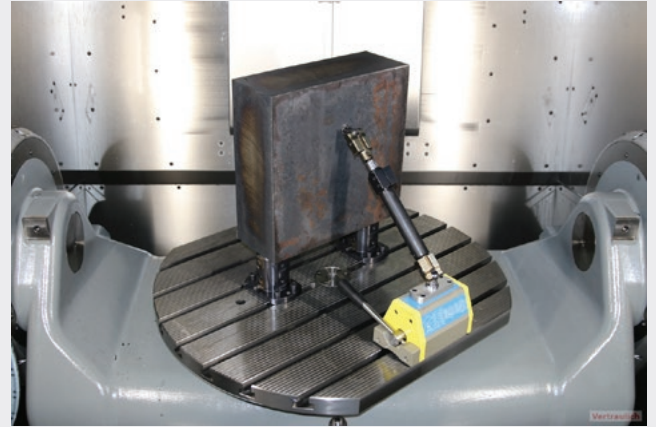


VERO-S WDM-5X

클램핑 기둥으로 충돌 없는 작업 가능

공작물 직접 클램핑용 수동 구동 모듈 시스템

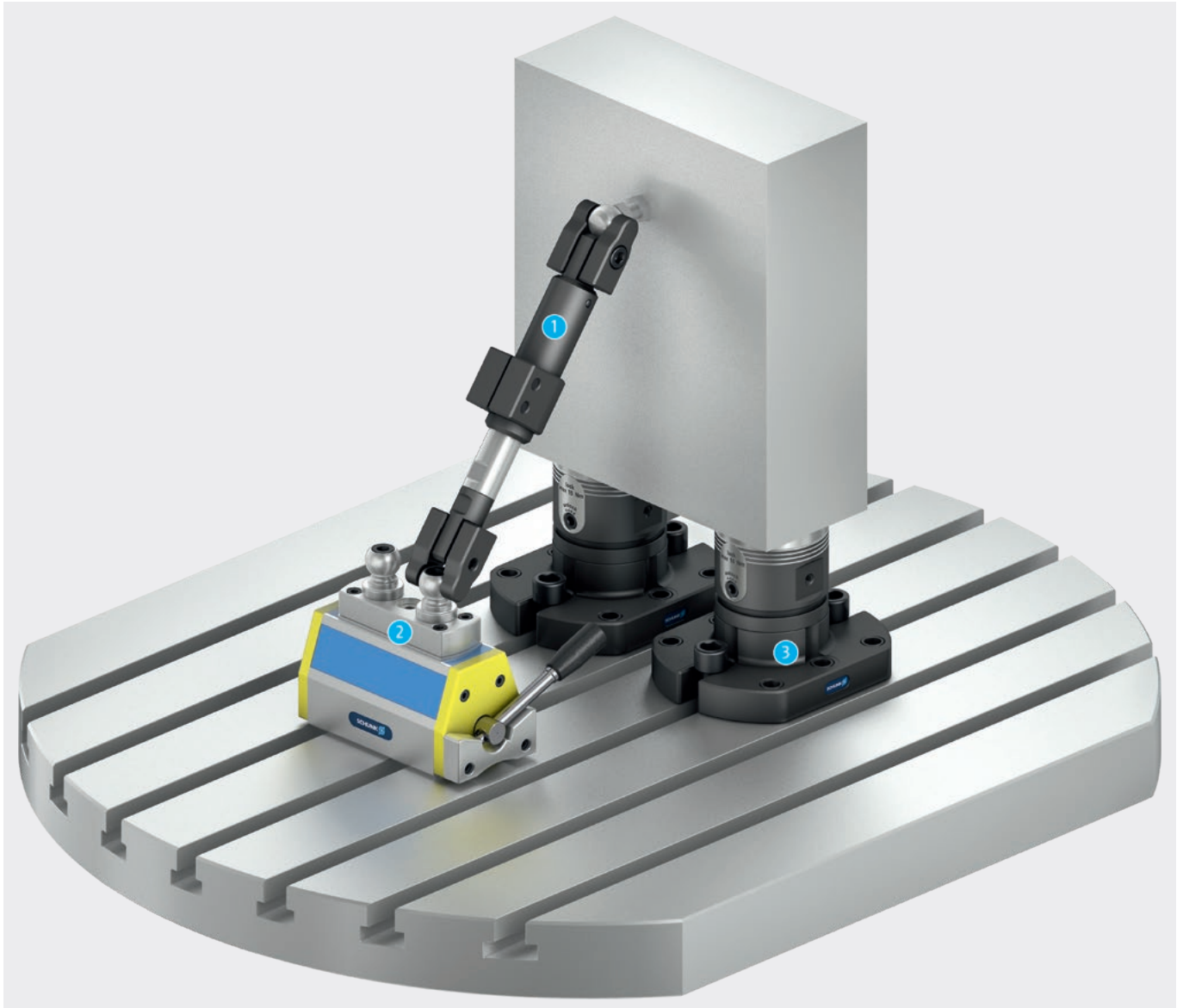
VERO-S WDM-5X는 공작물 직접 클램핑용 수동 모듈 클램핑 시스템입니다. 다양한 기본 및 중첩 모듈, 높이 연장으로 클램핑 기둥을 어떤 높이에도 맞출 수 있습니다. 개별 구성품은 클램핑 웨지와 클램핑 핀 연결로 연결합니다. 모듈형 구조가 있는 클램핑 기둥 때문에, 모든 종류의 공작물을 수 초 내에 머신 테이블에서 들어 올려 빼내고 간섭 운작 없이 직접 클램핑할 수 있습니다. 특수 설계된 클램핑 모듈과 다양한 클램핑 핀으로 인해 클램핑 기둥을 모든 고객 요구 사항에 맞춰 조절할 수 있습니다.



SCHUNK 고객이 얻는 혜택

- + 모듈형 클램핑 기둥
대형 공작물 및 자유 단조 부품의 유연한 클램핑
- + 구성품 간 범위 제한이 없는 핀 센터링
0.005mm 미만의 뛰어난 반복 정밀도
- + 높은 풀다운 포스
높은 절삭 파라미터와 더욱 높은 생산 효율성을 위해 최대 15 kN까지
- + 클램핑 기둥 방식으로 셋업
5면 가공에 이상적
- + 최고의 유연성
소형, 중형 및 대형 공작물뿐만 아니라 관통 홀 가공 가능
- + 끼워맞춤식(Form-fit), 자가유지식 잠금(self-retained locking)
풀다운 포스를 항상 이용할 수 있습니다

진동에 대한 최대 유지력



높은 워크피스의 밀링 공정 동안 진동과 불안정성을 해소하기 위한 가장 효율적인 방법은 가공 작동과 반대 방향으로 정적 취약점에서 지지해주는 것입니다. 장착 옵션이 매우 광범위한 5축 스테빌라이저가 워크피스를 고정하고 지지할 때 최고의 유연성을 제공합니다.

- ① 3D 지지
유연하게 조정 가능한 텔레스코픽 클램핑 유닛
- ② 다양한 장착 옵션
자석, 나사산이 있는 클램핑 볼 등을 통한 텔레스코픽 클램핑 유닛
- ③ 기본 모듈

응용 예

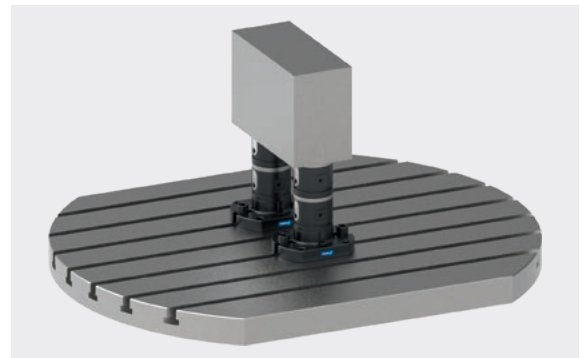
최적 접근성을 위한 공작물 높이

원할 경우 모듈식 요소 결합이 가능합니다. 따라서 모든 유형의 공작물을 유연하게 클램핑하고 최적 가공이 가능합니다.



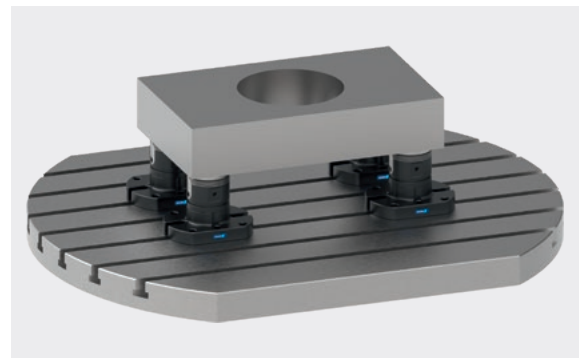
5면 가공에 이상적

클램핑 기동을 사용하면 모든 유형의 공작물을 최소한 간섭 윤곽으로 클램핑할 수 있습니다. 또한, 필요한 경우 5면 가공을 가능하게 하기 위해 공작물을 기계 테이블에서 들어 올릴 수 있습니다.



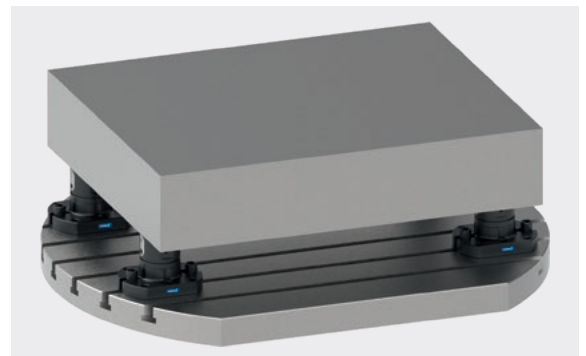
컷아웃에 완벽하게 적합

클램핑 기동과 최소화된 간섭 윤곽 덕분에, 전체 공작물에 걸쳐 컷아웃을 쉽게 가공할 수 있습니다. 컷-아웃의 위치에 따라 기동을 기계 테이블에 놓을 수 있습니다.



최고의 유연성

소형, 중형 또는 초대형 공작물을 모듈식 시스템을 통해 가공하는 것이 가능합니다. 적용 사례에 따라 포지셔닝 아머로 클램핑 기동을 기계 테이블에 정확하게 배치시킬 수 있습니다.



VARIO 기본 모듈

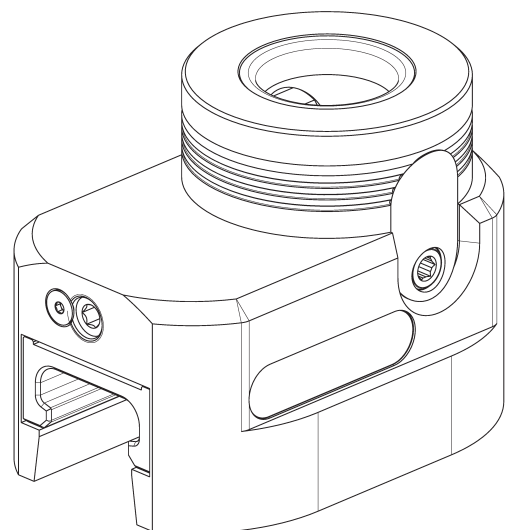
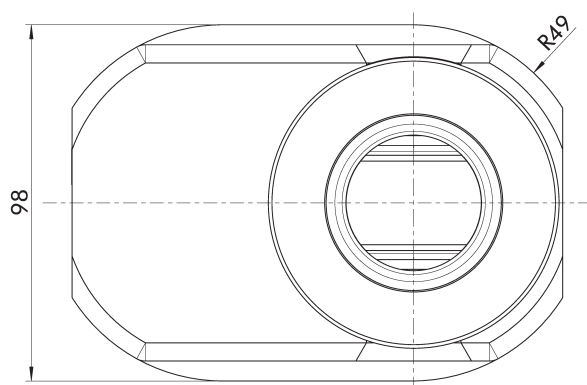
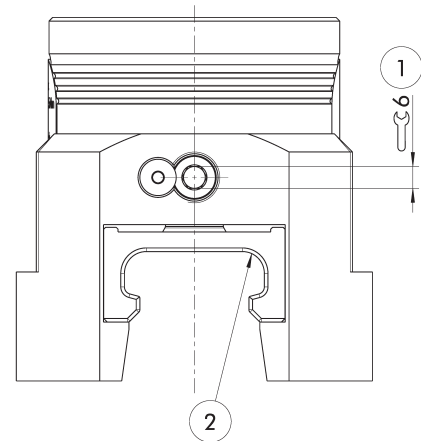
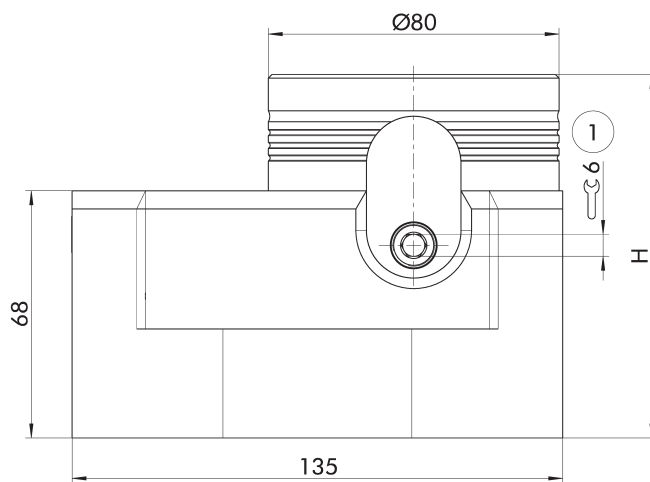
위아래에서 VERO-S 클램핑 핀 하나를 체결할 수 있는 두 개의 클램핑 영역이 있는 다용도 클램핑 모듈

제공 범위

기본 모듈, 사용 설명서, 클램핑 핀 미포함

기술 데이터

설명	ID	풀다운 포스 [kN]	구동 토크 [Nm]	반복 정밀도 [mm]	높이 H [mm]	중량 [kg]
WDM-5X-VARIO 135-98-100	1436480	15	15	< 0.005	100	5.5
WDM-5X-VARIO 135-98-125	1436481	15	15	< 0.005	125	6.4



기술 변경에 따름.

① 잠금 메커니즘 AF 6

② 흡 설치용 클램핑 핀을 사용하여 기계 테이블에 고정



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com