



TANDEM® KSH3-A

**Hydraulické svěráky s
kompenzační funkcí**

Kompaktní, hydraulické svěráky s kompenzační funkcí pro snížení vibrací a deformací u dlouhých obrobků

TANDEM KSH3-A společnosti SCHUNK představuje vysoce výkonné, hydraulicky ovládané silové svěráky s kompenzační funkcí. Svěráky mají "plovoucí" píst, který umožňuje kompenzaci čelistí v rozsahu $\pm 0,5$ mm. Díky tomu jsou ideální zejména pro upínání dlouhých obrobků stejně jako pro minimalizaci vibrací a deformací. Všechny svěráky KSH3-A jsou 100% kompatibilní se svěráky KSH3, takže je lze vyměnit 1:1.



Výhody – Přínos pro Vás

- + Funkce kompenzace**
Umožňuje axiální kompenzaci čelistí a tím kompenzační upínání dlouhých obrobků.
- + Přesné pneumatické sklíčidlo s klínovým hákem pro ty nejnáročnější požadavky na kvalitu**
Umožňuje vynikající výsledky obrábění
- + Čtvercové provedení s ideální vnější konturou**
Ideální pro 6stranné obrábění ve dvou nastaveních s optimální přístupností z boku
- + Vysoká účinnost systému klínových háků**
Provozně spolehlivé upnutí díky vysokým upínacím silám
- + Základní čelisti standardně vybavené perem a drážkou a jemným zoubkováním jako duální rozhraní**
Vysoká flexibilita v oblasti systémových čelistí
- + Optimální podpora čelistí díky použití velmi dlouhého vedení základnové čelisti**
Umožňuje vysoké upínací síly při dlouhé životnosti
- + Všechny strany funkčních dílů jsou kalené a broušené**
Zajišťuje dlouhou životnost

Funkce KSH3-A

Síla je přenášena z axiálně nastavitelného pneumatického válce na základní čelisti pomocí diagonálního tahu za klínový hák a vytváří synchronní pohyb čelisti směrem k upínacímu středu. "Plovoucí" píst umožňuje axiální kompenzaci čelist v rozsahu $\pm 0,5$ mm.

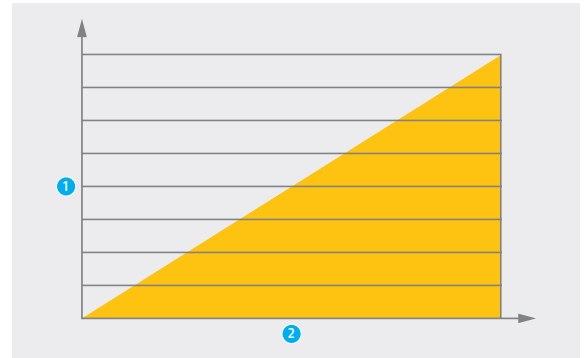


- 1 Pohon s klínovým hákem**
Poskytuje konstantně vysoké upínací síly za provozu
- 2 Plovoucí píst**
Umožňuje axiální kompenzaci čelistí v rozsahu $\pm 0,5$ mm
- 3 Kalené a extrémně tuhé základní těleso**
To umožňuje delší životnost při nejvyšší přesnosti. I s maximální upínací silou
- 4 Inovační mazací systém**
Pro zvýšenou efektivitu a konstantní upínací sílu
- 5 Dlouhé vedení čelistí**
Nabízí optimální podporu pro upínání za vnější a vnitřní průměr
- 6 Konstrukce s nízkou výškou**
Rozšiřuje pracovní prostor vašeho stroje
- 7 Vylepšená konstrukce necitlivá na nečistoty**
Prostřednictvím cíleného utěsnění
- 8 Standardní rozhraní čelistí**
Pro použití standardních čelistí od společnosti SCHUNK
- 9 Ideální vnější obrys**
Pro nejlepší přístupnost a optimální odpad třísek
- 10 Ovládání upínacího svěráku**
Ze strany nebo zespodu podle potřeby.
- 11 Mazací kanály v krycí desce**
Umožňují mazání spodní strany pomocí centrálního mazacího systému
- 12 Montážní šrouby jsou k dispozici jako volitelné příslušenství**
Pro polohování upínacího zařízení s vysokou opakovatelnou přesností

Upínací síla v závislosti na ovládacím tlaku

Upínací síla se zvyšuje přímo úměrně zvýšení ovládacího tlaku. Minimální hydraulický tlak by neměl během tohoto procesu klesnout pod 10 bar.

- 1 Upínací síla
- 2 Aktivační tlak



Otvor pro odtok chladicí kapaliny

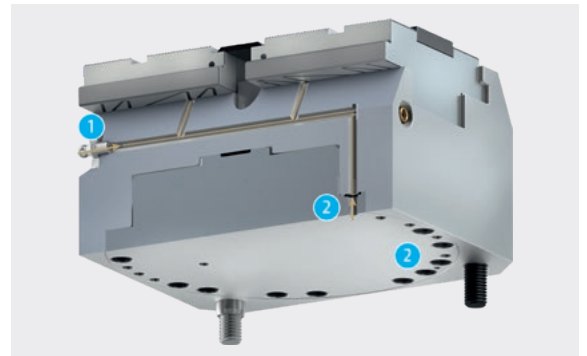
Všechny silové upínací bloky jsou vybaveny otvorem pro odtok chladicí kapaliny. To umožňuje vypustit ven proniklou chladicí kapalinu. Odtokový otvor je utěsněn slinutým filtrem, aby se zabránilo vniknutí třísek.



Mazací systém

Všechny silové svěráky jsou vybaveny systémem duálního mazání.

- 1 Ruční mazání
Mazací lis se používá k rovnoměrnému mazání všech třecích ploch (vedení čelistí, vedení pístu a diagonální táhlo).
- 2 Centrální mazání
Připojení na základnové straně se používají k rovnoměrnému dodávání maziva na všechny třecí plochy (vedení čelistí, vedení pístu a diagonální táhlo). Pomocí základní desky lze promazávat více svěráků najednou.



Konzolové desky

Konzolové desky nabízejí několik možností pro montáž silových svěráků na obráběcí stůl. Pro minimalizaci přípravného času mohou být silové svěráky umístěny pomocí stávajícího rozhraní VERO-S na modulech upínacího systému nulového bodu VERO-S NSE3 s ochranou proti pootočení. Alternativně je lze upevnit na obráběcí stůl nebo na dělicí hlavy pomocí svorek nebo T-kamenů.

- 1 Upevnění prostřednictvím upínacího systému nulového bodu
- 2 Montáž pomocí válcových upínek
- 3 Montáž prostřednictvím T-matic

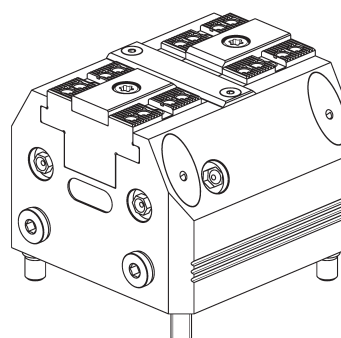
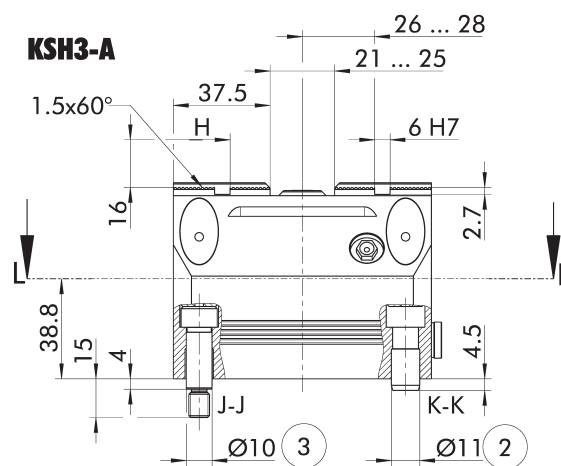
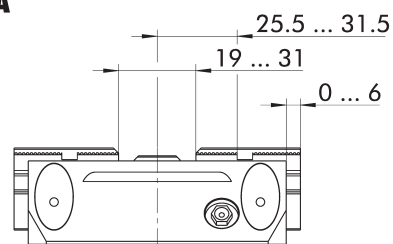


Příklad aplikace



Při upínání dlouhých obrobků může dojít k vibracím a deformacím obrobku. K účinnému potlačení těchto vibrací a deformací lze mezi vnějšími upínacími body použít „kompenzační“ silové upínací svěráky. Díky kompenzaci se systémové čelisti dotýkají obrobku a udržují jej na místě.

- 1 Silový upínací svěrák ve standardní verzi**
Pro dva vnější upínací body se používají silové upínací svěráky ve standardním provedení.
- 2 Silový upínací svěrák v kompenzačním provedení**
U všech vnitřních upínacích bodech se používají upínací svěráky s funkcí kompenzace, aby se zabránilo deformaci obrobku.
- 3 Maximální kompenzace délky**
Hodnota je $\pm 0,5$ mm pro všechny silové upínací svěráky.



- ① Varianta Z $\pm 0,01$ mm ke středu upnutí
- ② Upínací pouzdro $\pm 0,04$ mm ke středu upnutí

- ③ Montážní šroub $\pm 0,02$ mm ke středu upnutí
- ④ Připojení M5 pro čištění vzduchem

Technické údaje

Popis	ID	Souřadnicové polohovací otvory	Funkce kompenzace	Upínací síla při max. provozním tlaku [kN]	Kompenzace čelistí [mm]	Provozní tlak [bar]
KSH3 100-A	1607256		●	18	±0.5	10 – 60
KSH3 100-Z-A	1607257	●	●	18	±0.5	10 – 60
KSH3-LH 100-A	1607258		●	16	±0.5	10 – 120
KSH3-LH 100-Z-A	1607259	●	●	16	±0.5	10 – 120

Rozsah dodávky

Silový svěrák, montážní šrouby pro systémové čelisti a silový svěrák, krytky, montážní šrouby, upínací pouzdra, návod k obsluze

Poznámky

Definování upínací síly

Upínací síla je aritmetickým součtem jednotlivých sil vyskytujících se na čelistech ve vzdálenosti „H“ při maximálním tlaku.

Kompenzace čelistí

Umožňuje kompenzační upínání dlouhých obrobků a snížení vibrací a deformací.

Obecná poznámka

Uvedené hodnoty platí výhradně pro mazivo LP 410 používané společností SCHUNK.

Další technické údaje

Popis	Verze zdvihu	Zdvih na čelist [mm]	Max. výška čelisti [mm]	Opakovatelná přesnost [mm]	Spotřeba oleje / dvojitý zdvih [cm³]	Zavírací/otevírací čas [s]	Vlastní hmotnost [kg]
KSH3 100 ...	Standardní zdvih	2	60	0.01	30	1	5
KSH3-LH 100 ...	Dlouhý zdvih (-LH)	6	60	0.01	30	1	5

Systémové čelisti

Nosná čelist TBA-D

Reverzibilní nosné čelisti s jemným zoubkováním pro montáž standardních upínacích čelistí od SCHUNK.



Vhodné pro	Popis	Rozhraní	ID
KSH3 100-A	TBA-D 100	W-65-1	0402294

3osá upínací čelist S3A-G5

Se stupněm gripu, 5 mm.
Pro reliéfní upínání netvrzených materiálů do 22 HRC.



Vhodné pro	Popis	ID
KSH3 100-A	S3A-G5 100	1471166

5osá upínací čelist S5A-G5

Se stupněm gripu, 5 mm.
Pro reliéfní upínání netvrzených materiálů do 22 HRC.



Vhodné pro	Popis	ID
KSH3 100-A	S5A-G5 100	1471190

Polotovary nastavbové čelisti STR

Polotovary nastavbových čelistí s jemným zoubkováním pro přepracování ze strany zákazníka.



Vhodné pro	Popis	ID
KSH3 100-A	STR 100	0402101

Polotovary nastavbové čelisti STR-H

Vysoké polotovary nastavbových čelistí s jemným zoubkováním pro přepracování ze strany zákazníka.



Vhodné pro	Popis	ID
KSH3 100-A	STR-H 100	0402201

Polotovary nastavbové čelisti KTR

Polotovary upínacích čelistí s pérem a drážkou a s připravenými montážními otvory k přepracování ze strany zákazníka.



Vhodné pro	Popis	ID
KSH3 100-A	KTR 100	0402121

Polotovary nastavbové čelisti KTR-H

Vysoké polotovary nastavbových čelistí s pérem a drážkou a s připravenými montážními otvory k přepracování ze strany zákazníka.



Vhodné pro	Popis	ID
KSH3 100-A	KTR-H 100	0402221

Polotovary nastavbové čelisti STR-S

Polotovary upínacích čelistí s jemným zoubkováním s připravenou montážní drážkou k přepracování ze strany zákazníka.



Vhodné pro	Popis	ID
KSH3 100-A	STR-S 100	0402111

Nástavbové čelisti

Stupňovitá čelist

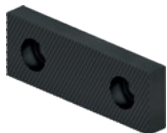
Se stupněm gripu, 5 mm.
Pro reliéfní upínání netvrzených materiálů do 22 HRC.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBS-65 65-22-8	65	22	8	W-65-1	1465122

Vroubkovaná čelist

Pro zvýšení tření mezi čelistí a obrobkem s minimálními upínacími otisky.
Výška = 22 mm.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBC 65-22-8	64	22	8	W-65-1	0490565

Leštěná čelist

S kompletně obroušenou upínací plochou.
Výška = 22 mm.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBP 65-22-7.7	64	22	7.7	W-65-1	0490566

Měkká čelist

Čelist pro přepracování zákazníkem
Výška = 22 mm.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBW 65-22-20	65	22	20	W-65-1	0490567

Úchopovací čelist

Pro reliéfní upínání netvrzených materiálů do 22 HRC.
Výška = 22 mm.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBG 65-22-7.8	64	22	7.8	W-65-1	0430804

Čelisti s reverzibilním úchopem

Oboustranná čelist se stupněm gripu 3 mm ve svislém směru a 5 mm ve vodorovném směru.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBG-W 65-22-8	65	22	8	W-65-1	0430729

Prizmatická čelist broušená

Pro přesné upínání kulatých obrobků.
Výška = 22 mm.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GVA 65-22-15	65	22	15	W-65-1	0430707

Univerzální stupňovitá čelist

Všestranná stupňovitá čelist s broušeným povrchem.

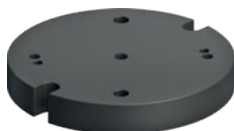


Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GPE 65-22-8-3	65	22	8	W-65-1	0430704

Základové desky

Konzolová deska

Pro přímou montáž na VERO-S nebo na stoly s T drážkou.



Vhodné pro	Popis	ID
KSH3 100-A	KSL3 100-1	1466119

Příslušenství

Tester upínací síly

Pro měření upínací síly čelistí stacionárních upínacích zařízení.



Vhodné pro	Popis	ID
KSH3 100-A	IFT SST Set	1475766

Upínací čepy SPx

Upínací čep pro spojení s upínacími moduly NSE3.



Vhodné pro	Popis	ID
KSL3 100-1	SPA 40	0471151

Indexovací kolík

Používá se jako ochrana proti protočení pro moduly VERO-S s ochranou proti protočení V1.



Vhodné pro	Popis	ID
KSL3 100-1	IXB V1	0471980

Polotovary válcových upínáků

Pro individuální upevnění upínacích stanic nebo konzolových desek na všechny běžné rastry drážek strojních stolů.



Vhodné pro	Popis	ID
KSL3 100-1	BRR 50	0470020

Mazivo

LP 410

Vysoce výkonné mazivo jako standard pro pravidelné mazání upínacích silových bloků TANDEM.



Svazek	Popis	ID
Vložka	Zásobní kazeta LP 410	0184213

Mazací lis

Pomůcky pro mazání všech druhů produktů SCHUNK. Mazací lis lze použít pro kartuše všech typů maziva značky SCHUNK.



Svazek	Popis	ID
Vložka	Mazací lis	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com