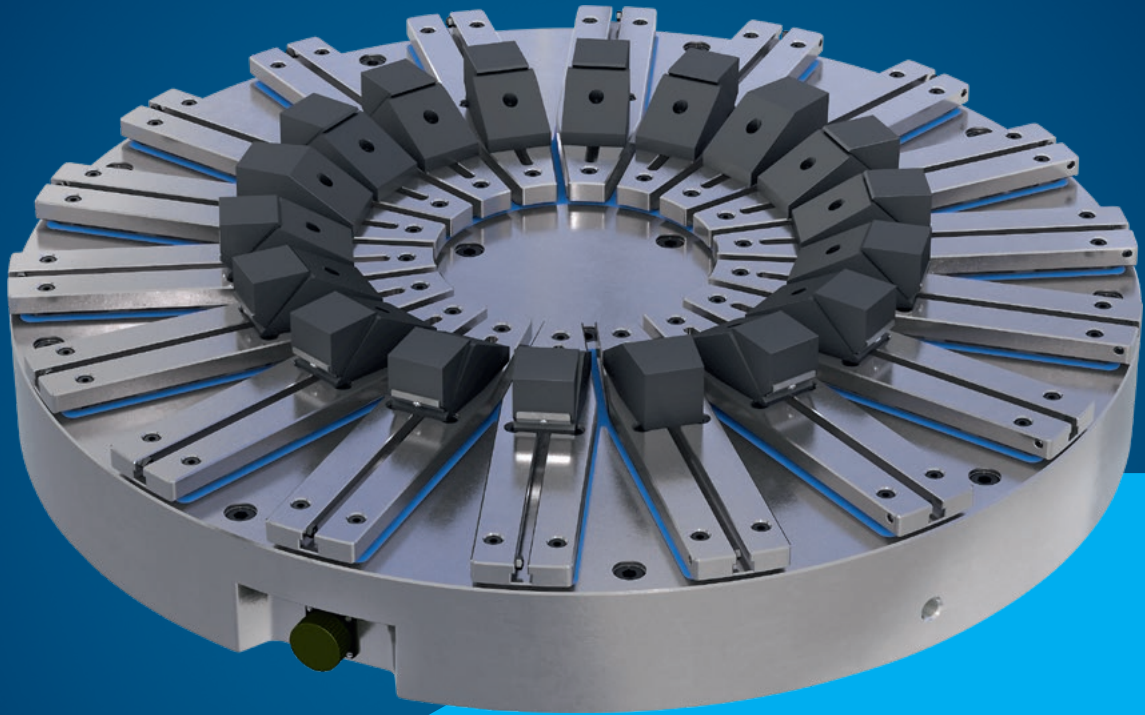


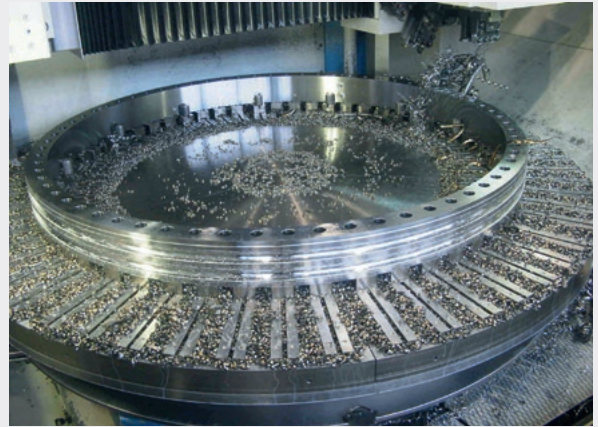


MAGNOS MGT

用于车削和磨床的磁力夹持技术

用于在车床和磨床上低变形夹持环形和盘形工件的电永磁吸盘

带径向磁极的 MAGNOS 电永磁吸盘专门用于在车床和磨床上夹持环形和盘形工件进行磨削和车削。通过恒定的永磁力夹持工件，实现极低的变形和振动，显著改善表面加工质量并提高精度。使用导磁块，可以从三面进行机加工。因此，电磁吸盘可以根据工件单独调整。此外，在使用 MGT 电磁吸盘时，可在机加工结束时启动退磁循环来减少残磁。

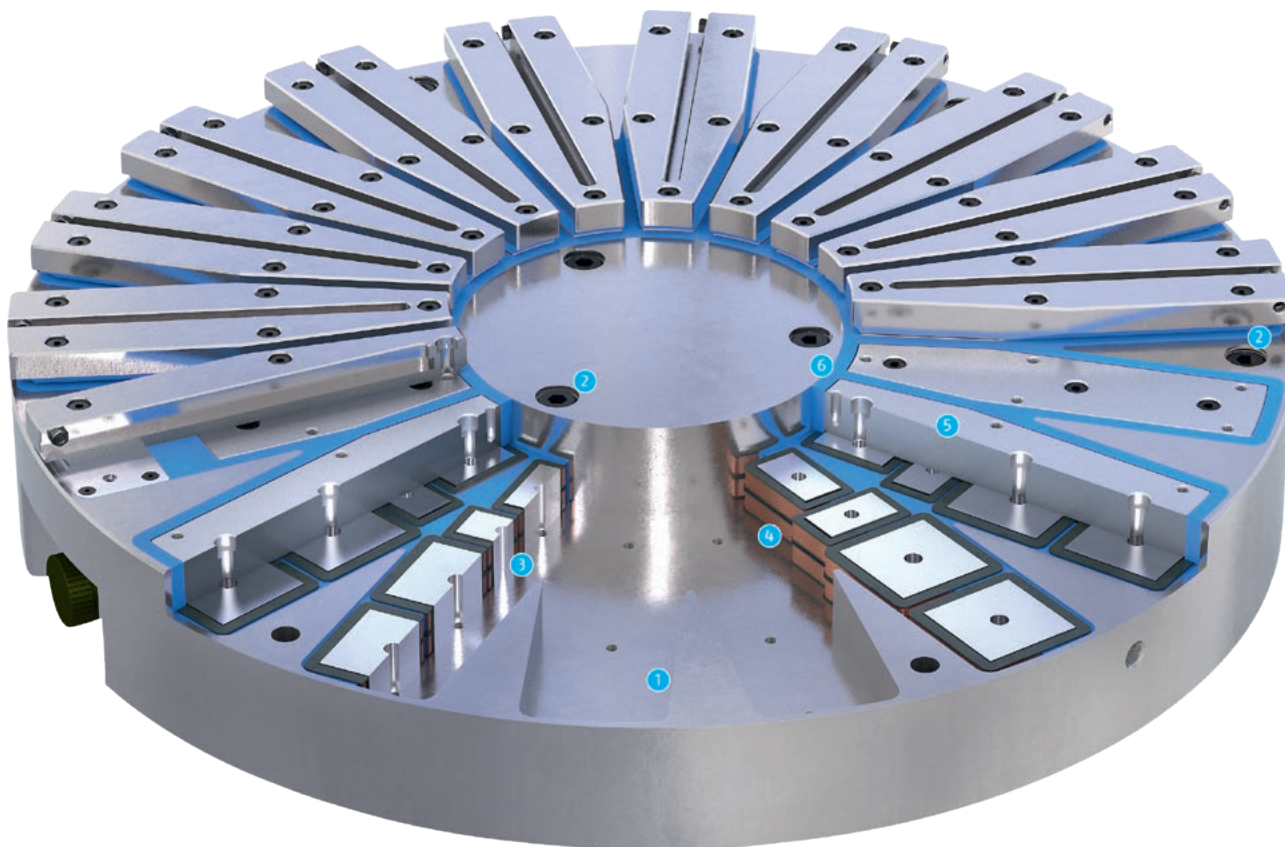


优势 – 您将获益

- + 一次装夹完成三面加工
通过一次性装调实现更高的精度，对于机床主轴具有最佳可及性
- + 甚至在整个工件上遍布永磁性夹持力
工件的夹持变形和振动极低
- + 低振动夹持
表面质量提升，精度显著提高
- + 无变形夹持
工件内不会因为夹持力而产生变形和内力
- + 控制单元与机床控制系统兼容
也可用于自动化应用
- + 单模块设计
紧凑坚固的设计，刚性高
- + 在几秒钟内完成夹持
设置时间缩减从而提高生产效率
- + 采用最先进的电永磁技术，为上磁/退磁流程提供能源供应
节能、可靠的工件夹持

功能 MGT

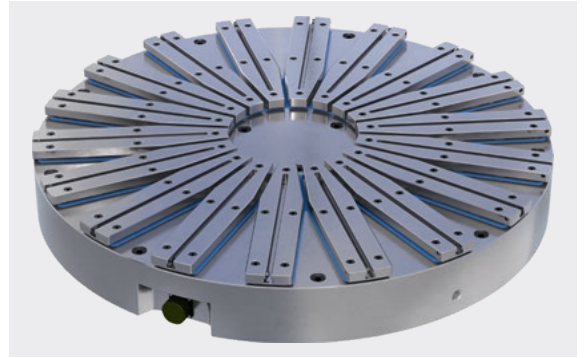
MAGNOS MGT 电磁吸盘设计用于精加工、精密车削和磨削流程。MGT 电磁吸盘由双 AlNiCo 磁铁驱动，能够使磁盘中的磁场短路，或将其传导到工件外部。电磁吸盘在机加工后可以进行用于减少残余磁性的退磁循环。这一做法的优势在于在后续加工期间，工件中的残余磁性较低。



- | | |
|--|-------------------------------|
| ① 稳定的基体
可以获得最佳夹持效果，带有另外的防腐涂层 | ④ 线圈体，绝缘型
用于传输脉冲以激活或关闭电磁吸盘 |
| ② 安装孔
用于将电磁吸盘直接安装到机床工作台上 | ⑤ 钢磁极
用于将磁场传递到工件上并用于安装导磁块 |
| ③ 可逆 AlNiCo 磁体
嵌入线圈的双重版本 —— 用于激活或关闭电磁吸盘 | ⑥ 合成树脂铸造
用于密封磁性吸盘和密封腔室 |

功能及操作模式

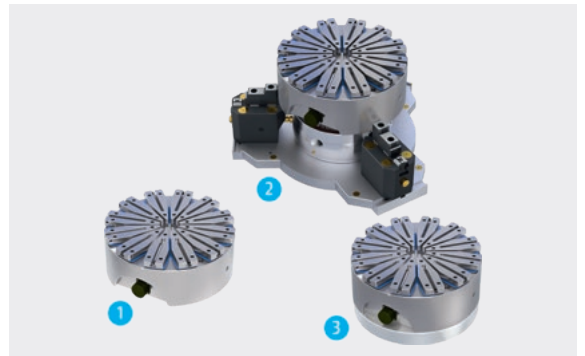
带径向磁极的 MAGNOS 电永磁吸盘专门用于在圆形工作台和圆形磨床上夹持薄壁环形工件进行磨削和车削。将 T 形槽和钻孔机加工成极靴，以安装导磁块。使用导磁块可实现工件的无变形夹持。



安装选项

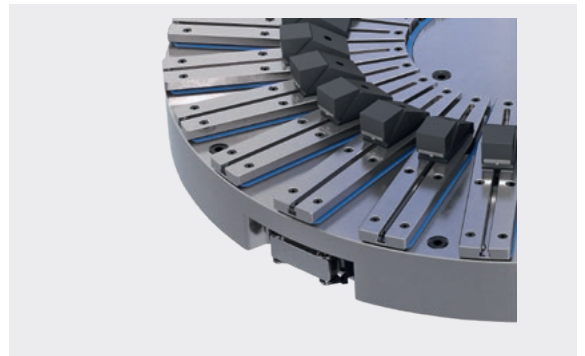
所有电磁吸盘均默认配有安装孔。可以使卡盘直接安装在机床工作台上。或者，可以使用 3 爪卡盘或转接法兰，将电磁吸盘安装到机床工作台上。可根据客户的具体要求，将转接法兰调整到相应的机床工作台。

- 1 使用安装孔直接安装
- 2 安装至 3 爪卡盘
- 3 使用转接法兰安装



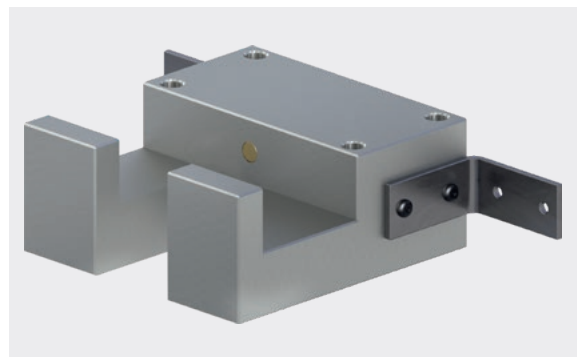
导磁块

使用导磁块，可夹持管套、圆柱体或环形工件进行内外加工。延长件可以单独调整。针对应用优化过的磁力产品，它的极性和磁力输出是解决方案是否成功的决定因素。



对接站

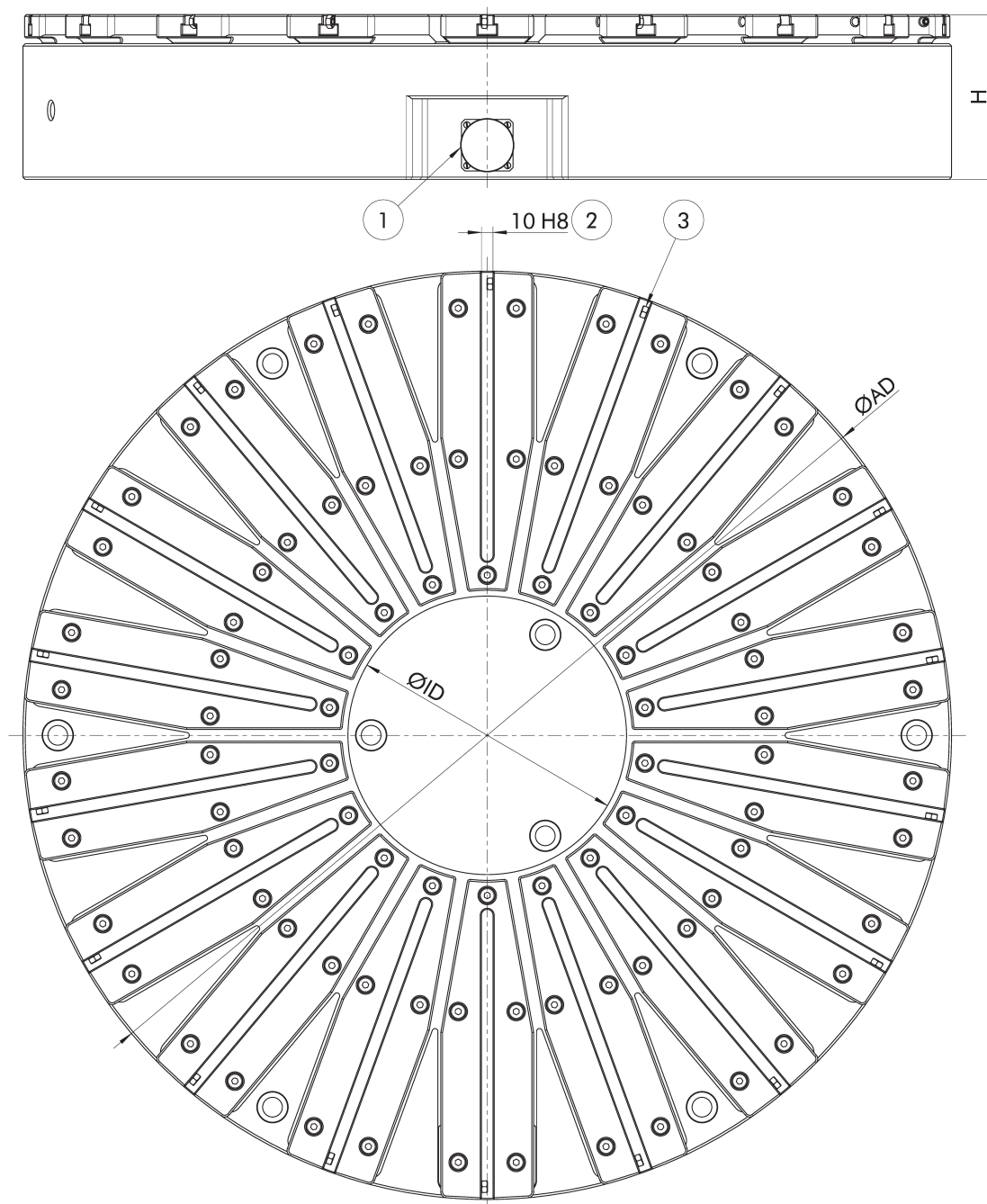
为了防止连接线在加工开始时与电磁吸盘连接，在翻转时还具有额外的安全功能。通过接近开关，在对接站中查询连接器是否与电磁吸盘分离。信号可以传送到机床控制系统，只有在获得准许后才能启动加工程序。



设置时间缩减从而提高生产效率

采用 MAGNOS 可在数秒内夹持工件。加工时不再需要夹持元件微调或工件设置变更 - 无需时间密集设置时间和机床停机时间。





根据技术变化。

- ① 连接电缆的快速连接
- ② 用于固定电极延长件的槽口
- ③ 防止电极延长件被顶出的安全装置

技术参数

描述	ID	□AD [mm]	□ID [mm]	高度 H	最大夹持力*	磁极数量	连接	通道数量	最大旋转速度	重量
				[mm]	[N/cm²]				[min ⁻¹]	[kg]
MGT-IC Ø600	1311855	600	140	158	160	12	7-PIN	1	650	290
MGT-IC Ø800	1311856	800	250	142	160	18	7-PIN	3	500	460
MGT-IC Ø1000	1311857	1000	250	142	160	18	7-PIN	3	400	720
MGT-IC Ø1250	1311858	1250	400	142	160	24	13-PIN	6	300	1120
MGT-IC Ø1500	1311859	1500	600	142	160	32	13-PIN	6	240	1700

标配范围

电磁吸盘、操作手册、CE 符合性声明; 不含控制单元, 不含导磁块

注意

应用领域

用于车削中工件的磨削和精加工

相同高度的电磁吸盘

电磁吸盘默认高度可调节范围 ±0.5 mm。

可根据要求提供相同高度的电磁吸盘。

退磁循环

机加工后, 可以使用退磁循环来减少后续机加工操作的残磁。

特殊尺寸

根据要求可提供最大 □ 4,000 mm 的电磁吸盘。

所以可加工例如直径 600 至 4,000 mm 的轴承环。

防缠绕装置

可根据要求提供背面有防缠绕装置的电磁吸盘

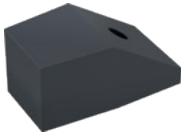
更多技术性数据

电源电压	带封闭盖板的 IP 防护等级	最高工作温度
[V]		[°C]
400/460	67	80

导磁块

固定导磁块

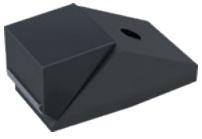
带通孔、固定螺钉 M6 和用于 10 mm 导轨的 T 型螺母。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MGT-IC	RVF 30-54	90	30	54	0422620
MGT-IC	RVF 50-54	110	50	54	0422621
MGT-IC	RVF 70-54	150	70	54	0422622

浮动导磁块

带通孔、固定螺钉 M6 和用于 10 mm 导轨的 T 型螺母。
补偿行程 7 mm。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MGT-IC	RVB 30-54	90	30	54	0422623
MGT-IC	RVB 50-54	110	50	54	0422624
MGT-IC	RVB 70-54	150	70	54	0422625

手持式遥控器

最多用于一个电磁吸盘的手持式遥控器
有夹持力调节 (HKR)。



适用于	描述	长度 m	HKR	ID
KEH-MGT plus	HABE KEH plus 01-HKR	5		0420665

连接电缆

最多用于一个电磁吸盘的 1x 7 针连接电缆
连接：
控制装置 = 1 x ILME.
电磁吸盘 = 1 x 7 针/4CH。



适用于	描述	长度 m	ID
KEH-MGT plus 01 400V/50Hz KEH-MGT plus 01 460V/60Hz KEH-MGT plus 03 400V/50Hz	VBK2-5 1xIL-1x7P 4CH	5	1611051
KEH-MGT plus 03 460V/60Hz			
KEH-MGT plus 01 400V/50Hz KEH-MGT plus 01 460V/60Hz KEH-MGT plus 03 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 03 460V/60Hz	VBK2-10 1xIL-1x7P 4CH	10	1611052
KEH-MGT plus 01 400V/50Hz KEH-MGT plus 01 460V/60Hz KEH-MGT plus 03 400V/50Hz	VBK2-5 1xIL-1x7P 3CH	5	1611045
KEH-MGT plus 03 460V/60Hz			
KEH-MGT plus 01 400V/50Hz KEH-MGT plus 01 460V/60Hz KEH-MGT plus 03 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 03 460V/60Hz	VBK2-10 1xIL-1x7P 3CH	10	1611046

1x 13 针连接线, 最多用于一个电磁吸盘
连接：
控制装置 = 1 x ILME.
电磁吸盘 = 1 x 13 针/6CH。



适用于	描述	长度 m
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	VBK2-5 1xIL-1x13P 6CH	5
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz KEH-MGT plus 06 460V/60Hz		
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	VBK2-10 1xIL-1x13P 6CH	10

控制单元

控制单元 400 V/50 Hz
用于 MGT 电磁吸盘的上磁和退磁。



适用于	描述	通道	ID
MGT-IC	KEH-MGT plus 01 400V/50Hz	1	1472405
MGT-IC	KEH-MGT plus 03 400V/50Hz	3	1472406
MGT-IC	KEH-MGT plus 06 400V/50Hz	6	1472407

控制单元 460 V/60 Hz
用于 MGT 电磁吸盘的上磁和退磁。



适用于	描述	通道	ID
MGT-IC	KEH-MGT plus 01 460V/60Hz	1	1472408
MGT-IC	KEH-MGT plus 03 460V/60Hz	3	1472409
MGT-IC	KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	6	1472410

自动化组件

自动化用 PLC 盒 78 针
安装在 KEH plus 控制装置和 PLC 机床之间。



适用于	描述	ID
KEH-MGT plus 01 400V/50Hz		
KEH-MGT plus 01 460V/60Hz		
KEH-MGT plus 03 400V/50Hz		
KEH-MGT plus 03 460V/60Hz		
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz		
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	PLC-B 78PIN	0420704

PLC 电缆
通过 78 针连接器连接 KEH plus 控制装置和 PLC 盒。



适用于	描述	长度 m	ID
KEH-MGT plus 01 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 01 460V/60Hz			
KEH-MGT plus 03 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 03 460V/60Hz			
KEH-MGT plus 06 400V/50Hz			
KEH-MGT plus 06 460V/60Hz	PLC-K-5 1x78P	5	0420707

对接站

对接站
连接电缆支架, 检查电缆是否已从电磁吸盘上拆下。



适用于	描述	ID
MGT-IC		1654709
MGT-IC		1654826



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com