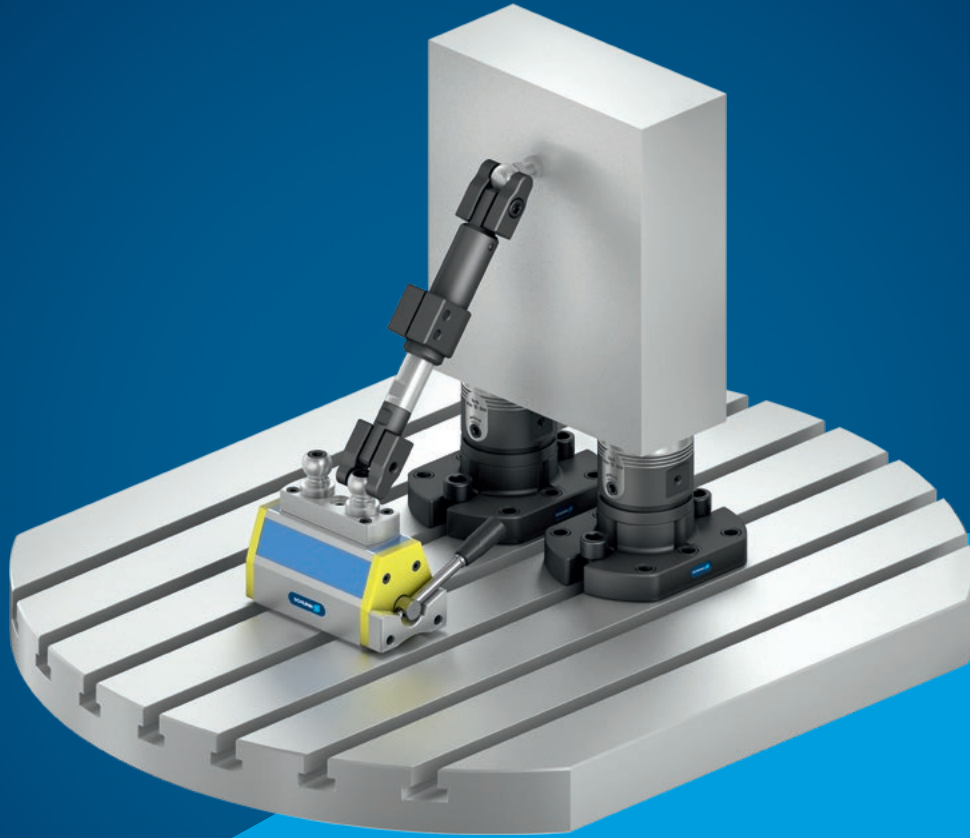


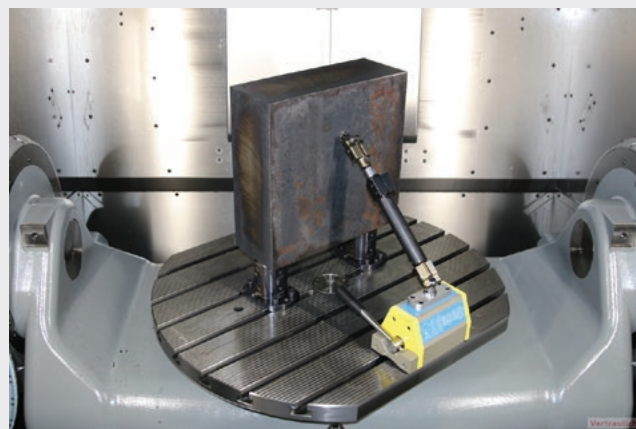


VERO[®]-S WDM-5X

夹持柱的设计可避免发生碰撞

用于工件直接夹持的手动模块化系统

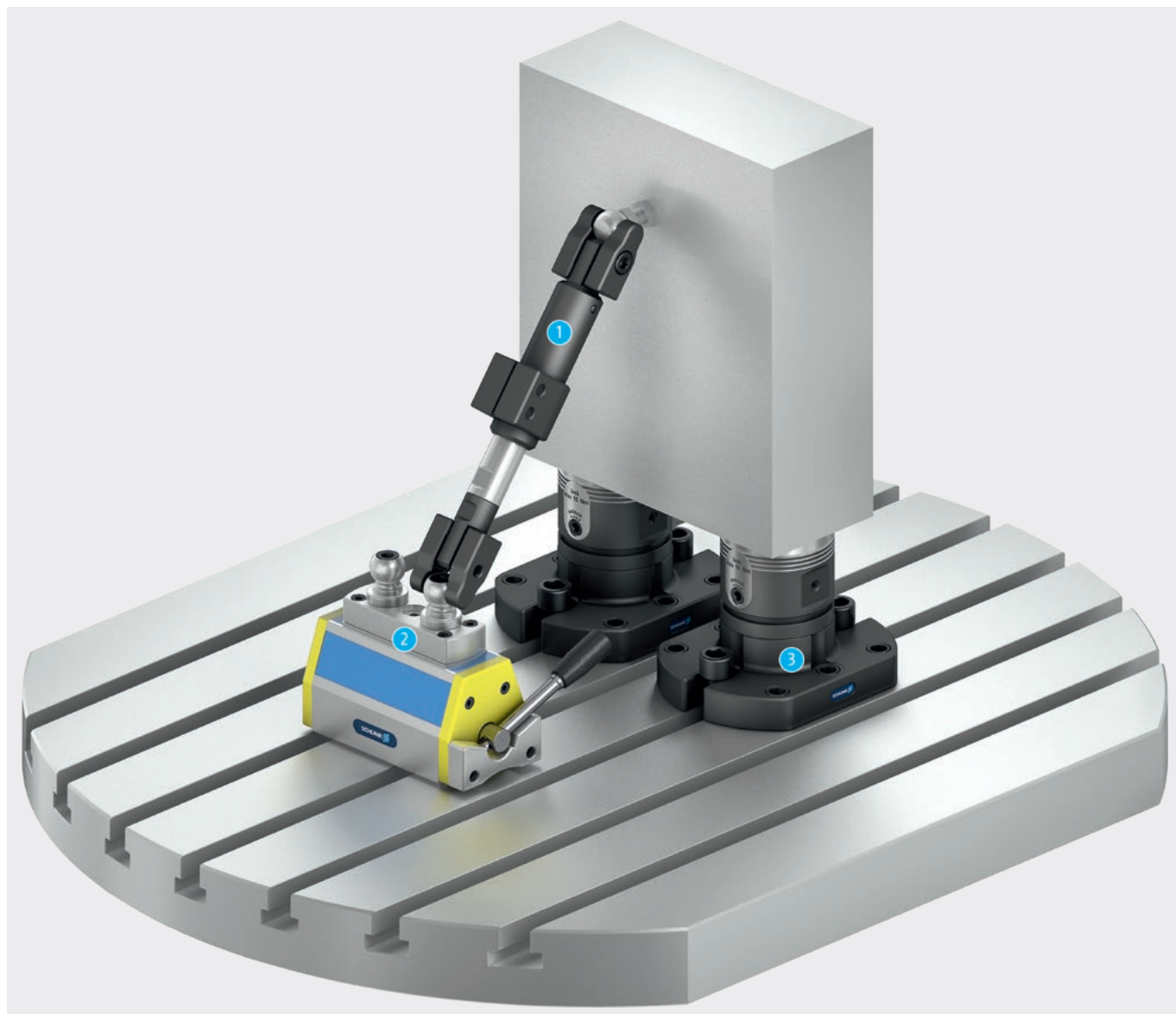
VERO-S WDM-5X 是用于工件直接夹持的手动模块化夹持系统。类型广泛的基本模块、叠加模块和高度拓展模块可将夹持柱定制成任何高度。单个部件经由一个夹持模块和夹持销连接。几秒钟内即可将各种类型的工件提升至机床工作台上并直接夹持，因使用模块化结构的夹持柱夹持，无干扰轮廓。采用特殊设计的夹持模块和各种类型的夹持销，所构成的夹持柱可满足所有客户要求。



优势 – 您将获益

- + 模块化夹持柱
大型工件和自由锻件的灵活夹持
- + 组件之间有无限范围的定心机构
重复精度 < 0.005 mm
- + 高下拉力
高达 15 kN, 可实现高切削参数和更高的生产效率
- + 以夹持柱的方式安装
特别适合于 5 面机加工
- + 灵活性极高
小、中、大型工件以及通孔的机加工
- + 适形、自锁锁定
随时可提供完整下拉力

可防止振动的最大夹紧力



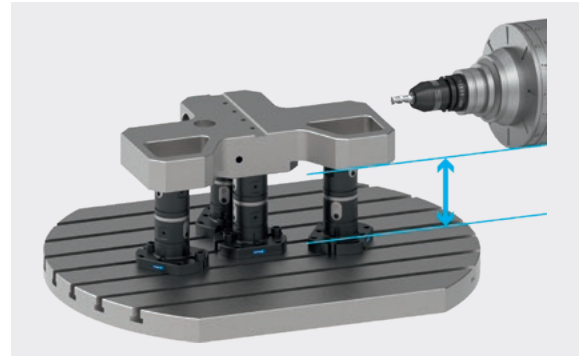
在铣削过程中防止振动和不稳定的最有效的方法 - 对于高工件 - 是通过对加工作用力方向和固定时最弱的一点提供支撑来实现的。由于安装方案多种多样, 5 轴稳定器在紧固和支撑工件时提供最高程度的灵活性。

- ① 3D 支撑
通过灵活可调节伸缩夹持装置提供
- ② 各种安装选项
伸缩夹紧装置, 通过磁铁、夹持滚珠与螺纹, 等等。
- ③ 基础模块

应用示例

抬高工件，实现最佳可及性

模块化元件可以根据需要进行组合。因此，所有类型的工件都可以灵活夹持，进行最优加工方案。



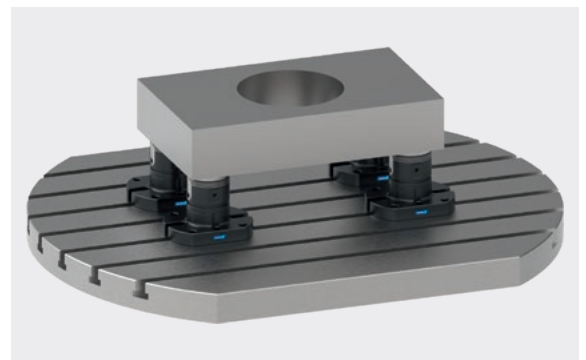
特别适合于 5 面机加工

夹持柱可实现对各类工件的夹紧，且干扰轮廓极小。此外，如果需要，可以将工件从机床工作台上抬起，以实现五面加工。



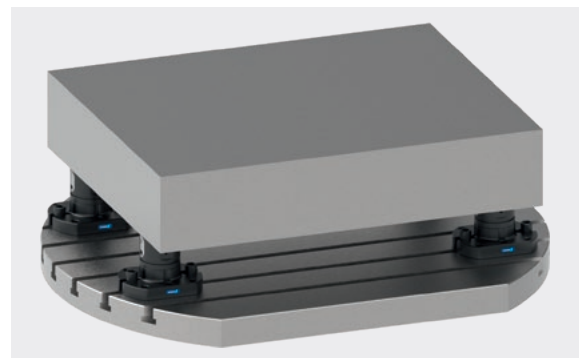
非常适合加工切口

采用夹持柱，干扰轮廓极小，因此可以轻松地在整个工件上加工切口。根据切口的位置，可以将夹持柱放置在机床工作台上。



灵活性极高

可以使用模块化系统加工小型、中型或超大型工件。根据应用情况，可以使用定位芯轴将夹持柱精确地定位在机床工作台上。



VARIO 基础模块

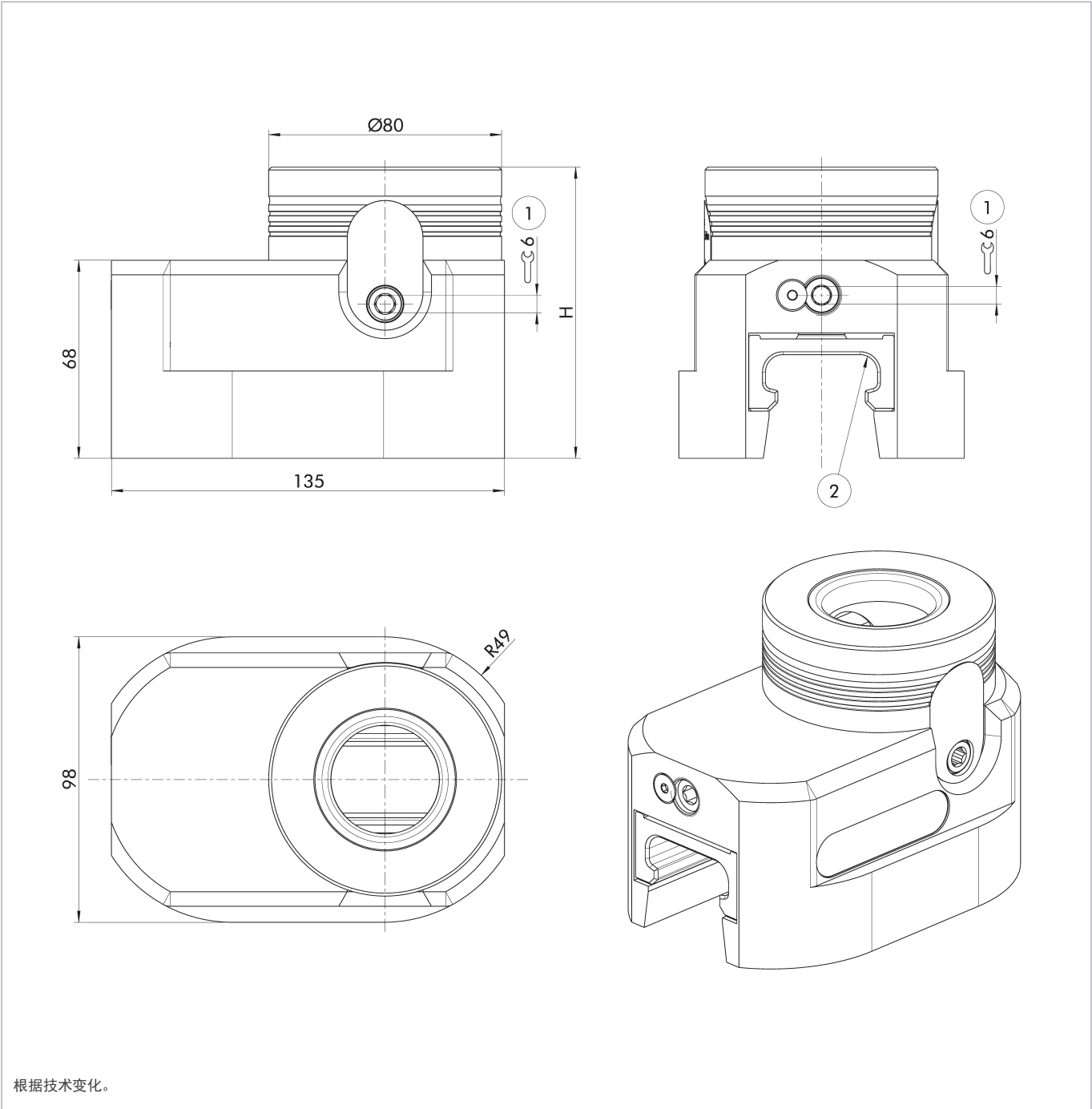
带有两个夹持区域的多功能夹持模块，用于从上方和下方固定 VERO-S 拉钉

标配范围

基础模块、操作手册；无安装定位销

技术参数

描述	ID	下拉力 [kN]	启动扭矩 [Nm]	重复精度 [mm]	高度 H [mm]	重量 [kg]
WDM-5X-VARIO 135-98-100	1436480	15	15	< 0.005	100	5.5
WDM-5X-VARIO 135-98-125	1436481	15	15	< 0.005	125	6.4



① 锁定机构 AF 6

② 通过定位销固定在机床工作台上，以便安装槽



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com