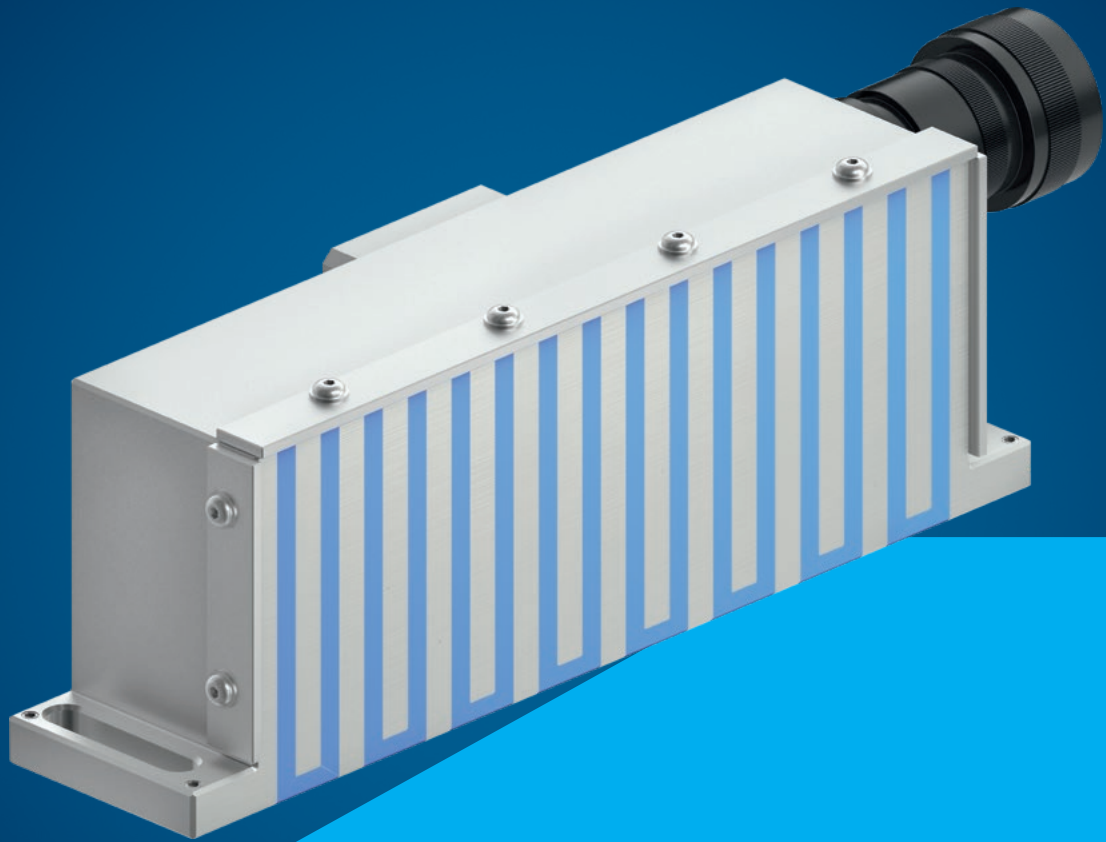


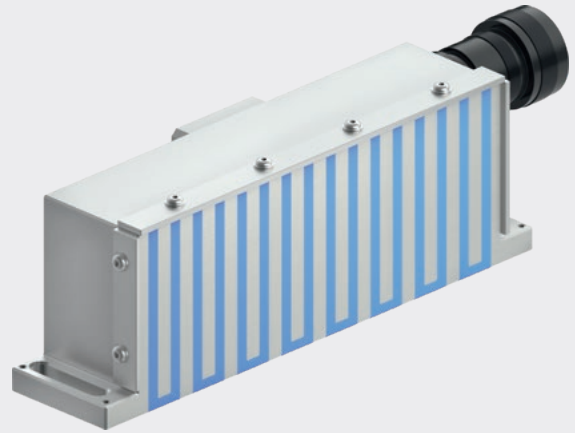


MAGNOS MEF

用于电火花加工的电永磁磁性
模块

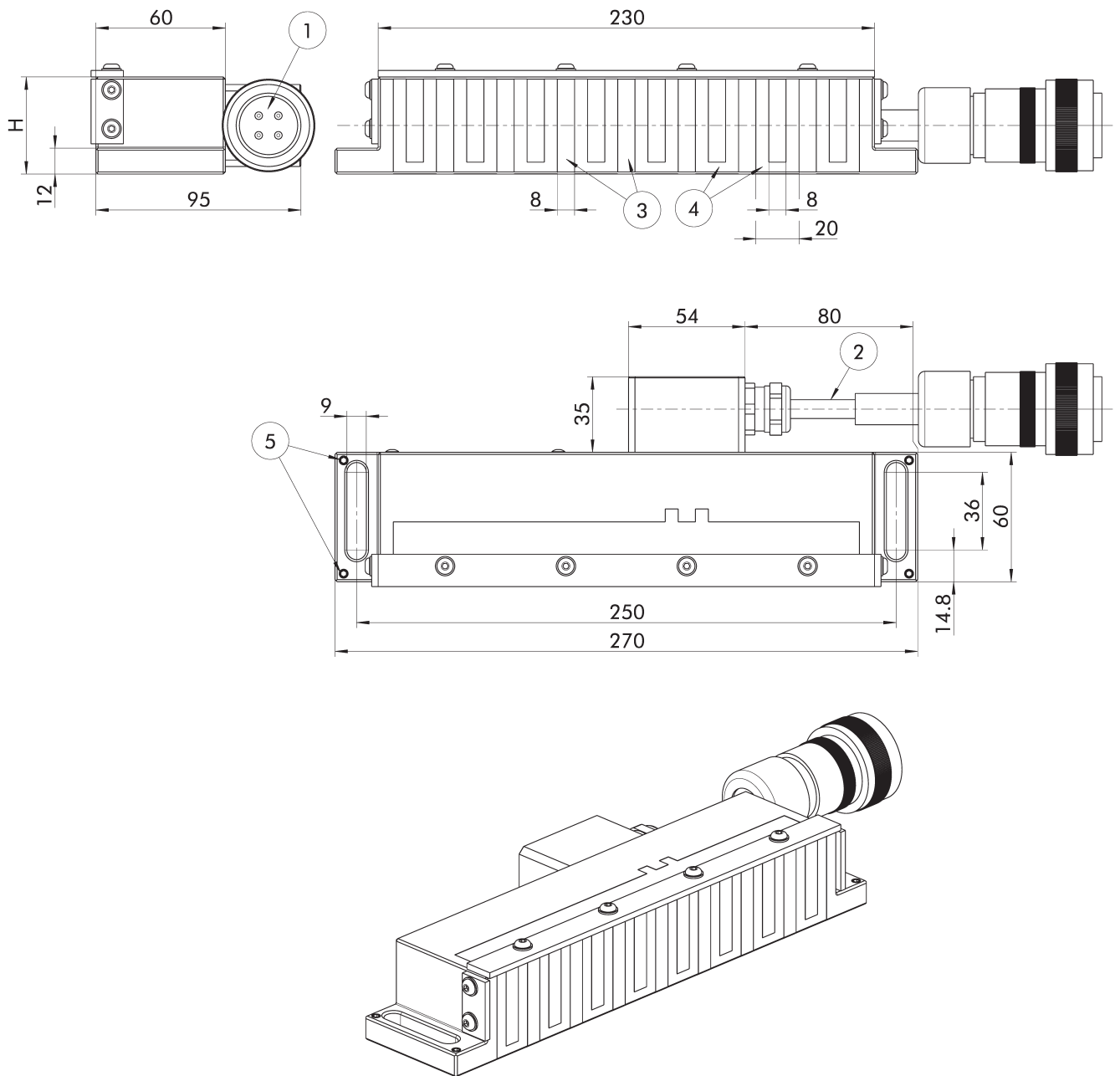
具备高夹紧力的电永磁模块, 专为 EDM 应用而设

MAGNOS MEF 磁性模块专用于 EDM 应用。创新性的“精细”和“主动”磁极间隙能够夹持非常小的工件, 同时保持加工所需的夹持力。由于在腐蚀过程中化学液体和空气接触会侵蚀模块——磁性模块由特殊的不锈钢制成。这样可以防止氧化, 避免对模块进行昂贵的清洁处理。MEF 磁性模块采用创新的电永磁技术, 无需持续供电, 且充磁/退磁过程仅需短暂脉冲即可完成。通过专门配备的定位孔, 能够在 EDM 机床实现快速安装, 无需提前单独钻孔。



优势 – 您将获益

- + 创新性的“精细”和“活跃”磁极尺寸
提供所需的夹持力以夹紧非常小的工件 (最大尺寸为 20 x 20 mm)
- + 不锈钢机架
避免因接触空气和化学液体而导致氧化, 节省昂贵的清洁费用
- + 甚至在整个工件上遍布永磁性夹持力
工件的夹持变形和振动极低
- + 低振动夹持
表面质量提升, 精度显著提高
- + 无变形夹持
工件内不会因为夹持力而产生变形和内力
- + 采用最先进的电永磁技术, 为上磁/退磁流程提供能源供应
节能、可靠的工件夹持
- + 在几秒钟内完成夹持
设置时间缩减从而提高生产效率
- + 控制单元与机床控制系统兼容
也可用于自动化应用
- + 尤其适用于 EDM 机床的安装孔
磁性模块能够直接安装在机床工作台上。



根据技术变化。

- ① 4 针连接器, 用于连接控制装置
- ② 连接电缆长度 5 m
- ③ 钢磁极

- ④ 合成树脂灌注
- ⑤ 角度定位的精确校准

技术参数

描述	ID	长度 L [mm]	宽度 B [mm]	高度 H [mm]	连接	通道数量	重量 [kg]
MEF-F-A1-100 270x45	1393252	270	60	45	4-PIN	1	6
MEF-F-A1-100 270x90	1393250	270	60	90	4-PIN	1	10

标配范围

电磁吸盘、操作手册、CE 符合性声明

注意

应用领域
适用于 EDM 机床上的小型工件。

不锈钢外壳。
不受空气和化学流体的侵蚀影响。

电缆连接
电磁模块配有固定电缆连接和一根 5 m 电缆。

更多技术性数据

最大夹持力* [N/cm²]	电源电压 [V]	最小工件尺寸 [mm]	固定连接电缆长度 [m]	最高工作温度 [°C]	固定连接的 IP 保护等级
75	200/220	20 x 20	5	80	68

附件

手动高斯计
用于确定加工后工件中的残余磁性。



适用于	描述	ID
MEF-F-A1-100	MG10	0422950

手持式遥控器

最多用于一个电磁吸盘的手持式遥控器
有夹持力调节（HKR）。



适用于	描述	长度 m	HKR	ID
KEH plus 01 220V/50Hz	HABE KEH plus 01-HKR	5		0420665

连接电缆

最多用于一个电磁吸盘的 1x 4 针接线盒
连接：
控制装置 = 1 x 4-PIN。
电磁吸盘 = 1 x 4-PIN/1CH。



适用于	描述	长度 m	ID
MEF-F-A1-100	VBK2-MEF-5 1x4PK-1x4P 1CH	5	1611128

控制单元

控制装置 220V/50Hz
用于电磁吸盘的上磁和退磁。



适用于	描述	通道	ID
MEF-F-A1-100	KEH plus 01 220V/50Hz	1	0420655



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com