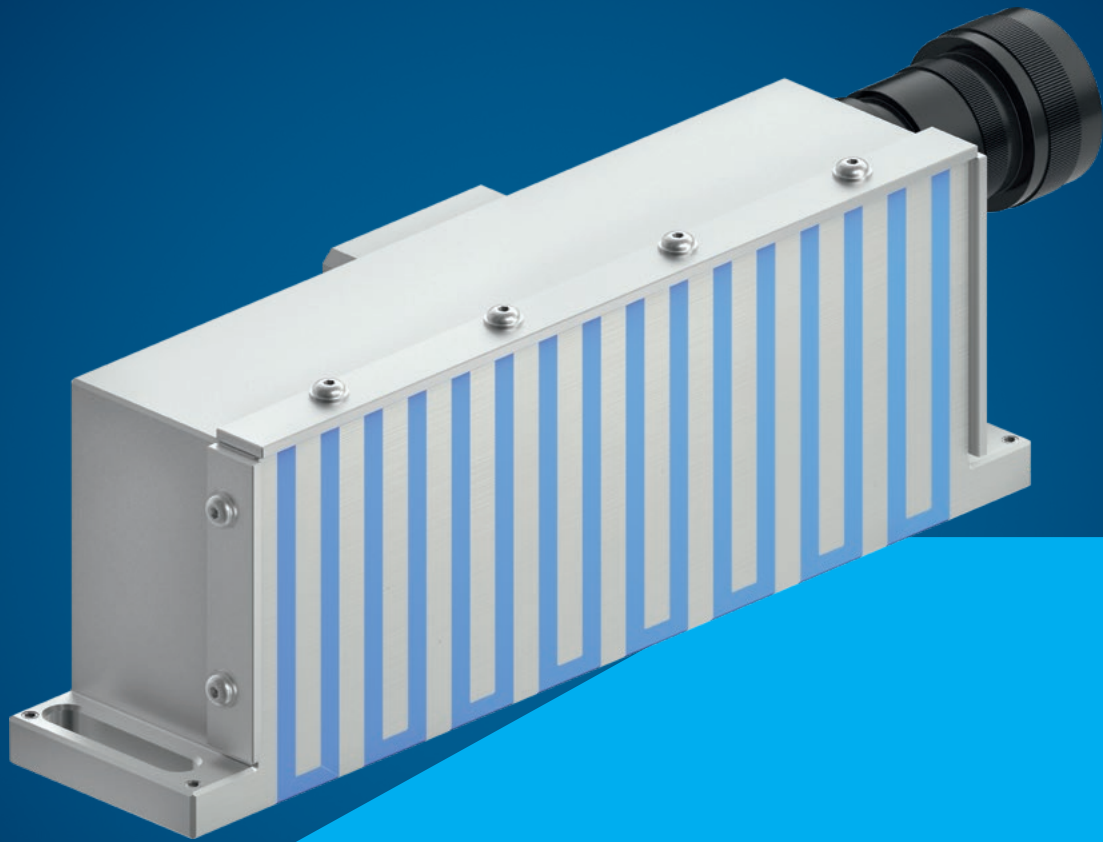


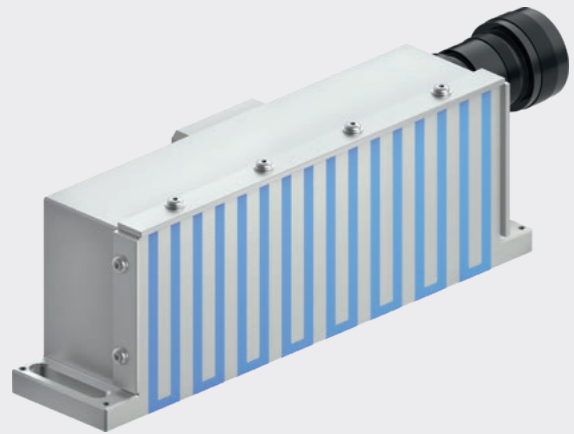


MAGNOS MEF

Elektropermanentní magnetické moduly pro elektroerozivní obrábění drátem (EDM)

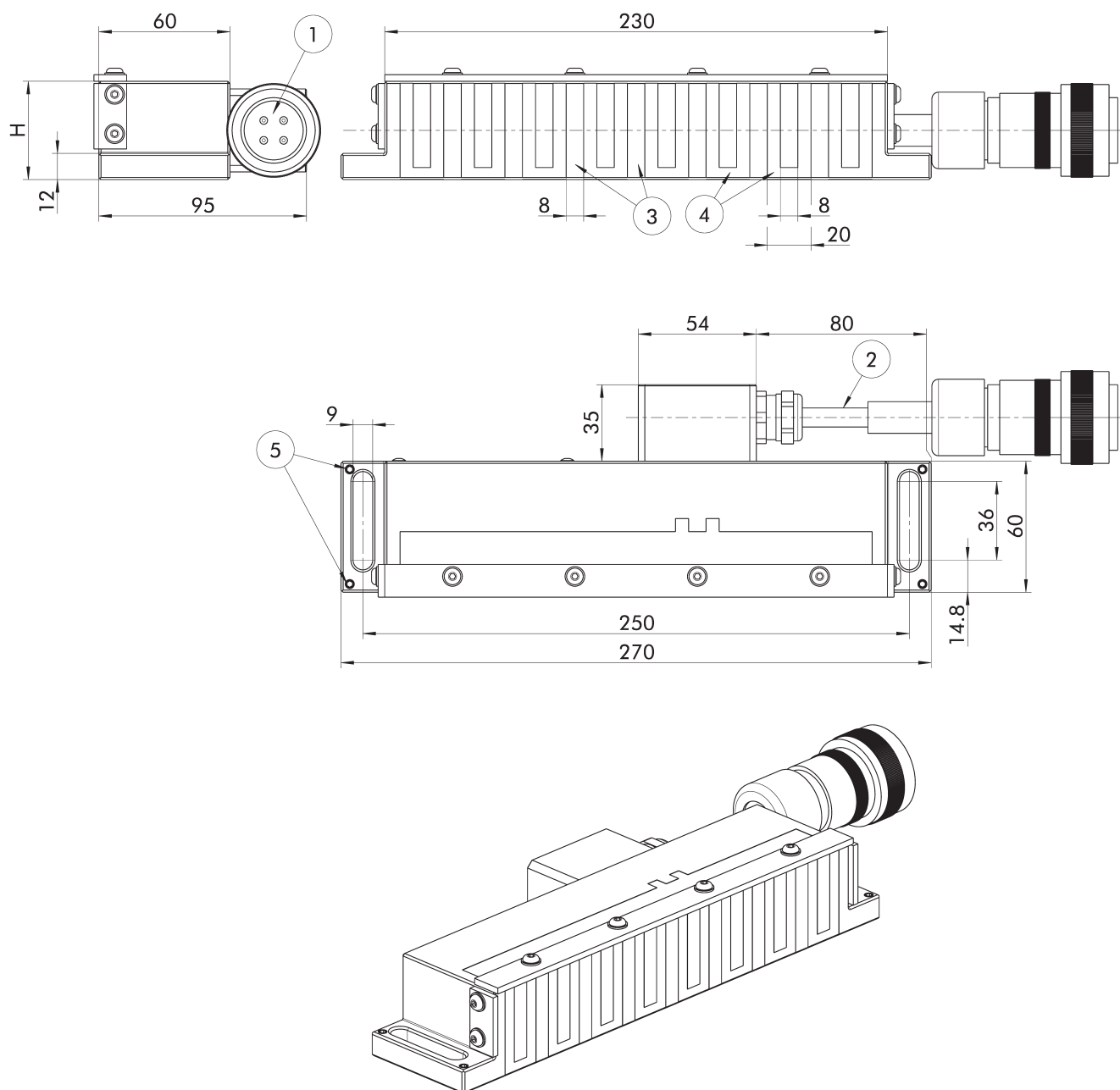
Elektropermanentní magnetické moduly s vysokými přídržnými silami speciálně pro aplikace EDM

Magnetické moduly MAGNOS MEF jsou speciálně navrženy pro aplikace EDM. Inovativní „jemná“ a „aktivní“ rozteč pólů umožňuje upnutí velmi malých obrobků při zachování přídržné síly potřebné pro obrábění. Z důvodu nepříznivých vlivů při elektroerozivním hloubení způsobených chemikáliemi a kontaktu se vzduchem jsou magnetické moduly vyrobeny ze speciální nerezové oceli. Tím se zabrání oxidaci, stejně jako nákladnému čištění modulů. Magnetické moduly MEF jsou soběstačné a vyžadují pouze krátký puls pro proces Mag/DEMAG díky inovativní elektropermanentní technologii. Speciálně připravené polohovací otvory umožňují rychlou a snadnou montáž na EDM strojích bez nutnosti vrtání samostatných otvorů předem.



Výhody – Přínos pro Vás

- + Inovativní „jemná“ a „aktivní“ rozteč pólů**
Zajištění potřebné upínací síly pro upnutí velmi malých obrobků (až 20 x 20 mm)
- + Rám z nerezové oceli**
Zabránění oxidaci a nákladnému čištění v důsledku kontaktu se vzduchem a chemickými kapalinami
- + Rovnoměrná upínací síla permanentních magnetů na celý obrobek**
Upnutí obrobků s nízkou deformací a nízkými vibracemi.
- + Upínání s nízkými vibracemi**
Vylepšené povrchy a výrazně zvýšená přesnost
- + Upínání bez deformací**
Bez deformací a vnitřních sil v obrobku v důsledku upínací síly
- + Nejmodernější technologie permanentních elektromagnetů pro jednorázovou dodávku energie pro proces MAG/DEMAG (magnetizace/demagnetizace)**
Energeticky účinné a spolehlivé upínání obrobků
- + Upnutí během několika sekund**
Nejkratší možné doby nastavení a výsledné zvýšení produktivity
- + Řídicí jednotka je kompatibilní s řídicím systémem stroje**
Lze použít také v automatizovaných aplikacích
- + Montážní otvory zejména pro EDM stroje**
Magnetické moduly lze namontovat přímo na obráběcí stůl.



Předmět technických změn.

- ① 4kolíkový konektor pro připojení k řídicí jednotce
- ② Propojovací kabel o délce 5 m
- ③ Ocelový pól

- ④ Plnivo ze syntetické pryskyřice
- ⑤ Jemné seřízení úhlové polohy

Technické údaje

Popis	ID	Délka L [mm]	Šířka B [mm]	Výška H [mm]	Připojení	Počet kanálů	Vlastní hmotnost [kg]
MEF-F-A1-100 270x45	1393252	270	60	45	4-PIN	1	6
MEF-F-A1-100 270x90	1393250	270	60	90	4-PIN	1	10

Rozsah dodávky

Magnetická upínací deska, návod k obsluze a CE prohlášení o shodě

Poznámky

Oblast použití

Pro velmi malé obrobky na strojích pro elektroerozivní hloubení.

Pouzdro z nerezové oceli.

Odolnost vůči působení vzduchu a chemických kapalin z elektroerozivního procesu.

Připojení kabelu

Magnetické moduly jsou vybaveny pevnou kabelovou přípojkou a 5 m kabelu.

Další technické údaje

Max. upínací síla	Síťové napětí	Min. velikost obrobku	Délka kabelu, pevné připojení	Max. pracovní teplota	Třída ochrany IP pevného připojení
[N/cm ²]	[V]	[mm]	[m]	[°C]	
75	200/220	20 x 20	5	80	68

Příslušenství

Ruční gaussmetr

Pro stanovení zbytkového magnetismu v obrobku po obrábění.



Vhodné pro	Popis	ID
MEF-F-A1-100	MG10	0422950

Ruční dálkové ovládání

Ruční dálkové ovládání pro max. jedno magnetické sklíčidlo

S regulací přidržné síly.



Vhodné pro	Popis	Délka m	HKR	ID
KEH plus 01 220V/50Hz	HABE KEH plus 01-HKR	5	●	0420665

Připojovací kabel

Připojovací kabel 1x 4-kolík pro max. jedno magnetické sklíčidlo

Připojení:

Řídicí jednotka = 1 x 4-PIN.

Magnetická upínací deska = 1 x 4-PIN/1CH.



Vhodné pro	Popis	Délka m	ID
MEF-F-A1-100	VBK2-MEF-5 1x4PK-1x4P 1CH	5	1611128

Řídicí jednotky

Řídicí jednotka 220V/50Hz

Pro magnetizaci nebo demagnetizaci magnetických sklíčidel.



Vhodné pro	Popis	Kanály	ID
MEF-F-A1-100	KEH plus 01 220V/50Hz	1	0420655



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com