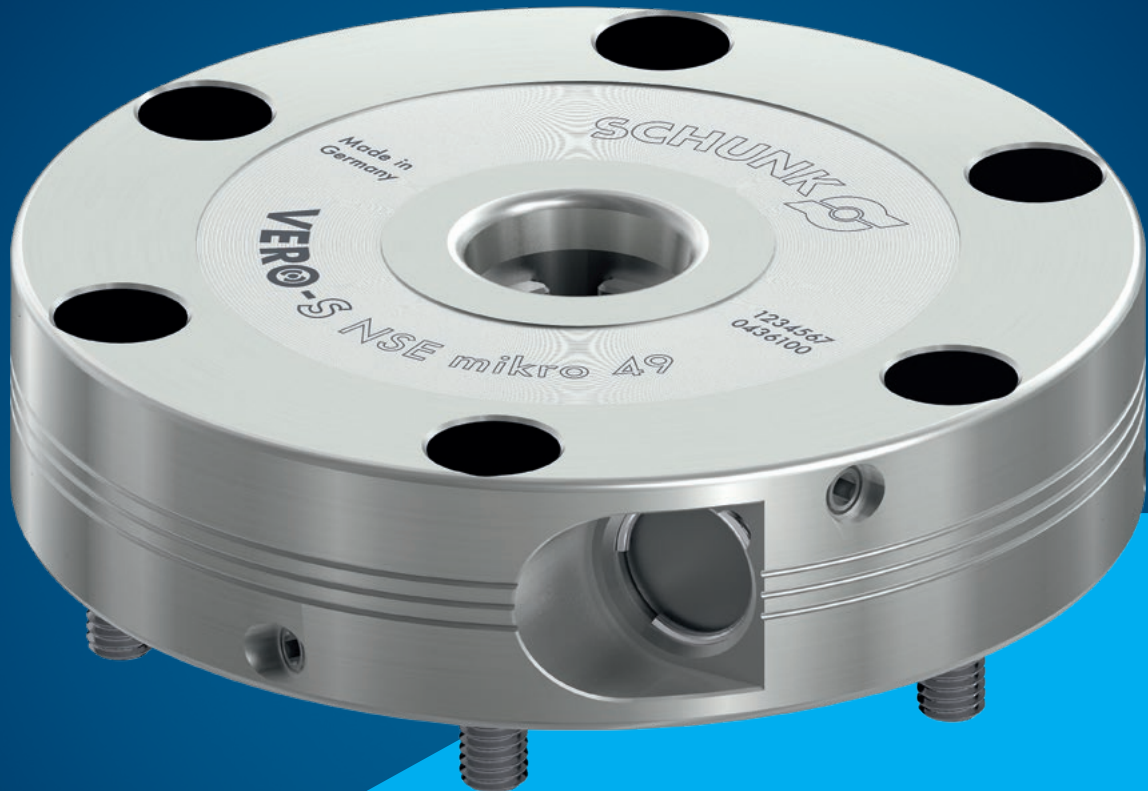
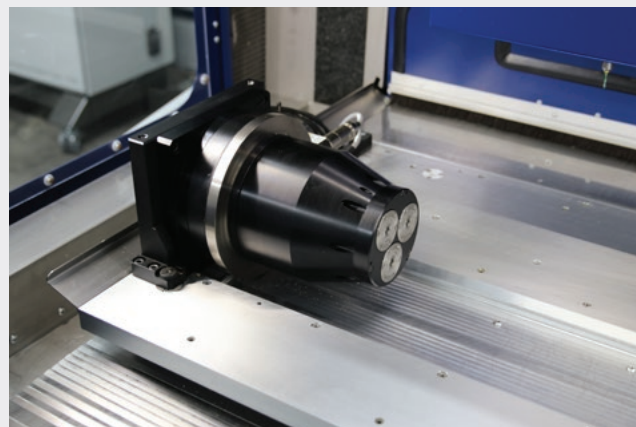




VERO-S NSE mikro 49
Inovační technologie
v omezených prostorech

Nejtenčí modul upínání nulového bodu na světě, specificky pro mikroobrábění

Mikroupínací modul VERO-S NSE mikro 49 přenáší efekt rychlé výměny dílu na novou úroveň pomocí upínacího systému nulového bodu VERO-S. Poprvé je nyní možné vyměnit i ty nejmenší komponenty s opakovatelnou přesností < 0,005 mm během několika vteřin. Při výšce pouhých 12 mm a vnějším průměru 49 mm jde o nejtenčí upínací modul nulového bodu na světě. Moduly jsou vhodné pro rychlou výměnu obrobků, komponentů a palet při velmi lehkém obrábění, jakož i v montážních buňkách a měřicích strojích.

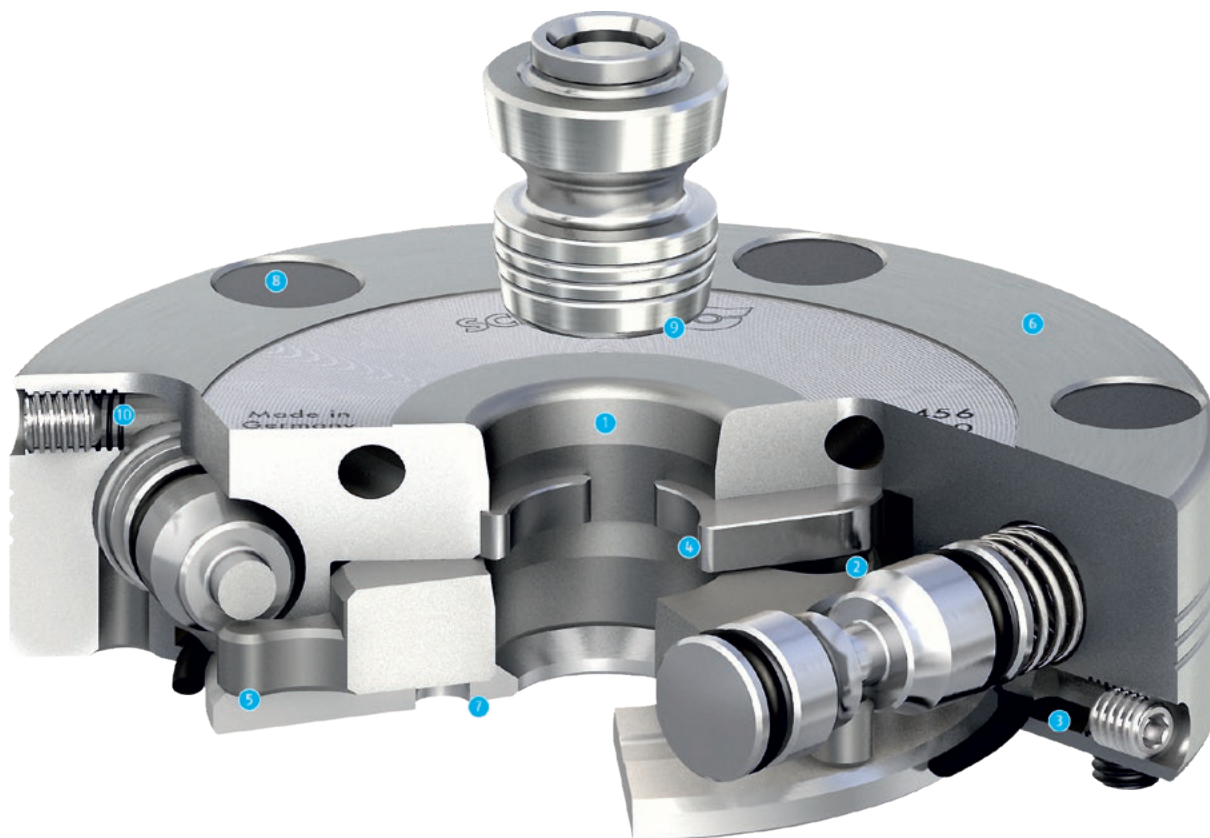


Výhody – Přínos pro Vás

- + **Minimální výška**
Rozšiřuje pracovní prostor vašeho stroje
- + **Všechny pneumatické moduly lze ovládat při tlaku systému 6 bar**
Dodatečné zesilovače tlaku nejsou nutné
- + **Polohování pomocí krátkého kuželu**
Velmi snadné spojování s opakovatelnou přesností < 0,005 mm
- + **Patentovaný systém dvojitého zdvihu**
Tedy velmi tuhé upínání bez chvění
- + **Tvarové samosvorné zamykání**
Plný axiální přítlak je zachován i v případě poklesu tlaku
- + **Nekorodující konstrukce z nerezové oceli**
Dlouhá životnost a maximální procesní spolehlivost
- + **Turbo integrováno ve výchozím nastavení**
Přítlačná síla zvýšená až na 260 % pro optimální využití výkonu stroje, což znamená vysokou hospodárnost
- + **Jedna konzistentní velikost upínacího čepu pro všechny moduly NSE mikro**
Žádné nebezpečí záměny nebo nesprávné operace
- + **Integrované monitorování smykadla**
Lze použít také v automatizovaných aplikacích

Funkce NSE mikro 49

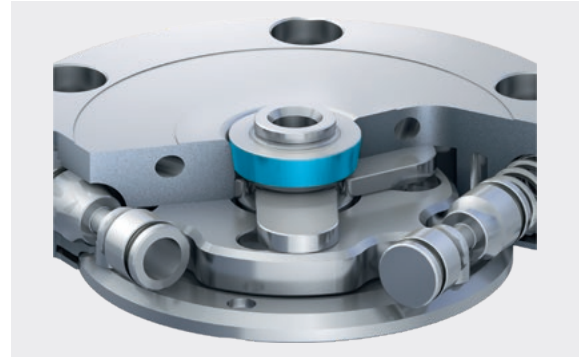
Upínací postup modulu se provádí pomocí integrované pružinové sestavy. Hnací kroužek a patentovaná kinematika pohonu přeměňují sílu pružiny do maximální přitlačné síly na upínací čep. Upnutí se provádí třemi upínacími smykadly a je samosvorné. Navíc lze přitlačnou sílu zvýšit pomocí integrované funkce turbo. Modul se otvírá pneumaticky systémovým tlakem 6 barů.



- | | |
|--|--|
| <p>1 Vysoce přesné středění krátkým kuželem
Zajišťuje připojení s přesností na μ</p> <p>2 Patentovaný systém dvojitého zdvihu
Patentovaný systém dvojitého zdvihu mezi kroužkem pohonu a upínací posuvkou umožňuje dosažení mimořádně vysoké síly axiálního přitlaku</p> <p>3 Funkce turbo
Pro zesílení vtahovací síly</p> <p>4 Velké kontaktní plochy
Pro přenos tahových a přídržných sil</p> <p>5 Patentovaná koncepce pohonu
Umožňuje extrémně nízké provedení (12 mm)</p> | <p>6 Velký rovný povrch
Pro nejlepší podporu a nejvyšší tuhost</p> <p>7 Monitorování polohy upínacího pojezdu
Možné prostřednictvím dynamického tlaku</p> <p>8 Krytky pro montážní šrouby
Proto není možné hromadění chladicí kapaliny nebo třísek</p> <p>9 Vkládací poloměry na upínacím čepu
Pro rychlé a bezpečné připojování i v případě úhlu náklonu a výstřednosti</p> <p>10 Pneumatický systém
Ovládání tlakem 6 bar</p> |
|--|--|

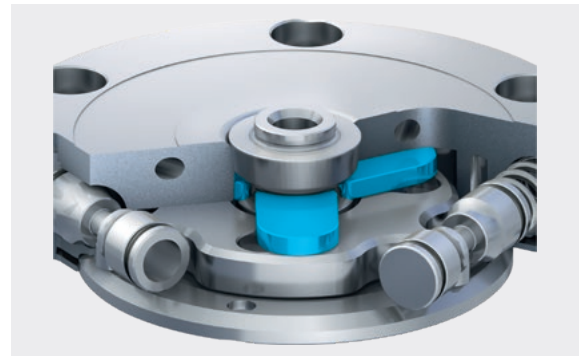
Středění prostřednictvím krátkého kuželu

Přesné středění krátkého kuželu v kombinaci s tvarovým kontaktem a samojistícím zamykáním charakterizuje paletový systém SCHUNK pro rychlou výměnu.



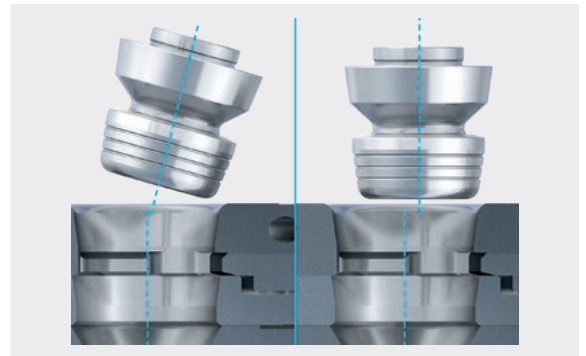
Zamykání prostřednictvím upínacích smykadel

Velké kontaktní plochy mezi upínacími smykadly a upínacím čepem zajišťují nízký povrchový tlak, což vede k dlouhé životnosti.



Snadné spojování – uživatelsky příjemnější

Vkládací poloměry na upínacím čepu umožňují rychlé a bezpečné spojování i při úhlu naklonění a excentricitě.
Výhoda: uživatelsky přívětivější pro ruční a automatické zakládání.



Integrovaná funkce turbo

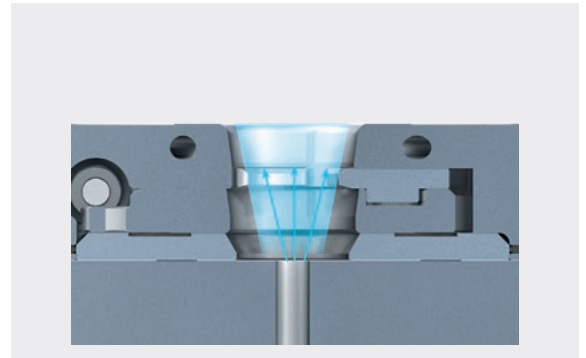
Aby se zvýšila vtahovací síla, paletový modul pro rychlou výměnu je během upínání dodatečně natlakován stlačeným vzduchem. Díky funkci turbo se přitlačná síla zvyšuje o faktor 2,6 (max. 400 N) ve srovnání s upnutím pouze na základě síly pružiny. Aktivní funkce turbo umožňuje vyšší řezné parametry při procesu obrábění.

- 1 Síla pružiny**
Tlakové pružiny z nerezové oceli odolné proti únavě
- 2 Dodatečná síla**
Výsledek funkce turbo.



Těsnění vzduchové přípojky

Pro funkci vyfukování může být základní deska pod otvorem upínacího čepu opatřena vrtáním.



Vyrobeno z nerezové oceli – dlouhá životnost

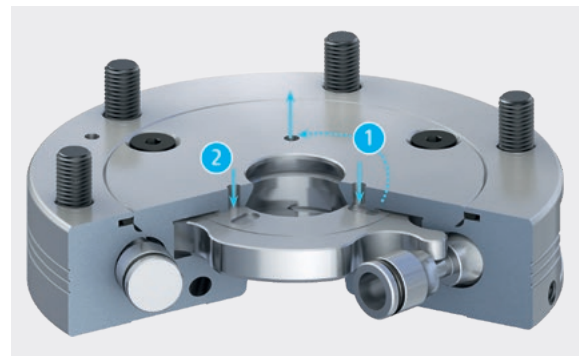
Všechny funkční komponenty jsou vyrobeny z tvrzené nerezové oceli



Monitorování polohy upínacího pojezdu

Otevřené a zavřené polohy upínacího smykadla lze sledovat prostřednictvím dynamického tlaku.

- 1 **Odvdzušnění**
Stlačený vzduch může uniknout štěrbinou nad plochou oblastí v krytu.
- 2 **Dynamický tlak**
Stlačený vzduch nemůže uniknout, protože štěrbina není umístěna nad vrtáním.



Uspořádání upínacích čepů typu A, B a C

Upínací čep se používá pro upínání a polohování obrobků nebo zařízení pro konverzi. V podstatě existují tři různé typy upínacích čepů:

- 1 **Typ A**
Upevněné
- 2 **Typ B**
Poloha – v diamantovém tvaru
- 3 **Typ C**
S centrovací vůlí



Upínací stanice

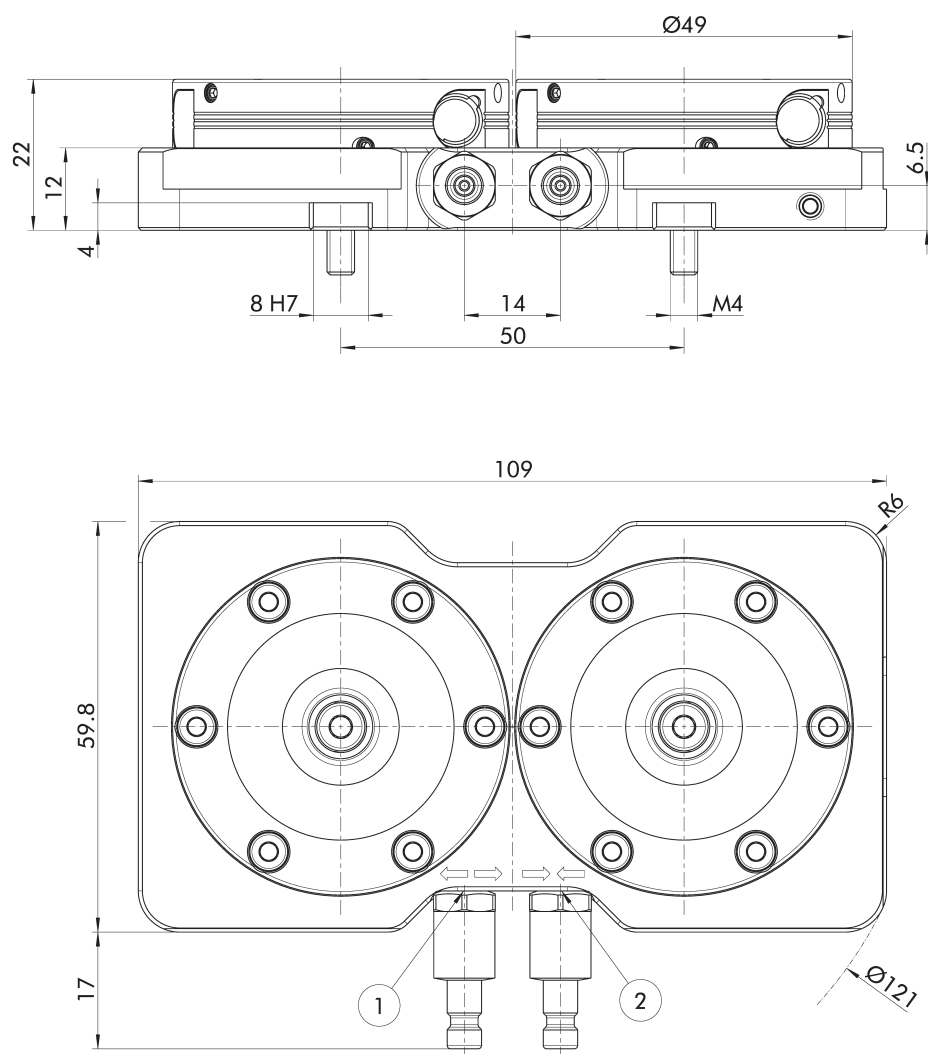
2-cestná upínací stanice s turbo funkcí

Rozsah dodávky

Upínací stanice, válcové upínáky, návod k obsluze; bez upínacích čepů

Technické údaje

Popis	ID	Přítlačná síla [kN]	Axiální přítlak s funkcí turbo [kN]	Odemykáč tlak [bar]	Vlastní hmotnost [kg]
NSL mikro 50-2	0436220	0.3	0.8	6	0.8



Předmět technických změn.

① Vzduchová přípojka M6 pro otevření modulu

② Vzduchová přípojka M6 pro funkci turbo

Příslušenství

Upínací čepy SPx mikro

Standardní upínací čepy pro tvarové spojení obrobků nebo zařízení s upínacími moduly NSE mikro.



Vhodné pro	Popis	ID
NSL mikro 50-2	SPA mikro 10	0436610
NSL mikro 50-2	SPB mikro 10	0436620



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com