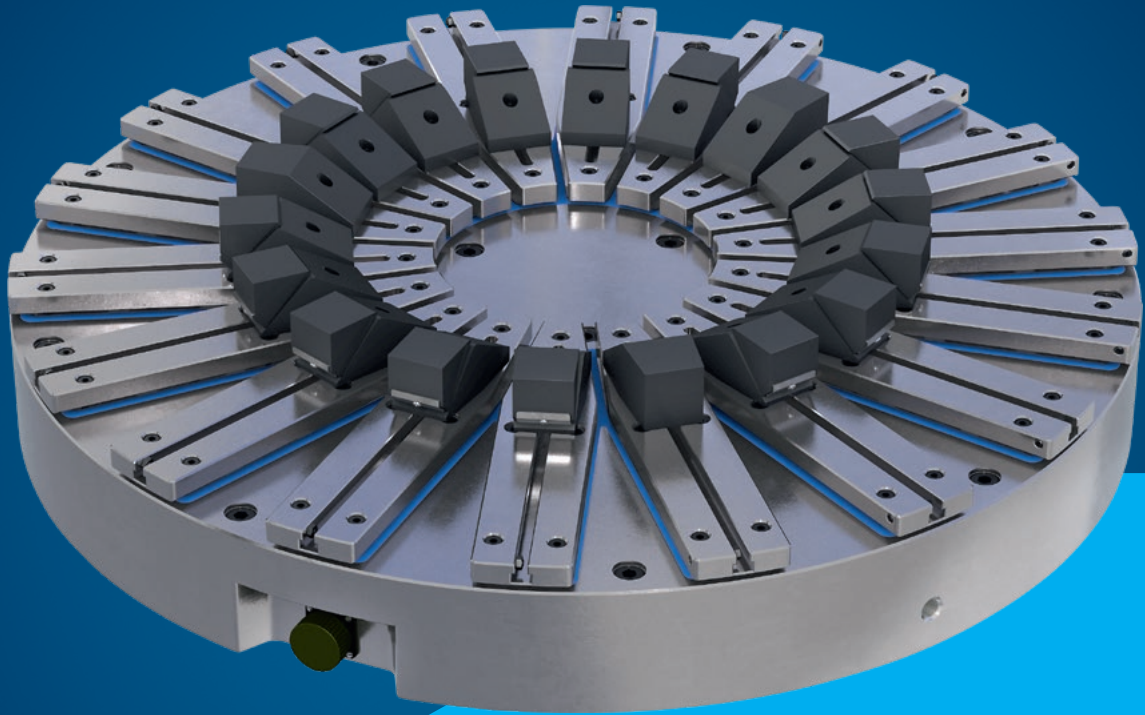


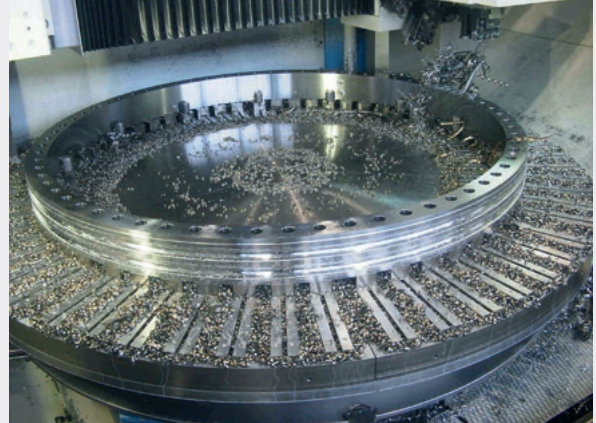


MAGNOS MGT

**Tecnologia de fixação
magnética para máquinas de
torneamento e retificação**

Placas de fixação magnéticas eletropermanentes para anéis de fixação e discos de encaixe com baixa deformação em tornos e retificadoras.

As placas magnéticas eletropermanentes MAGNOS com passo de polo radial são projetadas para o torneamento e a retificação de anéis e discos de encaixe em tornos e retificadoras. As peças são fixadas de modo que tenham baixa deformação e vibração devido à força de fixação magnética igualmente permanente, resultando em superfícies aprimoradas e precisão significativamente maior. Devido ao uso de extensões do polo, é possível usinar em três lados. Portanto, a placa de fixação magnética pode ser adaptada individualmente à peça. Além disso, ao utilizar placas de fixação magnética MGT, o magnetismo residual pode ser reduzido por um ciclo de desmagnetização no fim da usinagem.

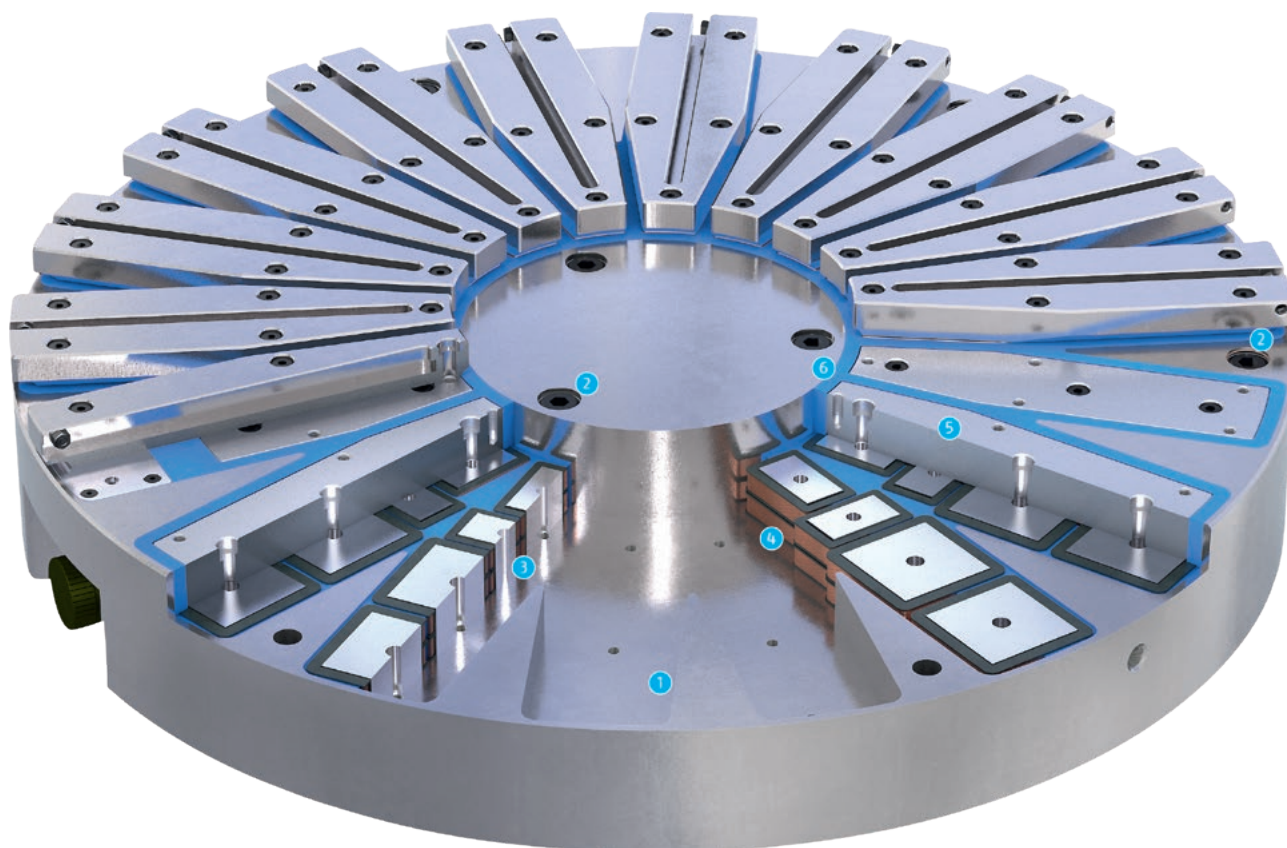


Vantagens – Seus benefícios

- + Usinagem de peças em 3 lados em uma configuração**
Maior precisão ao configurar uma vez e na melhor acessibilidade do fuso da máquina
- + Mesma força de fixação magnética permanente em toda a peça**
Baixa deformação e fixação por vibração das peças
- + Fixação de baixa vibração**
Superfícies melhoradas e precisão significativamente aumentada
- + Fixação sem deformação**
Sem deformação e forças internas na peça devido à força de fixação
- + Unidade de comando compatível com o sistema de controle da máquina**
Também pode ser usado em aplicações automatizadas
- + Projeto monobloco**
Design compacto e robusto com alta rigidez
- + Fixação em poucos segundos**
Os menores tempos de preparação e um aumento na produtividade
- + Tecnologia eletropermanente de última geração para fornecimento de energia único para processo MAG/DEMAG**
Fixação segura e energeticamente eficiente das peças

Função MGT

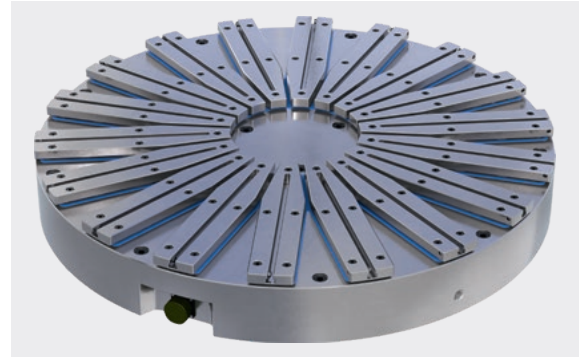
As mesas magnéticas MAGNOS MGT são projetados para acabamento, torneamento de precisão e retificação. As mesas magnéticas MGT são acionados por ímãs duplos de AlNiCo, que provocam um curto-circuito no campo magnético no mandril ou o conduzem para o exterior da peça. Com essas mesas magnéticas, um ciclo de desmagnetização para reduzir o magnetismo residual pode ser realizado após a usinagem. A vantagem aqui é que há menos magnetismo residual na peça para as seguintes operações de usinagem.



- 1 Corpo base estável**
Para resultados de fixação ideais com um revestimento adicional contra corrosão
- 2 Furo de montagem**
Para montagem direta da mesa magnética na máquina
- 3 Ímãs de AlNiCo inversíveis**
Versão dupla, embutida na bobina – para ativar ou desativar a placa magnética
- 4 Corpo da bobina, versão isolada**
Para transmissão de impulsos para ativação ou desativação da placa de fixação magnético
- 5 Polo de aço**
Para transferir o campo magnético para a peça e para montar os prolongadores de polo
- 6 Fundição de resina sintética**
Para vedar a placa de fixação magnético e as cavidades de vedação

Função e modo de operação

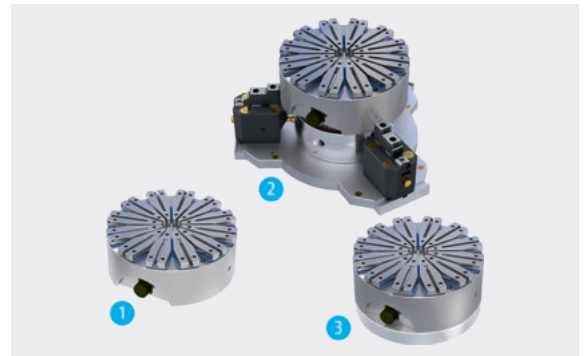
As mesas magnéticas de fixação eletropermanentes MAGNOS com passo de polo radial são projetadas para operações de torneamento e retificação de anéis de paredes finas em mesas circulares e retificadoras circulares. Ranhuras em T e furos são usinados nas sapatas dos polos para montagem dos prolongadores de polo. Devido ao uso de prolongadores de polo, é possível uma fixação praticamente sem deformação.



Opções de montagem

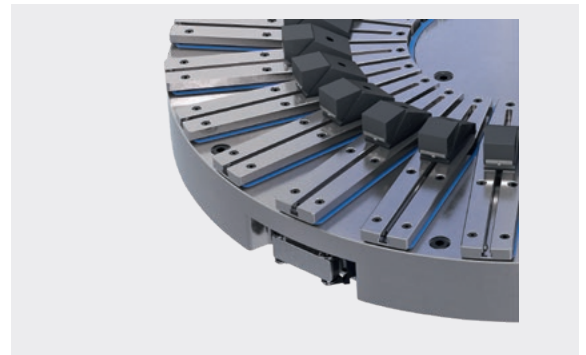
Todas as mesas de fixação magnéticas são equipadas com furos de montagem por padrão. Eles permitem que os mandris sejam montados diretamente na mesa da máquina. Alternativamente, os mandris de fixação magnéticos podem ser montados na mesa da máquina usando a placa de 3 castanhas ou um flange adaptador. O flange adaptador pode ser ajustado à respectiva mesa da máquina conforme as especificações do cliente.

- 1 Montagem direta usando furos de montagem
- 2 Montagem na placa de 3 castanhas
- 3 Montagem usando um flange adaptador



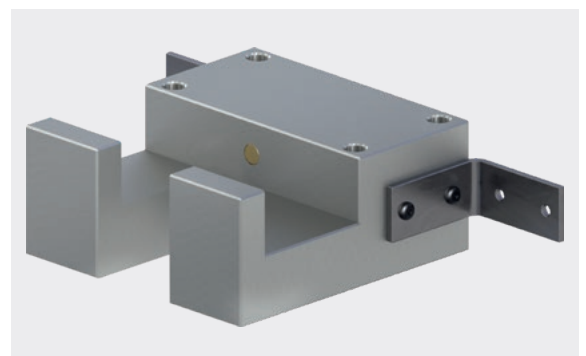
Prolongadores de polo

Prolongadores de polo facilitam a fixação de buchas, cilindros ou anéis para usinagem interna e externa. Os prolongadores podem ser ajustados individualmente. Decisivo para a qualidade da solução é o uso de produtos magnéticos ideais, sua polaridade e saída magnética.



Módulo de ancoragem

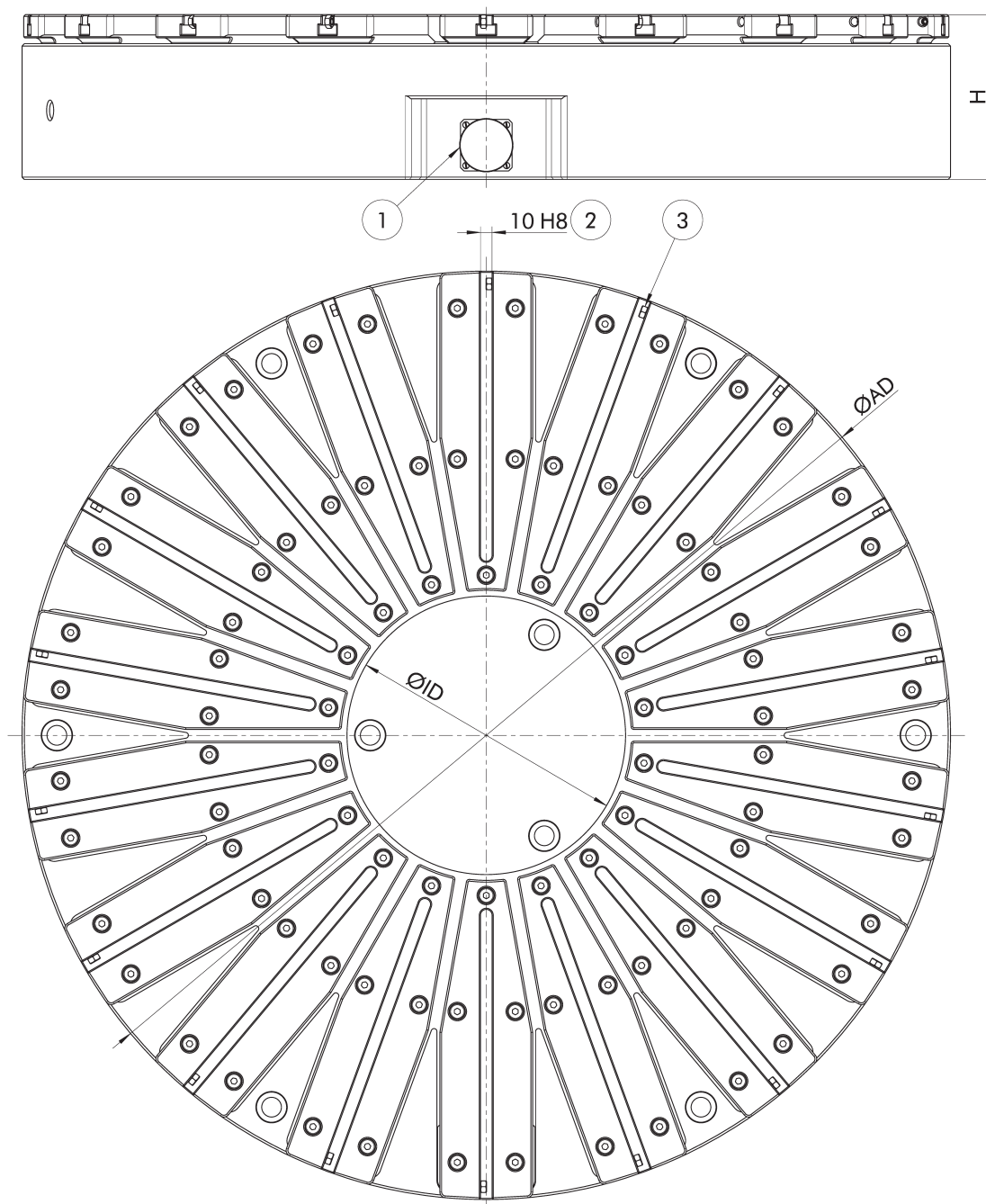
Para evitar que o cabo de conexão seja conectado à placa de fixação magnético no início da usinagem, existe uma função de segurança adicional ao girar. Por meio de um interruptor de proximidade, é consultado em um Módulo de acoplamento se o conector está desacoplado da placa de fixação magnético. O sinal pode ser transmitido ao sistema de controle da máquina e o processo de usinagem só pode ser iniciado após aprovação.



Os menores tempos de preparação e um aumento na produtividade

Com MAGNOS, a peça pode ser fixada em segundos. Não é mais necessário gastar tempo no ajuste fino dos elementos de fixação ou na alteração da configuração da peça enquanto ela está sendo processada – nem são necessários longos períodos de preparação e paradas de máquina.





Sujeito a alterações técnicas.

- ① Conexão rápida para cabo de conexão
- ② Ranhura para fixação de prolongadores de polo
- ③ Dispositivo de segurança para evitar que os prolongadores de polo sejam ejetados

Dados técnicos

Descrição	ID	ØAD [mm]	ØID [mm]	Altura H [mm]	Força de fixação máx. [N/cm²]	Número de polos	Conexão	Número de canais	Velocidade de rotação máx. [min⁻¹]	Peso [kg]
MGT-IC Ø600	1311855	600	140	158	160	12	7-PIN	1	650	290
MGT-IC Ø800	1311856	800	250	142	160	18	7-PIN	3	500	460
MGT-IC Ø1000	1311857	1000	250	142	160	18	7-PIN	3	400	720
MGT-IC Ø1250	1311858	1250	400	142	160	24	13-PIN	6	300	1120
MGT-IC Ø1500	1311859	1500	600	142	160	32	13-PIN	6	240	1700

Escopo de fornecimento

Mesa magnética, manual de operação, declaração de conformidade CE; sem unidade de comando, sem extensões do polo

Notas

Campo de aplicação

Para usinagem de peças para retificação e acabamento durante torneamento

Placas de fixação magnética da mesma altura

As placas de fixação magnética são ajustáveis em altura de $\pm 0,5$ mm como padrão.

Placas de fixação magnética de altura igual estão disponíveis mediante consulta.

Ciclo de desmagnetização

Após a usinagem, um ciclo de desmagnetização pode ser usado para reduzir o magnetismo residual para operações de usinagem subsequentes.

Tamanhos especiais

As placas de fixação magnética estão disponíveis mediante consulta até Ø 4.000 mm.

Isso facilita, por exemplo, a usinagem de anéis de rolamento Ø 600 – 4.000 mm.

Juntas rotativas

Mesa de fixação magnética com passagem rotativa na parte traseira disponível mediante consulta

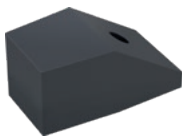
Mais dados técnicos

Voltagem da rede [V]	Classe de proteção IP com placa de cobertura fechada	Temperatura máx. de operação [°C]
400/460	67	80

Prolongadores de polo

Extensão do polo fixo

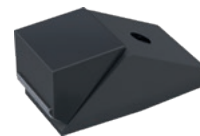
Com orifício de passagem, parafuso de fixação M6 e porca T para guia 10 mm.



Adequado para	Descrição	Comprimento mm	Largura mm	Altura mm	ID
MGT-IC	RVF 30-54	90	30	54	0422620
MGT-IC	RVF 50-54	110	50	54	0422621
MGT-IC	RVF 70-54	150	70	54	0422622

Prolongadores de polo flexíveis

Com orifício de passagem, parafuso de fixação M6 e porca T para guia 10 mm. Curso de compensação 7 mm.



Adequado para	Descrição	Comprimento mm	Largura mm	Altura mm	ID
MGT-IC	RVB 30-54	90	30	54	0422623
MGT-IC	RVB 50-54	110	50	54	0422624
MGT-IC	RVB 70-54	150	70	54	0422625

Controle remoto de mão

Controle remoto manual para no máximo uma placa de fixação magnética

Com regulagem da força de retenção (HKR).



Adequado para	Descrição	Comprimento m	HKR	ID
KEH-MGT plus	HABE KEH plus 01-HKR	5	●	0420665

Cabo de conexão

Cabo de conexão 1x 7 pinos para no máximo uma placa de fixação magnética

Conexões:
Unidade de comando = 1 x ILME.
Placa de fixação magnética = 1 x 7-PIN/4CH.



Adequado para	Descrição	Comprimento m	ID
KEH-MGT plus 01 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 01 460V/60Hz			
KEH-MGT plus 03 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 03 460V/60Hz	VBK2-5 1xIL-1x7P 4CH	5	1611051
KEH-MGT plus 01 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 01 460V/60Hz			
KEH-MGT plus 03 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 03 460V/60Hz	VBK2-10 1xIL-1x7P 4CH	10	1611052
KEH-MGT plus 01 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 01 460V/60Hz			
KEH-MGT plus 03 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 03 460V/60Hz	VBK2-5 1xIL-1x7P 3CH	5	1611045
KEH-MGT plus 01 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 01 460V/60Hz			
KEH-MGT plus 03 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 03 460V/60Hz	VBK2-10 1xIL-1x7P 3CH	10	1611046

Cabo de conexão 1x 13 pinos para no máximo uma placa de fixação magnética

Conexões:
Unidade de comando = 1 x ILME.
Placa de fixação magnética = 1 x 13-PIN/6CH.



Adequado para	Descrição	Comprimento m
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz		
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	VBK2-5 1xIL-1x13P 6CH	5
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz		
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	VBK2-10 1xIL-1x13P 6CH	10

Unidades de comando

Unidade de comando 400 V/50 Hz

Para magnetizar ou desmagnetizar placas magnéticas MGT.



Adequado para	Descrição	Canais	ID
MGT-IC	KEH-MGT plus 01 400V/50Hz	1	1472405
MGT-IC	KEH-MGT plus 03 400V/50Hz	3	1472406
MGT-IC	KEH-MGT plus 06 400V/50Hz	6	1472407

Unidade de comando 460 V/60 Hz

Para magnetizar ou desmagnetizar placas magnéticas MGT.



Adequado para	Descrição	Canais	ID
MGT-IC	KEH-MGT plus 01 460V/60Hz	1	1472408
MGT-IC	KEH-MGT plus 03 460V/60Hz	3	1472409
MGT-IC	KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	6	1472410

Componentes de automação

PLC box 78 pinos para automação

Para instalação entre a unidade de comando KEH plus e a máquina do CLP.



Adequado para	Descrição	ID
KEH-MGT plus 01 400V/50Hz	PLC-B 78PIN	0420704
KEH-MGT plus 01 460V/60Hz		
KEH-MGT plus 03 400V/50Hz		
KEH-MGT plus 03 460V/60Hz		
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz		
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz		

Cabo PLC

Para a conexão entre a unidade de comando KEH plus e PLC box por um conector de 78 pinos.



Adequado para	Descrição	Comprimento m	ID
KEH-MGT plus 01 400V/50Hz	PLC-K-5 1x78P	5	0420707
KEH-MGT plus 01 460V/60Hz			
KEH-MGT plus 03 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 03 460V/60Hz			
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz			

Estações de ancoragem

Módulo de ancoragem

Suporte para cabo de conexão com verificação para verificar se o cabo foi removido da placa de fixação magnética.



Adequado para	Descrição	ID
MGT-IC		1654709
MGT-IC		1654826



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com