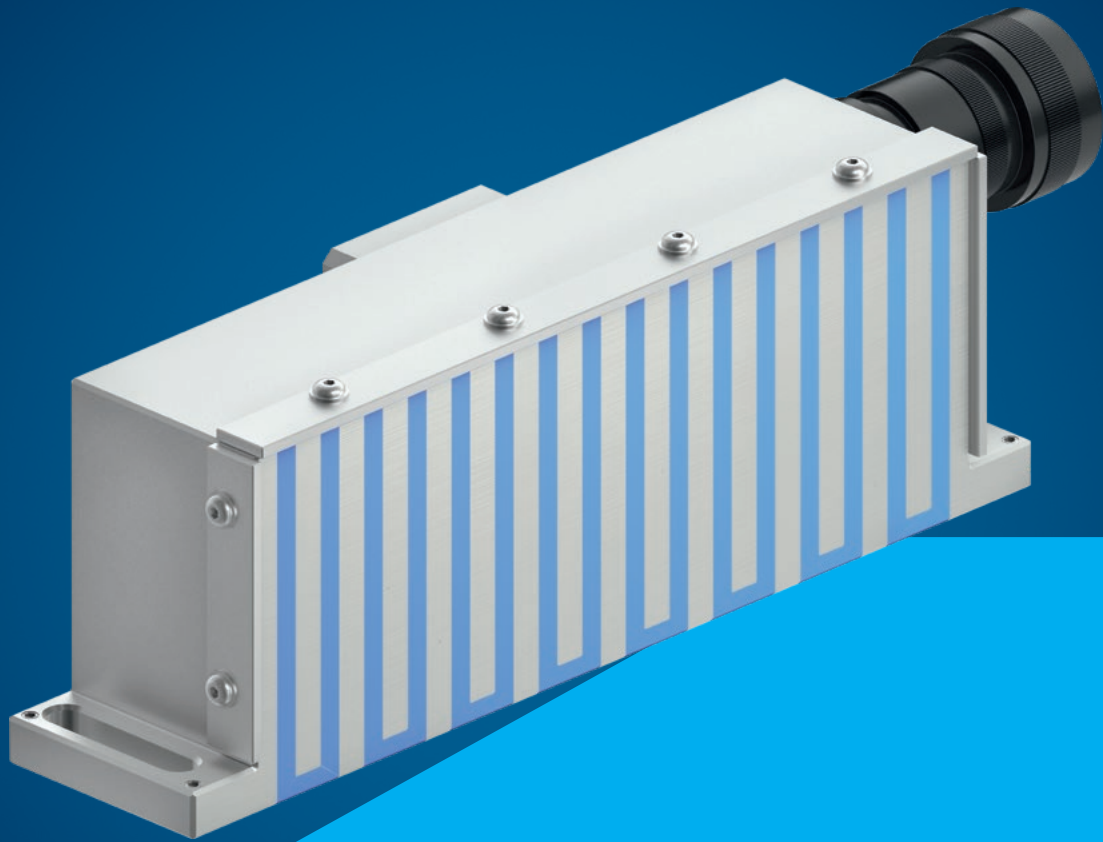


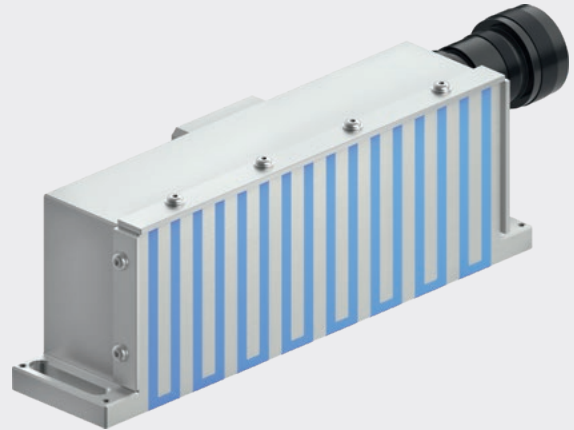


MAGNOS MEF

**Elektrotrwałe moduły
magnetyczne do obróbki
elektroerozyjnej EDM**

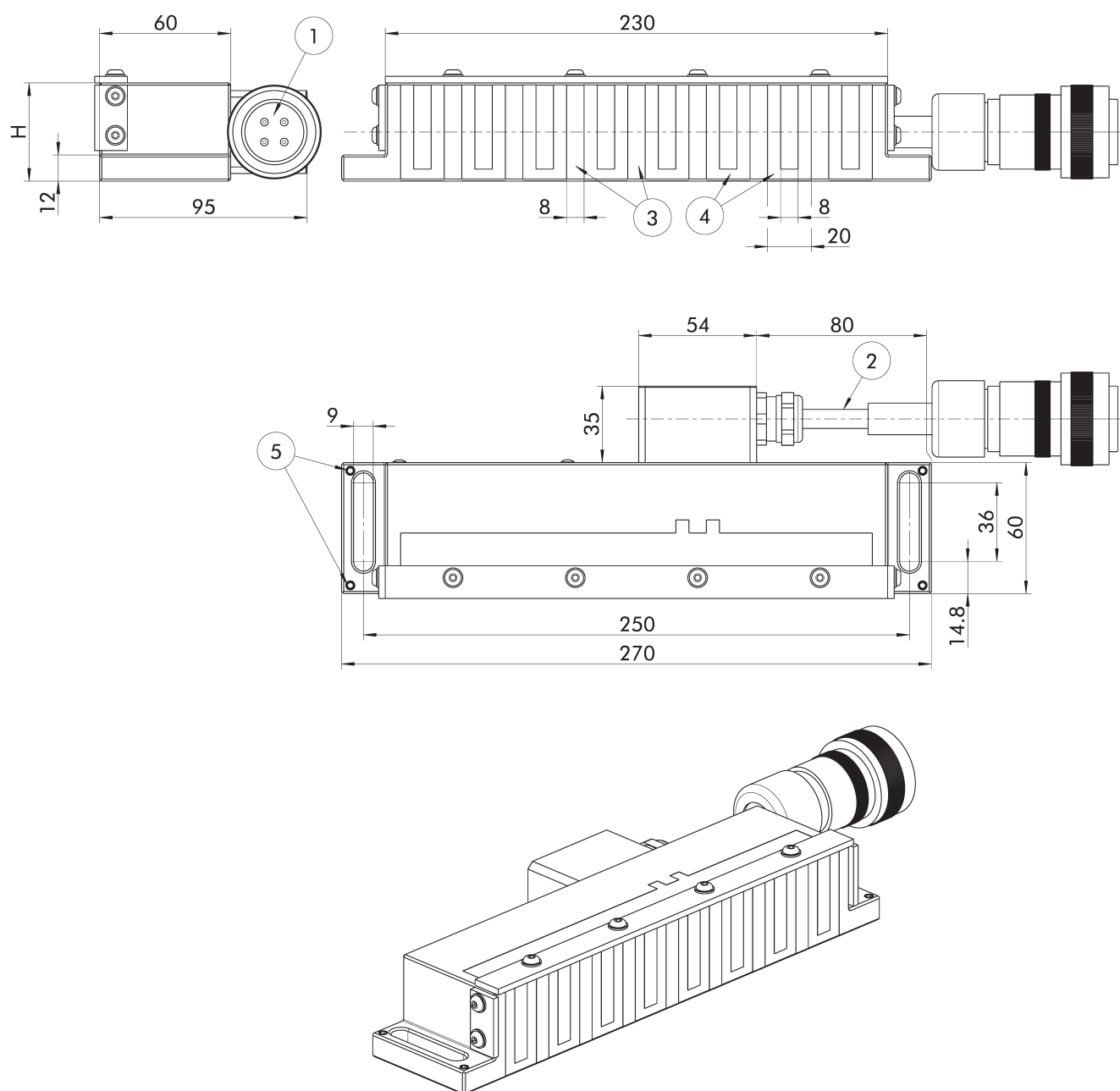
Elektrotrwałe moduły magnetyczne o dużej sile trzymającej przeznaczone specjalnie do obróbki elektroerozyjnej EDM

Moduły magnetyczne MAGNOS MEF są specjalnie zaprojektowane do obróbki elektroerozyjnej EDM. Innowacyjna „drobna” i „aktywna” podziałka pól umożliwia mocowanie bardzo małych detali przy zachowaniu siły trzymającej wymaganej do obróbki. Ze względu na niekorzystny wpływ cieczy chemicznych i kontaktu z powietrzem podczas obróbki elektroerozyjnej moduły magnetyczne wykonane są ze specjalnej stali nierdzewnej. Zapobiega to utlenianiu oraz konieczności kosztownego czyszczenia modułów. Moduły magnetyczne MEF są samowystarczalne i wymagają tylko krótkiego impulsu do procesu MAG/DEMAG dzięki innowacyjnej technologii elektrotrwałej. Specjalnie przygotowane otwory ustalające pozwalają na szybki i łatwy montaż na drążarkach erozyjnych bez konieczności wcześniejszego wiercenia osobnych otworów.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

- + Innowacyjna „drobna” i „aktywna” podziałka pól**
Zapewnienie wymaganej siły mocującej do mocowania bardzo małych detali (do 20 x 20 mm)
- + Rama ze stali nierdzewnej**
Zapobieganie utlenianiu i konieczności kosztownego czyszczenia wskutek kontaktu z powietrzem i płynami chemicznymi
- + Magnetyczna siła mocująca działająca równomiernie na cały detal**
Mocowanie o niewielkim stopniu drgań i odkształceń detali
- + Mocowanie o niewielkim stopniu drgań**
Lepsza jakość powierzchni i znacznie wyższa dokładność
- + Mocowanie wolne od odkształceń**
Brak odkształceń oraz wewnętrznych naprężeń detalu powodowanych siłą mocowania
- + Najnowocześniejsza elektro-permanentna technologia jednorazowego zasilania w energię dla procesu MAG/DEMAG**
Energoszczędne i niezawodne mocowanie detali
- + Mocowanie w ciągu kilku sekund**
Najkrótszy możliwy czas zbrojenia zwiększający wydajność produkcji
- + Jednostka kontrolna kompatybilna z układem sterowania obrabiarki**
Nadaje się także do zastosowań zautomatyzowanych
- + Otwory montażowe specjalnie do drążarek erozyjnych**
Moduły magnetyczne można montować bezpośrednio na stole maszynowym.



Podlega zmianom technicznym/

- ① Złącze 4-PIN do połączenia z modułem sterującym
- ② Kabel przyłączeniowy 5 m
- ③ Stalowy biegun

- ④ Wypełnienie z żywicy syntetycznej
- ⑤ Dokładne wyrównanie pozycji kątowej

Dane techniczne

Opis	Nr id.	Długość L [mm]	Szerokość B [mm]	Wysokość H [mm]	Złącze	Liczba kanałów	Masa [kg]
MEF-F-A1-100 270x45	1393252	270	60	45	4-PIN	1	6
MEF-F-A1-100 270x90	1393250	270	60	90	4-PIN	1	10

Zakres dostawy

Uchwyt magnetyczny, instrukcja obsługi, deklaracja zgodności CE

Uwagi

Zakres zastosowania

Do obróbki bardzo małych detali na maszynach EDM

Obudowa ze stali nierdzewnej

Odporne na działanie powietrza i płynów chemicznych powstających w wyniku procesu erozji

Przyłącze kabla

Moduły magnetyczne wyposażone są w stałe przyłącze kabla i kabel o długości 5 m.

Dalsze dane techniczne

Maks. siła mocowania [N/cm ²]	Napięcie sieciowe [V]	Min. wielkość detalu [mm]	Długość kabla stałego połączenia [m]	Maks. temperatura robocza [°C]	Stopień ochrony IP stałego połączenia
75	200/220	20 x 20	5	80	68

Akcesoria

Ręczny magnetometr

Do pomiaru magnetyzmu szczątkowego w obrabianym przedmiocie po obróbce.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
MEF-F-A1-100	MG10	0422950

Ręczny zdalny sterownik

Ręczny zdalny sterownik dla maks. jednego uchwytu magnetycznego

Z regulacją siły trzymającej (HKR).



Nadaje się do	Opis	Długość m	HKR	Nr id.
KEH plus 01 220V/50Hz	HABE KEH plus 01-HKR	5	●	0420665

Kabel przyłączeniowy

Kabel przyłączeniowy 1 x 4-PIN dla maks. jednego uchwytu magnetycznego

Złącza:

Moduł sterujący = 1 x 4-pinowy.

Uchwyt magnetyczny = 1 x 4-pinowy/1CH.



Nadaje się do	Opis	Długość m	Nr id.
MEF-F-A1-100	VBK2-MEF-5 1x4PK-1x4P 1CH	5	1611128

Moduły sterujące

Jednostka sterująca 220 V/50 Hz

Do magnesowania lub demagnesowania uchwytów magnetycznych.



Nadaje się do	Opis	Kanały	Nr id.
MEF-F-A1-100	KEH plus 01 220V/50Hz	1	0420655



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com